WÜRTH

WÜRTH
DIN/ISO ET PIÈCES NORMALISÉES



1 Table des matières

2 Vous retrouvez les éléments de fixation DIN/ISO et standardisés en acier dans le Tome I

3 Eléments de fixation DIN/ISO et standardisés en acier inoxydable

4 Eléments de fixation DIN/ISO et standardisés autres matières

5 Eléments de fixation pour bois, bâtiment et fenêtres

6 Eléments de fixation pour façades, toitures et vis autoperceuses

7 Eléments de fixation pour machines et véhicules

8 Rivetage

9 Gamme complémentaire

10 Assortiments

T Informations techniques

Libellé	Norme	Description	Page
A			
Ancrage pour échafaudage, application universelle pour vis bardage jusqu'à Ø 6,5 mm	W-0201	Acier inoxydable, A2	Tome II: 653
Angle, 45°	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 689
Angle, 45°	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 688
Angle, 45°	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 687
Angle, 45°	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 688
Angle, 90°	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 677
Angle, 90°	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 677
Angle, 90°	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 681
Angle, 90°, égal	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 679
Angle, 90°, égal	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 679
Angle, 90°, filetage extérieur réduit	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 680
Angle, 90°, filetage extérieur réduit	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 680
Angle, 90°, filetage intérieur réduit	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 681
Angle, 90°, réduit	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 678
Angle, 90°, réduit	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 678
Anneau de levage femelle	DIN 582	Acier C15 E, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 185
Anneau de levage femelle	DIN 582	Acier C15 E, Brut	Tome I: 184
Anneau de levage femelle	DIN 582	Acier C15 E, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 185
Anneau de levage femelle	selon DIN 582	Acier inoxydable A2	Tome II: 89
Anneau de levage femelle	selon DIN 582	Acier inoxydable A4	Tome II: 90
Anneau de levage femelle, pour ancrage d'échafaudage	W-0395	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 653
Anneau de levage mâle	DIN 580	Acier C15 E, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 183
Anneau de levage mâle	DIN 580	Acier C15 E, Brut	Tome I: 183
Anneau de levage mâle	DIN 580	Acier C15 E, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 184
Anneau de levage mâle	DIN 580	Acier inoxydable A2	Tome II: 88
Anneau de levage mâle	DIN 580	Acier inoxydable A4	Tome II: 89
Anneau de sécurité à languette, pour alésage, Forme IK	DIN 984	Acier ressort, Brut	Tome I: 694
Anneau de sécurité à languette, pour arbre, Forme AK	DIN 983	Acier ressort, Brut	Tome I: 693
Anneau élastique, Forme VSK	W-0401	Acier, Brut huilé	Tome I: 1206
Anneau élastique, Forme VSK	W-0401	Acier, Jaune, Zingué mécanique	Tome I: 1207
Anneau élastique, Forme VSKZ	W-0401	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1207
Anneau élastique, Forme VSKZ	W-0401	Acier, Brut huilé	Tome I: 1206
Anneau élastique, Forme VSKZ	W-0401	Acier, Jaune, Zingué mécanique	Tome I: 1208
Anneau élastique, pour alésage, Forme B	DIN 7993	Acier, Brut	Tome I: 1059
Anneau élastique, pour alésage, Forme B	DIN 7993	Acier inoxydable A2	Tome II: 323
Anneau élastique, pour arbre, Forme A	DIN 7993	Acier, Brut	Tome I: 1058
Anneau élastique, SB pour alésage	W-0490	Acier, Brut	Tome I: 1229-1231
Anneau élastique, SW pour arbre	W-0490	Acier, Brut	Tome I: 1227-1228
Anneau élastique, VSK, Forme VSK	W-0401	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 1209
Anneau élastique, VSKZ pour vis à tête cylindrique, Forme VSKZ	W-0401	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 1209
Anneau étoilé/dentelé		Acier ressort, Zingué mécanique	Tome II: 842
Anneau expansif, pour blocage de roulement, Forme SP	DIN 5417	Acier ressort, Brut	Tome I: 796-797
Axe d'articulation, avec tête, Forme A	EN 22341	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1130
Axe d'articulation, avec tête, Forme A	EN 22341	Acier, Brut	Tome I: 1130
Axe d'articulation, avec tête, Forme A	EN 22341	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1131
Axe d'articulation, avec tête, Forme B	DIN 1434	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 718-719
Axe d'articulation, avec tête, Forme B	EN 22341	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1132
Axe d'articulation, avec tête, Forme B	EN 22341	Acier, Brut	Tome I: 1131
Axe d'articulation, avec tête, Forme B	EN 22341	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1132
B			
Bague d'étanchéité, Alu, Forme A	DIN 7603	Aluminium, Brut	Tome II: 415-416
Bague d'étanchéité, cuivre massif, étanchéité plane, Forme A	DIN 7603	Cuivre, Massif	Tome II: 411-413
Bague d'étanchéité, cuivre sans amiante, Forme C, étanchéité totale	DIN 7603	Cuivre, Sans amiante	Tome II: 417
Bague d'étanchéité, fibre vulcanisée, Forme A	DIN 7603	Fibre vulcanisée	Tome II: 414
Bouchon, Forme A	DIN 443	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 112

Libellé	Norme	Description	Page
Bouchon, Forme A	DIN 443	Acier, Brut	Tome I: 111
Bouchon, Forme A	DIN 443	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 113
Bouchon, Forme A	DIN 443	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 113
Bouchon, Forme B	DIN 443	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 115
Bouchon, Forme B	DIN 443	Acier, Brut	Tome I: 114
Bouchon, Forme B	DIN 443	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 116
Bouchon, Forme B	DIN 443	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 116
Bouchon, à 4 ou 6 pans creux	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 732
Bouchon, à 4 ou 6 pans creux	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 732
Bouchon à collerette pour brides, GPN 650, Forme B, jaune	GPN 650	Polyéthylène	Tome II: 764
Bouchon à pression, GPN 310, rouge	GPN 310	Polyéthylène	Tome II: 745
Bouchon à pression, GPN 315, jaune	GPN 315	Polyéthylène	Tome II: 745
Bouchon, à rebord	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 712
Bouchon, à rebord	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 712
Bouchon, à surface de contact usinée	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 731
Bouchon, à surface de contact usinée	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 731
Bouchon autofiletable, GPN 550, jaune	GPN 550	Polyéthylène	Tome II: 752
Bouchon avec lèvre d'étanchéité, GPN 730, noir	GPN 730	Polyamide	Tome II: 769
Bouchon carré, GPN 260, noir	GPN 260	Polyéthylène	Tome II: 737
Bouchon conique, GPN 500, naturel	GPN 500	Polyéthylène	Tome II: 751
Bouchon conique, GPN 600, naturel	GPN 600	Polyéthylène	Tome II: 753-757
Bouchon conique massif, GPN 605, naturel	GPN 605	Silicone	Tome II: 758
Bouchon de protection de tube, GPN 250, jaune	GPN 250	Polyéthylène	Tome II: 735
Bouchon de protection universel, GPN 610, jaune	GPN 610	Polyéthylène	Tome II: 759-761
Bouchon de protection universel, GPN 620, jaune	GPN 620	Polyéthylène	Tome II: 762-763
Bouchon, diamètre 1/8" - 3/8" : livré en acier zingué	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 714
Bouchon, diamètre 1/8" - 3/8" : livré en acier zingué	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 714
Bouchon fileté, à collerette et six pans externe, filetage cylindrique à pas fin	DIN 910	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 252
Bouchon fileté, à collerette et six pans externe, filetage cylindrique à pas fin	DIN 910	Acier, Brut	Tome I: 251
Bouchon fileté, à collerette et six pans externe, filetage cylindrique à pas fin	DIN 910	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 249
Bouchon fileté, à collerette et six pans externe, filetage cylindrique Gaz	DIN 910	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 253
Bouchon fileté, à collerette et six pans externe, filetage cylindrique Gaz	DIN 910	Acier, Brut	Tome I: 252
Bouchon fileté, à collerette et six pans externe, filetage cylindrique Gaz	DIN 910	Acier inoxydable A4	Tome II: 104
Bouchon fileté, à collerette et six pans externe, filetage cylindrique Gaz	DIN 910	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 254
Bouchon fileté, à collerette et six pans externe, filetage cylindrique métrique à pas fin	DIN 910	Acier inoxydable A4	Tome II: 104
Bouchon fileté, à collerette et six pans externe	DIN 910	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 254
Bouchon fileté, à collerette et six pans interne, filetage cylindrique	DIN 908	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 246
Bouchon fileté, à collerette et six pans interne, filetage cylindrique	DIN 908	Acier, Brut	Tome I: 245
Bouchon fileté, à collerette et six pans interne, filetage cylindrique	DIN 908	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 247
Bouchon fileté, à collerette et six pans interne, filetage cylindrique Gaz	DIN 908	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 248
Bouchon fileté, à collerette et six pans interne, filetage cylindrique Gaz	DIN 908	Acier, Brut	Tome I: 248
Bouchon fileté, à collerette et six pans interne, filetage cylindrique Gaz	DIN 908	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 249
Bouchon fileté, à six-pans creux, filetage Gaz	DIN 906	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 244
Bouchon fileté, à six-pans creux, filetage Gaz	DIN 906	Acier, Brut	Tome I: 243
Bouchon fileté, à six-pans creux, filetage Gaz	DIN 906	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 244
Bouchon fileté, à six-pans creux, filetage métrique conique	DIN 906	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 242
Bouchon fileté, à six-pans creux, filetage métrique conique	DIN 906	Acier, Brut	Tome I: 241
Bouchon fileté, à six-pans creux, filetage métrique conique	DIN 906	Acier inoxydable A4	Tome II: 102
Bouchon fileté, à six-pans creux, filetage métrique conique	DIN 906	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 243

Libellé	Norme	Description	Page
Bouchon fileté, à six-pans creux, filetage Whitworth suivant DIN 3858	DIN 906	Acier inoxydable A4	Tome II: 102
Bouchon fileté, à tête hexagonale, série légère, filetage cylindrique, Forme A	DIN 7604	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 927
Bouchon fileté, à tête hexagonale, série légère, filetage cylindrique, Forme A	DIN 7604	Acier, Brut	Tome I: 926
Bouchon fileté, à tête hexagonale, série légère, filetage cylindrique, Forme A	DIN 7604	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 927
Bouchon fileté, avec collerette et six pans interne, filetage cylindrique Gaz	DIN 908	Acier inoxydable A4	Tome II: 103
Bouchon fileté, avec collerette et six pans interne, filetage cylindrique métrique à pas fin	DIN 908	Acier inoxydable A4	Tome II: 103
Bouchon fileté cylindrique à tête hexagonale, exécution légère, filetage cylindrique, Forme C	DIN 7604	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 928
Bouchon fileté cylindrique à tête hexagonale, exécution légère, filetage cylindrique, Forme C	DIN 7604	Acier, Brut	Tome I: 928
Bouchon fileté cylindrique à tête hexagonale, exécution légère, filetage cylindrique, Forme C	DIN 7604	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 929
Bouchon fileté cylindrique à tête hexagonale, filetage conique	DIN 909	Acier, Brut	Tome I: 250
Bouchon fileté cylindrique, GPN 720, Forme A, noir	GPN 720	Polyéthylène	Tome II: 769
Bouchon fileté d'étanchéité, GPN 735, jaune	GPN 735	Polyamide	Tome II: 770
Bouchon fileté, GPN 700, jaune, avec filetage pour tube	GPN 700	Polyéthylène	Tome II: 768
Bouchon fileté, GPN 700, jaune	GPN 700	Polyéthylène	Tome II: 767
Bouchon fileté, GPN 710, noir	GPN 710	Polypropylène	Tome II: 768
Bouchon, GPN 350, naturel	GPN 350	Polyéthylène	Tome II: 750
Bouchon rectangulaire, GPN 270, noir	GPN 270	Polyéthylène	Tome II: 738-739
Bouchon, sans rebord	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 713
Bouchon, sans rebord	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 713
Bouchon universel, GPN 300F, naturel	GPN 300F	Polyéthylène	Tome II: 741-742
Bouchon universel, GPN 300F,noir	GPN 300F	Polyéthylène	Tome II: 743
Bouchon universel, GPN 300 V, naturel	GPN 300 V	Polyéthylène	Tome II: 744
Boule de manœuvre, noir, Forme C, Filetage: Plastique	DIN 319	Polyamide	Tome II: 376
Bout fileté, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, 4.8, Forme A	DIN 976	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 665-670
Bout fileté, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, 8.8, Forme A	DIN 976	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 674-677
Bout fileté, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, 8.8, Forme A	DIN 976	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 678
Bout fileté, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, 8.8, Forme A	DIN 976	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 679
Bout fileté, filetage métrique ISO	DIN 976	Laiton, Nickelé, (E2J)	Tome II: 399
Bout fileté, filetage métrique ISO, Forme A	DIN 976-1	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 210-213
Bout fileté, filetage métrique ISO, Forme A	DIN 976-1	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 216-217
Bouton fileté étoilé, noir, Forme L, Filetage: Acier, Zingué	selon DIN 6336	Polyamide	Tome II: 404
Bouton taraudé étoilé, noir, Forme K, Filetage: Acier, Zingué	selon DIN 6336	Polyamide	Tome II: 403
Bride percée/taraudée, 4 trous centrés, surface d'appui compatible avec EN 1092-2 et DIN 2566	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 716
Button Head Cap Screws, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 831
Button Head Cap Screws, Allié		Steel, Blue zink plated	Tome II: 831
Button Head Cap Screws, Allié		Steel, Plain	Tome II: 831
C			
Cale oblique, carré pour profilés en I, inclinaison à 14%	DIN 435	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 100
Cale oblique, carré pour profilés en I, inclinaison à 14%	DIN 435	Acier inoxydable A4	Tome II: 54
Cale oblique, carré pour profilés en I, inclinaison à 14%	DIN 435	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 100
Cale oblique, carré pour profilés en U, inclinaison à 8%	DIN 434	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 98
Cale oblique, carré pour profilés en U, inclinaison à 8%	DIN 434	Acier, Brut	Tome I: 97
Cale oblique, carré pour profilés en U, inclinaison à 8%	DIN 434	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 99
Cale oblique, carré pour profilés en U, inclinaison à 8%	DIN 434	Acier inoxydable A2	Tome II: 53
Cale oblique, carré pour profilés en U, inclinaison à 8%	DIN 434	Acier inoxydable A4	Tome II: 54
Cale oblique, carré pour profilés en U, inclinaison à 8%	DIN 434	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 98
Cale oblique, carré pour profilés en U, inclinaison à 8%	DIN 434	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 99
Calotte, avec rondelle EPDM	W-0498	Aluminium	Tome II: 654

Libellé	Norme	Description	Page
Cape pour bride, GPN 680, jaune	GPN 680	Polyéthylène	Tome II: 765
Capuchon 6 Pans, GPN 1000, noir	GPN 1000	Polyéthylène	Tome II: 778
Capuchon à languette, GPN 210, jaune	GPN 210	Ethylène acétate de vinyle	Tome II: 734
Capuchon autobloquant, GPN 1010, pour écrou hexagonal	GPN 1010	Polyéthylène	Tome II: 779
Capuchon, compatible avec vis réf. 0211 6	W-0590	Matière plastique, HDPE	Tome II: 626
Capuchon de protection, GPN 255, naturel	GPN 255	Silicone	Tome II: 736
Capuchon de protection, GPN 690, jaune	GPN 690	Polyéthylène	Tome II: 766
Capuchon fileté, GPN 800, jaune, avec filetage en pouce	GPN 800	Polyéthylène	Tome II: 772
Capuchon fileté, GPN 800, jaune, avec filetage pour tube	GPN 800	Polyéthylène	Tome II: 772
Capuchon fileté, GPN 800, jaune	GPN 800	Polyéthylène	Tome II: 771
Capuchon fileté, GPN 801, naturel	GPN 801	Polyéthylène	Tome II: 773
Capuchon plastique, pour articles 091404850 et 0914048100	W-0590	Plastique	Tome II: 813
Capuchon plastique, pour vis et écrous à tête hexagonale	W-0590	Matière plastique, Polyéthylène	Tome II: 437
Capuchon pour empreinte AW, bombé à collerette, compatible avec toutes les vis à empreinte Torx ou AW	W-0590	Matière plastique, Polyéthylène	Tome II: 437
Capuchon pour empreinte AW, plat, compatible avec toutes les vis à empreinte TORX ou AW	W-0590	Matière plastique, Polyéthylène	Tome II: 438-439
Capuchon pour graisseur, GPN 980, Forme A	GPN 980	Polyéthylène	Tome II: 775
Capuchon pour graisseur, GPN 980, Forme B	GPN 980	Polyéthylène	Tome II: 774
Capuchon pour graisseur, GPN 985, Forme A	GPN 985	Polyéthylène	Tome II: 774
Capuchon pour graisseur, GPN 985, Forme B	GPN 985	Polyéthylène	Tome II: 773
Capuchon, pour vis à tête percée	W-0590	Polyéthylène PE	Tome II: 445
Capuchon, pour vis de bardage avec entraînement 3/8" et rondelle d'étanchéité Ø 16mm/ 19mm	W-0202	Polyéthylène	Tome II: 654
Capuchon, pour vis ZEBRA Pias à tête bombée et vis à tôle tête bombée d'après DIN 7981 (ISO 7049), avec lèvre d'étanchéité	W-0202	Polyéthylène PE	Tome II: 421
Carriage Bolts, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 830
Carriage Bolts, Grade 2		Steel, Blue zink plated	Tome II: 829
Carriage Bolts, Grade 2		Steel, Blue zink plated	Tome II: 830
Carriage Bolts, Grade 2		Steel, Hot dip galvanized (HDG)	Tome II: 829
Carriage Bolts, Grade 2		Steel, Plain	Tome II: 829
Carriage Bolts, Grade 5		Steel, Blue zink plated	Tome II: 829
Carriage Bolts, Grade 5		Steel, Plain	Tome II: 830
Carriage Bolts, Grade 5		Steel, Yellow zink plated	Tome II: 830
Circlips extérieur, pour arbre	DIN 471	Acier inoxydable 1.4122	Tome II: 69-70
Circlips extérieur, pour arbre, Forme A	DIN 471	Acier ressort, Blanc, Zingué (A3K)	Tome I: 140
Circlips extérieur, pour arbre, Forme A	DIN 471	Acier ressort, Brut	Tome I: 136-139
Circlips extérieur, pour arbre, Forme A	DIN 471	Acier ressort, Revêtement zinc lamellaire	Tome I: 141-142
Circlips extérieur, pour arbre, Forme AL	W-0438	Acier, Brut	Tome I: 1221
Circlips extérieur, pour arbre, Forme AV	W-0438	Acier, Brut	Tome I: 1220
Circlips extérieur, pour arbre, Forme ZA	W-0438	Acier, Brut	Tome I: 1222
Circlips intérieur, pour alésage	DIN 472	Acier inoxydable 1.4122	Tome II: 71-72
Circlips intérieur, pour alésage, Forme J	DIN 472	Acier ressort, Brut	Tome I: 143-146
Circlips intérieur, pour alésage, Forme J	DIN 472	Acier ressort, Revêtement zinc lamellaire	Tome I: 147-148
Circlips intérieur, pour alésage, Forme JL	W-0439	Acier ressort, Brut	Tome I: 1240
Circlips intérieur, pour alésage, Forme JV	W-0439	Acier, Brut	Tome I: 1223
Circlips intérieur, pour alésage, Forme ZJ	W-0439	Acier, Brut	Tome I: 1224
Clavette demi-lune	DIN 6888	Acier, Brut	Tome I: 829
Clavette parallèle, Forme A	DIN 6885	Acier, Brut	Tome I: 823-828
Clavette parallèle, Forme A	DIN 6885	Acier inoxydable A4	Tome II: 247-248
Clavette parallèle, Forme AB	DIN 6885	Acier, Brut	Tome I: 822
Clavette parallèle, Forme C	DIN 6885	Acier, Brut	Tome I: 830
Clavette parallèle, Type B	DIN 6885	Acier, Brut	Tome I: 830
Clavette parallèle, forme basse, Forme A	DIN 6885	Acier, Brut	Tome I: 831
Clavette parallèle, forme basse, Forme AB	DIN 6885	Acier, Brut	Tome I: 831
Clavette parallèle, forme basse, Forme B	DIN 6885	Acier, Brut	Tome I: 832
Clavette parallèle, forme basse, Forme E	DIN 6885	Acier, Brut	Tome I: 832

Libellé	Norme	Description	Page
Clavette parallèle, Forme E	DIN 6885	Acier, Brut	Tome I: 829
Clou cannelé à tête fraisée	ISO 8747	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1085
Clou cannelé à tête fraisée	ISO 8747	Acier, Brut	Tome I: 1084
Clou cannelé à tête fraisée	ISO 8747	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1085
Clou cannelé à tête ronde	ISO 8746	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1082
Clou cannelé à tête ronde	ISO 8746	Acier, Brut	Tome I: 1080-1081
Clou cannelé à tête ronde	ISO 8746	Acier inoxydable A2	Tome II: 324
Clou cannelé à tête ronde	ISO 8746	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1083
Clou cannelé à tête ronde	ISO 8746	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1083
Collier attache tube, série légère, Type LB, noir	W-0599	Matière plastique, Polypropylène	Tome II: 476
Collier attache tube, série légère, Type LBG, noir	W-0599	Matière plastique, Polypropylène	Tome II: 476
Collier attache tube, série légère, Type LN, noir	W-0599	Matière plastique, Polyamide	Tome II: 477
Collier attache tube, série légère, Type LNG, noir	W-0599	Matière plastique, Polyamide	Tome II: 477
Collier de fixation, série lourde, avec bague en élastomère dureté 70A Shore, dimension série lourde DIN 3015-2	DIN 3015-2	Matière plastique	Tome II: 479
Collier de fixation, série standard, avec bague en élastomère dureté 70A Shore, dimension série standard DIN 3015-1	DIN 3015-1	Matière plastique	Tome II: 478
Collier réglable, Forme B	DIN 705	Acier, Brut	Tome I: 233
Collier réglable, avec vis sans tête DIN 553, Forme A	DIN 705	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 230
Collier réglable, avec vis sans tête DIN 553, Forme A	DIN 705	Acier, Brut	Tome I: 229
Collier réglable, avec vis sans tête DIN 553, Forme A	DIN 705	Acier inoxydable A2	Tome II: 101
Collier réglable, avec vis sans tête DIN 913, Forme A	DIN 705	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 232
Collier réglable, avec vis sans tête DIN 913, Forme A	DIN 705	Acier, Brut	Tome I: 231
Collier, série double PA, Polyamide, surface intérieure nervurée, avec précontrainte, noir	DIN 3015-3	Matière plastique, Polyamide	Tome II: 471
Collier, série double PAH, Polyamide, surface intérieure lisse, sans précontrainte, noir	DIN 3015-3	Matière plastique, Polyamide	Tome II: 472
Collier, série double PP, Polypropylène, surface intérieure nervurée, avec précontrainte	DIN 3015-3	Matière plastique, Polypropylène	Tome II: 467-468
Collier, série double PPH, Polypropylène, surface intérieure lisse, sans précontrainte	DIN 3015-3	Matière plastique, Polypropylène	Tome II: 469-470
Collier, série lourde AL, aluminium, surface intérieure nervurée, avec précontrainte, couleur aluminium	DIN 3015-2	Aluminium	Tome II: 463
Collier, série lourde PA, Polyamide, surface intérieure nervurée, avec précontrainte, noir	DIN 3015-2	Matière plastique, Polyamide	Tome II: 462
Collier, série lourde PAH, Polyamide, surface intérieure lisse, sans précontrainte, noir	DIN 3015-2	Matière plastique, Polyamide	Tome II: 462
Collier, série lourde PP, Polypropylène, surface intérieure nervurée, avec précontrainte	DIN 3015-2	Matière plastique, Polypropylène	Tome II: 459-460
Collier, série lourde PPH, Polypropylène, surface intérieure lisse, sans précontrainte	DIN 3015-2	Matière plastique, Polypropylène	Tome II: 461
Collier, série lourde SAH, Santoprène, surface intérieure lisse, sans précontrainte, noir	DIN 3015-2	Matière plastique, Santoprène	Tome II: 463
Collier, série standard AL, aluminium, surface intérieure nervurée, avec précontrainte, couleur aluminium	DIN 3015-1	Aluminium	Tome II: 455
Collier, série standard PA, Polyamide, surface intérieure nervurée, avec précontrainte, noir	DIN 3015-1	Matière plastique, Polyamide	Tome II: 451-452
Collier, série standard PAH, Polyamide, surface intérieure lisse, sans précontrainte, noir	DIN 3015-1	Matière plastique, Polyamide	Tome II: 453
Collier, série standard PP, Polypropylène, surface intérieure nervurée, avec précontrainte	DIN 3015-1	Matière plastique, Polypropylène	Tome II: 446-448
Collier, série standard PPH, Polypropylène, surface intérieure lisse, sans précontrainte	DIN 3015-1	Matière plastique, Polypropylène	Tome II: 449-450
Collier, série standard SAH, Santoprène, surface intérieure lisse, sans précontrainte, noir	DIN 3015-1	Matière plastique, Santoprène	Tome II: 454
Contre-écrou, à face usinée	W-4993	Acier, Brut	Tome II: 715
Contre-écrou, diamètre 1/8" - 3/8" : livré en acier zingué	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 715
Corps de rotule seul, avec anneau de retenue, Forme A/B	DIN 71805	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1144
Cosse cœur, Forme A	DIN 6899	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 833
Cosse cœur, Forme B	DIN 6899	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 833
Coude, 15 Degrés	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 676
Coude, 180 Degrés	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 676

Libellé	Norme	Description	Page
Coude, 30 Degrés	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 675
Coude, 30 Degrés	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 675
Coude, 45 Degrés, long	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 674
Coude, 45 Degrés, long	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 673
Coude, 45 Degrés, long	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 674
Coude, 90 Degrés, court	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 670
Coude, 90 Degrés, court	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 672
Coude, 90 Degrés, court	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 670
Coude, 90 Degrés, court	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 672
Coude, 90 Degrés, long	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 669
Coude, 90 Degrés, long	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 671
Coude, 90 Degrés, long	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 669
Coude, 90 Degrés, long	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 671
Coude, 90 Degrés, long	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 673
Crochet à visser, à empreinte cruciforme H	W-0276	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1197
Crochet à visser, à fente	W-0276	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1196
Crochet à visser, avec collerette à filetage bois	W-0234	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1179
Crochet à visser, sans collerette à filetage bois	W-0234	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1180
Crochet à visser, sans collerette à filetage métrique	W-0234	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1180
E			
Écrou à créneaux	DIN 935	Acier inoxydable A2	Tome II: 174
Écrou à créneaux	DIN 935	Acier inoxydable A4	Tome II: 174
Écrou à créneaux, 17H	DIN 937	Acier, Brut	Tome I: 547
Écrou à créneaux, 17H	DIN 937	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 547
Écrou à créneaux, 17H	DIN 937	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 548
Écrou à créneaux, 22H	DIN 937	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 552
Écrou à créneaux, Forme B, 8	DIN 935	Acier, Brut	Tome I: 537
Écrou à créneaux, forme A, 10	DIN 935	Acier, Brut	Tome I: 540
Écrou à créneaux, forme A, 6	DIN 935	Acier, Brut	Tome I: 534
Écrou à créneaux, forme A, 6	DIN 935	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 535
Écrou à créneaux, forme A, 6	DIN 935	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 536
Écrou à créneaux, forme A, 8	DIN 935	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 538
Écrou à créneaux, forme A, 8	DIN 935	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 539
Écrou à créneaux, forme B, 10	DIN 935	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 542
Écrou à créneaux, forme B, 10	DIN 935	Acier, Brut	Tome I: 541
Écrou à créneaux, forme B, 10	DIN 935	Acier, Brut	Tome I: 541
Écrou à créneaux, forme B, 6	DIN 935	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 535
Écrou à créneaux, forme B, 8	DIN 935	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 538
Écrou à créneaux, forme B, 8	DIN 935	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 539
Écrou à créneaux, forme B, 8	DIN 935	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 540
Écrou à créneaux, forme basse	DIN 937	Acier inoxydable A2	Tome II: 175
Écrou à créneaux, forme basse	DIN 937	Acier inoxydable A4	Tome II: 175
Écrou à créneaux, forme basse, 04 / 05	DIN 979	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 681
Écrou à créneaux, forme basse, 05	DIN 979	Acier, Brut	Tome I: 680
Écrou à créneaux, forme basse, 05	DIN 979	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 682
Écrou à créneaux, forme basse, 14H	DIN 937	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 548
Écrou à créneaux, forme basse, 17H / 22H	DIN 937	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 551
Écrou à créneaux, forme basse, 17H	DIN 937	Acier, Brut	Tome I: 549-550
Écrou à créneaux, forme basse, 22H	DIN 937	Acier, Brut	Tome I: 551
Écrou à embase crantée, avec denture de blocage, 8	selon DIN 6923	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 861
Écrou à embase crantée, avec denture de blocage, 8	selon DIN 6923	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 862
Écrou à embase plate, forme B, 10	DIN 74361	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1146
Écrou à embase plate, forme B, 10	DIN 74361	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1148
Écrou à embase plate, forme B, 10	DIN 74361	Acier, Phosphaté	Tome I: 1148
Écrou à embase plate, forme B, 8	DIN 74361	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1145
Écrou à encoches, 17H	DIN 70852	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1134

Libellé	Norme	Description	Page
Écrou à encoches, 17H	DIN 70852	Acier, Brut	Tome I: 1133
Écrou à encoches, 17H	DIN 70852	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1134
Écrou à encoches, compatible avec frein d'écrou DIN 5406, 11H, KM	DIN 981	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 689
Écrou à encoches, compatible avec frein d'écrou DIN 5406, 11H, KM	DIN 981	Acier, Brut	Tome I: 687-688
Écrou à encoches, compatible avec frein d'écrou DIN 5406, 17H, KM	DIN 981	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 689
Écrou à encoches, pas fin métrique ISO	DIN 1804	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 734
Écrou à encoches, pas fin métrique ISO	DIN 1804	Acier, Brut	Tome I: 733
Écrou à encoches, pas fin métrique ISO, Trempé	DIN 1804	Acier, Brut	Tome I: 732
Écrou à fente	DIN 546	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 154
Écrou à fente	DIN 546	Acier inoxydable A2	Tome II: 75
Écrou à fente	DIN 546	Acier inoxydable A4	Tome II: 75
Écrou à fente	DIN 546	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 154
Écrou à fente, 5	DIN 546	Acier, Brut	Tome I: 153
Écrou à griffes, à griffes	W-0376	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1198
Écrou à oreilles, forme allemande	DIN 315	Acier inoxydable A2	Tome II: 42
Écrou à oreilles, forme allemande	DIN 315	Acier inoxydable A4	Tome II: 42
Écrou à oreilles, forme allemande	DIN 315	Fonte malléable, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 82
Écrou à oreilles, forme allemande	DIN 315	Fonte malléable, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 82
Écrou à oreilles, forme américaine	DIN 314	Acier inoxydable A2	Tome II: 41
Écrou à oreilles, forme américaine	DIN 314	Acier inoxydable A4	Tome II: 41
Écrou à oreilles, forme américaine	DIN 314	Laiton, Brut	Tome II: 376
Écrou à oreilles, forme américaine	selon DIN 314	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 81
Écrou à sertir	W-0385	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1202
Écrou à sertir	W-0385	Acier, Brut	Tome I: 1201
Écrou à sertir	W-0385	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1203
Écrou à sertir	W-0387	Acier inoxydable, A2	Tome II: 346
Écrou à sertir, hexagonal à tête plate	W-0948	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 824
Écrou à sertir multi-épaisseur, tête fraisée	W-0948	Acier, Blanc, Zingué (AJ4)	Tome II: 821
Écrou à sertir multi-épaisseur, tête fraisée	W-0948	Aluminium	Tome II: 817
Écrou à sertir multi-épaisseur, tête plate	W-0948	Acier, Blanc, Zingué (AJ4)	Tome II: 821
Écrou à sertir multi-épaisseur, tête plate	W-0948	Aluminium	Tome II: 816
Écrou à sertir, tête fraisée	W-0942	Acier inoxydable A2	Tome II: 822
Écrou à sertir, tête fraisée	W-0948	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 820
Écrou à sertir, tête fraisée	W-0948	Aluminium	Tome II: 816
Écrou à sertir, tête fraisée réduite	W-0942	Acier inoxydable A2	Tome II: 823
Écrou à sertir, tête plate	W-0942	Acier inoxydable A2	Tome II: 822
Écrou à sertir, tête plate	W-0948	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 819
Écrou à sertir, tête plate	W-0948	Aluminium	Tome II: 815
Écrou à sertir ZEBRA, à tête fraisée réduite	W-0917	Acier, Blanc, Zingué (A2B)	Tome II: 818
Écrou à sertir ZEBRA, tête plate	W-0917	Acier, Blanc, Zingué (A2B)	Tome II: 817
Écrou à sertir ZEBRA, tête plate réduite, et corps moleté	W-0917	Acier, Blanc, Zingué (A2B)	Tome II: 820
Écrou à souder	W-0385	Acier, Brut	Tome I: 1200-1201
Écrou borgne, forme basse, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 837
Écrou cage, sans sécurité, n= dimension du logement	W-0381	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1200
Écrou carré	DIN 557	Acier inoxydable A2	Tome II: 79
Écrou carré	DIN 557	Acier inoxydable A4	Tome II: 80
Écrou carré, 5	DIN 557	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 165
Écrou carré, 5	DIN 557	Acier, Brut	Tome I: 165
Écrou carré, 5	DIN 557	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 166
Écrou carré à souder, écrou à souder	DIN 928	Acier inoxydable A2	Tome II: 137
Écrou carré à souder, écrou à souder	DIN 928	Acier inoxydable A4	Tome II: 138
Écrou carré à souder, teneur en carbone (C) max. 0,25%	DIN 928	Acier, Brut	Tome I: 385
Écrou carré, forme basse	DIN 562	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 174
Écrou carré, forme basse	DIN 562	Acier inoxydable A2	Tome II: 81
Écrou carré, forme basse	DIN 562	Acier inoxydable A4	Tome II: 81
Écrou carré, forme basse, 4	DIN 562	Acier, Brut	Tome I: 173

Libellé	Norme	Description	Page
Écrou carré, forme basse, 4	DIN 562	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 174
Écrou d'échappement, fendu, dimension de surplat réduite	DIN 14441	Acier, Cuivré	Tome I: 1120
Écrou d'échappement, fendu, taille de clé normale	DIN 14440	Acier, Cuivré	Tome I: 1119
Écrou de rail, pour collier - Série double Type SM	DIN 3015-3	Acier	Tome II: 475
Écrou de rail, pour collier - Série lourde Type GMV	DIN 3015-2	Acier, Zinc Nickel	Tome II: 466
Écrou de rail, pour collier - Série standard Type SM	DIN 3015-1	Acier	Tome II: 458
Écrou de sécurité	DIN 7967	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 930
Écrou de sécurité	DIN 7967	Acier inoxydable A2	Tome II: 265
Écrou de sécurité	DIN 7967	Acier inoxydable A4	Tome II: 265
Écrou de sécurité	DIN 7967	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 930
Écrou de sécurité	DIN 7967	Acier ressort, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 929
Écrou de tube, filetage Gaz suivant DIN ISO 228 Partie 1	DIN 431	Acier inoxydable A2	Tome II: 50
Écrou de tube, filetage Gaz suivant DIN ISO 228 Partie 1	DIN 431	Acier inoxydable A4	Tome II: 50
Écrou douille	W-0392	Acier, Laitonné, (D2J)	Tome I: 1203
Écrou douille, à tête fraisée bombée à fente	W-0392	Acier inoxydable A2	Tome II: 347
Écrou douille, à tête fraisée bombée à fente	W-0392	Laiton, Nickelé, (E2J)	Tome II: 421
Écrou frein hexagonal à embase, écrou tout métal, 10	EN 1664	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 843
Écrou frein hexagonal à embase, écrou tout métal, 10	EN 1664	Acier, Brut	Tome II: 843
Écrou frein hexagonal à embase, écrou tout métal, 8	EN 1664	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 843
Écrou frein hexagonal à embase, écrou tout métal, 8	EN 1664	Acier, Brut	Tome II: 843
Écrou frein hexagonal à embase, insert non métallique, 10	EN 1663	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 842
Écrou frein hexagonal à embase, insert non métallique, 10	EN 1663	Acier, Brut	Tome II: 842
Écrou frein hexagonal à embase, insert non métallique, 8	EN 1663	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 842
Écrou frein hexagonal à embase, insert non métallique, 8	EN 1663	Acier, Brut	Tome II: 842
Écrou hexagonal, pas américain, UNC/USS, 8	W-0330	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1197
Écrou hexagonal, pas américain, UNF/SAE, 8	W-0331	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1198
Écrou hexagonal, à embase, hauteur 1,5 d	DIN 6331	Acier inoxydable A2	Tome II: 241
Écrou hexagonal, à embase, hauteur 1,5 d	DIN 6331	Acier inoxydable A4	Tome II: 241
Écrou hexagonal, à embase, hauteur 1,5 d, 10	DIN 6331	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 808
Écrou hexagonal, à embase, hauteur 1,5 d, 10	DIN 6331	Acier, Brut	Tome I: 807
Écrou hexagonal, à embase, hauteur 1,5 d, 10	DIN 6331	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 808
Écrou hexagonal, à embase, 8	DIN 6923	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 860
Écrou hexagonal, à embase, 8	DIN 6923	Acier, Brut	Tome I: 860
Écrou hexagonal, à embase, 8	DIN 6923	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 861
Écrou hexagonal, à embase crantée	selon DIN 6923	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 255
Écrou hexagonal à portée sphérique (écrou de roue), Forme A, 10	DIN 74361	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1147
Écrou hexagonal à portée sphérique (écrou de roue), Forme A, 10	DIN 74361	Acier, Brut	Tome I: 1146
Écrou hexagonal à portée sphérique (écrou de roue), Forme A, 10	DIN 74361	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1147
Écrou hexagonal à portée sphérique (écrou de roue), forme A, 8	DIN 74361	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1145
Écrou hexagonal à souder, écrou à souder	DIN 929	Acier inoxydable A2	Tome II: 138
Écrou hexagonal à souder, écrou à souder	DIN 929	Acier inoxydable A4	Tome II: 139
Écrou hexagonal à souder, teneur en carbone (C) max. 0,25%	DIN 929	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 386
Écrou hexagonal à souder, teneur en carbone (C) max. 0,25%	DIN 929	Acier, Brut	Tome I: 385
Écrou hexagonal, à surplat large, assemblage à vis HV, pour construction métallique, 10 K1	EN 14399/4	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 1114
Écrou hexagonal, auto-freiné, insert non métallique, 10	DIN 6924	Acier, Brut	Tome I: 864
Écrou hexagonal, auto-freiné, insert non métallique, 10	DIN 6924	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 864
Écrou hexagonal, auto-freiné, insert non métallique, 10	DIN 6924	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 865
Écrou hexagonal, auto-freiné, insert non métallique, 8	DIN 6924	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 863
Écrou hexagonal, auto-freiné, insert non métallique, 8	DIN 6924	Acier, Brut	Tome I: 862
Écrou hexagonal, auto-freiné, insert non métallique, 8	DIN 6924	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 863
Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal	DIN 980	Acier inoxydable A2	Tome II: 218
Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal	DIN 980	Acier inoxydable A4	Tome II: 218
Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, 10	DIN 6925	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 868
Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, 10	DIN 6925	Acier, Brut	Tome I: 867
Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, 10	DIN 6925	Acier, Cuivré	Tome I: 869
Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, 10	DIN 6925	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 868
Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, 10	DIN 6925	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 869

Libellé	Norme	Description	Page
Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, 8	DIN 980	Acier, Dacromet 320 A, DC3A	Tome I: 686
Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, 8	DIN 6925	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 866
Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, 8	DIN 6925	Acier, Brut	Tome I: 865
Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, 8	DIN 6925	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 866
Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, 8	DIN 6925	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 867
Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, Forme V, 10	DIN 980	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 685
Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, Forme V, 8	DIN 980	Acier, Cuivré	Tome I: 684
Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, Forme V, 8	DIN 980	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 684
Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, Forme V, I10I	DIN 980	Acier, Zinc Nickel, Transparent (P3E)	Tome I: 685
Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, Forme V-8	DIN 980	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 683
Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, Forme V - 8	DIN 980	Acier, Brut	Tome I: 682
Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, filetage UNC, I8I, UNC	selon DIN 985	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 700
Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, filetage UNF, I8I, UNF	selon DIN 985	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 701
Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme basse, filetage métrique au pas standard et fin, I10I	DIN 985	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 698
Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme basse, filetage métrique au pas standard et fin, I10I	DIN 985	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 699
Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme basse, filetage métrique au pas standard et fin, I10I	DIN 985	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 700
Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme basse, filetage métrique au pas standard et fin, I8I	DIN 985	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 695
Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme basse, filetage métrique au pas standard et fin, I8I	DIN 985	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 696
Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme basse, filetage métrique au pas standard et fin, I8I	DIN 985	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 697
Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme basse	DIN 985	Acier inoxydable A2	Tome II: 220
Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme basse	DIN 985	Acier inoxydable A4	Tome II: 221
Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme haute	DIN 982	Acier inoxydable A2	Tome II: 219
Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme haute	DIN 982	Acier inoxydable A4	Tome II: 219
Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme haute, 10	DIN 982	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 691
Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme haute, 10	DIN 982	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 691
Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme haute, 10	DIN 982	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 692
Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme haute, 8	DIN 982	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 690
Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme haute, 8	DIN 982	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 690
Écrou hexagonal, auto-freiné à embase, écrou tout métal Type 2, 10	MBN 13023	Acier, DBL 9440 40	Tome I: 1111
Écrou hexagonal, avec rondelle imperdable, 8	W-0379	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1199
Écrou hexagonal, avec rondelle imperdable, 8	W-0379	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1199
Écrou hexagonal borgne, auto-freiné à bague polyamide	DIN 986	Acier inoxydable A2	Tome II: 221
Écrou hexagonal borgne, auto-freiné à bague polyamide, 10	DIN 986	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 705
Écrou hexagonal borgne, auto-freiné à bague polyamide, 10	DIN 986	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 706
Écrou hexagonal borgne, auto-freiné à bague polyamide, 6	DIN 986	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 702
Écrou hexagonal borgne, auto-freiné à bague polyamide, 6	DIN 986	Acier, Brut	Tome I: 701
Écrou hexagonal borgne, auto-freiné à bague polyamide, 6	DIN 986	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 702
Écrou hexagonal borgne, auto-freiné à bague polyamide, 6	DIN 986	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 703
Écrou hexagonal borgne, auto-freiné à bague polyamide, 8	DIN 986	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 704
Écrou hexagonal borgne, auto-freiné à bague polyamide, 8	DIN 986	Acier, Brut	Tome I: 703
Écrou hexagonal borgne, auto-freiné à bague polyamide, 8	DIN 986	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 704
Écrou hexagonal borgne, auto-freiné à bague polyamide, 8	DIN 986	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 705
Écrou hexagonal borgne, forme basse	DIN 917	Acier inoxydable A2	Tome II: 136
Écrou hexagonal borgne, forme basse	DIN 917	Acier inoxydable A4	Tome II: 136
Écrou hexagonal borgne, forme basse, 6	DIN 917	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 377
Écrou hexagonal borgne, forme basse, 6	DIN 917	Acier, Brut	Tome I: 376
Écrou hexagonal borgne, forme basse, 6	DIN 917	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 377
Écrou hexagonal borgne, forme haute	DIN 1587	Acier inoxydable A2	Tome II: 233
Écrou hexagonal borgne, forme haute	DIN 1587	Acier inoxydable A4	Tome II: 233
Écrou hexagonal borgne, forme haute	DIN 1587	Laiton, Brut	Tome II: 401
Écrou hexagonal borgne, forme haute	DIN 1587	Laiton, Chromé (F2J)	Tome II: 402
Écrou hexagonal borgne, forme haute	DIN 1587	Laiton, Nickelé (E2J)	Tome II: 401

Libellé	Norme	Description	Page
Écrou hexagonal borgne, forme haute, 6	DIN 1587	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 730
Écrou hexagonal borgne, forme haute, 6	DIN 1587	Acier, Brut	Tome I: 730
Écrou hexagonal borgne, forme haute, 6	DIN 1587	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 731
Écrou hexagonal borgne, forme haute, 6	DIN 1587	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 731
Écrou hexagonal, filetage au pas standard et fin, forme basse, 04	DIN 936	Acier, Brut	Tome I: 542-543
Écrou hexagonal, filetage au pas standard et fin, forme basse, 17H / 22H / 04 / 05	DIN 936	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 545-546
Écrou hexagonal, filetage au pas standard et fin, forme basse, 17H	DIN 936	Acier, Brut	Tome I: 544
Écrou hexagonal, filetage au pas standard et fin, forme basse, 17H	DIN 936	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 553
Écrou hexagonal, forme basse	DIN 439	Acier inoxydable A2	Tome II: 56
Écrou hexagonal, forme basse	DIN 439	Acier inoxydable A4	Tome II: 57
Écrou hexagonal, forme basse	DIN 439	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 107
Écrou hexagonal, forme basse	DIN 439	Laiton, Brut	Tome II: 378
Écrou hexagonal, forme basse, 04	DIN 439	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 104-105
Écrou hexagonal, forme basse, 04	DIN 439	Acier, Brut	Tome I: 103
Écrou hexagonal, forme basse, 04	DIN 439	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 106
Écrou hexagonal, forme basse, 04	ISO 4035	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 790
Écrou hexagonal, forme basse, 04	ISO 4035	Acier, Brut	Tome I: 789
Écrou hexagonal, forme basse, 04	ISO 8675	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1060
Écrou hexagonal, forme basse, 05	DIN 439	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 107
Écrou hexagonal, forme basse, 05	ISO 4035	Acier, Brut	Tome I: 790
Écrou hexagonal, forme basse, 05	ISO 4035	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 791
Écrou hexagonal, forme basse, 05	ISO 4035	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 791
Écrou hexagonal, forme basse, 05	ISO 8675	Acier, Brut	Tome I: 1060
Écrou hexagonal, forme basse, 05	ISO 8675	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1061
Écrou hexagonal, forme basse, 05	ISO 8675	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1061
Écrou hexagonal, forme basse, 22H	DIN 936	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 546
Écrou hexagonal, hauteur 1,5 x d	DIN 6330	Acier inoxydable A2	Tome II: 240
Écrou hexagonal, hauteur 1,5 x d	DIN 6330	Acier inoxydable A4	Tome II: 240
Écrou hexagonal, hauteur 1,5 x d, 10	DIN 6330	Acier, Brut	Tome I: 807
Écrou hexagonal, ISO 4032 pas standard métrique, ISO 8763 pas fin métrique	ISO 4032/ ISO 8673	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 786
Écrou hexagonal, pas fin métrique, 10	ISO 8674	Acier, Brut	Tome II: 845
Écrou hexagonal, pas fin métrique, 10	ISO 8674	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 845
Écrou hexagonal, pas fin métrique, 8	ISO 8674	Acier, Brut	Tome II: 845
Écrou hexagonal, pas fin métrique, 8	ISO 8674	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 845
Écrou hexagonal, pas métrique standard, ADW2	DIN 934	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 172
Écrou hexagonal, pas métrique standard, ADW2	ISO 4032	A4-70	Tome II: 238
Écrou hexagonal, pas métrique standard	DIN 934	Acier inoxydable A4	Tome II: 173
Écrou hexagonal, pas métrique standard	DIN 934	Laiton, Brut	Tome II: 392
Écrou hexagonal, pas métrique standard	DIN 934	Laiton, Nickelé, Nickelé (E2J)	Tome II: 393
Écrou hexagonal, pas métrique standard	DIN 934	Polyamide PA6.6	Tome II: 393
Écrou hexagonal, pas métrique standard	ISO 4032	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 238
Écrou hexagonal, pas métrique standard	ISO 4032	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 239
Écrou hexagonal, pas métrique standard	ISO 4032	Laiton, Brut	Tome II: 402
Écrou hexagonal, pas métrique standard	ISO 4032	Laiton, Nickelé (E2J)	Tome II: 403
Écrou hexagonal, pas métrique standard	ISO 4033	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 845
Écrou hexagonal, pas métrique standard, 10	DIN 934	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 534
Écrou hexagonal, pas métrique standard, 10	ISO 4032	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 788
Écrou hexagonal, pas métrique standard, 10	ISO 4032	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 844
Écrou hexagonal, pas métrique standard, 10	ISO 4033	Acier, Brut	Tome II: 844
Écrou hexagonal, pas métrique standard, 10	ISO 4033	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 844
Écrou hexagonal, pas métrique standard, 5-2 - ADW7	ISO 4032	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 782
Écrou hexagonal, pas métrique standard, 5-2 - ADW7	ISO 4032	Acier, Brut	Tome I: 782
Écrou hexagonal, pas métrique standard, 5	DIN 555	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 164
Écrou hexagonal, pas métrique standard, 8	ISO 4032	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 786
Écrou hexagonal, pas métrique standard, 8	ISO 4032	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 844
Écrou hexagonal, pas métrique standard, 8	ISO 4033	Acier, Brut	Tome II: 844
Écrou hexagonal, pas métrique standard, 8	ISO 4033	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 844

Libellé	Norme	Description	Page
Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, ADW7, 5-2	DIN 934	Acier, Brut	Tome I: 521
Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin	DIN 934	Acier inoxydable A2	Tome II: 171
Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, 10	ISO 4032	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 789
Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, 10	ISO 4032/ ISO 8673	Acier, Brut	Tome I: 787
Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, 10	ISO 4032/ ISO 8673	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 788
Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, 8	ISO 4032/ ISO 8673	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 784
Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, 8	ISO 4032/ ISO 8673	Acier, Brut	Tome I: 783
Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, 8	ISO 4032/ ISO 8673	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 785
Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, l10l	DIN 934	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 531
Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, l10l	DIN 934	Acier, Brut	Tome I: 529-530
Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, l10l	DIN 934	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 532
Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, l10l	DIN 934	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 533
Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, l10l	DIN 934	Acier, Zinc Nickel, Transparent (P3E)	Tome I: 533
Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, l8l	DIN 934	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 524-525
Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, l8l	DIN 934	Acier, Brut	Tome I: 522-523
Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, l8l	DIN 934	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 528
Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, l8l	DIN 934	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 526
Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, l8l	DIN 934	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 527
Écrou hexagonal pour tendeur à lanterne	DIN 1479	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 726
Écrou indémontable avec zone de rupture	W-0344	Acier inoxydable A2	Tome II: 346
Écrou moleté, forme basse	DIN 467	Acier inoxydable A2	Tome II: 68
Écrou moleté, forme basse, 5	DIN 467	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 131
Écrou moleté, forme basse, 5	DIN 467	Acier, Brut	Tome I: 130
Écrou moleté, forme haute	DIN 466	Acier inoxydable A2	Tome II: 67
Écrou moleté, forme haute, 5	DIN 466	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 130
Écrou moleté, forme haute, 5	DIN 466	Acier, Brut	Tome I: 129
Écrou plat, à surplat réduit, 14H	DIN 80705	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1149
Écrou plat, à surplat réduit, 14H	DIN 80705	Acier, Bruni	Tome I: 1150
Écrou plat, à surplat réduit, 14H	DIN 80705	Acier, Brut	Tome I: 1149
Écrou plat, à surplat réduit, 14H	DIN 80705	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1150
Écrou pour raccord	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 725
Écrou pour raccord	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 725
Écrou, pour rainure en T, 8	DIN 508	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 152
Écrou, pour rainure en T, 8	DIN 508	Acier, Bruni	Tome I: 153
Écrou, pour rainure en T, 8	DIN 508	Acier, Brut	Tome I: 152
Écrou pour vis de châssis, écrou Ripp, pas fin, 10	W-0263	Zinc Nickel, Transparent (P3E)	Tome I: 1196
Écrou pour vis de châssis, écrou Ripp, pas fin, 10	W-0273	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1195
Écrou Ripp, pas métrique standard	W-0263	Acier, Zinc Nickel, Transparent (P3E)	Tome I: 1191
Écrou Ripp, pas métrique standard, 10	W-0263	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 1191
Écrou Ripp, pour vis RIPP classe de qualité approximative 100	W-0273	Acier, Brut	Tome I: 1190
Écrou Ripp, pour vis RIPP classe de qualité approximative 100	W-0273	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1190
Élément de protection, GPN 950, naturel	GPN 950	Polyéthylène	Tome II: 775
Embase pour vis de bardage	W-0217		Tome II: 660
Embout à ailettes, GPN 320, noir	GPN 320	Polyéthylène	Tome II: 746-747
Embout de protection, GPN 280, noir	GPN 280	Polyéthylène	Tome II: 740
Embout de protection plastique, pour tube	W-0590	Gris RAL 7042, Polyéthylène	Tome II: 444
Embout de protection plastique, pour tube	W-0590	Noir RAL 9005, Polyéthylène	Tome II: 442
Embout de protection plastique, pour tube carré	W-0590	Gris RAL 7042, Polyéthylène	Tome II: 443
Embout de protection plastique, pour tube carré	W-0590	Noir RAL 9005, Polyéthylène	Tome II: 440
Embout de protection plastique, pour tube rectangulaire	W-0590	Noir RAL 9005, Polyéthylène	Tome II: 441
Embout fileté, long, complet	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 729
Embout fileté, long, filetage zingué	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 729

Libellé	Norme	Description	Page
Entretoise hexagonale, 4.6	W-0974	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1241
Entretoise, ronde, 4.6	W-0974	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1241
External Retaining Rings		Steel, Phosphated and oiled	Tome II: 842
External Tooth Lockwashers		Spring Steel, Blue zink plated	Tome II: 841
External Tooth Lockwashers, 410		Stainless Steel, Plain	Tome II: 841
External tooth washer lock nut, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 837
External tooth washer lock nut, Grade 2		Steel, Blue zink plated	Tome II: 837
F			
Fender Washers, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 840
Fender Washers, 316		Stainless Steel, Plain	Tome II: 840
Fender Washers, Grade 2		Steel, Blue zink plated	Tome II: 840
Finished Hex Nuts		Laiton, Plain	Tome II: 838
Finished Hex Nuts, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 838
Finished Hex Nuts, 316		Stainless Steel, Plain	Tome II: 838
Finished Hex Nuts, Grade 2		Steel, Blue zink plated	Tome II: 838
Finished Hex Nuts, Grade 2		Steel, Hot dip galvanized (HDG)	Tome II: 838
Finished Hex Nuts, Grade 2		Steel, Plain	Tome II: 838
Finished Hex Nuts, Grade 2		Steel, Yellow zink plated	Tome II: 838
Finished Hex Nuts, Grade 5		Steel, Blue zink plated	Tome II: 838
Finished Hex Nuts, Grade 5		Steel, Plain	Tome II: 838
Finished Hex Nuts, Grade 5		Steel, Yellow zink plated	Tome II: 838
Finished Hex Nuts, Grade 8		Steel, Plain	Tome II: 838
Finished Hex Nuts, Grade 8		Steel, Yellow zink plated	Tome II: 838
Fixation pour équipement solaire, variante 1, pour fixation sur tôle ondulée, WSF Type A, Variante 1	W-0201	Acier inoxydable A2, Blanc, Zingué (A7K)	Tome II: 650
Fixation pour équipement solaire, variante 1, pour fixation sur tôle ondulée, WSF Type BZ, Variante 1	W-0201	Acier inoxydable A2, Blanc	Tome II: 651
Fixation pour équipement solaire, variante 2, pour profil en trapèze et panneau sandwich, WSF Type A, Variante 2	W-0201	Acier inoxydable A2, Blanc, Zingué (A7K)	Tome II: 650
Fixation pour équipement solaire, variante 2, pour profil en trapèze et panneau sandwich, WSF Type Bz, Variante 2	W-0201	Acier inoxydable A2, Blanc	Tome II: 651
Flat Head Cap Screws, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 831
Flat Head Cap Screws, Allié		Steel, Blue zink plated	Tome II: 831
Flat Head Cap Screws, Allié		Steel, Plain	Tome II: 831
Flat Head Cap Screws, Allié		Steel, Yellow zink plated	Tome II: 831
Flat Washers - SAE type A N, 18.8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 840
Flat Washers - SAE type A N, Grade 2		Steel, Blue zink plated	Tome II: 840
Flat Washers - SAE type A N, Grade 2		Steel, Plain	Tome II: 840
Flat Washers - SAE type A N, Grade 2		Steel, Yellow zink plated	Tome II: 840
Flat Washers - USS type A W, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 841
Flat Washers - USS type A W, 316		Stainless Steel, Plain	Tome II: 841
Flat Washers - USS type A W, Grade 2		Steel, Blue zink plated	Tome II: 840
Flat Washers - USS type A W, Grade 2		Steel, Hot dip galvanized (HDG)	Tome II: 841
Flat Washers - USS type A W, Grade 2		Steel, Plain	Tome II: 841
Flat Washers - USS type A W, Grade 2		Steel, Yellow zink plated	Tome II: 840
Flexible de mesure, SMS 20, Raccord SMS 20	W-0599	Matière plastique, Polyamide	Tome II: 827
Free-spinning lock nuts - serrated flange, Cémenté trempé		Steel, Blue zink plated	Tome II: 837
Free-spinning lock nuts - serrated flange, Grade 5		Steel, Blue zink plated	Tome II: 837
Free-spinning lock nuts - serrated flange, Grade 5		Steel, Yellow zink plated	Tome II: 837
Frein d'axe, type KL, sécurité pour bout d'arbre, ESNO9	W-0492	Acier, Brut	Tome I: 1232
Frein d'axe, pour arbre	DIN 6799	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 820

Libellé	Norme	Description	Page
Frein d'axe, pour arbre	DIN 6799	Acier, Brut	Tome I: 820
Frein d'axe, pour arbre	DIN 6799	Acier inoxydable 1.4122	Tome II: 246
Frein d'axe, pour arbre	DIN 6799	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 821
Frein d'axe, pour arbre, en Rouleau	DIN 6799	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 822
Frein d'axe, pour arbre, en Rouleau	DIN 6799	Acier, Brut	Tome I: 821
Frein d'axe type SL, pour arbre, ESN08	W-0491	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1232
Frein d'axe type SL, pour arbre, ESN08	W-0491	Acier, Brut	Tome I: 1231
Frein d'écrou, à 2 languettes	DIN 463	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 125
Frein d'écrou, à 2 languettes	DIN 463	Acier, Brut	Tome I: 124
Frein d'écrou, à 2 languettes	DIN 463	Acier inoxydable A2	Tome II: 64
Frein d'écrou, à 2 languettes	DIN 463	Acier inoxydable A4	Tome II: 65
Frein d'écrou, à 2 languettes	DIN 463	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 126
Frein d'écrou, à aileron	DIN 93	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 36
Frein d'écrou, à aileron	DIN 93	Acier, Brut	Tome I: 35
Frein d'écrou, à aileron	DIN 93	Acier inoxydable A2	Tome II: 23
Frein d'écrou, à aileron	DIN 93	Acier inoxydable A4	Tome II: 24
Frein d'écrou à languette intérieure, pour écrou à encoches DIN 1804	DIN 462	Acier inoxydable A4	Tome II: 63
Frein d'écrou à languette intérieure, pour écrou à encoches DIN 1804, avec ergot	DIN 462	Acier inoxydable A2	Tome II: 63
Frein d'écrou, avec ergot	DIN 432	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 94
Frein d'écrou, avec ergot	DIN 432	Acier, Brut	Tome I: 93
Frein d'écrou, avec ergot	DIN 432	Acier inoxydable A2	Tome II: 51
Frein d'écrou, avec ergot	DIN 432	Acier inoxydable A4	Tome II: 51
Frein d'écrou, avec ergot	DIN 432	Acier, Bruni	Tome I: 95
Frein d'écrou, avec ergot intérieur	DIN 462	Acier, Bruni	Tome I: 123
Frein d'écrou, avec ergot intérieur	DIN 462	Acier, Brut	Tome I: 122
Frein d'écrou, avec ergot intérieur	DIN 462	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 123
Frein d'écrou, compatible avec écrou à encoches DIN 981, MB	DIN 5406	Acier, Brut	Tome I: 794-795
G			
Goujon à clapet et à ressort pour tête de chape, pour tête de chape DIN 71751	W-0260	Acier ressort, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1139
Goujon à souder, Forme PT	ISO 13918	Acier 4.8, Cuivré	Tome I: 1113
Goujon à souder, forme PT	ISO 13918	Acier inoxydable A2	Tome II: 333
Goujon aveugle à sertir, tête fraisée	W-0948	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 824
Goujon fileté, implantation 1,25 x d	DIN 939	Acier inoxydable A2	Tome II: 180-181
Goujon fileté, implantation 1,25 x d	DIN 939	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 182-183
Goujon fileté, implantation 1,25 x d, 10.9	DIN 939	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 578
Goujon fileté, implantation 1,25 x d, 10.9	DIN 939	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 578
Goujon fileté, implantation 1,25 x d, 10.9	DIN 939	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 579
Goujon fileté, implantation 1,25 x d, 5.8	DIN 939	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 566
Goujon fileté, implantation 1,25 x d, 8.8	DIN 939	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 574
Goujon fileté, implantation 1 x d	DIN 938	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 176-177
Goujon fileté, implantation 1 x d	DIN 938	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 178-179
Goujon fileté, implantation env. 1,25 x d, 10.9	DIN 939	Acier, Brut	Tome I: 575-577
Goujon fileté, implantation env. 1,25 x d, 5.8	DIN 939	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 565
Goujon fileté, implantation env. 1,25 x d, 5.8	DIN 939	Acier, Brut	Tome I: 563-564
Goujon fileté, implantation env. 1,25 x d, 8.8	DIN 939	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 572-573
Goujon fileté, implantation env. 1,25 x d, 8.8	DIN 939	Acier, Brut	Tome I: 567-570
Goujon fileté, implantation env. 1,25 x d, 8.8	DIN 939	Acier, Brut	Tome I: 571
Goujon fileté, implantation env. 1,25 x d, 8.8	DIN 939	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 566
Goujon fileté, implantation env. 1 x d, 10.9	DIN 938	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 561
Goujon fileté, implantation env. 1 x d, 10.9	DIN 938	Acier, Brut	Tome I: 561
Goujon fileté, implantation env. 1 x d, 10.9	DIN 938	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 562
Goujon fileté, implantation env. 1 x d, 8.8	DIN 938	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 557-560
Goujon fileté, implantation env. 1 x d, 8.8	DIN 938	Acier, Brut	Tome I: 554-556
Goujon fileté, implantation env. 1 x d, 8.8	DIN 938	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 560
Goujon fileté, implantation env. 2 x d, 10.9	DIN 835	Acier, Brut	Tome I: 240
Goujon fileté, implantation env. 2 x d, 5.8	DIN 835	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 234

Libellé	Norme	Description	Page
Goujon fileté, implantation env. 2 x d, 5.8	DIN 835	Acier, Brut	Tome I: 234
Goujon fileté, implantation env. 2 x d, 5.8	DIN 835	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 235
Goujon fileté, implantation env. 2 x d, 8.8	DIN 835	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 237-239
Goujon fileté, implantation env. 2 x d, 8.8	DIN 835	Acier, Brut	Tome I: 236
Goujon fileté, implantation env. 2 x d, 8.8	DIN 835	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 240
Goupille à cannelures inversées	DIN 1474	Acier inoxydable A2	Tome II: 232
Goupille à cannelures inversées	ISO 8741	Acier, Brut	Tome I: 1067-1068
Goupille à cannelures inversées	ISO 8741	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1069
Goupille beta, à double spire	DIN 11024	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1110
Goupille beta, à simple œil	W-0473	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1226
Goupille cannelée, à cannelures centrales	ISO 8742	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1072
Goupille cannelée, à cannelures centrales	ISO 8742	Acier, Brut	Tome I: 1070-1071
Goupille cannelée cylindrique	DIN 1473	Acier inoxydable A2	Tome II: 230-231
Goupille cannelée cylindrique, avec chanfrein	ISO 8740	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1066
Goupille cannelée cylindrique, avec chanfrein	ISO 8740	Acier, Brut	Tome I: 1062-1065
Goupille cannelée cylindrique, avec chanfrein	ISO 8740	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1066
Goupille cannelée d'ajustage	DIN 1472	Acier inoxydable A2	Tome II: 228-229
Goupille cannelée d'ajustage	ISO 8745	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1079
Goupille cannelée d'ajustage	ISO 8745	Acier, Brut	Tome I: 1076-1078
Goupille cannelée d'ajustage	ISO 8745	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1079
Goupille clips	DIN 11023	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1110
Goupille clips, Acier St 60	W-0472	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1225
Goupille clips demi-lune	W-0472	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1225
Goupille clips de sécurité, Résistance 110-140 kp/mm²	W-0472	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1216
Goupille conique, avec taraudage, rectifié, non trempé, Type A	DIN 7978	Acier, Brut	Tome I: 946-948
Goupille conique cannelée	DIN 1471	Acier inoxydable A1	Tome II: 227
Goupille conique cannelée	ISO 8744	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1075
Goupille conique cannelée	ISO 8744	Acier, Brut	Tome I: 1073-1074
Goupille conique cannelée	ISO 8744	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1075
Goupille conique, forme B	DIN 1	Acier inoxydable A1	Tome II: 1-2
Goupille conique, forme B	DIN 1	Acier inoxydable A4	Tome II: 3
Goupille conique, non trempée, Forme A	DIN 1	Acier, Brut	Tome I: 1-2
Goupille conique, non trempée, Forme B	DIN 1	Acier, Brut	Tome I: 3-4
Goupille cylindrique, avec taraudage, non trempé, tolérance m6, Type C	DIN 7979	Acier, Brut	Tome I: 945
Goupille cylindrique, avec taraudage, trempé, tolérance m6	DIN 7979	Acier, Brut	Tome I: 949-951
Goupille cylindrique, avec taraudage, Type B, non trempé	DIN 7979	Acier, Brut	Tome I: 952
Goupille cylindrique, non trempée, tolérance h11	DIN 7	Acier, Brut	Tome I: 9
Goupille cylindrique, non trempée, tolérance h8	DIN 7	Acier, Brut	Tome I: 10
Goupille cylindrique, non trempée, tolérance m6	DIN 7	Acier, Brut	Tome I: 5-9
Goupille cylindrique, tolérance m6	DIN 7	Acier inoxydable A1	Tome II: 4-7
Goupille cylindrique, tolérance m6	DIN 7	Acier inoxydable A4	Tome II: 8-9
Goupille cylindrique, trempé, tolérance m6	DIN 6325	Acier, Brut	Tome I: 801-806
Goupille élastique, série légère, Type L	W-4633	Acier ressort, Brut	Tome I: 1243
Goupille élastique, série légère, type LG, Rectifié	W-4635	Acier ressort, Brut	Tome I: 1244
Goupille élastique, série lourde, Type S	W-4632	Acier ressort, Brut	Tome I: 1242
Goupille élastique, série lourde, type SG, Rectifié	W-4634	Acier ressort, Brut	Tome I: 1243
Goupille élastique, fendue, série légère	DIN 7346 (ISO 13337)	Acier ressort, Brut	Tome I: 875-880
Goupille élastique, fendue, série lourde	ISO 8752	Acier inoxydable A2	Tome II: 327-331
Goupille élastique, fendue, série lourde	ISO 8752	Acier ressort, Brut	Tome I: 1090-1099
Goupille élastique, série lourde	ISO 8752	Acier ressort, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1100-1102
Goupille fendue	DIN 94	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 38-40
Goupille fendue	DIN 94	Acier, Brut	Tome I: 37
Goupille fendue	DIN 94	Acier inoxydable A2	Tome II: 25-26
Goupille fendue	DIN 94	Acier inoxydable A4	Tome II: 27-28
Goupille fendue	DIN 94	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 41-43
Goupille fendue	DIN 94	Laiton, Brut	Tome II: 369
Goupille spiralée, série lourde	ISO 8748	Acier ressort, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1088
Goupille spiralée, série lourde	ISO 8748	Acier ressort, Brut	Tome I: 1086-1088

Libellé	Norme	Description	Page
Goupille spiralée, série lourde	ISO 8750	Acier ressort, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1089
Goupille spiralée, série standard	ISO 8750	Acier inoxydable A2	Tome II: 325-326
Goupille spiralée, série standard	ISO 8750	Acier ressort, Brut	Tome I: 1089
Graisseur à frapper, Forme A, H1	DIN 71412	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1135
Graisseur autotaraudeur, 45 Degrès, Forme B, H2	DIN 71412	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1136
Graisseur autotaraudeur, 90 Degrès, Forme C, H3	DIN 71412	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1136
Graisseur autotaraudeur, filetage autoformeur, Forme A, H1	DIN 71412	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1138
Graisseur autotaraudeur, H1, Forme A	DIN 71412	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1137
Graisseur autotaraudeur, H2, Forme B	DIN 71412	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1137
Graisseur autotaraudeur, H3, Autoformeur, Forme C	DIN 71412	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1135
H			
Heavy Hex Nuts, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 839
Heavy Hex Nuts, Grade 2		Steel, Blue zink plated	Tome II: 839
Heavy Hex Nuts, Grade 2		Steel, Plain	Tome II: 839
Heavy Hex Nuts, Grade 2		Steel, Yellow zink plated	Tome II: 839
Heavy Hex Nuts, Grade 2 H		Steel, Hot dip galvanized (HDG)	Tome II: 839
Heavy Hex Nuts, Grade 2 H		Steel, Plain	Tome II: 839
Hex Cap Screws, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 828
Hex Cap Screws, 316		Stainless Steel, Plain	Tome II: 828
Hex Cap Screws, Grade 2		Steel, Blue zink plated	Tome II: 827
Hex Cap Screws, Grade 2		Steel, Hot dip galvanized (HDG)	Tome II: 827
Hex Cap Screws, Grade 2		Steel, Plain	Tome II: 827
Hex Cap Screws, Grade 2		Steel, Yellow zink plated	Tome II: 827
Hex Cap Screws, Grade 5		Steel, Blue zink plated	Tome II: 828
Hex Cap Screws, Grade 5		Steel, Plain	Tome II: 828
Hex Cap Screws, Grade 5		Steel, Yellow zink plated	Tome II: 828
Hex Cap Screws, Grade 8		Steel, Blue zink plated	Tome II: 828
Hex Cap Screws, Grade 8		Steel, Plain	Tome II: 828
Hex Cap Screws, Grade 8		Steel, Yellow zink plated	Tome II: 828
Hex Cap Screws Full Thread, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 829
Hex Cap Screws Full Thread, 316		Stainless Steel, Plain	Tome II: 829
Hex Cap Screws Full Thread, Grade 2		Steel, Blue zink plated	Tome II: 828
Hex Cap Screws Full Thread, Grade 2		Steel, Plain, Plain	Tome II: 828
Hex Cap Screws Full Thread, Grade 5		Steel, Blue zink plated	Tome II: 828
Hex Cap Screws Full Thread, Grade 5		Steel, Plain	Tome II: 829
Hex Cap Screws Full Thread, Grade 5		Steel, Yellow zink plated	Tome II: 828
Hex Cap Screws Full Thread, Grade 8		Steel, Plain	Tome II: 829
Hex Cap Screws Full Thread, Grade 8		Steel, Yellow zink plated	Tome II: 829
Hex Head Structural Bolts, A325		Steel, Hot dip galvanized (HDG)	Tome II: 830
Hex Head Structural Bolts, A325		Steel, Plain	Tome II: 830
Hex Jam Nuts, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 839
Hex Jam Nuts, Grade 2		Steel, Blue zink plated	Tome II: 839
Hex Jam Nuts, Grade 2		Steel, Plain	Tome II: 837
Hex Jam Nuts, Grade 2		Steel, Plain	Tome II: 839
Hex Jam Nuts, Grade 2		Steel, Yellow zink plated	Tome II: 839
Hex Lag Screws, Grade2		Steel, Blue zink plated	Tome II: 829
Hex Lag Screws, Grade 2		Steel, Hot dip galvanized (HDG)	Tome II: 829
Hex Lag Screws, Grade 2		Steel, Plain	Tome II: 829
Hex Machine Screw Nuts - Normal pattern, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 839
Hex Machine Screw Nuts - Normal pattern, Grade 2		Steel, Blue zink plated	Tome II: 839

Libellé	Norme	Description	Page
I			
Insert bois à visser, type B : fente	W-0376	Acier, Brut	Tome II: 580
Insert bois à visser, type SK : six pans creux	W-0376	Acier, Brut	Tome II: 581
Insert bois à visser, type SKD : six pans creux et collerette	W-0376	Acier, Brut	Tome II: 581
Insert élastomère, pour collier RI standard et série lourde, dureté Shore : 70A	W-0599	Elastomères thermoplastiques, Elastomère Thermoplastique	Tome II: 480
Insert taraudé néoprène, tête plate	W-0948	Néoprène (EPDM), Néoprène laiton	Tome II: 823
Internal Retaining Rings		Steel, Phosphated and oiled	Tome II: 842
Internal Tooth Lockwashers		Spring Steel, Blue zink plated	Tome II: 841
Internal Tooth Lockwashers, 410		Stainless Steel, Plain	Tome II: 841
J			
Joint d'étanchéité, dureté Shore 70 +/- 5	W-0468	Perbunan 70	Tome II: 424-434
Joint d'étanchéité, dureté Shore 90 +/-5	W-0468	Perbunan 90	Tome II: 435-436
M			
Machine Screws - Fillister Head PH		Steel, Blue zink plated	Tome II: 833
Machine Screws - Flat Head 82 PH		Steel, Blue zink plated	Tome II: 832
Machine Screws - Flat Head 82 PH, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 832
Machine Screws - Flat Head 82 Slotted		Laiton, Plain	Tome II: 832
Machine Screws - Flat Head 82 Slotted		Steel, Blue zink plated	Tome II: 832
Machine Screws - Flat Head 82 Slotted		Steel, Plain	Tome II: 832
Machine Screws - Flat Head 82 Slotted, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 832
Machine Screws - Hex Head Unslotted		Steel, Plain	Tome II: 833
Machine Screws - Hex Washer Head PH		Steel, Blue zink plated	Tome II: 833
Machine Screws - Oval Head PH		Steel, Blue zink plated	Tome II: 832
Machine Screws - Pan Head PH		Steel, Blue zink plated	Tome II: 831
Machine Screws - Pan Head PH, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 832
Machine Screws - Pan Head Slotted		Laiton, Plain	Tome II: 832
Machine Screws - Pan Head Slotted		Steel, Blue zink plated	Tome II: 832
Machine Screws - Pan Head Slotted, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 832
Machine Screws - Round Head PH		Steel, Blue zink plated	Tome II: 832
Machine Screws - Round Head Slotted		Laiton, Plain	Tome II: 833
Machine Screws - Round Head Slotted		Steel, Blue zink plated	Tome II: 833
Machine Screws - Round Head Slotted, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 833
Machine Screws - Round Head Slotted, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 833
Machine Screws - Truss Head PH		Steel, Blue zink plated	Tome II: 833
Machine Screws - Truss Head PH, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 833
Machine Screws - Truss Head Slotted		Steel, Plain	Tome II: 833
Manchon de protection, GPN 200, Forme A	GPN 200	Polyéthylène	Tome II: 733
Manchon, diamètre 1/4" - 3/8" : livré en acier zingué	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 710
Manchon, diamètre 1/4" - 3/8" : livré en acier zingué	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 709
Manchon, filetage à droite et filetage à gauche	W-4993	Acier, Galvanisation à chaud	Tome II: 710
Manchon, filetage intérieur et extérieur	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 728
Manchon, filetage intérieur et extérieur	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 727
Manchon, réduit	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 708
Manchon, réduit	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 701
Manchon, réduit	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 709
Manchon, réduit	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 700
Manchon taraudé, long, filetage zingué	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 730
Manille, forgé, Forme A	DIN 82101	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1151
Manille, forgé, Forme A	DIN 82101	Acier, Galvanisation à chaud	Tome I: 1152
Mousqueton, Forme C	DIN 5299	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 793
Mousqueton, Forme C	DIN 5299	Acier inoxydable A2	Tome II: 239

Libellé	Norme	Description	Page
O			
Obturateur à languette, GPN 330, jaune	GPN 330	Polyéthylène	Tome II: 748
Obturateur, GPN 900, naturel	GPN 900	Polyéthylène	Tome II: 777
Opercule, GPN 910, noir	GPN 910	Polyéthylène	Tome II: 776
P			
Pastille d'obturation	DIN 470	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 133
Pastille d'obturation	DIN 470	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 134
Pastille d'obturation	DIN 470	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 135
Pastille d'obturation	DIN 470	Acier, Phosphaté, Brut	Tome I: 132
Pièce filetée, étanchéité plane	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 722
Pièce filetée, étanchéité plane	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 726
Pièce filetée, étanchéité plane	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 722
Pièce folle, étanchéité plane	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 724
Pièce folle, étanchéité plane	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 723
Pièce folle, étanchéité plane	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 723
Pièce folle, étanchéité plane	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 724
Plaque à souder, pour collier - Série double Type SP	DIN 3015-3	Acier	Tome II: 473
Plaque à souder, pour collier - Série double Type SP OV	DIN 3015-3	Acier	Tome II: 473
Plaque à souder, pour collier - Série lourde, double épaisseur, SPAS	DIN 3015-2	Acier	Tome II: 464
Plaque à souder, pour collier - Série lourde simple épaisseur, SPAL	DIN 3015-2	Acier	Tome II: 464
Plaque à souder, pour collier - Série standard Type SP	DIN 3015-1	Acier	Tome II: 456
Plaque à souder prolongée, pour collier - Série standard Type SPV	DIN 3015-1	Acier	Tome II: 456
Plaque de protection, pour collier - Série double Type GD	DIN 3015-3	Acier	Tome II: 474
Plaque de protection, pour collier - Série lourde DPAL (simple)	DIN 3015-2	Acier	Tome II: 465
Plaque de protection, pour collier - Série lourde DPAS (double)	DIN 3015-2	Acier	Tome II: 465
Plaque de protection, pour collier - Série standard Type DP	DIN 3015-1	Acier	Tome II: 457
Plaque de protection, pour collier Type LNGF et LNUF	W-0599	Acier, Zinc Nickel	Tome II: 478
Plaque frein de vis, pour collier - Série double Type SI	DIN 3015-3	Acier, Zinc Nickel	Tome II: 472
Plaque frein de vis, pour collier - Série double Type SIV	DIN 3015-3	Acier, Zinc Nickel	Tome II: 474
Plaque frein de vis, pour collier - Série lourde Type SIP	DIN 3015-2	Acier	Tome II: 466
Plaque frein de vis, pour collier - Série standard Type SIG	DIN 3015-1	Acier, Zinc Nickel	Tome II: 457
Prevailing torque type steel hex nuts - automation, Grade A		Steel, Blue zink plated	Tome II: 836
Prevailing torque type steel hex nuts - automation, Grade B		Steel, Blue zink plated	Tome II: 836
Prevailing torque type steel hex nuts - automation, Grade B		Steel, Plain, Plain	Tome II: 836
Prevailing torque type steel hex nuts - automation, Grade B		Steel, Yellow zink plated	Tome II: 836
Prevailing torque type steel hex nuts - automation, Grade C		Steel, Blue zink plated	Tome II: 836
Prevailing torque type steel hex nuts - automation, Grade C		Steel, Yellow zink plated	Tome II: 836
Prevailing torque type steel hex nuts - center lock, Grade A		Steel, Blue zink plated	Tome II: 836
Prevailing torque type steel hex nuts - center lock, Grade B		Steel, Blue zink plated	Tome II: 836
Prevailing torque type steel hex nuts - Nylon insert, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 837
Prevailing torque type steel hex nuts - Nylon insert, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 837
Prevailing torque type steel hex nuts - Nylon insert, Grade 2		Steel, Blue zink plated	Tome II: 836
Prevailing torque type steel hex nuts - Nylon insert, Grade 2		Steel, Blue zink plated	Tome II: 837
Prevailing torque type steel hex nuts - Nylon insert, Grade 2		Steel, Yellow zink plated	Tome II: 836
Prevailing torque type steel hex nuts - Nylon insert, Grade 5		Steel, Blue zink plated	Tome II: 837
Prevailing torque type steel hex nuts - Nylon insert, Grade 8		Steel, Yellow zink plated	Tome II: 837
Prevailing torque type steel hex nuts - top lock, Grade A		Steel, Yellow zink plated	Tome II: 835
Prevailing torque type steel hex nuts - top lock, Grade B		Steel, Blue zink plated	Tome II: 836
Prevailing torque type steel hex nuts - top lock, Grade B		Steel, Plain	Tome II: 836
Prise de pression, accouplement de mesure avec capuchon protecteur, Raccord SKK 20	W-0599	Acier, Zinc Nickel	Tome II: 827
Prise de pression, forme K, raccord de mesure complet pour DKO - adaptateur conique étanche, Raccord SMK 20 PK/VK/PG	W-0599	Acier, Zinc Nickel	Tome II: 827

Libellé	Norme	Description	Page
Prise de pression, SMK 10, Raccord SMK 10	W-0599	Acier, Zinc Nickel	Tome II: 827
Prise de pression, SMK 15, Raccord SMK 15	W-0599	Acier, Zinc Nickel	Tome II: 827
Prise de pression, SMK 20, Raccord avec capuchon SMK 20	W-0599	Acier, Zinc Nickel	Tome II: 827
Prolongateur/rallonge	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 727
Prolongateur/rallonge	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 726
Protecteur de bride, GPN 670, jaune	GPN 670	Polyéthylène	Tome II: 765
Protecteur, GPN 340, gris	GPN 340	Polyéthylène	Tome II: 749
Protection de bout d'arbre, GPN 290, jaune	GPN 290	Polyéthylène	Tome II: 740
R			
Raccord coudé double en T	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 694
Raccord coudé en T	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 694
Raccord coudé en T	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 694
Raccord d'angle, étanchéité conique	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 683
Raccord d'angle, étanchéité conique	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 685
Raccord d'angle, étanchéité conique	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 686
Raccord d'angle, étanchéité conique	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 687
Raccord d'angle, étanchéité conique	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 683
Raccord d'angle, étanchéité conique	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 685
Raccord d'angle, étanchéité plane	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 682
Raccord d'angle, étanchéité plane	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 684
Raccord d'angle, étanchéité plane	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 686
Raccord d'angle, étanchéité plane	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 686
Raccord d'angle, étanchéité plane	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 682
Raccord d'angle, étanchéité plane	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 684
Raccord double, diamètre 1/8" - 1/4" : livré en acier zingué	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 711
Raccord double, diamètre 1/8" - 1/4" : livré en acier zingué	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 711
Raccord double, réduit	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 706
Raccord double, réduit	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 707
Raccordement de manomètre, SMA 20, Raccordement de manomètre SMA 20	W-0599	Acier, Zinc Nickel	Tome II: 827
Raccord en T, à 45°	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 697
Raccord en T	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 690
Raccord en T	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 695
Raccord en T	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 689
Raccord en T	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 695
Raccord en T	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 696
Raccord en T	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 697
Raccord en T, à entrée réduite	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 697
Raccord en T, à entrée réduite	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 696
Raccord en T, à entrée réduite ou agrandie, passage réduit	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 693
Raccord en T, à entrée réduite ou agrandie, passage réduit	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 693
Raccord en T, à entrée réduite ou agrandie	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 692
Raccord en T, à entrée réduite ou agrandie	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 691
Raccord, étanchéité conique	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 721
Raccord, étanchéité conique	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 720
Raccord, étanchéité conique	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 720
Raccord, étanchéité conique	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 721
Raccord, étanchéité plane	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 717
Raccord, étanchéité plane	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 718
Raccord, étanchéité plane	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 718
Raccord, étanchéité plane	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 716
Raccord, étanchéité plane	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 717
Raccord, étanchéité plane	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 719
Raccord, étanchéité plane	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 719
Raccord passe-cloison, SSK20, Raccord SSK 20	W-0599	Acier, Zinc Nickel	Tome II: 827
Raccord simple, filetage cylindrique extérieur	W-4993	Acier, Zingué	Tome II: 728

Libellé	Norme	Description	Page
Raccord triple à 90°	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 699
Rail, pour collier - Série lourde Type TS	DIN 3015-1/3	Acier	Tome II: 475
Réducteur, diamètre 1/4" - 3/8" : livré en acier zingué, Forme 1	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 703
Réducteur, diamètre 1/4" - 3/8" : livré en acier zingué, Forme 1	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 702
Réducteur, forme 2	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 705
Réducteur, forme 2	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 704
Réducteur, forme 3	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 706
Réducteur, forme 3	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 705
Regular Square Nuts, Grade 2		Steel, Plain	Tome II: 840
Répartiteur en croix	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 698
Répartiteur en T	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 699
Répartiteur en Y	W-4993	Fonte malléable, Brut	Tome II: 698
Répartiteur en Y	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 698
Ressort de compression	DIN 2095	Acier ressort, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 739
Ressort de traction, à 2 boucles	DIN 2097	Acier ressort, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 740
Rivet à tête bombée	DIN 674	Acier, Brut	Tome I: 228
Rivet à tête bombée	DIN 674	Aluminium, Brut	Tome II: 385
Rivet à tête fraisée	DIN 661	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 228
Rivet à tête fraisée	DIN 661	Acier, Brut	Tome I: 227
Rivet à tête fraisée	DIN 661	Acier inoxydable A2	Tome II: 99
Rivet à tête fraisée	DIN 661	Acier inoxydable A4	Tome II: 100
Rivet à tête fraisée	DIN 661	Aluminium, Brut	Tome II: 383
Rivet à tête fraisée	DIN 661	Cuivre, Brut	Tome II: 384
Rivet à tête fraisée	DIN 661	Laiton, Brut	Tome II: 385
Rivet à tête ronde	DIN 124	Acier, Brut	Tome I: 49
Rivet à tête ronde	DIN 660	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 226
Rivet à tête ronde	DIN 660	Acier, Brut	Tome I: 224-225
Rivet à tête ronde	DIN 660	Acier inoxydable A2	Tome II: 97
Rivet à tête ronde	DIN 660	Acier inoxydable A4	Tome II: 98
Rivet à tête ronde	DIN 660	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 226
Rivet à tête ronde	DIN 660	Aluminium, Brut	Tome II: 379
Rivet à tête ronde	DIN 660	Cuivre, Brut	Tome II: 380-381
Rivet à tête ronde	DIN 660	Laiton, Brut	Tome II: 382
Rivet aveugle, étanche, tête fraisée angle de 120°, Corps: Alu	W-0937	Tige : Acier, Alu/Acier, Brut	Tome II: 811
Rivet aveugle, étanche, tête plate, Corps: Acier inoxydable C1	W-0937	Tige : Inox A2, C1/A2	Tome II: 807
Rivet aveugle, étanche, tête plate, Corps: Alu	W-0937	Tige : Acier, Alu/Acier, Brut	Tome II: 808
Rivet aveugle, étanche, tête plate, Corps: Alu	W-0937	Tige : Inox A2, Alu/A2	Tome II: 809
Rivet aveugle, étanche, tête plate, Corps: Cuivre	W-0940	Acier inoxydable A2, Cuivre/A2	Tome II: 810
Rivet aveugle, étanche, tête plate, Corps: Cuivre	W-0940	Tige : Acier, Cuivre/Acier, Brut	Tome II: 810
Rivet aveugle autoperceur ZEBRA, tête plate, Corps: Alu	W-0915	Tige : Acier zingué, Alu/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 815
Rivet aveugle éclaté, Corps: Alu	W-0937	Tige : Acier zingué, Alu/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 814
Rivet aveugle étoile ZEBRA, tête plate, Corps: Alu	W-0914	Tige : Alu, Alu/Alu	Tome II: 813
Rivet aveugle haute résistance ZEBRA, tête plate, Corps: Acier zingué blanc (A2K)	W-0913	Tige : Acier zingué, Acier/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 805
Rivet aveugle haute résistance ZEBRA, tête plate, Corps: Alu, Nr. 3.3523	W-0913	Tige : Alu, Alu/Alu, Matière - Nr 3.4365	Tome II: 804
Rivet aveugle, tête fraisée angle de 120°, Corps: Alu	W-0938	Tige : Acier zingué, Alu/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 790
Rivet aveugle, tête plate, multi-épaisseurs, Corps: Alu, AlMg 2,5	W-0915	Tige : Inox A2, Alu/A2	Tome II: 797
Rivet aveugle, tête plate avec corps annelé, Corps: Alu	W-0937	Tige : Acier zingué, Alu/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 812
Rivet aveugle, tête plate, Corps: Acier zingué blanc (A2K)	W-0935	Tige : Acier zingué, Acier/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 793-794
Rivet aveugle, tête plate, Corps: Alu, AlMg 2,5	W-0936	Tige : Acier zingué, Alu/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 783-785
Rivet aveugle, tête plate, Corps: Alu, laqué noir	W-0936	Tige : Acier zingué, Alu/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 785
Rivet aveugle, tête plate, Corps: Alu	W-0937	Tige : Alu, Alu/Alu	Tome II: 787

Libellé	Norme	Description	Page
Rivet aveugle, tête plate, Corps: Alu	W-0939	Tige : Inox A2, Alu/A2	Tome II: 788-789
Rivet aveugle, tête plate, Corps: Cuivre	W-0940	Tige : Acier zingué, Cuivre/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 791
Rivet aveugle, tête plate, Corps: Cuivre brut	W-0941	Tige : Bronze, Cuivre/Bronze, Brut	Tome II: 792
Rivet aveugle, tête plate, Corps: Inox A2	W-0931	Tige : Inox A2, A2/A2	Tome II: 795-796
Rivet aveugle, tête plate large, Corps: Alu	W-0944	Tige : Acier zingué, Alu/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 786
Rivet aveugle ZEBRA, tête plate, multi-épaisseurs, Corps: Alu, AlMg 2,5	W-0915	Tige : Acier zingué, Alu/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 797
Rivet aveugle ZEBRA, tête plate, multi-épaisseurs, Corps: Alu, anodisé noir	W-0915	Tige : Acier zingué, Alu/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 798
Rivet aveugle ZEBRA, tête plate, multi-épaisseurs, Corps: Alu, Blanc RAL 9010	W-0915	Tige : Acier zingué, Alu/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 799
Rivet aveugle ZEBRA, tête plate, Corps: Acier zingué	W-0916	Tige : Acier zingué, Acier/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 802
Rivet aveugle ZEBRA, tête plate, Corps: Acier zingué blanc (A2K)	W-0913	Tige : Acier zingué, Acier/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 803
Rivet aveugle ZEBRA, tête plate, Corps: Alu, anodisé brun	W-0915	Tige : Inox A2, Alu/A2	Tome II: 801
Rivet aveugle ZEBRA, tête plate, Corps: Alu, laqué blanc	W-0915	Tige : Inox, Alu/A2	Tome II: 802
Rivet aveugle ZEBRA, tête plate, Corps: Alu	W-0914	Tige : Inox A2, A2/A2	Tome II: 801
Rivet aveugle ZEBRA, tête plate, Corps: Alu	W-0915	Tige : Acier zingué, Alu/Acier	Tome II: 798
Rivet aveugle ZEBRA, tête plate, Corps: Inox A2	W-0913	Tige : Inox A2, A2/A2	Tome II: 804
Rivet aveugle ZEBRA, tête plate large, multi-épaisseurs, Corps: Alu	W-0915	Tige : Acier zingué, Alu/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 799
Rivet aveugle ZEBRA, tête plate large, Corps: Alu, anodisé noir	W-0915	Tige : Acier zingué, Alu/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 800
Rivet aveugle ZEBRA, tête plate large, Corps: Alu	W-0915	Tige : Inox A2, Alu/A2	Tome II: 800
Rivet de structure MBT, tête plate, Corps: Acier zingué blanc (A2K)	W-0921	Tige : Acier zingué, Acier/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 806
Rivet de structure MBT, tête plate, Corps: Alu	W-0921	Tige : Alu, Alu/Alu	Tome II: 805
Rivet de structure MBT, tête plate, Corps: Inox A2	W-0921	Tige : Inox A2, A2/A2	Tome II: 806
Rivet, pour garniture de frein et d'embrayage, Forme B	DIN 7338	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 871
Rivet, pour garniture de frein et d'embrayage, Forme B	DIN 7338	Acier, Brut	Tome I: 870
Rivet, pour garniture de frein et d'embrayage, Forme B	DIN 7338	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 871
Rivet, pour garniture de frein et d'embrayage, Forme B	DIN 7338	Cuivre, Brut	Tome II: 405
Rivet, pour garniture de frein et d'embrayage, Forme B	DIN 7338	Laiton, Brut	Tome II: 406
Rivet, pour garniture de frein et d'embrayage, Forme C1	DIN 7338	Cuivre, Brut	Tome II: 407
Rivet, pour garniture de frein et d'embrayage, Forme C2	DIN 7338	Cuivre, Brut	Tome II: 408
Rivet tubulaire, Forme A	DIN 7340	Laiton, Brut	Tome II: 409
Rivet tubulaire, Forme A	DIN 7340	Laiton, Nickelé (E2J)	Tome II: 409
Rivet tubulaire, Forme B	DIN 7340	Laiton, Brut	Tome II: 410
Rivet tubulaire, constitué de deux éléments, Forme A	DIN 7331	Laiton, Nickelé (E2J)	Tome II: 404
Rivet tubulaire, constitué de deux éléments, Forme B	DIN 7331	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 870
Rivet tubulaire, constitué de deux éléments, Forme B	DIN 7340	Cuivre, Brut	Tome II: 410
Rivet tubulaire, en acier étiré, Monobloc	DIN 7339	Laiton, Brut	Tome II: 408
Rivet tubulaire, en tube étiré, Forme A	DIN 7340	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 873
Rivet tubulaire, en tube étiré, Forme A	DIN 7340	Acier, Brut	Tome I: 872
Rivet tubulaire, en tube étiré, Forme B	DIN 7340	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 874
Rivet tubulaire, en tube étiré, Forme B	DIN 7340	Acier, Brut	Tome I: 873
Rivet tubulaire, monobloc, en acier étiré	DIN 7339	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 872
Rondelle, 0.0	ISO 7090	Acier 200 HV, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 845
Rondelle, 0.0	ISO 7090	Acier 300 HV, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 845
Rondelle	DIN 125	Aluminium, Brut	Tome II: 374
Rondelle	DIN 125	Polyamide PA6.6	Tome II: 375
Rondelle	DIN 134	Acier 140 HV, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 76
Rondelle	DIN 134	Acier 140 HV, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 77
Rondelle	ISO 7089	Acier 200 HV, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 845

Libellé	Norme	Description	Page
Rondelle	ISO 7089	Acier 300 HV, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 845
Rondelle, 140HV, Forme B	DIN 125	Acier 140 HV, Nickelé (E2J)	Tome I: 60
Rondelle, Forme A, 140HV	DIN 125	Acier inoxydable A2	Tome II: 31
Rondelle, Forme A	DIN 125	Acier 140 HV, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 51
Rondelle, Forme A	DIN 125	Acier 140 HV, Bruni	Tome I: 61
Rondelle, Forme A	DIN 125	Acier 140 HV, Brut	Tome I: 50
Rondelle, Forme A	DIN 125	Acier 140 HV, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 53
Rondelle, Forme A	DIN 125	Acier 140 HV, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 54
Rondelle, Forme A	DIN 125	Acier 140 HV, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 59
Rondelle, Forme A	DIN 125	Acier 140 HV, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 53
Rondelle, Forme A	DIN 125	Acier 140 HV, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 52
Rondelle, Forme A	DIN 125	Acier 140 HV, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 52
Rondelle, Forme A	DIN 125	Acier 200 HV, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 61
Rondelle, Forme A	DIN 125	Acier 300 HV, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 62
Rondelle, Forme A	DIN 125	Acier 300 HV, Brut	Tome I: 62
Rondelle, Forme A	DIN 125	Acier 300 HV, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 63
Rondelle, Forme A	DIN 125	Acier 300 HV, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 63
Rondelle, Forme A	DIN 125	Cuivre, Brut	Tome II: 373
Rondelle, Forme A	DIN 125	Laiton, Brut	Tome II: 373
Rondelle, Forme B	DIN 125	Acier 140 HV, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 56
Rondelle, Forme B	DIN 125	Acier 140 HV, Bruni	Tome I: 58
Rondelle, Forme B	DIN 125	Acier 140 HV, Brut	Tome I: 55
Rondelle, Forme B	DIN 125	Acier 140 HV, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 60
Rondelle, Forme B	DIN 125	Acier 140 HV, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 59
Rondelle, Forme B	DIN 125	Acier 140 HV, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 57
Rondelle, Forme B	DIN 125	Acier 140 HV, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 57
Rondelle, Forme B	DIN 125	Acier 140 HV, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 58
Rondelle, Forme B	DIN 125	Acier 300 HV, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 64
Rondelle, Forme B	DIN 125	Laiton, Brut	Tome II: 374
Rondelle, Forme LL	NFE 25513	Acier 100 HV, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1246
Rondelle, Forme LL	NFE 25513	Acier 100 HV, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1247
Rondelle, Forme L	NFE 25513	Acier 100 HV, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1245
Rondelle, Forme L	NFE 25513	Acier 100 HV, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1246
Rondelle, Forme M	NFE 25513	Acier 100 HV, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1248
Rondelle, Forme M	NFE 25513	Acier 100 HV, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1247
Rondelle, Forme Z	NFE 25513	Acier 100 HV, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1248
Rondelle, Forme Z	NFE 25513	Acier 100 HV, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1249
Rondelle, adaptée aux vis à tête cylindrique	DIN 433	Acier 140 HV, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 96
Rondelle, adaptée aux vis à tête cylindrique	DIN 433	Acier 140 HV, Brut	Tome I: 95
Rondelle, adaptée aux vis à tête cylindrique	DIN 433	Acier 140 HV, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 96
Rondelle, adaptée aux vis à tête cylindrique	DIN 433	Acier 140 HV, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 97
Rondelle, adaptée aux vis à tête cylindrique	DIN 433	Cuivre, Brut	Tome II: 377
Rondelle, adaptée aux vis à tête cylindrique	DIN 433	Laiton, Nickelé (E2J)	Tome II: 377
Rondelle à portée sphérique, Forme C	DIN 6319	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 798
Rondelle à portée sphérique, Forme C	DIN 6319	Acier, Brut	Tome I: 797
Rondelle à rotule concave, Forme D	DIN 6319	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 799
Rondelle à rotule concave, Forme D	DIN 6319	Acier, Brut	Tome I: 798
Rondelle à rotule concave, Forme G	DIN 6319	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 800
Rondelle à rotule concave, Forme G	DIN 6319	Acier, Brut	Tome I: 799
Rondelle caoutchouc, Dureté Shore A: 70 +/-5	W-0422	Caoutchouc	Tome II: 423
Rondelle carrée, pour construction bois	DIN 436	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 101
Rondelle carrée, pour construction bois	DIN 436	Acier, Brut	Tome I: 101
Rondelle carrée, pour construction bois	DIN 436	Acier inoxydable A2	Tome II: 55

Libellé	Norme	Description	Page
Rondelle carrée, pour construction bois	DIN 436	Acier inoxydable A4	Tome II: 55
Rondelle carrossier, tolérance d'après DIN 522-C	W-0409	Acier inoxydable A2	Tome II: 73
Rondelle carrossier, tolérance d'après DIN 522-C	W-0412	Acier inoxydable A4	Tome II: 74
Rondelle carrossier, tolérance d'après DIN 522	W-0411	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1212-1213
Rondelle carrossier, tolérance d'après DIN 522	W-0411	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1213
Rondelle contact	W-0413	Acier, Blanc, Zingué mécanique	Tome I: 1214
Rondelle contact	NFE 25511	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1244
Rondelle contact	NFE 25511	Acier, Passivation épaisse	Tome I: 1245
Rondelle contact, Forme M	NFE 25511	Acier inoxydable A2	Tome II: 354
Rondelle cuvette pleine, pour vis à tête fraisée	W-0457	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 501
Rondelle cuvette, pour vis à tête fraisée	W-0457	Acier inoxydable A2	Tome II: 352
Rondelle cuvette, pour vis à tête fraisée	W-0457	Aluminium	Tome II: 422
Rondelle d'ajustage	DIN 988	Acier, Brut	Tome I: 708-717
Rondelle d'ajustage	DIN 988	Acier, Brut	Tome I: 707
Rondelle d'ajustage	DIN 988	Acier inoxydable A2	Tome II: 222-223
Rondelle d'ajustage	DIN 988	Acier inoxydable A2	Tome II: 224
Rondelle d'étanchéité, avec rondelle EPDM vulcanisée, pour un diamètre de vis de 6,3 et 6,5 mm	W-0200	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 652
Rondelle d'étanchéité, avec rondelle EPDM vulcanisée, pour un diamètre de vis de 6,3 et 6,5 mm	W-0201	Acier inoxydable A2, Brut	Tome II: 652
Rondelle d'étanchéité, pour vis d'étanchéité avec joint EPDM, Joint EPDM		Cuivre/A2	Tome II: 339
Rondelle de calage, tolérance d'après DIN 522 A	W-0420	Acier, Brut	Tome I: 1215-1216
Rondelle de friction	W-0400	Acier, Laitonné, (D2J)	Tome II: 423
Rondelle de friction	W-0400	Laiton, Brut	Tome II: 422
Rondelle de friction	W-0413	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1214
Rondelle dentée, applications affleurantes / noyées, Forme V	DIN 6797	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 815
Rondelle dentée, applications affleurantes / noyées, Forme V	DIN 6797	Acier, Brut	Tome I: 815
Rondelle dentée, denture extérieure, Forme A	DIN 6797	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 812
Rondelle dentée, denture extérieure, Forme A	DIN 6797	Acier, Brut	Tome I: 812
Rondelle dentée, denture extérieure, Forme A	DIN 6797	Acier inoxydable A2	Tome II: 243
Rondelle dentée, denture extérieure, Forme A	DIN 6797	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 813
Rondelle dentée, denture intérieure, Forme J	DIN 6797	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 814
Rondelle dentée, denture intérieure, Forme J	DIN 6797	Acier, Brut	Tome I: 813
Rondelle dentée, denture intérieure, Forme J	DIN 6797	Acier inoxydable A2	Tome II: 243
Rondelle dentée, denture intérieure, Forme J	DIN 6797	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 814
Rondelle de sécurité	W-0493	Acier, Blanc, Zingué mécanique	Tome I: 1240
Rondelle de sécurité, Forme S	W-0404	Acier inoxydable A2	Tome II: 351
Rondelle de sécurité, Forme S	W-0493	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1234
Rondelle de sécurité, Forme S	W-0493	Acier, Brut	Tome I: 1233
Rondelle de sécurité, Forme S	W-0493	Acier, Dacromet 500, DC5	Tome I: 1239
Rondelle de sécurité, Forme S	W-0493	Acier, GE5B, Geomet 500B	Tome I: 1237
Rondelle de sécurité, Forme VS	W-0404	Acier inoxydable A2	Tome II: 350
Rondelle de sécurité, Forme VS	W-0493	Acier, Blanc, Zingué mécanique	Tome I: 1235
Rondelle de sécurité, Forme VS	W-0493	Acier, Brut	Tome I: 1235
Rondelle de sécurité, Forme VS	W-0493	Acier, Dacromet 320, DC3A	Tome I: 1237
Rondelle de sécurité, Forme VS	W-0493	Acier, Dacromet 500, DC5	Tome I: 1238
Rondelle de sécurité, Forme VS	W-0493	Acier, GE5B, Geomet 500B	Tome I: 1236
Rondelle de sécurité, Forme VS	W-0493	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 1236
Rondelle de sécurité autobloquante, rondelles collées par paire, avec surface d'appui large, Type BF	W-0401	Acier, Delta Protekt	Tome I: 1208
Rondelle de sécurité, HS	W-4636	Acier, Zingué mécanique	Tome I: 1224
Rondelle de sécurité, pour arbre sans gorge, Forme KS	W-0438	Acier ressort, Brut	Tome I: 1219
Rondelle de sécurité, pour boulonnerie à haute résistance, Forme M	W-0401	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 1204
Rondelle de sécurité, pour contact électrique, Forme K	W-0401	Acier ressort, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 1204
Rondelle de sécurité, pour tête avec surface d'appui standard et étroite, Forme S	W-0401	Acier ressort, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 1205
Rondelle de sécurité, pour vis à tête cylindrique et six pans creux, Forme B	W-0401	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 1205

Libellé	Norme	Description	Page
Rondelle de sécurité, pour vis à tête cylindrique et six pans creux, Forme Z	W-0401	Acier, Dacromet 320, DC3A	Tome I: 1211
Rondelle, diamètre extérieur large	DIN 9021	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1104
Rondelle, diamètre extérieur large	DIN 9021	Acier, Brut	Tome I: 1103
Rondelle, diamètre extérieur large	DIN 9021	Acier inoxydable A2	Tome II: 331
Rondelle, diamètre extérieur large	DIN 9021	Acier inoxydable A4	Tome II: 332
Rondelle, diamètre extérieur large	DIN 9021	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1105
Rondelle, diamètre extérieur large	DIN 9021	Laiton, Brut	Tome II: 418
Rondelle, diamètre extérieur large	DIN 9021	Polyamide PA6.6	Tome II: 419
Rondelle, diamètre extérieur large, 140 HV	DIN 9021	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1105
Rondelle, diamètre extérieur large, 140 HV	DIN 9021	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 1106
Rondelle double de sécurité, Type SF	W-0401	Acier, Delta Protekt	Tome I: 1210
Rondelle double de sécurité, rondelles collées par paire, avec surface d'appui large, Type BF	W-0404	Acier inoxydable A4	Tome II: 349
Rondelle double de sécurité, rondelles collées par paire, Type SF	W-0404	Acier inoxydable A4	Tome II: 350
Rondelle élastique, à becs, Forme A	DIN 127	Acier inoxydable A2	Tome II: 34
Rondelle élastique, à becs, Forme A	DIN 127	Acier inoxydable A4	Tome II: 36
Rondelle élastique, bombée, Forme A	DIN 128	Acier inoxydable A2	Tome II: 37
Rondelle élastique, bombée, Forme A	DIN 128	Acier inoxydable A4	Tome II: 37
Rondelle élastique, bombée, Forme A	DIN 137	Acier inoxydable A2	Tome II: 38
Rondelle élastique, compatible uniquement avec les vis de classe de qualité ≤ 5.8.	DIN 127	Acier ressort, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 73
Rondelle élastique, compatible uniquement avec les vis de classe de qualité ≤ 5.8., Forme A	DIN 127	Acier ressort, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 69
Rondelle élastique, compatible uniquement avec les vis de classe de qualité ≤ 5.8., Forme A	DIN 127	Acier ressort, Brut	Tome I: 68
Rondelle élastique, compatible uniquement avec les vis de classe de qualité ≤ 5.8., Forme A	DIN 127	Acier ressort, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 70
Rondelle élastique, compatible uniquement avec les vis de classe de qualité ≤ 5.8., Forme A	DIN 127	Acier ressort, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 75
Rondelle élastique, compatible uniquement avec les vis de classe de qualité ≤ 5.8., Forme A	DIN 128	Acier ressort, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 75
Rondelle élastique, compatible uniquement avec les vis de classe de qualité ≤ 5.8., Forme A	DIN 128	Acier ressort, Brut	Tome I: 74
Rondelle élastique, compatible uniquement avec les vis de classe de qualité ≤ 5.8., Forme A	DIN 128	Acier ressort, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 76
Rondelle élastique, compatible uniquement avec les vis de classe de qualité ≤ 5.8., Forme B	DIN 127	Acier ressort, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 72
Rondelle élastique, compatible uniquement avec les vis de classe de qualité ≤ 5.8., Forme B	DIN 127	Acier ressort, Brut	Tome I: 71
Rondelle élastique, compatible uniquement avec les vis de classe de qualité ≤ 5.8., Forme B	DIN 127	Acier ressort, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 73
Rondelle élastique, compatible uniquement avec les vis de classe de qualité ≤ 5.8., Forme B	DIN 127	Acier ressort, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 74
Rondelle élastique cuvette	DIN 6796	Acier inoxydable A2	Tome II: 242
Rondelle élastique cuvette	DIN 6796	Acier inoxydable A4	Tome II: 242
Rondelle élastique cuvette, pour la boulonnerie de classe de qualité 8.8 et 10.9	DIN 6796	Acier ressort C60, Blanc, Zingué mécanique	Tome I: 810
Rondelle élastique cuvette, pour la boulonnerie de classe de qualité 8.8 et 10.9	DIN 6796	Acier ressort C60, Brut	Tome I: 810
Rondelle élastique cuvette, pour la boulonnerie de classe de qualité 8.8 et 10.9	DIN 6796	Acier ressort C60, Jaune, Zingué mécanique	Tome I: 811
Rondelle élastique, forme A, bombée	DIN 137	Acier ressort, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 78
Rondelle élastique, forme A, bombée	DIN 137	Acier ressort, Brut	Tome I: 77
Rondelle élastique, forme A, bombée	DIN 137	Acier ressort, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 78
Rondelle élastique, forme B, ondulée	DIN 137	Acier ressort, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 80
Rondelle élastique, forme B, ondulée	DIN 137	Acier ressort, Brut	Tome I: 79
Rondelle élastique, forme B, ondulée	DIN 137	Acier ressort, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 80
Rondelle élastique, forme B, ondulée	DIN 137	Acier ressort, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 81
Rondelle élastique forme M ou Z, (série étroite) pour surface de contact normale ou réduite, Forme B	W-0404	Acier inoxydable, A4	Tome II: 352

Libellé	Norme	Description	Page
Rondelle élastique forme M ou Z, (série étroite) pour surface de contact normale ou réduite, Forme S	W-0404	Acier inoxydable A4	Tome II: 351
Rondelle élastique forme M ou Z, pour boulonnerie à haute résistance, pour tête à surface d'appui standard, Forme M	W-0404	Acier inoxydable A4	Tome II: 348
Rondelle élastique forme M ou Z, pour vis à tête cylindrique et six pans creux avec tête à surface d'appui standard, Forme Z	W-0404	Acier inoxydable A4	Tome II: 348
Rondelle élastique forme M ou Z, rondelle contact avec crantage, Forme K	W-0404	Acier inoxydable A4	Tome II: 352
Rondelle élastique, ondulée, Forme B	DIN 137	Acier inoxydable A2	Tome II: 38
Rondelle élastique ouverte, Forme C	DIN 74361	Acier ressort, Brut	Tome I: 1144
Rondelle élastique, pour vis à tête cylindrique	DIN 7980	Acier inoxydable A2	Tome II: 274
Rondelle élastique, pour vis à tête cylindrique	DIN 7980	Acier inoxydable A4	Tome II: 274
Rondelle élastique, pour vis à tête cylindrique	DIN 7980	Acier ressort, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 953
Rondelle élastique, pour vis à tête cylindrique	DIN 7980	Acier ressort, Brut	Tome I: 952
Rondelle élastique, pour vis à tête cylindrique	DIN 7980	Acier ressort, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 953
Rondelle élastique, pour vis à tête cylindrique	DIN 7980	Acier ressort, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 954
Rondelle élastique, sans becs, Forme B	DIN 127	Acier inoxydable A2	Tome II: 35
Rondelle élastique, sans becs, Forme B	DIN 127	Acier inoxydable A4	Tome II: 36
Rondelle élastique type SK, Forme VSDK	W-0404	Acier inoxydable A2	Tome II: 347
Rondelle éventail, à double denture	selon DIN 6798	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 819
Rondelle éventail, applications affleurantes / noyées, Forme V	DIN 6798	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 818
Rondelle éventail, applications affleurantes / noyées, Forme V	DIN 6798	Acier, Brut	Tome I: 818
Rondelle éventail, applications affleurantes / noyées, Forme V	DIN 6798	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 816
Rondelle éventail, denture extérieure, forme concave, Forme V	DIN 6798	Acier inoxydable A2	Tome II: 246
Rondelle éventail, denture extérieure, Forme A	DIN 6798	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 817
Rondelle éventail, denture extérieure, Forme A	DIN 6798	Acier, Brut	Tome I: 816
Rondelle éventail, denture extérieure, Forme A	DIN 6798	Acier inoxydable A2	Tome II: 244
Rondelle éventail, denture extérieure, Forme A	DIN 6798	Acier inoxydable A4	Tome II: 244
Rondelle éventail, denture extérieure, Forme A	DIN 6798	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 817
Rondelle éventail, denture intérieure, Forme J	DIN 6798	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 819
Rondelle éventail, denture intérieure, Forme J	DIN 6798	Acier inoxydable A2	Tome II: 245
Rondelle éventail, denture intérieure, Forme J	DIN 6798	Acier inoxydable A4	Tome II: 245
Rondelle, forme A, 140HV	DIN 125	Acier inoxydable A4	Tome II: 32
Rondelle, forme B (ISO 7090), Forme B, 140HV	DIN 125	Acier inoxydable A2	Tome II: 33
Rondelle, forme B, 140HV	DIN 125	Acier inoxydable A4	Tome II: 33
Rondelle, forme B, 300HV	DIN 125	Acier 300 HV, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 64
Rondelle, forme L	NFE 25513	Acier inoxydable A2	Tome II: 354
Rondelle, forme LL	NFE 25513	Acier inoxydable A2	Tome II: 355
Rondelle, forme M	NFE 25513	Acier inoxydable A2	Tome II: 355
Rondelle, forme Z	NFE 25513	Acier inoxydable A2	Tome II: 356
Rondelle fraisée ASSY, pour vis à tête fraisée	W-0457	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 500
Rondelle, grade C	DIN 126	Acier 100 HV, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 66
Rondelle, grade C	DIN 126	Acier 100 HV, Brut	Tome I: 65
Rondelle, grade C	DIN 126	Acier 100 HV, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 67
Rondelle, grade C	DIN 126	Acier 100 HV, Noir, Zingué (A2R)	Tome I: 67
Rondelle, grade C, 100HV	DIN 126	Acier 100 HV, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 66
Rondelle plate chanfreinée, pour boulonnerie HV dans le domaine de la construction métallique, 300 HV K1	EN 14399/6	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 1119
Rondelle, pour boulon	DIN 1440	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 721
Rondelle, pour boulon	DIN 1440	Acier, Brut	Tome I: 720
Rondelle, pour boulon	DIN 1440	Acier inoxydable A2	Tome II: 225
Rondelle, pour boulon	DIN 1440	Acier inoxydable A4	Tome II: 226
Rondelle, pour boulon	DIN 1440	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 722
Rondelle, pour boulon	DIN 1440	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 723
Rondelle, pour boulon	DIN 1441	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 725
Rondelle, pour boulon	DIN 1441	Acier, Brut	Tome I: 724
Rondelle, pour boulon	DIN 1441	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 726
Rondelle, pour boulonnerie HV sur profilé en I dans le domaine de la construction métallique	DIN 6917	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 852

Libellé	Norme	Description	Page
Rondelle, pour boulonnerie HV sur profilé en U dans le domaine de la construction métallique	DIN 6918	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 852
Rondelle, pour construction bois	suivant DIN 1052	Acier inoxydable A2	Tome II: 224
Rondelle, pour construction bois	suivant DIN 1052	Acier inoxydable A4	Tome II: 225
Rondelle, pour construction bois, Forme R	DIN 440	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 108
Rondelle, pour construction bois, Forme R	DIN 440	Acier, Brut	Tome I: 108
Rondelle, pour construction bois, Forme R	DIN 440	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 109
Rondelle, pour construction bois, Forme R	DIN 440	Acier inoxydable A2	Tome II: 58
Rondelle, pour construction bois, Forme R	DIN 440	Acier inoxydable A4	Tome II: 58
Rondelle, pour construction bois, Forme R	DIN 440	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 109
Rondelle, pour construction bois, Forme V	DIN 440	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 110
Rondelle, pour construction bois, Forme V	DIN 440	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 110
Rondelle, pour construction bois, Forme V	DIN 440	Acier inoxydable A4	Tome II: 59
Rondelle, pour constructions métalliques	DIN 7989	Acier 100 HV, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 1031
Rondelle, pour constructions métalliques	DIN 7989	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1030
Rondelle, pour constructions métalliques	DIN 7989	Acier, Brut	Tome I: 1030
Rondelle, pour constructions métalliques	DIN 7989	Acier inoxydable A2	Tome II: 315
Rondelle, pour constructions métalliques	DIN 7989	Acier inoxydable A4	Tome II: 315
Rondelle, pour constructions métalliques	DIN 7989	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1031
Rondelle, pour constructions métalliques	DIN 7989-2	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1032
Rondelle, pour constructions métalliques	DIN 7989-2	Acier, Brut	Tome I: 1032
Rondelle, pour constructions métalliques	DIN 7989-2	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 1033
Rondelle, pour constructions métalliques	DIN 7989-2	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1033
Rondelle, pour dispositifs de serrage, Trempé	DIN 6340	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 809
Rondelle, pour dispositifs de serrage, Trempé	DIN 6340	Acier, Brut	Tome I: 809
Rondelle pour roulement à billes	W-0436	Acier, Brut	Tome I: 1217-1218
Rondelle, pour vis à tête cylindrique, 140HV	DIN 433	Acier inoxydable A2	Tome II: 52
Rondelle, pour vis à tête cylindrique, 140HV	DIN 433	Acier inoxydable A4	Tome II: 53
Rondelle, pour vis avec filetage en pouce	W-0408	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1211
Rondelle, pour vis avec goupille élastique de type robuste	DIN 7349	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 881
Rondelle, pour vis avec goupille élastique de type robuste	DIN 7349	Acier, Bruni	Tome I: 882
Rondelle, pour vis avec goupille élastique de type robuste	DIN 7349	Acier, Brut	Tome I: 881
Rondelle, pour vis avec goupille élastique de type robuste	DIN 7349	Acier inoxydable A2	Tome II: 255
Rondelle, pour vis avec goupille élastique de type robuste	DIN 7349	Acier inoxydable A4	Tome II: 256
Rondelle, pour vis avec goupille élastique de type robuste	DIN 7349	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 882
Rondelle ressort, avec module d'élasticité	DIN 2093	Acier ressort, Brut	Tome I: 735-737
Rondelle ressort, avec module d'élasticité	DIN 2093	Acier ressort, Brut	Tome I: 738
Rondelle ressort, avec module d'élasticité, Forme A	DIN 2093	Acier ressort, Brut	Tome I: 737
Rondelle ressort, avec module d'élasticité, Forme B	DIN 2093	Acier ressort, Brut	Tome I: 738
Rondelle ressort, avec module d'élasticité, Forme C	DIN 2093	Acier ressort, Brut	Tome I: 739
Rosace		Acier inoxydable A4	Tome II: 342
Rosace	DIN 17670	Laiton, Brut	Tome II: 419
Rosace	DIN 17670	Laiton, Nickelé (E2J)	Tome II: 420
Rotule d'articulation, avec circlips de retenue, pas à droite, Forme A	DIN 71802	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1142
Rotule d'articulation, avec circlips de retenue, pas à gauche, Forme AS	DIN 71802	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1143
Rotule d'articulation, avec circlips de retenue, série longue, Forme AS	DIN 71802	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1142
Rotule d'articulation, avec circlips de retenue, Forme AS	DIN 71802	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1143
Rotule seule, Forme A	DIN 71803	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1143
S			
Self-Drilling Screws Style 3 - Hex Washer Head Unslotted		Steel, Blue zink plated	Tome II: 835
Serre câble à étrier, pour applications sans exigence de sécurité	DIN 741	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 233
Serre câble de sécurité	ISO 13411/5	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1112
Slotted Hex Nuts, Grade 2		Steel, Plain	Tome II: 840

Libellé	Norme	Description	Page
Slotted Hex Nuts, Grade 2		Steel, Yellow zink plated	Tome II: 840
Socket Head Cap Screws, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 830
Socket Head Cap Screws, Allié		Steel, Blue zink plated	Tome II: 830
Socket Head Cap Screws, Allié		Steel, Plain	Tome II: 830
Socket Head Cap Screws Low Head, Allié		Steel, Plain	Tome II: 830
Socket Set Screws- Cup Point, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 831
Socket Set Screws- Cup Point, Allié		Steel, Plain	Tome II: 831
Socket Set Screws- Cup Point A, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 831
Socket Set Screws- Cup Point A, Allié		Steel, Plain	Tome II: 831
Socket Shoulder Screws, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 830
Socket Shoulder Screws, Allié		Steel, Plain	Tome II: 830
Split Lockwashers - Heavy		Spring Steel, Blue zink plated	Tome II: 842
Split Lockwashers - Heavy		Spring Steel, Plain	Tome II: 842
Split Lockwashers - Regular		Spring Steel, Blue zink plated	Tome II: 841
Split Lockwashers - Regular		Spring Steel, Hot dip galvanized (HDG)	Tome II: 841
Split Lockwashers - Regular		Spring Steel, Plain	Tome II: 841
Split Lockwashers - Regular		Spring Steel, Yellow zink plated	Tome II: 841
Split Lockwashers - Regular, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 842
T			
Tapping Screws Type A - Flat Head 82 PH		Stainless Steel, Plain	Tome II: 834
Tapping Screws Type A - Flat Head 82 PH		Steel, Blue zink plated	Tome II: 834
Tapping Screws Type A - Hex Washer Head Slotted		Steel, Blue zink plated	Tome II: 834
Tapping Screws Type A - Hex Washer Head Unslotted		Steel, Blue zink plated	Tome II: 834
Tapping Screws Type A - Oval Head PH		Steel, Plain	Tome II: 834
Tapping Screws Type A - Pan Head PH		Steel, Blue zink plated	Tome II: 834
Tapping Screws Type A - Pan Head PH, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 834
Tapping Screws Type A - Truss Head PH		Stainless Steel, Plain	Tome II: 834
Tapping Screws Type A - Truss Head PH		Steel, Blue zink plated	Tome II: 834
Tapping Screws Type AB - Flat Head PH		Steel, Blue zink plated	Tome II: 835
Tapping Screws Type AB - Hex Washer Head Slotted		Steel, Blue zink plated	Tome II: 835
Tapping Screws Type AB - Oval Head PH		Steel, Blue zink plated	Tome II: 835
Tapping Screws Type AB - Pan Head PH		Steel, Blue zink plated	Tome II: 834
Tapping Screws Type AB - Pan Head PH, 18-8		Stainless Steel, Plain	Tome II: 835
Tapping Screws Type AB - Pan Head Slotted		Steel, Blue zink plated	Tome II: 835
Tapping Screws Type AB - Round Head PH		Steel, Blue zink plated	Tome II: 835
Tendeur à lanterne, avec crochet et œil, Forme ouverte	DIN 1480	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 728
Tendeur à lanterne, avec extrémités à souder, Forme ouverte	DIN 1480	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 727
Tendeur à lanterne, avec extrémités à souder, Forme ouverte	DIN 1480	Acier, Brut	Tome I: 727
Tendeur à lanterne, avec vis à œil, Forme ouverte	DIN 1480	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 728
Tendeur à lanterne, forme ouverte, Forme ouverte	DIN 1480	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 729
Tête de chape complète, avec axe d'articulation, Forme A	DIN 71751	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1138
Tête de chape, sans axe	DIN 71752	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1141
Tête de chape, sans axe	DIN 71752	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1141
Tête de chape, sans axe, Forme G, Pas à gauche	DIN 71752	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1140
Tête de chape, sans axe, Forme G	DIN 71752	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1140
Tête de chape, sans axe, Forme G	DIN 71752	Acier, Brut	Tome I: 1139
Thread Cutting Screws Type 23 - Pan Head PH		Steel, Blue zink plated	Tome II: 835
Thread Cutting Screws Type F - Flat Head 82 PH		Steel, Blue zink plated	Tome II: 835
Thread Cutting Screws Type F - Pan Head PH		Steel, Blue zink plated	Tome II: 835
Thread Cutting Screws Type F - Pan Head PH, 316		Stainless Steel, Plain	Tome II: 835
Thread Forming Screws Trilobular for Plastic - Pan Head PI		Steel, Blue zink plated	Tome II: 834
Thread Rolling Screws Trilobular - Hex Washer Head Slotted		Steel, Blue zink plated	Tome II: 834
Thread Rolling Screws Trilobular - Hex Washer Head Unslotted		Steel, Blue zink plated	Tome II: 833
Thread Rolling Screws Trilobular - Pan Head PH		Steel, Blue zink plated	Tome II: 833

Libellé	Norme	Description	Page
Tige filetée (Bout fileté), longueur 1 mètre, filetage métrique ISO, Forme A	DIN 976-1	Acier inoxydable A2	Tome II: 208
Tige filetée (Bout fileté), longueur 2 mètres, filetage métrique ISO, Forme A	DIN 976-1	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 209
Tige filetée (Bout fileté), longueur 3 mètres, filetage métrique ISO, Forme A	DIN 976-1	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 209
Tige filetée, filetage métrique ISO, longueur 1 mètre	DIN 976-1	Laiton, Brut	Tome II: 399
Tige filetée, filetage métrique ISO, longueur 1 mètre, 60-80 N/mm²	DIN 976	Polyamide PA6.6	Tome II: 400
Tige filetée, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1,, 4.8 Forme A	DIN 976	Acier, Brut	Tome I: 661
Tige filetée, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, longueur 1 mètre, 10.9, Forme A	DIN 976	Acier, Brut	Tome I: 679
Tige filetée, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, longueur 1 mètre, 4.8, Forme A	DIN 976	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 663
Tige filetée, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, longueur 1 mètre, 4.8, Forme A	DIN 976	Acier, Brut	Tome I: 661
Tige filetée, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, longueur 1 mètre, 5.6	DIN 976	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 671
Tige filetée, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, longueur 1 mètre, 8.8, Forme A	DIN 976	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 673
Tige filetée, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, longueur 1 mètre, 8.8, Forme A	DIN 976	Acier, Brut	Tome I: 672
Tige filetée, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, longueur 1 mètre, 8.8, Forme A	DIN 976	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 678
Tige filetée, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, longueur 2 mètres, 4.8, Forme A	DIN 976	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 663
Tige filetée, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, longueur 2 mètres, 4.8, Forme A	DIN 976	Acier, Brut	Tome I: 662
Tige filetée, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, longueur 3 mètres, 4.8, Forme A	DIN 976	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 664
Tige filetée, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, longueur 3 mètres, 4.8, Forme A	DIN 976	Acier, Brut	Tome I: 662
Tige filetée, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, longueur 3 mètres, 8.8, Forme A	DIN 976	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 677
Tige filetée, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, 5.8, Forme A	DIN 976	Acier, Brut	Tome I: 671
Tige filetée, longueur 1 mètre, filetage métrique ISO, Forme A	DIN 976-1	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 214
Tige filetée, longueur 2 mètres, filetage métrique ISO, Forme A	DIN 976-1	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 214
Tige filetée, longueur 3 mètres, filetage métrique ISO, Forme A	DIN 976-1	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 215
Tirefond, grade C	DIN 571	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 178-181
Tirefond, grade C	DIN 571	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 182
Tirefond, grade C	DIN 571	Acier inoxydable A2	Tome II: 83-85
Tirefond, grade C	DIN 571	Acier inoxydable A4	Tome II: 86-87
Tube coudé	W-4993	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 676
V			
Vis à bois à tête fraisée, à empreinte cruciforme Z	DIN 97	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 46
Vis à bois à tête fraisée, à fente	DIN 97	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 47-48
Vis à bois à tête fraisée, à fente	DIN 97	Acier inoxydable A2	Tome II: 30
Vis à bois à tête ronde, à fente	DIN 96	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 44-45
Vis à bois à tête ronde, à fente	DIN 96	Acier inoxydable A2	Tome II: 29
Vis à bois, tête fraisé bombée à fente	DIN 95	Laiton, Nickelé (E2J)	Tome II: 371
Vis à bois tête fraisée bombée	DIN 7995	Laiton, Chromé (F2J)	Tome II: 418
Vis à bois, tête fraisée bombée à fente	DIN 95	Laiton, Brut	Tome II: 370
Vis à bois, tête fraisée bombée à fente	DIN 95	Laiton, Chromé (F2J)	Tome II: 372
Vis à corps réduit A2, avec rondelle SAVETIX	DIN 7964	Tige : Inox A2, Brut	Tome II: 842
Vis à embase crantée, 8.8	W-0274	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1192
Vis à embase crantée, 8.8	W-0274	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1193
Vis AMO III, type 1 avec tête fraisée autofraisante	W-0234	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 599
Vis AMO III, type 1 avec tête fraisée autofraisante	W-0234	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome II: 600
Vis AMO III, type 2 avec tête réduite	W-0234	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 603
Vis AMO III, type 2 avec tête réduite	W-0234	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome II: 604

Libellé	Norme	Description	Page
Vis AMO III, type 3 avec tête plate, similaire aux Pan Head	W-0234	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 601
Vis AMO III, type 3 avec tête plate, similaire aux Pan Head	W-0234	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome II: 602
Vis à oreilles, forme allemande	DIN 316	Fonte malléable, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 86
Vis à oreilles, forme allemande, 4.6	DIN 316	Fonte malléable, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 83
Vis à oreilles, forme allemande, 4.8	DIN 316	Fonte malléable, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 84-85
Vis à oreilles, forme allemande, 4.8	DIN 316	Fonte malléable, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 86
Vis à oreilles, forme allemande, Forme ronde	DIN 316	Acier inoxydable A2	Tome II: 43
Vis à oreilles, forme américaine	selon DIN 316	Acier inoxydable A2	Tome II: 44
Vis à oreilles, forme américaine	selon DIN 316	Acier inoxydable A4	Tome II: 45
Vis à oreilles, forme américaine, 4.8	selon DIN 316	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 87
Vis à sertir, 010.9		Acier, Blanc, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 842
Vis ASSY, pour charnières à piano, tête fraisée réduite	W-0168	Acier, Bruni	Tome II: 515
Vis ASSY 3.0, de fixation de paroi (ammeublement), tête spéciale avec grande surface d'appui	W-0167	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 515
Vis ASSY 3.0, pour charnières à piano, tête fraisée réduite	W-0168	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 514
Vis ASSY 3.0, pour charnières à piano, tête fraisée réduite	W-0168	Acier, Laitonné, (D1J)	Tome II: 567
Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête cylindrique bombée avec filetage partiel	W-0153	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 508
Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête cylindrique bombée avec filetage partiel	W-0180	Acier inoxydable, A2	Tome II: 522
Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête cylindrique bombée avec filetage total	W-0153	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 507
Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête cylindrique bombée avec filetage total	W-0180	Acier inoxydable, A2	Tome II: 521
Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée à fraisures, avec filetage partiel, à tête percée	W-0162	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 505
Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée à fraisures, avec filetage partiel	W-0170	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 485-486
Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée à fraisures, avec filetage partiel	W-0170	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 488-490
Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée à fraisures, avec filetage partiel	W-0170	Acier, Zinc Nickel (P2E)	Tome II: 503-504
Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée à fraisures, avec filetage partiel	W-0180	Acier inoxydable, A2	Tome II: 518
Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée à fraisures, avec filetage total	W-0170	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 483-484
Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée à fraisures, avec filetage total	W-0170	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 487
Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée avec filetage total, triés par rouleaux pour mise en oeuvre automatique	W-0170	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 506
Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée avec filetage total	W-0180	Acier inoxydable, A2	Tome II: 517
Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée bombée à filetage partiel	W-0180	Acier inoxydable, A2	Tome II: 520
Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée bombée à filetage total	W-0154	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 510
Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée bombée à filetage total	W-0154	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 511
Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée bombée à filetage total	W-0154	Acier, Laitonné, (D1J)	Tome II: 513
Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée bombée à filetage total	W-0154	Acier, Nickelé, (E1J)	Tome II: 512
Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée bombée à filetage total	W-0180	Acier inoxydable, A2	Tome II: 519
Vis ASSY 3.0 FBS, tête fraisée bombée à nervures	W-0170	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 514
Vis ASSY 3.0 SK, pour panneaux agglomérés, avec fausse rondelle et filetage partiel	W-0181	Acier inoxydable, A2	Tome II: 523
Vis ASSY 3.0 SK, pour panneaux agglomérés, avec fausse rondelle et filetage partiel	W-0184	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 492-493
Vis ASSY Plus, pour panneaux agglomérés, tête fraisée auto-fraisante, avec filetage partiel	W-0165	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 527
Vis ASSY Plus, pour panneaux agglomérés, tête fraisée auto-fraisante, avec filetage partiel	W-0165	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 528-529

Libellé	Norme	Description	Page
Vis ASSY Plus, pour panneaux agglomérés, tête fraisée avec filetage total et pointe autoperceuse	W-0165	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 525
Vis ASSY Plus, pour panneaux agglomérés, tête fraisée avec filetage total et pointe autoperceuse	W-0165	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 526
Vis à tête carrée, à embase cylindrique, 5.8	DIN 478	Acier, Brut	Tome I: 149
Vis à tête carrée, à embase cylindrique, 8.8	DIN 478	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 150
Vis à tête carrée, à embase cylindrique, 8.8	DIN 478	Acier, Brut	Tome I: 149
Vis à tête carrée, à téton court, 5.6	DIN 479	Acier, Brut	Tome I: 148
Vis à tête carrée, à téton court, 5.8	DIN 479	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 150
Vis à tête carrée, à téton court, 8.8	DIN 479	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 151
Vis à tête carrée, à téton court, 8.8	DIN 479	Acier, Brut	Tome I: 151
Vis à tête cylindrique, à fente	DIN 84	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 10-13
Vis à tête cylindrique, à fente	DIN 84	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 14-17
Vis à tête cylindrique, à fente	DIN 84	Laiton, Brut	Tome II: 359-361
Vis à tête cylindrique, à fente	DIN 84	Laiton, Nickelé (E2J)	Tome II: 362-363
Vis à tête cylindrique, à fente	DIN 85	Laiton, Brut	Tome II: 366
Vis à tête cylindrique, à fente	DIN 85	Laiton, Nickelé (E2J)	Tome II: 367
Vis à tête cylindrique, à fente, 4.8	DIN 84	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 15-18
Vis à tête cylindrique, à fente, 4.8	DIN 84	Acier, Brut	Tome I: 11-14
Vis à tête cylindrique, à fente, 4.8	DIN 84	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 19-20
Vis à tête cylindrique, à fente, 4.8	DIN 84	Acier, Nickelé (E2J)	Tome I: 21
Vis à tête cylindrique, à fente, 5.8	DIN 84	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 22
Vis à tête cylindrique, à fente, 5.8	DIN 84	Acier, Brut	Tome I: 21
Vis à tête cylindrique, à fente, 5.8	DIN 84	Acier, Nickelé (E2J)	Tome I: 22
Vis à tête cylindrique, à fente, 60 - 80 N/mm	DIN 85	Polyamide PA6.6	Tome II: 368
Vis à tête cylindrique, à fente, 60-80 N/mm²	DIN 84	Polyamide PA6.6	Tome II: 364-365
Vis à tête cylindrique, à fente, 8.8	DIN 84	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 24
Vis à tête cylindrique, à fente, 8.8	DIN 84	Acier, Brut	Tome I: 23
Vis à tête cylindrique, à fente, 8.8	DIN 84	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 25
Vis à tête cylindrique, à fente et épaulement, 5.8	DIN 923	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 383
Vis à tête cylindrique, à fente et épaulement, 5.8	DIN 923	Acier, Brut	Tome I: 382
Vis à tête cylindrique, à fente et épaulement, 5.8	DIN 923	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 384
Vis à tête cylindrique, à fente et tête plate large, 5.8	DIN 921	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 381
Vis à tête cylindrique, à fente et tête plate large, 5.8	DIN 921	Acier, Brut	Tome I: 380
Vis à tête cylindrique, à fente et tête plate mince, 5.8	DIN 920	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 379
Vis à tête cylindrique, à fente et tête réduite, 5.8	DIN 920	Acier, Brut	Tome I: 378
Vis à tête cylindrique, à six-pans creux et tête basse, 010.9	DIN 7984	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1003
Vis à tête cylindrique, à six-pans creux et tête basse, 010.9	DIN 7984	Acier, Brut	Tome I: 1001-1002
Vis à tête cylindrique, à six-pans creux et tête basse, 010.9	DIN 7984	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1003
Vis à tête cylindrique, à six-pans creux et tête basse	DIN 7984	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 303-305
Vis à tête cylindrique, à six-pans creux et tête basse	DIN 7984	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 306-307
Vis à tête cylindrique, à six-pans creux et tête basse, 08.8	DIN 7984	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 996-999
Vis à tête cylindrique, à six-pans creux et tête basse, 08.8	DIN 7984	Acier, Brut	Tome I: 993-995
Vis à tête cylindrique, à six-pans creux et tête basse, 08.8	DIN 7984	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1000
Vis à tête cylindrique, à six-pans creux et tête basse, 08.8	DIN 7984	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1000
Vis à tête cylindrique, à six lobes internes	ISO 14580	Acier inoxydable A2	Tome II: 334-335
Vis à tête cylindrique, à six lobes internes	ISO 14583	Acier inoxydable A2	Tome II: 337
Vis à tête cylindrique, à six lobes internes	ISO 14583	Acier inoxydable A4	Tome II: 338
Vis à tête cylindrique, à six lobes internes, 10.9	ISO 14580	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1122
Vis à tête cylindrique, à six lobes internes, 10.9	ISO 14583	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1126
Vis à tête cylindrique, à six lobes internes, 8.8	ISO 14580	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1121
Vis à tête cylindrique, à six lobes internes, 8.8	ISO 14580	Acier, Brut	Tome I: 1120
Vis à tête cylindrique, à six lobes internes, 8.8	ISO 14580	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1122
Vis à tête cylindrique, à six lobes internes, 8.8	ISO 14583	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1125
Vis à tête cylindrique, à six lobes internes, 8.8	ISO 14583	Acier, Brut	Tome I: 1124
Vis à tête cylindrique, à six lobes internes, 8.8	ISO 14583	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1126
Vis à tête cylindrique, à six pans creux	DIN 912	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 105-110
Vis à tête cylindrique, à six pans creux	DIN 912	Acier inoxydable A2-80	Tome II: 110
Vis à tête cylindrique, à six pans creux	DIN 912	Acier inoxydable A4-80	Tome II: 118-119

Libellé	Norme	Description	Page
Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 10.9	DIN 912	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 303-311
Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 10.9	DIN 912	Acier, Brut	Tome I: 291-301
Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 10.9	DIN 912	Acier, Dacromet 320 A, DC3A	Tome I: 321
Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 10.9	DIN 912	Acier, Dacromet 500 A, DC5A	Tome I: 322
Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 10.9	DIN 912	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 321
Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 10.9	DIN 912	Acier, Geomet 500A, GE5A	Tome I: 320
Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 10.9	DIN 912	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 312-313
Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 10.9	DIN 912	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 314-319
Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 12.9	DIN 912	Acier, Brut	Tome I: 323-334
Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 12.9	DIN 912	Acier, Dacromet 320 A, DC3A	Tome I: 340
Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 12.9	DIN 912	Acier, Dacromet 500 A, DC5A	Tome I: 341-344
Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 12.9	DIN 912	Acier, GE5B, Geomet 500B	Tome I: 340
Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 12.9	DIN 912	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 336-339
Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 12.9	DIN 912	Acier, Geomet 500A, GE5A	Tome I: 339
Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 8.8	DIN 912	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 268-277
Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 8.8	DIN 912	Acier, Brut	Tome I: 255-266
Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 8.8	DIN 912	Acier, Dacromet 320 A, DC3A	Tome I: 288
Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 8.8	DIN 912	Acier, Dacromet 500 A, DC5A	Tome I: 288
Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 8.8	DIN 912	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 287
Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 8.8	DIN 912	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 279-285
Vis à tête cylindrique, à six pans creux à tête basse et trou de guidage, 010.9	DIN 6912	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 849-850
Vis à tête cylindrique, à six pans creux à tête basse et trou de guidage, 010.9	DIN 6912	Acier, Brut	Tome I: 846-848
Vis à tête cylindrique, à six pans creux à tête basse et trou de guidage, 010.9	DIN 6912	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 851
Vis à tête cylindrique, à six pans creux à tête basse et trou de guidage, 010.9	DIN 6912	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 851
Vis à tête cylindrique, à six pans creux à tête basse et trou de guidage	DIN 6912	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 249-251
Vis à tête cylindrique, à six pans creux à tête basse et trou de guidage	DIN 6912	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 252-253
Vis à tête cylindrique, à six pans creux à tête basse et trou de guidage, 08.8	DIN 6912	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 838-841
Vis à tête cylindrique, à six pans creux à tête basse et trou de guidage, 08.8	DIN 6912	Acier, Brut	Tome I: 834-837
Vis à tête cylindrique, à six pans creux à tête basse et trou de guidage, 08.8	DIN 6912	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 842-844
Vis à tête cylindrique, à six pans creux à tête basse et trou de guidage, 08.8	DIN 6912	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 845
Vis à tête cylindrique, à six pans creux et crantage sous tête	sel. DIN 912	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 111
Vis à tête cylindrique, à six pans creux et filetage total	DIN 912	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 111
Vis à tête cylindrique, à six pans creux et filetage total, 12.9	DIN 912	Acier, Brut	Tome I: 335
Vis à tête cylindrique, à six pans creux et filetage total, 8.8	DIN 912	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 289-290
Vis à tête cylindrique, à six pans creux et filetage total, 8.8	DIN 912	Acier, Brut	Tome I: 267
Vis à tête cylindrique, à six pans creux et pas métrique fin, 10.9	DIN 912	Acier, Brut	Tome I: 302
Vis à tête cylindrique, à six pans creux et pas métrique fin, 10.9	DIN 912	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 320
Vis à tête cylindrique, à six pans creux et pas métrique fin, 12.9	DIN 912	Acier, Brut	Tome I: 335
Vis à tête cylindrique, à six pans creux et pas métrique fin, 8.8	DIN 912	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 278
Vis à tête cylindrique, à six pans creux et pas métrique fin, 8.8	DIN 912	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 286
Vis à tête cylindrique bombée, à embase et six lobes internes, 010.9	ISO 7380	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 902
Vis à tête cylindrique bombée, à embase et six lobes internes	selon ISO 7380	Acier inoxydable A2	Tome II: 262
Vis à tête cylindrique bombée, à embase et six lobes internes, 10.9	ISO 7380	Acier, Brut	Tome I: 901
Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme H	DIN 7985	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 308-310
Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme H	DIN 7985	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 311-312
Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme H, 4.8	DIN 7985	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1009-1012
Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme H, 4.8	DIN 7985	Acier, Brut	Tome I: 1005-1008
Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme H, 4.8	DIN 7985	Acier, Chromé	Tome I: 1023
Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme H, 4.8	DIN 7985	Acier, Chromé (F2J)	Tome I: 1024
Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme H, 4.8	DIN 7985	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1013-1015
Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme H, 4.8	DIN 7985	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1016
Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme H, 4.8	DIN 7985	Acier, Nickelé (E2J)	Tome I: 1017

Libellé	Norme	Description	Page
Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme H, 8.8	DIN 7985	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1027
Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme H, 8.8	DIN 7985	Acier, Brut	Tome I: 1025
Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme Z	DIN 7985	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 313
Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme Z, 4.8	DIN 7985	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1019-1021
Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme Z, 4.8	DIN 7985	Acier, Brut	Tome I: 1004
Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme Z, 4.8	DIN 7985	Acier, Brut	Tome I: 1008
Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme Z, 4.8	DIN 7985	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1016
Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme Z, 4.8	DIN 7985	Acier, Nickelé (E2J)	Tome I: 1023
Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme Z, 4.8	DIN 7985	Acier, Nickelé (E2J)	Tome I: 1018
Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme Z, 8.8	DIN 7985	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1028
Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme Z, 8.8	DIN 7985	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1029
Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme Z, A4-70	DIN 7985 (ISO 7045)	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 314
Vis à tête cylindrique bombée, à six-pans creux	ISO 7380/1	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 257-258
Vis à tête cylindrique bombée, à six-pans creux	ISO 7380/1	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 260-261
Vis à tête cylindrique bombée, à six-pans creux, 10.9	ISO 7380	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 889-892
Vis à tête cylindrique bombée, à six-pans creux, 10.9	ISO 7380	Acier, Brut	Tome I: 887-888
Vis à tête cylindrique bombée, à six-pans creux et embase	ISO 7380/2	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 263-264
Vis à tête cylindrique bombée, à six-pans creux et embase, 10.9	ISO 7380	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 897-898
Vis à tête cylindrique bombée, à six-pans creux et embase, 10.9	ISO 7380	Acier, Brut	Tome I: 895-896
Vis à tête cylindrique bombée, à six-pans creux et embase, 10.9	ISO 7380	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 899
Vis à tête cylindrique bombée, à six-pans creux et embase, 10.9	ISO 7380	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 900
Vis à tête cylindrique bombée, à six lobes internes	ISO 7380/1	Acier inoxydable A2-70, Brut	Tome II: 259
Vis à tête cylindrique bombée, à six lobes internes, 10.9	ISO 7380	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 894
Vis à tête cylindrique bombée, à six lobes internes, 10.9	ISO 7380	Acier, Brut	Tome I: 893
Vis à tête cylindrique bombée, à six lobes internes, 4.8	DIN 7985	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1022
Vis à tête cylindrique bombée, à six lobes internes, 8.8	DIN 7985	Acier, Blanc, Zingué blanc (A2K)	Tome I: 1028
Vis à tête cylindrique bombée, à six lobes internes, 8.8	DIN 7985	Acier, Brut	Tome I: 1026
Vis à tête cylindrique moletée, forme basse, 5.8	DIN 653	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 222
Vis à tête cylindrique moletée, forme basse, 5.8	DIN 653	Acier, Brut	Tome I: 221
Vis à tête cylindrique moletée, forme basse, 5.8	DIN 653	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 223
Vis à tête cylindrique plate, à fente	DIN 85	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 18-20
Vis à tête cylindrique plate, à fente	DIN 85	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 21-22
Vis à tête cylindrique, Vis à tête cylindrique	DIN 912	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 113-117
Vis à tête cylindrique, Vis à tête cylindrique, 10.9	ISO 4762	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 844
Vis à tête cylindrique, Vis à tête cylindrique, 8.8	ISO 4762	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 844
Vis à tête cylindrique, vis épaulée à empreinte six pans creux, tolérance f9, 12.9	ISO 7379	Acier, Brut	Tome I: 883-884
Vis à tête cylindrique, vis épaulée à empreinte six pans creux, tolérance h8, 12.9	ISO 7379	Acier, Brut	Tome I: 885-886
Vis à tête fraisée, 8.8	ISO 10642	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1107
Vis à tête fraisée, à empreinte cruciforme H	DIN 965	Acier inoxydable A2	Tome II: 196-198
Vis à tête fraisée, à empreinte cruciforme H	DIN 965	Acier inoxydable A4	Tome II: 200-201
Vis à tête fraisée, à empreinte cruciforme H, 4.8	DIN 965	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 638-641
Vis à tête fraisée, à empreinte cruciforme H, 4.8	DIN 965	Acier, Brut	Tome I: 634-637
Vis à tête fraisée, à empreinte cruciforme H, 4.8	DIN 965	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 642-643
Vis à tête fraisée, à empreinte cruciforme H, 4.8	DIN 965	Acier, Nickelé, (E2J)	Tome I: 645
Vis à tête fraisée, à empreinte cruciforme H, 8.8	DIN 965	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 651
Vis à tête fraisée, à empreinte cruciforme H, 8.8	DIN 965	Acier, Brut	Tome I: 650
Vis à tête fraisée, à empreinte cruciforme Z	DIN 965	Acier inoxydable A2	Tome II: 199
Vis à tête fraisée, à empreinte cruciforme Z	DIN 965	Acier inoxydable A4	Tome II: 202
Vis à tête fraisée, à empreinte cruciforme Z, 4.8	DIN 965	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 647-648
Vis à tête fraisée, à empreinte cruciforme Z, 4.8	DIN 965	Acier, Brut	Tome I: 646
Vis à tête fraisée, à empreinte cruciforme Z, 4.8	DIN 965	Acier, Chromé (F2J)	Tome I: 649
Vis à tête fraisée, à empreinte cruciforme Z, 4.8	DIN 965	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 644
Vis à tête fraisée, à fente	DIN 963	Acier inoxydable A2	Tome II: 184-187
Vis à tête fraisée, à fente	DIN 963	Acier inoxydable A4	Tome II: 188-191
Vis à tête fraisée, à fente	DIN 963	Laiton, Brut	Tome II: 394-395
Vis à tête fraisée, à fente	DIN 963	Laiton, Nickelé (E2J)	Tome II: 396

Libellé	Norme	Description	Page
Vis à tête fraisée, à fente, 4.8	DIN 963	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 613-616
Vis à tête fraisée, à fente, 4.8	DIN 963	Acier, Brut	Tome I: 609-612
Vis à tête fraisée, à fente, 4.8	DIN 963	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 617-618
Vis à tête fraisée, à fente, 4.8	DIN 963	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 619
Vis à tête fraisée, à fente, 4.8	DIN 963	Acier, Nickelé (E2J)	Tome I: 620-621
Vis à tête fraisée, à fente, 8.8	DIN 963	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 623
Vis à tête fraisée, à fente, 8.8	DIN 963	Acier, Brut	Tome I: 622
Vis à tête fraisée, à six lobes internes	ISO 14581	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 336
Vis à tête fraisée, à six lobes internes, 4.8	ISO 14581	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1123
Vis à tête fraisée, à six lobes internes, 8.8	ISO 14581	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1123
Vis à tête fraisée, à six pans creux, 010.9	DIN 7991	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1051-1054
Vis à tête fraisée, à six pans creux, 010.9	DIN 7991	Acier, Brut	Tome I: 1047-1050
Vis à tête fraisée, à six pans creux, 010.9	DIN 7991	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1055-1056
Vis à tête fraisée, à six pans creux, 010.9	DIN 7991	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1057
Vis à tête fraisée, à six pans creux	DIN 7991	Acier inoxydable A2	Tome II: 316-319
Vis à tête fraisée, à six pans creux	DIN 7991	Acier inoxydable A4	Tome II: 320-322
Vis à tête fraisée, à six pans creux, 08.8	DIN 7991	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1040-1043
Vis à tête fraisée, à six pans creux, 08.8	DIN 7991	Acier, Brut	Tome I: 1036-1039
Vis à tête fraisée, à six pans creux, 08.8	DIN 7991	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1044-1045
Vis à tête fraisée, à six pans creux, 08.8	DIN 7991	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1046
Vis à tête fraisée avec écrou, à collet carré réduit, Grade C, 08.8	DIN 608	Acier, Brut	Tome I: 213
Vis à tête fraisée, avec ergot, 04.6	DIN 604	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 210
Vis à tête fraisée, avec ergot, 08.8	DIN 604	Acier, Brut	Tome I: 211
Vis à tête fraisée, avec ergot, 8.8	DIN 604	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 212
Vis à tête fraisée, avec ergot et écrou, 04.6	DIN 604	Acier, Brut	Tome I: 209
Vis à tête fraisée bombée, à empreinte cruciforme H	DIN 966	Acier inoxydable A2	Tome II: 203-206
Vis à tête fraisée bombée, à empreinte cruciforme H	DIN 966	Acier inoxydable A4	Tome II: 207
Vis à tête fraisée bombée, à empreinte cruciforme H, 4.8	DIN 966	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 654-655
Vis à tête fraisée bombée, à empreinte cruciforme H, 4.8	DIN 966	Acier, Brut	Tome I: 652-653
Vis à tête fraisée bombée, à empreinte cruciforme H, 4.8	DIN 966	Acier, Chromé (F2J)	Tome I: 660
Vis à tête fraisée bombée, à empreinte cruciforme H, 4.8	DIN 966	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 656
Vis à tête fraisée bombée, à empreinte cruciforme H, 4.8	DIN 966	Acier, Nickelé, (E2J)	Tome I: 657
Vis à tête fraisée bombée, à empreinte cruciforme Z	DIN 966	Acier inoxydable A2	Tome II: 208
Vis à tête fraisée bombée, à empreinte cruciforme Z, 4.8	DIN 966	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 659
Vis à tête fraisée bombée, à empreinte cruciforme Z, 4.8	DIN 966	Acier, Brut	Tome I: 658
Vis à tête fraisée bombée, à empreinte cruciforme Z, 4.8	DIN 966	Acier, Chromé (F2J)	Tome I: 660
Vis à tête fraisée bombée, à fente	DIN 964	Acier inoxydable A2	Tome II: 192-194
Vis à tête fraisée bombée, à fente	DIN 964	Acier inoxydable A4	Tome II: 195
Vis à tête fraisée bombée, à fente	DIN 964	Laiton, Brut	Tome II: 397
Vis à tête fraisée bombée, à fente	DIN 964	Laiton, Nickelé (E2J)	Tome II: 398
Vis à tête fraisée bombée, à fente, 4.8	DIN 964	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 628-630
Vis à tête fraisée bombée, à fente, 4.8	DIN 964	Acier, Brut	Tome I: 624-627
Vis à tête fraisée bombée, à fente, 4.8	DIN 964	Acier, Chromé, Chromé (F2J)	Tome I: 633
Vis à tête fraisée bombée, à fente, 4.8	DIN 964	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 631
Vis à tête fraisée bombée, à fente, 4.8	DIN 964	Acier, Laitonné, (D2J)	Tome I: 633
Vis à tête fraisée bombée, à fente, 4.8	DIN 964	Acier, Nickelé, Nickelé (E2J)	Tome I: 632
Vis à tête fraisée bombée, à six lobes internes, 8.8	ISO 14584	Acier, Brut	Tome I: 1127
Vis à tête hexagonale, pas américain, UNC/USS Grade 5	W-0072	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1155-1156
Vis à tête hexagonale, pas américain, UNF/SAE Grade 5	W-0071	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1153-1154
Vis à tête hexagonale, à bout téton chanfreiné et six pans réduit	DIN 564	Acier inoxydable A2	Tome II: 82
Vis à tête hexagonale, à bout téton chanfreiné et six pans réduit, 8.8	DIN 564	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 176
Vis à tête hexagonale, à bout téton chanfreiné et six pans réduit, 8.8	DIN 564	Acier, Brut	Tome I: 175
Vis à tête hexagonale, à bout téton chanfreiné et six pans réduit, 8.8	DIN 564	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 177
Vis à tête hexagonale, à embase	DIN 6921	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 254
Vis à tête hexagonale, à embase, 10.9	DIN 6921	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 859
Vis à tête hexagonale, à embase, 10.9	DIN 6921	Acier, Brut	Tome I: 858
Vis à tête hexagonale, à embase, 10.9	MBN 10105	Acier, DBL 9440 40	Tome I: 1108-1109
Vis à tête hexagonale, à embase, 8.8	DIN 6921	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 854-855

Libellé	Norme	Description	Page
Vis à tête hexagonale, à embase, 8.8	DIN 6921	Acier, Brut	Tome I: 853
Vis à tête hexagonale, à embase, 8.8	DIN 6921	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 856-857
Vis à tête hexagonale, avec écrou, Grade C, 4.6	DIN 601	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 190-197
Vis à tête hexagonale, avec écrou, Grade C, 4.6	DIN 601	Acier, Brut	Tome I: 186-189
Vis à tête hexagonale, avec écrou, Grade C, 4.6	ISO 4016	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 761-762
Vis à tête hexagonale, avec écrou hexagonal selon EN ISO 4032 ou 4034, 4.6	DIN 7990	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 1034-1035
Vis à tête hexagonale, avec téton et six pans réduit	DIN 561	Acier inoxydable A2	Tome II: 80
Vis à tête hexagonale, avec téton et six pans réduit, 8.8	DIN 561	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 171-172
Vis à tête hexagonale, avec téton et six pans réduit, 8.8	DIN 561	Acier, Brut	Tome I: 169-170
Vis à tête hexagonale, avec téton et six pans réduit, 8.8	DIN 561	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 173
Vis à tête hexagonale épaulée, avec téton fileté court, K6, 8.8	DIN 610	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 220
Vis à tête hexagonale épaulée, avec téton fileté court, K6, 8.8	DIN 610	Acier, Brut	Tome I: 217-219
Vis à tête hexagonale épaulée, avec téton fileté court, K6, 8.8	DIN 610	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 220
Vis à tête hexagonale épaulée, avec téton fileté long, K6, 8.8	DIN 609	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 216
Vis à tête hexagonale épaulée, avec téton fileté long, K6, 8.8	DIN 609	Acier, Brut	Tome I: 214-215
Vis à tête hexagonale épaulée, avec téton fileté long, K6, 8.8	DIN 609	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 216
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, avec écrou, 6.8	ISO 4014	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 747
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, pas fin, 10.9	DIN 960	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 588
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, pas fin, 10.9	DIN 960	Acier, Brut	Tome I: 583-587
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, pas fin, 10.9	DIN 960	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 589-591
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, pas fin, 10.9	DIN 960	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 592
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, pas fin, 10.9	DIN 960	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 592
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, pas fin, 10.9	DIN 960	Acier, Zinc Nickel, Transparent (P3E)	Tome I: 593-594
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, pas fin, 8.8	DIN 960	Acier, Brut	Tome I: 580-581
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, pas fin, 8.8	DIN 960	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 582
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, pas fin, 8.8	DIN 960	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 582
Vis à tête hexagonale, filetage partiel - ADW2, ADW 2	DIN 931	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 154-155
Vis à tête hexagonale, filetage partiel - ADW2, ADW 2	DIN 931	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 156
Vis à tête hexagonale, filetage partiel	DIN 931	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 140-144
Vis à tête hexagonale, filetage partiel	DIN 931	Acier inoxydable A2-80	Tome II: 155
Vis à tête hexagonale, filetage partiel	DIN 931	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 145-150
Vis à tête hexagonale, filetage partiel	DIN 931	Acier inoxydable A4-80	Tome II: 151-153
Vis à tête hexagonale, filetage partiel	ISO 4014	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 234
Vis à tête hexagonale, filetage partiel	ISO 4014	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 235
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 10.9	DIN 931	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 438-444
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 10.9	DIN 931	Acier, Brut	Tome I: 428-437
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 10.9	DIN 931	Acier, Dacromet 320 A, DC3A	Tome I: 457
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 10.9	DIN 931	Acier, Dacromet 500 A, DC5A	Tome I: 457
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 10.9	DIN 931	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 453-456
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 10.9	DIN 931	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 445
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 10.9	DIN 931	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 446-452
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 10.9	ISO 4014	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 757
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 10.9	ISO 4014	Acier, Brut	Tome I: 755-756
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 10.9	ISO 4014	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 760
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 10.9	ISO 4014	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 758-759
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 10.9	ISO 4014	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 844
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 12.9	DIN 931	Acier, Brut	Tome I: 458-461
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 12.9	DIN 931	Acier, Dacromet 500 A, DC5A	Tome I: 462
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 12.9	ISO 4014	Acier, Brut	Tome I: 760
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 5.6 - ADW7	ISO 4014	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 744-746
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 5.6 - ADW7	ISO 4014	Acier, Brut	Tome I: 741-743
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 5.6	DIN 931	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 386
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 8.8	DIN 931	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 398-407
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 8.8	DIN 931	Acier, Brut	Tome I: 387-397
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 8.8	DIN 931	Acier, Dacromet 320 A, DC3A	Tome I: 427
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 8.8	DIN 931	Acier, Dacromet 500 A, DC5A	Tome I: 427
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 8.8	DIN 931	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 418-423

Libellé	Norme	Description	Page
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 8.8	DIN 931	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 424-426
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 8.8	DIN 931	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 408-416
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 8.8	DIN 931	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 417
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 8.8	ISO 4014	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 750-751
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 8.8	ISO 4014	Acier, Brut	Tome I: 748-749
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 8.8	ISO 4014	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 754
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 8.8	ISO 4014	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 752-753
Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 8.8	ISO 4014	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 844
Vis à tête hexagonale, filetage total, ADW 2	DIN 933	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 163
Vis à tête hexagonale, filetage total, ADW 2	DIN 933	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 170
Vis à tête hexagonale, filetage total, avec écrou, 6.8	ISO 4017	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 768
Vis à tête hexagonale, filetage total, avec rondelle	selon DIN 933	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 780
Vis à tête hexagonale, filetage total, et fente, 8.8, Forme SZ	DIN 933	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 494
Vis à tête hexagonale, filetage total, et fente, 8.8, Forme SZ	DIN 933	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 495
Vis à tête hexagonale, filetage total, Grade C, 4.6	DIN 558	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 168
Vis à tête hexagonale, filetage total, Grade C, 4.6	DIN 558	Acier, Brut	Tome I: 167
Vis à tête hexagonale, filetage total, pas fin, 10.9	DIN 961	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 603
Vis à tête hexagonale, filetage total, pas fin, 10.9	DIN 961	Acier, Brut	Tome I: 601-602
Vis à tête hexagonale, filetage total, pas fin, 10.9	DIN 961	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 604-605
Vis à tête hexagonale, filetage total, pas fin, 10.9	DIN 961	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 606
Vis à tête hexagonale, filetage total, pas fin, 10.9	DIN 961	Acier, Zinc Nickel, Transparent (P3E)	Tome I: 607
Vis à tête hexagonale, filetage total, pas fin, 12.9	DIN 961	Acier, Brut	Tome I: 608
Vis à tête hexagonale, filetage total, pas fin, 8.8	DIN 961	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 597-598
Vis à tête hexagonale, filetage total, pas fin, 8.8	DIN 961	Acier, Brut	Tome I: 595-596
Vis à tête hexagonale, filetage total, pas fin, 8.8	DIN 961	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 599-600
Vis à tête hexagonale, filetage total	DIN 933	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 157-162
Vis à tête hexagonale, filetage total	DIN 933	Acier inoxydable A2-80	Tome II: 164
Vis à tête hexagonale, filetage total	DIN 933	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 165-169
Vis à tête hexagonale, filetage total	DIN 933	Laiton, Brut	Tome II: 387-388
Vis à tête hexagonale, filetage total	DIN 933	Laiton, Nickelé (E2J)	Tome II: 389
Vis à tête hexagonale, filetage total	ISO 4017	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 236
Vis à tête hexagonale, filetage total	ISO 4017	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 237
Vis à tête hexagonale, filetage total, 10.9	DIN 933	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 502-507
Vis à tête hexagonale, filetage total, 10.9	DIN 933	Acier, Brut	Tome I: 496-501
Vis à tête hexagonale, filetage total, 10.9	DIN 933	Acier, Dacromet 320, DC3A	Tome I: 515
Vis à tête hexagonale, filetage total, 10.9	DIN 933	Acier, Dacromet 500, DC5A	Tome I: 515
Vis à tête hexagonale, filetage total, 10.9	DIN 933	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 513-514
Vis à tête hexagonale, filetage total, 10.9	DIN 933	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 508-511
Vis à tête hexagonale, filetage total, 10.9	DIN 933	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 512
Vis à tête hexagonale, filetage total, 10.9	ISO 4017	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 777
Vis à tête hexagonale, filetage total, 10.9	ISO 4017	Acier, Brut	Tome I: 776
Vis à tête hexagonale, filetage total, 10.9	ISO 4017	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 779
Vis à tête hexagonale, filetage total, 10.9	ISO 4017	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 778-779
Vis à tête hexagonale, filetage total, 10.9	ISO 4017	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 844
Vis à tête hexagonale, filetage total, 12.9	DIN 933	Acier, Brut	Tome I: 516-519
Vis à tête hexagonale, filetage total, 12.9	DIN 933	Acier, Dacromet 320 A, DC3A	Tome I: 520
Vis à tête hexagonale, filetage total, 12.9	DIN 933	Acier, Dacromet 500 A, DC5A	Tome I: 520
Vis à tête hexagonale, filetage total, 12.9	DIN 933	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 519
Vis à tête hexagonale, filetage total, 4.6	ISO 4018	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 781
Vis à tête hexagonale, filetage total, 5.6 - ADW7	ISO 4017	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 766-767
Vis à tête hexagonale, filetage total, 5.6 - ADW7	ISO 4017	Acier, Brut	Tome I: 763-765
Vis à tête hexagonale, filetage total, 60-80 N/mm²	DIN 933	Polyamide PA6.6	Tome II: 390-391
Vis à tête hexagonale, filetage total, 8.8	DIN 933	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 471-479
Vis à tête hexagonale, filetage total, 8.8	DIN 933	Acier, Brut	Tome I: 463-470
Vis à tête hexagonale, filetage total, 8.8	DIN 933	Acier, Dacromet 320 A, DC3A	Tome I: 493
Vis à tête hexagonale, filetage total, 8.8	DIN 933	Acier, Dacromet 500 A, DC5A	Tome I: 493
Vis à tête hexagonale, filetage total, 8.8	DIN 933	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 487-490
Vis à tête hexagonale, filetage total, 8.8	DIN 933	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 491-492

Libellé	Norme	Description	Page
Vis à tête hexagonale, filetage total, 8.8	DIN 933	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 480-485
Vis à tête hexagonale, filetage total, 8.8	DIN 933	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 486
Vis à tête hexagonale, filetage total, 8.8	ISO 4017	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 771-772
Vis à tête hexagonale, filetage total, 8.8	ISO 4017	Acier, Brut	Tome I: 769-770
Vis à tête hexagonale, filetage total, 8.8	ISO 4017	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 775
Vis à tête hexagonale, filetage total, 8.8	ISO 4017	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 773-774
Vis à tête hexagonale, filetage total, 8.8	ISO 4017	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 844
Vis à tête hexagonale HV, vis à tête hexagonale à surplat large, pour construction métallique, 10.9	EN 14399/4	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 1115-1118
Vis à tête marteau, à collet carré et filetage partiel, Forme A	DIN 186	Acier inoxydable A2	Tome II: 39
Vis à tête marteau, à collet carré et filetage partiel, Forme A	DIN 186	Acier inoxydable A4	Tome II: 40
Vis à tête plate, à fente, 4.8	DIN 85	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 29-32
Vis à tête plate, à fente, 4.8	DIN 85	Acier, Brut	Tome I: 26-28
Vis à tête plate, à fente, 4.8	DIN 85	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 33
Vis à tête plate, à fente, 4.8	DIN 85	Acier, Nickelé, Nickelé (E2J)	Tome I: 34
Vis à tête ronde, à collet carré	DIN 603	Acier inoxydable A2	Tome II: 91-92
Vis à tête ronde, à collet carré	DIN 603	Acier inoxydable A4	Tome II: 93-94
Vis à tête ronde, à collet carré, 08.8	DIN 603	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 207-208
Vis à tête ronde, à collet carré réduit, avec rondelle et écrou, 04.8	selon DIN 603	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 206
Vis à tête ronde, à fente	W-0226	Acier inoxydable A2	Tome II: 95
Vis à tête ronde, à fente	W-4352	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 96
Vis à tête ronde, à fente, 4.8	W-0231	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1177
Vis à tête ronde, à fente et écrou, 4.8	W-0231	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1178
Vis à tête ronde, avec écrou et collet carré (boulon JAPY), Grade C, 04.8	DIN 603	Acier, Brut	Tome I: 198-201
Vis à tête ronde, avec écrou et collet carré (boulon JAPY), Grade C, 4.8	DIN 603	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 202-205
Vis à tête ronde, sans écrou, à collet carré, Grade C, 04.8	DIN 603	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 206
Vis à tôle, à empreinte AW, bout autonettoyant	W-0127	Acier inoxydable A4, A4 avec enduit de glissement	Tome II: 285
Vis à tôle, à empreinte AW, tête pour capuchon Art.Nr 0590 12...	W-0115	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 992
Vis à tôle, à empreinte cruciforme H, à tête plate, pour véhicule OPEL	W-0126	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1157
Vis à tôle à tête cylindrique, à fente, Forme C	DIN 7971	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 931-932
Vis à tôle à tête cylindrique, à fente, Forme C	DIN 7971	Acier inoxydable A2	Tome II: 266-267
Vis à tôle à tête cylindrique, à fente, Forme C	DIN 7971	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 936
Vis à tôle à tête cylindrique, à fente, Forme C	DIN 7971	Acier, Nickelé (E2J)	Tome I: 936
Vis à tôle à tête cylindrique, à fente, Forme F	DIN 7971	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 934-935
Vis à tôle à tête cylindrique, à fente, Forme F	DIN 7971	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 933
Vis à tôle à tête cylindrique, à fente, Forme F	DIN 7971	Acier, Nickelé (E2J)	Tome I: 935
Vis à tôle à tête cylindrique, à fente, Forme F	DIN 7971	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 933
Vis à tôle à tête cylindrique, à six-pans creux	selon DIN 912	Acier inoxydable A2, Dacromet 500, DC5	Tome II: 112
Vis à tôle, à tête d'après ISO 4762	selon ISO 4762	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 792
Vis à tôle à tête fraisée, à fente, Forme C	DIN 7972	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 937-938
Vis à tôle à tête fraisée, à fente, Forme C	DIN 7972	Acier inoxydable A2	Tome II: 268-269
Vis à tôle à tête fraisée, à fente, Forme F	DIN 7972	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 938
Vis à tôle à tête fraisée, à fente, Forme F	DIN 7972	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 939
Vis à tôle à tête fraisée, à six lobes internes	ISO 14586	Acier inoxydable A2	Tome II: 339
Vis à tôle à tête fraisée bombée, à fente, Forme C	DIN 7973	Acier inoxydable A2	Tome II: 270-271
Vis à tôle à tête hexagonale, Forme C	DIN 7976	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 940-941
Vis à tôle à tête hexagonale, Forme C	DIN 7976	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 942
Vis à tôle à tête hexagonale, Forme F	DIN 7976	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 942
Vis à tôle à tête hexagonale, Forme F	DIN 7976	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 943
Vis à tôle à tête hexagonale, Forme F	DIN 7976	Acier, Nickelé (E2J)	Tome I: 943
Vis à tôle à tête hexagonale, à bout pointu, Forme C	DIN 7976	Acier inoxydable A2	Tome II: 272-273
Vis à tôle autoperceuse, autotaraudeuse, pour des tôles d'épaisseur 1 mm max.	W-0130	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 945
Vis à tôle, empreinte cruciforme, tête pour capuchon Art.Nr 0590 12...	W-0126	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 992

Libellé	Norme	Description	Page
Vis à tôle fine ZEBRA Pias, vissage direct dans des supports plastiques, douilles plastiques ou dans la carrosserie.	W-0211	Acier, Delta Magni	Tome II: 625
Vis à tôle, tête cylindrique à six lobes internes, Forme C	ISO 14585	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1128
Vis à tôle, tête cylindrique à six lobes internes, Forme C	ISO 14585	Acier, Noir, Zingué (A2R)	Tome I: 1128
Vis à tôle, tête cylindrique à six lobes internes, Forme F	ISO 14585	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1127
Vis à tôle, tête cylindrique à six lobes internes, Forme F	ISO 14585	Acier, Noir, Zingué (A2R)	Tome I: 1129
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte AW, Forme C	W-0111	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 970
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte AW, Forme C	W-0111	Acier, Delta Seal noir	Tome I: 971
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte AW, Forme C	W-0119	Acier inoxydable A2	Tome II: 283
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme C	DIN 7981	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 955-956
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme C	DIN 7981	Acier inoxydable A2	Tome II: 275-276
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme C	DIN 7981	Acier inoxydable A2, Geomet 321A+VL	Tome II: 280
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme C	DIN 7981	Acier inoxydable A4	Tome II: 277-278
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme C	DIN 7981	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 957
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme C	DIN 7981	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 958
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme C	DIN 7981	Acier, Nickelé (E2J)	Tome I: 965
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme C	DIN 7981	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 960-961
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme C	DIN 7983	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 984-985
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme C	DIN 7983	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 988-989
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme F	DIN 7981	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 972-973
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme F	DIN 7981	Acier inoxydable A2	Tome II: 279
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme F	DIN 7981	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 966
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme F	DIN 7981	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 967
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme F	DIN 7981	Acier, Nickelé (E2J)	Tome I: 969
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme F	DIN 7981	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 968
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme F	DIN 7981	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 968
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme Z, Forme C	DIN 7981	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 963-964
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme Z, Forme C	DIN 7981	Acier inoxydable A2	Tome II: 281-282
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme Z, Forme C	DIN 7981	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 958
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme Z, Forme C	DIN 7981	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 959
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme Z, Forme C	DIN 7981	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 962
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme Z, Forme F	DIN 7981	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 965
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme Z, Forme F	DIN 7981	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 966
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme Z, Forme F	DIN 7981	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 967
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme Z, Forme F	DIN 7983	Acier inoxydable A2	Tome II: 301
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte six lobes internes	DIN 7981	Acier inoxydable A4	Tome II: 279
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte six lobes internes, Forme C	DIN 7981	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 957
Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte six lobes internes, Forme C	DIN 7981	Acier inoxydable A2	Tome II: 280
Vis à tôle, tête cylindrique bombée et embase	selon DIN 7981	Acier, Delta Seal noir	Tome I: 974
Vis à tôle, tête fraisée à empreinte à six lobes internes, Forme C	DIN 7982	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 977
Vis à tôle, tête fraisée à empreinte à six lobes internes, Forme C	DIN 7982	Acier inoxydable A2	Tome II: 295
Vis à tôle, tête fraisée à empreinte à six lobes internes, Forme C	DIN 7982	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 980
Vis à tôle, tête fraisée à empreinte à six lobes internes, Forme C	ISO 14586	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1129
Vis à tôle, tête fraisée à empreinte AW, Forme C	W-0112	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 983
Vis à tôle, tête fraisée à empreinte AW, Forme C	W-0123	Acier inoxydable A2	Tome II: 284
Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme, Forme C	DIN 7982	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 980
Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme H, Forme C	DIN 7982	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 975-976
Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme H, Forme C	DIN 7982	Acier, Chromé (F2J)	Tome I: 979
Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme H, Forme C	DIN 7982	Acier inoxydable A2	Tome II: 288-289
Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme H, Forme C	DIN 7982	Acier inoxydable A2, Geomet 321A+VL	Tome II: 292
Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme H, Forme C	DIN 7982	Acier inoxydable A4	Tome II: 290-291
Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme H, Forme C	DIN 7982	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 978
Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme H, Forme C	DIN 7982	Acier, Nickelé (E2J)	Tome I: 979
Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme H, Forme C	DIN 7982	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 981
Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme H, Forme F	DIN 7982	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 982
Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme H, Forme F	DIN 7982	Acier inoxydable A2	Tome II: 295

Libellé	Norme	Description	Page
Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme H, Forme F	DIN 7983	Acier inoxydable A2	Tome II: 302
Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme Z, Forme C	DIN 7982	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 977
Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme Z, Forme C	DIN 7982	Acier inoxydable A2	Tome II: 293-294
Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme Z, Forme C	DIN 7982	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 978
Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme Z, Forme F	DIN 7982	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 981
Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme Z, Forme F	DIN 7982	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 982
Vis à tôle, tête fraisée bombée, à six lobes internes, Forme C	DIN 7983	Acier inoxydable A2	Tome II: 301
Vis à tôle, tête fraisée bombée à empreinte AW, Forme C	W-0112	Acier, Delta Seal noir	Tome I: 990
Vis à tôle, tête fraisée bombée à empreinte cruciforme H, Forme C	DIN 7983	Acier inoxydable A2	Tome II: 296-297
Vis à tôle, tête fraisée bombée à empreinte cruciforme H, Forme C	DIN 7983	Acier inoxydable A4	Tome II: 298-299
Vis à tôle, tête fraisée bombée à empreinte cruciforme H, Forme C	DIN 7983	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 986
Vis à tôle, tête fraisée bombée à empreinte cruciforme H, Forme F	DIN 7983	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 989
Vis à tôle, tête fraisée bombée à empreinte cruciforme Z, Forme C	DIN 7983	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 986
Vis à tôle, tête fraisée bombée à empreinte cruciforme Z, Forme C	DIN 7983	Acier inoxydable A2	Tome II: 300
Vis à tôle, tête fraisée bombée à empreinte cruciforme Z, Forme C	DIN 7983	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 987
Vis à tôle, tête fraisée bombée à empreinte cruciforme Z, Forme C	DIN 7983	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 987
Vis à tôle, tête hexagonale et rondelle imperdable	selon DIN 7976	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 944
Vis à tôle, tête hexagonale et rondelle imperdable	selon DIN 7976	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 944
Vis à tôle, tête plate à embase à empreinte AW	W-0113	Acier, Delta Seal noir	Tome I: 991
Vis à tôle, tête selon ISO 4762, Forme C	W-0126	Acier inoxydable A2	Tome II: 286
Vis à tôle, tête selon ISO 4762, Forme C	W-0127	Acier inoxydable A4	Tome II: 287
Vis autoformeuse, tête cylindrique à six-pans creux, TAPTITE-2, Forme EE	DIN 7500	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 919
Vis autoformeuse, tête cylindrique à six-pans creux, TAPTITE-2, Forme EE	DIN 7500	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 920
Vis autoformeuse, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme Z, Taptite 1, Forme CE	DIN 7500	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 907
Vis autoformeuse, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme Z, Taptite 2, Forme CE	DIN 7500	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 908
Vis autoformeuse, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme Z, Taptite 2, Forme CE	DIN 7500	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 911
Vis autoformeuse, tête cylindrique bombée à empreinte six lobes internes, Taptite 1, Forme CE	DIN 7500	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 905
Vis autoformeuse, tête cylindrique bombée à empreinte six lobes internes, Taptite 2, Forme CE	DIN 7500	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 906
Vis autoformeuse, tête cylindrique bombée à empreinte six lobes internes, Taptite 2, Forme CE	DIN 7500	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 911
Vis autoformeuse, tête cylindrique bombée à empreinte six lobes internes, Taptite 2, Forme CE	DIN 7500	Acier, Noir, Zingué (A2R)	Tome I: 913
Vis autoformeuse, tête cylindrique bombée et empreinte cruciforme H, Forme CE	DIN 7500	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 909-910
Vis autoformeuse, tête cylindrique bombée et empreinte cruciforme H, Forme CE	DIN 7500	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 912
Vis autoformeuse, tête cylindrique bombée et empreinte cruciforme H, Forme CE	DIN 7500	Acier, Noir, Zingué (A2R)	Tome I: 913
Vis autoformeuse, tête cylindrique bombée et six lobes internes, Forme CE	DIN 7500	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 903-904
Vis autoformeuse, tête cylindrique bombée et six lobes internes, Forme CE	DIN 7500	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 912
Vis autoformeuse, tête cylindrique bombée et six lobes internes, Forme CE	DIN 7500	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 914
Vis autoformeuse, tête cylindrique et six pans creux, Forme EE	DIN 7500	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 918
Vis autoformeuse, tête cylindrique et six pans creux, Forme EE	DIN 7500	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 919
Vis autoformeuse, tête fraisée à empreinte cruciforme Z, Taptite 1, Forme ME	DIN 7500	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 922
Vis autoformeuse, tête fraisée à empreinte cruciforme Z, Taptite 2, Forme ME	DIN 7500	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 923
Vis autoformeuse, tête fraisée et empreinte cruciforme Z, Forme ME	DIN 7500	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 920-921
Vis autoformeuse, tête fraisée et empreinte cruciforme Z, Forme ME	DIN 7500	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 925

Libellé	Norme	Description	Page
Vis autoformeuse, tête fraisée et empreinte six lobes internes, Forme ME	DIN 7500	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 924
Vis autoformeuse, tête fraisée et empreinte six lobes internes, Forme ME	DIN 7500	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 925
Vis autoformeuse, tête hexagonale à embase, Taptite 2, Forme DE	selon DIN 7500	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 917
Vis autoformeuse, tête hexagonale à embase, Taptite 2, Forme DE	selon DIN 7500	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 917
Vis autoformeuse, tête hexagonale à embase, Forme DE	DIN 7500	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 915
Vis autoformeuse, tête hexagonale à embase, Forme DE	selon DIN 7500	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 916
Vis autoperceuse à ailettes ZEBRA Pias C1, tête fraisée auto-fraisante, à empreinte AW	W-0215	Acier inoxydable C1, Revêtu Ruspert Argent	Tome II: 665
Vis autoperceuse à ailettes ZEBRA Piasta, tête fraisée auto-fraisante, à empreinte AW, corps INOX, pointe acier trempé	W-0215	Bi-métal, Revêtu Ruspert, A2, Pointe en acier trempé	Tome II: 666
Vis autoperceuse à ailettes ZEBRA Pias, tête fraisée à assise plane, à empreinte AW. Pour fixation de bois tendre sur métal.	W-0219	Acier, Revêtu Ruspert	Tome II: 663
Vis autoperceuse à ailettes ZEBRA Pias, tête fraisée auto-fraisante, à empreinte AW, pour construction métallique jusqu'à 12mm	W-0219	Acier, Revêtu Ruspert	Tome II: 664
Vis autoperceuse à ailettes ZEBRA Pias, tête fraisée auto-fraisante, à empreinte AW, pour fixation d'éléments en bois dur ou tendre sur métal	W-0219	Acier, Revêtu Ruspert	Tome II: 662
Vis autoperceuse à ailettes ZEBRA Pias, tête fraisée auto-fraisante, à empreinte AW	W-0219	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome II: 661
Vis autoperceuse à ailettes ZEBRA Pias, tête fraisée autofraisante à assise plane, à empreinte AW. Pour fixation de bois tendre sur métal.	W-0219	Acier, Revêtu Ruspert	Tome II: 663
Vis autoperceuse FEBOS ELS, vis d'angle à tête fraisée bombée	W-0207	Acier, Blanc, Zingué (A4K)	Tome II: 596
Vis autoperceuse pour fixation de fenêtre, Febos M, tête fraisée autofraisante avec filetage métrique	W-0207	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 596
Vis autoperceuse pour fixation de fenêtre, Febos Plus, filetage tôle, triées par rouleaux pour mise en oeuvre automatique	W-0207	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 594
Vis autoperceuse pour fixation de fenêtre, Febos plus, tête fraisée, filetage tôle, triées par rouleaux pour mise en oeuvre automatique	W-0208	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 592
Vis autoperceuse pour fixation de fenêtre, Febos plus, tête fraisée autofraisante, filetage métrique, triées par rouleaux pour mise en oeuvre automatique	W-0208	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 593
Vis autoperceuse pour fixation de fenêtre FEBOS, tête fraisée auto-fraisante, avec filetage tôle	W-0207	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 595
Vis autoperceuse spéciale tôles fines ZEBRA pias Minipointe, tête cylindrique bombée à empreinte AW, filetage métrique	W-0206	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 612
Vis autoperceuse, tête hexagonale à embase et crantage sous tête. Pour usage avec des supports en acier non allié.	W-0207	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 643
Vis autoperceuse, tête ronde avec crantage sous tête	W-0207	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 660
Vis autoperceuse WFBS, type : pour fixation sur support acier, avec rondelle d'étanchéité en EPDM Ø 25 mm et rondelle inox Ø 22 mm attachée	W-0200	Acier, Dacromet 500, DC5	Tome II: 655
Vis autoperceuse WFBS, type : pour fixation sur support bois, avec rondelle d'étanchéité en EPDM Ø 25 mm et rondelle inox Ø 22 mm attachée	W-0200	Acier, Dacromet 500, DC5	Tome II: 655
Vis à œil, 4.6	DIN 444	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 121
Vis à œil, 4.8	W-0234	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1179
Vis à œil, Forme B, 4.6	DIN 444	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 117-119
Vis à œil, Forme B	DIN 444	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 60-61
Vis à œil, Forme B	DIN 444	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 62
Vis à œil, filetage total, 4.6	DIN 444	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 120
Vis à œil, filetage total, 4.6	DIN 444	Acier, Brut	Tome I: 119
Vis à œil, filetage total, 4.6	DIN 444	Acier, Brut	Tome I: 120
Vis d'ammeublement	W-0276	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 577
Vis d'ammeublement, à tête percée	W-0276	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 577
Vis d'ammeublement, combi-fente, tête plate large	W-0275	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 575
Vis d'ammeublement, empreinte AW, tête plate large	W-0275	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 576
Vis de bardage, avec foret, pour fixation affleurante / noyée, livrable en bande	W-0217	Acier, Revêtement zinc lamellaire, DPS cl100	Tome II: 659

Libellé	Norme	Description	Page
Vis de bardage, avec foret autoperceur PIAS pour la fixation d'isolation et couvertures	W-0217	Acier, Revêtement spécial	Tome II: 656
Vis de bardage, béton	W-0217	Acier, Revêtement zinc lamellaire, DPS cl100	Tome II: 658
Vis de bardage, bois/béton cellulaire	W-0217	Acier, Revêtement zinc lamellaire, DPS cl100	Tome II: 657
Vis de châssis, auto-freiné à embase, 10.9	W-0263	Acier, Zinc Nickel, Transparent (P3E)	Tome I: 1194
Vis de châssis, vis Ripp, pas fin, 10.9	W-0273	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1195
Vis de construction d'escalier, tête large avec filetage bois, 4.8	W-0168	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 498
Vis de construction d'escalier, tête large avec filetage bois, 4.8	W-0168	Acier, Nickelé mat, (E1J)	Tome II: 499
Vis de construction d'escalier, tête large avec filetage métrique, 4.8	W-0168	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 500
Vis de construction d'escalier, tête large avec filetage métrique, 4.8	W-0168	Acier, Nickelé mat, (E1J)	Tome II: 499
Vis de construction de façade, Faba Type A, livrable avec ou sans joint EPDM	W-0201	Acier inoxydable A2, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 646
Vis de construction de façade, Faba Type A, Rondelle d'étanchéité acier avec joint EPDM	W-0200	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 645
Vis de construction de façade, Faba Type A, Rondelle d'étanchéité ALU avec joint EPDM	W-0200	Aluminium	Tome II: 649
Vis de construction de façade, Faba Type BZ, livrable avec ou sans joint EPDM	W-0201	Acier inoxydable A2, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 648
Vis de construction de façade, Faba Type BZ, Rondelle d'étanchéité acier avec joint EPDM	W-0200	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 647
Vis de construction de terrasse, ASSY Plus A2, tête fraisée réduite autofraisante, corps annelé et foret	W-0166	Acier inoxydable, A2	Tome II: 540
Vis de construction de terrasse, ASSY Plus A4, tête fraisée réduite autofraisante, corps annelé	W-0169	Acier inoxydable, A4	Tome II: 541
Vis de façade, tête cylindrique bombée large avec filetage bois, tête laquée	W-0194	Acier inoxydable, A2	Tome II: 643
Vis de façade, tête plate avec pointe perceuse	W-0194	Acier inoxydable, A2	Tome II: 644
Vis de fixation de fenêtre FBS 1, tête fraisée avec filetage total	W-0185	Acier, Jaune, Zingué (A3L)	Tome II: 588
Vis de fixation de fenêtre FBS 1, tête fraisée bombée à filetage total	W-0185	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 587
Vis de fixation de fenêtre FBS 1, tête fraisée bombée à filetage total	W-0185	Acier, Deltacoll, Zingué passivation épaisse	Tome II: 586
Vis de fixation de fenêtre FBS 1, tête fraisée bombée à filetage total	W-0185	Acier, Plastique laqué noir	Tome II: 589
Vis de fixation de fenêtre FBS 1, tête fraisée bombée à filetage total; triées par rouleaux pour mise en oeuvre automatique	W-0185	Acier, Deltacoll, Zingué passivation épaisse	Tome II: 586
Vis de fixation de fenêtre FBS 2, tête fraisée bombée à filetage total HiLo	W-0185	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 590
Vis de fixation de fenêtre FBS 2, tête fraisée bombée à filetage total HiLo	W-0185	Acier, Jaune, Zingué (A3L)	Tome II: 591
Vis de fixation de fenêtre FBS, tête fraisée bombée à filetage total	W-0188	Acier, Deltacoll, Zingué passivation épaisse	Tome II: 585
Vis de fixation de fenêtre, filetage grossier, avec rondelle sertie	W-0126	Acier inoxydable, A2, Brut	Tome II: 584
Vis de fixation de fenêtre, filetage grossier; tête pour capuchon, empreinte AW, et rondelle Polyamide brune	W-0126	Acier inoxydable, A2, Bruni	Tome II: 583
Vis de fixation de fenêtre, filetage grossier; tête pour capuchon, empreinte AW, et rondelle Polyamide transparente	W-0126	Acier inoxydable, A2, Brut	Tome II: 583
Vis de fixation de fenêtre, filetage grossier avec foret, tête pour capuchon, empreinte AW, avec rondelle polyamide naturel	W-0211	Acier inoxydable A2, Brut	Tome II: 585
Vis de fixation de fenêtre, filetage tôle à empreinte AW, tête pour capuchon et rondelle polyamide brune	W-0126	Acier inoxydable, A2, Bruni	Tome II: 582
Vis de fixation de fenêtre, filetage tôle à empreinte AW, tête pour capuchon et rondelle polyamide transparente	W-0126	Acier inoxydable, A2, Brut	Tome II: 582
Vis de fixation de fenêtre, filetage tôle avec rondelle sertie	W-0126	Acier inoxydable, A2, Brut	Tome II: 584
Vis de fixation pour rives et faîtières, avec rondelle d'étanchéité vulcanisée	W-0238	Cuivre/A2	Tome II: 340-341
Vis de liaison de support, filetage tôle double	W-0189	Acier, Phosphaté	Tome II: 573
Vis de penture, tête cylindrique bombée avec filetage total	W-0196	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome II: 564
Vis de plaque de ciment, tête fraisée autofraisante à 60°, avec filetage total HiLo	W-0189	Acier, Phosphaté	Tome II: 572
Vis de plaque de ciment, tête fraisée autofraisante à 90°, avec filetage total bois	W-0189	Acier, Phosphaté	Tome II: 572
Vis de raccord	W-0185	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 597

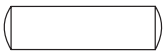
Libellé	Norme	Description	Page
Vis de réglage (ancrage), Type D, vis d'ancrage pour réglage de distance, sans contrainte dans les supports	W-0233	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 598
Vis de réglage (ancrage), Type F	W-0233	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 607
Vis de réglage, JAMO, Bois/Béton, tête fraisée	W-0234	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 605
Vis de réglage, JAMO Plus II, tête fraisée autofraisante avec foret	W-0234	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 606
Vis de sécurité ASSY, tête fraisée, à empreinte TX avec téton de sécurité	W-0265	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 516
Vis de sécurité ASSY, tête fraisée, à empreinte TX avec téton de sécurité	W-0284	Acier inoxydable, A2	Tome II: 524
Vis de sécurité, tête cylindrique bombée, selon DIN 7981, empreinte Torx avec téton de sécurité, avec goupille de sécurité	W-0284	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 345
Vis de sécurité, tête cylindrique bombée selon ISO 7380, empreinte Torx avec téton de sécurité, avec goupille de sécurité	W-0284	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 343
Vis de sécurité, tête fraisée selon DIN 7982, empreinte Torx avec téton de sécurité, avec goupille de sécurité	W-0284	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 345
Vis de sécurité, tête fraisée selon DIN 7991, empreinte Torx avec téton de sécurité, avec goupille de sécurité	W-0284	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 344
Vis ECOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée auto-fraisante, avec filetage partiel	W-0171	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 551
Vis ECOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée auto-fraisante, avec filetage partiel	W-0171	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 552
Vis Euro, type A	W-0276	Acier, Nickelé (E2J)	Tome II: 579
Vis Euro, type A	W-0276	Acier, Zingué (A2K)	Tome II: 579
Vis Euro, type B	W-0276	Acier, Nickelé (E2J)	Tome II: 578
Vis Euro, type B	W-0276	Acier, Zingué (A2K)	Tome II: 578
Vis FBS pour retouche, tête fraisée bombée à filetage total	W-0185	Acier, Jaune, Zingué (A3L)	Tome II: 590
Vis FBS pour retouche, tête fraisée bombée à filetage total	W-0188	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 589
Vis intermédiaire taraudée, pour collier - Série standard Type AF	DIN 3015-1	Acier, Zinc Nickel	Tome II: 458
Vis moletée, forme haute, à fente	DIN 465	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 67
Vis moletée, forme haute	DIN 464	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 66
Vis moletée, forme haute, 5.8	DIN 464	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 128
Vis moletée, forme haute, 5.8	DIN 464	Acier, Brut	Tome I: 127
Vis moletée, forme haute, 5.8	DIN 464	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 129
Vis parclose, tête spéciale pour clipsage de profils	W-0185	Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 591
Vis Plastofast, à tête cylindrique bombée pour matériaux thermoplastiques	W-0138	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1157
Vis Plastofast, tête cylindrique bombée à embase, pour thermoplastiques	W-0138	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1158
Vis pour panneaux agglomérés, ASSY 3.0 Combi, tête hexagonale et empreinte AW, filetage partiel, avec meule de fraisage	W-0184	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 491
Vis pour panneaux agglomérés, ASSY 3.0 HCR, tête fraisée à filetage partiel	W-0180	Acier inoxydable, HCR	Tome II: 524
Vis pour panneaux agglomérés, ASSY ECOFAST 3.0 HB, tête fraisée autofraisante à filetage partiel et meule de fraisage	W-0170	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 502
Vis pour panneaux agglomérés, ASSY Elmo speed, tête bombée, empreinte AW et fente, filetage total	W-0172	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 509
Vis pour panneaux agglomérés, ASSY Isotop, pour fixation d'isolant de sous-toiture	W-0162	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 497
Vis pour panneaux agglomérés, ASSY PLUS FBS, tête fraisée bombée à nervures freins et foret	W-0165	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 539
Vis pour panneaux agglomérés, ASSY PLUS FBS, tête fraisée bombée à nervures freins et foret	W-0165	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 539
Vis pour panneaux agglomérés, ASSY plus Type 2, tête fraisée autofraisante (tête percée), avec foret et filetage partiel	W-0165	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 530
Vis pour panneaux agglomérés, ASSY plus Type 2, tête fraisée autofraisante, avec foret et filetage partiel	W-0166	Acier inoxydable, A2	Tome II: 537
Vis pour panneaux agglomérés, ASSY plus Type 3, tête fraisée bombée autofraisante réduite à 60°, avec foret et filetage partiel	W-0165	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 533
Vis pour panneaux agglomérés, ASSY plus Type 3, tête fraisée bombée autofraisante réduite à 60°, avec foret et filetage partiel	W-0165	Acier, Laitonné, (D1J)	Tome II: 534
Vis pour panneaux agglomérés, ASSY plus Type 3, tête fraisée bombée autofraisante réduite à 60°, avec foret et filetage partiel	W-0165	Acier, Nickelé, (E2J)	Tome II: 536

Libellé	Norme	Description	Page
Vis pour panneaux agglomérés, ASSY plus Type 3, tête fraisée bombée autofraisante réduite à 60°, avec foret et filetage partiel	W-0165	Acier, Tête laquée blanc	Tome II: 535
Vis pour panneaux agglomérés, ASSY plus Type 3, tête fraisée bombée autofraisante réduite à 60°, avec foret et filetage partiel	W-0166	Acier inoxydable, A2	Tome II: 538
Vis pour panneaux agglomérés, ASSY plus Type 3, tête fraisée bombée autofraisante réduite à 60°, filetage partiel	W-0165	Acier, Bruni	Tome II: 535
Vis pour panneaux agglomérés, ASSY plus Type 4, tête fraisée autofraisante réduite à 60°, avec foret et filetage partiel	W-0165	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 532
Vis pour panneaux agglomérés, ASSY plus Type 4, tête fraisée autofraisante réduite à 60°, avec foret et filetage total	W-0165	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 531
Vis pour panneaux agglomérés, ASSY plus VG, tête cylindrique, avec filetage total	W-0165	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 494-495
Vis pour panneaux agglomérés, ASSY plus VG, tête fraisée autofraisante, avec filetage total	W-0165	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 496
Vis pour plaque de plâtre, tête fraisée à filetage à pas gros saillant	W-0189	Acier, Phosphaté	Tome II: 573
Vis pour plaques de plâtre à double filetage, tête trompette, filetage partiel à double filet	W-0189	Acier, Phosphaté	Tome II: 569
Vis pour plaques de plâtre à double filetage, tête trompette, filetage partiel à tôle, autoperceuse	W-0189	Acier, Phosphaté	Tome II: 571
Vis pour plaques de plâtre à double filetage, tête trompette, filetage partiel grossier	W-0189	Acier, Phosphaté	Tome II: 570
Vis pour retouche, Faba, Rondelle d'étanchéité inox avec joint EPDM, pour boucher les erreurs de perçage	W-0201	Acier inoxydable, A2	Tome II: 649
Vis relieuse, pour ameublement, en plastique avec filetage en métal, à fente	W-0275	Acier, Plastique, Zingué (A2K)	Tome II: 574
Vis relieuse, pour ameublement, tête et corps en métal	W-0275	Acier, Bruni	Tome II: 574
Vis Ripp, à tête cylindrique, cl. 100	W-4144	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1184
Vis Ripp, à tête cylindrique, cl. 100	W-4144	Acier, Brut	Tome I: 1183
Vis Ripp, à tête cylindrique, cl. 100	W-41440	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1242
Vis Ripp, à tête hexagonale, cl. 100	W-4142	Acier, Brut	Tome I: 1181
Vis Ripp, à tête hexagonale, cl. 100	W-4142	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 1182
Vis Ripp, vis de sécurité, classe équivalente 10.9, cl. 100	W-0263	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 1189
Vis Ripp, vis de sécurité, classe équivalente 10.9, cl. 100	W-0273	Acier, Brut	Tome I: 1185-1186
Vis Ripp, vis de sécurité, classe équivalente 10.9, cl. 100	W-0273	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1187-1188
Vis sans tête à empreinte Torx, à bout plat FL, 45 H	DIN 34827	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 843
Vis sans tête à empreinte Torx, à bout plat FL, 45 H	DIN 34827	Acier, Brut	Tome II: 843
Vis sans tête à empreinte Torx, bout cuvette CP, 45 H	DIN 34827	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 843
Vis sans tête à empreinte Torx, bout cuvette CP, 45 H	DIN 34827	Acier, Brut	Tome II: 843
Vis sans tête à empreinte Torx, pointe CN, 45 H	DIN 34827	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 843
Vis sans tête à empreinte Torx, pointe CN, 45 H	DIN 34827	Acier, Brut	Tome II: 843
Vis sans tête à empreinte Torx, téton court (SD), 45 H	DIN 34827	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 843
Vis sans tête à empreinte Torx, téton court (SD), 45 H	DIN 34827	Acier, Brut	Tome II: 843
Vis sans tête, à fente et bout chanfreiné	DIN 427	Acier inoxydable A2	Tome II: 47-48
Vis sans tête, à fente et bout chanfreiné	DIN 427	Acier inoxydable A4	Tome II: 49
Vis sans tête, à fente et bout chanfreiné	DIN 551	Acier inoxydable A1	Tome II: 76
Vis sans tête, à fente et bout chanfreiné	DIN 551	Acier inoxydable A4	Tome II: 77
Vis sans tête, à fente et bout chanfreiné, 14H	DIN 427	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 91-92
Vis sans tête, à fente et bout chanfreiné, 14H	DIN 427	Acier, Brut	Tome I: 90
Vis sans tête, à fente et bout chanfreiné, 14 H	DIN 551	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 157-158
Vis sans tête, à fente et bout chanfreiné, 14 H	DIN 551	Acier, Brut	Tome I: 155-156
Vis sans tête, à fente et bout chanfreiné, 14 H	DIN 551	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 159
Vis sans tête, à fente et bout chanfreiné, 14 H	DIN 553	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 164
Vis sans tête, à fente et bout cuvette, 14H	DIN 438	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 102
Vis sans tête, à fente et bout cuvette, 14H	DIN 438	Acier, Brut	Tome I: 102
Vis sans tête, à fente et bout pointeau	DIN 553	Acier inoxydable A1	Tome II: 78
Vis sans tête, à fente et bout pointeau	DIN 553	Acier inoxydable A4	Tome II: 79
Vis sans tête, à fente et bout pointeau, 14 H	DIN 553	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 162-163
Vis sans tête, à fente et bout pointeau, 14 H	DIN 553	Acier, Brut	Tome I: 160-161
Vis sans tête, à fente et téton	DIN 417	Acier inoxydable A1	Tome II: 46
Vis sans tête, à fente et téton, 14H	DIN 417	Acier, Brut	Tome I: 88-89
Vis sans tête, à fente et téton, 14H	DIN 417	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 90

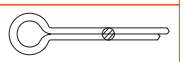
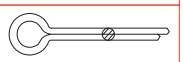
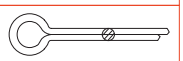
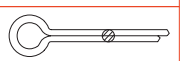
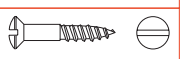
Libellé	Norme	Description	Page
Vis sans tête, à six-pans creux et bout cuvette	DIN 916	Acier inoxydable A1	Tome II: 132-133
Vis sans tête, à six-pans creux et bout cuvette	DIN 916	Acier inoxydable A4	Tome II: 134-135
Vis sans tête, à six-pans creux et bout cuvette, 450 HV	DIN 916	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 374-375
Vis sans tête, à six-pans creux et bout cuvette, 450 HV	DIN 916	Acier, Brut	Tome I: 370-373
Vis sans tête, à six-pans creux et bout cuvette, 450 HV	DIN 916	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 376
Vis sans tête, à six-pans creux et bout plat	DIN 913	Acier inoxydable A1	Tome II: 120-121
Vis sans tête, à six-pans creux et bout plat	DIN 913	Acier inoxydable A4	Tome II: 122-123
Vis sans tête, à six-pans creux et bout plat, 450 HV	DIN 913	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 349-352
Vis sans tête, à six-pans creux et bout plat, 450 HV	DIN 913	Acier, Brut	Tome I: 345-348
Vis sans tête, à six-pans creux et bout plat, 450HV	DIN 913	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 353
Vis sans tête, à six-pans creux et bout plat, 450HV	DIN 913	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 353
Vis sans tête, à six-pans creux et bout pointu	DIN 914	Acier inoxydable A1	Tome II: 124-125
Vis sans tête, à six-pans creux et bout pointu	DIN 914	Acier inoxydable A4	Tome II: 126-127
Vis sans tête, à six-pans creux et bout pointu, 450 HV	DIN 914	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 358-360
Vis sans tête, à six-pans creux et bout pointu, 450 HV	DIN 914	Acier, Brut	Tome I: 354-357
Vis sans tête, à six-pans creux et bout pointu, 450HV	DIN 914	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 361
Vis sans tête, à six-pans creux et téton	DIN 915	Acier inoxydable A1	Tome II: 128-129
Vis sans tête, à six-pans creux et téton	DIN 915	Acier inoxydable A4	Tome II: 130-131
Vis sans tête, à six-pans creux et téton, 450HV	DIN 915	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 366-367
Vis sans tête, à six-pans creux et téton, 450 HV	DIN 915	Acier, Brut	Tome I: 362-365
Vis sans tête, à six-pans creux et téton, 450HV	DIN 915	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 369
Vis sans tête, à six-pans creux et téton, 450HV	DIN 915	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 368
Vis sans tête à téton fileté, à fente	DIN 927	Acier inoxydable A1	Tome II: 137
Vis sans tête à téton fileté, à fente	DIN 927	Laiton, Brut	Tome II: 386
Vis sans tête à téton fileté, à fente, 14H	DIN 927	Acier, Brut	Tome I: 384
Vis TOP HEAD, pour plaques de plâtre à double filetage, tête spéciale avec filetage total à double filets	W-0189	Acier, Phosphaté	Tome II: 571
Vis VARIBOS, vis autoperceuse, à tête hexagonale avec goujon fileté	W-0207	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 633
Vis ZEBRA Contact Pias, tête hexagonale à embase et filetage métrique, spécial pour contact électrique, avec crantage sous tête	W-0214	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 633
Vis ZEBRA Pias, DIN 7504-K avec rondelle d'étanchéité	W-0214	Acier inoxydable, A2	Tome II: 635
Vis ZEBRA Piasta, filetage autotaraudeur, en inox avec foret en acier trempé	W-0214	Bi-métal, Revêtu Ruspert, A2, Pointe en acier trempé	Tome II: 642
Vis ZEBRA Piasta, tête cylindrique bombée à empreinte AW, avec ou sans rondelle d'étanchéité, en inox avec foret en acier trempé	W-0206	Bi-métal, Revêtu Ruspert, A2, Pointe en acier trempé	Tome II: 614
Vis ZEBRA Piasta, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme, en inox avec foret en acier trempé	W-0211	Bi-métal, Revêtu Ruspert, A2, Pointe en acier trempé	Tome II: 625
Vis ZEBRA Piasta, tête hexagonale avec foret extra-long, avec ou sans rondelle d'étanchéité, corps INOX, pointe acier trempé	W-0214	Bi-métal, Revêtu Ruspert, A2, Pointe en acier trempé	Tome II: 639
Vis ZEBRA Piasta, tête hexagonale avec foret réduit, avec ou sans rondelle d'étanchéité	W-0214	Bi-métal, Revêtu Ruspert, A2, Pointe en acier trempé	Tome II: 635
Vis ZEBRA Piasta, tête hexagonale avec ou sans rondelle d'étanchéité en EPDM	W-0214	Bi-métal, Revêtu Ruspert, A2, Pointe en acier trempé	Tome II: 639-641
Vis ZEBRA Piasta, tête hexagonale avec rondelle d'étanchéité en INOX/EPDM	W-0214	Bi-métal, Revêtu Ruspert, A2, Pointe en acier trempé	Tome II: 638
Vis ZEBRA Pias, tête cylindrique bombée à embase et empreinte AW	W-0218	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 622
Vis ZEBRA Pias, tête cylindrique bombée à embase et empreinte AW	W-0218	Acier, Delta Seal noir	Tome II: 623
Vis ZEBRA Pias, tête cylindrique bombée à empreinte AW	W-0206	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 611
Vis ZEBRA Pias, tête cylindrique bombée à empreinte AW	W-0206	Acier inoxydable, A2	Tome II: 613
Vis ZEBRA Pias, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H	W-0211	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 624
Vis ZEBRA Pias, tête cylindrique bombée avec rondelle sertie à empreinte cruciforme H	W-0218	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 628
Vis ZEBRA Pias, tête cylindrique bombée avec rondelle sertie et empreinte cruciforme H	W-0218	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome II: 629
Vis ZEBRA Pias, tête fraisée à empreinte AW	W-0205	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 615-616
Vis ZEBRA Pias, tête fraisée à empreinte AW	W-0205	Acier inoxydable, A2	Tome II: 617
Vis ZEBRA Pias, tête fraisée à empreinte AW	W-0205	Acier, Revêtu Ruspert Argent	Tome II: 620
Vis ZEBRA Pias, tête fraisée à empreinte cruciforme H	W-0212	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 627
Vis ZEBRA Pias, tête fraisée bombée, type plat, à empreinte AW	W-0205	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 618-619
Vis ZEBRA Pias, tête fraisée bombée, type plat	W-0205	Acier inoxydable, A2	Tome II: 621

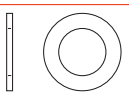
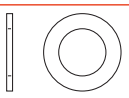
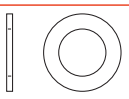
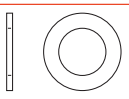
Libellé	Norme	Description	Page
Vis ZEBRA Pias, tête hexagonale à embase, avec foret extra-long, avec ou sans rondelle d'étanchéité pour épaisseur jusqu'à 12 mm.	W-0214 (selon DIN 7504-K)	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 632
Vis ZEBRA Pias, tête hexagonale à embase. Pour usage avec des supports en aluminium ou en plastique	W-0214	Acier inoxydable, A2	Tome II: 631
Vis ZEBRA Pias, tête hexagonale à embase	W-0214	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 630-631
Vis ZEBRA Pias, tête hexagonale à fente et embase	W-0214	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 632
Vis ZEBRA Pias, tête hexagonale avec foret réduit	W-0214	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 634
Vis ZEBRA Pias, tête hexagonale en Inox A2 sertie, avec rondelle d'étanchéité en INOX/EPDM	W-0214	Acier inoxydable, A2	Tome II: 634
Vis ZEBRA Pias, tête hexagonale et rondelle d'étanchéité EPDM vulcanisé	W-0214	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 636-637
W			
WÜPLAST, vis à tête cylindrique bombée à embase et empreinte Pozidriv, 10.9	W-4220	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome I: 1159
WÜPLAST, vis à tête cylindrique bombée à embase et empreinte Pozidriv, 10.9	W-4221	Acier, Zinc Nickel, Transparent (P3E)	Tome I: 1160
WÜPLAST, vis à tête cylindrique bombée à embase et empreinte Pozidriv, 10.9	W-4222	Acier, Zinc Nickel	Tome I: 1161
WÜPLAST, vis à tête cylindrique bombée à embase et empreinte six lobes internes	W-4235	Acier inoxydable A2	Tome II: 353
WÜPLAST, vis à tête cylindrique bombée à embase et empreinte six lobes internes, 10.9	W-4233	Acier, Zinc Nickel, Transparent (P3E)	Tome I: 1172
WÜPLAST, vis à tête cylindrique bombée à embase et empreinte six lobes internes, 10.9	W-4234	Acier, Zinc Nickel, Noir	Tome I: 1173
WÜPLAST, vis à tête cylindrique bombée à embase et empreinte six lobes internes, 10.9	W-4323	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome I: 1171
WÜPLAST, vis à tête cylindrique bombée à empreinte Pozidriv, 10.9	W-4216	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome I: 1162
WÜPLAST, vis à tête cylindrique bombée à empreinte Pozidriv, 10.9	W-4217	Acier, Zinc Nickel, Transparent (P3E)	Tome I: 1163
WÜPLAST, vis à tête cylindrique bombée à empreinte Pozidriv, 10.9	W-4218	Acier, Zinc Nickel, Noir	Tome I: 1164
WÜPLAST, vis à tête cylindrique bombée à empreinte six lobes internes	W-4231	Acier inoxydable A2	Tome II: 353
WÜPLAST, vis à tête cylindrique bombée à empreinte six lobes internes, 10.9	W-4228	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome I: 1174
WÜPLAST, vis à tête cylindrique bombée à empreinte six lobes internes, 10.9	W-4229	Acier, Zinc Nickel, Transparent (P3E)	Tome I: 1175
WÜPLAST, vis à tête cylindrique bombée à empreinte six lobes internes, 10.9	W-4230	Acier, Zinc Nickel, Noir	Tome I: 1176
WÜPLAST, vis à tête fraisée à empreinte Pozidriv, 10.9	W-4224	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome I: 1165
WÜPLAST, vis à tête fraisée à empreinte Pozidriv, 10.9	W-4225	Acier, Zinc Nickel, Transparent (P3E)	Tome I: 1166
WÜPLAST, vis à tête fraisée à empreinte Pozidriv, 10.9	W-4226	Acier, Zinc Nickel, Noir	Tome I: 1167
WÜPLAST, vis à tête fraisée à empreinte six lobes internes, 10.9	W-4236	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome I: 1168
WÜPLAST, vis à tête fraisée à empreinte six lobes internes, 10.9	W-4237	Acier, Zinc Nickel, Transparent (P3E)	Tome I: 1169
WÜPLAST, vis à tête fraisée à empreinte six lobes internes, 10.9	W-4238	Acier, Zinc Nickel, Noir	Tome I: 1170
WÜPOFAST, pour charnières à piano, tête fraisée réduite, filetage total	W-0187	Acier, Bruni	Tome II: 566
WÜPOFAST, pour charnières à piano, tête fraisée réduite, filetage total	W-0187	Acier, Laitonné, (D1J)	Tome II: 566
WÜPOFAST, pour charnières à piano, tête fraisée réduite, filetage total	W-0199	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 567
WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, combi-fente avec filetage total	W-0172	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 554
WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, spéciale fixation de paroi	W-0175	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 568
WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête cylindrique bombée avec filetage partiel	W-0196	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 555
WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête cylindrique bombée avec filetage total	W-0182	Acier inoxydable, A2	Tome II: 562
WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête cylindrique bombée avec filetage total	W-0196	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 553
WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée, avec filetage partiel, à tête percée	W-0174	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 550
WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée, avec filetage partiel	W-0181	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 549

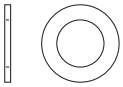
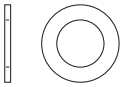
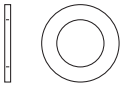
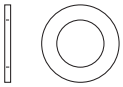
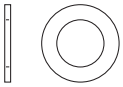
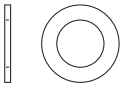
Libellé	Norme	Description	Page
WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée, avec filetage partiel	W-0182	Acier inoxydable, A2	Tome II: 561
WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée, avec filetage partiel	W-0198	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 548
WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée avec filetage total, triés par rouleaux pour mise en oeuvre automatique	W-0186	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 546
WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée avec filetage total	W-0182	Acier inoxydable, A2	Tome II: 565
WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée avec filetage total	W-0183	Acier, Bruni	Tome II: 547
WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée avec filetage total	W-0186	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 544-545
WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée avec filetage total	W-0198	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 542-543
WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée bombée à filetage total	W-0182	Acier inoxydable, A2	Tome II: 563
WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée bombée à filetage total	W-0195	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 556
WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée bombée à filetage total	W-0195	Acier, Bruni	Tome II: 558
WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée bombée à filetage total	W-0195	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 557
WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée bombée à filetage total	W-0195	Acier, Laitonné, (D1J)	Tome II: 560
WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée bombée à filetage total	W-0195	Acier, Nickelé, (E2J)	Tome II: 559
WÜPOFAST Vis pour déflecteur anti-pluie A2, tête fraisée bombée réduite, filetage partiel	W-0182	Acier inoxydable A2, Bruni	Tome II: 564
WÜPOFAST Vis pour déflecteur anti-pluie A2, tête fraisée bombée réduite	W-0182	Acier inoxydable A2	Tome II: 560

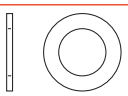
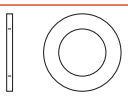
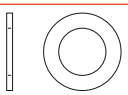
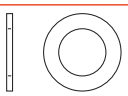
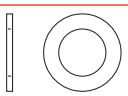
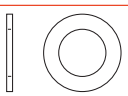
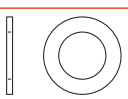
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 1	Goupille conique, forme B	Acier inoxydable A1	Tome II: 1-2	
DIN 1	Goupille conique, forme B	Acier inoxydable A4	Tome II: 3	
DIN 1	Goupille conique, non trempée, Forme A	Acier, Brut	Tome I: 1-2	
DIN 1	Goupille conique, non trempée, Forme B	Acier, Brut	Tome I: 3-4	
DIN 7	Goupille cylindrique, non trempée, tolérance h11	Acier, Brut	Tome I: 9	
DIN 7	Goupille cylindrique, non trempée, tolérance h8	Acier, Brut	Tome I: 10	
DIN 7	Goupille cylindrique, non trempée, tolérance m6	Acier, Brut	Tome I: 5-9	
DIN 7	Goupille cylindrique, tolérance m6	Acier inoxydable A1	Tome II: 4-7	
DIN 7	Goupille cylindrique, tolérance m6	Acier inoxydable A4	Tome II: 8-9	
DIN 84	Vis à tête cylindrique, à fente	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 10-13	
DIN 84	Vis à tête cylindrique, à fente	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 14-17	
DIN 84	Vis à tête cylindrique, à fente	Laiton, Brut	Tome II: 359-361	
DIN 84	Vis à tête cylindrique, à fente	Laiton, Nickelé (E2J)	Tome II: 362-363	
DIN 84	Vis à tête cylindrique, à fente, 4.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 15-18	
DIN 84	Vis à tête cylindrique, à fente, 4.8	Acier, Brut	Tome I: 11-14	

Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 84	Vis à tête cylindrique, à fente, 4.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 19-20	
DIN 84	Vis à tête cylindrique, à fente, 4.8	Acier, Nickelé (E2J)	Tome I: 21	
DIN 84	Vis à tête cylindrique, à fente, 5.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 22	
DIN 84	Vis à tête cylindrique, à fente, 5.8	Acier, Brut	Tome I: 21	
DIN 84	Vis à tête cylindrique, à fente, 5.8	Acier, Nickelé (E2J)	Tome I: 22	
DIN 84	Vis à tête cylindrique, à fente, 60-80 N/mm²	Polyamide PA6.6	Tome II: 364-365	
DIN 84	Vis à tête cylindrique, à fente, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 24	
DIN 84	Vis à tête cylindrique, à fente, 8.8	Acier, Brut	Tome I: 23	
DIN 84	Vis à tête cylindrique, à fente, 8.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 25	
DIN 85	Vis à tête cylindrique plate, à fente	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 18-20	
DIN 85	Vis à tête cylindrique plate, à fente	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 21-22	
DIN 85	Vis à tête cylindrique, à fente	Laiton, Brut	Tome II: 366	
DIN 85	Vis à tête cylindrique, à fente	Laiton, Nickelé (E2J)	Tome II: 367	
DIN 85	Vis à tête cylindrique, à fente, 60 - 80 N/mm	Polyamide PA6.6	Tome II: 368	
DIN 85	Vis à tête plate, à fente, 4.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 29-32	

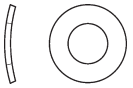
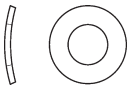
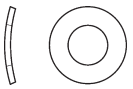
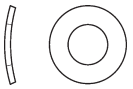
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 85	Vis à tête plate, à fente, 4.8	Acier, Brut	Tome I: 26-28	
DIN 85	Vis à tête plate, à fente, 4.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 33	
DIN 85	Vis à tête plate, à fente, 4.8	Acier, Nickelé (E2J)	Tome I: 34	
DIN 93	Frein d'écrou, à aileron	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 36	
DIN 93	Frein d'écrou, à aileron	Acier, Brut	Tome I: 35	
DIN 93	Frein d'écrou, à aileron	Acier inoxydable A2	Tome II: 23	
DIN 93	Frein d'écrou, à aileron	Acier inoxydable A4	Tome II: 24	
DIN 94	Goupille fendue	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 38-40	
DIN 94	Goupille fendue	Acier, Brut	Tome I: 37	
DIN 94	Goupille fendue	Acier inoxydable A2	Tome II: 25-26	
DIN 94	Goupille fendue	Acier inoxydable A4	Tome II: 27-28	
DIN 94	Goupille fendue	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 41-43	
DIN 94	Goupille fendue	Laiton, Brut	Tome II: 369	
DIN 95	Vis à bois, tête fraisé bombée à fente	Laiton, Nickelé (E2J)	Tome II: 371	
DIN 95	Vis à bois, tête fraisée bombée à fente	Laiton, Brut	Tome II: 370	

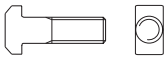
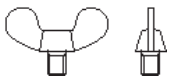
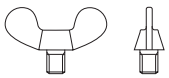
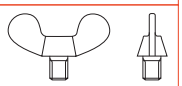
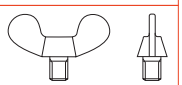
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 95	Vis à bois, tête fraisée bombée à fente	Laiton, Chromé (F2J)	Tome II: 372	
DIN 96	Vis à bois à tête ronde, à fente	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 44-45	
DIN 96	Vis à bois à tête ronde, à fente	Acier inoxydable A2	Tome II: 29	
DIN 97	Vis à bois à tête fraisée, à empreinte cruciforme Z	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 46	
DIN 97	Vis à bois à tête fraisée, à fente	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 47-48	
DIN 97	Vis à bois à tête fraisée, à fente	Acier inoxydable A2	Tome II: 30	
DIN 124	Rivet à tête ronde	Acier, Brut	Tome I: 49	
DIN 125	Rondelle	Aluminium, Brut	Tome II: 374	
DIN 125	Rondelle	Polyamide PA6.6	Tome II: 375	
DIN 125	Rondelle, 140HV, Forme B	Acier 140 HV, Nickelé (E2J)	Tome I: 60	
DIN 125	Rondelle, Forme A, 140HV	Acier inoxydable A2	Tome II: 31	
DIN 125	Rondelle, Forme A	Acier 140 HV, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 51	
DIN 125	Rondelle, Forme A	Acier 140 HV, Bruni	Tome I: 61	
DIN 125	Rondelle, Forme A	Acier 140 HV, Brut	Tome I: 50	
DIN 125	Rondelle, Forme A	Acier 140 HV, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 53	

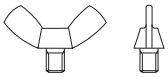
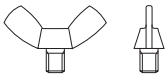
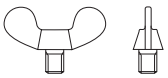
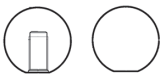
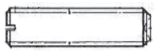
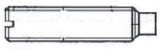
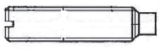
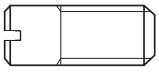
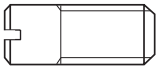
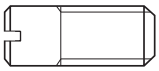
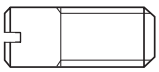
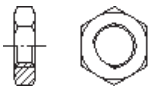
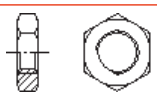
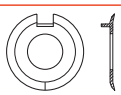
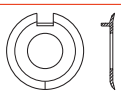
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 125	Rondelle, Forme A	Acier 140 HV, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 54	
DIN 125	Rondelle, Forme A	Acier 140 HV, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 59	
DIN 125	Rondelle, Forme A	Acier 140 HV, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 53	
DIN 125	Rondelle, Forme A	Acier 140 HV, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 52	
DIN 125	Rondelle, Forme A	Acier 140 HV, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 52	
DIN 125	Rondelle, Forme A	Acier 200 HV, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 61	
DIN 125	Rondelle, Forme A	Acier 300 HV, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 62	
DIN 125	Rondelle, Forme A	Acier 300 HV, Brut	Tome I: 62	
DIN 125	Rondelle, Forme A	Acier 300 HV, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 63	
DIN 125	Rondelle, Forme A	Acier 300 HV, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 63	
DIN 125	Rondelle, Forme A	Cuivre, Brut	Tome II: 373	
DIN 125	Rondelle, Forme A	Laiton, Brut	Tome II: 373	
DIN 125	Rondelle, Forme B	Acier 140 HV, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 56	
DIN 125	Rondelle, Forme B	Acier 140 HV, Bruni	Tome I: 58	
DIN 125	Rondelle, Forme B	Acier 140 HV, Brut	Tome I: 55	

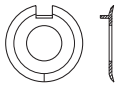
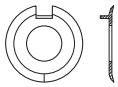
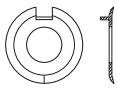
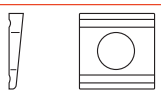
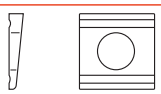
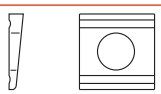
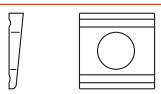
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 125	Rondelle, Forme B	Acier 140 HV, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 60	
DIN 125	Rondelle, Forme B	Acier 140 HV, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 59	
DIN 125	Rondelle, Forme B	Acier 140 HV, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 57	
DIN 125	Rondelle, Forme B	Acier 140 HV, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 57	
DIN 125	Rondelle, Forme B	Acier 140 HV, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 58	
DIN 125	Rondelle, Forme B	Acier 300 HV, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 64	
DIN 125	Rondelle, Forme B	Laiton, Brut	Tome II: 374	
DIN 125	Rondelle, forme A, 140HV	Acier inoxydable A4	Tome II: 32	
DIN 125	Rondelle, forme B (ISO 7090), Forme B, 140HV	Acier inoxydable A2	Tome II: 33	
DIN 125	Rondelle, forme B, 140HV	Acier inoxydable A4	Tome II: 33	
DIN 125	Rondelle, forme B, 300HV	Acier 300 HV, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 64	
DIN 126	Rondelle, grade C	Acier 100 HV, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 66	
DIN 126	Rondelle, grade C	Acier 100 HV, Brut	Tome I: 65	
DIN 126	Rondelle, grade C	Acier 100 HV, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 67	
DIN 126	Rondelle, grade C	Acier 100 HV, Noir, Zingué (A2R)	Tome I: 67	

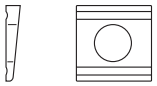
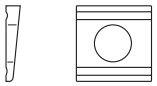
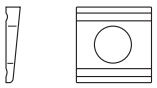
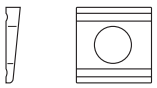
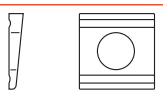
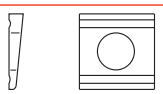
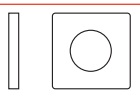
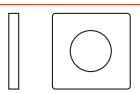
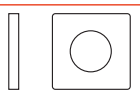
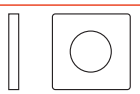
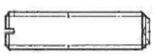
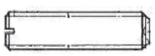
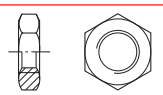
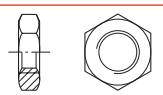
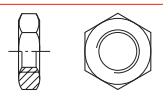
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 126	Rondelle, grade C, 100HV	Acier 100 HV, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 66	
DIN 127	Rondelle élastique, compatible uniquement avec les vis de classe de qualité ≤ 5.8.	Acier ressort, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 73	
DIN 127	Rondelle élastique, compatible uniquement avec les vis de classe de qualité ≤ 5.8., Forme A	Acier ressort, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 69	
DIN 127	Rondelle élastique, compatible uniquement avec les vis de classe de qualité ≤ 5.8., Forme A	Acier ressort, Brut	Tome I: 68	
DIN 127	Rondelle élastique, compatible uniquement avec les vis de classe de qualité ≤ 5.8., Forme A	Acier ressort, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 70	
DIN 127	Rondelle élastique, compatible uniquement avec les vis de classe de qualité ≤ 5.8., Forme A	Acier ressort, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 75	
DIN 127	Rondelle élastique, compatible uniquement avec les vis de classe de qualité ≤ 5.8., Forme B	Acier ressort, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 72	
DIN 127	Rondelle élastique, compatible uniquement avec les vis de classe de qualité ≤ 5.8., Forme B	Acier ressort, Brut	Tome I: 71	
DIN 127	Rondelle élastique, compatible uniquement avec les vis de classe de qualité ≤ 5.8., Forme B	Acier ressort, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 73	
DIN 127	Rondelle élastique, compatible uniquement avec les vis de classe de qualité ≤ 5.8., Forme B	Acier ressort, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 74	
DIN 127	Rondelle élastique, sans becs, Forme B	Acier inoxydable A2	Tome II: 35	
DIN 127	Rondelle élastique, sans becs, Forme B	Acier inoxydable A4	Tome II: 36	
DIN 127	Rondelle élastique, à becs, Forme A	Acier inoxydable A2	Tome II: 34	
DIN 127	Rondelle élastique, à becs, Forme A	Acier inoxydable A4	Tome II: 36	
DIN 128	Rondelle élastique, bombée, Forme A	Acier inoxydable A2	Tome II: 37	

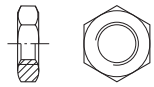
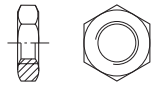
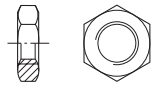
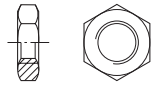
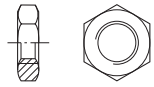
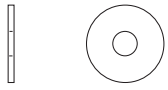
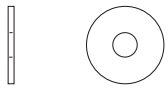
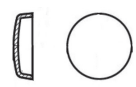
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 128	Rondelle élastique, bombée, Forme A	Acier inoxydable A4	Tome II: 37	
DIN 128	Rondelle élastique, compatible uniquement avec les vis de classe de qualité ≤ 5.8., Forme A	Acier ressort, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 75	
DIN 128	Rondelle élastique, compatible uniquement avec les vis de classe de qualité ≤ 5.8., Forme A	Acier ressort, Brut	Tome I: 74	
DIN 128	Rondelle élastique, compatible uniquement avec les vis de classe de qualité ≤ 5.8., Forme A	Acier ressort, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 76	
DIN 134	Rondelle	Acier 140 HV, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 76	
DIN 134	Rondelle	Acier 140 HV, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 77	
DIN 137	Rondelle élastique, bombée, Forme A	Acier inoxydable A2	Tome II: 38	
DIN 137	Rondelle élastique, forme A, bombée	Acier ressort, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 78	
DIN 137	Rondelle élastique, forme A, bombée	Acier ressort, Brut	Tome I: 77	
DIN 137	Rondelle élastique, forme A, bombée	Acier ressort, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 78	
DIN 137	Rondelle élastique, forme B, ondulée	Acier ressort, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 80	
DIN 137	Rondelle élastique, forme B, ondulée	Acier ressort, Brut	Tome I: 79	
DIN 137	Rondelle élastique, forme B, ondulée	Acier ressort, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 80	
DIN 137	Rondelle élastique, forme B, ondulée	Acier ressort, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 81	
DIN 137	Rondelle élastique, ondulée, Forme B	Acier inoxydable A2	Tome II: 38	

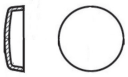
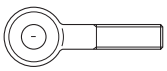
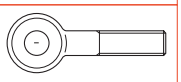
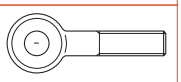
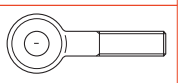
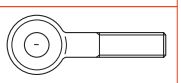
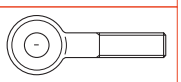
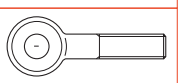
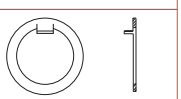
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 186	Vis à tête marteau, à collet carré et filetage partiel, Forme A	Acier inoxydable A2	Tome II: 39	
DIN 186	Vis à tête marteau, à collet carré et filetage partiel, Forme A	Acier inoxydable A4	Tome II: 40	
DIN 314	Écrou à oreilles, forme américaine	Acier inoxydable A2	Tome II: 41	
DIN 314	Écrou à oreilles, forme américaine	Acier inoxydable A4	Tome II: 41	
DIN 314	Écrou à oreilles, forme américaine	Laiton, Brut	Tome II: 376	
selon DIN 314	Écrou à oreilles, forme américaine	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 81	
DIN 315	Écrou à oreilles, forme allemande	Acier inoxydable A2	Tome II: 42	
DIN 315	Écrou à oreilles, forme allemande	Acier inoxydable A4	Tome II: 42	
DIN 315	Écrou à oreilles, forme allemande	Fonte malléable, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 82	
DIN 315	Écrou à oreilles, forme allemande	Fonte malléable, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 82	
DIN 316	Vis à oreilles, forme allemande, 4.6	Fonte malléable, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 86	
DIN 316	Vis à oreilles, forme allemande, 4.6	Fonte malléable, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 83	
DIN 316	Vis à oreilles, forme allemande, 4.8	Fonte malléable, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 84-85	
DIN 316	Vis à oreilles, forme allemande, 4.8	Fonte malléable, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 86	
DIN 316	Vis à oreilles, forme allemande, Forme ronde	Acier inoxydable A2	Tome II: 43	

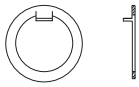
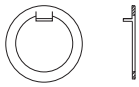
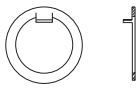
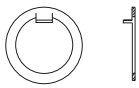
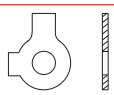
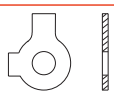
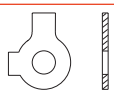
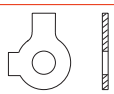
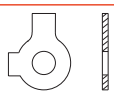
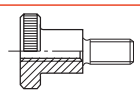
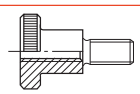
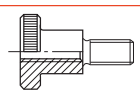
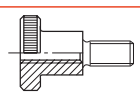
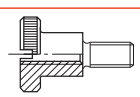
Norme	Libellé	Description	Page	Image
selon DIN 316	Vis à oreilles, forme américaine	Acier inoxydable A2	Tome II: 44	
selon DIN 316	Vis à oreilles, forme américaine	Acier inoxydable A4	Tome II: 45	
selon DIN 316	Vis à oreilles, forme américaine, 4.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 87	
DIN 319	Boule de manœuvre, noir, Forme C, Filetage: Plastique	Polyamide	Tome II: 376	
DIN 417	Vis sans tête, à fente et téton	Acier inoxydable A1	Tome II: 46	
DIN 417	Vis sans tête, à fente et téton, 14H	Acier, Brut	Tome I: 88-89	
DIN 417	Vis sans tête, à fente et téton, 14H	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 90	
DIN 427	Vis sans tête, à fente et bout chanfreiné	Acier inoxydable A2	Tome II: 47-48	
DIN 427	Vis sans tête, à fente et bout chanfreiné	Acier inoxydable A4	Tome II: 49	
DIN 427	Vis sans tête, à fente et bout chanfreiné, 14H	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 91-92	
DIN 427	Vis sans tête, à fente et bout chanfreiné, 14H	Acier, Brut	Tome I: 90	
DIN 431	Écrou de tube, filetage Gaz suivant DIN ISO 228 Partie 1	Acier inoxydable A2	Tome II: 50	
DIN 431	Écrou de tube, filetage Gaz suivant DIN ISO 228 Partie 1	Acier inoxydable A4	Tome II: 50	
DIN 432	Frein d'écrou, avec ergot	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 94	
DIN 432	Frein d'écrou, avec ergot	Acier, Brut	Tome I: 93	

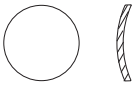
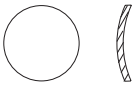
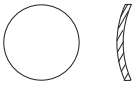
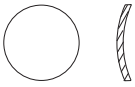
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 432	Frein d'écrou, avec ergot	Acier inoxydable A2	Tome II: 51	
DIN 432	Frein d'écrou, avec ergot	Acier inoxydable A4	Tome II: 51	
DIN 432	Frein d'écrou, avec ergot	Acier, Bruni	Tome I: 95	
DIN 433	Rondelle, adaptée aux vis à tête cylindrique	Acier 140 HV, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 96	
DIN 433	Rondelle, adaptée aux vis à tête cylindrique	Acier 140 HV, Brut	Tome I: 95	
DIN 433	Rondelle, adaptée aux vis à tête cylindrique	Acier 140 HV, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 96	
DIN 433	Rondelle, adaptée aux vis à tête cylindrique	Acier 140 HV, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 97	
DIN 433	Rondelle, adaptée aux vis à tête cylindrique	Cuivre, Brut	Tome II: 377	
DIN 433	Rondelle, adaptée aux vis à tête cylindrique	Laiton, Nickelé (E2J)	Tome II: 377	
DIN 433	Rondelle, pour vis à tête cylindrique, 140HV	Acier inoxydable A2	Tome II: 52	
DIN 433	Rondelle, pour vis à tête cylindrique, 140HV	Acier inoxydable A4	Tome II: 53	
DIN 434	Cale oblique, carré pour profilés en U, inclinaison à 8%	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 98	
DIN 434	Cale oblique, carré pour profilés en U, inclinaison à 8%	Acier, Brut	Tome I: 97	
DIN 434	Cale oblique, carré pour profilés en U, inclinaison à 8%	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 99	
DIN 434	Cale oblique, carré pour profilés en U, inclinaison à 8%	Acier inoxydable A2	Tome II: 53	

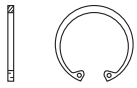
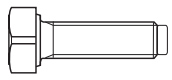
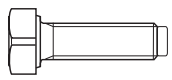
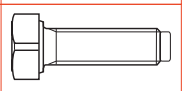
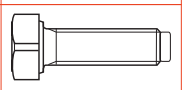
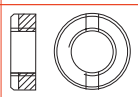
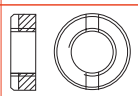
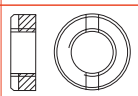
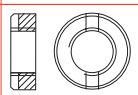
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 434	Cale oblique, carré pour profilés en U, inclinaison à 8%	Acier inoxydable A4	Tome II: 54	
DIN 434	Cale oblique, carré pour profilés en U, inclinaison à 8%	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 98	
DIN 434	Cale oblique, carré pour profilés en U, inclinaison à 8%	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 99	
DIN 435	Cale oblique, carré pour profilés en I, inclinaison à 14%	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 100	
DIN 435	Cale oblique, carré pour profilés en I, inclinaison à 14%	Acier inoxydable A4	Tome II: 54	
DIN 435	Cale oblique, carré pour profilés en I, inclinaison à 14%	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 100	
DIN 436	Rondelle carrée, pour construction bois	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 101	
DIN 436	Rondelle carrée, pour construction bois	Acier, Brut	Tome I: 101	
DIN 436	Rondelle carrée, pour construction bois	Acier inoxydable A2	Tome II: 55	
DIN 436	Rondelle carrée, pour construction bois	Acier inoxydable A4	Tome II: 55	
DIN 438	Vis sans tête, à fente et bout cuvette, 14H	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 102	
DIN 438	Vis sans tête, à fente et bout cuvette, 14H	Acier, Brut	Tome I: 102	
DIN 439	Écrou hexagonal, forme basse, 04	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 104-105	
DIN 439	Écrou hexagonal, forme basse, 04	Acier, Brut	Tome I: 103	
DIN 439	Écrou hexagonal, forme basse, 04	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 106	

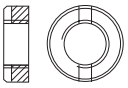
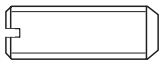
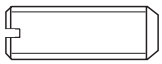
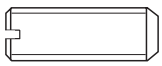
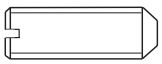
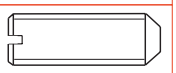
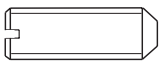
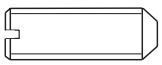
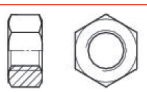
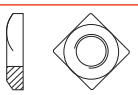
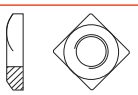
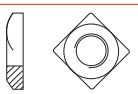
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 439	Écrou hexagonal, forme basse, 05	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 107	
DIN 439	Écrou hexagonal, forme basse	Acier inoxydable A2	Tome II: 56	
DIN 439	Écrou hexagonal, forme basse	Acier inoxydable A4	Tome II: 57	
DIN 439	Écrou hexagonal, forme basse	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 107	
DIN 439	Écrou hexagonal, forme basse	Laiton, Brut	Tome II: 378	
DIN 440	Rondelle, pour construction bois, Forme R	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 108	
DIN 440	Rondelle, pour construction bois, Forme R	Acier, Brut	Tome I: 108	
DIN 440	Rondelle, pour construction bois, Forme R	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 109	
DIN 440	Rondelle, pour construction bois, Forme R	Acier inoxydable A2	Tome II: 58	
DIN 440	Rondelle, pour construction bois, Forme R	Acier inoxydable A4	Tome II: 58	
DIN 440	Rondelle, pour construction bois, Forme R	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 109	
DIN 440	Rondelle, pour construction bois, Forme V	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 110	
DIN 440	Rondelle, pour construction bois, Forme V	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 110	
DIN 440	Rondelle, pour construction bois, Forme V	Acier inoxydable A4	Tome II: 59	
DIN 443	Bouchon, Forme A	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 112	

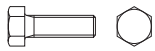
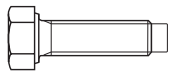
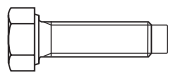
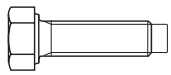
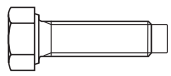
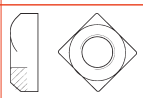
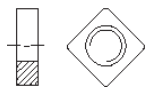
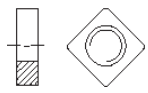
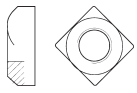
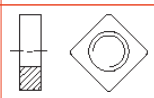
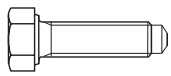
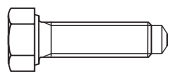
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 443	Bouchon, Forme A	Acier, Brut	Tome I: 111	
DIN 443	Bouchon, Forme A	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 113	
DIN 443	Bouchon, Forme A	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 113	
DIN 443	Bouchon, Forme B	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 115	
DIN 443	Bouchon, Forme B	Acier, Brut	Tome I: 114	
DIN 443	Bouchon, Forme B	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 116	
DIN 443	Bouchon, Forme B	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 116	
DIN 444	Vis à œil, 4.6	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 121	
DIN 444	Vis à œil, Forme B, 4.6	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 117-119	
DIN 444	Vis à œil, Forme B	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 60-61	
DIN 444	Vis à œil, Forme B	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 62	
DIN 444	Vis à œil, filetage total, 4.6	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 120	
DIN 444	Vis à œil, filetage total, 4.6	Acier, Brut	Tome I: 119	
DIN 444	Vis à œil, filetage total, 4.6	Acier, Brut	Tome I: 120	
DIN 462	Frein d'écrou, avec ergot intérieur	Acier, Bruni, Bruni	Tome I: 123	

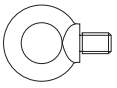
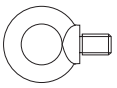
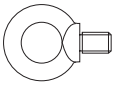
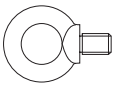
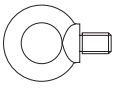
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 462	Frein d'écrou, avec ergot intérieur	Acier, Brut	Tome I: 122	
DIN 462	Frein d'écrou, avec ergot intérieur	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 123	
DIN 462	Frein d'écrou à languette intérieure, pour écrou à encoches DIN 1804	Acier inoxydable A4	Tome II: 63	
DIN 462	Frein d'écrou à languette intérieure, pour écrou à encoches DIN 1804, avec ergot	Acier inoxydable A2	Tome II: 63	
DIN 463	Frein d'écrou, à 2 languettes	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 125	
DIN 463	Frein d'écrou, à 2 languettes	Acier, Brut	Tome I: 124	
DIN 463	Frein d'écrou, à 2 languettes	Acier inoxydable A2	Tome II: 64	
DIN 463	Frein d'écrou, à 2 languettes	Acier inoxydable A4	Tome II: 65	
DIN 463	Frein d'écrou, à 2 languettes	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 126	
DIN 464	Vis moletée, forme haute	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 66	
DIN 464	Vis moletée, forme haute, 5.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 128	
DIN 464	Vis moletée, forme haute, 5.8	Acier, Brut	Tome I: 127	
DIN 464	Vis moletée, forme haute, 5.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 129	
DIN 465	Vis moletée, forme haute, à fente	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 67	
DIN 466	Écrou moleté, forme haute	Acier inoxydable A2	Tome II: 67	

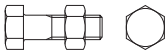
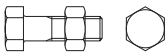
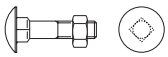
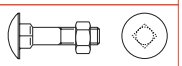
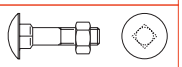
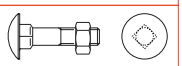
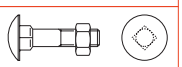
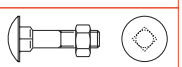
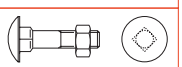
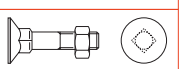
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 466	Écrou moleté, forme haute, 5	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 130	
DIN 466	Écrou moleté, forme haute, 5	Acier, Brut	Tome I: 129	
DIN 467	Écrou moleté, forme basse	Acier inoxydable A2	Tome II: 68	
DIN 467	Écrou moleté, forme basse, 5	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 131	
DIN 467	Écrou moleté, forme basse, 5	Acier, Brut	Tome I: 130	
DIN 470	Pastille d'obturation	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 133	
DIN 470	Pastille d'obturation	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 134	
DIN 470	Pastille d'obturation	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 135	
DIN 470	Pastille d'obturation	Acier, Phosphaté, Brut	Tome I: 132	
DIN 471	Circlips extérieur, pour arbre	Acier inoxydable 1.4122	Tome II: 69-70	
DIN 471	Circlips extérieur, pour arbre, Forme A	Acier ressort, Blanc, Zingué (A3K)	Tome I: 140	
DIN 471	Circlips extérieur, pour arbre, Forme A	Acier ressort, Brut	Tome I: 136-139	
DIN 471	Circlips extérieur, pour arbre, Forme A	Acier ressort, Revêtement zinc lamellaire	Tome I: 141-142	
DIN 472	Circlips intérieur, pour alésage	Acier inoxydable 1.4122	Tome II: 71-72	
DIN 472	Circlips intérieur, pour alésage, Forme J	Acier ressort, Brut	Tome I: 143-146	

Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 472	Circlips intérieur, pour alésage, Forme J	Acier ressort, Revêtement zinc lamellaire	Tome I: 147-148	
DIN 478	Vis à tête carrée, à embase cylindrique, 5.8	Acier, Brut	Tome I: 149	
DIN 478	Vis à tête carrée, à embase cylindrique, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 150	
DIN 478	Vis à tête carrée, à embase cylindrique, 8.8	Acier, Brut	Tome I: 149	
DIN 479	Vis à tête carrée, à téton court, 5.6	Acier, Brut	Tome I: 148	
DIN 479	Vis à tête carrée, à téton court, 5.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 150	
DIN 479	Vis à tête carrée, à téton court, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 151	
DIN 479	Vis à tête carrée, à téton court, 8.8	Acier, Brut	Tome I: 151	
DIN 508	Écrou, pour rainure en T, 8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 152	
DIN 508	Écrou, pour rainure en T, 8	Acier, Bruni	Tome I: 153	
DIN 508	Écrou, pour rainure en T, 8	Acier, Brut	Tome I: 152	
DIN 546	Écrou à fente	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 154	
DIN 546	Écrou à fente	Acier inoxydable A2	Tome II: 75	
DIN 546	Écrou à fente	Acier inoxydable A4	Tome II: 75	
DIN 546	Écrou à fente	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 154	

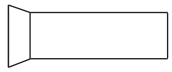
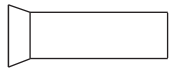
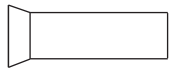
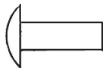
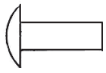
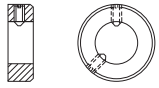
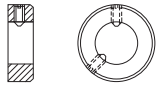
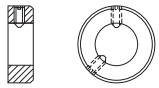
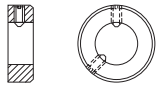
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 546	Écrou à fente, 5	Acier, Brut	Tome I: 153	
DIN 551	Vis sans tête, à fente et bout chanfreiné	Acier inoxydable A1	Tome II: 76	
DIN 551	Vis sans tête, à fente et bout chanfreiné	Acier inoxydable A4	Tome II: 77	
DIN 551	Vis sans tête, à fente et bout chanfreiné, 14 H	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 157-158	
DIN 551	Vis sans tête, à fente et bout chanfreiné, 14 H	Acier, Brut	Tome I: 155-156	
DIN 551	Vis sans tête, à fente et bout chanfreiné, 14 H	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 159	
DIN 553	Vis sans tête, à fente et bout chanfreiné, 14 H	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 164	
DIN 553	Vis sans tête, à fente et bout pointeau	Acier inoxydable A1	Tome II: 78	
DIN 553	Vis sans tête, à fente et bout pointeau	Acier inoxydable A4	Tome II: 79	
DIN 553	Vis sans tête, à fente et bout pointeau, 14 H	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 162-163	
DIN 553	Vis sans tête, à fente et bout pointeau, 14 H	Acier, Brut	Tome I: 160-161	
DIN 555	Écrou hexagonal, pas métrique standard, 5	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 164	
DIN 557	Écrou carré	Acier inoxydable A2	Tome II: 79	
DIN 557	Écrou carré	Acier inoxydable A4	Tome II: 80	
DIN 557	Écrou carré, 5	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 165	

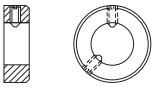
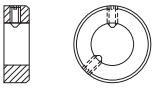
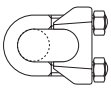
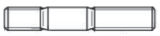
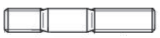
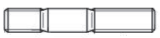
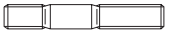
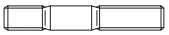
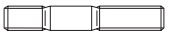
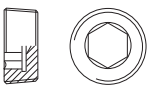
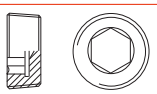
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 557	Écrou carré, 5	Acier, Brut	Tome I: 165	
DIN 557	Écrou carré, 5	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 166	
DIN 558	Vis à tête hexagonale, filetage total, Grade C, 4.6	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 168	
DIN 558	Vis à tête hexagonale, filetage total, Grade C, 4.6	Acier, Brut	Tome I: 167	
DIN 561	Vis à tête hexagonale, avec téton et six pans réduit	Acier inoxydable A2	Tome II: 80	
DIN 561	Vis à tête hexagonale, avec téton et six pans réduit, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 171-172	
DIN 561	Vis à tête hexagonale, avec téton et six pans réduit, 8.8	Acier, Brut	Tome I: 169-170	
DIN 561	Vis à tête hexagonale, avec téton et six pans réduit, 8.8	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 173	
DIN 562	Écrou carré, forme basse	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 174	
DIN 562	Écrou carré, forme basse	Acier inoxydable A2	Tome II: 81	
DIN 562	Écrou carré, forme basse	Acier inoxydable A4	Tome II: 81	
DIN 562	Écrou carré, forme basse, 4	Acier, Brut	Tome I: 173	
DIN 562	Écrou carré, forme basse, 4	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 174	
DIN 564	Vis à tête hexagonale, à bout téton chanfreiné et six pans réduit	Acier inoxydable A2	Tome II: 82	
DIN 564	Vis à tête hexagonale, à bout téton chanfreiné et six pans réduit, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 176	

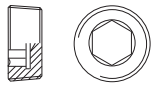
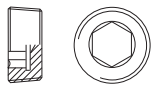
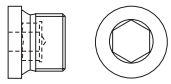
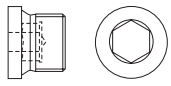
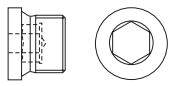
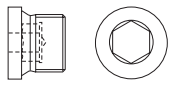
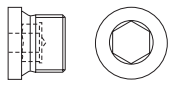
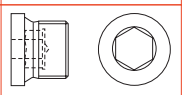
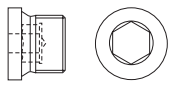
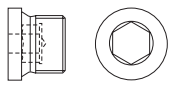
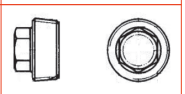
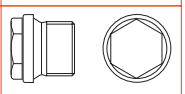
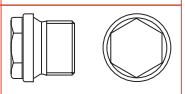
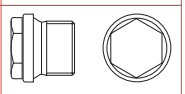
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 564	Vis à tête hexagonale, à bout téton chanfreiné et six pans réduit, 8.8	Acier, Brut	Tome I: 175	
DIN 564	Vis à tête hexagonale, à bout téton chanfreiné et six pans réduit, 8.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 177	
DIN 571	Tirefond, grade C	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 178-181	
DIN 571	Tirefond, grade C	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 182	
DIN 571	Tirefond, grade C	Acier inoxydable A2	Tome II: 83-85	
DIN 571	Tirefond, grade C	Acier inoxydable A4	Tome II: 86-87	
DIN 580	Anneau de levage mâle	Acier C15 E, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 183	
DIN 580	Anneau de levage mâle	Acier C15 E, Brut	Tome I: 183	
DIN 580	Anneau de levage mâle	Acier C15 E, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 184	
DIN 580	Anneau de levage mâle	Acier inoxydable A2	Tome II: 88	
DIN 580	Anneau de levage mâle	Acier inoxydable A4	Tome II: 89	
DIN 582	Anneau de levage femelle	Acier C15 E, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 185	
DIN 582	Anneau de levage femelle	Acier C15 E, Brut	Tome I: 184	
DIN 582	Anneau de levage femelle	Acier C15 E, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 185	
selon DIN 582	Anneau de levage femelle	Acier inoxydable A2	Tome II: 89	

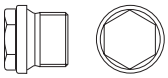
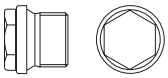
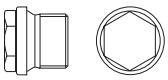
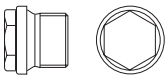
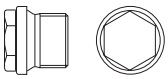
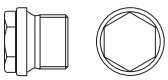
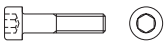
Norme	Libellé	Description	Page	Image
selon DIN 582	Anneau de levage femelle	Acier inoxydable A4	Tome II: 90	
DIN 601	Vis à tête hexagonale, avec écrou, Grade C, 4.6	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 190-197	
DIN 601	Vis à tête hexagonale, avec écrou, Grade C, 4.6	Acier, Brut	Tome I: 186-189	
DIN 603	Vis à tête ronde, avec écrou et collet carré (boulon JAPY), Grade C, 04.8	Acier, Brut	Tome I: 198-201	
DIN 603	Vis à tête ronde, avec écrou et collet carré (boulon JAPY), Grade C, 4.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 202-205	
DIN 603	Vis à tête ronde, sans écrou, à collet carré, Grade C, 04.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 206	
DIN 603	Vis à tête ronde, à collet carré, 08.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 207-208	
DIN 603	Vis à tête ronde, à collet carré	Acier inoxydable A2	Tome II: 91-92	
DIN 603	Vis à tête ronde, à collet carré	Acier inoxydable A4	Tome II: 93-94	
selon DIN 603	Vis à tête ronde, à collet carré réduit, avec rondelle et écrou, 04.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 206	
DIN 604	Vis à tête fraisée, avec ergot, 04.6	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 210	
DIN 604	Vis à tête fraisée, avec ergot, 08.8	Acier, Brut	Tome I: 211	
DIN 604	Vis à tête fraisée, avec ergot, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 212	
DIN 604	Vis à tête fraisée, avec ergot et écrou, 04.6	Acier, Brut	Tome I: 209	
DIN 608	Vis à tête fraisée avec écrou, à collet carré réduit, Grade C, 08.8	Acier, Brut	Tome I: 213	

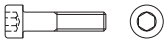
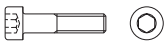
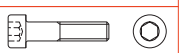
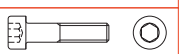
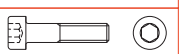
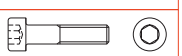
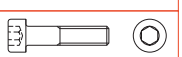
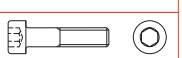
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 609	Vis à tête hexagonale épaulée, avec téton fileté long, K6, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 216	
DIN 609	Vis à tête hexagonale épaulée, avec téton fileté long, K6, 8.8	Acier, Brut	Tome I: 214-215	
DIN 609	Vis à tête hexagonale épaulée, avec téton fileté long, K6, 8.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 216	
DIN 610	Vis à tête hexagonale épaulée, avec téton fileté court, K6, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 220	
DIN 610	Vis à tête hexagonale épaulée, avec téton fileté court, K6, 8.8	Acier, Brut	Tome I: 217-219	
DIN 610	Vis à tête hexagonale épaulée, avec téton fileté court, K6, 8.8	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 220	
DIN 653	Vis à tête cylindrique moletée, forme basse, 5.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 222	
DIN 653	Vis à tête cylindrique moletée, forme basse, 5.8	Acier, Brut	Tome I: 221	
DIN 653	Vis à tête cylindrique moletée, forme basse, 5.8	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 223	
DIN 660	Rivet à tête ronde	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 226	
DIN 660	Rivet à tête ronde	Acier, Brut	Tome I: 224-225	
DIN 660	Rivet à tête ronde	Acier inoxydable A2	Tome II: 97	
DIN 660	Rivet à tête ronde	Acier inoxydable A4	Tome II: 98	
DIN 660	Rivet à tête ronde	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 226	
DIN 660	Rivet à tête ronde	Aluminium, Brut	Tome II: 379	

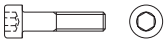
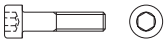
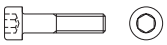
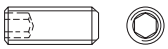
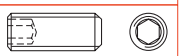
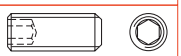
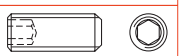
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 660	Rivet à tête ronde	Cuivre, Brut	Tome II: 380-381	
DIN 660	Rivet à tête ronde	Laiton, Brut	Tome II: 382	
DIN 661	Rivet à tête fraisée	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 228	
DIN 661	Rivet à tête fraisée	Acier, Brut	Tome I: 227	
DIN 661	Rivet à tête fraisée	Acier inoxydable A2	Tome II: 99	
DIN 661	Rivet à tête fraisée	Acier inoxydable A4	Tome II: 100	
DIN 661	Rivet à tête fraisée	Aluminium, Brut	Tome II: 383	
DIN 661	Rivet à tête fraisée	Cuivre, Brut	Tome II: 384	
DIN 661	Rivet à tête fraisée	Laiton, Brut	Tome II: 385	
DIN 674	Rivet à tête bombée	Acier, Brut	Tome I: 228	
DIN 674	Rivet à tête bombée	Aluminium, Brut	Tome II: 385	
DIN 705	Collier réglable, Forme B	Acier, Brut	Tome I: 233	
DIN 705	Collier réglable, avec vis sans tête DIN 553, Forme A	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 230	
DIN 705	Collier réglable, avec vis sans tête DIN 553, Forme A	Acier, Brut	Tome I: 229	
DIN 705	Collier réglable, avec vis sans tête DIN 553, Forme A	Acier inoxydable A2	Tome II: 101	

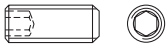
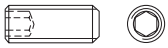
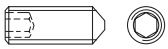
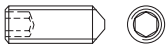
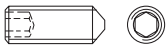
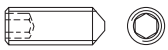
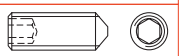
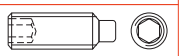
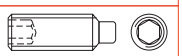
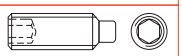
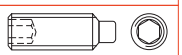
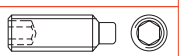
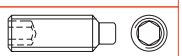
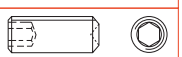
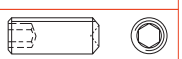
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 705	Collier réglable, avec vis sans tête DIN 913, Forme A	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 232	
DIN 705	Collier réglable, avec vis sans tête DIN 913, Forme A	Acier, Brut	Tome I: 231	
DIN 741	Serre câble à étrier, pour applications sans exigence de sécurité	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 233	
DIN 835	Goujon fileté, implantation env. 2 x d, 10.9	Acier, Brut	Tome I: 240	
DIN 835	Goujon fileté, implantation env. 2 x d, 5.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 234	
DIN 835	Goujon fileté, implantation env. 2 x d, 5.8	Acier, Brut	Tome I: 234	
DIN 835	Goujon fileté, implantation env. 2 x d, 5.8	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 235	
DIN 835	Goujon fileté, implantation env. 2 x d, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 237-239	
DIN 835	Goujon fileté, implantation env. 2 x d, 8.8	Acier, Brut	Tome I: 236	
DIN 835	Goujon fileté, implantation env. 2 x d, 8.8	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 240	
DIN 906	Bouchon fileté, à six-pans creux, filetage Gaz	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 244	
DIN 906	Bouchon fileté, à six-pans creux, filetage Gaz	Acier, Brut	Tome I: 243	
DIN 906	Bouchon fileté, à six-pans creux, filetage Gaz	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 244	
DIN 906	Bouchon fileté, à six-pans creux, filetage métrique conique	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 242	
DIN 906	Bouchon fileté, à six-pans creux, filetage métrique conique	Acier, Brut	Tome I: 241	

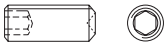
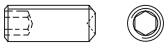
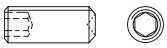
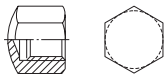
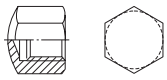
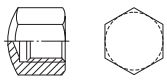
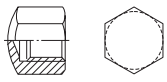
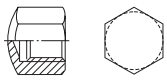
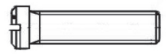
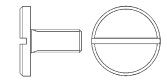
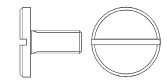
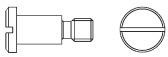
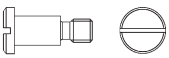
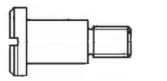
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 906	Bouchon fileté, à six-pans creux, filetage métrique conique	Acier inoxydable A4	Tome II: 102	
DIN 906	Bouchon fileté, à six-pans creux, filetage métrique conique	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 243	
DIN 906	Bouchon fileté, à six-pans creux, filetage Whitworth suivant DIN 3858	Acier inoxydable A4	Tome II: 102	
DIN 908	Bouchon fileté, avec collerette et six pans interne, filetage cylindrique Gaz	Acier inoxydable A4	Tome II: 103	
DIN 908	Bouchon fileté, avec collerette et six pans interne, filetage cylindrique métrique à pas fin	Acier inoxydable A4	Tome II: 103	
DIN 908	Bouchon fileté, à collerette et six pans interne, filetage cylindrique	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 246	
DIN 908	Bouchon fileté, à collerette et six pans interne, filetage cylindrique	Acier, Brut	Tome I: 245	
DIN 908	Bouchon fileté, à collerette et six pans interne, filetage cylindrique	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 247	
DIN 908	Bouchon fileté, à collerette et six pans interne, filetage cylindrique Gaz	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 248	
DIN 908	Bouchon fileté, à collerette et six pans interne, filetage cylindrique Gaz	Acier, Brut	Tome I: 248	
DIN 908	Bouchon fileté, à collerette et six pans interne, filetage cylindrique Gaz	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 249	
DIN 909	Bouchon fileté cylindrique à tête hexagonale, filetage conique	Acier, Brut	Tome I: 250	
DIN 910	Bouchon fileté, à collerette et six pans externe, filetage cylindrique Gaz	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 253	
DIN 910	Bouchon fileté, à collerette et six pans externe, filetage cylindrique Gaz	Acier, Brut	Tome I: 252	
DIN 910	Bouchon fileté, à collerette et six pans externe, filetage cylindrique Gaz	Acier inoxydable A4	Tome II: 104	

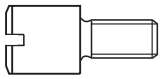
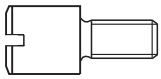
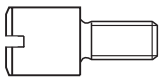
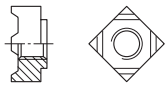
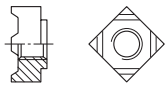
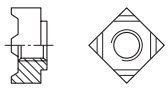
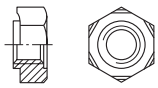
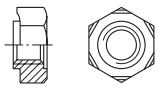
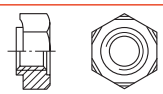
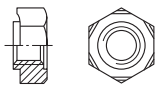
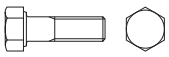
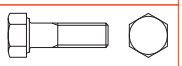
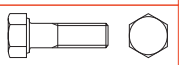
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 910	Bouchon fileté, à collerette et six pans externe, filetage cylindrique Gaz	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 254	
DIN 910	Bouchon fileté, à collerette et six pans externe, filetage cylindrique métrique à pas fin	Acier inoxydable A4	Tome II: 104	
DIN 910	Bouchon fileté, à collerette et six pans externe, filetage cylindrique à pas fin	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 252	
DIN 910	Bouchon fileté, à collerette et six pans externe, filetage cylindrique à pas fin	Acier, Brut	Tome I: 251	
DIN 910	Bouchon fileté, à collerette et six pans externe, filetage cylindrique à pas fin	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 249	
DIN 910	Bouchon fileté, à collerette et six pans externe	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 254	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, Vis à tête cylindrique	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 113-117	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 105-110	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux	Acier inoxydable A2-80	Tome II: 110	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux	Acier inoxydable A4-80	Tome II: 118-119	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 10.9	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 303-311	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 10.9	Acier, Brut	Tome I: 291-301	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 10.9	Acier, Dacromet 320 A, DC3A	Tome I: 321	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 10.9	Acier, Dacromet 500 A, DC5A	Tome I: 322	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 10.9	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 321	

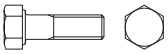
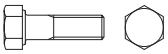
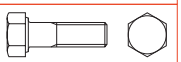
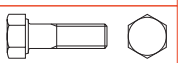
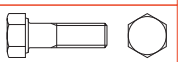
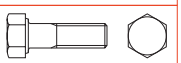
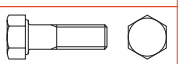
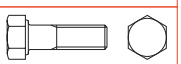
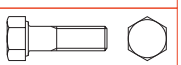
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 10.9	Acier, Geomet 500A, GE5A	Tome I: 320	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 10.9	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 312-313	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 10.9	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 314-319	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 12.9	Acier, Brut	Tome I: 323-334	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 12.9	Acier, Dacromet 320 A, DC3A	Tome I: 340	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 12.9	Acier, Dacromet 500 A, DC5A	Tome I: 341-344	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 12.9	Acier, GE5B, Geomet 500B	Tome I: 340	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 12.9	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 336-339	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 12.9	Acier, Geomet 500A, GE5A	Tome I: 339	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 268-277	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 8.8	Acier, Brut	Tome I: 255-266	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 8.8	Acier, Dacromet 320 A, DC3A	Tome I: 288	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 8.8	Acier, Dacromet 500 A, DC5A	Tome I: 288	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 8.8	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 287	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux, 8.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 279-285	

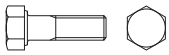
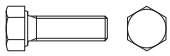
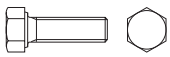
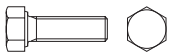
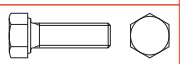
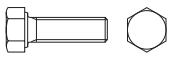
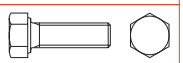
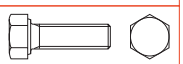
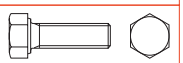
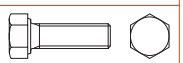
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux et filetage total	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 111	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux et filetage total, 12.9	Acier, Brut	Tome I: 335	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux et filetage total, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 289-290	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux et filetage total, 8.8	Acier, Brut	Tome I: 267	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux et pas métrique fin, 10.9	Acier, Brut	Tome I: 302	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux et pas métrique fin, 10.9	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 320	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux et pas métrique fin, 12.9	Acier, Brut	Tome I: 335	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux et pas métrique fin, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 278	
DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux et pas métrique fin, 8.8	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 286	
sel. DIN 912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux et crantage sous tête	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 111	
selon DIN 912	Vis à tôle à tête cylindrique, à six-pans creux	Acier inoxydable A2, Dacromet 500, DC5	Tome II: 112	
DIN 913	Vis sans tête, à six-pans creux et bout plat	Acier inoxydable A1	Tome II: 120-121	
DIN 913	Vis sans tête, à six-pans creux et bout plat	Acier inoxydable A4	Tome II: 122-123	
DIN 913	Vis sans tête, à six-pans creux et bout plat, 450 HV	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 349-352	
DIN 913	Vis sans tête, à six-pans creux et bout plat, 450 HV	Acier, Brut	Tome I: 345-348	

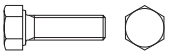
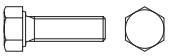
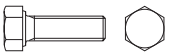
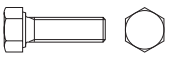
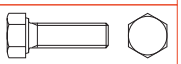
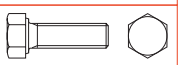
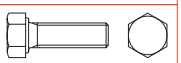
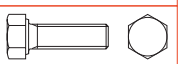
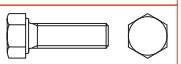
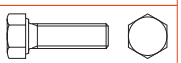
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 913	Vis sans tête, à six-pans creux et bout plat, 450HV	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 353	
DIN 913	Vis sans tête, à six-pans creux et bout plat, 450HV	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 353	
DIN 914	Vis sans tête, à six-pans creux et bout pointu	Acier inoxydable A1	Tome II: 124-125	
DIN 914	Vis sans tête, à six-pans creux et bout pointu	Acier inoxydable A4	Tome II: 126-127	
DIN 914	Vis sans tête, à six-pans creux et bout pointu, 450 HV	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 358-360	
DIN 914	Vis sans tête, à six-pans creux et bout pointu, 450 HV	Acier, Brut	Tome I: 354-357	
DIN 914	Vis sans tête, à six-pans creux et bout pointu, 450HV	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 361	
DIN 915	Vis sans tête, à six-pans creux et téton	Acier inoxydable A1	Tome II: 128-129	
DIN 915	Vis sans tête, à six-pans creux et téton	Acier inoxydable A4	Tome II: 130-131	
DIN 915	Vis sans tête, à six-pans creux et téton, 450HV	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 366-367	
DIN 915	Vis sans tête, à six-pans creux et téton, 450 HV	Acier, Brut	Tome I: 362-365	
DIN 915	Vis sans tête, à six-pans creux et téton, 450HV	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 369	
DIN 915	Vis sans tête, à six-pans creux et téton, 450HV	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 368	
DIN 916	Vis sans tête, à six-pans creux et bout cuvette	Acier inoxydable A1	Tome II: 132-133	
DIN 916	Vis sans tête, à six-pans creux et bout cuvette	Acier inoxydable A4	Tome II: 134-135	

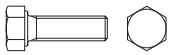
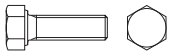
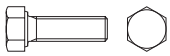
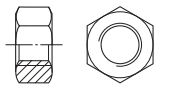
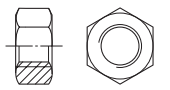
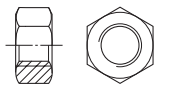
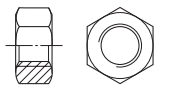
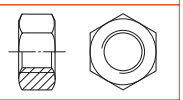
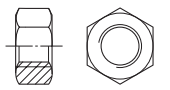
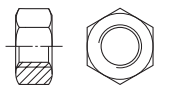
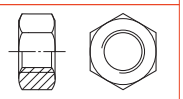
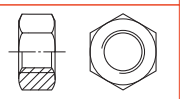
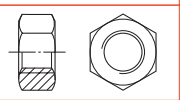
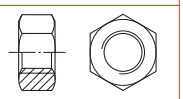
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 916	Vis sans tête, à six-pans creux et bout cuvette, 450 HV	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 374-375	
DIN 916	Vis sans tête, à six-pans creux et bout cuvette, 450 HV	Acier, Brut	Tome I: 370-373	
DIN 916	Vis sans tête, à six-pans creux et bout cuvette, 450 HV	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 376	
DIN 917	Écrou hexagonal borgne, forme basse	Acier inoxydable A2	Tome II: 136	
DIN 917	Écrou hexagonal borgne, forme basse	Acier inoxydable A4	Tome II: 136	
DIN 917	Écrou hexagonal borgne, forme basse, 6	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 377	
DIN 917	Écrou hexagonal borgne, forme basse, 6	Acier, Brut	Tome I: 376	
DIN 917	Écrou hexagonal borgne, forme basse, 6	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 377	
DIN 920	Vis à tête cylindrique, à fente et tête plate mince, 5.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 379	
DIN 920	Vis à tête cylindrique, à fente et tête réduite, 5.8	Acier, Brut	Tome I: 378	
DIN 921	Vis à tête cylindrique, à fente et tête plate large, 5.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 381	
DIN 921	Vis à tête cylindrique, à fente et tête plate large, 5.8	Acier, Brut	Tome I: 380	
DIN 923	Vis à tête cylindrique, à fente et épaulement, 5.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 383	
DIN 923	Vis à tête cylindrique, à fente et épaulement, 5.8	Acier, Brut	Tome I: 382	
DIN 923	Vis à tête cylindrique, à fente et épaulement, 5.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 384	

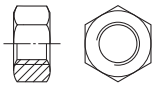
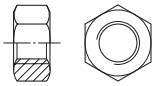
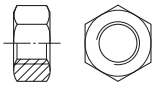
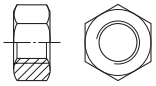
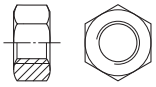
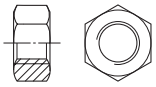
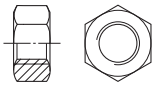
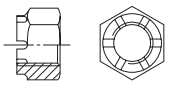
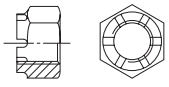
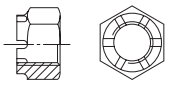
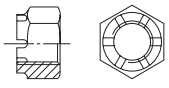
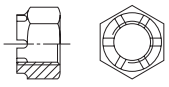
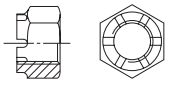
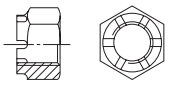
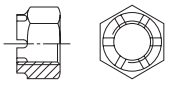
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 927	Vis sans tête à téton fileté, à fente	Acier inoxydable A1	Tome II: 137	
DIN 927	Vis sans tête à téton fileté, à fente	Laiton, Brut	Tome II: 386	
DIN 927	Vis sans tête à téton fileté, à fente, 14H	Acier, Brut	Tome I: 384	
DIN 928	Écrou carré à souder, teneur en carbone (C) max. 0,25%	Acier, Brut	Tome I: 385	
DIN 928	Écrou carré à souder, écrou à souder	Acier inoxydable A2	Tome II: 137	
DIN 928	Écrou carré à souder, écrou à souder	Acier inoxydable A4	Tome II: 138	
DIN 929	Écrou hexagonal à souder, teneur en carbone (C) max. 0,25%	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 386	
DIN 929	Écrou hexagonal à souder, teneur en carbone (C) max. 0,25%	Acier, Brut	Tome I: 385	
DIN 929	Écrou hexagonal à souder, écrou à souder	Acier inoxydable A2	Tome II: 138	
DIN 929	Écrou hexagonal à souder, écrou à souder	Acier inoxydable A4	Tome II: 139	
DIN 931	Vis à tête hexagonale, filetage partiel - ADW2, ADW 2	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 154-155	
DIN 931	Vis à tête hexagonale, filetage partiel - ADW2, ADW 2	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 156	
DIN 931	Vis à tête hexagonale, filetage partiel	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 140-144	
DIN 931	Vis à tête hexagonale, filetage partiel	Acier inoxydable A2-80	Tome II: 155	
DIN 931	Vis à tête hexagonale, filetage partiel	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 145-150	

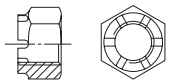
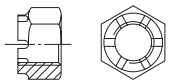
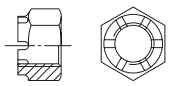
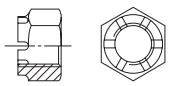
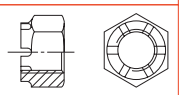
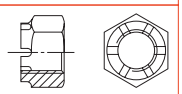
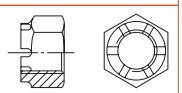
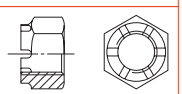
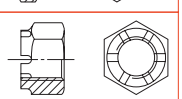
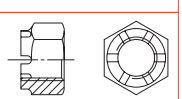
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 931	Vis à tête hexagonale, filetage partiel	Acier inoxydable A4-80	Tome II: 151-153	
DIN 931	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 10.9	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 438-444	
DIN 931	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 10.9	Acier, Brut	Tome I: 428-437	
DIN 931	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 10.9	Acier, Dacromet 320 A, DC3A	Tome I: 457	
DIN 931	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 10.9	Acier, Dacromet 500 A, DC5A	Tome I: 457	
DIN 931	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 10.9	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 453-456	
DIN 931	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 10.9	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 445	
DIN 931	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 10.9	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 446-452	
DIN 931	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 12.9	Acier, Brut	Tome I: 458-461	
DIN 931	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 12.9	Acier, Dacromet 500 A, DC5A	Tome I: 462	
DIN 931	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 5.6	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 386	
DIN 931	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 398-407	
DIN 931	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 8.8	Acier, Brut	Tome I: 387-397	
DIN 931	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 8.8	Acier, Dacromet 320 A, DC3A	Tome I: 427	
DIN 931	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 8.8	Acier, Dacromet 500 A, DC5A	Tome I: 427	

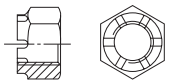
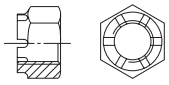
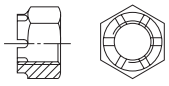
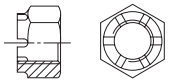
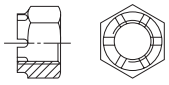
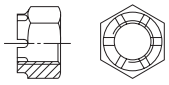
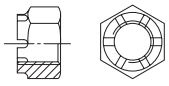
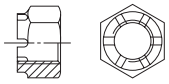
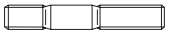
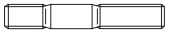
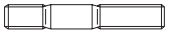
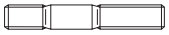
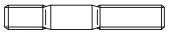
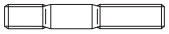
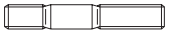
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 931	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 8.8	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 418-423	
DIN 931	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 8.8	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 424-426	
DIN 931	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 8.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 408-416	
DIN 931	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 8.8	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 417	
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total, ADW 2	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 163	
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total, ADW 2	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 170	
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total, et fente, 8.8, Forme SZ	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 494	
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total, et fente, 8.8, Forme SZ	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 495	
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 157-162	
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total	Acier inoxydable A2-80	Tome II: 164	
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 165-169	
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total	Laiton, Brut	Tome II: 387-388	
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total	Laiton, Nickelé (E2J)	Tome II: 389	
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total, 10.9	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 502-507	
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total, 10.9	Acier, Brut	Tome I: 496-501	

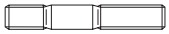
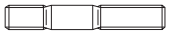
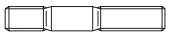
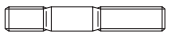
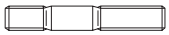
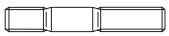
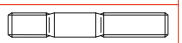
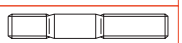
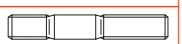
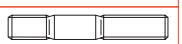
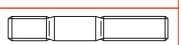
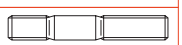
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total, 10.9	Acier, Dacromet 320, DC3A	Tome I: 515	
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total, 10.9	Acier, Dacromet 500, DC5A	Tome I: 515	
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total, 10.9	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 513-514	
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total, 10.9	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 508-511	
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total, 10.9	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 512	
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total, 12.9	Acier, Brut	Tome I: 516-519	
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total, 12.9	Acier, Dacromet 320 A, DC3A	Tome I: 520	
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total, 12.9	Acier, Dacromet 500 A, DC5A	Tome I: 520	
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total, 12.9	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 519	
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total, 60-80 N/mm²	Polyamide PA6.6	Tome II: 390-391	
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 471-479	
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total, 8.8	Acier, Brut	Tome I: 463-470	
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total, 8.8	Acier, Dacromet 320 A, DC3A	Tome I: 493	
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total, 8.8	Acier, Dacromet 500 A, DC5A	Tome I: 493	
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total, 8.8	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 487-490	

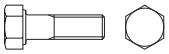
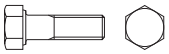
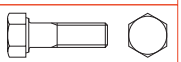
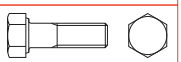
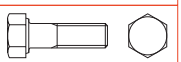
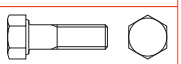
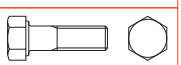
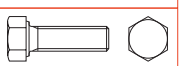
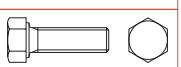
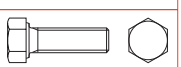
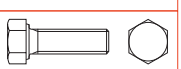
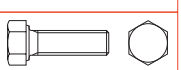
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total, 8.8	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 491-492	
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total, 8.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 480-485	
DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total, 8.8	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 486	
selon DIN 933	Vis à tête hexagonale, filetage total, avec rondelle	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 780	
DIN 934	Écrou hexagonal, pas métrique standard, ADW2	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 172	
DIN 934	Écrou hexagonal, pas métrique standard	Acier inoxydable A4	Tome II: 173	
DIN 934	Écrou hexagonal, pas métrique standard	Laiton, Brut	Tome II: 392	
DIN 934	Écrou hexagonal, pas métrique standard	Laiton, Nickelé (E2J)	Tome II: 393	
DIN 934	Écrou hexagonal, pas métrique standard	Polyamide PA6.6	Tome II: 393	
DIN 934	Écrou hexagonal, pas métrique standard, 10	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 534	
DIN 934	Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, ADW7, 5-2	Acier, Brut	Tome I: 521	
DIN 934	Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin	Acier inoxydable A2	Tome II: 171	
DIN 934	Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, I10I	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 531	
DIN 934	Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, I10I	Acier, Brut	Tome I: 529-530	
DIN 934	Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, I10I	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 532	

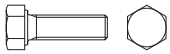
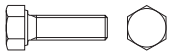
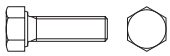
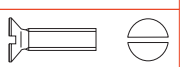
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 934	Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, I10I	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 533	
DIN 934	Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, I10I	Acier, Zinc Nickel, Transparent (P3E)	Tome I: 533	
DIN 934	Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, I8I	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 524-525	
DIN 934	Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, I8I	Acier, Brut	Tome I: 522-523	
DIN 934	Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, I8I	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 528	
DIN 934	Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, I8I	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 526	
DIN 934	Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, I8I	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 527	
DIN 935	Écrou à créneaux	Acier inoxydable A2	Tome II: 174	
DIN 935	Écrou à créneaux	Acier inoxydable A4	Tome II: 174	
DIN 935	Écrou à créneaux, Forme B, 8	Acier, Brut	Tome I: 537	
DIN 935	Écrou à créneaux, forme A, 10	Acier, Brut	Tome I: 540	
DIN 935	Écrou à créneaux, forme A, 6	Acier, Brut	Tome I: 534	
DIN 935	Écrou à créneaux, forme A, 6	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 535	
DIN 935	Écrou à créneaux, forme A, 6	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 536	
DIN 935	Écrou à créneaux, forme A, 8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 538	

Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 935	Écrou à créneaux, forme A, 8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 539	
DIN 935	Écrou à créneaux, forme B, 10	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 542	
DIN 935	Écrou à créneaux, forme B, 10	Acier, Brut	Tome I: 541	
DIN 935	Écrou à créneaux, forme B, 10	Acier, Brut	Tome I: 541	
DIN 935	Écrou à créneaux, forme B, 6	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 535	
DIN 935	Écrou à créneaux, forme B, 8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 538	
DIN 935	Écrou à créneaux, forme B, 8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 539	
DIN 935	Écrou à créneaux, forme B, 8	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 540	
DIN 936	Écrou hexagonal, filetage au pas standard et fin, forme basse, 04	Acier, Brut	Tome I: 542-543	
DIN 936	Écrou hexagonal, filetage au pas standard et fin, forme basse, 17H / 22H / 04 / 05	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 545-546	
DIN 936	Écrou hexagonal, filetage au pas standard et fin, forme basse, 17H	Acier, Brut	Tome I: 544	
DIN 936	Écrou hexagonal, filetage au pas standard et fin, forme basse, 17H	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 553	
DIN 936	Écrou hexagonal, forme basse, 22H	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 546	
DIN 937	Écrou à créneaux, 17H	Acier, Brut	Tome I: 547	
DIN 937	Écrou à créneaux, 17H	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 547	

Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 937	Écrou à créneaux, 17H	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 548	
DIN 937	Écrou à créneaux, 22H	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 552	
DIN 937	Écrou à créneaux, forme basse	Acier inoxydable A2	Tome II: 175	
DIN 937	Écrou à créneaux, forme basse	Acier inoxydable A4	Tome II: 175	
DIN 937	Écrou à créneaux, forme basse, 14H	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 548	
DIN 937	Écrou à créneaux, forme basse, 17H / 22H	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 551	
DIN 937	Écrou à créneaux, forme basse, 17H	Acier, Brut	Tome I: 549-550	
DIN 937	Écrou à créneaux, forme basse, 22H	Acier, Brut	Tome I: 551	
DIN 938	Goujon fileté, implantation 1 x d	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 176-177	
DIN 938	Goujon fileté, implantation 1 x d	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 178-179	
DIN 938	Goujon fileté, implantation env. 1 x d, 10.9	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 561	
DIN 938	Goujon fileté, implantation env. 1 x d, 10.9	Acier, Brut	Tome I: 561	
DIN 938	Goujon fileté, implantation env. 1 x d, 10.9	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 562	
DIN 938	Goujon fileté, implantation env. 1 x d, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 557-560	
DIN 938	Goujon fileté, implantation env. 1 x d, 8.8	Acier, Brut	Tome I: 554-556	

Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 938	Goujon fileté, implantation env. 1 x d, 8.8	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 560	
DIN 939	Goujon fileté, implantation 1,25 x d	Acier inoxydable A2	Tome II: 180-181	
DIN 939	Goujon fileté, implantation 1,25 x d	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 182-183	
DIN 939	Goujon fileté, implantation 1,25 x d, 10.9	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 578	
DIN 939	Goujon fileté, implantation 1,25 x d, 10.9	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 578	
DIN 939	Goujon fileté, implantation 1,25 x d, 10.9	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 579	
DIN 939	Goujon fileté, implantation 1,25 x d, 5.8	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 566	
DIN 939	Goujon fileté, implantation 1,25 x d, 8.8	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 574	
DIN 939	Goujon fileté, implantation env. 1,25 x d, 10.9	Acier, Brut	Tome I: 575-577	
DIN 939	Goujon fileté, implantation env. 1,25 x d, 5.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 565	
DIN 939	Goujon fileté, implantation env. 1,25 x d, 5.8	Acier, Brut	Tome I: 563-564	
DIN 939	Goujon fileté, implantation env. 1,25 x d, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 572-573	
DIN 939	Goujon fileté, implantation env. 1,25 x d, 8.8	Acier, Brut	Tome I: 567-570	
DIN 939	Goujon fileté, implantation env. 1,25 x d, 8.8	Acier, Brut	Tome I: 571	
DIN 939	Goujon fileté, implantation env. 1,25 x d, 8.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 566	

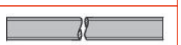
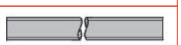
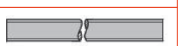
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 960	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, pas fin, 10.9	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 588	
DIN 960	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, pas fin, 10.9	Acier, Brut	Tome I: 583-587	
DIN 960	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, pas fin, 10.9	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 589-591	
DIN 960	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, pas fin, 10.9	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 592	
DIN 960	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, pas fin, 10.9	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 592	
DIN 960	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, pas fin, 10.9	Acier, Zinc Nickel, Transparent (P3E)	Tome I: 593-594	
DIN 960	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, pas fin, 8.8	Acier, Brut	Tome I: 580-581	
DIN 960	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, pas fin, 8.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 582	
DIN 960	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, pas fin, 8.8	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 582	
DIN 961	Vis à tête hexagonale, filetage total, pas fin, 10.9	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 603	
DIN 961	Vis à tête hexagonale, filetage total, pas fin, 10.9	Acier, Brut	Tome I: 601-602	
DIN 961	Vis à tête hexagonale, filetage total, pas fin, 10.9	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 604-605	
DIN 961	Vis à tête hexagonale, filetage total, pas fin, 10.9	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 606	
DIN 961	Vis à tête hexagonale, filetage total, pas fin, 10.9	Acier, Zinc Nickel, Transparent (P3E)	Tome I: 607	
DIN 961	Vis à tête hexagonale, filetage total, pas fin, 12.9	Acier, Brut	Tome I: 608	

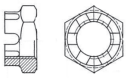
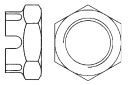
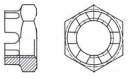
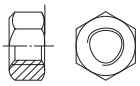
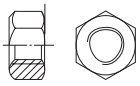
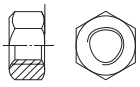
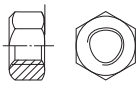
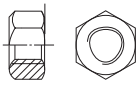
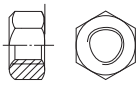
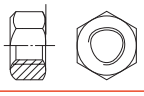
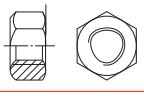
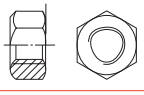
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 961	Vis à tête hexagonale, filetage total, pas fin, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 597-598	
DIN 961	Vis à tête hexagonale, filetage total, pas fin, 8.8	Acier, Brut	Tome I: 595-596	
DIN 961	Vis à tête hexagonale, filetage total, pas fin, 8.8	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 599-600	
DIN 963	Vis à tête fraisée, à fente	Acier inoxydable A2	Tome II: 184-187	
DIN 963	Vis à tête fraisée, à fente	Acier inoxydable A4	Tome II: 188-191	
DIN 963	Vis à tête fraisée, à fente	Laiton, Brut	Tome II: 394-395	
DIN 963	Vis à tête fraisée, à fente	Laiton, Nickelé (E2J)	Tome II: 396	
DIN 963	Vis à tête fraisée, à fente, 4.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 613-616	
DIN 963	Vis à tête fraisée, à fente, 4.8	Acier, Brut	Tome I: 609-612	
DIN 963	Vis à tête fraisée, à fente, 4.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 617-618	
DIN 963	Vis à tête fraisée, à fente, 4.8	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 619	
DIN 963	Vis à tête fraisée, à fente, 4.8	Acier, Nickelé (E2J)	Tome I: 620-621	
DIN 963	Vis à tête fraisée, à fente, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 623	
DIN 963	Vis à tête fraisée, à fente, 8.8	Acier, Brut	Tome I: 622	
DIN 964	Vis à tête fraisée bombée, à fente	Acier inoxydable A2	Tome II: 192-194	

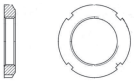
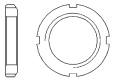
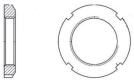
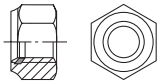
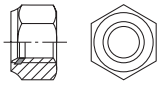
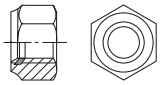
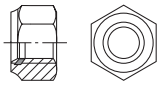
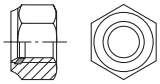
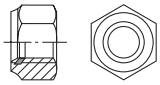
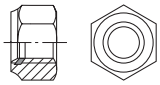
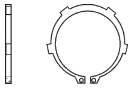
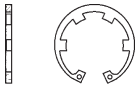
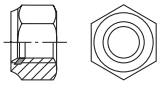
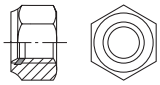
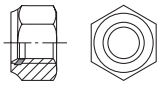
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 964	Vis à tête fraisée bombée, à fente	Acier inoxydable A4	Tome II: 195	
DIN 964	Vis à tête fraisée bombée, à fente	Laiton, Brut	Tome II: 397	
DIN 964	Vis à tête fraisée bombée, à fente	Laiton, Nickelé (E2J)	Tome II: 398	
DIN 964	Vis à tête fraisée bombée, à fente, 4.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 628-630	
DIN 964	Vis à tête fraisée bombée, à fente, 4.8	Acier, Brut	Tome I: 624-627	
DIN 964	Vis à tête fraisée bombée, à fente, 4.8	Acier, Chromé (F2J)	Tome I: 633	
DIN 964	Vis à tête fraisée bombée, à fente, 4.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 631	
DIN 964	Vis à tête fraisée bombée, à fente, 4.8	Acier, Laitonné, (D2J)	Tome I: 633	
DIN 964	Vis à tête fraisée bombée, à fente, 4.8	Acier, Nickelé (E2J)	Tome I: 632	
DIN 965	Vis à tête fraisée, à empreinte cruciforme H	Acier inoxydable A2	Tome II: 196-198	
DIN 965	Vis à tête fraisée, à empreinte cruciforme H	Acier inoxydable A4	Tome II: 200-201	
DIN 965	Vis à tête fraisée, à empreinte cruciforme H, 4.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 638-641	
DIN 965	Vis à tête fraisée, à empreinte cruciforme H, 4.8	Acier, Brut	Tome I: 634-637	
DIN 965	Vis à tête fraisée, à empreinte cruciforme H, 4.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 642-643	
DIN 965	Vis à tête fraisée, à empreinte cruciforme H, 4.8	Acier, Nickelé, (E2J)	Tome I: 645	

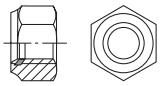
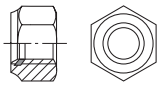
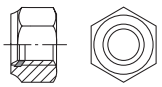
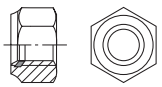
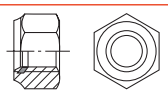
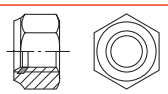
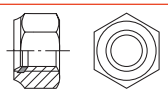
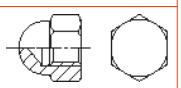
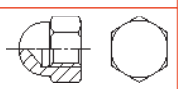
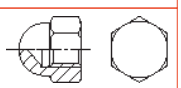
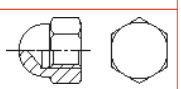
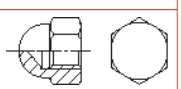
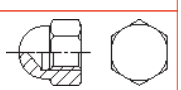
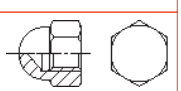
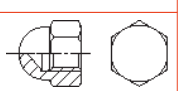
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 965	Vis à tête fraisée, à empreinte cruciforme H, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 651	
DIN 965	Vis à tête fraisée, à empreinte cruciforme H, 8.8	Acier, Brut	Tome I: 650	
DIN 965	Vis à tête fraisée, à empreinte cruciforme Z	Acier inoxydable A2	Tome II: 199	
DIN 965	Vis à tête fraisée, à empreinte cruciforme Z	Acier inoxydable A4	Tome II: 202	
DIN 965	Vis à tête fraisée, à empreinte cruciforme Z, 4.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 647-648	
DIN 965	Vis à tête fraisée, à empreinte cruciforme Z, 4.8	Acier, Brut	Tome I: 646	
DIN 965	Vis à tête fraisée, à empreinte cruciforme Z, 4.8	Acier, Chromé (F2J)	Tome I: 649	
DIN 965	Vis à tête fraisée, à empreinte cruciforme Z, 4.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 644	
DIN 966	Vis à tête fraisée bombée, à empreinte cruciforme H	Acier inoxydable A2	Tome II: 203-206	
DIN 966	Vis à tête fraisée bombée, à empreinte cruciforme H	Acier inoxydable A4	Tome II: 207	
DIN 966	Vis à tête fraisée bombée, à empreinte cruciforme H, 4.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 654-655	
DIN 966	Vis à tête fraisée bombée, à empreinte cruciforme H, 4.8	Acier, Brut	Tome I: 652-653	
DIN 966	Vis à tête fraisée bombée, à empreinte cruciforme H, 4.8	Acier, Chromé (F2J)	Tome I: 660	
DIN 966	Vis à tête fraisée bombée, à empreinte cruciforme H, 4.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 656	
DIN 966	Vis à tête fraisée bombée, à empreinte cruciforme H, 4.8	Acier, Nickelé, (E2J)	Tome I: 657	

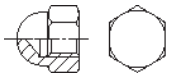
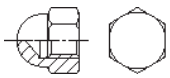
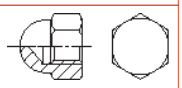
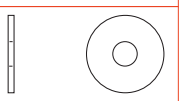
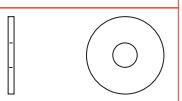
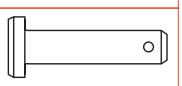
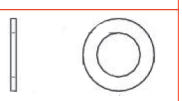
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 966	Vis à tête fraisée bombée, à empreinte cruciforme Z	Acier inoxydable A2	Tome II: 208	
DIN 966	Vis à tête fraisée bombée, à empreinte cruciforme Z, 4.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 659	
DIN 966	Vis à tête fraisée bombée, à empreinte cruciforme Z, 4.8	Acier, Brut	Tome I: 658	
DIN 966	Vis à tête fraisée bombée, à empreinte cruciforme Z, 4.8	Acier, Chromé (F2J)	Tome I: 660	
DIN 976	Bout fileté, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, 4.8, Forme A	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 665-670	
DIN 976	Bout fileté, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, 8.8, Forme A	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 674-677	
DIN 976	Bout fileté, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, 8.8, Forme A	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 678	
DIN 976	Bout fileté, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, 8.8, Forme A	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 679	
DIN 976	Bout fileté, filetage métrique ISO	Laiton, Nickelé, (E2J)	Tome II: 399	
DIN 976	Tige filetée, filetage métrique ISO, longueur 1 mètre, 60-80 N/mm²	Polyamide PA6.6	Tome II: 400	
DIN 976	Tige filetée, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, 4.8 Forme A	Acier, Brut	Tome I: 661	
DIN 976	Tige filetée, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, longueur 1 mètre, 10.9, Forme A	Acier, Brut	Tome I: 679	
DIN 976	Tige filetée, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, longueur 1 mètre, 4.8, Forme A	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 663	
DIN 976	Tige filetée, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, longueur 1 mètre, 4.8, Forme A	Acier, Brut	Tome I: 661	
DIN 976	Tige filetée, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, longueur 1 mètre, 5.6	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 671	

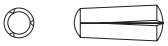
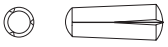
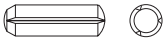
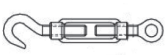
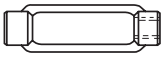
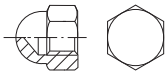
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 976	Tige filetée, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, longueur 1 mètre, 8.8, Forme A	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 673	
DIN 976	Tige filetée, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, longueur 1 mètre, 8.8, Forme A	Acier, Brut	Tome I: 672	
DIN 976	Tige filetée, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, longueur 1 mètre, 8.8, Forme A	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 678	
DIN 976	Tige filetée, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, longueur 2 mètres, 4.8, Forme A	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 663	
DIN 976	Tige filetée, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, longueur 2 mètres, 4.8, Forme A	Acier, Brut	Tome I: 662	
DIN 976	Tige filetée, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, longueur 3 mètres, 4.8, Forme A	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 664	
DIN 976	Tige filetée, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, longueur 3 mètres, 4.8, Forme A	Acier, Brut	Tome I: 662	
DIN 976	Tige filetée, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, longueur 3 mètres, 8.8, Forme A	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 677	
DIN 976	Tige filetée, filetage métrique ISO, suivant DIN 976-1, 5.8, Forme A	Acier, Brut	Tome I: 671	
DIN 976-1	Bout fileté, filetage métrique ISO, Forme A	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 210-213	
DIN 976-1	Bout fileté, filetage métrique ISO, Forme A	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 216-217	
DIN 976-1	Tige filetée (Bout fileté), longueur 1 mètre, filetage métrique ISO, Forme A	Acier inoxydable A2	Tome II: 208	
DIN 976-1	Tige filetée (Bout fileté), longueur 2 mètres, filetage métrique ISO, Forme A	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 209	
DIN 976-1	Tige filetée (Bout fileté), longueur 3 mètres, filetage métrique ISO, Forme A	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 209	
DIN 976-1	Tige filetée, filetage métrique ISO, longueur 1 mètre	Laiton, Brut	Tome II: 399	

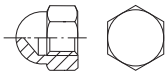
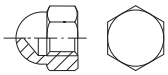
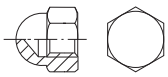
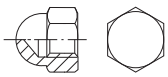
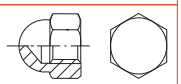
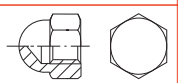
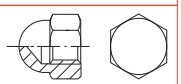
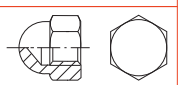
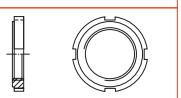
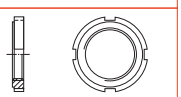
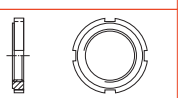
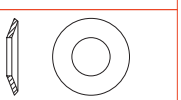
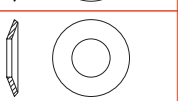
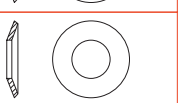
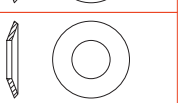
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 976-1	Tige filetée, longueur 1 mètre, filetage métrique ISO, Forme A	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 214	
DIN 976-1	Tige filetée, longueur 2 mètres, filetage métrique ISO, Forme A	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 214	
DIN 976-1	Tige filetée, longueur 3 mètres, filetage métrique ISO, Forme A	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 215	
DIN 979	Écrou à créneaux, forme basse, 04 / 05	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 681	
DIN 979	Écrou à créneaux, forme basse, 05	Acier, Brut	Tome I: 680	
DIN 979	Écrou à créneaux, forme basse, 05	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 682	
DIN 980	Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal	Acier inoxydable A2	Tome II: 218	
DIN 980	Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal	Acier inoxydable A4	Tome II: 218	
DIN 980	Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, 8	Acier, Dacromet 320 A, DC3A	Tome I: 686	
DIN 980	Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, Forme V, 10	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 685	
DIN 980	Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, Forme V, 8	Acier, Cuivré	Tome I: 684	
DIN 980	Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, Forme V, 8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 684	
DIN 980	Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, Forme V, 110I	Acier, Zinc Nickel, Transparent (P3E)	Tome I: 685	
DIN 980	Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, Forme V-8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 683	
DIN 980	Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, Forme V - 8	Acier, Brut	Tome I: 682	

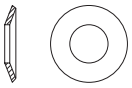
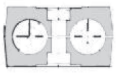
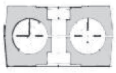
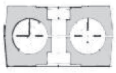
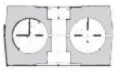
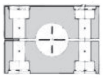
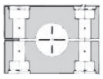
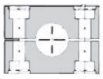
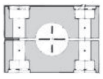
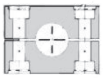
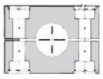
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 981	Écrou à encoches, compatible avec frein d'écrou DIN 5406, 11H, KM	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 689	
DIN 981	Écrou à encoches, compatible avec frein d'écrou DIN 5406, 11H, KM	Acier, Brut	Tome I: 687-688	
DIN 981	Écrou à encoches, compatible avec frein d'écrou DIN 5406, 17H, KM	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 689	
DIN 982	Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme haute	Acier inoxydable A2	Tome II: 219	
DIN 982	Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme haute	Acier inoxydable A4	Tome II: 219	
DIN 982	Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme haute, 10	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 691	
DIN 982	Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme haute, 10	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 691	
DIN 982	Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme haute, 10	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 692	
DIN 982	Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme haute, 8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 690	
DIN 982	Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme haute, 8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 690	
DIN 983	Anneau de sécurité à languette, pour arbre, Forme AK	Acier ressort, Brut	Tome I: 693	
DIN 984	Anneau de sécurité à languette, pour alésage, Forme IK	Acier ressort, Brut	Tome I: 694	
DIN 985	Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme basse, filetage métrique au pas standard et fin, l10l	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 698	
DIN 985	Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme basse, filetage métrique au pas standard et fin, l10l	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 699	
DIN 985	Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme basse, filetage métrique au pas standard et fin, l10l	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 700	

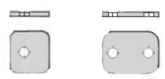
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 985	Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme basse, filetage métrique au pas standard et fin, I8I	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 695	
DIN 985	Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme basse, filetage métrique au pas standard et fin, I8I	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 696	
DIN 985	Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme basse, filetage métrique au pas standard et fin, I8I	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 697	
DIN 985	Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme basse	Acier inoxydable A2	Tome II: 220	
DIN 985	Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, forme basse	Acier inoxydable A4	Tome II: 221	
selon DIN 985	Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, filetage UNC, I8I, UNC	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 700	
selon DIN 985	Écrou hexagonal, auto-freiné à bague polyamide, filetage UNF, I8I, UNF	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 701	
DIN 986	Écrou hexagonal borgne, auto-freiné à bague polyamide	Acier inoxydable A2	Tome II: 221	
DIN 986	Écrou hexagonal borgne, auto-freiné à bague polyamide, 10	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 705	
DIN 986	Écrou hexagonal borgne, auto-freiné à bague polyamide, 10	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 706	
DIN 986	Écrou hexagonal borgne, auto-freiné à bague polyamide, 6	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 702	
DIN 986	Écrou hexagonal borgne, auto-freiné à bague polyamide, 6	Acier, Brut	Tome I: 701	
DIN 986	Écrou hexagonal borgne, auto-freiné à bague polyamide, 6	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 702	
DIN 986	Écrou hexagonal borgne, auto-freiné à bague polyamide, 6	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 703	
DIN 986	Écrou hexagonal borgne, auto-freiné à bague polyamide, 8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 704	

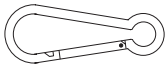
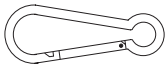
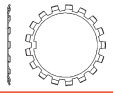
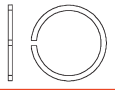
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 986	Écrou hexagonal borgne, auto-freiné à bague polyamide, 8	Acier, Brut	Tome I: 703	
DIN 986	Écrou hexagonal borgne, auto-freiné à bague polyamide, 8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 704	
DIN 986	Écrou hexagonal borgne, auto-freiné à bague polyamide, 8	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 705	
DIN 988	Rondelle d'ajustage	Acier, Brut	Tome I: 708-717	
DIN 988	Rondelle d'ajustage	Acier, Brut	Tome I: 707	
DIN 988	Rondelle d'ajustage	Acier inoxydable A2	Tome II: 222-223	
DIN 988	Rondelle d'ajustage	Acier inoxydable A2	Tome II: 224	
suivant DIN 1052	Rondelle, pour construction bois	Acier inoxydable A2	Tome II: 224	
suivant DIN 1052	Rondelle, pour construction bois	Acier inoxydable A4	Tome II: 225	
DIN 1434	Axe d'articulation, avec tête, Forme B	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 718-719	
DIN 1440	Rondelle, pour boulon	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 721	
DIN 1440	Rondelle, pour boulon	Acier, Brut	Tome I: 720	
DIN 1440	Rondelle, pour boulon	Acier inoxydable A2	Tome II: 225	
DIN 1440	Rondelle, pour boulon	Acier inoxydable A4	Tome II: 226	
DIN 1440	Rondelle, pour boulon	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 722	

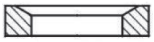
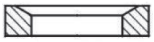
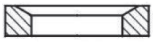
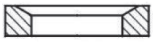
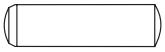
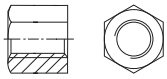
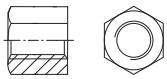
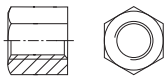
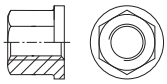
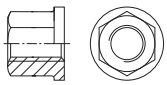
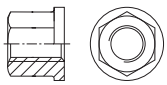
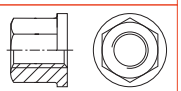
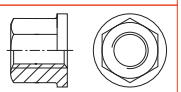
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 1440	Rondelle, pour boulon	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 723	
DIN 1441	Rondelle, pour boulon	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 725	
DIN 1441	Rondelle, pour boulon	Acier, Brut	Tome I: 724	
DIN 1441	Rondelle, pour boulon	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 726	
DIN 1471	Goupille conique cannelée	Acier inoxydable A1	Tome II: 227	
DIN 1472	Goupille cannelée d'ajustage	Acier inoxydable A2	Tome II: 228-229	
DIN 1473	Goupille cannelée cylindrique	Acier inoxydable A2	Tome II: 230-231	
DIN 1474	Goupille à cannelures inversées	Acier inoxydable A2	Tome II: 232	
DIN 1479	Écrou hexagonal pour tendeur à lanterne	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 726	
DIN 1480	Tendeur à lanterne, avec crochet et œil, Forme ouverte	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 728	
DIN 1480	Tendeur à lanterne, avec extrémités à souder, Forme ouverte	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 727	
DIN 1480	Tendeur à lanterne, avec extrémités à souder, Forme ouverte	Acier, Brut	Tome I: 727	
DIN 1480	Tendeur à lanterne, avec vis à œil, Forme ouverte	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 728	
DIN 1480	Tendeur à lanterne, forme ouverte, Forme ouverte	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 729	
DIN 1587	Écrou hexagonal borgne, forme haute	Acier inoxydable A2	Tome II: 233	

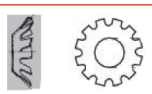
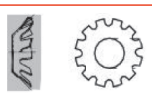
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 1587	Écrou hexagonal borgne, forme haute	Acier inoxydable A4	Tome II: 233	
DIN 1587	Écrou hexagonal borgne, forme haute	Laiton, Brut	Tome II: 401	
DIN 1587	Écrou hexagonal borgne, forme haute	Laiton, Chromé (F2J)	Tome II: 402	
DIN 1587	Écrou hexagonal borgne, forme haute	Laiton, Nickelé (E2J)	Tome II: 401	
DIN 1587	Écrou hexagonal borgne, forme haute, 6	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 730	
DIN 1587	Écrou hexagonal borgne, forme haute, 6	Acier, Brut	Tome I: 730	
DIN 1587	Écrou hexagonal borgne, forme haute, 6	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 731	
DIN 1587	Écrou hexagonal borgne, forme haute, 6	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 731	
DIN 1804	Écrou à encoches, pas fin métrique ISO	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 734	
DIN 1804	Écrou à encoches, pas fin métrique ISO	Acier, Brut	Tome I: 733	
DIN 1804	Écrou à encoches, pas fin métrique ISO, Trempé	Acier, Brut	Tome I: 732	
DIN 2093	Rondelle ressort, avec module d'élasticité	Acier ressort, Brut	Tome I: 735-737	
DIN 2093	Rondelle ressort, avec module d'élasticité	Acier ressort, Brut	Tome I: 738	
DIN 2093	Rondelle ressort, avec module d'élasticité, Forme A	Acier ressort, Brut	Tome I: 737	
DIN 2093	Rondelle ressort, avec module d'élasticité, Forme B	Acier ressort, Brut	Tome I: 738	

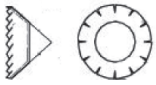
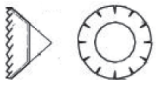
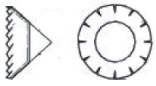
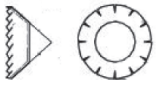
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 2093	Rondelle ressort, avec module d'élasticité, Forme C	Acier ressort, Brut	Tome I: 739	
DIN 2095	Ressort de compression	Acier ressort, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 739	
DIN 2097	Ressort de traction, à 2 boucles	Acier ressort, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 740	
DIN 3015-2	Collier de fixation, série lourde, avec bague en élastomère dureté 70A Shore, dimension série lourde DIN 3015-2	Matière plastique	Tome II: 479	
DIN 3015-1	Collier de fixation, série standard, avec bague en élastomère dureté 70A Shore, dimension série standard DIN 3015-1	Matière plastique	Tome II: 478	
DIN 3015-3	Collier, série double PA, Polyamide, surface intérieure nervurée, avec précontrainte, noir	Matière plastique, Polyamide	Tome II: 471	
DIN 3015-3	Collier, série double PAH, Polyamide, surface intérieure lisse, sans précontrainte, noir	Matière plastique, Polyamide	Tome II: 472	
DIN 3015-3	Collier, série double PP, Polypropylène, surface intérieure nervurée, avec précontrainte	Matière plastique, Polypropylène	Tome II: 467-468	
DIN 3015-3	Collier, série double PPH, Polypropylène, surface intérieure lisse, sans précontrainte	Matière plastique, Polypropylène	Tome II: 469-470	
DIN 3015-2	Collier, série lourde AL, aluminium, surface intérieure nervurée, avec précontrainte, couleur aluminium	Aluminium	Tome II: 463	
DIN 3015-2	Collier, série lourde PA, Polyamide, surface intérieure nervurée, avec précontrainte, noir	Matière plastique, Polyamide	Tome II: 462	
DIN 3015-2	Collier, série lourde PAH, Polyamide, surface intérieure lisse, sans précontrainte, noir	Matière plastique, Polyamide	Tome II: 462	
DIN 3015-2	Collier, série lourde PP, Polypropylène, surface intérieure nervurée, avec précontrainte	Matière plastique, Polypropylène	Tome II: 459-460	
DIN 3015-2	Collier, série lourde PPH, Polypropylène, surface intérieure lisse, sans précontrainte	Matière plastique, Polypropylène	Tome II: 461	
DIN 3015-2	Collier, série lourde SAH, Santoprène, surface intérieure lisse, sans précontrainte, noir	Matière plastique, Santoprène	Tome II: 463	

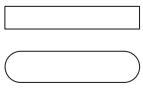
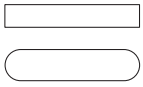
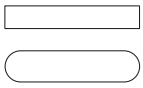
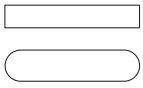
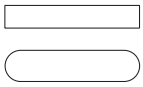
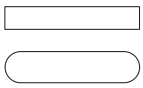
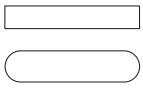
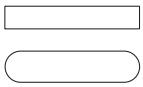
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 3015-1	Collier, série standard AL, aluminium, surface intérieure nervurée, avec précontrainte, couleur aluminium	Aluminium	Tome II: 455	
DIN 3015-1	Collier, série standard PA, Polyamide, surface intérieure nervurée, avec précontrainte, noir	Matière plastique, Polyamide	Tome II: 451-452	
DIN 3015-1	Collier, série standard PAH, Polyamide, surface intérieure lisse, sans précontrainte, noir	Matière plastique, Polyamide	Tome II: 453	
DIN 3015-1	Collier, série standard PP, Polypropylène, surface intérieure nervurée, avec précontrainte	Matière plastique, Polypropylène	Tome II: 446-448	
DIN 3015-1	Collier, série standard PPH, Polypropylène, surface intérieure lisse, sans précontrainte	Matière plastique, Polypropylène	Tome II: 449-450	
DIN 3015-1	Collier, série standard SAH, Santoprène, surface intérieure lisse, sans précontrainte, noir	Matière plastique, Santoprène	Tome II: 454	
DIN 3015-3	Plaque de protection, pour collier - Série double Type GD	Acier	Tome II: 474	
DIN 3015-2	Plaque de protection, pour collier - Série lourde DPAL (simple)	Acier	Tome II: 465	
DIN 3015-2	Plaque de protection, pour collier - Série lourde DPAS (double)	Acier	Tome II: 465	
DIN 3015-1	Plaque de protection, pour collier - Série standard Type DP	Acier	Tome II: 457	
DIN 3015-3	Plaque frein de vis, pour collier - Série double Type SI	Acier, Zinc Nickel	Tome II: 472	
DIN 3015-3	Plaque frein de vis, pour collier - Série double Type SIV	Acier, Zinc Nickel	Tome II: 474	
DIN 3015-2	Plaque frein de vis, pour collier - Série lourde Type SIP	Acier	Tome II: 466	
DIN 3015-1	Plaque frein de vis, pour collier - Série standard Type SIG	Acier, Zinc Nickel	Tome II: 457	
DIN 3015-3	Plaque à souder, pour collier - Série double Type SP	Acier	Tome II: 473	

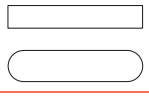
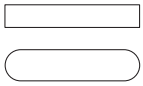
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 3015-3	Plaque à souder, pour collier - Série double Type SP OV	Acier	Tome II: 473	
DIN 3015-2	Plaque à souder, pour collier - Série lourde, double épaisseur, SPAS	Acier	Tome II: 464	
DIN 3015-2	Plaque à souder, pour collier - Série lourde simple épaisseur, SPAL	Acier	Tome II: 464	
DIN 3015-1	Plaque à souder, pour collier - Série standard Type SP	Acier	Tome II: 456	
DIN 3015-1	Plaque à souder prolongée, pour collier - Série standard Type SPV	Acier	Tome II: 456	
DIN 3015-1	Vis intermédiaire taraudée, pour collier - Série standard Type AF	Acier, Zinc Nickel	Tome II: 458	
DIN 3015-3	Écrou de rail, pour collier - Série double Type SM	Acier	Tome II: 475	
DIN 3015-2	Écrou de rail, pour collier - Série lourde Type GMV	Acier, Zinc Nickel	Tome II: 466	
DIN 3015-1	Écrou de rail, pour collier - Série standard Type SM	Acier	Tome II: 458	
DIN 3015-1/3	Rail, pour collier - Série lourde Type TS	Acier	Tome II: 475	
DIN 5299	Mousqueton, Forme C	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 793	
DIN 5299	Mousqueton, Forme C	Acier inoxydable A2	Tome II: 239	
DIN 5406	Frein d'écrou, compatible avec écrou à encoches DIN 981, MB	Acier, Brut	Tome I: 794-795	
DIN 5417	Anneau expansif, pour blocage de roulement, Forme SP	Acier ressort, Brut	Tome I: 796-797	
DIN 6319	Rondelle à portée sphérique, Forme C	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 798	

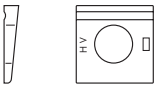
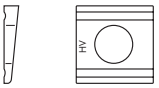
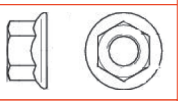
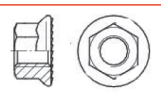
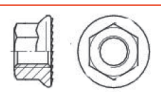
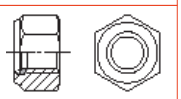
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 6319	Rondelle à portée sphérique, Forme C	Acier, Brut	Tome I: 797	
DIN 6319	Rondelle à rotule concave, Forme D	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 799	
DIN 6319	Rondelle à rotule concave, Forme D	Acier, Brut	Tome I: 798	
DIN 6319	Rondelle à rotule concave, Forme G	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 800	
DIN 6319	Rondelle à rotule concave, Forme G	Acier, Brut	Tome I: 799	
DIN 6325	Goupille cylindrique, trempé, tolérance m6	Acier, Brut	Tome I: 801-806	
DIN 6330	Écrou hexagonal, hauteur 1,5 x d	Acier inoxydable A2	Tome II: 240	
DIN 6330	Écrou hexagonal, hauteur 1,5 x d	Acier inoxydable A4	Tome II: 240	
DIN 6330	Écrou hexagonal, hauteur 1,5 x d, 10	Acier, Brut	Tome I: 807	
DIN 6331	Écrou hexagonal, à embase, hauteur 1,5 d	Acier inoxydable A2	Tome II: 241	
DIN 6331	Écrou hexagonal, à embase, hauteur 1,5 d	Acier inoxydable A4	Tome II: 241	
DIN 6331	Écrou hexagonal, à embase, hauteur 1,5 d, 10	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 808	
DIN 6331	Écrou hexagonal, à embase, hauteur 1,5 d, 10	Acier, Brut	Tome I: 807	
DIN 6331	Écrou hexagonal, à embase, hauteur 1,5 d, 10	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 808	
selon DIN 6336	Bouton fileté étoilé, noir, Forme L, Filetage: Acier, Zingué	Polyamide	Tome II: 404	

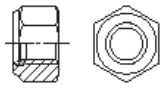
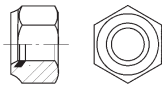
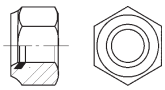
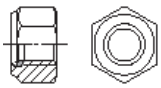
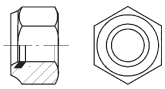
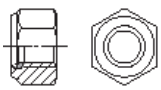
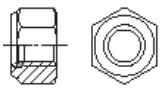
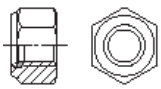
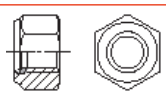
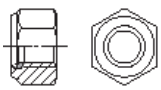
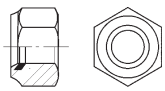
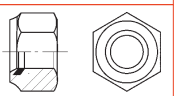
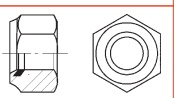
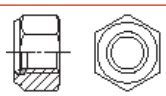
Norme	Libellé	Description	Page	Image
selon DIN 6336	Bouton taraudé étoilé, noir, Forme K, Filetage: Acier, Zingué	Polyamide	Tome II: 403	
DIN 6340	Rondelle, pour dispositifs de serrage, Trempé	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 809	
DIN 6340	Rondelle, pour dispositifs de serrage, Trempé	Acier, Brut	Tome I: 809	
DIN 6796	Rondelle élastique cuvette	Acier inoxydable A2	Tome II: 242	
DIN 6796	Rondelle élastique cuvette	Acier inoxydable A4	Tome II: 242	
DIN 6796	Rondelle élastique cuvette, pour la boulonnerie de classe de qualité 8.8 et 10.9	Acier ressort C60, Blanc, Zingué mécanique	Tome I: 810	
DIN 6796	Rondelle élastique cuvette, pour la boulonnerie de classe de qualité 8.8 et 10.9	Acier ressort C60, Brut	Tome I: 810	
DIN 6796	Rondelle élastique cuvette, pour la boulonnerie de classe de qualité 8.8 et 10.9	Acier ressort C60, Jaune, Zingué mécanique	Tome I: 811	
DIN 6797	Rondelle dentée, applications affleurantes / noyées, Forme V	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 815	
DIN 6797	Rondelle dentée, applications affleurantes / noyées, Forme V	Acier, Brut	Tome I: 815	
DIN 6797	Rondelle dentée, denture extérieure, Forme A	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 812	
DIN 6797	Rondelle dentée, denture extérieure, Forme A	Acier, Brut	Tome I: 812	
DIN 6797	Rondelle dentée, denture extérieure, Forme A	Acier inoxydable A2	Tome II: 243	
DIN 6797	Rondelle dentée, denture extérieure, Forme A	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 813	
DIN 6797	Rondelle dentée, denture intérieure, Forme J	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 814	

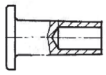
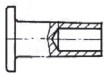
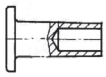
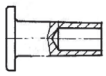
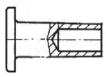
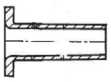
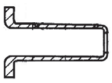
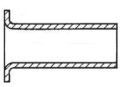
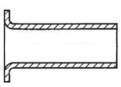
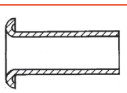
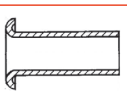
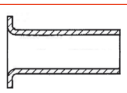
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 6797	Rondelle dentée, denture intérieure, Forme J	Acier, Brut	Tome I: 813	
DIN 6797	Rondelle dentée, denture intérieure, Forme J	Acier inoxydable A2	Tome II: 243	
DIN 6797	Rondelle dentée, denture intérieure, Forme J	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 814	
DIN 6798	Rondelle éventail, applications affleurantes / noyées, Forme V	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 818	
DIN 6798	Rondelle éventail, applications affleurantes / noyées, Forme V	Acier, Brut	Tome I: 818	
DIN 6798	Rondelle éventail, applications affleurantes / noyées, Forme V	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 816	
DIN 6798	Rondelle éventail, denture extérieure, forme concave, Forme V	Acier inoxydable A2	Tome II: 246	
DIN 6798	Rondelle éventail, denture extérieure, Forme A	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 817	
DIN 6798	Rondelle éventail, denture extérieure, Forme A	Acier, Brut	Tome I: 816	
DIN 6798	Rondelle éventail, denture extérieure, Forme A	Acier inoxydable A2	Tome II: 244	
DIN 6798	Rondelle éventail, denture extérieure, Forme A	Acier inoxydable A4	Tome II: 244	
DIN 6798	Rondelle éventail, denture extérieure, Forme A	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 817	
DIN 6798	Rondelle éventail, denture intérieure, Forme J	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 819	
DIN 6798	Rondelle éventail, denture intérieure, Forme J	Acier inoxydable A2	Tome II: 245	
DIN 6798	Rondelle éventail, denture intérieure, Forme J	Acier inoxydable A4	Tome II: 245	

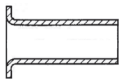
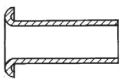
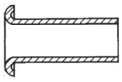
Norme	Libellé	Description	Page	Image
selon DIN 6798	Rondelle éventail, à double denture	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 819	
DIN 6799	Frein d'axe, pour arbre	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 820	
DIN 6799	Frein d'axe, pour arbre	Acier, Brut	Tome I: 820	
DIN 6799	Frein d'axe, pour arbre	Acier inoxydable 1.4122	Tome II: 246	
DIN 6799	Frein d'axe, pour arbre	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 821	
DIN 6799	Frein d'axe, pour arbre, En Rouleau	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 822	
DIN 6799	Frein d'axe, pour arbre, En Rouleau	Acier, Brut	Tome I: 821	
DIN 6885	Clavette parallèle, Forme A	Acier, Brut	Tome I: 823-828	
DIN 6885	Clavette parallèle, Forme A	Acier inoxydable A4	Tome II: 247-248	
DIN 6885	Clavette parallèle, Forme AB	Acier, Brut	Tome I: 822	
DIN 6885	Clavette parallèle, Forme C	Acier, Brut	Tome I: 830	
DIN 6885	Clavette parallèle, Type B	Acier, Brut	Tome I: 830	
DIN 6885	Clavette parallèle, forme basse, Forme A	Acier, Brut	Tome I: 831	
DIN 6885	Clavette parallèle, forme basse, Forme AB	Acier, Brut	Tome I: 831	
DIN 6885	Clavette parallèle, forme basse, Forme B	Acier, Brut	Tome I: 832	

Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 6885	Clavette parallèle, forme basse, Forme E	Acier, Brut	Tome I: 832	
DIN 6885	Clavette parallèle, Forme E	Acier, Brut	Tome I: 829	
DIN 6888	Clavette demi-lune	Acier, Brut	Tome I: 829	
DIN 6899	Cosse cœur, Forme A	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 833	
DIN 6899	Cosse cœur, Forme B	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 833	
DIN 6912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux à tête basse et trou de guidage, 010.9	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 849-850	
DIN 6912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux à tête basse et trou de guidage, 010.9	Acier, Brut	Tome I: 846-848	
DIN 6912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux à tête basse et trou de guidage, 010.9	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 851	
DIN 6912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux à tête basse et trou de guidage, 010.9	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 851	
DIN 6912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux à tête basse et trou de guidage, 08.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 838-841	
DIN 6912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux à tête basse et trou de guidage, 08.8	Acier, Brut	Tome I: 834-837	
DIN 6912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux à tête basse et trou de guidage, 08.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 842-844	
DIN 6912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux à tête basse et trou de guidage, 08.8	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 845	
DIN 6912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux à tête basse et trou de guidage	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 249-251	
DIN 6912	Vis à tête cylindrique, à six pans creux à tête basse et trou de guidage	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 252-253	

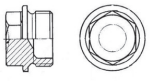
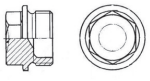
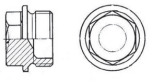
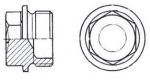
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 6917	Rondelle, pour boulonnerie HV sur profilé en I dans le domaine de la construction métallique	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 852	
DIN 6918	Rondelle, pour boulonnerie HV sur profilé en U dans le domaine de la construction métallique	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 852	
DIN 6921	Vis à tête hexagonale, à embase	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 254	
DIN 6921	Vis à tête hexagonale, à embase, 10.9	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 859	
DIN 6921	Vis à tête hexagonale, à embase, 10.9	Acier, Brut	Tome I: 858	
DIN 6921	Vis à tête hexagonale, à embase, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 854-855	
DIN 6921	Vis à tête hexagonale, à embase, 8.8	Acier, Brut	Tome I: 853	
DIN 6921	Vis à tête hexagonale, à embase, 8.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 856-857	
DIN 6923	Écrou hexagonal, à embase, 8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 860	
DIN 6923	Écrou hexagonal, à embase, 8	Acier, Brut	Tome I: 860	
DIN 6923	Écrou hexagonal, à embase, 8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 861	
selon DIN 6923	Écrou hexagonal, à embase crantée	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 255	
selon DIN 6923	Écrou à embase crantée, avec denture de blocage, 8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 861	
selon DIN 6923	Écrou à embase crantée, avec denture de blocage, 8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 862	
DIN 6924	Écrou hexagonal, auto-freiné, insert non métallique, 10	Acier, Brut	Tome I: 864	

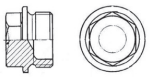
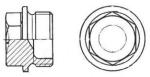
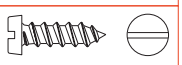
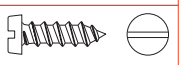
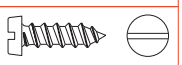
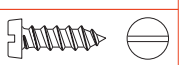
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 6924	Écrou hexagonal, auto-freiné, insert non métallique, 10	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 864	
DIN 6924	Écrou hexagonal, auto-freiné, insert non métallique, 10	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 865	
DIN 6924	Écrou hexagonal, auto-freiné, insert non métallique, 8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 863	
DIN 6924	Écrou hexagonal, auto-freiné, insert non métallique, 8	Acier, Brut	Tome I: 862	
DIN 6924	Écrou hexagonal, auto-freiné, insert non métallique, 8	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 863	
DIN 6925	Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, 10	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 868	
DIN 6925	Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, 10	Acier, Brut	Tome I: 867	
DIN 6925	Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, 10	Acier, Cuivré	Tome I: 869	
DIN 6925	Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, 10	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 868	
DIN 6925	Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, 10	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 869	
DIN 6925	Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, 8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 866	
DIN 6925	Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, 8	Acier, Brut	Tome I: 865	
DIN 6925	Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, 8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 866	
DIN 6925	Écrou hexagonal, auto-freiné, tout métal, 8	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 867	
DIN 7331	Rivet tubulaire, constitué de deux éléments, Forme A	Laiton, Nickelé (E2J)	Tome II: 404	

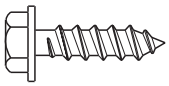
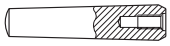
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 7331	Rivet tubulaire, constitué de deux éléments, Forme B	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 870	
DIN 7338	Rivet, pour garniture de frein et d'embrayage, Forme B	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 871	
DIN 7338	Rivet, pour garniture de frein et d'embrayage, Forme B	Acier, Brut	Tome I: 870	
DIN 7338	Rivet, pour garniture de frein et d'embrayage, Forme B	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 871	
DIN 7338	Rivet, pour garniture de frein et d'embrayage, Forme B	Cuivre, Brut	Tome II: 405	
DIN 7338	Rivet, pour garniture de frein et d'embrayage, Forme B	Laiton, Brut	Tome II: 406	
DIN 7338	Rivet, pour garniture de frein et d'embrayage, Forme C1	Cuivre, Brut	Tome II: 407	
DIN 7338	Rivet, pour garniture de frein et d'embrayage, Forme C2	Cuivre, Brut	Tome II: 408	
DIN 7339	Rivet tubulaire, en acier étiré, Monobloc	Laiton, Brut	Tome II: 408	
DIN 7339	Rivet tubulaire, monobloc, en acier étiré	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 872	
DIN 7340	Rivet tubulaire, Forme A	Laiton, Brut	Tome II: 409	
DIN 7340	Rivet tubulaire, Forme A	Laiton, Nickelé (E2J)	Tome II: 409	
DIN 7340	Rivet tubulaire, Forme B	Laiton, Brut	Tome II: 410	
DIN 7340	Rivet tubulaire, constitué de deux éléments, Forme B	Cuivre, Brut	Tome II: 410	
DIN 7340	Rivet tubulaire, en tube étiré, Forme A	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 873	

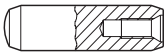
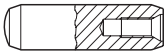
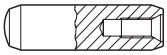
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 7340	Rivet tubulaire, en tube étiré, Forme A	Acier, Brut	Tome I: 872	
DIN 7340	Rivet tubulaire, en tube étiré, Forme B	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 874	
DIN 7340	Rivet tubulaire, en tube étiré, Forme B	Acier, Brut	Tome I: 873	
DIN 7346 (ISO 13337)	Goupille élastique, fendue, série légère	Acier ressort, Brut	Tome I: 875-880	
DIN 7349	Rondelle, pour vis avec goupille élastique de type robuste	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 881	
DIN 7349	Rondelle, pour vis avec goupille élastique de type robuste	Acier, Bruni	Tome I: 882	
DIN 7349	Rondelle, pour vis avec goupille élastique de type robuste	Acier, Brut	Tome I: 881	
DIN 7349	Rondelle, pour vis avec goupille élastique de type robuste	Acier inoxydable A2	Tome II: 255	
DIN 7349	Rondelle, pour vis avec goupille élastique de type robuste	Acier inoxydable A4	Tome II: 256	
DIN 7349	Rondelle, pour vis avec goupille élastique de type robuste	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 882	
DIN 7500	Vis autoformeuse, tête cylindrique bombée et empreinte cruciforme H, Forme CE	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 909-910	
DIN 7500	Vis autoformeuse, tête cylindrique bombée et empreinte cruciforme H, Forme CE	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 912	
DIN 7500	Vis autoformeuse, tête cylindrique bombée et empreinte cruciforme H, Forme CE	Acier, Noir, Zingué (A2R)	Tome I: 913	
DIN 7500	Vis autoformeuse, tête cylindrique bombée et six lobes internes, Forme CE	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 903-904	
DIN 7500	Vis autoformeuse, tête cylindrique bombée et six lobes internes, Forme CE	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 912	

Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 7500	Vis autoformeuse, tête cylindrique bombée et six lobes internes, Forme CE	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 914	
DIN 7500	Vis autoformeuse, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme Z, Taptite 1, Forme CE	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 907	
DIN 7500	Vis autoformeuse, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme Z, Taptite 2, Forme CE	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 908	
DIN 7500	Vis autoformeuse, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme Z, Taptite 2, Forme CE	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 911	
DIN 7500	Vis autoformeuse, tête cylindrique bombée à empreinte six lobes internes, Taptite 1, Forme CE	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 905	
DIN 7500	Vis autoformeuse, tête cylindrique bombée à empreinte six lobes internes, Taptite 2, Forme CE	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 906	
DIN 7500	Vis autoformeuse, tête cylindrique bombée à empreinte six lobes internes, Taptite 2, Forme CE	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 911	
DIN 7500	Vis autoformeuse, tête cylindrique bombée à empreinte six lobes internes, Taptite 2, Forme CE	Acier, Noir, Zingué (A2R)	Tome I: 913	
DIN 7500	Vis autoformeuse, tête cylindrique et six pans creux, Forme EE	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 918	
DIN 7500	Vis autoformeuse, tête cylindrique et six pans creux, Forme EE	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 919	
DIN 7500	Vis autoformeuse, tête cylindrique à six-pans creux, TAPTITE-2, Forme EE	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 919	
DIN 7500	Vis autoformeuse, tête cylindrique à six-pans creux, TAPTITE-2, Forme EE	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 920	
DIN 7500	Vis autoformeuse, tête fraisée et empreinte cruciforme Z, Forme ME	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 920-921	
DIN 7500	Vis autoformeuse, tête fraisée et empreinte cruciforme Z, Forme ME	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 925	
DIN 7500	Vis autoformeuse, tête fraisée et empreinte six lobes internes, Forme ME	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 924	

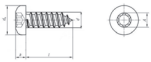
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 7500	Vis autoformeuse, tête fraisée et empreinte six lobes internes, Forme ME	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 925	
DIN 7500	Vis autoformeuse, tête fraisée à empreinte cruciforme Z, Taptite 1, Forme ME	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 922	
DIN 7500	Vis autoformeuse, tête fraisée à empreinte cruciforme Z, Taptite 2, Forme ME	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 923	
DIN 7500	Vis autoformeuse, tête hexagonale à embase, Forme DE	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 915	
selon DIN 7500	Vis autoformeuse, tête hexagonale à embase, Taptite 2, Forme DE	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 917	
selon DIN 7500	Vis autoformeuse, tête hexagonale à embase, Taptite 2, Forme DE	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 917	
selon DIN 7500	Vis autoformeuse, tête hexagonale à embase, Forme DE	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 916	
DIN 7603	Bague d'étanchéité, Alu, Forme A	Aluminium, Brut	Tome II: 415-416	
DIN 7603	Bague d'étanchéité, cuivre massif, étanchéité plane, Forme A	Cuivre, Massif	Tome II: 411-413	
DIN 7603	Bague d'étanchéité, cuivre sans amiante, Forme C, étanchéité totale	Cuivre, Sans amiante	Tome II: 417	
DIN 7603	Bague d'étanchéité, fibre vulcanisée, Forme A	Fibre vulcanisée	Tome II: 414	
DIN 7604	Bouchon fileté cylindrique à tête hexagonale, exécution légère, filetage cylindrique, Forme C	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 928	
DIN 7604	Bouchon fileté cylindrique à tête hexagonale, exécution légère, filetage cylindrique, Forme C	Acier, Brut	Tome I: 928	
DIN 7604	Bouchon fileté cylindrique à tête hexagonale, exécution légère, filetage cylindrique, Forme C	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 929	
DIN 7604	Bouchon fileté, à tête hexagonale, série légère, filetage cylindrique, Forme A	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 927	

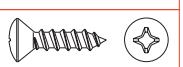
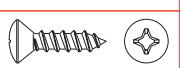
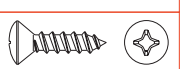
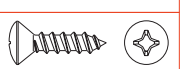
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 7604	Bouchon fileté, à tête hexagonale, série légère, filetage cylindrique, Forme A	Acier, Brut	Tome I: 926	
DIN 7604	Bouchon fileté, à tête hexagonale, série légère, filetage cylindrique, Forme A	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 927	
DIN 7964	Vis à corps réduit A2, avec rondelle SAVETIX	Tige : Inox A2, Brut	Tome II: 842	
DIN 7967	Écrou de sécurité	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 930	
DIN 7967	Écrou de sécurité	Acier inoxydable A2	Tome II: 265	
DIN 7967	Écrou de sécurité	Acier inoxydable A4	Tome II: 265	
DIN 7967	Écrou de sécurité	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 930	
DIN 7967	Écrou de sécurité	Acier ressort, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 929	
DIN 7971	Vis à tôle à tête cylindrique, à fente, Forme C	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 931-932	
DIN 7971	Vis à tôle à tête cylindrique, à fente, Forme C	Acier inoxydable A2	Tome II: 266-267	
DIN 7971	Vis à tôle à tête cylindrique, à fente, Forme C	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 936	
DIN 7971	Vis à tôle à tête cylindrique, à fente, Forme C	Acier, Nickelé (E2J)	Tome I: 936	
DIN 7971	Vis à tôle à tête cylindrique, à fente, Forme F	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 934-935	
DIN 7971	Vis à tôle à tête cylindrique, à fente, Forme F	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 933	
DIN 7971	Vis à tôle à tête cylindrique, à fente, Forme F	Acier, Nickelé (E2J)	Tome I: 935	

Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 7971	Vis à tôle à tête cylindrique, à fente, Forme F	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 933	
DIN 7972	Vis à tôle à tête fraisée, à fente, Forme C	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 937-938	
DIN 7972	Vis à tôle à tête fraisée, à fente, Forme C	Acier inoxydable A2	Tome II: 268-269	
DIN 7972	Vis à tôle à tête fraisée, à fente, Forme F	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 938	
DIN 7972	Vis à tôle à tête fraisée, à fente, Forme F	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 939	
DIN 7973	Vis à tôle à tête fraisée bombée, à fente, Forme C	Acier inoxydable A2	Tome II: 270-271	
DIN 7976	Vis à tôle à tête hexagonale, Forme C	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 940-941	
DIN 7976	Vis à tôle à tête hexagonale, Forme C	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 942	
DIN 7976	Vis à tôle à tête hexagonale, Forme F	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 942	
DIN 7976	Vis à tôle à tête hexagonale, Forme F	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 943	
DIN 7976	Vis à tôle à tête hexagonale, Forme F	Acier, Nickelé (E2J)	Tome I: 943	
DIN 7976	Vis à tôle à tête hexagonale, à bout pointu, Forme C	Acier inoxydable A2	Tome II: 272-273	
selon DIN 7976	Vis à tôle, tête hexagonale et rondelle imperdable	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 944	
selon DIN 7976	Vis à tôle, tête hexagonale et rondelle imperdable	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 944	
DIN 7978	Goupille conique, avec taraudage, rectifié, non trempé, Type A	Acier, Brut	Tome I: 946-948	

Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 7979	Goupille cylindrique, avec taraudage, non trempé, tolérance m6, Type C	Acier, Brut	Tome I: 945	
DIN 7979	Goupille cylindrique, avec taraudage, trempé, tolérance m6	Acier, Brut	Tome I: 949-951	
DIN 7979	Goupille cylindrique, avec taraudage, Type B, non trempé	Acier, Brut	Tome I: 952	
DIN 7980	Rondelle élastique, pour vis à tête cylindrique	Acier inoxydable A2	Tome II: 274	
DIN 7980	Rondelle élastique, pour vis à tête cylindrique	Acier inoxydable A4	Tome II: 274	
DIN 7980	Rondelle élastique, pour vis à tête cylindrique	Acier ressort, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 953	
DIN 7980	Rondelle élastique, pour vis à tête cylindrique	Acier ressort, Brut	Tome I: 952	
DIN 7980	Rondelle élastique, pour vis à tête cylindrique	Acier ressort, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 953	
DIN 7980	Rondelle élastique, pour vis à tête cylindrique	Acier ressort, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 954	
DIN 7981	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme C	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 955-956	
DIN 7981	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme C	Acier inoxydable A2	Tome II: 275-276	
DIN 7981	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme C	Acier inoxydable A2, Geomet 321A+VL	Tome II: 280	
DIN 7981	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme C	Acier inoxydable A4	Tome II: 277-278	
DIN 7981	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme C	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 957	
DIN 7981	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme C	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 958	

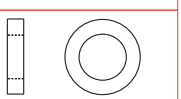
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 7981	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme C	Acier, Nickelé, Nickelé (E2J)	Tome I: 965	
DIN 7981	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme C	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 960-961	
DIN 7981	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme F	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 972-973	
DIN 7981	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme F	Acier inoxydable A2	Tome II: 279	
DIN 7981	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme F	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 966	
DIN 7981	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme F	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 967	
DIN 7981	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme F	Acier, Nickelé (E2J)	Tome I: 969	
DIN 7981	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme F	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 968	
DIN 7981	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme F	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 968	
DIN 7981	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme Z, Forme C	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 963-964	
DIN 7981	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme Z, Forme C	Acier inoxydable A2	Tome II: 281-282	
DIN 7981	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme Z, Forme C	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 958	
DIN 7981	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme Z, Forme C	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 959	
DIN 7981	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme Z, Forme C	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 962	
DIN 7981	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme Z, Forme F	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 965	

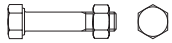
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 7981	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme Z, Forme F	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 966	
DIN 7981	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme Z, Forme F	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 967	
DIN 7981	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte six lobes internes	Acier inoxydable A4	Tome II: 279	
DIN 7981	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte six lobes internes, Forme C	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 957	
DIN 7981	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte six lobes internes, Forme C	Acier inoxydable A2	Tome II: 280	
selon DIN 7981	Vis à tôle, tête cylindrique bombée et embase	Acier, Delta Seal noir	Tome I: 974	
DIN 7982	Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme, Forme C	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 980	
DIN 7982	Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme H, Forme C	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 975-976	
DIN 7982	Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme H, Forme C	Acier, Chromé (F2J)	Tome I: 979	
DIN 7982	Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme H, Forme C	Acier inoxydable A2	Tome II: 288-289	
DIN 7982	Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme H, Forme C	Acier inoxydable A2, Geomet 321A+VL	Tome II: 292	
DIN 7982	Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme H, Forme C	Acier inoxydable A4	Tome II: 290-291	
DIN 7982	Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme H, Forme C	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 978	
DIN 7982	Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme H, Forme C	Acier, Nickelé (E2J)	Tome I: 979	
DIN 7982	Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme H, Forme C	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 981	

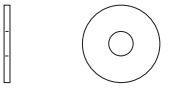
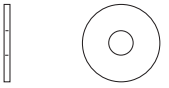
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 7982	Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme H, Forme F	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 982	
DIN 7982	Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme H, Forme F	Acier inoxydable A2	Tome II: 295	
DIN 7982	Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme Z, Forme C	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 977	
DIN 7982	Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme Z, Forme C	Acier inoxydable A2	Tome II: 293-294	
DIN 7982	Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme Z, Forme C	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 978	
DIN 7982	Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme Z, Forme F	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 981	
DIN 7982	Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme Z, Forme F	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 982	
DIN 7982	Vis à tôle, tête fraisée à empreinte à six lobes internes, Forme C	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 977	
DIN 7982	Vis à tôle, tête fraisée à empreinte à six lobes internes, Forme C	Acier inoxydable A2	Tome II: 295	
DIN 7982	Vis à tôle, tête fraisée à empreinte à six lobes internes, Forme C	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 980	
DIN 7983	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme C	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 984-985	
DIN 7983	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H, Forme C	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 988-989	
DIN 7983	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme Z, Forme F	Acier inoxydable A2	Tome II: 301	
DIN 7983	Vis à tôle, tête fraisée bombée, à six lobes internes, Forme C	Acier inoxydable A2	Tome II: 301	
DIN 7983	Vis à tôle, tête fraisée bombée à empreinte cruciforme H, Forme C	Acier inoxydable A2	Tome II: 296-297	

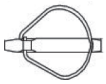
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 7983	Vis à tôle, tête fraisée bombée à empreinte cruciforme H, Forme C	Acier inoxydable A4	Tome II: 298-299	
DIN 7983	Vis à tôle, tête fraisée bombée à empreinte cruciforme H, Forme C	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 986	
DIN 7983	Vis à tôle, tête fraisée bombée à empreinte cruciforme H, Forme F	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 989	
DIN 7983	Vis à tôle, tête fraisée bombée à empreinte cruciforme Z, Forme C	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 986	
DIN 7983	Vis à tôle, tête fraisée bombée à empreinte cruciforme Z, Forme C	Acier inoxydable A2	Tome II: 300	
DIN 7983	Vis à tôle, tête fraisée bombée à empreinte cruciforme Z, Forme C	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 987	
DIN 7983	Vis à tôle, tête fraisée bombée à empreinte cruciforme Z, Forme C	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 987	
DIN 7983	Vis à tôle, tête fraisée à empreinte cruciforme H, Forme F	Acier inoxydable A2	Tome II: 302	
DIN 7984	Vis à tête cylindrique, à six-pans creux et tête basse, 010.9	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1003	
DIN 7984	Vis à tête cylindrique, à six-pans creux et tête basse, 010.9	Acier, Brut	Tome I: 1001-1002	
DIN 7984	Vis à tête cylindrique, à six-pans creux et tête basse, 010.9	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1003	
DIN 7984	Vis à tête cylindrique, à six-pans creux et tête basse, 08.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 996-999	
DIN 7984	Vis à tête cylindrique, à six-pans creux et tête basse, 08.8	Acier, Brut	Tome I: 993-995	
DIN 7984	Vis à tête cylindrique, à six-pans creux et tête basse, 08.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1000	
DIN 7984	Vis à tête cylindrique, à six-pans creux et tête basse, 08.8	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1000	

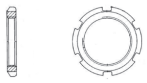
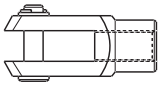
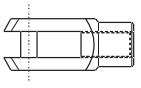
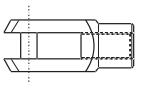
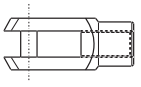
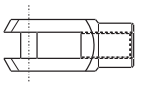
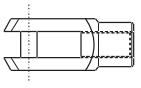
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 7984	Vis à tête cylindrique, à six-pans creux et tête basse	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 303-305	
DIN 7984	Vis à tête cylindrique, à six-pans creux et tête basse	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 306-307	
DIN 7985	Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme H	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 308-310	
DIN 7985	Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme H	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 311-312	
DIN 7985	Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme H, 4.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1009-1012	
DIN 7985	Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme H, 4.8	Acier, Brut	Tome I: 1005-1008	
DIN 7985	Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme H, 4.8	Acier, Chromé	Tome I: 1023	
DIN 7985	Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme H, 4.8	Acier, Chromé (F2J)	Tome I: 1024	
DIN 7985	Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme H, 4.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1013-1015	
DIN 7985	Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme H, 4.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1016	
DIN 7985	Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme H, 4.8	Acier, Nickelé (E2J)	Tome I: 1017	
DIN 7985	Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme H, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1027	
DIN 7985	Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme H, 8.8	Acier, Brut	Tome I: 1025	
DIN 7985	Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme Z	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 313	
DIN 7985	Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme Z, 4.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1019-1021	

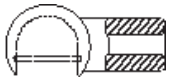
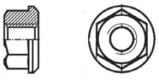
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 7985	Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme Z, 4.8	Acier, Brut	Tome I: 1004	
DIN 7985	Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme Z, 4.8	Acier, Brut	Tome I: 1008	
DIN 7985	Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme Z, 4.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1016	
DIN 7985	Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme Z, 4.8	Acier, Nickelé (E2J)	Tome I: 1023	
DIN 7985	Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme Z, 4.8	Acier, Nickelé (E2J)	Tome I: 1018	
DIN 7985	Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme Z, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1028	
DIN 7985	Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme Z, 8.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1029	
DIN 7985	Vis à tête cylindrique bombée, à six lobes internes, 4.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1022	
DIN 7985	Vis à tête cylindrique bombée, à six lobes internes, 8.8	Acier, Blanc, Zingué blanc (A2K)	Tome I: 1028	
DIN 7985	Vis à tête cylindrique bombée, à six lobes internes, 8.8	Acier, Brut	Tome I: 1026	
DIN 7985 (ISO 7045)	Vis à tête cylindrique bombée, à empreinte cruciforme Z, A4-70	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 314	
DIN 7989	Rondelle, pour constructions métalliques	Acier 100 HV, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 1031	
DIN 7989	Rondelle, pour constructions métalliques	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1030	
DIN 7989	Rondelle, pour constructions métalliques	Acier, Brut	Tome I: 1030	
DIN 7989	Rondelle, pour constructions métalliques	Acier inoxydable A2	Tome II: 315	

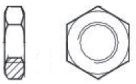
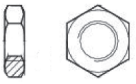
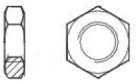
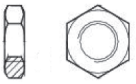
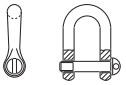
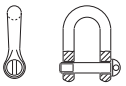
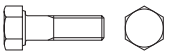
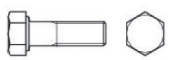
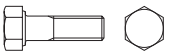
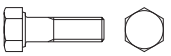
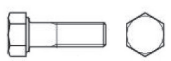
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 7989	Rondelle, pour constructions métalliques	Acier inoxydable A4	Tome II: 315	
DIN 7989	Rondelle, pour constructions métalliques	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1031	
DIN 7989-2	Rondelle, pour constructions métalliques	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1032	
DIN 7989-2	Rondelle, pour constructions métalliques	Acier, Brut	Tome I: 1032	
DIN 7989-2	Rondelle, pour constructions métalliques	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 1033	
DIN 7989-2	Rondelle, pour constructions métalliques	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1033	
DIN 7990	Vis à tête hexagonale, avec écrou hexagonal selon EN ISO 4032 ou 4034, 4.6	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 1034-1035	
DIN 7991	Vis à tête fraisée, à six pans creux, 010.9	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1051-1054	
DIN 7991	Vis à tête fraisée, à six pans creux, 010.9	Acier, Brut	Tome I: 1047-1050	
DIN 7991	Vis à tête fraisée, à six pans creux, 010.9	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1055-1056	
DIN 7991	Vis à tête fraisée, à six pans creux, 010.9	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1057	
DIN 7991	Vis à tête fraisée, à six pans creux, 08.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1040-1043	
DIN 7991	Vis à tête fraisée, à six pans creux, 08.8	Acier, Brut	Tome I: 1036-1039	
DIN 7991	Vis à tête fraisée, à six pans creux, 08.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1044-1045	
DIN 7991	Vis à tête fraisée, à six pans creux, 08.8	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1046	

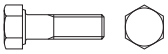
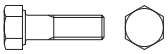
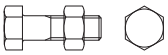
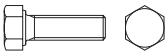
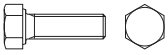
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 7991	Vis à tête fraisée, à six pans creux	Acier inoxydable A2	Tome II: 316-319	
DIN 7991	Vis à tête fraisée, à six pans creux	Acier inoxydable A4	Tome II: 320-322	
DIN 7993	Anneau élastique, pour alésage, Forme B	Acier, Brut	Tome I: 1059	
DIN 7993	Anneau élastique, pour alésage, Forme B	Acier inoxydable A2	Tome II: 323	
DIN 7993	Anneau élastique, pour arbre, Forme A	Acier, Brut	Tome I: 1058	
DIN 7995	Vis à bois tête fraisée bombée	Laiton, Chromé (F2J)	Tome II: 418	
DIN 9021	Rondelle, diamètre extérieur large	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1104	
DIN 9021	Rondelle, diamètre extérieur large	Acier, Brut	Tome I: 1103	
DIN 9021	Rondelle, diamètre extérieur large	Acier inoxydable A2	Tome II: 331	
DIN 9021	Rondelle, diamètre extérieur large	Acier inoxydable A4	Tome II: 332	
DIN 9021	Rondelle, diamètre extérieur large	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1105	
DIN 9021	Rondelle, diamètre extérieur large	Laiton, Brut	Tome II: 418	
DIN 9021	Rondelle, diamètre extérieur large	Polyamide PA6.6	Tome II: 419	
DIN 9021	Rondelle, diamètre extérieur large, 140 HV	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1105	
DIN 9021	Rondelle, diamètre extérieur large, 140 HV	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 1106	

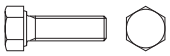
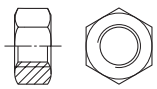
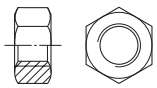
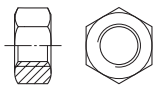
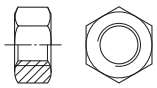
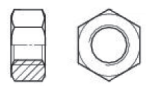
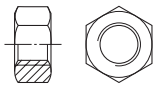
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 11023	Goupille clips	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1110	
DIN 11024	Goupille beta, à double spire	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1110	
DIN 14440	Écrou d'échappement, fendu, taille de clé normale	Acier, Cuivré	Tome I: 1119	
DIN 14441	Écrou d'échappement, fendu, dimension de surplat réduite	Acier, Cuivré	Tome I: 1120	
DIN 17670	Rosace	Laiton, Brut	Tome II: 419	
DIN 17670	Rosace	Laiton, Nickelé (E2J)	Tome II: 420	
DIN 34827	Vis sans tête à empreinte Torx, bout cuvette CP, 45 H	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 843	
DIN 34827	Vis sans tête à empreinte Torx, bout cuvette CP, 45 H	Acier, Brut	Tome II: 843	
DIN 34827	Vis sans tête à empreinte Torx, pointe CN, 45 H	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 843	
DIN 34827	Vis sans tête à empreinte Torx, pointe CN, 45 H	Acier, Brut	Tome II: 843	
DIN 34827	Vis sans tête à empreinte Torx, téton court (SD), 45 H	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 843	
DIN 34827	Vis sans tête à empreinte Torx, téton court (SD), 45 H	Acier, Brut	Tome II: 843	
DIN 34827	Vis sans tête à empreinte Torx, à bout plat FL, 45 H	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 843	
DIN 34827	Vis sans tête à empreinte Torx, à bout plat FL, 45 H	Acier, Brut	Tome II: 843	
DIN 70852	Écrou à encoches, 17H	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1134	

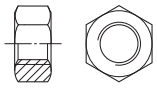
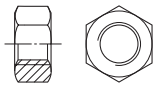
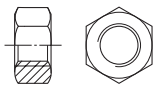
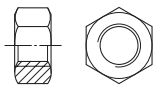
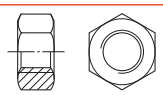
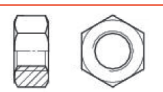
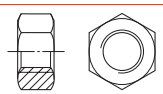
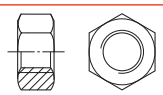
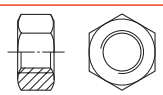
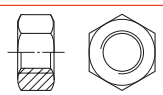
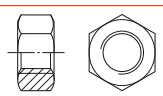
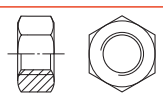
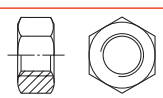
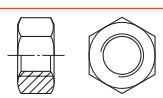
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 70852	Écrou à encoches, 17H	Acier, Brut	Tome I: 1133	
DIN 70852	Écrou à encoches, 17H	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1134	
DIN 71412	Graisseur autotaraudeur, 45 Degrès, Forme B, H2	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1136	
DIN 71412	Graisseur autotaraudeur, 90 Degrès, Forme C, H3	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1136	
DIN 71412	Graisseur autotaraudeur, filetage autoformeur, Forme A, H1	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1138	
DIN 71412	Graisseur autotaraudeur, H1, Forme A	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1137	
DIN 71412	Graisseur autotaraudeur, H2, Forme B	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1137	
DIN 71412	Graisseur autotaraudeur, H3, Autoformeur, Forme C	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1135	
DIN 71412	Graisseur à frapper, Forme A, H1	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1135	
DIN 71751	Tête de chape complète, avec axe d'articulation, Forme A	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1138	
DIN 71752	Tête de chape, sans axe	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1141	
DIN 71752	Tête de chape, sans axe	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1141	
DIN 71752	Tête de chape, sans axe, Forme G, Pas à gauche	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1140	
DIN 71752	Tête de chape, sans axe, Forme G	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1140	
DIN 71752	Tête de chape, sans axe, Forme G	Acier, Brut	Tome I: 1139	

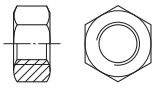
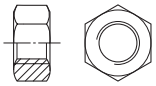
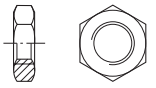
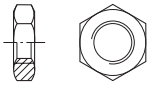
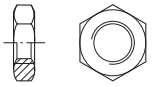
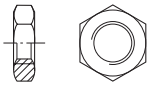
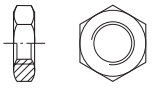
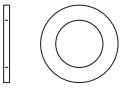
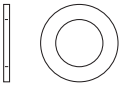
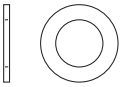
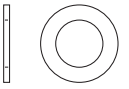
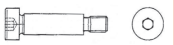
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 71802	Rotule d'articulation, avec circlips de retenue, pas à droite, Forme A	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1142	
DIN 71802	Rotule d'articulation, avec circlips de retenue, pas à gauche, Forme AS	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1143	
DIN 71802	Rotule d'articulation, avec circlips de retenue, série longue, Forme AS	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1142	
DIN 71802	Rotule d'articulation, avec circlips de retenue, Forme AS	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1143	
DIN 71803	Rotule seule, Forme A	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1143	
DIN 71805	Corps de rotule seul, avec anneau de retenue, Forme A/B	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1144	
DIN 74361	Rondelle élastique ouverte, Forme C	Acier ressort, Brut	Tome I: 1144	
DIN 74361	Écrou hexagonal à portée sphérique (écrou de roue), Forme A, 10	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1147	
DIN 74361	Écrou hexagonal à portée sphérique (écrou de roue), Forme A, 10	Acier, Brut	Tome I: 1146	
DIN 74361	Écrou hexagonal à portée sphérique (écrou de roue), Forme A, 10	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1147	
DIN 74361	Écrou hexagonal à portée sphérique (écrou de roue), forme A, 8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1145	
DIN 74361	Écrou à embase plate, forme B, 10	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1146	
DIN 74361	Écrou à embase plate, forme B, 10	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1148	
DIN 74361	Écrou à embase plate, forme B, 10	Acier, Phosphaté	Tome I: 1148	
DIN 74361	Écrou à embase plate, forme B, 8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1145	

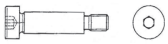
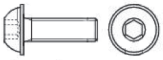
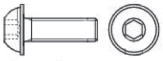
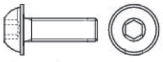
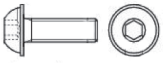
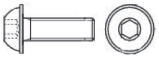
Norme	Libellé	Description	Page	Image
DIN 80705	Écrou plat, à surplat réduit, 14H	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1149	
DIN 80705	Écrou plat, à surplat réduit, 14H	Acier, Bruni	Tome I: 1150	
DIN 80705	Écrou plat, à surplat réduit, 14H	Acier, Brut	Tome I: 1149	
DIN 80705	Écrou plat, à surplat réduit, 14H	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1150	
DIN 82101	Manille, forgé, Forme A	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1151	
DIN 82101	Manille, forgé, Forme A	Acier, Galvanisation à chaud	Tome I: 1152	
ISO 4014	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, avec écrou, 6.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 747	
ISO 4014	Vis à tête hexagonale, filetage partiel	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 234	
ISO 4014	Vis à tête hexagonale, filetage partiel	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 235	
ISO 4014	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 10.9	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 757	
ISO 4014	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 10.9	Acier, Brut	Tome I: 755-756	
ISO 4014	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 10.9	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 760	
ISO 4014	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 10.9	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 758-759	
ISO 4014	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 10.9	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 844	
ISO 4014	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 12.9	Acier, Brut	Tome I: 760	

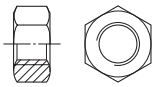
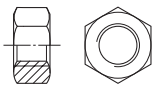
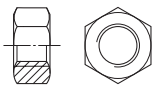
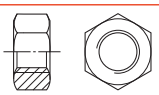
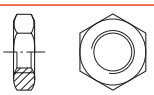
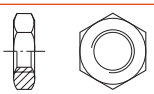
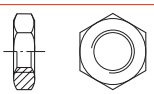
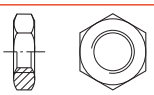
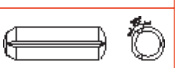
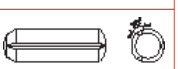
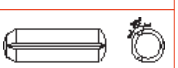
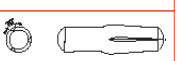
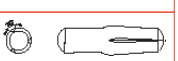
Norme	Libellé	Description	Page	Image
ISO 4014	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 5.6 - ADW7	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 744-746	
ISO 4014	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 5.6 - ADW7	Acier, Brut	Tome I: 741-743	
ISO 4014	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 750-751	
ISO 4014	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 8.8	Acier, Brut	Tome I: 748-749	
ISO 4014	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 8.8	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 754	
ISO 4014	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 8.8	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 752-753	
ISO 4014	Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 8.8	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 844	
ISO 4016	Vis à tête hexagonale, avec écrou, Grade C, 4.6	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 761-762	
ISO 4017	Vis à tête hexagonale, filetage total, avec écrou, 6.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 768	
ISO 4017	Vis à tête hexagonale, filetage total	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 236	
ISO 4017	Vis à tête hexagonale, filetage total	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 237	
ISO 4017	Vis à tête hexagonale, filetage total, 10.9	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 777	
ISO 4017	Vis à tête hexagonale, filetage total, 10.9	Acier, Brut	Tome I: 776	
ISO 4017	Vis à tête hexagonale, filetage total, 10.9	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 779	
ISO 4017	Vis à tête hexagonale, filetage total, 10.9	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 778-779	

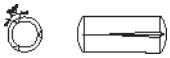
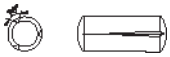
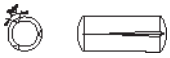
Norme	Libellé	Description	Page	Image
ISO 4017	Vis à tête hexagonale, filetage total, 10.9	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 844	
ISO 4017	Vis à tête hexagonale, filetage total, 5.6 - ADW7	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 766-767	
ISO 4017	Vis à tête hexagonale, filetage total, 5.6 - ADW7	Acier, Brut	Tome I: 763-765	
ISO 4017	Vis à tête hexagonale, filetage total, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 771-772	
ISO 4017	Vis à tête hexagonale, filetage total, 8.8	Acier, Brut	Tome I: 769-770	
ISO 4017	Vis à tête hexagonale, filetage total, 8.8	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 775	
ISO 4017	Vis à tête hexagonale, filetage total, 8.8	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 773-774	
ISO 4017	Vis à tête hexagonale, filetage total, 8.8	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 844	
ISO 4018	Vis à tête hexagonale, filetage total, 4.6	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 781	
ISO 4032	Écrou hexagonal, pas métrique standard, ADW2	A4-70	Tome II: 238	
ISO 4032	Écrou hexagonal, pas métrique standard	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 238	
ISO 4032	Écrou hexagonal, pas métrique standard	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 239	
ISO 4032	Écrou hexagonal, pas métrique standard	Laiton, Brut	Tome II: 402	
ISO 4032	Écrou hexagonal, pas métrique standard	Laiton, Nickelé (E2J)	Tome II: 403	
ISO 4032	Écrou hexagonal, pas métrique standard, 10	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 788	

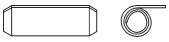
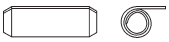
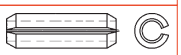
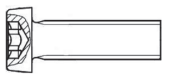
Norme	Libellé	Description	Page	Image
ISO 4032	Écrou hexagonal, pas métrique standard, 10	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 844	
ISO 4032	Écrou hexagonal, pas métrique standard, 5-2 - ADW7	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 782	
ISO 4032	Écrou hexagonal, pas métrique standard, 5-2 - ADW7	Acier, Brut	Tome I: 782	
ISO 4032	Écrou hexagonal, pas métrique standard, 8	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 786	
ISO 4032	Écrou hexagonal, pas métrique standard, 8	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 844	
ISO 4032	Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, 10	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 789	
ISO 4032/ ISO 8673	Écrou hexagonal, ISO 4032 pas standard métrique, ISO 8763 pas fin métrique	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 786	
ISO 4032/ ISO 8673	Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, 10	Acier, Brut	Tome I: 787	
ISO 4032/ ISO 8673	Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, 10	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 788	
ISO 4032/ ISO 8673	Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, 8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 784	
ISO 4032/ ISO 8673	Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, 8	Acier, Brut	Tome I: 783	
ISO 4032/ ISO 8673	Écrou hexagonal, pas métrique standard et fin, 8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 785	
ISO 4033	Écrou hexagonal, pas métrique standard	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 845	
ISO 4033	Écrou hexagonal, pas métrique standard, 10	Acier, Brut	Tome II: 844	
ISO 4033	Écrou hexagonal, pas métrique standard, 10	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 844	

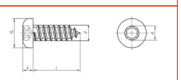
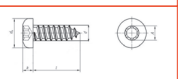
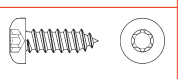
Norme	Libellé	Description	Page	Image
ISO 4033	Écrou hexagonal, pas métrique standard, 8	Acier, Brut	Tome II: 844	
ISO 4033	Écrou hexagonal, pas métrique standard, 8	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 844	
ISO 4035	Écrou hexagonal, forme basse, 04	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 790	
ISO 4035	Écrou hexagonal, forme basse, 04	Acier, Brut	Tome I: 789	
ISO 4035	Écrou hexagonal, forme basse, 05	Acier, Brut	Tome I: 790	
ISO 4035	Écrou hexagonal, forme basse, 05	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 791	
ISO 4035	Écrou hexagonal, forme basse, 05	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 791	
ISO 4762	Vis à tête cylindrique, Vis à tête cylindrique, 10.9	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 844	
ISO 4762	Vis à tête cylindrique, Vis à tête cylindrique, 8.8	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 844	
selon ISO 4762	Vis à tôle, à tête d'après ISO 4762	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 792	
ISO 7089	Rondelle	Acier 200 HV, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 845	
ISO 7089	Rondelle	Acier 300 HV, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 845	
ISO 7090	Rondelle, 0.0	Acier 200 HV, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 845	
ISO 7090	Rondelle, 0.0	Acier 300 HV, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 845	
ISO 7379	Vis à tête cylindrique, vis épaulée à empreinte six pans creux, tolérance f9, 12.9	Acier, Brut, Brut	Tome I: 883-884	

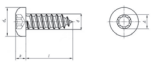
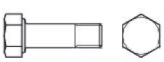
Norme	Libellé	Description	Page	Image
ISO 7379	Vis à tête cylindrique, vis épaulée à empreinte six pans creux, tolérance h8, 12.9	Acier, Brut	Tome I: 885-886	
ISO 7380	Vis à tête cylindrique bombée, à embase et six lobes internes, 010.9	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 902	
ISO 7380	Vis à tête cylindrique bombée, à embase et six lobes internes, 10.9	Acier, Brut	Tome I: 901	
ISO 7380	Vis à tête cylindrique bombée, à six-pans creux, 10.9	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 889-892	
ISO 7380	Vis à tête cylindrique bombée, à six-pans creux, 10.9	Acier, Brut	Tome I: 887-888	
ISO 7380	Vis à tête cylindrique bombée, à six-pans creux et embase, 10.9	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 897-898	
ISO 7380	Vis à tête cylindrique bombée, à six-pans creux et embase, 10.9	Acier, Brut	Tome I: 895-896	
ISO 7380	Vis à tête cylindrique bombée, à six-pans creux et embase, 10.9	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 899	
ISO 7380	Vis à tête cylindrique bombée, à six-pans creux et embase, 10.9	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome I: 900	
ISO 7380	Vis à tête cylindrique bombée, à six lobes internes, 10.9	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 894	
ISO 7380	Vis à tête cylindrique bombée, à six lobes internes, 10.9	Acier, Brut	Tome I: 893	
ISO 7380/1	Vis à tête cylindrique bombée, à six-pans creux	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 257-258	
ISO 7380/1	Vis à tête cylindrique bombée, à six-pans creux	Acier inoxydable A4-70	Tome II: 260-261	
ISO 7380/2	Vis à tête cylindrique bombée, à six-pans creux et embase	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 263-264	
ISO 7380/1	Vis à tête cylindrique bombée, à six lobes internes	Acier inoxydable A2-70, Brut	Tome II: 259	

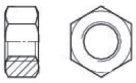
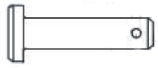
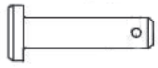
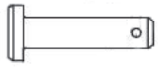
Norme	Libellé	Description	Page	Image
selon ISO 7380	Vis à tête cylindrique bombée, à embase et six lobes internes	Acier inoxydable A2	Tome II: 262	
ISO 8674	Écrou hexagonal, pas fin métrique, 10	Acier, Brut	Tome II: 845	
ISO 8674	Écrou hexagonal, pas fin métrique, 10	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 845	
ISO 8674	Écrou hexagonal, pas fin métrique, 8	Acier, Brut	Tome II: 845	
ISO 8674	Écrou hexagonal, pas fin métrique, 8	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	Tome II: 845	
ISO 8675	Écrou hexagonal, forme basse, 04	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1060	
ISO 8675	Écrou hexagonal, forme basse, 05	Acier, Brut	Tome I: 1060	
ISO 8675	Écrou hexagonal, forme basse, 05	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1061	
ISO 8675	Écrou hexagonal, forme basse, 05	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1061	
ISO 8740	Goupille cannelée cylindrique, avec chanfrein	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1066	
ISO 8740	Goupille cannelée cylindrique, avec chanfrein	Acier, Brut	Tome I: 1062-1065	
ISO 8740	Goupille cannelée cylindrique, avec chanfrein	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1066	
ISO 8741	Goupille à cannelures inversées	Acier, Brut	Tome I: 1067-1068	
ISO 8741	Goupille à cannelures inversées	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1069	
ISO 8742	Goupille cannelée, à cannelures centrales	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1072	

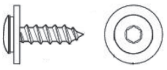
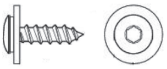
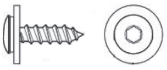
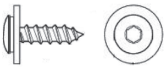
Norme	Libellé	Description	Page	Image
ISO 8742	Goupille cannelée, à cannelures centrales	Acier, Brut	Tome I: 1070-1071	
ISO 8744	Goupille conique cannelée	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1075	
ISO 8744	Goupille conique cannelée	Acier, Brut	Tome I: 1073-1074	
ISO 8744	Goupille conique cannelée	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1075	
ISO 8745	Goupille cannelée d'ajustage	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1079	
ISO 8745	Goupille cannelée d'ajustage	Acier, Brut	Tome I: 1076-1078	
ISO 8745	Goupille cannelée d'ajustage	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1079	
ISO 8746	Clou cannelé à tête ronde	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1082	
ISO 8746	Clou cannelé à tête ronde	Acier, Brut	Tome I: 1080-1081	
ISO 8746	Clou cannelé à tête ronde	Acier inoxydable A2	Tome II: 324	
ISO 8746	Clou cannelé à tête ronde	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1083	
ISO 8746	Clou cannelé à tête ronde	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1083	
ISO 8747	Clou cannelé à tête fraisée	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1085	
ISO 8747	Clou cannelé à tête fraisée	Acier, Brut	Tome I: 1084	
ISO 8747	Clou cannelé à tête fraisée	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1085	

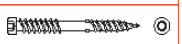
Norme	Libellé	Description	Page	Image
ISO 8748	Goupille spiralée, série lourde	Acier ressort, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1088	
ISO 8748	Goupille spiralée, série lourde	Acier ressort, Brut	Tome I: 1086-1088	
ISO 8750	Goupille spiralée, série lourde	Acier ressort, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1089	
ISO 8750	Goupille spiralée, série standard	Acier inoxydable A2	Tome II: 325-326	
ISO 8750	Goupille spiralée, série standard	Acier ressort, Brut	Tome I: 1089	
ISO 8752	Goupille élastique, fendue, série lourde	Acier inoxydable A2	Tome II: 327-331	
ISO 8752	Goupille élastique, fendue, série lourde	Acier ressort, Brut	Tome I: 1090-1099	
ISO 8752	Goupille élastique, série lourde	Acier ressort, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1100-1102	
ISO 10642	Vis à tête fraisée, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1107	
ISO 13411/5	Serre câble de sécurité	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1112	
ISO 13918	Goujon à souder, Forme PT	Acier 4.8, Cuivré	Tome I: 1113	
ISO 13918	Goujon à souder, forme PT	Acier inoxydable A2	Tome II: 333	
ISO 14580	Vis à tête cylindrique, à six lobes internes	Acier inoxydable A2	Tome II: 334-335	
ISO 14580	Vis à tête cylindrique, à six lobes internes, 10.9	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1122	
ISO 14580	Vis à tête cylindrique, à six lobes internes, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1121	

Norme	Libellé	Description	Page	Image
ISO 14580	Vis à tête cylindrique, à six lobes internes, 8.8	Acier, Brut	Tome I: 1120	
ISO 14580	Vis à tête cylindrique, à six lobes internes, 8.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1122	
ISO 14581	Vis à tête fraisée, à six lobes internes	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 336	
ISO 14581	Vis à tête fraisée, à six lobes internes, 4.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1123	
ISO 14581	Vis à tête fraisée, à six lobes internes, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1123	
ISO 14583	Vis à tête cylindrique, à six lobes internes	Acier inoxydable A2	Tome II: 337	
ISO 14583	Vis à tête cylindrique, à six lobes internes	Acier inoxydable A4	Tome II: 338	
ISO 14583	Vis à tête cylindrique, à six lobes internes, 10.9	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1126	
ISO 14583	Vis à tête cylindrique, à six lobes internes, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1125	
ISO 14583	Vis à tête cylindrique, à six lobes internes, 8.8	Acier, Brut	Tome I: 1124	
ISO 14583	Vis à tête cylindrique, à six lobes internes, 8.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1126	
ISO 14584	Vis à tête fraisée bombée, à six lobes internes, 8.8	Acier, Brut	Tome I: 1127	
ISO 14585	Vis à tôle, tête cylindrique à six lobes internes, Forme C	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1128	
ISO 14585	Vis à tôle, tête cylindrique à six lobes internes, Forme C	Acier, Noir, Zingué (A2R)	Tome I: 1128	
ISO 14585	Vis à tôle, tête cylindrique à six lobes internes, Forme F	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1127	

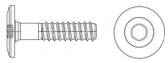
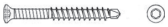
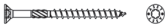
Norme	Libellé	Description	Page	Image
ISO 14585	Vis à tôle, tête cylindrique à six lobes internes, Forme F	Acier, Noir, Zingué (A2R)	Tome I: 1129	
ISO 14586	Vis à tôle, tête fraisée à empreinte à six lobes internes, Forme C	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1129	
ISO 14586	Vis à tôle à tête fraisée, à six lobes internes	Acier inoxydable A2	Tome II: 339	
MBN 10105	Vis à tête hexagonale, à embase, 10.9	Acier, DBL 9440 40	Tome I: 1108-1109	
MBN 13023	Écrou hexagonal, auto-freiné à embase, écrou tout métal Type 2, 10	Acier, DBL 9440 40	Tome I: 1111	
EN 1663	Écrou frein hexagonal à embase, insert non métallique, 10	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 842	
EN 1663	Écrou frein hexagonal à embase, insert non métallique, 10	Acier, Brut	Tome II: 842	
EN 1663	Écrou frein hexagonal à embase, insert non métallique, 8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 842	
EN 1663	Écrou frein hexagonal à embase, insert non métallique, 8	Acier, Brut	Tome II: 842	
EN 1664	Écrou frein hexagonal à embase, écrou tout métal, 10	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 843	
EN 1664	Écrou frein hexagonal à embase, écrou tout métal, 10	Acier, Brut	Tome II: 843	
EN 1664	Écrou frein hexagonal à embase, écrou tout métal, 8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 843	
EN 1664	Écrou frein hexagonal à embase, écrou tout métal, 8	Acier, Brut	Tome II: 843	
EN 14399/6	Rondelle plate chanfreinée, pour boulonnerie HV dans le domaine de la construction métallique, 300 HV K1	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 1119	
EN 14399/4	Vis à tête hexagonale HV, vis à tête hexagonale à surplat large, pour construction métallique, 10.9	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 1115-1118	

Norme	Libellé	Description	Page	Image
EN 14399/4	Écrou hexagonal, à surplat large, assemblage à vis HV, pour construction métallique, 10 K1	Acier, Galvanisation à chaud, (TZN)	Tome I: 1114	
EN 22341	Axe d'articulation, avec tête, Forme A	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1130	
EN 22341	Axe d'articulation, avec tête, Forme A	Acier, Brut	Tome I: 1130	
EN 22341	Axe d'articulation, avec tête, Forme A	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1131	
EN 22341	Axe d'articulation, avec tête, Forme B	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1132	
EN 22341	Axe d'articulation, avec tête, Forme B	Acier, Brut	Tome I: 1131	
EN 22341	Axe d'articulation, avec tête, Forme B	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1132	
W-0071	Vis à tête hexagonale, pas américain, UNF/ SAE Grade 5	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1153-1154	
W-0072	Vis à tête hexagonale, pas américain, UNC/ USS Grade 5	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1155-1156	
W-0111	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte AW, Forme C	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 970	
W-0111	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte AW, Forme C	Acier, Delta Seal noir	Tome I: 971	
W-0112	Vis à tôle, tête fraisée bombée à empreinte AW, Forme C	Acier, Delta Seal noir	Tome I: 990	
W-0112	Vis à tôle, tête fraisée à empreinte AW, Forme C	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 983	
W-0113	Vis à tôle, tête plate à embase à empreinte AW	Acier, Delta Seal noir	Tome I: 991	
W-0115	Vis à tôle, à empreinte AW, tête pour capuchon Art.Nr 0590 12...	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 992	

Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-0119	Vis à tôle, tête cylindrique bombée à empreinte AW, Forme C	Acier inoxydable A2	Tome II: 283	
W-0123	Vis à tôle, tête fraisée à empreinte AW, Forme C	Acier inoxydable A2	Tome II: 284	
W-0126	Vis de fixation de fenêtre, filetage grossier, avec rondelle sertie	Acier inoxydable, A2, Brut	Tome II: 584	
W-0126	Vis de fixation de fenêtre, filetage grossier; tête pour capuchon, empreinte AW, et rondelle Polyamide brune	Acier inoxydable, A2, Bruni	Tome II: 583	
W-0126	Vis de fixation de fenêtre, filetage grossier; tête pour capuchon, empreinte AW, et rondelle Polyamide transparente	Acier inoxydable, A2, Brut	Tome II: 583	
W-0126	Vis de fixation de fenêtre, filetage tôle avec rondelle sertie	Acier inoxydable, A2, Brut	Tome II: 584	
W-0126	Vis de fixation de fenêtre, filetage tôle à empreinte AW, tête pour capuchon et rondelle polyamide brune	Acier inoxydable, A2, Bruni	Tome II: 582	
W-0126	Vis de fixation de fenêtre, filetage tôle à empreinte AW, tête pour capuchon et rondelle polyamide transparente	Acier inoxydable, A2, Brut	Tome II: 582	
W-0126	Vis à tôle, empreinte cruciforme, tête pour capuchon Art.Nr 0590 12...	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 992	
W-0126	Vis à tôle, tête selon ISO 4762, Forme C	Acier inoxydable A2	Tome II: 286	
W-0126	Vis à tôle, à empreinte cruciforme H, à tête plate, pour véhicule OPEL	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1157	
W-0127	Vis à tôle, tête selon ISO 4762, Forme C	Acier inoxydable A4	Tome II: 287	
W-0127	Vis à tôle, à empreinte AW, bout autonet-toyant	Acier inoxydable A4, A4 avec enduit de glissement	Tome II: 285	
W-0130	Vis à tôle autoperceuse, autotaraudeuse, pour des tôles d'épaisseur 1 mm max.	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 945	
W-0138	Vis Plastofast, tête cylindrique bombée à embase, pour thermoplastiques	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1158	

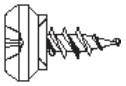
Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-0138	Vis Plastofast, à tête cylindrique bombée pour matériaux thermoplastiques	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1157	
W-0153	Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête cylindrique bombée avec filetage partiel	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 508	
W-0153	Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête cylindrique bombée avec filetage total	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 507	
W-0154	Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée bombée à filetage total	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 510	
W-0154	Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée bombée à filetage total	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 511	
W-0154	Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée bombée à filetage total	Acier, Laitonné, (D1J)	Tome II: 513	
W-0154	Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée bombée à filetage total	Acier, Nickelé, (E1J)	Tome II: 512	
W-0162	Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée à fraisures, avec filetage partiel, à tête percée	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 505	
W-0162	Vis pour panneaux agglomérés, ASSY Isotop, pour fixation d'isolant de sous-toiture	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 497	
W-0165	Vis ASSY Plus, pour panneaux agglomérés, tête fraisée auto-fraisante, avec filetage partiel	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 527	
W-0165	Vis ASSY Plus, pour panneaux agglomérés, tête fraisée auto-fraisante, avec filetage partiel	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 528-529	
W-0165	Vis ASSY Plus, pour panneaux agglomérés, tête fraisée avec filetage total et pointe autoperceuse	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 525	
W-0165	Vis ASSY Plus, pour panneaux agglomérés, tête fraisée avec filetage total et pointe autoperceuse	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 526	
W-0165	Vis pour panneaux agglomérés, ASSY PLUS FBS, tête fraisée bombée à nervures freins et foret	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 539	
W-0165	Vis pour panneaux agglomérés, ASSY PLUS FBS, tête fraisée bombée à nervures freins et foret	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 539	

Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-0165	Vis pour panneaux agglomérés, ASSY plus Type 2, tête fraisée autofraisante (tête percée), avec foret et filetage partiel	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 530	
W-0165	Vis pour panneaux agglomérés, ASSY plus Type 3, tête fraisée bombée autofraisante réduite à 60°, avec foret et filetage partiel	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 533	
W-0165	Vis pour panneaux agglomérés, ASSY plus Type 3, tête fraisée bombée autofraisante réduite à 60°, avec foret et filetage partiel	Acier, Laitonné, (D1J)	Tome II: 534	
W-0165	Vis pour panneaux agglomérés, ASSY plus Type 3, tête fraisée bombée autofraisante réduite à 60°, avec foret et filetage partiel	Acier, Nickelé, (E2J)	Tome II: 536	
W-0165	Vis pour panneaux agglomérés, ASSY plus Type 3, tête fraisée bombée autofraisante réduite à 60°, avec foret et filetage partiel	Acier, Tête laquée blanc	Tome II: 535	
W-0165	Vis pour panneaux agglomérés, ASSY plus Type 3, tête fraisée bombée autofraisante réduite à 60°, filetage partiel	Acier, Bruni	Tome II: 535	
W-0165	Vis pour panneaux agglomérés, ASSY plus Type 4, tête fraisée autofraisante réduite à 60°, avec foret et filetage partiel	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 532	
W-0165	Vis pour panneaux agglomérés, ASSY plus Type 4, tête fraisée autofraisante réduite à 60°, avec foret et filetage total	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 531	
W-0165	Vis pour panneaux agglomérés, ASSY plus VG, tête cylindrique, avec filetage total	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 494-495	
W-0165	Vis pour panneaux agglomérés, ASSY plus VG, tête fraisée autofraisante, avec filetage total	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 496	
W-0166	Vis de construction de terrasse, ASSY Plus A2, tête fraisée réduite autofraisante, corps annelé et foret	Acier inoxydable, A2	Tome II: 540	
W-0166	Vis pour panneaux agglomérés, ASSY plus Type 2, tête fraisée autofraisante, avec foret et filetage partiel	Acier inoxydable, A2	Tome II: 537	
W-0166	Vis pour panneaux agglomérés, ASSY plus Type 3, tête fraisée bombée autofraisante réduite à 60°, avec foret et filetage partiel	Acier inoxydable, A2	Tome II: 538	
W-0167	Vis ASSY 3.0, de fixation de paroi (ameublement), tête spéciale avec grande surface d'appui	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 515	
W-0168	Vis ASSY, pour charnières à piano, tête fraisée réduite	Acier, Bruni	Tome II: 515	

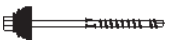
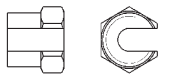
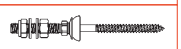
Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-0168	Vis ASSY 3.0, pour charnières à piano, tête fraisée réduite	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 514	
W-0168	Vis ASSY 3.0, pour charnières à piano, tête fraisée réduite	Acier, Laitonné, (D1J)	Tome II: 567	
W-0168	Vis de construction d'escalier, tête large avec filetage bois, 4.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 498	
W-0168	Vis de construction d'escalier, tête large avec filetage bois, 4.8	Acier, Nickelé mat, (E1J)	Tome II: 499	
W-0168	Vis de construction d'escalier, tête large avec filetage métrique, 4.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 500	
W-0168	Vis de construction d'escalier, tête large avec filetage métrique, 4.8	Acier, Nickelé mat, (E1J)	Tome II: 499	
W-0169	Vis de construction de terrasse, ASSY Plus A4, tête fraisée réduite autofraisante, corps annelé	Acier inoxydable, A4	Tome II: 541	
W-0170	Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée avec filetage total, triés par rouleaux pour mise en oeuvre automatique	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 506	
W-0170	Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée à fraisures, avec filetage partiel	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 485-486	
W-0170	Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée à fraisures, avec filetage partiel	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 488-490	
W-0170	Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée à fraisures, avec filetage partiel	Acier, Zinc Nickel (P2E)	Tome II: 503-504	
W-0170	Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée à fraisures, avec filetage total	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 483-484	
W-0170	Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée à fraisures, avec filetage total	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 487	
W-0170	Vis ASSY 3.0 FBS, tête fraisée bombée à nervures	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 514	
W-0170	Vis pour panneaux agglomérés, ASSY ECOFAST 3.0 HB, tête fraisée autofraisante à filetage partiel et meule de fraisage	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 502	

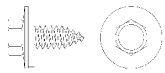
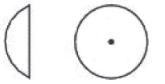
Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-0171	Vis ECOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée auto-fraisante, avec filetage partiel	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 551	
W-0171	Vis ECOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée auto-fraisante, avec filetage partiel	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 552	
W-0172	Vis pour panneaux agglomérés, ASSY Elmo speed, tête bombée, empreinte AW et fente, filetage total	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 509	
W-0172	WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, combi-fente avec filetage total	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 554	
W-0174	WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée, avec filetage partiel, à tête percée	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 550	
W-0175	WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, spéciale fixation de paroi	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 568	
W-0180	Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête cylindrique bombée avec filetage partiel	Acier inoxydable, A2	Tome II: 522	
W-0180	Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête cylindrique bombée avec filetage total	Acier inoxydable, A2	Tome II: 521	
W-0180	Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée avec filetage total	Acier inoxydable, A2	Tome II: 517	
W-0180	Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée bombée à filetage partiel	Acier inoxydable, A2	Tome II: 520	
W-0180	Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée bombée à filetage total	Acier inoxydable, A2	Tome II: 519	
W-0180	Vis ASSY 3.0, pour panneaux agglomérés, tête fraisée à fraisures, avec filetage partiel	Acier inoxydable, A2	Tome II: 518	
W-0180	Vis pour panneaux agglomérés, ASSY 3.0 HCR, tête fraisée à filetage partiel	Acier inoxydable, HCR	Tome II: 524	
W-0181	Vis ASSY 3.0 SK, pour panneaux agglomérés, avec fausse rondelle et filetage partiel	Acier inoxydable, A2	Tome II: 523	
W-0181	WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée, avec filetage partiel	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 549	

Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-0182	WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête cylindrique bombée avec filetage total	Acier inoxydable, A2	Tome II: 562	
W-0182	WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée, avec filetage partiel	Acier inoxydable, A2	Tome II: 561	
W-0182	WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée avec filetage total	Acier inoxydable, A2	Tome II: 565	
W-0182	WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée bombée à filetage total	Acier inoxydable, A2	Tome II: 563	
W-0182	WÜPOFAST Vis pour déflecteur anti-pluie A2, tête fraisée bombée réduite, filetage partiel	Acier inoxydable A2, Bruni	Tome II: 564	
W-0182	WÜPOFAST Vis pour déflecteur anti-pluie A2, tête fraisée bombée réduite	Acier inoxydable A2	Tome II: 560	
W-0183	WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée avec filetage total	Acier, Bruni	Tome II: 547	
W-0184	Vis ASSY 3.0 SK, pour panneaux agglomérés, avec fausse rondelle et filetage partiel	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 492-493	
W-0184	Vis pour panneaux agglomérés, ASSY 3.0 Combi, tête hexagonale et empreinte AW, filetage partiel, avec meule de fraisage	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 491	
W-0185	Vis de fixation de fenêtre FBS 1, tête fraisée avec filetage total	Acier, Jaune, Zingué (A3L)	Tome II: 588	
W-0185	Vis de fixation de fenêtre FBS 1, tête fraisée bombée à filetage total	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 587	
W-0185	Vis de fixation de fenêtre FBS 1, tête fraisée bombée à filetage total	Acier, Deltacoll, Zingué passivation épaisse	Tome II: 586	
W-0185	Vis de fixation de fenêtre FBS 1, tête fraisée bombée à filetage total	Acier, Plastique laqué noir	Tome II: 589	
W-0185	Vis de fixation de fenêtre FBS 1, tête fraisée bombée à filetage total; triées par rouleaux pour mise en oeuvre automatique	Acier, Deltacoll, Zingué passivation épaisse	Tome II: 586	
W-0185	Vis de fixation de fenêtre FBS 2, tête fraisée bombée à filetage total HiLo	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 590	

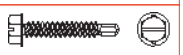
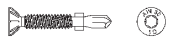
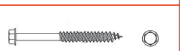
Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-0185	Vis de fixation de fenêtre FBS 2, tête fraisée bombée à filetage total HiLo	Acier, Jaune, Zingué (A3L)	Tome II: 591	
W-0185	Vis de raccord	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 597	
W-0185	Vis FBS pour retouche, tête fraisée bombée à filetage total	Acier, Jaune, Zingué (A3L)	Tome II: 590	
W-0185	Vis parclose, tête spéciale pour clipsage de profils	Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 591	
W-0186	WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée avec filetage total, triés par rouleaux pour mise en oeuvre automatique	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 546	
W-0186	WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée avec filetage total	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 544-545	
W-0187	WÜPOFAST, pour charnières à piano, tête fraisée réduite, filetage total	Acier, Bruni	Tome II: 566	
W-0187	WÜPOFAST, pour charnières à piano, tête fraisée réduite, filetage total	Acier, Laitonné, (D1J)	Tome II: 566	
W-0188	Vis de fixation de fenêtre FBS, tête fraisée bombée à filetage total	Acier, Deltacoll, Zingué passivation épaisse	Tome II: 585	
W-0188	Vis FBS pour retouche, tête fraisée bombée à filetage total	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 589	
W-0189	Vis de liaison de support, filetage tôle double	Acier, Phosphaté	Tome II: 573	
W-0189	Vis de plaque de ciment, tête fraisée autofraisante à 60°, avec filetage total HiLo	Acier, Phosphaté	Tome II: 572	
W-0189	Vis de plaque de ciment, tête fraisée autofraisante à 90°, avec filetage total bois	Acier, Phosphaté	Tome II: 572	
W-0189	Vis pour plaque de plâtre, tête fraisée à filetage à pas gros saillant	Acier, Phosphaté	Tome II: 573	
W-0189	Vis pour plaques de plâtre à double filetage, tête trompette, filetage partiel grossier	Acier, Phosphaté	Tome II: 570	

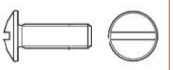
Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-0189	Vis pour plaques de plâtre à double filetage, tête trompette, filetage partiel à double filet	Acier, Phosphaté	Tome II: 569	
W-0189	Vis pour plaques de plâtre à double filetage, tête trompette, filetage partiel à tôle, autoperceuse	Acier, Phosphaté	Tome II: 571	
W-0189	Vis TOP HEAD, pour plaques de plâtre à double filetage, tête spéciale avec filetage total à double filets	Acier, Phosphaté	Tome II: 571	
W-0194	Vis de façade, tête cylindrique bombée large avec filetage bois, tête laquée	Acier inoxydable, A2	Tome II: 643	
W-0194	Vis de façade, tête plate avec pointe perceuse	Acier inoxydable, A2	Tome II: 644	
W-0195	WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée bombée à filetage total	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 556	
W-0195	WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée bombée à filetage total	Acier, Bruni	Tome II: 558	
W-0195	WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée bombée à filetage total	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 557	
W-0195	WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée bombée à filetage total	Acier, Laitonné, (D1J)	Tome II: 560	
W-0195	WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée bombée à filetage total	Acier, Nickelé, (E2J)	Tome II: 559	
W-0196	Vis de penture, tête cylindrique bombée avec filetage total	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome II: 564	
W-0196	WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête cylindrique bombée avec filetage partiel	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 555	
W-0196	WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête cylindrique bombée avec filetage total	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 553	
W-0198	WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée, avec filetage partiel	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 548	
W-0198	WÜPOFAST, pour panneaux agglomérés, tête fraisée avec filetage total	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 542-543	

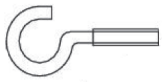
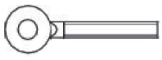
Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-0199	WÜPOFAST, pour charnières à piano, tête fraisée réduite, filetage total	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 567	
W-0200	Rondelle d'étanchéité, avec rondelle EPDM vulcanisée, pour un diamètre de vis de 6,3 et 6,5 mm	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 652	
W-0200	Vis autoperceuse WFBS, type : pour fixation sur support acier, avec rondelle d'étanchéité en EPDM Ø 25 mm et rondelle inox Ø 22 mm attachée	Acier, Dacromet 500, DC5	Tome II: 655	
W-0200	Vis autoperceuse WFBS, type : pour fixation sur support bois, avec rondelle d'étanchéité en EPDM Ø 25 mm et rondelle inox Ø 22 mm attachée	Acier, Dacromet 500, DC5	Tome II: 655	
W-0200	Vis de construction de façade, Faba Type A, Rondelle d'étanchéité acier avec joint EPDM	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 645	
W-0200	Vis de construction de façade, Faba Type A, Rondelle d'étanchéité ALU avec joint EPDM	Aluminium	Tome II: 649	
W-0200	Vis de construction de façade, Faba Type BZ, Rondelle d'étanchéité acier avec joint EPDM	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 647	
W-0201	Ancrage pour échafaudage, application universelle pour vis bardage jusqu'à Ø 6,5 mm	Acier inoxydable, A2	Tome II: 653	
W-0201	Fixation pour équipement solaire, variante 1, pour fixation sur tôle ondulée, WSF Type A, Variante 1	Acier inoxydable A2, Blanc, Zingué (A7K)	Tome II: 650	
W-0201	Fixation pour équipement solaire, variante 1, pour fixation sur tôle ondulée, WSF Type BZ, Variante 1	Acier inoxydable A2, Blanc	Tome II: 651	
W-0201	Fixation pour équipement solaire, variante 2, pour profil en trapèze et panneau sandwich, WSF Type A, Variante 2	Acier inoxydable A2, Blanc, Zingué (A7K)	Tome II: 650	
W-0201	Fixation pour équipement solaire, variante 2, pour profil en trapèze et panneau sandwich, WSF Type Bz, Variante 2	Acier inoxydable A2, Blanc	Tome II: 651	
W-0201	Rondelle d'étanchéité, avec rondelle EPDM vulcanisée, pour un diamètre de vis de 6,3 et 6,5 mm	Acier inoxydable A2, Brut	Tome II: 652	
W-0201	Vis de construction de façade, Faba Type A, livrable avec ou sans joint EPDM	Acier inoxydable A2, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 646	
W-0201	Vis de construction de façade, Faba Type BZ, livrable avec ou sans joint EPDM	Acier inoxydable A2, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 648	

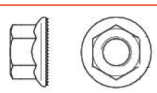
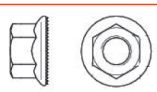
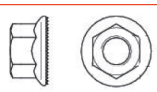
Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-0201	Vis pour retouche, Faba, Rondelle d'étanchéité inox avec joint EPDM, pour boucher les erreurs de perçage	Acier inoxydable, A2	Tome II: 649	
W-0202	Capuchon, pour vis de bardage avec entraînement 3/8" et rondelle d'étanchéité Ø 16mm/ 19mm	Polyéthylène	Tome II: 654	
W-0202	Capuchon, pour vis ZEBRA Pias à tête bombée et vis à tôle tête bombée d'après DIN 7981 (ISO 7049), avec lèvre d'étanchéité	Polyéthylène PE	Tome II: 421	
W-0205	Vis ZEBRA Pias, tête fraisée bombée, type plat, à empreinte AW	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 618-619	
W-0205	Vis ZEBRA Pias, tête fraisée bombée, type plat	Acier inoxydable, A2	Tome II: 621	
W-0205	Vis ZEBRA Pias, tête fraisée à empreinte AW	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 615-616	
W-0205	Vis ZEBRA Pias, tête fraisée à empreinte AW	Acier inoxydable, A2	Tome II: 617	
W-0205	Vis ZEBRA Pias, tête fraisée à empreinte AW	Acier, Revêtu Ruspert Argent	Tome II: 620	
W-0206	Vis autoperceuse spéciale tôles fines ZEBRA pias Minipointe, tête cylindrique bombée à empreinte AW, filetage métrique	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 612	
W-0206	Vis ZEBRA Piasta, tête cylindrique bombée à empreinte AW, avec ou sans rondelle d'étanchéité, en inox avec foret en acier trempé	Bi-métal, Revêtu Ruspert, A2, Pointe en acier trempé	Tome II: 614	
W-0206	Vis ZEBRA Pias, tête cylindrique bombée à empreinte AW	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 611	
W-0206	Vis ZEBRA Pias, tête cylindrique bombée à empreinte AW	Acier inoxydable, A2	Tome II: 613	
W-0207	Vis autoperceuse FEBOS ELS, vis d'angle à tête fraisée bombée	Acier, Blanc, Zingué (A4K)	Tome II: 596	
W-0207	Vis autoperceuse pour fixation de fenêtre, Febos M, tête fraisée autofraisante avec filetage métrique	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 596	
W-0207	Vis autoperceuse pour fixation de fenêtre, Febos Plus, filetage tôle, triées par rouleaux pour mise en oeuvre automatique	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 594	

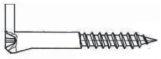
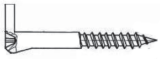
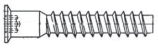
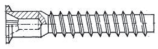
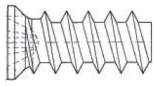
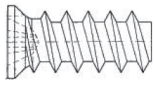
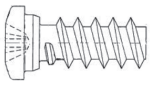
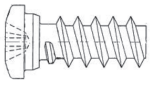
Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-0207	Vis autoperceuse pour fixation de fenêtre FEBOS, tête fraisée auto-fraisante, avec filetage tôle	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 595	
W-0207	Vis autoperceuse, tête hexagonale à embase et crantage sous tête. Pour usage avec des supports en acier non allié.	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 643	
W-0207	Vis autoperceuse, tête ronde avec crantage sous tête	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 660	
W-0207	Vis VARIBOS, vis autoperceuse, à tête hexagonale avec goujon fileté	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 633	
W-0208	Vis autoperceuse pour fixation de fenêtre, Febos plus, tête fraisée, filetage tôle, triées par rouleaux pour mise en oeuvre automatique	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 592	
W-0208	Vis autoperceuse pour fixation de fenêtre, Febos plus, tête fraisée autofraisante, filetage métrique, triées par rouleaux pour mise en oeuvre automatique	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 593	
W-0211	Vis de fixation de fenêtre, filetage grossier avec foret, tête pour capuchon, empreinte AW, avec rondelle polyamide naturel	Acier inoxydable A2, Brut	Tome II: 585	
W-0211	Vis ZEBRA Piasta, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme, en inox avec foret en acier trempé	Bi-métal, Revêtu Ruspert, A2, Pointe en acier trempé	Tome II: 625	
W-0211	Vis ZEBRA Pias, tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 624	
W-0211	Vis à tôle fine ZEBRA Pias, vissage direct dans des supports plastiques, douilles plastiques ou dans la carrosserie.	Acier, Delta Magni	Tome II: 625	
W-0212	Vis ZEBRA Pias, tête fraisée à empreinte cruciforme H	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 627	
W-0214	Vis ZEBRA Contact Pias, tête hexagonale à embase et filetage métrique, spécial pour contact électrique, avec crantage sous tête	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 633	
W-0214	Vis ZEBRA Pias, DIN 7504-K avec rondelle d'étanchéité	Acier inoxydable, A2	Tome II: 635	
W-0214	Vis ZEBRA Piasta, filetage autotaraudeur, en inox avec foret en acier trempé	Bi-métal, Revêtu Ruspert, A2, Pointe en acier trempé	Tome II: 642	
W-0214	Vis ZEBRA Piasta, tête hexagonale avec foret extra-long, avec ou sans rondelle d'étanchéité, corps INOX, pointe acier trempé	Bi-métal, Revêtu Ruspert, A2, Pointe en acier trempé	Tome II: 639	

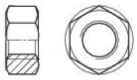
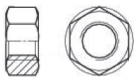
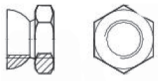
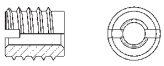
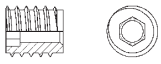
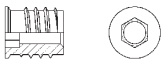
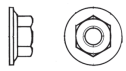
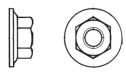
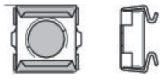
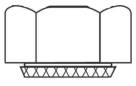
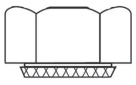
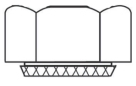
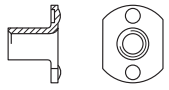
Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-0214	Vis ZEBRA Piasta, tête hexagonale avec foret réduit, avec ou sans rondelle d'étanchéité	Bi-métal, Revêtu Ruspert, A2, Pointe en acier trempé	Tome II: 635	
W-0214	Vis ZEBRA Piasta, tête hexagonale avec ou sans rondelle d'étanchéité en EPDM	Bi-métal, Revêtu Ruspert, A2, Pointe en acier trempé	Tome II: 639-641	
W-0214	Vis ZEBRA Piasta, tête hexagonale avec rondelle d'étanchéité en INOX/EPDM	Bi-métal, Revêtu Ruspert, A2, Pointe en acier trempé	Tome II: 638	
W-0214	Vis ZEBRA Pias, tête hexagonale avec foret réduit	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 634	
W-0214	Vis ZEBRA Pias, tête hexagonale en Inox A2 sertie, avec rondelle d'étanchéité en INOX/EPDM	Acier inoxydable, A2	Tome II: 634	
W-0214	Vis ZEBRA Pias, tête hexagonale et rondelle d'étanchéité EPDM vulcanisé	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 636-637	
W-0214	Vis ZEBRA Pias, tête hexagonale à embase. Pour usage avec des supports en aluminium ou en plastique	Acier inoxydable, A2	Tome II: 631	
W-0214	Vis ZEBRA Pias, tête hexagonale à embase	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 630-631	
W-0214	Vis ZEBRA Pias, tête hexagonale à fente et embase	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 632	
W-0214 (selon DIN 7504-K)	Vis ZEBRA Pias, tête hexagonale à embase, avec foret extra-long, avec ou sans rondelle d'étanchéité pour épaisseur jusqu'à 12 mm.	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 632	
W-0215	Vis autoperceuse à ailettes ZEBRA Pias C1, tête fraisée auto-fraisante, à empreinte AW	Acier inoxydable C1, Revêtu Ruspert Argent	Tome II: 665	
W-0215	Vis autoperceuse à ailettes ZEBRA Piasta, tête fraisée auto-fraisante, à empreinte AW, corps INOX, pointe acier trempé	Bi-métal, Revêtu Ruspert, A2, Pointe en acier trempé	Tome II: 666	
W-0217	Embase pour vis de bardage		Tome II: 660	
W-0217	Vis de bardage, avec foret, pour fixation affleurante / noyée, livrable en bande	Acier, Revêtement zinc lamellaire, DPS cl100	Tome II: 659	
W-0217	Vis de bardage, avec foret autoperceur PIAS pour la fixation d'isolation et couvertures	Acier, Revêtement spécial	Tome II: 656	

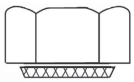
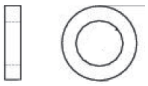
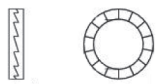
Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-0217	Vis de bardage, bois/béton cellulaire	Acier, Revêtement zinc lamellaire, DPS cl100	Tome II: 657	
W-0217	Vis de bardage, béton	Acier, Revêtement zinc lamellaire, DPS cl100	Tome II: 658	
W-0218	Vis ZEBRA Pias, tête cylindrique bombée avec rondelle sertie et empreinte cruciforme H	Acier, Noir, Zingué (A2S)	Tome II: 629	
W-0218	Vis ZEBRA Pias, tête cylindrique bombée avec rondelle sertie à empreinte cruciforme H	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 628	
W-0218	Vis ZEBRA Pias, tête cylindrique bombée à embase et empreinte AW	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome II: 622	
W-0218	Vis ZEBRA Pias, tête cylindrique bombée à embase et empreinte AW	Acier, Delta Seal noir	Tome II: 623	
W-0219	Vis autoperceuse à ailettes ZEBRA Pias, tête fraisée auto-fraisante, à empreinte AW, pour construction métallique jusqu'à 12mm	Acier, Revêtu Ruspert	Tome II: 664	
W-0219	Vis autoperceuse à ailettes ZEBRA Pias, tête fraisée auto-fraisante, à empreinte AW, pour fixation d'éléments en bois dur ou tendre sur métal	Acier, Revêtu Ruspert	Tome II: 662	
W-0219	Vis autoperceuse à ailettes ZEBRA Pias, tête fraisée auto-fraisante, à empreinte AW	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome II: 661	
W-0219	Vis autoperceuse à ailettes ZEBRA Pias, tête fraisée autofraisante à assise plane, à empreinte AW. Pour fixation de bois tendre sur métal.	Acier, Revêtu Ruspert	Tome II: 663	
W-0219	Vis autoperceuse à ailettes ZEBRA Pias, tête fraisée à assise plane, à empreinte AW. Pour fixation de bois tendre sur métal.	Acier, Revêtu Ruspert	Tome II: 663	
W-0226	Vis à tête ronde, à fente	Acier inoxydable A2	Tome II: 95	
W-0231	Vis à tête ronde, à fente, 4.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1177	
W-0231	Vis à tête ronde, à fente et écrou, 4.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1178	
W-0233	Vis de réglage (ancrage), Type D, vis d'ancrage pour réglage de distance, sans contrainte dans les supports	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 598	

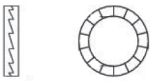
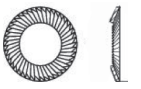
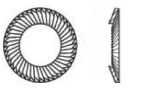
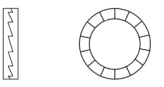
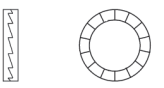
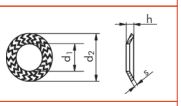
Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-0233	Vis de réglage (ancrage), Type F	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 607	
W-0234	Crochet à visser, avec collerette à filetage bois	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1179	
W-0234	Crochet à visser, sans collerette à filetage bois	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1180	
W-0234	Crochet à visser, sans collerette à filetage métrique	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1180	
W-0234	Vis AMO III, type 1 avec tête fraisée autofraisante	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 599	
W-0234	Vis AMO III, type 1 avec tête fraisée autofraisante	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome II: 600	
W-0234	Vis AMO III, type 2 avec tête réduite	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 603	
W-0234	Vis AMO III, type 2 avec tête réduite	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome II: 604	
W-0234	Vis AMO III, type 3 avec tête plate, similaire aux Pan Head	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 601	
W-0234	Vis AMO III, type 3 avec tête plate, similaire aux Pan Head	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome II: 602	
W-0234	Vis de réglage, JAMO, Bois/Béton, tête fraisée	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 605	
W-0234	Vis de réglage, JAMO Plus II, tête fraisée autofraisante avec foret	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 606	
W-0234	Vis à œil, 4.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1179	
W-0238	Vis de fixation pour rives et faîtières, avec rondelle d'étanchéité vulcanisée	Cuivre/A2	Tome II: 340-341	
W-0260	Goujon à clapet et à ressort pour tête de chape, pour tête de chape DIN 71751	Acier ressort, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1139	

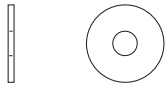
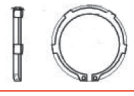
Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-0263	Vis de châssis, auto-freiné à embase, 10.9	Acier, Zinc Nickel, Transparent (P3E)	Tome I: 1194	
W-0263	Vis Ripp, vis de sécurité, classe équivalente 10.9, cl. 100	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 1189	
W-0263	Écrou pour vis de châssis, écrou Ripp, pas fin, 10	Zinc Nickel, Transparent (P3E)	Tome I: 1196	
W-0263	Écrou Ripp, pas métrique standard	Acier, Zinc Nickel, Transparent (P3E)	Tome I: 1191	
W-0263	Écrou Ripp, pas métrique standard, 10	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 1191	
W-0265	Vis de sécurité ASSY, tête fraisée, à empreinte TX avec téton de sécurité	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 516	
W-0273	Vis de châssis, vis Ripp, pas fin, 10.9	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1195	
W-0273	Vis Ripp, vis de sécurité, classe équivalente 10.9, cl. 100	Acier, Brut	Tome I: 1185-1186	
W-0273	Vis Ripp, vis de sécurité, classe équivalente 10.9, cl. 100	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1187-1188	
W-0273	Écrou pour vis de châssis, écrou Ripp, pas fin, 10	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1195	
W-0273	Écrou Ripp, pour vis RIPP classe de qualité approximative 100	Acier, Brut	Tome I: 1190	
W-0273	Écrou Ripp, pour vis RIPP classe de qualité approximative 100	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1190	
W-0274	Vis à embase crantée, 8.8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1192	
W-0274	Vis à embase crantée, 8.8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1193	
W-0275	Vis d'ammeublement, combi-fente, tête plate large	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 575	

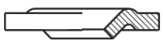
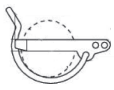
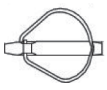
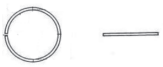
Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-0275	Vis d'ammeublement, empreinte AW, tête plate large	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 576	
W-0275	Vis relieuse, pour ameublement, en plastique avec filetage en métal, à fente	Acier, Plastique, Zingué (A2K)	Tome II: 574	
W-0275	Vis relieuse, pour ameublement, tête et corps en métal	Acier, Bruni	Tome II: 574	
W-0276	Crochet à visser, à empreinte cruciforme H	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1197	
W-0276	Crochet à visser, à fente	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1196	
W-0276	Vis d'ammeublement	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 577	
W-0276	Vis d'ammeublement, à tête percée	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 577	
W-0276	Vis Euro, type A	Acier, Nickelé, Nickelé (E2J)	Tome II: 579	
W-0276	Vis Euro, type A	Acier, Zingué, Zingué (A2K)	Tome II: 579	
W-0276	Vis Euro, type B	Acier, Nickelé, Nickelé (E2J)	Tome II: 578	
W-0276	Vis Euro, type B	Acier, Zingué, Zingué (A2K)	Tome II: 578	
W-0284	Vis de sécurité ASSY, tête fraisée, à empreinte TX avec téton de sécurité	Acier inoxydable, A2	Tome II: 524	
W-0284	Vis de sécurité, tête cylindrique bombée, selon DIN 7981, empreinte Torx avec téton de sécurité, avec goupille de sécurité	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 345	
W-0284	Vis de sécurité, tête cylindrique bombée selon ISO 7380, empreinte Torx avec téton de sécurité, avec goupille de sécurité	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 343	
W-0284	Vis de sécurité, tête fraisée selon DIN 7982, empreinte Torx avec téton de sécurité, avec goupille de sécurité	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 345	

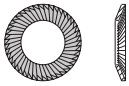
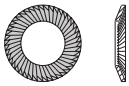
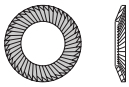
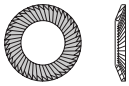
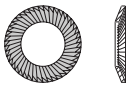
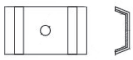
Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-0284	Vis de sécurité, tête fraisée selon DIN 7991, empreinte Torx avec téton de sécurité, avec goupille de sécurité	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 344	
W-0330	Écrou hexagonal, pas américain, UNC/ USS, 8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1197	
W-0331	Écrou hexagonal, pas américain, UNF/ SAE, 8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1198	
W-0344	Écrou indémontable avec zone de rupture	Acier inoxydable A2	Tome II: 346	
W-0376	Insert bois à visser, type B : fente	Acier, Brut	Tome II: 580	
W-0376	Insert bois à visser, type SK : six pans creux	Acier, Brut	Tome II: 581	
W-0376	Insert bois à visser, type SKD : six pans creux et collerette	Acier, Brut	Tome II: 581	
W-0376	Écrou à griffes, à griffes	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1198	
W-0379	Écrou hexagonal, avec rondelle imperd-able, 8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1199	
W-0379	Écrou hexagonal, avec rondelle imperd-able, 8	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1199	
W-0381	Écrou cage, sans sécurité, n= dimension du logement	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1200	
W-0385	Écrou à sertir	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1202	
W-0385	Écrou à sertir	Acier, Brut	Tome I: 1201	
W-0385	Écrou à sertir	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1203	
W-0385	Écrou à souder	Acier, Brut	Tome I: 1200-1201	

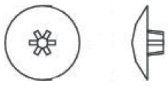
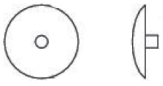
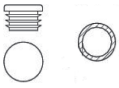
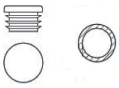
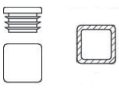
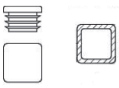
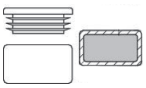
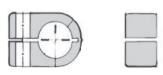
Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-0387	Écrou à sertir	Acier inoxydable, A2	Tome II: 346	
W-0392	Écrou douille	Acier, Laitonné, (D2J)	Tome I: 1203	
W-0392	Écrou douille, à tête fraisée bombée à fente	Acier inoxydable A2	Tome II: 347	
W-0392	Écrou douille, à tête fraisée bombée à fente	Laiton, Nickelé, (E2J)	Tome II: 421	
W-0395	Anneau de levage femelle, pour ancrage d'échafaudage	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 653	
W-0400	Rondelle de friction	Acier, Laitonné, (D2J)	Tome II: 423	
W-0400	Rondelle de friction	Laiton, Brut	Tome II: 422	
W-0401	Anneau élastique, Forme VSK	Acier, Brut huilé	Tome I: 1206	
W-0401	Anneau élastique, Forme VSK	Acier, Jaune, Zingué mécanique	Tome I: 1207	
W-0401	Anneau élastique, Forme VSKZ	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1207	
W-0401	Anneau élastique, Forme VSKZ	Acier, Brut huilé	Tome I: 1206	
W-0401	Anneau élastique, Forme VSKZ	Acier, Jaune, Zingué mécanique	Tome I: 1208	
W-0401	Anneau élastique, VSK, Forme VSK	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 1209	
W-0401	Anneau élastique, VSKZ pour vis à tête cylindrique, Forme VSKZ	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 1209	
W-0401	Rondelle de sécurité autobloquante, rondelles collées par paire, avec surface d'appui large, Type BF	Acier, Delta Protekt	Tome I: 1208	

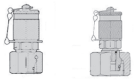
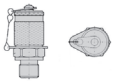
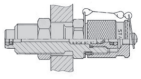
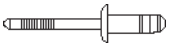
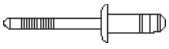
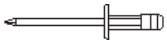
Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-0401	Rondelle de sécurité, pour boulonnerie à haute résistance, Forme M	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 1204	
W-0401	Rondelle de sécurité, pour contact électrique, Forme K	Acier ressort, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 1204	
W-0401	Rondelle de sécurité, pour tête avec surface d'appui standard et étroite, Forme S	Acier ressort, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 1205	
W-0401	Rondelle de sécurité, pour vis à tête cylindrique et six pans creux, Forme B	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 1205	
W-0401	Rondelle de sécurité, pour vis à tête cylindrique et six pans creux, Forme Z	Acier, Dacromet 320, DC3A	Tome I: 1211	
W-0401	Rondelle double de sécurité, Type SF	Acier, Delta Protekt	Tome I: 1210	
W-0404	Rondelle de sécurité, Forme S	Acier inoxydable A2	Tome II: 351	
W-0404	Rondelle de sécurité, Forme VS	Acier inoxydable A2	Tome II: 350	
W-0404	Rondelle double de sécurité, rondelles collées par paire, avec surface d'appui large, Type BF	Acier inoxydable A4	Tome II: 349	
W-0404	Rondelle double de sécurité, rondelles collées par paire, Type SF	Acier inoxydable A4	Tome II: 350	
W-0404	Rondelle élastique forme M ou Z, (série étroite) pour surface de contact normale ou réduite, Forme B	Acier inoxydable, A4	Tome II: 352	
W-0404	Rondelle élastique forme M ou Z, (série étroite) pour surface de contact normale ou réduite, Forme S	Acier inoxydable A4	Tome II: 351	
W-0404	Rondelle élastique forme M ou Z, pour boulonnerie à haute résistance, pour tête à surface d'appui standard, Forme M	Acier inoxydable A4	Tome II: 348	
W-0404	Rondelle élastique forme M ou Z, pour vis à tête cylindrique et six pans creux avec tête à surface d'appui standard, Forme Z	Acier inoxydable A4	Tome II: 348	
W-0404	Rondelle élastique forme M ou Z, rondelle contact avec crantage, Forme K	Acier inoxydable A4	Tome II: 352	

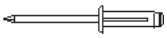
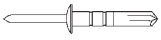
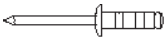
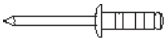
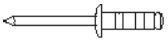
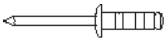
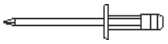
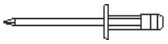
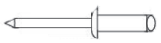
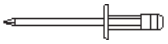
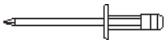
Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-0404	Rondelle élastique type SK, Forme VSDK	Acier inoxydable A2	Tome II: 347	
W-0408	Rondelle, pour vis avec filetage en pouce	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1211	
W-0409	Rondelle carrossier, tolérance d'après DIN 522-C	Acier inoxydable A2	Tome II: 73	
W-0411	Rondelle carrossier, tolérance d'après DIN 522	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1212-1213	
W-0411	Rondelle carrossier, tolérance d'après DIN 522	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1213	
W-0412	Rondelle carrossier, tolérance d'après DIN 522-C	Acier inoxydable A4	Tome II: 74	
W-0413	Rondelle contact	Acier, Blanc, Zingué mécanique	Tome I: 1214	
W-0413	Rondelle de friction	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1214	
W-0420	Rondelle de calage, tolérance d'après DIN 522 A	Acier, Brut	Tome I: 1215-1216	
W-0422	Rondelle caoutchouc, Dureté Shore A: 70 +/-5	Caoutchouc	Tome II: 423	
W-0436	Rondelle pour roulement à billes	Acier, Brut	Tome I: 1217-1218	
W-0438	Circlips extérieur, pour arbre, Forme AL	Acier, Brut	Tome I: 1221	
W-0438	Circlips extérieur, pour arbre, Forme AV	Acier, Brut	Tome I: 1220	
W-0438	Circlips extérieur, pour arbre, Forme ZA	Acier, Brut	Tome I: 1222	
W-0438	Rondelle de sécurité, pour arbre sans gorge, Forme KS	Acier ressort, Brut	Tome I: 1219	

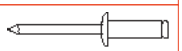
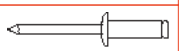
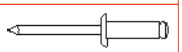
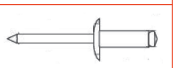
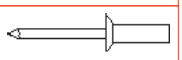
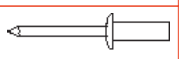
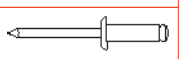
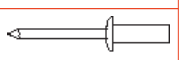
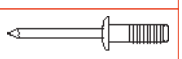
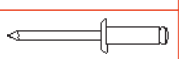
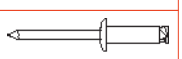
Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-0439	Circlips intérieur, pour alésage, Forme JL	Acier ressort, Brut	Tome I: 1240	
W-0439	Circlips intérieur, pour alésage, Forme JV	Acier, Brut	Tome I: 1223	
W-0439	Circlips intérieur, pour alésage, Forme ZJ	Acier, Brut	Tome I: 1224	
W-0457	Rondelle cuvette pleine, pour vis à tête fraisée	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 501	
W-0457	Rondelle cuvette, pour vis à tête fraisée	Acier inoxydable A2	Tome II: 352	
W-0457	Rondelle cuvette, pour vis à tête fraisée	Aluminium	Tome II: 422	
W-0457	Rondelle fraisée ASSY, pour vis à tête fraisée	Acier, Jaune, Zingué (A2L)	Tome II: 500	
W-0468	Joint d'étanchéité, dureté Shore 70 +/- 5	Perbunan 70	Tome II: 424-434	
W-0468	Joint d'étanchéité, dureté Shore 90 +/-5	Perbunan 90	Tome II: 435-436	
W-0472	Goupille clips, Acier St 60	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1225	
W-0472	Goupille clips demi-lune	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1225	
W-0472	Goupille clips de sécurité, Résistance 110-140 kp/mm²	Acier, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1216	
W-0473	Goupille beta, à simple œil	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1226	
W-0490	Anneau élastique, SB pour alésage	Acier, Brut	Tome I: 1229-1231	
W-0490	Anneau élastique, SW pour arbre	Acier, Brut	Tome I: 1227-1228	

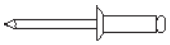
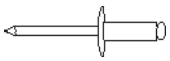
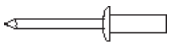
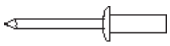
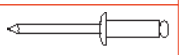
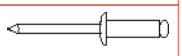
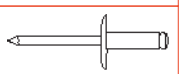
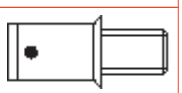
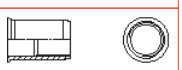
Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-0491	Frein d'axe type SL, pour arbre, ESN08	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1232	
W-0491	Frein d'axe type SL, pour arbre, ESN08	Acier, Brut	Tome I: 1231	
W-0492	Frein d'axe, type KL, sécurité pour bout d'arbre, ESNO9	Acier, Brut	Tome I: 1232	
W-0493	Rondelle de sécurité	Acier, Blanc, Zingué mécanique	Tome I: 1240	
W-0493	Rondelle de sécurité, Forme S	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1234	
W-0493	Rondelle de sécurité, Forme S	Acier, Brut	Tome I: 1233	
W-0493	Rondelle de sécurité, Forme S	Acier, Dacromet 500, DC5	Tome I: 1239	
W-0493	Rondelle de sécurité, Forme S	Acier, GE5B, Geomet 500B	Tome I: 1237	
W-0493	Rondelle de sécurité, Forme VS	Acier, Blanc, Zingué mécanique	Tome I: 1235	
W-0493	Rondelle de sécurité, Forme VS	Acier, Brut	Tome I: 1235	
W-0493	Rondelle de sécurité, Forme VS	Acier, Dacromet 320, DC3A	Tome I: 1237	
W-0493	Rondelle de sécurité, Forme VS	Acier, Dacromet 500, DC5	Tome I: 1238	
W-0493	Rondelle de sécurité, Forme VS	Acier, GE5B, Geomet 500B	Tome I: 1236	
W-0493	Rondelle de sécurité, Forme VS	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 1236	
W-0498	Calotte, avec rondelle EPDM	Aluminium	Tome II: 654	

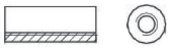
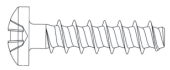
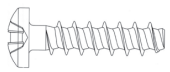
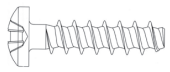
Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-0590	Capuchon, compatible avec vis réf. 0211 6	Matière plastique, HDPE	Tome II: 626	
W-0590	Capuchon plastique, pour articles 091404850 et 0914048100	Plastique	Tome II: 813	
W-0590	Capuchon plastique, pour vis et écrous à tête hexagonale	Matière plastique, Polyéthylène	Tome II: 437	
W-0590	Capuchon pour empreinte AW, bombé à collerette, compatible avec toutes les vis à empreinte Torx ou AW	Matière plastique, Polyéthylène	Tome II: 437	
W-0590	Capuchon pour empreinte AW, plat, compatible avec toutes les vis à empreinte TORX ou AW	Matière plastique, Polyéthylène	Tome II: 438-439	
W-0590	Capuchon, pour vis à tête percée	Polyéthylène PE	Tome II: 445	
W-0590	Embout de protection plastique, pour tube	Gris RAL 7042, Polyéthylène	Tome II: 444	
W-0590	Embout de protection plastique, pour tube	Noir RAL 9005, Polyéthylène	Tome II: 442	
W-0590	Embout de protection plastique, pour tube carré	Gris RAL 7042, Polyéthylène	Tome II: 443	
W-0590	Embout de protection plastique, pour tube carré	Noir RAL 9005, Polyéthylène	Tome II: 440	
W-0590	Embout de protection plastique, pour tube rectangulaire	Noir RAL 9005, Polyéthylène	Tome II: 441	
W-0599	Collier attache tube, série légère, Type LB, noir	Matière plastique, Polypropylène	Tome II: 476	
W-0599	Collier attache tube, série légère, Type LBG, noir	Matière plastique, Polypropylène	Tome II: 476	
W-0599	Collier attache tube, série légère, Type LN, noir	Matière plastique, Polyamide	Tome II: 477	
W-0599	Collier attache tube, série légère, Type LNG, noir	Matière plastique, Polyamide	Tome II: 477	

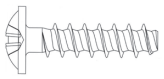
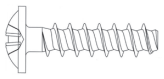
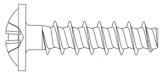
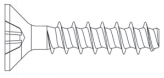
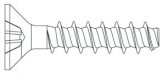
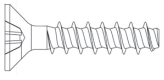
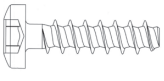
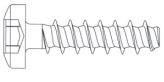
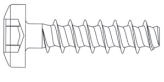
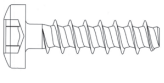
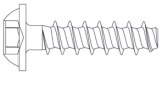
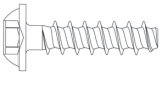
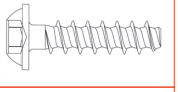
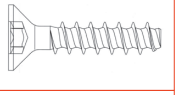
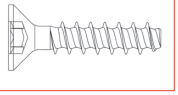
Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-0599	Flexible de mesure, SMS 20, Raccord SMS 20	Matière plastique, Polyamide	Tome II: 827	
W-0599	Insert élastomère, pour collier RI standard et série lourde, dureté Shore : 70A	Elastomères thermoplastiques, Elastomère Thermoplastique	Tome II: 480	
W-0599	Plaque de protection, pour collier Type LNGF et LNUF	Acier, Zinc Nickel	Tome II: 478	
W-0599	Prise de pression, accouplement de mesure avec capuchon protecteur, Raccord SKK 20	Acier, Zinc Nickel	Tome II: 827	
W-0599	Prise de pression, forme K, raccord de mesure complet pour DKO - adaptateur conique étanche, Raccord SMK 20 PK/ VK/PG	Acier, Zinc Nickel	Tome II: 827	
W-0599	Prise de pression, SMK 10, Raccord SMK 10	Acier, Zinc Nickel	Tome II: 827	
W-0599	Prise de pression, SMK 15, Raccord SMK 15	Acier, Zinc Nickel	Tome II: 827	
W-0599	Prise de pression, SMK 20, Raccord avec capuchon SMK 20	Acier, Zinc Nickel	Tome II: 827	
W-0599	Raccordement de manomètre, SMA 20, Raccordement de manomètre SMA 20	Acier, Zinc Nickel	Tome II: 827	
W-0599	Raccord passe-cloison, SSK20, Raccord SSK 20	Acier, Zinc Nickel	Tome II: 827	
W-0913	Rivet aveugle haute résistance ZEBRA, tête plate, Corps: Acier zingué blanc (A2K)	Tige : Acier zingué, Acier/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 805	
W-0913	Rivet aveugle haute résistance ZEBRA, tête plate, Corps: Alu, Nr. 3.3523	Tige : Alu, Alu/Alu, Matière - Nr 3.4365	Tome II: 804	
W-0913	Rivet aveugle ZEBRA, tête plate, Corps: Acier zingué blanc (A2K)	Tige : Acier zingué, Acier/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 803	
W-0913	Rivet aveugle ZEBRA, tête plate, Corps: Inox A2	Tige : Inox A2, A2/A2	Tome II: 804	
W-0914	Rivet aveugle ZEBRA, tête plate, Corps: Alu	Tige : Inox A2, A2/A2	Tome II: 801	

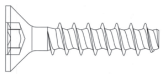
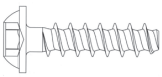
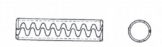
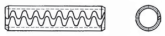
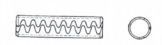
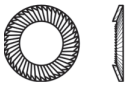
Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-0914	Rivet aveugle étoile ZEBRA, tête plate, Corps: Alu	Tige : Alu, Alu/Alu	Tome II: 813	
W-0915	Rivet aveugle autoperceur ZEBRA, tête plate, Corps: Alu	Tige : Acier zingué, Alu/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 815	
W-0915	Rivet aveugle, tête plate, multi-épaisseurs, Corps: Alu, AlMg 2,5	Tige : Inox A2, Alu/A2	Tome II: 797	
W-0915	Rivet aveugle ZEBRA, tête plate, multi-épaisseurs, Corps: Alu, AlMg 2,5	Tige : Acier zingué, Alu/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 797	
W-0915	Rivet aveugle ZEBRA, tête plate, multi-épaisseurs, Corps: Alu, anodisé noir	Tige : Acier zingué, Alu/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 798	
W-0915	Rivet aveugle ZEBRA, tête plate, multi-épaisseurs, Corps: Alu, Blanc RAL 9010	Tige : Acier zingué, Alu/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 799	
W-0915	Rivet aveugle ZEBRA, tête plate, Corps: Alu, anodisé brun	Tige : Inox A2, Alu/A2	Tome II: 801	
W-0915	Rivet aveugle ZEBRA, tête plate, Corps: Alu, laqué blanc	Tige : Inox, Alu/A2	Tome II: 802	
W-0915	Rivet aveugle ZEBRA, tête plate, Corps: Alu	Tige : Acier zingué, Alu/Acier	Tome II: 798	
W-0915	Rivet aveugle ZEBRA, tête plate large, multi-épaisseurs, Corps: Alu	Tige : Acier zingué, Alu/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 799	
W-0915	Rivet aveugle ZEBRA, tête plate large, Corps: Alu, anodisé noir	Tige : Acier zingué, Alu/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 800	
W-0915	Rivet aveugle ZEBRA, tête plate large, Corps: Alu	Tige : Inox A2, Alu/A2	Tome II: 800	
W-0916	Rivet aveugle ZEBRA, tête plate, Corps: Acier zingué	Tige : Acier zingué, Acier/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 802	
W-0917	Écrou à sertir ZEBRA, tête plate	Acier, Blanc, Zingué (A2B)	Tome II: 817	
W-0917	Écrou à sertir ZEBRA, tête plate réduite, et corps moleté	Acier, Blanc, Zingué (A2B)	Tome II: 820	

Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-0917	Écrou à sertir ZEBRA, à tête fraisée réduite	Acier, Blanc, Zingué (A2B)	Tome II: 818	
W-0921	Rivet de structure MBT, tête plate, Corps: Acier zingué blanc (A2K)	Tige : Acier zingué, Acier/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 806	
W-0921	Rivet de structure MBT, tête plate, Corps: Alu	Tige : Alu, Alu/Alu	Tome II: 805	
W-0921	Rivet de structure MBT, tête plate, Corps: Inox A2	Tige : Inox A2, A2/A2	Tome II: 806	
W-0931	Rivet aveugle, tête plate, Corps: Inox A2	Tige : Inox A2, A2/A2	Tome II: 795-796	
W-0935	Rivet aveugle, tête plate, Corps: Acier zingué blanc (A2K)	Tige : Acier zingué, Acier/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 793-794	
W-0936	Rivet aveugle, tête plate, Corps: Alu, AlMg 2,5	Tige : Acier zingué, Alu/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 783-785	
W-0936	Rivet aveugle, tête plate, Corps: Alu, laqué noir	Tige : Acier zingué, Alu/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 785	
W-0937	Rivet aveugle, étanche, tête fraisée angle de 120°, Corps: Alu	Tige : Acier, Alu/Acier, Brut	Tome II: 811	
W-0937	Rivet aveugle, étanche, tête plate, Corps: Acier inoxydable C1	Tige : Inox A2, C1/A2	Tome II: 807	
W-0937	Rivet aveugle, étanche, tête plate, Corps: Alu	Tige : Acier, Alu/Acier, Brut	Tome II: 808	
W-0937	Rivet aveugle, étanche, tête plate, Corps: Alu	Tige : Inox A2, Alu/A2	Tome II: 809	
W-0937	Rivet aveugle, tête plate avec corps annelé, Corps: Alu	Tige : Acier zingué, Alu/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 812	
W-0937	Rivet aveugle, tête plate, Corps: Alu	Tige : Alu, Alu/Alu	Tome II: 787	
W-0937	Rivet aveugle éclaté, Corps: Alu	Tige : Acier zingué, Alu/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 814	

Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-0938	Rivet aveugle, tête fraisée angle de 120°, Corps: Alu	Tige : Acier zingué, Alu/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 790	
W-0939	Rivet aveugle, tête plate, Corps: Alu	Tige : Inox A2, Alu/A2	Tome II: 788-789	
W-0940	Rivet aveugle, étanche, tête plate, Corps: Cuivre	Acier inoxydable A2, Cuivre/A2	Tome II: 810	
W-0940	Rivet aveugle, étanche, tête plate, Corps: Cuivre	Tige : Acier, Cuivre/Acier, Brut	Tome II: 810	
W-0940	Rivet aveugle, tête plate, Corps: Cuivre	Tige : Acier zingué, Cuivre/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 791	
W-0941	Rivet aveugle, tête plate, Corps: Cuivre brut	Tige : Bronze, Cuivre/Bronze, Brut	Tome II: 792	
W-0942	Écrou à sertir, tête fraisée	Acier inoxydable A2	Tome II: 822	
W-0942	Écrou à sertir, tête fraisée réduite	Acier inoxydable A2	Tome II: 823	
W-0942	Écrou à sertir, tête plate	Acier inoxydable A2	Tome II: 822	
W-0944	Rivet aveugle, tête plate large, Corps: Alu	Tige : Acier zingué, Alu/Acier, Zingué blanc (A2K)	Tome II: 786	
W-0948	Goujon aveugle à sertir, tête fraisée	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 824	
W-0948	Insert taraudé néoprène, tête plate	Néoprène (EPDM), Néoprène laiton	Tome II: 823	
W-0948	Écrou à sertir, hexagonal à tête plate	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 824	
W-0948	Écrou à sertir multi-épaisseur, tête fraisée	Acier, Blanc, Zingué (AJ4)	Tome II: 821	
W-0948	Écrou à sertir multi-épaisseur, tête fraisée	Aluminium	Tome II: 817	

Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-0948	Écrou à sertir multi-épaisseur, tête plate	Acier, Blanc, Zingué (AJ4)	Tome II: 821	
W-0948	Écrou à sertir multi-épaisseur, tête plate	Aluminium	Tome II: 816	
W-0948	Écrou à sertir, tête fraisée	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 820	
W-0948	Écrou à sertir, tête fraisée	Aluminium	Tome II: 816	
W-0948	Écrou à sertir, tête plate	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome II: 819	
W-0948	Écrou à sertir, tête plate	Aluminium	Tome II: 815	
W-0974	Entretoise hexagonale, 4.6	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1241	
W-0974	Entretoise, ronde, 4.6	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1241	
W-4142	Vis Ripp, à tête hexagonale, cl. 100	Acier, Brut	Tome I: 1181	
W-4142	Vis Ripp, à tête hexagonale, cl. 100	Acier, Geomet 321A+VL, GE3A	Tome I: 1182	
W-4144	Vis Ripp, à tête cylindrique, cl. 100	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1184	
W-4144	Vis Ripp, à tête cylindrique, cl. 100	Acier, Brut	Tome I: 1183	
W-4216	WÜPLAST, vis à tête cylindrique bombée à empreinte Pozidriv, 10.9	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome I: 1162	
W-4217	WÜPLAST, vis à tête cylindrique bombée à empreinte Pozidriv, 10.9	Acier, Zinc Nickel, Transparent (P3E)	Tome I: 1163	
W-4218	WÜPLAST, vis à tête cylindrique bombée à empreinte Pozidriv, 10.9	Acier, Zinc Nickel, Noir	Tome I: 1164	

Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-4220	WÜPLAST, vis à tête cylindrique bombée à embase et empreinte Pozidriv, 10.9	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome I: 1159	
W-4221	WÜPLAST, vis à tête cylindrique bombée à embase et empreinte Pozidriv, 10.9	Acier, Zinc Nickel, Transparent (P3E)	Tome I: 1160	
W-4222	WÜPLAST, vis à tête cylindrique bombée à embase et empreinte Pozidriv, 10.9	Acier, Zinc Nickel	Tome I: 1161	
W-4224	WÜPLAST, vis à tête fraisée à empreinte Pozidriv, 10.9	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome I: 1165	
W-4225	WÜPLAST, vis à tête fraisée à empreinte Pozidriv, 10.9	Acier, Zinc Nickel, Transparent (P3E)	Tome I: 1166	
W-4226	WÜPLAST, vis à tête fraisée à empreinte Pozidriv, 10.9	Acier, Zinc Nickel, Noir	Tome I: 1167	
W-4228	WÜPLAST, vis à tête cylindrique bombée à empreinte six lobes internes, 10.9	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome I: 1174	
W-4229	WÜPLAST, vis à tête cylindrique bombée à empreinte six lobes internes, 10.9	Acier, Zinc Nickel, Transparent (P3E)	Tome I: 1175	
W-4230	WÜPLAST, vis à tête cylindrique bombée à empreinte six lobes internes, 10.9	Acier, Zinc Nickel, Noir	Tome I: 1176	
W-4231	WÜPLAST, vis à tête cylindrique bombée à empreinte six lobes internes	Acier inoxydable A2	Tome II: 353	
W-4233	WÜPLAST, vis à tête cylindrique bombée à embase et empreinte six lobes internes, 10.9	Acier, Zinc Nickel, Transparent (P3E)	Tome I: 1172	
W-4234	WÜPLAST, vis à tête cylindrique bombée à embase et empreinte six lobes internes, 10.9	Acier, Zinc Nickel, Noir	Tome I: 1173	
W-4235	WÜPLAST, vis à tête cylindrique bombée à embase et empreinte six lobes internes	Acier inoxydable A2	Tome II: 353	
W-4236	WÜPLAST, vis à tête fraisée à empreinte six lobes internes, 10.9	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome I: 1168	
W-4237	WÜPLAST, vis à tête fraisée à empreinte six lobes internes, 10.9	Acier, Zinc Nickel, Transparent (P3E)	Tome I: 1169	

Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-4238	WÜPLAST, vis à tête fraisée à empreinte six lobes internes, 10.9	Acier, Zinc Nickel, Noir	Tome I: 1170	
W-4323	WÜPLAST, vis à tête cylindrique bombée à embase et empreinte six lobes internes, 10.9	Acier, Blanc, Zingué (A3K)	Tome I: 1171	
W-4352	Vis à tête ronde, à fente	Acier inoxydable A2-70	Tome II: 96	
W-4632	Goupille élastique, série lourde, Type S	Acier ressort, Brut	Tome I: 1242	
W-4633	Goupille élastique, série légère, Type L	Acier ressort, Brut	Tome I: 1243	
W-4634	Goupille élastique, série lourde, type SG, Rectifié	Acier ressort, Brut	Tome I: 1243	
W-4635	Goupille élastique, série légère, type LG, Rectifié	Acier ressort, Brut	Tome I: 1244	
W-4636	Rondelle de sécurité, HS	Acier, Zingué, Zingué mécanique	Tome I: 1224	
W-4993	Angle, 45°	Fonte malléable, Brut	Tome II: 689	
W-4993	Angle, 45°	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 688	
W-4993	Angle, 45°	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 687	
W-4993	Angle, 45°	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 688	
W-4993	Angle, 90°	Fonte malléable, Brut	Tome II: 677	
W-4993	Angle, 90°	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 677	
W-4993	Angle, 90°	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 681	

Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-4993	Angle, 90°, filetage extérieur réduit	Fonte malléable, Brut	Tome II: 680	
W-4993	Angle, 90°, filetage extérieur réduit	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 680	
W-4993	Angle, 90°, filetage intérieur réduit	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 681	
W-4993	Angle, 90°, réduit	Fonte malléable, Brut	Tome II: 678	
W-4993	Angle, 90°, réduit	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 678	
W-4993	Angle, 90°, égal	Fonte malléable, Brut	Tome II: 679	
W-4993	Angle, 90°, égal	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 679	
W-4993	Bouchon, diamètre 1/8" - 3/8" : livré en acier zingué	Fonte malléable, Brut	Tome II: 714	
W-4993	Bouchon, diamètre 1/8" - 3/8" : livré en acier zingué	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 714	
W-4993	Bouchon, sans rebord	Fonte malléable, Brut	Tome II: 713	
W-4993	Bouchon, sans rebord	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 713	
W-4993	Bouchon, à 4 ou 6 pans creux	Fonte malléable, Brut	Tome II: 732	
W-4993	Bouchon, à 4 ou 6 pans creux	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 732	
W-4993	Bouchon, à rebord	Fonte malléable, Brut	Tome II: 712	
W-4993	Bouchon, à rebord	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 712	

Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-4993	Bouchon, à surface de contact usinée	Fonte malléable, Brut	Tome II: 731	
W-4993	Bouchon, à surface de contact usinée	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 731	
W-4993	Bride percée/taraudée, 4 trous centrés, surface d'appui compatible avec EN 1092-2 et DIN 2566	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 716	
W-4993	Contre-écrou, diamètre 1/8" - 3/8" : livré en acier zingué	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 715	
W-4993	Contre-écrou, à face usinée	Acier, Brut	Tome II: 715	
W-4993	Coude, 15 Degrés	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 676	
W-4993	Coude, 180 Degrés	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 676	
W-4993	Coude, 30 Degrés	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 675	
W-4993	Coude, 30 Degrés	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 675	
W-4993	Coude, 45 Degrés, long	Fonte malléable, Brut	Tome II: 674	
W-4993	Coude, 45 Degrés, long	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 673	
W-4993	Coude, 45 Degrés, long	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 674	
W-4993	Coude, 90 Degrés, court	Fonte malléable, Brut	Tome II: 670	
W-4993	Coude, 90 Degrés, court	Fonte malléable, Brut	Tome II: 672	
W-4993	Coude, 90 Degrés, court	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 670	

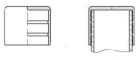
Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-4993	Coude, 90 Degrés, court	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 672	
W-4993	Coude, 90 Degrés, long	Fonte malléable, Brut	Tome II: 669	
W-4993	Coude, 90 Degrés, long	Fonte malléable, Brut	Tome II: 671	
W-4993	Coude, 90 Degrés, long	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 669	
W-4993	Coude, 90 Degrés, long	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 671	
W-4993	Coude, 90 Degrés, long	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 673	
W-4993	Embout fileté, long, complet	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 729	
W-4993	Embout fileté, long, filetage zingué	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 729	
W-4993	Manchon, diamètre 1/4" - 3/8" : livré en acier zingué	Fonte malléable, Brut	Tome II: 710	
W-4993	Manchon, diamètre 1/4" - 3/8" : livré en acier zingué	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 709	
W-4993	Manchon, filetage intérieur et extérieur	Fonte malléable, Brut	Tome II: 728	
W-4993	Manchon, filetage intérieur et extérieur	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 727	
W-4993	Manchon, filetage à droite et filetage à gauche	Acier, Galvanisation à chaud	Tome II: 710	
W-4993	Manchon, réduit	Fonte malléable, Brut	Tome II: 708	
W-4993	Manchon, réduit	Fonte malléable, Brut	Tome II: 701	

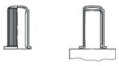
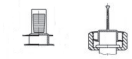
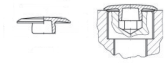
Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-4993	Manchon, réduit	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 709	
W-4993	Manchon, réduit	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 700	
W-4993	Manchon taraudé, long, filetage zingué	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 730	
W-4993	Pièce filetée, étanchéité plane	Fonte malléable, Brut	Tome II: 722	
W-4993	Pièce filetée, étanchéité plane	Fonte malléable, Brut	Tome II: 726	
W-4993	Pièce filetée, étanchéité plane	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 722	
W-4993	Pièce folle, étanchéité plane	Fonte malléable, Brut	Tome II: 724	
W-4993	Pièce folle, étanchéité plane	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 723	
W-4993	Pièce folle, étanchéité plane	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 723	
W-4993	Pièce folle, étanchéité plane	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 724	
W-4993	Prolongateur/rallonge	Fonte malléable, Brut	Tome II: 727	
W-4993	Prolongateur/rallonge	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 726	
W-4993	Raccord coudé double en T	Fonte malléable, Brut	Tome II: 694	
W-4993	Raccord coudé en T	Fonte malléable, Brut	Tome II: 694	
W-4993	Raccord coudé en T	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 694	

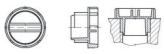
Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-4993	Raccord d'angle, étanchéité conique	Fonte malléable, Brut	Tome II: 683	
W-4993	Raccord d'angle, étanchéité conique	Fonte malléable, Brut	Tome II: 685	
W-4993	Raccord d'angle, étanchéité conique	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 686	
W-4993	Raccord d'angle, étanchéité conique	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 687	
W-4993	Raccord d'angle, étanchéité conique	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 683	
W-4993	Raccord d'angle, étanchéité conique	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 685	
W-4993	Raccord d'angle, étanchéité plane	Fonte malléable, Brut	Tome II: 682	
W-4993	Raccord d'angle, étanchéité plane	Fonte malléable, Brut	Tome II: 684	
W-4993	Raccord d'angle, étanchéité plane	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 686	
W-4993	Raccord d'angle, étanchéité plane	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 686	
W-4993	Raccord d'angle, étanchéité plane	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 682	
W-4993	Raccord d'angle, étanchéité plane	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 684	
W-4993	Raccord double, diamètre 1/8" - 1/4" : livré en acier zingué	Fonte malléable, Brut	Tome II: 711	
W-4993	Raccord double, diamètre 1/8" - 1/4" : livré en acier zingué	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 711	
W-4993	Raccord double, réduit	Fonte malléable, Brut	Tome II: 706	

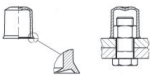
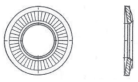
Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-4993	Raccord double, réduit	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 707	
W-4993	Raccord en T, à 45°	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 697	
W-4993	Raccord en T	Fonte malléable, Brut	Tome II: 690	
W-4993	Raccord en T	Fonte malléable, Brut	Tome II: 695	
W-4993	Raccord en T	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 689	
W-4993	Raccord en T	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 695	
W-4993	Raccord en T	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 696	
W-4993	Raccord en T	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 697	
W-4993	Raccord en T, à entrée réduite	Fonte malléable, Brut	Tome II: 697	
W-4993	Raccord en T, à entrée réduite	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 696	
W-4993	Raccord en T, à entrée réduite ou agrandie, passage réduit	Fonte malléable, Brut	Tome II: 693	
W-4993	Raccord en T, à entrée réduite ou agrandie, passage réduit	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 693	
W-4993	Raccord en T, à entrée réduite ou agrandie	Fonte malléable, Brut	Tome II: 692	
W-4993	Raccord en T, à entrée réduite ou agrandie	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 691	
W-4993	Raccord simple, filetage cylindrique extérieur	Acier, Zingué	Tome II: 728	

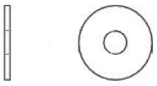
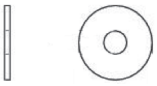
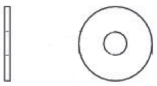
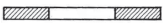
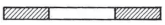
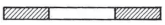
Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-4993	Raccord triple à 90°	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 699	
W-4993	Raccord, étanchéité conique	Fonte malléable, Brut	Tome II: 721	
W-4993	Raccord, étanchéité conique	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 720	
W-4993	Raccord, étanchéité conique	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 720	
W-4993	Raccord, étanchéité conique	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 721	
W-4993	Raccord, étanchéité plane	Fonte malléable, Brut	Tome II: 717	
W-4993	Raccord, étanchéité plane	Fonte malléable, Brut	Tome II: 718	
W-4993	Raccord, étanchéité plane	Fonte malléable, Brut	Tome II: 718	
W-4993	Raccord, étanchéité plane	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 716	
W-4993	Raccord, étanchéité plane	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 717	
W-4993	Raccord, étanchéité plane	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 719	
W-4993	Raccord, étanchéité plane	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 719	
W-4993	Réducteur, diamètre 1/4" - 3/8": livré en acier zingué, Forme 1	Fonte malléable, Brut	Tome II: 703	
W-4993	Réducteur, diamètre 1/4" - 3/8": livré en acier zingué, Forme 1	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 702	
W-4993	Réducteur, forme 2	Fonte malléable, Brut	Tome II: 705	

Norme	Libellé	Description	Page	Image
W-4993	Réducteur, forme 2	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 704	
W-4993	Réducteur, forme 3	Fonte malléable, Brut	Tome II: 706	
W-4993	Réducteur, forme 3	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 705	
W-4993	Répartiteur en croix	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 698	
W-4993	Répartiteur en T	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 699	
W-4993	Répartiteur en Y	Fonte malléable, Brut	Tome II: 698	
W-4993	Répartiteur en Y	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 698	
W-4993	Tube coudé	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 676	
W-4993	Écrou pour raccord	Fonte malléable, Brut	Tome II: 725	
W-4993	Écrou pour raccord	Fonte malléable, Galvanisation à chaud	Tome II: 725	
W-41440	Vis Ripp, à tête cylindrique, cl. 100	Acier, Jaune, Zingué (A3C)	Tome I: 1242	
GPN 200	Manchon de protection, GPN 200, Forme A	Polyéthylène	Tome II: 733	
GPN 210	Capuchon à languette, GPN 210, jaune	Ethylène acétate de vinyle	Tome II: 734	
GPN 250	Bouchon de protection de tube, GPN 250, jaune	Polyéthylène	Tome II: 735	
GPN 255	Capuchon de protection, GPN 255, naturel	Silicone	Tome II: 736	

Norme	Libellé	Description	Page	Image
GPN 260	Bouchon carré, GPN 260, noir	Polyéthylène	Tome II: 737	
GPN 270	Bouchon rectangulaire, GPN 270, noir	Polyéthylène	Tome II: 738-739	
GPN 280	Embout de protection, GPN 280, noir	Polyéthylène	Tome II: 740	
GPN 290	Protection de bout d'arbre, GPN 290, jaune	Polyéthylène	Tome II: 740	
GPN 310	Bouchon à pression, GPN 310, rouge	Polyéthylène	Tome II: 745	
GPN 315	Bouchon à pression, GPN 315, jaune	Polyéthylène	Tome II: 745	
GPN 320	Embout à ailettes, GPN 320, noir	Polyéthylène	Tome II: 746-747	
GPN 330	Obturateur à languette, GPN 330, jaune	Polyéthylène	Tome II: 748	
GPN 340	Protecteur, GPN 340, gris	Polyéthylène	Tome II: 749	
GPN 350	Bouchon, GPN 350, naturel	Polyéthylène	Tome II: 750	
GPN 500	Bouchon conique, GPN 500, naturel	Polyéthylène	Tome II: 751	
GPN 550	Bouchon autofiletable, GPN 550, jaune	Polyéthylène	Tome II: 752	
GPN 600	Bouchon conique, GPN 600, naturel	Polyéthylène	Tome II: 753-757	
GPN 605	Bouchon conique massif, GPN 605, naturel	Silicone	Tome II: 758	
GPN 610	Bouchon de protection universel, GPN 610, jaune	Polyéthylène	Tome II: 759-761	

Norme	Libellé	Description	Page	Image
GPN 620	Bouchon de protection universel, GPN 620, jaune	Polyéthylène	Tome II: 762-763	
GPN 650	Bouchon à collerette pour brides, GPN 650, Forme B, jaune	Polyéthylène	Tome II: 764	
GPN 670	Protecteur de bride, GPN 670, jaune	Polyéthylène	Tome II: 765	
GPN 680	Cape pour bride, GPN 680, jaune	Polyéthylène	Tome II: 765	
GPN 690	Capuchon de protection, GPN 690, jaune	Polyéthylène	Tome II: 766	
GPN 700	Bouchon fileté, GPN 700, jaune, avec filetage pour tube	Polyéthylène	Tome II: 768	
GPN 700	Bouchon fileté, GPN 700, jaune	Polyéthylène	Tome II: 767	
GPN 710	Bouchon fileté, GPN 710, noir	Polypropylène	Tome II: 768	
GPN 720	Bouchon fileté cylindrique, GPN 720, Forme A, noir	Polyéthylène	Tome II: 769	
GPN 730	Bouchon avec lèvre d'étanchéité, GPN 730, noir	Polyamide	Tome II: 769	
GPN 735	Bouchon fileté d'étanchéité, GPN 735, jaune	Polyamide	Tome II: 770	
GPN 800	Capuchon fileté, GPN 800, jaune, avec filetage en pouce	Polyéthylène	Tome II: 772	
GPN 800	Capuchon fileté, GPN 800, jaune, avec filetage pour tube	Polyéthylène	Tome II: 772	
GPN 800	Capuchon fileté, GPN 800, jaune	Polyéthylène	Tome II: 771	
GPN 801	Capuchon fileté, GPN 801, naturel	Polyéthylène	Tome II: 773	

Norme	Libellé	Description	Page	Image
GPN 900	Obturateur, GPN 900, naturel	Polyéthylène	Tome II: 777	
GPN 910	Opercule, GPN 910, noir	Polyéthylène	Tome II: 776	
GPN 950	Élément de protection, GPN 950, naturel	Polyéthylène	Tome II: 775	
GPN 980	Capuchon pour graisseur, GPN 980, Forme A	Polyéthylène	Tome II: 775	
GPN 980	Capuchon pour graisseur, GPN 980, Forme B	Polyéthylène	Tome II: 774	
GPN 985	Capuchon pour graisseur, GPN 985, Forme A	Polyéthylène	Tome II: 774	
GPN 985	Capuchon pour graisseur, GPN 985, Forme B	Polyéthylène	Tome II: 773	
GPN 1000	Capuchon 6 Pans, GPN 1000, noir	Polyéthylène	Tome II: 778	
GPN 1010	Capuchon autobloquant, GPN 1010, pour écrou hexagonal	Polyéthylène	Tome II: 779	
GPN 300F	Bouchon universel, GPN 300F, naturel	Polyéthylène	Tome II: 741-742	
GPN 300F	Bouchon universel, GPN 300F,noir	Polyéthylène	Tome II: 743	
GPN 300 V	Bouchon universel, GPN 300 V, naturel	Polyéthylène	Tome II: 744	
NFE 25511	Rondelle contact	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1244	
NFE 25511	Rondelle contact	Acier, Passivation épaisse	Tome I: 1245	
NFE 25511	Rondelle contact, Forme M	Acier inoxydable A2	Tome II: 354	

Norme	Libellé	Description	Page	Image
NFE 25513	Rondelle, Forme L	Acier 100 HV, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1245	
NFE 25513	Rondelle, Forme L	Acier 100 HV, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1246	
NFE 25513	Rondelle, Forme LL	Acier 100 HV, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1246	
NFE 25513	Rondelle, Forme LL	Acier 100 HV, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1247	
NFE 25513	Rondelle, Forme M	Acier 100 HV, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1248	
NFE 25513	Rondelle, Forme M	Acier 100 HV, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1247	
NFE 25513	Rondelle, Forme Z	Acier 100 HV, Blanc, Zingué (A2K)	Tome I: 1248	
NFE 25513	Rondelle, Forme Z	Acier 100 HV, Jaune, Zingué (A2C)	Tome I: 1249	
NFE 25513	Rondelle, forme L	Acier inoxydable A2	Tome II: 354	
NFE 25513	Rondelle, forme LL	Acier inoxydable A2	Tome II: 355	
NFE 25513	Rondelle, forme M	Acier inoxydable A2	Tome II: 355	
NFE 25513	Rondelle, forme Z	Acier inoxydable A2	Tome II: 356	

1 Table des matières

2 Vous retrouvez les éléments de fixation DIN/ISO et standardisés en acier dans le Tome I

3 Eléments de fixation DIN/ISO et standardisés en acier inoxydable

4 Eléments de fixation DIN/ISO et standardisés autres matières

5 Eléments de fixation pour bois, bâtiment et fenêtres

6 Eléments de fixation pour façades, toitures et vis autoperceuses

7 Eléments de fixation pour machines et véhicules

8 Rivetage

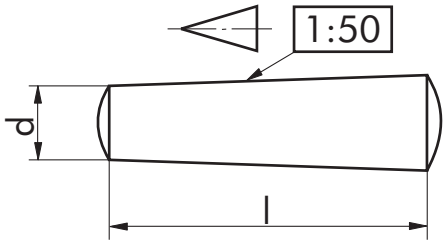
9 Gamme complémentaire

10 Assortiments

T Informations techniques

GOUPILLE CONIQUE

forme B



DIN 1 (ISO 2339)
Acier inoxydable A1

Art. 0267 5...

A1

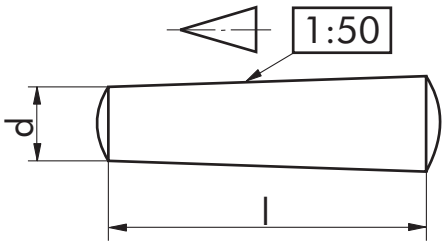
d	2,5	3	4	5
l Art. 12	0267 525 12			
16	0267 525 16	0267 53 16		0267 55 16
18		0267 53 18		
20	0267 525 20	0267 53 20	0267 54 20	0267 55 20
22				0267 55 22
24	0267 525 24	0267 53 24	0267 54 24	
28			0267 54 28	
30		0267 53 30	0267 54 30	0267 55 30
32		0267 53 32	0267 54 32	
36				0267 55 36
40			0267 54 40	0267 55 40
45			0267 54 45	
50		0267 53 50	0267 54 50	0267 55 50
55				0267 55 55
60				0267 55 60
70			0267 54 70	0267 55 70

GOUPILLE CONIQUE

DIN 1 (ISO 2339)
Acier inoxydable A1

Art. 0267 5...

A1

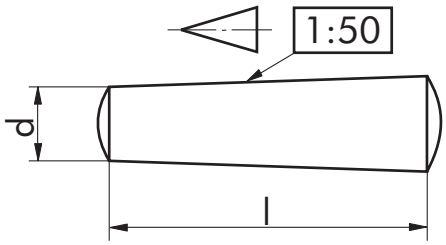


forme B

d	6	8	10	12
l Art. 24	0267 56 24			
30	0267 56 30			
32	0267 56 32	0267 58 32		
40	0267 56 40	0267 58 40		
45	0267 56 45			
50	0267 56 50		0267 510 50	
55		0267 58 55		
60	0267 56 60	0267 58 60	0267 510 60	0267 512 60
70	0267 56 70	0267 58 70		
80	0267 56 80	0267 58 80		
90		0267 58 90		
100		0267 58 100	0267 510 100	
120		0267 58 120		
140		0267 58 140	0267 510 140	0267 512 140

GOUPILLE CONIQUE

forme B



DIN 1 (ISO 2339)
Acier inoxydable A4

Art. 0270 1...

A4

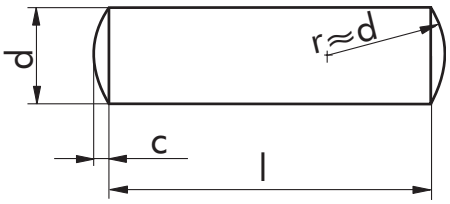
d	3	4	5	6	8
l Art. 20	0270 13 20				
24		0270 14 24			
30	0270 13 30	0270 14 30	0270 15 30		
36	0270 13 36		0270 15 36		
40				0270 16 40	
45					0270 18 45
50	0270 13 50	0270 14 50			0270 18 50
70			0270 15 70	0270 16 70	0270 18 70
80				0270 16 80	

GOUPILLE CYLINDRIQUE

DIN 7 (ISO 2338)
Acier inoxydable A1

Art. 0267 0...

A1

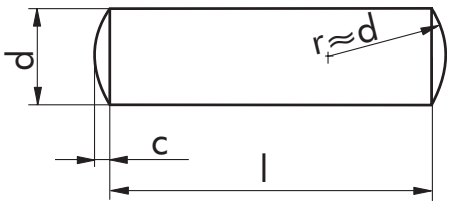


tolérance m6

r≈	1	1,6	2	2,5	3
c	0,15	0,23	0,3	0,4	0,45
d	**1**	**1,5**	**2**	**2,5**	**3**
l Art. **3**	0267 01 3	0267 015 3			
4	0267 01 4	0267 015 4	0267 02 4	0267 025 4	0267 03 4
5	0267 01 5	0267 015 5	0267 02 5	0267 025 5	0267 03 5
6	0267 01 6	0267 015 6	0267 02 6	0267 025 6	0267 03 6
8	0267 01 8	0267 015 8	0267 02 8	0267 025 8	0267 03 8
10	0267 01 10	0267 015 10	0267 02 10	0267 025 10	0267 03 10
12	0267 01 12	0267 015 12	0267 02 12	0267 025 12	0267 03 12
14	0267 01 14	0267 015 14	0267 02 14	0267 025 14	0267 03 14
16		0267 015 16	0267 02 16	0267 025 16	0267 03 16
18		0267 015 18	0267 02 18		0267 03 18
20		0267 015 20	0267 02 20	0267 025 20	0267 03 20
24		0267 015 24	0267 02 24	0267 025 24	0267 03 24
26			0267 02 26		
28			0267 02 28	0267 025 28	0267 03 28
30				0267 025 30	0267 03 30
32			0267 02 32	0267 025 32	0267 03 32
36					0267 03 36
40				0267 025 40	0267 03 40
45					0267 03 45
50					0267 03 50

GOUPILLE CYLINDRIQUE

tolérance m6



DIN 7 (ISO 2338)
Acier inoxydable A1

Art. 0267 0...

A1

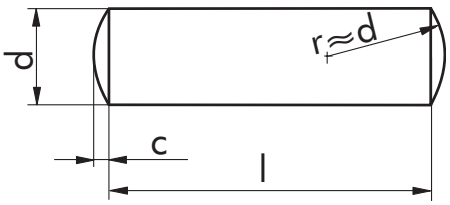
r≈	4	5	6	8	10
c	0,6	0,75	0,9	1,2	1,5
d	**4**	**5**	**6**	**8**	**10**
l Art. **5**	0267 04 5	0267 05 5			
6	0267 04 6	0267 05 6	0267 06 6		
8	0267 04 8	0267 05 8	0267 06 8	0267 08 8	
10	0267 04 10	0267 05 10	0267 06 10	0267 08 10	
12	0267 04 12	0267 05 12	0267 06 12	0267 08 12	0267 010 12
14	0267 04 14	0267 05 14	0267 06 14	0267 08 14	0267 010 14
16	0267 04 16	0267 05 16	0267 06 16	0267 08 16	0267 010 16
18	0267 04 18	0267 05 18	0267 06 18	0267 08 18	0267 010 18
20	0267 04 20	0267 05 20	0267 06 20	0267 08 20	0267 010 20
24	0267 04 24	0267 05 24	0267 06 24	0267 08 24	0267 010 24
26		0267 05 26			0267 010 26
28	0267 04 28	0267 05 28	0267 06 28	0267 08 28	0267 010 28
30	0267 04 30	0267 05 30	0267 06 30		0267 010 30
32	0267 04 32	0267 05 32	0267 06 32	0267 08 32	0267 010 32
36	0267 04 36	0267 05 36	0267 06 36	0267 08 36	0267 010 36
40	0267 04 40	0267 05 40	0267 06 40	0267 08 40	0267 010 40
45	0267 04 45	0267 05 45	0267 06 45	0267 08 45	0267 010 45
50	0267 04 50	0267 05 50	0267 06 50	0267 08 50	0267 010 50
60	0267 04 60	0267 05 60	0267 06 60	0267 08 60	0267 010 60
70		0267 05 70	0267 06 70	0267 08 70	0267 010 70
80			0267 06 80	0267 08 80	0267 010 80

GOUPILLE CYLINDRIQUE

DIN 7 (ISO 2338)
Acier inoxydable A1

Art. 0267 0...

A1

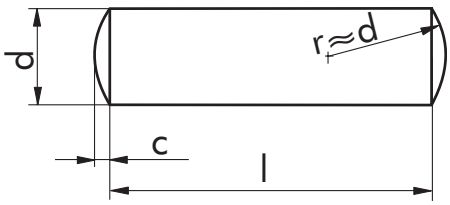


tolérance m6

r≈		8	10
c		1,2	1,5
d		**8**	**10**
l **Art.**	**90**	0267 08 90	0267 010 90
	100	0267 08 100	0267 010 100

GOUPILLE CYLINDRIQUE

tolérance m6



DIN 7 (ISO 2338)
Acier inoxydable A1

Art. 0267 0...

A1

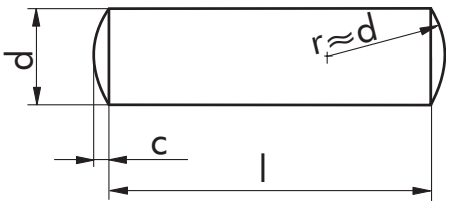
r≈	12	16	20
c	1,8	2,5	4
d	**12**	**16**	**20**
l **Art.** **18**	0267 012 18		
20	0267 012 20		
24	0267 012 24		
28	0267 012 28		
30	0267 012 30		
32	0267 012 32		
36	0267 012 36	0267 016 36	
40	0267 012 40	0267 016 40	
45	0267 012 45		
50	0267 012 50	0267 016 50	0267 020 50
55	0267 012 55		
60	0267 012 60	0267 016 60	
70	0267 012 70		
80	0267 012 80		
90	0267 012 90		
100		0267 016 100	
120	0267 012 120		

GOUPILLE CYLINDRIQUE

DIN 7 (ISO 2338)
Acier inoxydable A4

Art. 0270 0...

A4



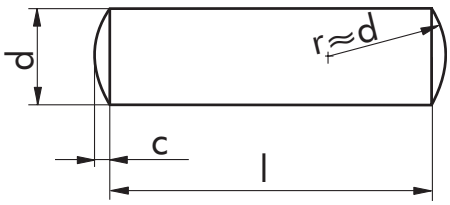
tolérance m6

3

r≈	1	1,6	2	2,5	3	4
c	0,15	0,23	0,3	0,4	0,45	0,6
d	**1**	**1,5**	**2**	**2,5**	**3**	**4**
l Art. **3**	0270 01 3					
4	0270 01 4	0270 015 4	0270 02 4	0270 025 4	0270 03 4	
5	0270 01 5		0270 02 5			0270 04 5
6	0270 01 6	0270 015 6	0270 02 6	0270 025 6	0270 03 6	0270 04 6
8	0270 01 8	0270 015 8	0270 02 8	0270 025 8	0270 03 8	0270 04 8
10	0270 01 10	0270 015 10	0270 02 10	0270 025 10	0270 03 10	0270 04 10
12			0270 02 12	0270 025 12	0270 03 12	0270 04 12
14			0270 02 14	0270 025 14	0270 03 14	0270 04 14
16			0270 02 16	0270 025 16	0270 03 16	0270 04 16
18			0270 02 18		0270 03 18	0270 04 18
20		0270 015 20	0270 02 20	0270 025 20	0270 03 20	0270 04 20
24		0270 015 24	0270 02 24	0270 025 24	0270 03 24	0270 04 24
28					0270 03 28	0270 04 28
30						0270 04 30
32					0270 03 32	0270 04 32
36						0270 04 36
40						0270 04 40
50						0270 04 50

GOUPILLE CYLINDRIQUE

tolérance m6



DIN 7 (ISO 2338)
Acier inoxydable A4

Art. 0270 0...

A4

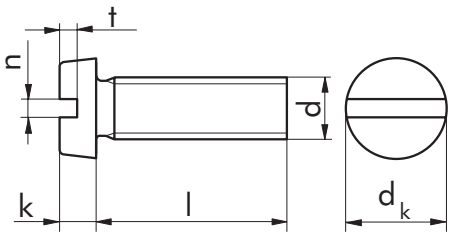
r≈	5	6	8	10	12	16
c	0,75	0,9	1,2	1,5	1,8	2,5
d	**5**	**6**	**8**	**10**	**12**	**16**
l **Art.** **6**	0270 05 6					
8	0270 05 8	0270 06 8				
10	0270 05 10	0270 06 10				
12	0270 05 12	0270 06 12	0270 08 12			
14	0270 05 14	0270 06 14	0270 08 14			
16	0270 05 16	0270 06 16	0270 08 16			
18	0270 05 18	0270 06 18	0270 08 18	0270 010 18		
20	0270 05 20	0270 06 20	0270 08 20	0270 010 20	0270 012 20	0270 016 20
24	0270 05 24	0270 06 24	0270 08 24	0270 010 24		
28	0270 05 28	0270 06 28	0270 08 28	0270 010 28	0270 012 28	
30	0270 05 30		0270 08 30			
32	0270 05 32	0270 06 32	0270 08 32	0270 010 32	0270 012 32	
36	0270 05 36	0270 06 36	0270 08 36	0270 010 36		0270 016 36
40	0270 05 40	0270 06 40	0270 08 40	0270 010 40	0270 012 40	
45	0270 05 45	0270 06 45	0270 08 45	0270 010 45	0270 012 45	
50	0270 05 50	0270 06 50	0270 08 50	0270 010 50	0270 012 50	
55			0270 08 55			
60	0270 05 60	0270 06 60	0270 08 60	0270 010 60	0270 012 60	
70			0270 08 70	0270 010 70	0270 012 70	
80				0270 010 80	0270 012 80	
100					0270 012 100	

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

DIN 84 (ISO 1207)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0287...

A2

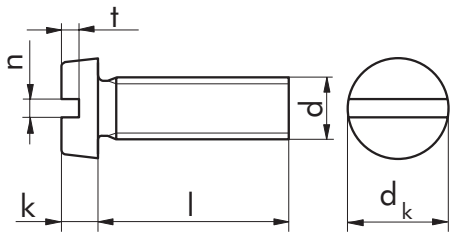


à fente

d_k	2,3	2,6	3	3,8	4,5	5,5
k	0,8	0,9	1	1,3	1,6	2
n	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8
t	0,3	0,4	0,45	0,6	0,7	0,85
d	**M1,2**	**M1,4**	**M1,6**	**M2**	**M2,5**	**M3**
l **Art.** **2**	0287 12 2		0287 16 2			
3	0287 12 3	0287 14 3	0287 16 3	0287 2 3	0287 25 3	0287 3 3
4			0287 16 4	0287 2 4	0287 25 4	0287 3 4
5	0287 12 5	0287 14 5	0287 16 5	0287 2 5	0287 25 5	0287 3 5
6	0287 12 6	0287 14 6	0287 16 6	0287 2 6	0287 25 6	0287 3 6
8		0287 14 8	0287 16 8	0287 2 8	0287 25 8	0287 3 8
10			0287 16 10	0287 2 10	0287 25 10	0287 3 10
12			0287 16 12	0287 2 12	0287 25 12	0287 3 12
14		0287 14 14	0287 16 14	0287 2 14	0287 25 14	0287 3 14
16		0287 14 16	0287 16 16	0287 2 16	0287 25 16	0287 3 16
18			0287 16 18	0287 2 18	0287 25 18	0287 3 18
20				0287 2 20	0287 25 20	0287 3 20
22				0287 2 22	0287 25 22	0287 3 22
25				0287 2 25	0287 25 25	0287 3 25
28					0287 25 28	0287 3 28
30				0287 2 30	0287 25 30	0287 3 30
35					0287 25 35	0287 3 35
38						0287 3 38
40						0287 3 40
45						0287 3 45

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

à fente



DIN 84 (ISO 1207)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0287...

A2

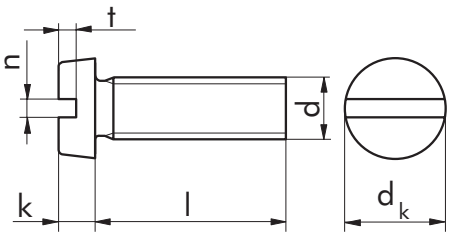
d_k		5,5
k		2
n		0,8
t		0,85
d		**M3**
l **Art.**	**50**	0287 3 50
	55	0287 3 55
	60	0287 3 60

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

DIN 84 (ISO 1207)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0287...

A2



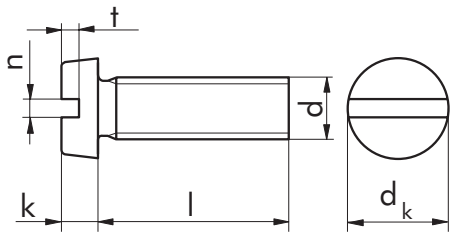
à fente

3

d_k		6	7	8,5	10	13	16
k		2,4	2,6	3,3	3,9	5	6
n		1	1,2	1,2	1,6	2	2,5
t		1	1,1	1,3	1,6	2	2,4
d		**M3,5**	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**
l	**Art.**						
4			0287 4 4				
5		0287 35 5	0287 4 5				
6		0287 35 6	0287 4 6	0287 5 6			
8		0287 35 8	0287 4 8	0287 5 8	0287 6 8		
10		0287 35 10	0287 4 10	0287 5 10	0287 6 10	0287 8 10	
12		0287 35 12	0287 4 12	0287 5 12	0287 6 12	0287 8 12	
14			0287 4 14		0287 6 14	0287 8 14	
16		0287 35 16	0287 4 16	0287 5 16	0287 6 16	0287 8 16	0287 10 16
18			0287 4 18	0287 5 18	0287 6 18	0287 8 18	
20			0287 4 20	0287 5 20	0287 6 20	0287 8 20	0287 10 20
22			0287 4 22	0287 5 22	0287 6 22		
25			0287 4 25	0287 5 25	0287 6 25	0287 8 25	0287 10 25
28			0287 4 28				
30		0287 35 30	0287 4 30	0287 5 30	0287 6 30	0287 8 30	0287 10 30
35			0287 4 35	0287 5 35	0287 6 35	0287 8 35	0287 10 35
40			0287 4 40	0287 5 40	0287 6 40	0287 8 40	0287 10 40
45			0287 4 45	0287 5 45	0287 6 45	0287 8 45	
50			0287 4 50	0287 5 50	0287 6 50	0287 8 50	0287 10 50
55			0287 4 55	0287 5 55	0287 6 55	0287 8 55	0287 10 55
60			0287 4 60	0287 5 60	0287 6 60	0287 8 60	0287 10 60

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

à fente



DIN 84 (ISO 1207)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0287...

A2

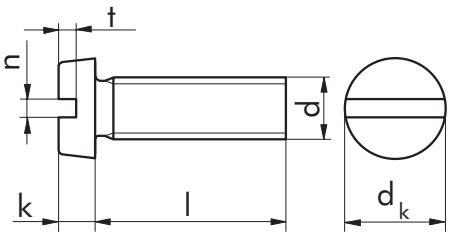
d_k		7	8,5	10	13	16
k		2,6	3,3	3,9	5	6
n		1,2	1,2	1,6	2	2,5
t		1,1	1,3	1,6	2	2,4
d		**M4**	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**
l	**Art.**					
	65	0287 4 65	0287 5 65	0287 6 65	0287 8 65	
	70	0287 4 70	0287 5 70	0287 6 70	0287 8 70	0287 10 70
	75	0287 4 75		0287 6 75		
	80	0287 4 80	0287 5 80	0287 6 80	0287 8 80	
	90	0287 4 90	0287 5 90	0287 6 90	0287 8 90	
	100	0287 4 100	0287 5 100	0287 6 100	0287 8 100	0287 10 100

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

DIN 84 (ISO 1207)
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0289...

A4

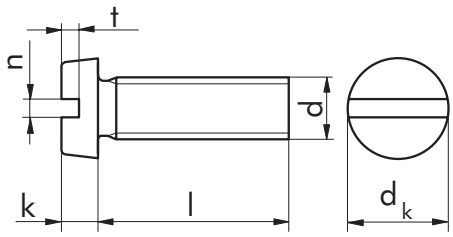


à fente

d_k	3	3,8	4,5	5,5	7
k	1	1,3	1,6	2	2,6
n	0,4	0,5	0,6	0,8	1,2
t	0,45	0,6	0,7	0,85	1,1
d	**M1,6**	**M2**	**M2,5**	**M3**	**M4**
l **Art.** **3**		0289 2 3	0289 25 3	0289 3 3	
4	0289 16 4	0289 2 4	0289 25 4	0289 3 4	0289 4 4
5	0289 16 5	0289 2 5	0289 25 5	0289 3 5	0289 4 5
6	0289 16 6	0289 2 6	0289 25 6	0289 3 6	0289 4 6
8	0289 16 8	0289 2 8	0289 25 8	0289 3 8	0289 4 8
10		0289 2 10	0289 25 10	0289 3 10	0289 4 10
12	0289 16 12	0289 2 12	0289 25 12	0289 3 12	0289 4 12
14		0289 2 14	0289 25 14	0289 3 14	0289 4 14
16	0289 16 16	0289 2 16	0289 25 16	0289 3 16	0289 4 16
18			0289 25 18	0289 3 18	
20		0289 2 20	0289 25 20	0289 3 20	0289 4 20
22					0289 4 22
25		0289 2 25	0289 25 25	0289 3 25	0289 4 25
28				0289 3 28	
30		0289 2 30	0289 25 30	0289 3 30	0289 4 30
35				0289 3 35	0289 4 35
40				0289 3 40	0289 4 40
45				0289 3 45	0289 4 45
50				0289 3 50	0289 4 50
55					0289 4 55

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

à fente



DIN 84 (ISO 1207)
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0289...

A4

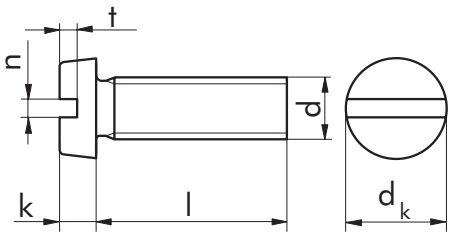
d_k		5,5	7
k		2	2,6
n		0,8	1,2
t		0,85	1,1
d		**M3**	**M4**
l	**Art.**		
	60	0289 3 60	0289 4 60
	65		0289 4 65
	70		0289 4 70
	80		0289 4 80
	90		0289 4 90
	100		0289 4 100

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

DIN 84 (ISO 1207)
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0289...

A4



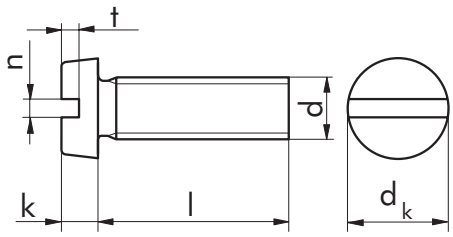
à fente

3

d_k		8,5	10	13	16
k		3,3	3,9	5	6
n		1,2	1,6	2	2,5
t		1,3	1,6	2	2,4
d		**M5**	**M6**	**M8**	**M10**
l	**Art.**				
6		0289 5 6	0289 6 6		
8		0289 5 8	0289 6 8	0289 8 8	
10		0289 5 10	0289 6 10	0289 8 10	
12		0289 5 12	0289 6 12	0289 8 12	
14		0289 5 14	0289 6 14		
16		0289 5 16	0289 6 16	0289 8 16	0289 10 16
18			0289 6 18		
20		0289 5 20	0289 6 20	0289 8 20	0289 10 20
22		0289 5 22	0289 6 22		
25		0289 5 25	0289 6 25	0289 8 25	0289 10 25
30		0289 5 30	0289 6 30	0289 8 30	0289 10 30
35		0289 5 35	0289 6 35	0289 8 35	0289 10 35
40		0289 5 40	0289 6 40	0289 8 40	0289 10 40
45		0289 5 45	0289 6 45	0289 8 45	
50		0289 5 50	0289 6 50	0289 8 50	0289 10 50
55		0289 5 55			
60		0289 5 60	0289 6 60	0289 8 60	0289 10 60
65		0289 5 65			
70		0289 5 70	0289 6 70	0289 8 70	0289 10 70
80		0289 5 80	0289 6 80	0289 8 80	0289 10 80

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

à fente



DIN 84 (ISO 1207)
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0289...

A4

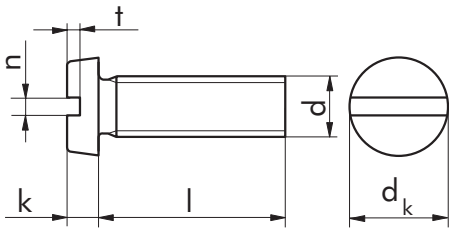
d_k		8,5	10	13
k		3,3	3,9	5
n		1,2	1,6	2
t		1,3	1,6	2
d		**M5**	**M6**	**M8**
l				
Art.	**90**	0289 5 90	0289 6 90	
	100	0289 5 100	0289 6 100	0289 8 100

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE PLATE

DIN 85 (ISO 1580)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0271...

A2

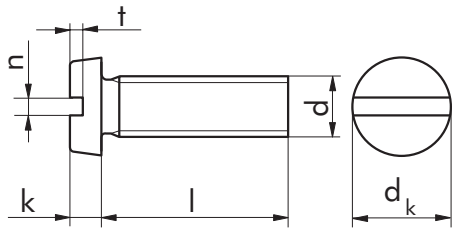


à fente

d_k	3,2	4	5	6	7
k	1	1,3	1,5	1,8	2,1
n	0,4	0,5	0,6	0,8	1
t	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8
d	**M1,6**	**M2**	**M2,5**	**M3**	**M3,5**
l Art. **3**				0271 3 3	
4		0271 2 4	0271 25 4	0271 3 4	
5	0271 16 5	0271 2 5	0271 25 5	0271 3 5	
6		0271 2 6	0271 25 6	0271 3 6	0271 35 6
8	0271 16 8	0271 2 8	0271 25 8	0271 3 8	0271 35 8
10		0271 2 10	0271 25 10	0271 3 10	0271 35 10
12		0271 2 12	0271 25 12	0271 3 12	
14				0271 3 14	
16		0271 2 16	0271 25 16	0271 3 16	
18				0271 3 18	
20		0271 2 20	0271 25 20	0271 3 20	0271 35 20
25				0271 3 25	
30				0271 3 30	
35				0271 3 35	
40				0271 3 40	0271 35 40
50				0271 3 50	

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE PLATE

à fente



DIN 85 (ISO 1580)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0271...

A2

3

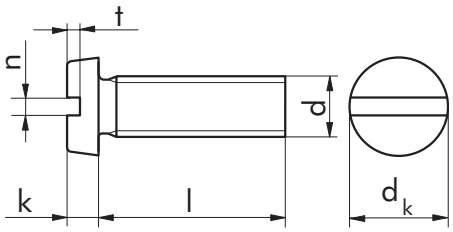
d_k		8	10	12	16	20
k		2,4	3	3,6	4,8	6
n		1,2	1,2	1,6	2	2,5
t		1	1,2	1,4	1,9	2,4
d		**M4**	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**
l	**Art.**					
5		0271 4 5				
6		0271 4 6	0271 5 6	0271 6 6		
8		0271 4 8	0271 5 8	0271 6 8		
10		0271 4 10	0271 5 10	0271 6 10	0271 8 10	
12		0271 4 12	0271 5 12	0271 6 12	0271 8 12	
14		0271 4 14	0271 5 14	0271 6 14		
16		0271 4 16	0271 5 16	0271 6 16	0271 8 16	0271 10 16
18		0271 4 18	0271 5 18	0271 6 18		
20		0271 4 20	0271 5 20	0271 6 20	0271 8 20	0271 10 20
22			0271 5 22			
25		0271 4 25	0271 5 25	0271 6 25	0271 8 25	0271 10 25
30		0271 4 30	0271 5 30	0271 6 30	0271 8 30	
35		0271 4 35	0271 5 35	0271 6 35		
40		0271 4 40	0271 5 40	0271 6 40	0271 8 40	
45		0271 4 45	0271 5 45	0271 6 45	0271 8 45	
50		0271 4 50	0271 5 50	0271 6 50	0271 8 50	
55			0271 5 55			
60		0271 4 60	0271 5 60	0271 6 60	0271 8 60	
70			0271 5 70	0271 6 70		
80			0271 5 80	0271 6 80	0271 8 80	

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE PLATE

DIN 85 (ISO 1580)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0271...

A2



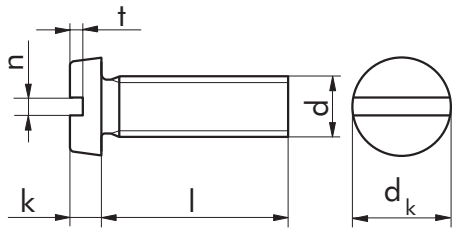
à fente

3

d_k		10	12	16
k		3	3,6	4,8
n		1,2	1,6	2
t		1,2	1,4	1,9
d		**M5**	**M6**	**M8**
l	**90**	0271 5 90	0271 6 90	0271 8 90
Art.	**100**	0271 5 100	0271 6 100	

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE PLATE

à fente



DIN 85 (ISO 1580)
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0285...

A4

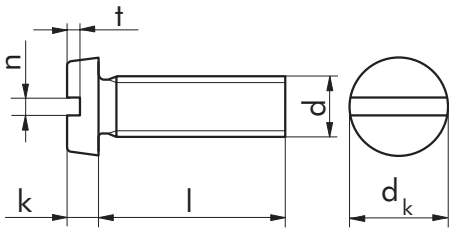
d_k		4	5	6	7	8
k		1,3	1,5	1,8	2,1	2,4
n		0,5	0,6	0,8	1	1,2
t		0,5	0,6	0,7	0,8	1
d		**M2**	**M2,5**	**M3**	**M3,5**	**M4**
l	**Art.**					
3		0285 2 3				
4			0285 25 4	0285 3 4		
5		0285 2 5		0285 3 5	0285 35 5	
6		0285 2 6	0285 25 6	0285 3 6		0285 4 6
8				0285 3 8		0285 4 8
10			0285 25 10	0285 3 10		0285 4 10
12		0285 2 12	0285 25 12	0285 3 12		0285 4 12
14		0285 2 14	0285 25 14	0285 3 14		
16		0285 2 16		0285 3 16		0285 4 16
20				0285 3 20		0285 4 20
25				0285 3 25		0285 4 25
30				0285 3 30		0285 4 30
35				0285 3 35		0285 4 35
40						0285 4 40
45						0285 4 45
50						0285 4 50
60						0285 4 60

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE PLATE

DIN 85 (ISO 1580)
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0285...

A4

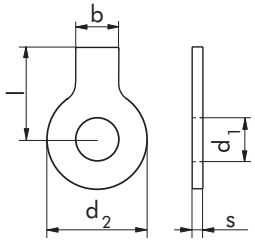


à fente

d_k	10	12	16	20
k	3	3,6	4,8	6
n	1,2	1,6	2	2,5
t	1,2	1,4	1,9	2,4
d	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**
l / **Art.** **6**	0285 5 6			
8	0285 5 8			
10	0285 5 10	0285 6 10	0285 8 10	
12	0285 5 12	0285 6 12	0285 8 12	
14	0285 5 14			
16	0285 5 16	0285 6 16	0285 8 16	
20	0285 5 20	0285 6 20	0285 8 20	
25	0285 5 25	0285 6 25	0285 8 25	
30	0285 5 30	0285 6 30	0285 8 30	
35	0285 5 35	0285 6 35	0285 8 35	
40	0285 5 40	0285 6 40	0285 8 40	
45	0285 5 45			
50	0285 5 50	0285 6 50	0285 8 50	0285 10 50
60	0285 5 60	0285 6 60	0285 8 60	
70			0285 8 70	
80	0285 5 80	0285 6 80	0285 8 80	
100				0285 10 100

FREIN D'ÉCROU

à aileron



DIN 93
Acier inoxydable A2

Art. 0409 916...

A2

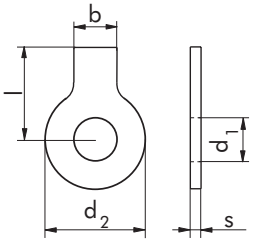
Ø	b	d_1	d_2	l	s	Art.
M5	6	5,3	17	16	0,5	0409 916 5
M6	7	6,4	19	18	0,5	0409 916 6
M8	8	8,4	22	20	0,75	0409 916 8
M10	10	10,5	26	22	0,75	0409 916 10
M12	12	13	30	28	1	0409 916 12
M14	12	15	33	28	1	0409 916 14
M16	15	17	36	32	1	0409 916 16
M20	18	21	42	36	1	0409 916 20
M24	20	25	50	42	1	0409 916 24
M30	26	31	63	52	1,6	0409 916 30
M36	30	37	75	60	1,6	0409 916 36

FREIN D'ÉCROU

DIN 93
Acier inoxydable A4

Art. 0412 910...

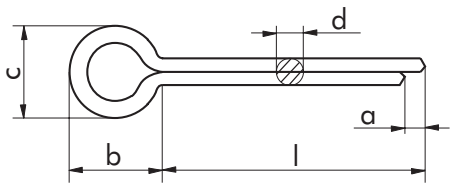
A4



à aileron

Ø	b	d_1	d_2	l	s	Art.
M4	5	4,3	14	14	0,38	0412 910 4
M5	6	5,3	17	15	0,5	0412 910 5
M6	7	6,4	19	18	0,5	0412 910 6
M8	8	8,4	22	20	0,75	0412 910 8
M10	10	10,5	26	22	0,75	0412 910 10
M12	12	13	30	28	1	0412 910 12
M16	15	17	36	32	1	0412 910 16
M20	18	21	42	36	1	0412 910 20
M22	20	23	50	42	1	0412 910 22
M24	20	25	50	42	1	0412 910 24
M27	23	28	58	48	1,6	0412 910 27
M30	26	31	63	52	1,6	0412 910 30
M36	30	37	75	60	1,6	0412 910 36

GOUPILLE FENDUE



DIN 94 (ISO 1234)
Acier inoxydable A2

Art. 0474...

A2

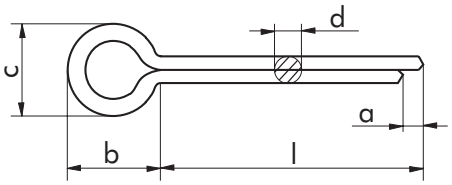
a	1,6	2,5	2,5	2,5	2,5	3,2
b	3	3	3,2	4	5	6,4
c	1,6	1,7	2,4	3,2	4	5,1
d	**1**	**1,2**	**1,6**	**2**	**2,5**	**3,2**
l **Art.** **6**	0474 1 6		0474 16 6	0474 2 6		
8	0474 1 8	0474 12 8	0474 16 8	0474 2 8		
10	0474 1 10	0474 12 10	0474 16 10	0474 2 10		0474 32 10
12	0474 1 12	0474 12 12	0474 16 12	0474 2 12	0474 25 12	0474 32 12
14				0474 2 14		0474 32 14
16	0474 1 16	0474 12 16	0474 16 16	0474 2 16	0474 25 16	0474 32 16
18	0474 1 18			0474 2 18	0474 25 18	0474 32 18
20	0474 1 20	0474 12 20	0474 16 20	0474 2 20	0474 25 20	0474 32 20
22			0474 16 22	0474 2 22	0474 25 22	0474 32 22
25	0474 1 25	0474 12 25	0474 16 25	0474 2 25	0474 25 25	0474 32 25
28	0474 1 28	0474 12 28	0474 16 28	0474 2 28	0474 25 28	0474 32 28
32	0474 1 32	0474 12 32	0474 16 32	0474 2 32	0474 25 32	0474 32 32
36	0474 1 36	0474 12 36	0474 16 36	0474 2 36	0474 25 36	0474 32 36
40	0474 1 40		0474 16 40	0474 2 40	0474 25 40	0474 32 40
45				0474 2 45	0474 25 45	0474 32 45
50				0474 2 50	0474 25 50	0474 32 50
63						0474 32 63
71						0474 32 71
80						0474 32 80

GOUPILLE FENDUE

DIN 94 (ISO 1234)
Acier inoxydable A2

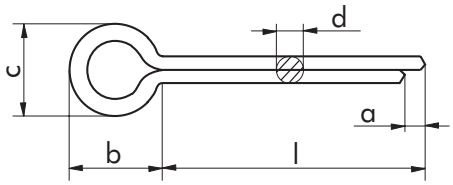
Art. 0474...

A2



a		4	4	4	4	6,3	6,3
b		8	10	12,6	16	20	26
c		6,5	8	10,3	13,1	16,6	21,7
d		**4**	**5**	**6,3**	**8**	**10**	**13**
l	**Art.**						
	18	0474 4 18					
	20	0474 4 20	0474 5 20	0474 63 20			
	22	0474 4 22					
	25	0474 4 25	0474 5 25	0474 63 25			
	28	0474 4 28	0474 5 28				
	32	0474 4 32	0474 5 32	0474 63 32	0474 8 32		
	36	0474 4 36	0474 5 36	0474 63 36	0474 8 36		
	40	0474 4 40	0474 5 40	0474 63 40	0474 8 40		
	45	0474 4 45	0474 5 45	0474 63 45	0474 8 45	0474 10 45	
	50	0474 4 50	0474 5 50	0474 63 50	0474 8 50	0474 10 50	
	56	0474 4 56		0474 63 56	0474 8 56	0474 10 56	
	63	0474 4 63	0474 5 63	0474 63 63	0474 8 63	0474 10 63	
	71	0474 4 71	0474 5 71	0474 63 71	0474 8 71	0474 10 71	
	80	0474 4 80	0474 5 80	0474 63 80	0474 8 80	0474 10 80	
	90	0474 4 90	0474 5 90		0474 8 90	0474 10 90	0474 13 90
	100	0474 4 100	0474 5 100	0474 63 100	0474 8 100	0474 10 100	
	112					0474 10 112	
	125			0474 63 125		0474 10 125	
	140				0474 8 140	0474 10 140	

GOUPILLE FENDUE



DIN 94 (ISO 1234)
Acier inoxydable A4

Art. 0483...

A4

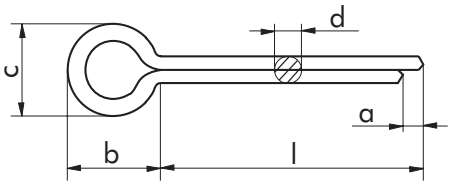
a	1,6	2,5	2,5	2,5	2,5	3,2
b	3	3,2	3,2	4	5	6,4
c	1,6	1,7	2,4	3,2	4	5,1
d	**1**	**1,2**	**1,6**	**2**	**2,5**	**3,2**
l **Art.** **6**	0483 10 6		0483 16 6			
8	0483 10 8		0483 16 8			
10			0483 16 10	0483 20 10		
12		0483 12 12	0483 16 12	0483 20 12	0483 25 12	
16	0483 10 16		0483 16 16	0483 20 16	0483 25 16	0483 32 16
18						0483 32 18
20		0483 12 20	0483 16 20	0483 20 20	0483 25 20	0483 32 20
22				0483 20 22		0483 32 22
25	0483 10 25		0483 16 25	0483 20 25	0483 25 25	0483 32 25
28				0483 20 28		0483 32 28
32			0483 16 32	0483 20 32	0483 25 32	0483 32 32
36				0483 20 36	0483 25 36	0483 32 36
40			0483 16 40	0483 20 40	0483 25 40	0483 32 40
45				0483 20 45		0483 32 45
50					0483 25 50	0483 32 50
63						0483 32 63

GOUPILLE FENDUE

DIN 94 (ISO 1234)
Acier inoxydable A4

Art. 0483...

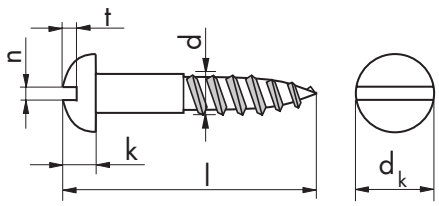
A4



a		4	4	4	4	6,3	6,3
b		8	10	12,6	16	20	26
c		6,5	8	10,3	13,1	16,6	21,7
d		**4**	**5**	**6,3**	**8**	**10**	**13**
l	**Art.**						
	20	0483 40 20	0483 50 20				
	22	0483 40 22					
	25	0483 40 25	0483 50 25				
	28	0483 40 28	0483 50 28				
	32	0483 40 32	0483 50 32	0483 63 32	0483 80 32		
	36	0483 40 36	0483 50 36	0483 63 36			
	40	0483 40 40	0483 50 40	0483 63 40	0483 80 40		
	45	0483 40 45	0483 50 45	0483 63 45			
	50	0483 40 50	0483 50 50	0483 63 50	0483 80 50		
	56	0483 40 56	0483 50 56	0483 63 56	0483 80 56		
	63	0483 40 63	0483 50 63	0483 63 63	0483 80 63	0483 100 63	
	71	0483 40 71	0483 50 71	0483 63 71	0483 80 71	0483 100 71	
	80		0483 50 80	0483 63 80	0483 80 80	0483 100 80	
	90	0483 40 90		0483 63 90	0483 80 90	0483 100 90	0483 130 90
	100			0483 63 100	0483 80 100	0483 100 100	0483 130 100
	112					0483 100 112	0483 130 112
	125				0483 80 125	0483 100 125	0483 130 125
	140					0483 100 140	

VIS À BOIS À TÊTE RONDE

à fente



DIN 96
Acier inoxydable A2

Art. 0193 00...

A2

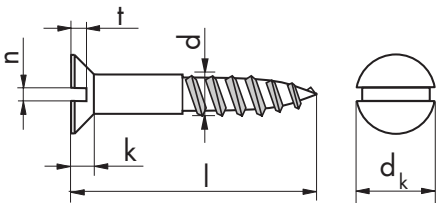
d_k	6	7	8	10	11	12
k	2,1	2,4	2,8	3,5	3,8	4,2
n	0,8	0,8	1	1,2	1,2	1,6
t	1,35	1,6	1,8	2,3	2,5	2,7
d	**3**	**3,5**	**4**	**5**	**5,5**	**6**
l **Art.** **12**	0193 003 12	0193 003 512				
20		0193 003 520	0193 004 20	0193 005 20		
25		0193 003 525	0193 004 25	0193 005 25		0193 006 25
30		0193 003 530	0193 004 30	0193 005 30		
35		0193 003 535	0193 004 35	0193 005 35		0193 006 35
40		0193 003 540	0193 004 40	0193 005 40		0193 006 40
45		0193 003 545		0193 005 45		
50		0193 003 550	0193 004 50	0193 005 50		0193 006 50
60			0193 004 60	0193 005 60	0193 005 560	0193 006 60
70				0193 005 70		0193 006 70
80				0193 005 80		0193 006 80
90				0193 005 90		0193 006 90
100				0193 005 100		0193 006 100

VIS À BOIS À TÊTE FRAISÉE

DIN 97
Acier inoxydable A2

Art. 0193 01...

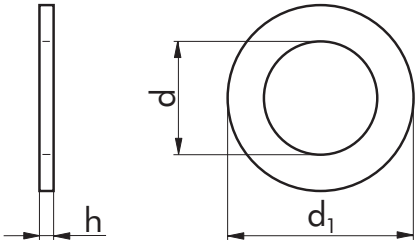
A2



à fente

d_k		5,6	7,5	9,2	11	14,5
k		1,65	2,2	2,5	3	4
n		0,8	1	1,2	1,6	2
t		0,85	1,1	1,3	1,6	2,1
d		**3**	**4**	**5**	**6**	**8**
l	**Art.**					
	20	0193 013 20				
	25	0193 013 25	0193 014 25			
	30	0193 013 30	0193 014 30	0193 015 30		
	40		0193 014 40	0193 015 40	0193 016 40	
	45		0193 014 45			
	50		0193 014 50	0193 015 50	0193 016 50	0193 018 50
	60			0193 015 60	0193 016 60	
	70			0193 015 70	0193 016 70	
	80					0193 018 80
	100					0193 018 100
	120					0193 018 120

RONDELLE



DIN 125 (ISO 7089)
Acier inoxydable A2
Forme A, 140 HV

Art. 0409...

A2

Ø	d	d_1	h	Art.
M1,7	1,8	4,5	0,3	0409 17
M2	2,2	5	0,3	0409 2
M2,3	2,5	6	0,5	0409 23
M2,5	2,7	6	0,5	0409 25
M2,6	2,8	7	0,5	0409 26
M3	3,2	7	0,5	0409 3
M3,5	3,7	8	0,5	0409 34
M4	4,3	9	0,8	0409 4
M5	5,3	10	1	0409 5
M6	6,4	12	1,6	0409 6
M7	7,4	14	1,6	0409 7
M8	8,4	16	1,6	0409 8
M10	10,5	20	2	0409 10
M12	13	24	2,5	0409 12
M14	15	28	2,5	0409 14

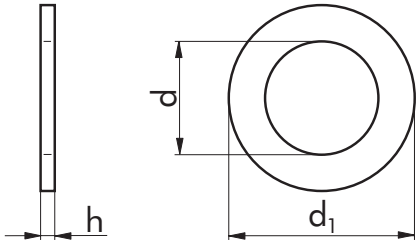
Ø	d	d_1	h	Art.
M16	17	30	3	0409 16
M18	19	34	3	0409 18
M20	21	37	3	0409 20
M22	23	39	3	0409 22
M24	25	44	4	0409 24
M27	28	50	4	0409 27
M30	31	56	4	0409 30
M33	34	60	5	0409 33
M36	37	66	5	0409 36
M39	40	72	6	0409 39
M42	43	78	7	0409 42
M45	46	85	7	0409 45
M48	50	92	8	0409 48
M52	54	98	8	0409 52

RONDELLE

DIN 125 (ISO 7089)
Acier inoxydable A4
140 HV

Art. 0412...

A4



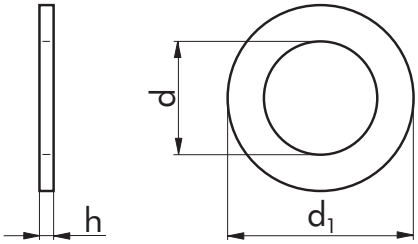
forme A

Ø	d	d_1	h	Art.
M2	2,2	5	0,3	0412 2
M2,5	2,7	6	0,5	0412 25
M3	3,2	7	0,5	0412 3
M4	4,3	9	0,8	0412 4
M5	5,3	10	1	0412 5
M6	6,4	12	1,6	0412 6
M8	8,4	16	1,6	0412 8
M10	10,5	20	2	0412 10
M12	13	24	2,5	0412 12
M14	15	28	2,5	0412 14
M16	17	30	3	0412 16
M18	19	34	3	0412 18
M20	21	37	3	0412 20

Ø	d	d_1	h	Art.
M22	23	39	3	0412 22
M24	25	44	4	0412 24
M27	28	50	4	0412 27
M30	31	56	4	0412 30
M33	34	60	5	0412 33
M36	37	66	5	0412 36
M39	40	72	6	0412 39
M42	43	78	7	0412 42
M45	46	85	7	0412 45
M48	50	92	8	0412 48
M52	54	98	8	0412 52
M56	58	105	9	0412 56

RONDELLE

forme B (ISO 7090)



DIN 125 (ISO 7090)
Acier inoxydable A2
Forme B, 140 HV

Art. 0409 00

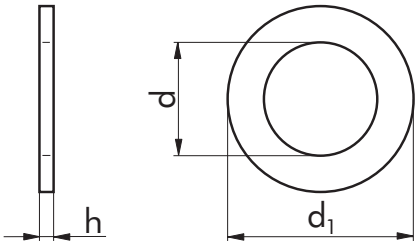
A2

Ø	d	d_1	h	Art.
M3	3,2	7	0,5	0409 003
M4	4,3	9	0,8	0409 004
M5	5,3	10	1	0409 005
M6	6,4	12	1,6	0409 006
M8	8,4	16	1,6	0409 008
M10	10,5	20	2	0409 001 0
M12	13	24	2,5	0409 001 2
M14	15	28	2,5	0409 001 4

Ø	d	d_1	h	Art.
M16	17	30	3	0409 001 6
M18	19	34	3	0409 001 8
M20	21	37	3	0409 002 0
M24	25	44	4	0409 002 4
M27	28	50	4	0409 002 7
M30	31	56	4	0409 003 0
M33	34	60	5	0409 003 4
M35	36	66	5	0409 003 5

RONDELLE

forme B



DIN 125 (ISO 7089)
Acier inoxydable A4
140 HV

Art. 0412 9...

A4

Ø	d	d_1	h	Art.
M3	3,2	7	0,5	0412 900 3
M4	4,3	9	0,8	0412 900 4
M5	5,3	10	1	0412 900 5
M6	6,4	12	1,6	0412 900 6
M8	8,4	16	1,6	0412 900 8
M10	10,5	20	2	0412 900 10
M12	13	24	2,5	0412 900 12

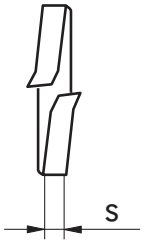
Ø	d	d_1	h	Art.
M14	15	28	2,5	0412 900 14
M16	17	30	3	0412 900 16
M18	19	34	3	0412 900 18
M20	21	37	3	0412 900 20
M24	25	44	4	0412 900 24
M27	28	50	4	0412 900 27
M30	31	56	4	0412 900 30

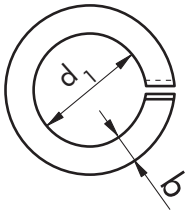
RONDELLE ÉLASTIQUE

DIN 127
Acier inoxydable A2
Forme A

Art. 0447 0...

A2





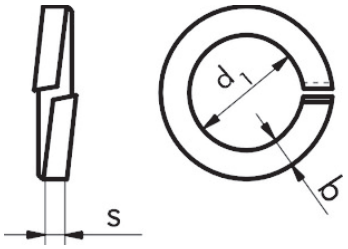
à becs

Ø	d_1	b	s	Art.
M3	3,1	1,3	0,8	0447 03
M3,5	3,6	1,3	0,8	0447 035
M4	4,1	1,5	0,9	0447 04
M5	5,1	1,8	1,2	0447 05
M6	6,1	2,5	1,6	0447 06
M8	8,1	3	2	0447 08

Ø	d_1	b	s	Art.
M10	10,2	3,5	2,2	0447 021 0
M12	12,2	4	2,5	0447 021 2
M14	14,2	4,5	3	0447 021 4
M16	16,2	5	3,5	0447 021 6
M20	20,2	6	4	0447 022 0

RONDELLE ÉLASTIQUE

sans becs



DIN 127
Acier inoxydable A2
Forme B

Art. 0447...

A2

Ø	d_1	b	s	Art.
M2	2,1	0,9	0,5	0447 2
M2,5	2,6	1	0,6	0447 25
M2,6	2,6	1	0,6	0447 26
M3	3,1	1,3	0,8	0447 3
M3,5	3,6	1,3	0,8	0447 35
M4	4,1	1,5	0,9	0447 4
M5	5,1	1,8	1,2	0447 5
M6	6,1	2,5	1,6	0447 6
M8	8,1	3	2	0447 8
M10	10,2	3,5	2,2	0447 10
M12	12,2	4	2,5	0447 12

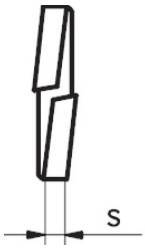
Ø	d_1	b	s	Art.
M14	14,2	4,5	3	0447 14
M16	16,2	5	3,5	0447 16
M18	18,2	5	3,5	0447 18
M20	20,2	6	4	0447 20
M22	22,5	6	4	0447 22
M24	24,5	7	5	0447 24
M27	27,5	7	5	0447 27
M30	30,5	8	6	0447 30
M36	36,5	10	6	0447 36
M42	42,5	12	7	0447 42

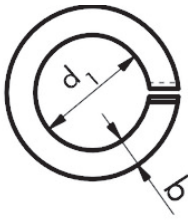
RONDELLE ÉLASTIQUE

DIN 127
Acier inoxydable A4
Forme B

Art. 0445...

A4





sans becs

Ø	d_1	b	s	Art.
M2	2,1	0,9	0,5	0445 2
M2,5	2,6	1	0,6	0445 25
M3	3,1	1,3	0,8	0445 3
M4	4,1	1,5	0,9	0445 4
M5	5,1	1,8	1,2	0445 5
M6	6,1	2,5	1,6	0445 6
M8	8,1	3	2	0445 8
M10	10,2	3,5	2,2	0445 10
M12	12,2	4	2,5	0445 12
M14	14,2	4,5	3	0445 14

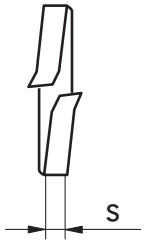
Ø	d_1	b	s	Art.
M16	16,2	5	3,5	0445 16
M18	18,2	5	3,5	0445 18
M20	20,2	6	4	0445 20
M22	22,5	6	4	0445 22
M24	24,5	7	5	0445 24
M27	27,5	7	5	0445 27
M30	30,5	8	6	0445 30
M33	33,5	8	6	0445 33
M36	36,5	10	6	0445 36
M39	39,5	10	6	0445 39

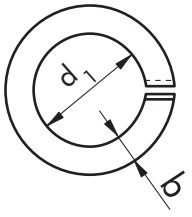
RONDELLE ÉLASTIQUE

DIN 127
Acier inoxydable A4
Forme A

Art. 0445 0...

A4





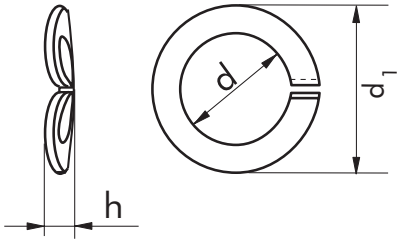
à becs

Ø	M6	M10	M12
b	2,5	3,5	4
s	1,6	2,2	2,5
d_1	6,1	10,2	12,2

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

RONDELLE ÉLASTIQUE

bombée



DIN 128
Acier inoxydable A2
Forme A

Art. 0447 90...

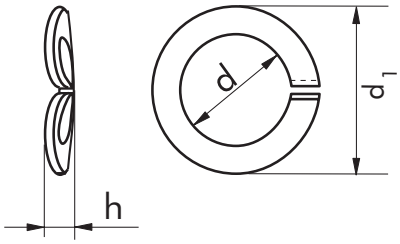
A2

Ø	d	d_1	h	Art.
M2	2,1	4,4	0,9	0447 900 2
M2,5	2,6	5,1	1,1	0447 900 25
M2,5	2,7	5,1	1,1	0447 900 26
M3	3,1	6,2	1,3	0447 900 3
M3,5	3,6	6,7	1,3	0447 900 35
M4	4,1	7,6	1,4	0447 900 4
M5	5,1	9,2	1,7	0447 900 5
M6	6,1	11,8	2,2	0447 900 6

Ø	d	d_1	h	Art.
M8	8,2	14,8	2,75	0447 900 8
M10	10,2	18,1	3,15	0447 901 0
M12	12,2	21,1	3,65	0447 901 2
M16	16,2	27,4	5,1	0447 901 6
M20	20,2	33,6	5,9	0447 902 0
M22	22,5	35,9	5,9	0447 902 2
M24	24,5	40	7,5	0447 902 4
M27	27,5	43	7,5	0447 902 7

RONDELLE ÉLASTIQUE

bombée



DIN 128
Acier inoxydable A4
Forme A

Art. 0445 00...

A4

Ø	d	d_1	h	Art.
M2	2,1	4,4	0,9	0445 002
M3	3,1	6,2	1,3	0445 003
M4	4,1	7,6	1,4	0445 004
M5	5,1	9,2	1,7	0445 005
M6	6,1	11,8	2,2	0445 006
M8	8,1	14,8	2,75	0445 008

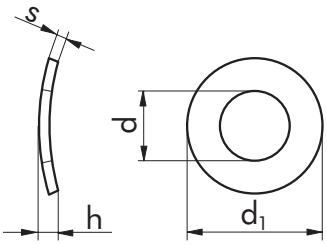
Ø	d	d_1	h	Art.
M10	10,2	18,1	3,15	0445 001 0
M12	12,2	21,1	3,65	0445 001 2
M16	16,2	27,4	5,1	0445 001 6
M20	20,2	33,6	5,9	0445 002 0
M24	24,5	40	7,5	0445 002 4

RONDELLE ÉLASTIQUE

DIN 137
Acier inoxydable A2
Forme A

Art. 0409 900...

A2



bombée

Ø	d	d_1	h	s	Art.
M1,4	1,5	3	0,8	0,25	0409 900 02
M1,8	1,9	4	0,9	0,25	0409 900 03
M2	2,2	4,5	1	0,3	0409 900 04
M2,3	2,5	5	1	0,3	0409 900 05
M2,6	2,8	5,5	1,1	0,3	0409 900 06
M3	3,2	6	1,3	0,4	0409 900 07
M3,5	3,7	7	1,4	0,4	0409 900 08

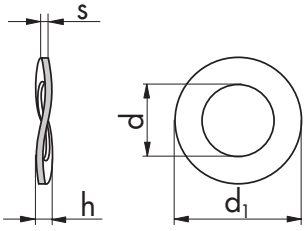
Ø	d	d_1	h	s	Art.
M4	4,3	8	1,6	0,5	0409 900 09
M5	5,3	10	1,8	0,5	0409 900 10
M6	6,4	11	2,2	0,5	0409 900 11
M7	7,4	12	2,4	0,5	0409 900 12
M8	8,4	15	3,4	0,5	0409 900 13
M10	10,5	18	4	0,8	0409 900 14

RONDELLE ÉLASTIQUE

DIN 137
Acier inoxydable A2
Forme B

Art. 0409 901...

A2



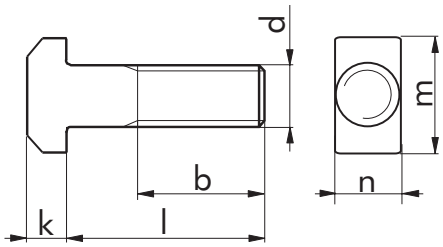
ondulée

Ø	d	d_1	h	s	Art.
M2	2,2	4,5	1	0,3	0409 901 02
M3	3,2	8	1,6	0,5	0409 901 03
M3,5	3,7	8	1,8	0,5	0409 901 035
M4	4,3	9	2	0,5	0409 901 04
M5	5,3	11	2,2	0,5	0409 901 05
M6	6,4	12	2,6	0,5	0409 901 06
M7	7,4	14	3	0,8	0409 901 07

Ø	d	d_1	h	s	Art.
M8	8,4	15	3	0,8	0409 901 08
M10	10,5	21	4,2	1	0409 901 10
M12	13	24	5	1,2	0409 901 12
M14	15	28	6	1,6	0409 901 14
M16	17	30	6,4	1,6	0409 901 16
M20	21	36	7,4	1,6	0409 901 20
M24	25	44	8,2	1,8	0409 901 24

VIS À TÊTE MARTEAU

à collet carré et filetage partiel



DIN 186
Acier inoxydable A2
Forme A

Art. 0272 0...

A2

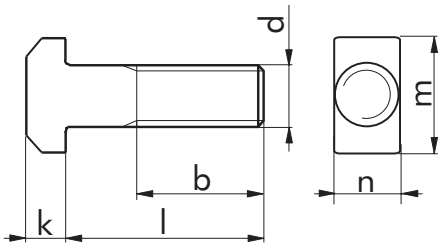
b		22	26	30	38
k		5,5	7	8	10,5
n		8	10	12	16
m		18	21	26	30
d		**M8**	**M10**	**M12**	**M16**
l	**Art.**				
	30	0272 08 30			
	40	0272 08 40	0272 010 40	0272 012 40	
	45			0272 012 45	
	50		0272 010 50		
	60	0272 08 60			0272 016 60
	70				0272 016 70
	80			0272 012 80	

VIS À TÊTE MARTEAU

DIN 186
Acier inoxydable A4
Forme A

Art. 0277 0...

A4

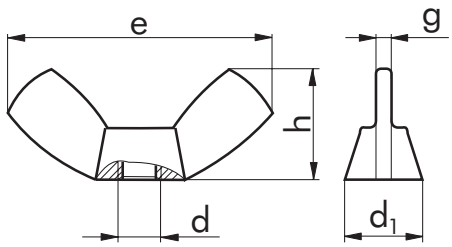


à collet carré et filetage partiel

b		22	26	30	38	46	54
k		5,5	7	8	10,5	13	15
n		8	10	12	16	20	24
m		18	21	26	30	36	43
d		**M8**	**M10**	**M12**	**M16**	**M20**	**M24**
l	**Art.**						
	30	0277 08 30					
	35	0277 08 35	0277 010 35				
	40	0277 08 40	0277 010 40				
	45		0277 010 45				
	50		0277 010 50	0277 012 50			
	60		0277 010 60			0277 020 60	
	70				0277 016 70	0277 020 70	
	80		0277 010 80	0277 012 80	0277 016 80		0277 024 80
	90				0277 016 90		

ÉCROU À OREILLES

forme américaine



DIN 314
Acier inoxydable A2

Art. 0344 0...

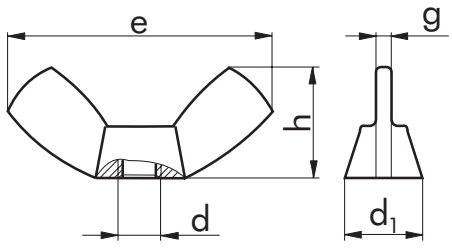
A2

d	d_1	e	h	g	Art.
M3	6	12,6	6,4	1,1	0344 03
M4	9	21	11	1,1	0344 04
M5	12	26,5	13	1,5	0344 05
M6	14	32	16	1,5	0344 06
M8	16	38	19	2	0344 08

d	d_1	e	h	g	Art.
M10	21	50	24	3,6	0344 010
M12	24	66	32	4,1	0344 012
M14	25,1	63,7	31,1	7,7	0344 014
M20	27,5	64,9	32,4	8,3	0344 020

ÉCROU À OREILLES

forme américaine



DIN 314
Acier inoxydable A4

Art. 0340 03...

A4

d	d_1	e	h	g	Art.
M3	6	12,6	6,4	1,1	0340 033
M4	8	17,6	8,6	1,6	0340 034
M5	10,3	22,5	11	2,1	0340 035
M6	12,7	27,8	13,6	2,5	0340 036

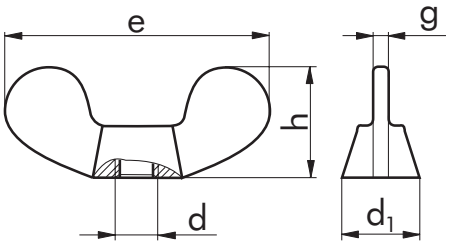
d	d_1	e	h	g	Art.
M8	13,8	30,3	14,8	2,8	0340 038
M10	16,5	36,2	17,7	3,3	0340 031 0
M12	22,5	49,4	24,1	4,5	0340 031 2
M16	34,5	61	38,2	6,9	0340 031 6

ÉCROU À OREILLES

DIN 315
Acier inoxydable A2

Art. 0344 00...

A2



forme allemande

d	d_1	e	h	g	Art.
M4	6	18	8,5	1,9	0344 004
M5	8	24	11	2,3	0344 005
M6	10	30	15	2,3	0344 006
M8	13	36	18	2,8	0344 008

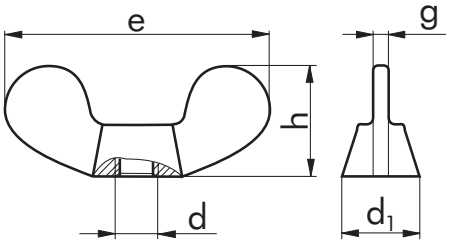
d	d_1	e	h	g	Art.
M10	17	48	23	4,4	0344 001 0
M12	20	62	31	4,9	0344 001 2
M20	35	86	44	6,9	0344 002 0

ÉCROU À OREILLES

DIN 315
Acier inoxydable A4

Art. 0340 04...

A4



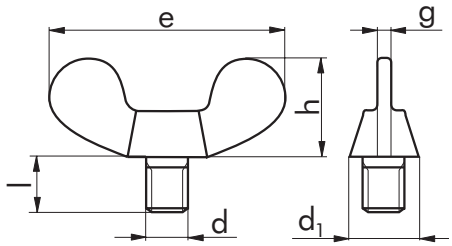
forme allemande

d	d_1	e	h	g	Art.
M5	8	24	11	2,3	0340 045
M6	10	30	15	2,3	0340 046
M8	13	36	18	2,8	0340 048
M10	17	48	23	4,4	0340 041 0

d	d_1	e	h	g	Art.
M12	20	62	31	4,9	0340 041 2
M16	26	70	35	6,4	0340 041 6
M20	32	86	44	6,9	0340 042 0

VIS À OREILLES

forme allemande



DIN 316
Acier inoxydable A2
Forme ronde

Art. 0272 81...

A2

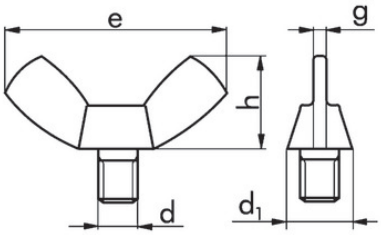
d_1		11	13	18	20
e		26	33	39	51
h		13	17	20	25
g		2,3	2,3	2,8	4,4
d		**M5**	**M6**	**M8**	**M10**
l	**Art. 16**	0272 815 16	0272 816 16	0272 818 16	0272 811 016
	20	0272 815 20	0272 816 20	0272 818 20	0272 811 020
	25		0272 816 25	0272 818 25	0272 811 025
	30	0272 815 30	0272 816 30	0272 818 30	0272 811 030
	40		0272 816 40	0272 818 40	0272 811 040
	60			0272 818 60	

VIS À OREILLES

selon DIN 316
Acier inoxydable A2

Art. 0272 82...

A2

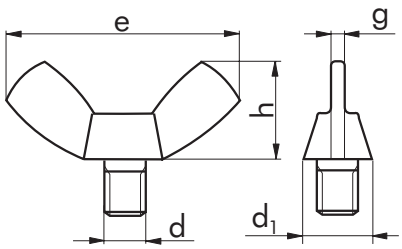


forme américaine

d_1		6	8	10,3	12,7	13,8	16,5
e		17,6	17,6	22,5	27,8	30,3	36,2
h		8,6	8,6	11	13,6	14,8	17,7
g		1,1	1,6	2,1	2,5	2,8	3,3
d		**M3**	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**
l	**Art.**						
	10	0272 823 10	0272 824 10	0272 825 10	0272 826 10	0272 828 10	
	12		0272 824 12		0272 826 12	0272 828 12	
	16	0272 823 16	0272 824 16	0272 825 16	0272 826 16	0272 828 16	0272 821 016
	20	0272 823 20	0272 824 20	0272 825 20	0272 826 20	0272 828 20	0272 821 020
	25			0272 825 25	0272 826 25	0272 828 25	0272 821 025
	30		0272 824 30	0272 825 30	0272 826 30	0272 828 30	0272 821 030
	35			0272 825 35	0272 826 35	0272 828 35	
	40			0272 825 40	0272 826 40	0272 828 40	0272 821 040
	50				0272 826 50	0272 828 50	0272 821 050
	60					0272 828 60	

VIS À OREILLES

forme américaine



selon DIN 316
Acier inoxydable A4

Art. 0277 94...

A4

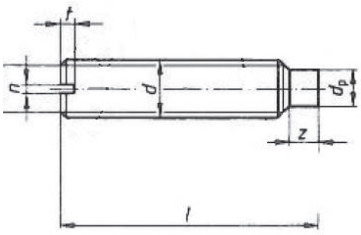
d_1		8	10,3	12,7	13,8	16,5
e		17,6	22,5	27,8	30,3	36,2
h		8,6	11	13,6	14,8	17,7
g		1,6	2,1	2,5	2,8	3,3
d		**M4**	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**
l	**Art.**					
	10	0277 944 10	0277 945 10	0277 946 10		
	16		0277 945 16	0277 946 16	0277 948 16	
	20	0277 944 20	0277 945 20	0277 946 20	0277 948 20	0277 941 020
	25	0277 944 25		0277 946 25	0277 948 25	
	30	0277 944 30		0277 946 30	0277 948 30	
	40					0277 941 040
	50				0277 948 50	
	55				0277 948 55	
	60					0277 941 060

VIS SANS TÊTE

DIN 417 (ISO 7435)
Acier inoxydable A1

Art. 0261 99...

A1



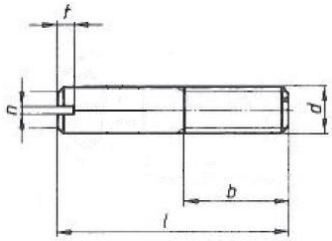
à fente et téton

t	1,75
n	0,6
z	2
d_p	2,5
d	M4

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

VIS SANS TÊTE

à fente et bout chanfreiné



DIN 427 (ISO 2342)
Acier inoxydable A2

Art. 0272 00...

A2

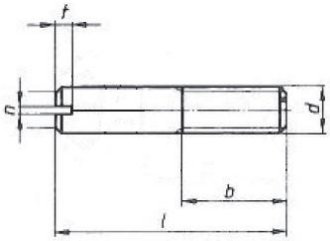
b		3,6	4,8	6	7,2
n		0,4	0,6	0,8	1
t		1,05	1,42	1,63	2
d		**M3**	**M4**	**M5**	**M6**
l	**Art.**				
	6	0272 003 6			
	8	0272 003 8	0272 004 8		
	10	0272 003 10	0272 004 10	0272 005 10	
	12	0272 003 12	0272 004 12	0272 005 12	0272 006 12
	15				0272 006 15
	16	0272 003 16	0272 004 16	0272 005 16	0272 006 16
	18		0272 004 18		
	20	0272 003 20	0272 004 20	0272 005 20	0272 006 20
	22			0272 005 22	
	25		0272 004 25	0272 005 25	0272 006 25
	30			0272 005 30	0272 006 30
	35				0272 006 35
	50				0272 006 50

VIS SANS TÊTE

DIN 427 (ISO 2342)
Acier inoxydable A2

Art. 0272 00...

A2

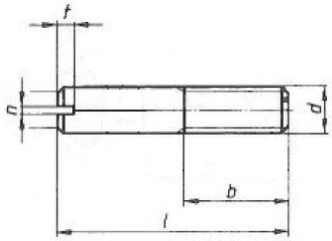


à fente et bout chanfreiné

b		9,6	12	14
n		1,2	1,6	2
t		2,5	3	3,7
d		**M8**	**M10**	**M12**
l	**Art.** **16**	0272 008 16		
	18	0272 008 18		
	20	0272 008 20	0272 001 020	
	25	0272 008 25	0272 001 025	
	30	0272 008 30	0272 001 030	0272 001 230
	35		0272 001 035	
	40	0272 008 40	0272 001 040	
	45	0272 008 45		
	50	0272 008 50	0272 001 050	0272 001 250

VIS SANS TÊTE

à fente et bout chanfreiné



DIN 427 (ISO 2342)
Acier inoxydable A4

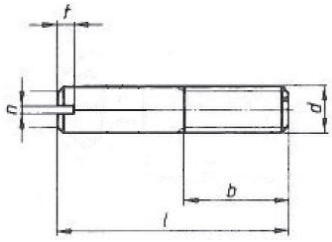
Art. 0277 00...

A4

b		3,6	4,8	6	7,2
n		0,4	0,6	0,8	1
t		1,05	1,42	1,63	2
d		**M3**	**M4**	**M5**	**M6**
l	**Art. 10**	0277 003 10	0277 004 10	0277 005 10	
	12			0277 005 12	0277 006 12
	16		0277 004 16	0277 005 16	0277 006 16
	20		0277 004 20	0277 005 20	0277 006 20
	25			0277 005 25	0277 006 25

VIS SANS TÊTE

à fente et bout chanfreiné



DIN 427 (ISO 2342)
Acier inoxydable A4

Art. 0277 00...

A4

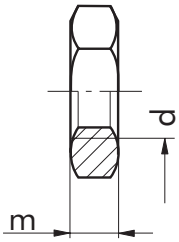
b		9,6	12	14
n		1,2	1,6	2
t		2,5	3	3,7
d		**M8**	**M10**	**M12**
l	**Art. 16**	0277 008 16		
	20	0277 008 20		
	25	0277 008 25	0277 001 025	
	30		0277 001 030	
	35		0277 001 035	0277 001 235

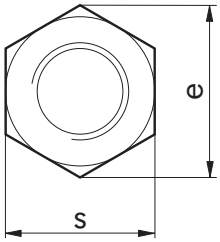
ÉCROU DE TUBE

DIN 431
Acier inoxydable A2

Art. 0328 00...

A2





filetage Gaz suivant
DIN ISO 228 Partie 1

d	e	m	s	Art.
G1/8	19,85	6	18	0328 001 8
G1/4	22,78	6	21	0328 001 4
G3/8	29,56	7	27	0328 003 8
G1/2	37,29	8	34	0328 001 2

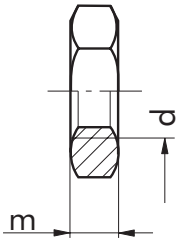
d	e	m	s	Art.
G3/4	39,55	9	36	0328 003 4
G1	50,85	10	46	0328 001
G11/4	60,79	11	55	0328 011 4
G11/2	66,44	12	60	0328 011 2

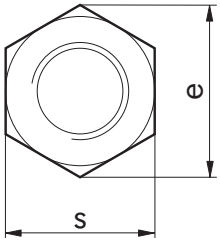
ÉCROU DE TUBE

DIN 431
Acier inoxydable A4

Art. 0334 01...

A4





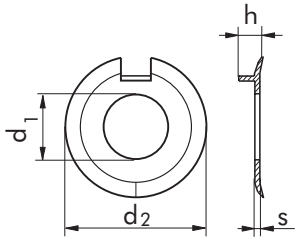
filetage Gaz suivant
DIN ISO 228 Partie 1

d	e	m	s	Art.
G1/8	19,85	6	18	0334 011 8
G1/4	22,78	6	21	0334 011 4
G3/8	29,56	7	27	0334 013 8
G1/2	37,29	8	34	0334 011 2

d	e	m	s	Art.
G3/4	39,55	9	36	0334 013 4
G1	50,85	10	46	0334 011
G11/4	60,79	11	55	0334 011 14
G11/2	66,44	12	60	0334 011 12

FREIN D'ÉCROU

avec ergot



DIN 432
Acier inoxydable A2

Art. 0409 917...

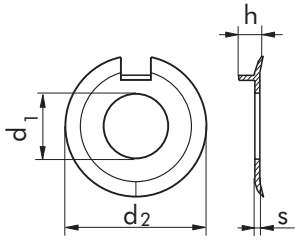
A2

Ø	d_1	d_2	h	s	Art.
M4	4,3	14	2	0,4	0409 917 4
M6	6,4	19	3	0,75	0409 917 6
M8	8,4	22	4	1	0409 917 8
M10	10,5	26	4	1	0409 917 10
M12	13	30	4,5	1,2	0409 917 12

Ø	d_1	d_2	h	s	Art.
M16	17	36	4,5	1,2	0409 917 16
M20	21	42	4,5	1,6	0409 917 20
M24	25	50	6,5	1,6	0409 917 24
M30	31	63	9,5	1,6	0409 917 30
M36	37	75	9,5	2	0409 917 36

FREIN D'ÉCROU

avec ergot



DIN 432
Acier inoxydable A4

Art. 0412 01...

A4

Ø	d_1	d_2	h	s	Art.
M6	6,4	19	3	0,75	0412 016
M8	8,4	22	4	1	0412 018
M10	10,5	26	4	1	0412 011 0
M12	13	30	4,5	1,2	0412 011 2

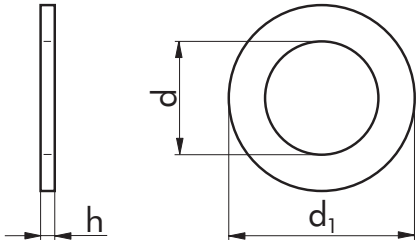
Ø	d_1	d_2	h	s	Art.
M16	17	36	4,5	1,2	0412 011 6
M20	21	42	4,5	1,6	0412 012 0
M24	25	50	6,5	1,6	0412 012 4

RONDELLE

DIN 433 (ISO 7092)
Acier inoxydable A2
140 HV

Art. 0415...

A2



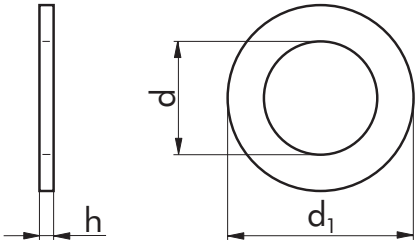
pour vis à tête cylindrique

Ø	d	d_1	h	Art.
M1,6	1,7	3,5	0,3	0415 17
M2	2,2	4,5	0,3	0415 2
M2,5	2,7	5	0,5	0415 25
M3	3,2	6	0,5	0415 3
M3,5	3,7	7	0,5	0415 35
M4	4,3	8	0,5	0415 4
M5	5,3	9	1	0415 5
M6	6,4	11	1,6	0415 6

Ø	d	d_1	h	Art.
M8	8,4	15	1,6	0415 8
M10	10,5	18	1,6	0415 10
M12	13	20	2	0415 12
M14	15	24	2,5	0415 14
M16	17	28	2,5	0415 16
M18	19	30	2,5	0415 18
M20	21	34	3	0415 20

RONDELLE

pour vis à tête cylindrique



DIN 433 (ISO 7092)
Acier inoxydable A4
140 HV

Art. 0412 907...

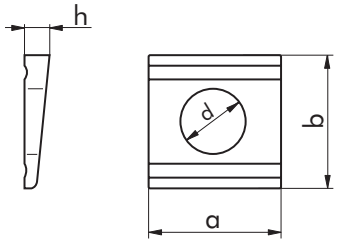
A4

Ø	d	d_1	h	Art.
M2	2,2	4,5	0,3	0412 907 2
M2,5	2,7	5	0,5	0412 907 25
M3	3,2	6	0,5	0412 907 3
M3,5	3,7	7	0,5	0412 907 35
M4	4,3	8	0,5	0412 907 4
M5	5,3	9	1	0412 907 5
M6	6,4	11	1,6	0412 907 6
M8	8,4	15	1,6	0412 907 8

Ø	d	d_1	h	Art.
M10	10,5	18	1,6	0412 907 10
M12	13	20	2	0412 907 12
M14	15	24	2,5	0412 907 14
M16	17	28	2,5	0412 907 16
M18	19	30	2,5	0412 907 18
M20	21	34	3	0412 907 20
M24	25	39	4	0412 907 24

CALE OBLIQUE

carré pour profilés en U,
inclinaison à 8%



DIN 434
Acier inoxydable A2

Art. 0409 920...

A2

Ø	d	a	b	h	Art.
M8	9	22	22	3,8	0409 920 8
M10	11	22	22	3,8	0409 920 10
M12	13,5	26	30	4,9	0409 920 12

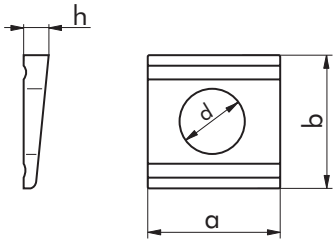
Ø	d	a	b	h	Art.
M16	17,5	32	36	5,9	0409 920 16
M20	22	40	44	7	0409 920 20
M24	26	56	56	8,5	0409 920 24

CALE OBLIQUE

DIN 434
Acier inoxydable A4

Art. 0412 914...

A4



carré pour profilés en U, inclinaison à 8%

Ø	d	a	b	h	Art.
M8	9	22	22	3,8	0412 914 8
M10	11	22	22	3,8	0412 914 10
M12	13,5	26	30	4,9	0412 914 12

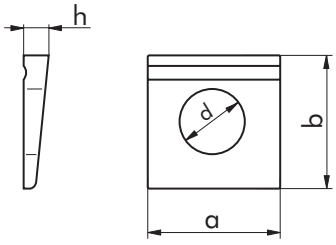
Ø	d	a	b	h	Art.
M16	17,5	32	36	5,9	0412 914 16
M20	22	40	44	7	0412 914 20

CALE OBLIQUE

DIN 435
Acier inoxydable A4

Art. 0412 916...

A4



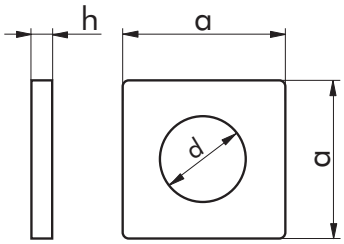
carré pour profilés en I, inclinaison à 14%

Ø	d	a	b	h	Art.
M8	9	22	22	4,6	0412 916 8
M10	11	22	22	4,6	0412 916 10
M12	13,5	26	30	6,2	0412 916 12

Ø	d	a	b	h	Art.
M16	17,5	32	36	7,5	0412 916 16
M20	22	40	44	9,2	0412 916 20

RONDELLE CARRÉE

pour construction bois



DIN 436
Acier inoxydable A2

Art. 0409 905...

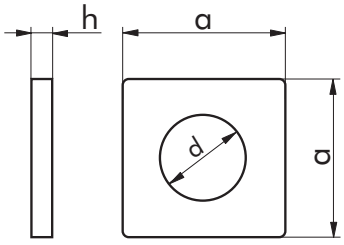
A2

Ø	d	a	h	Art.
M10	11	30	3	0409 905 10
M12	13,5	40	4	0409 905 12

Ø	d	a	h	Art.
M16	17,5	50	5	0409 905 16
M20	22	60	5	0409 905 20

RONDELLE CARRÉE

pour construction bois



DIN 436
Acier inoxydable A4

Art. 0412 901...

A4

Ø	d	a	h	Art.
M10	11	30	3	0412 901 10
M12	13,5	40	4	0412 901 12

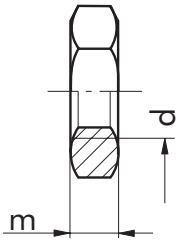
Ø	d	a	h	Art.
M16	17,5	50	5	0412 901 16
M20	22	60	5	0412 901 20

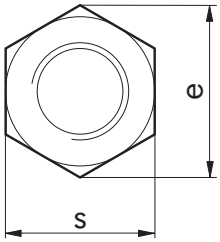
ÉCROU HEXAGONAL

DIN 439
(ISO 4035/4036)
Acier inoxydable A2

Art. 0328...

A2





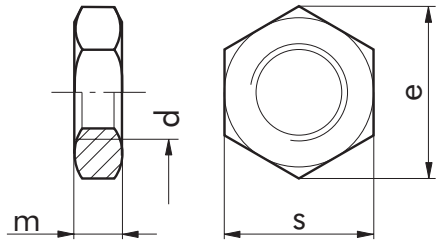
forme basse

d	e	m	s	Art.
M2	4,32	1,2	4	0328 2
M2,5	5,45	1,6	5	0328 25
M3	6,01	1,8	5,5	0328 3
M3,5	6,58	2	6	0328 35
M4	7,66	2,2	7	0328 4
M5	8,79	2,7	8	0328 5
M6	11,05	3,2	10	0328 6
M6x0,5	11,05	3,2	10	0328 6 05
M8	14,38	4	13	0328 8
M8X1	14,38	4	13	0328 8 1
M10	18,9	5	17	0328 10
M10X1	18,9	5	17	0328 10 1
M10X1,25	18,9	5	17	0328 10 125
M12	21,1	6	19	0328 12
M12X1	21,1	6	19	0328 12 1
M12X1,25	21,1	6	19	0328 12 125
M12X1,5	21,1	6	19	0328 12 15
M14	24,49	7	22	0328 14
M14x1	24,49	7	22	0328 14 1
M14X1,5	24,49	7	22	0328 14 15
M16	26,75	8	24	0328 16
M16X1	26,75	8	24	0328 16 1

d	e	m	s	Art.
M16X1,5	26,75	8	24	0328 161 5
M18	29,56	9	27	0328 18
M18X1,5	29,56	9	27	0328 181 5
M20	32,95	10	30	0328 20
M20X1,5	32,95	10	30	0328 201 5
M22	37,29	11	34	0328 22
M22X1,5	37,29	11	34	0328 22 15
M24	39,55	12	36	0328 24
M24X1,5	39,55	12	36	0328 24 15
M24x2	39,55	12	36	0328 24 2
M27	45,2	13,5	41	0328 27
M27X1,5	45,2	13,5	41	0328 27 15
M27x2	45,2	13,5	41	0328 27 2
M30	50,85	13,9	46	0328 30 2
M30	50,85	15	46	0328 30
M30X1,5	50,85	15	46	0328 30 15
M36	60,79	18	55	0328 36
M36x1,5	60,79	18	55	0328 361 5
M39	66,44	19,5	60	0328 39
M42	71,3	21	65	0328 42
M45	76,95	22,5	70	0328 45
M48	82,6	24	75	0328 48

ÉCROU HEXAGONAL

forme basse



DIN 439
(ISO 4035/4036)
Acier inoxydable A4

Art. 0334...

A4

d	e	m	s	Art.
M2	4,32	0,95	4	0334 2
M3	6,01	1,8	5	0334 3
M4	7,66	2,2	7	0334 4
M5	8,79	2,7	8	0334 5
M6	11,05	3,2	10	0334 6
M8	14,38	4	13	0334 8
M8x1	14,38	4	13	0334 8 1
M10	18,9	5	17	0334 10
M10x1	18,9	5	17	0334 10 1
M10x1,25	18,9	5	17	0334 10 125
M12	21,1	6	19	0334 12
M12x1	21,1	6	19	0334 12 1
M12X1,25	21,1	6	19	0334 12 125
M12x1,5	21,1	6	19	0334 12 15
M14x1,5	24,49	7	22	0334 14 15
M16	26,75	8	22	0334 16
M16x1	26,75	8	22	0334 16 1
M16x1,5	26,75	8	24	0334 16 15

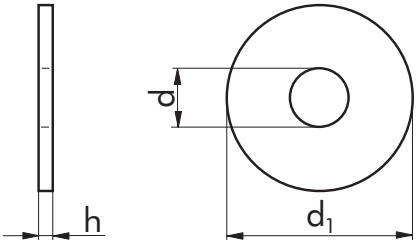
d	e	m	s	Art.
M18x1,5	29,56	9	27	0334 18 15
M20	32,95	10	30	0334 20
M20x1,5	32,95	10	30	0334 20 15
M22	37,29	11	34	0334 22
M22X1,5	37,29	11	34	0334 22 15
M24	39,55	12	36	0334 24
M24X1,5	39,55	12	36	0334 24 15
M24x2	39,55	12	36	0334 24 2
M27	45,2	13,5	41	0334 27
M27X2	45,2	13,5	41	0334 27 20
M30	50,85	15	46	0334 30
M30X1,5	50,85	15	46	0334 30 15
M30x2	50,85	15	46	0334 30 2
M36	60,79	18	55	0334 36
M36X2	60,79	18	55	0334 36 20
M42	71,3	21	65	0334 42
M48	82,6	24	75	0334 48

RONDELLE

DIN 440 (ISO 7094)
Acier inoxydable A2
Forme R

Art. 0409 906...

A2



pour construction bois

Ø	d	d_1	h	Art.
M5	5,5	18	2	0409 906 5
M6	6,6	22	2	0409 906 6
M8	9	28	3	0409 906 8
M10	11	34	3	0409 906 10

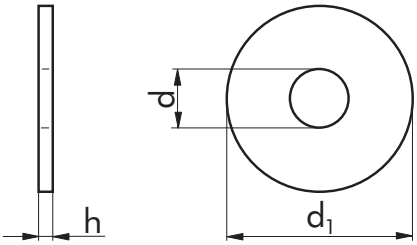
Ø	d	d_1	h	Art.
M12	13,5	44	4	0409 906 12
M16	17,5	56	5	0409 906 16
M20	22	72	6	0409 906 20
M24	26	85	6	0409 906 24

RONDELLE

DIN 440 (ISO 7094)
Acier inoxydable A4
Forme R

Art. 0412 902...

A4



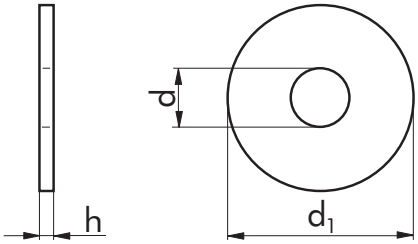
pour construction bois

Ø	d	d_1	h	Art.
M5	5,5	18	2	0412 902 5
M6	6,6	22	2	0412 902 6
M8	9	28	3	0412 902 8
M10	11	34	3	0412 902 10

Ø	d	d_1	h	Art.
M12	13,5	44	4	0412 902 12
M16	17,5	56	5	0412 902 16
M20	22	72	6	0412 902 20

RONDELLE

pour construction bois



DIN 440 (ISO 7094)
Acier inoxydable A4
Forme V

Art. 0412 903...

A4

Ø	d	d_1	h	Art.
M5	5,5	18	2	0412 903 5
M6	6,6	22	2	0412 903 6

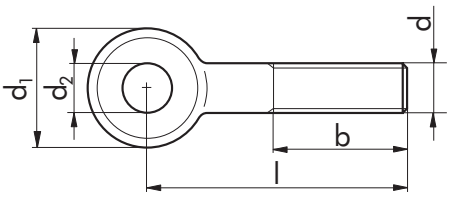
Ø	d	d_1	h	Art.
M8	9	28	3	0412 903 8
M10	11	34	3	0412 903 10

VIS À ŒIL

DIN 444
Acier inoxydable
A2-70
Forme B

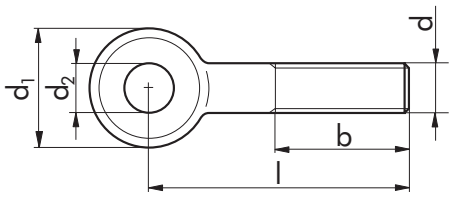
Art. 0101...

A2



b < 125		16	18	22	26
b 125-200		-	-	28	32
b > 200		-	-	-	-
d_1		12	14	18	20
d_2		5	6	8	10
d		**M5**	**M6**	**M8**	**M10**
l **Art.**	**30**	0101 5 30	0101 6 30	0101 8 30	
	35		0101 6 35	0101 8 35	
	40		0101 6 40	0101 8 40	0101 10 40
	45		0101 6 45	0101 8 45	0101 10 45
	50		0101 6 50	0101 8 50	0101 10 50
	55			0101 8 55	
	60		0101 6 60	0101 8 60	0101 10 60
	65				0101 10 65
	70			0101 8 70	0101 10 70
	80			0101 8 80	0101 10 80
	90			0101 8 90	0101 10 90
	100			0101 8 100	0101 10 100
	110				0101 10 110
	120				0101 10 120

VIS À ŒIL



DIN 444
Acier inoxydable
A2-70
Forme B

Art. 0101...

A2

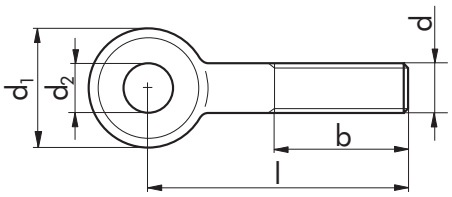
b < 125	30	38	46
b 125-200	36	44	52
b > 200	49	57	65
d_1	25	32	40
d_2	12	16	18
d	**M12**	**M16**	**M20**
l Art. **40**	0101 12 40		
45	0101 12 45		
50	0101 12 50		
60	0101 12 60	0101 16 60	
70	0101 12 70	0101 16 70	0101 20 70
80	0101 12 80	0101 16 80	0101 20 80
90	0101 12 90	0101 16 90	
100	0101 12 100	0101 16 100	0101 20 100
110		0101 16 110	0101 20 110
120	0101 12 120	0101 16 120	
130	0101 12 130	0101 16 130	
140		0101 16 140	0101 20 140
150	0101 12 150	0101 16 150	0101 20 150
160		0101 16 160	
180		0101 16 180	

VIS À ŒIL

DIN 444
Acier inoxydable
A4-70
Forme B

Art. 0058...

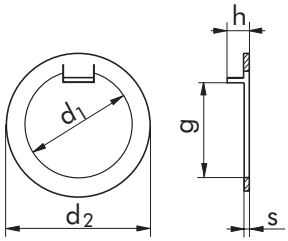
A4



b < 125	18	22	26	30	38	46
b 125-200	-	28	32	36	44	52
b > 200	-	-	-	49	57	65
d_1	14	18	20	25	32	40
d_2	6	8	10	12	16	18
d	**M6**	**M8**	**M10**	**M12**	**M16**	**M20**
l Art. 30	0058 6 30	0058 8 30				
35	0058 6 35					
40	0058 6 40	0058 8 40	0058 10 40			
50	0058 6 50	0058 8 50	0058 10 50	0058 12 50		
55				0058 12 55		
60	0058 6 60	0058 8 60	0058 10 60	0058 12 60		
70			0058 10 70	0058 12 70		
80		0058 8 80	0058 10 80	0058 12 80	0058 16 80	
90		0058 8 90	0058 10 90	0058 12 90	0058 16 90	0058 20 90
100				0058 12 100	0058 16 100	0058 20 100
120			0058 10 120	0058 12 120	0058 16 120	
130						0058 20 130
150				0058 12 150	0058 16 150	0058 20 150
160					0058 16 160	
200					0058 16 200	

FREIN D'ÉCROU À LANGUETTE INTÉRIEURE

pour écrou à encoches
DIN 1804



DIN 462
Acier inoxydable A2
avec ergot

Art. 0409 918...

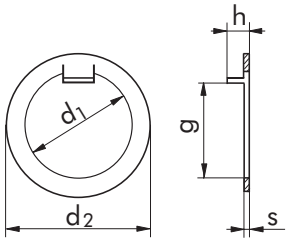
A2

d_1	d_2	s	g	h	Art.
6	16	0,8	3,9	2,5	0409 918 6
10	25	0,8	7,4	3	0409 918 10
12	28	0,8	9,3	3	0409 918 12
16	32	1	13,5	3	0409 918 16
20	36	1	17,5	4	0409 918 20

d_1	d_2	s	g	h	Art.
22	40	1	19,5	4	0409 918 22
24	42	1	21,6	4	0409 918 24
28	50	1	25,5	5	0409 918 28
35	55	1,2	32,6	5	0409 918 35
45	68	1,2	42,4	5	0409 918 45

FREIN D'ÉCROU À LANGUETTE INTÉRIEURE

pour écrou à encoches
DIN 1804



DIN 462
Acier inoxydable A4

Art. 0412 02...

A4

d_1	d_2	s	g	h	Art.
6	16	0,8	3,9	2,5	0412 026
10	25	0,8	7,4	3	0412 021 0
12	28	0,8	9,3	3	0412 021 2
16	32	1	13,5	3	0412 021 6
22	40	1	19,5	4	0412 022 2

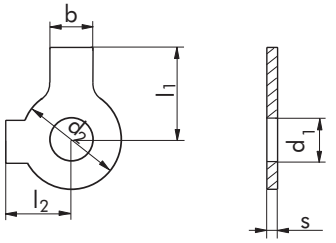
d_1	d_2	s	g	h	Art.
26	45	1	23,5	5	0412 022 6
32	52	1,2	29,6	5	0412 023 2
35	55	1,2	32,6	5	0412 023 5
40	62	1,2	37,3	5	0412 024 0

FREIN D'ÉCROU

DIN 463
Acier inoxydable A2

Art. 0409 919...

A2

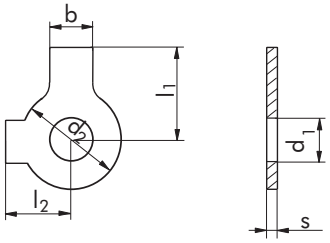


à 2 languettes

Ø	d_1	d_2	b	l_1	l_2	s	Art.
M5	5,3	10	6	16	8	0,5	0409 919 5
M6	6,4	12,5	7	18	9	0,5	0409 919 6
M8	8,4	17	8	20	11	0,75	0409 919 8
M10	10,5	21	10	22	13	0,75	0409 919 10
M12	13	24	12	28	15	1	0409 919 12
M14	15	28	12	28	16	1	0409 919 14
M16	17	30	15	32	18	1	0409 919 16
M18	19	34	18	36	20	1	0409 919 18
M20	21	37	18	36	21	1	0409 919 20
M24	25	44	20	42	25	1	0409 919 24
M30	31	56	26	52	32	1,6	0409 919 30

FREIN D'ÉCROU

à 2 languettes



DIN 463
Acier inoxydable A4

Art. 0412 00...

A4

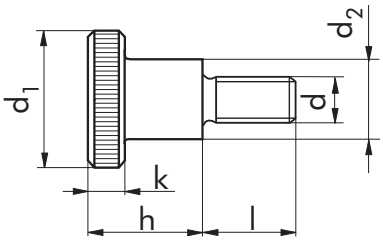
Ø	d_1	d_2	b	l_1	l_2	s	Art.
M4	4,3	9	5	14	6,5	0,38	0412 004
M5	5,3	10	6	16	8	0,5	0412 005
M6	6,4	12,5	7	18	9	0,5	0412 006
M8	8,4	17	8	20	11	0,75	0412 008
M10	10,5	21	10	22	13	0,75	0412 001 0
M12	13	24	12	28	15	1	0412 001 2
M16	17	30	15	32	18	1	0412 001 6
M20	21	37	18	36	21	1	0412 002 0
M24	25	44	20	42	25	1	0412 002 4
M27	28	50	23	48	29	1,6	0412 002 7

VIS MOLETÉE

DIN 464
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0101 6...

A2

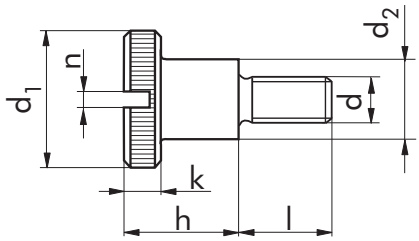


forme haute

d_1		12	16	20	24	30
d_2		6	8	10	12	16
h		7,5	9,5	11,5	15	18
k		2,5	3,5	4	5	6
d		**M3**	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**
l	**Art.**					
	6	0101 63 6	0101 64 6	0101 65 6		
	8	0101 63 8	0101 64 8	0101 65 8	0101 66 8	
	10	0101 63 10	0101 64 10	0101 65 10	0101 66 10	
	12	0101 63 12	0101 64 12	0101 65 12	0101 66 12	
	16	0101 63 16	0101 64 16	0101 65 16	0101 66 16	0101 68 16
	20	0101 63 20	0101 64 20	0101 65 20	0101 66 20	0101 68 20
	25		0101 64 25	0101 65 25	0101 66 25	0101 68 25
	30			0101 65 30	0101 66 30	0101 68 30

VIS MOLETÉE, FORME HAUTE

à fente



DIN 465
Acier inoxydable
A2-70

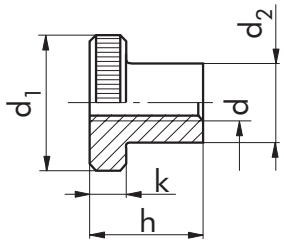
Art. 0101 8...

A2

d_1	12	16	20	24
d_2	6	8	10	12
h	7,5	9,5	11,5	15
n	0,8	1	1,2	1,6
k	2,5	3,5	4	5
d	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**
l **Art.** **6**	0101 83 6			
8	0101 83 8	0101 84 8		
10		0101 84 10	0101 85 10	0101 86 10
12			0101 85 12	0101 86 12
16		0101 84 16	0101 85 16	0101 86 16
20			0101 85 20	0101 86 20
30		0101 84 30		

ÉCROU MOLETÉ

forme haute



DIN 466
Acier inoxydable A2

Art. 0387 0...

A2

d	**d_1**	**d_2**	**h**	**k**	**Art.**
M2,5	11	5	6,5	2,5	0387 025
M3	12	6	7,5	2,5	0387 03
M4	16	8	9,5	3,5	0387 04
M5	20	10	11,5	4	0387 05

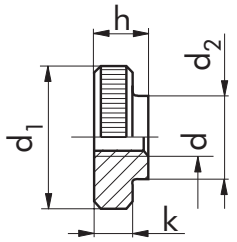
d	**d_1**	**d_2**	**h**	**k**	**Art.**
M6	24	12	15	5	0387 06
M8	30	16	18	6	0387 08
M10	36	20	23	8	0387 010

ÉCROU MOLETÉ

DIN 467
Acier inoxydable A2

Art. 0387...

A2



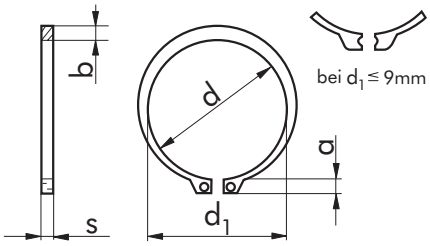
forme basse

d	d_1	d_2	h	k	Art.
M2,5	11	5	3	2,5	0387 25
M3	12	6	3	2,5	0387 3
M4	16	8	4	3,5	0387 4
M5	20	10	5	4	0387 5

d	d_1	d_2	h	k	Art.
M6	24	12	6	5	0387 6
M8	30	16	8	6	0387 8
M10	36	20	10	8	0387 10

CIRCLIPS EXTÉRIEUR

pour arbre



DIN 471
Acier inoxydable
1.4122

Art. 0489 01...

Acier inoxydable

Ø	a	b	d_1	s	Art.
3	1,9	0,8	2,7	0,4	0489 013
4	2,2	0,9	3,7	0,4	0489 014
5	2,5	1,1	4,7	0,6	0489 015
6	2,7	1,3	5,6	0,7	0489 016
7	3,1	1,4	6,5	0,8	0489 017
8	3,2	1,5	7,4	0,8	0489 018
9	3,3	1,7	8,4	1	0489 019
10	3,3	1,8	9,3	1	0489 011 0
11	3,3	1,8	10,2	1	0489 011 1
12	3,3	1,8	11	1	0489 011 2
13	3,4	2	11,9	1	0489 011 3
14	3,5	2,1	12,9	1	0489 011 4
15	3,6	2,2	13,8	1	0489 011 5
16	3,7	2,2	14,7	1	0489 011 6
17	3,8	2,3	15,7	1	0489 011 7
18	3,9	2,4	16,5	1,2	0489 011 8
19	3,9	2,5	17,5	1,2	0489 011 9
20	4	2,6	18,5	1,2	0489 012 0
21	4,1	2,7	19,5	1,2	0489 012 1
22	4,2	2,8	20,5	1,2	0489 012 2
23	4,3	2,9	21,4	1,2	0489 012 3
24	4,4	3	22,2	1,2	0489 012 4
25	4,4	3	23,2	1,2	0489 012 5

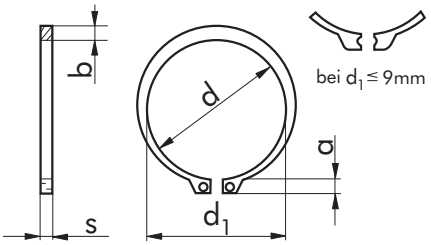
Ø	a	b	d_1	s	Art.
26	4,5	3,1	24,2	1,2	0489 012 6
27	4,6	3,1	25,1	1,2	0489 012 7
28	4,7	3,2	25,9	1,5	0489 012 8
29	4,8	3,4	26,9	1,5	0489 012 9
30	5	3,5	27,9	1,5	0489 013 0
32	5,2	3,6	29,6	1,5	0489 013 2
34	5,4	3,8	31,5	1,5	0489 013 4
35	5,6	3,9	32,2	1,5	0489 013 5
36	5,6	4	33,2	1,75	0489 013 6
38	5,8	4,2	35,2	1,75	0489 013 8
39	5,9	4,3	35,8	1,75	0489 013 9
40	6	4,4	36,5	1,75	0489 014 0
42	6,5	4,5	38,5	1,8	0489 014 2
45	6,7	4,7	41,5	1,8	0489 014 5
48	6,9	5	44,5	1,8	0489 014 8
50	6,9	5,1	45,8	2	0489 015 0
52	7	5,2	47,8	2	0489 015 2
54	7,1	5,3	49,8	2	0489 015 4
55	7,2	5,4	50,8	2	0489 015 5
58	7,3	5,6	53,8	2	0489 015 8
60	7,4	5,8	55,8	2	0489 016 0
65	7,8	6,3	60,8	2,5	0489 016 5
65	8	6,5	63,5	2,5	0489 016 8

CIRCLIPS EXTÉRIEUR

DIN 471
Acier inoxydable
1.4122

Art. 0489 01...

Acier inoxydable

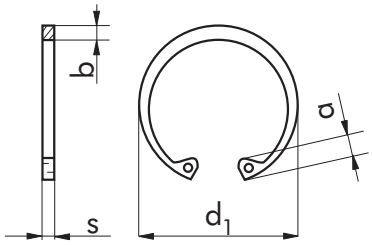


Ø	a	b	d_1	s	Art.
70	8,1	6,6	65,5	2,5	0489 017 0
72	8,2	6,8	67,5	2,5	0489 017 2
75	8,4	7	70,5	2,5	0489 017 5
80	8,6	7,4	74,5	2,5	0489 018 0
85	8,7	7,8	79,5	3	0489 018 5
90	8,8	8,2	84,5	3	0489 019 0

Ø	a	b	d_1	s	Art.
95	9,4	8,6	89,5	3	0489 019 5
100	9,6	9	94,5	3	0489 011 00
105	9,9	9,6	98	4	0489 011 05
110	10,1	9,6	103	4	0489 011 10
120	11	10,2	113	4	0489 011 20
125	11,4	10,4	118	4	0489 011 25

CIRCLIPS INTÉRIEUR

pour alésage



DIN 472
Acier inoxydable
1.4122

Art. 0489 02...

Acier inoxydable

Ø	d_1	b	a	s	Art.
8	8,7	1,1	2,4	0,8	0489 028
9	9,8	1,3	2,5	0,8	0489 029
10	10,8	1,4	3,2	1	0489 021 0
11	11,8	1,5	3,3	1	0489 021 1
12	13	1,7	3,4	1	0489 021 2
13	14,1	1,8	3,6	1	0489 021 3
14	15,1	1,8	3,7	1	0489 021 4
15	16,2	2	3,7	1	0489 021 5
16	17,3	2	3,8	1	0489 021 6
17	18,3	2,1	3,9	1	0489 021 7
18	19,5	2,2	4,1	1	0489 021 8
19	20,5	2,2	4,1	1	0489 021 9
20	21,5	2,3	4,1	1	0489 022 0
21	22,5	2,4	4,2	1	0489 022 1
22	23,5	2,5	4,2	1	0489 022 2
23	24,6	2,5	4,2	1,2	0489 022 3
24	25,9	2,6	4,3	1,2	0489 022 4
25	26,9	2,7	4,5	1,2	0489 022 5
26	27,9	2,8	4,7	1,2	0489 022 6
27	28,9	2,9	4,7	1,2	0489 022 7
28	30,1	2,9	4,8	1,2	0489 022 8
29	31,1	3	4,8	1,2	0489 022 9
30	32,1	3	4,8	1,2	0489 023 0

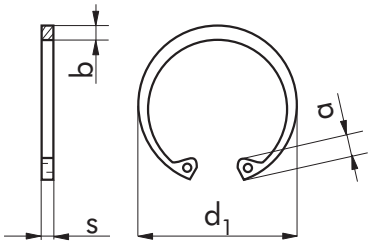
Ø	d_1	b	a	s	Art.
31	33,4	3,1	5,2	1,2	0489 023 1
32	34,4	3,2	5,4	1,5	0489 023 2
34	36,5	3,3	5,4	1,5	0489 023 4
35	37,8	3,4	5,4	1,5	0489 023 5
36	38,8	3,5	5,4	1,5	0489 023 6
37	39,8	3,6	5,5	1,5	0489 023 7
38	40,8	3,7	5,5	1,5	0489 023 8
40	43,5	3,9	5,8	1,75	0489 024 0
42	45,5	4,1	5,9	1,75	0489 024 2
45	48,5	4,3	6,2	1,75	0489 024 5
47	50,5	4,4	6,4	1,75	0489 024 7
48	51,5	4,5	6,4	1,75	0489 024 8
50	54,2	4,6	6,5	2	0489 025 0
52	56,2	4,7	6,7	2	0489 025 2
55	59,2	5	6,8	2	0489 025 5
56	60,2	5,1	6,8	2	0489 025 6
58	62,2	5,2	6,9	2	0489 025 8
60	64,2	5,4	7,3	2	0489 026 0
62	66,2	5,5	7,3	2	0489 026 2
63	67,2	5,6	7,3	2	0489 026 3
65	69,2	5,8	7,6	2,5	0489 026 5
68	72,5	6,1	7,8	2,5	0489 026 8
70	74,5	6,2	7,8	2,5	0489 027 0

CIRCLIPS INTÉRIEUR

DIN 472
Acier inoxydable
1.4122

Art. 0489 02...

Acier inoxydable



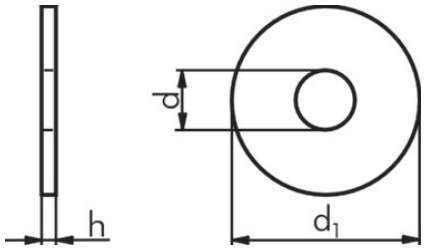
pour alésage

Ø	d_1	b	a	s	Art.
72	76,5	6,4	7,8	2,5	0489 027 2
75	79,5	6,6	7,8	2,5	0489 027 5
80	85,5	7	8,5	2,5	0489 028 0
82	87,5	7	8,5	2,5	0489 028 2
85	90,5	7,2	8,6	3	0489 028 5
90	95,5	7,6	8,6	3	0489 029 0
92	97,5	7,8	8,7	3	0489 029 2
95	100,5	8,1	8,8	3	0489 029 5
100	105,5	8,4	9,2	3	0489 021 00

Ø	d_1	b	a	s	Art.
105	112	8,7	9,5	4	0489 021 05
110	117	9	10,4	4	0489 021 10
120	127	9,7	11	4	0489 021 20
130	137	10,2	11	4	0489 021 30
135	142	10	11	4	0489 021 25
150	158	11,2	12	4	0489 021 50
160	169	11,6	13	4	0489 021 60
190	119,5	13,8	14,2	4	0489 021 90

RONDELLE CARROSSIER

tolérance d'après DIN 522-C



W-0409
Acier inoxydable A2

Art. 0409 93...

A2

Ø	d	d_1	h	Art.
M4	4,3	12	1	0409 934 12
M4	4,3	15	1	0409 934 15
M4	4,3	20	1,25	0409 934 20
M4	4,3	25	1,5	0409 934 25
M5	5,3	15	1,5	0409 935 15
M5	5,3	20	1,5	0409 935 20
M5	5,3	25	1,5	0409 935 25
M5	5,3	30	1,5	0409 935 30
M6	6,4	15	1,5	0409 936 15
M6	6,4	20	1,5	0409 936 20
M6	6,4	25	1,5	0409 936 25
M6	6,4	30	1,5	0409 936 30
M6	6,4	35	1,5	0409 936 35
M6	6,4	40	1,5	0409 936 40

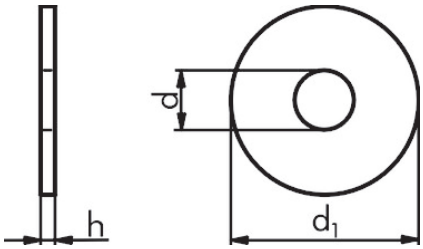
Ø	d	d_1	h	Art.
M8	8,4	20	1,5	0409 938 20
M8	8,4	25	1,5	0409 938 25
M8	8,4	30	1,5	0409 938 30
M8	8,4	35	1,5	0409 938 35
M8	8,4	40	1,5	0409 938 40
M8	8,4	35	3,0	0409 938 353
M8	8,4	25	4,0	0409 938 254
M10	10,5	25	1,5	0409 931 025
M10	10,5	30	1,5	0409 931 030
M10	10,5	35	1,5	0409 931 035
M10	10,5	40	1,5	0409 931 040
M12	12,5	30	1,5	0409 931 230
M12	12,5	35	1,5	0409 931 235
M12	12,5	40	1,5	0409 931 240

RONDELLE CARROSSIER

W-0412
Acier inoxydable A4

Art. 0412 93...

A4

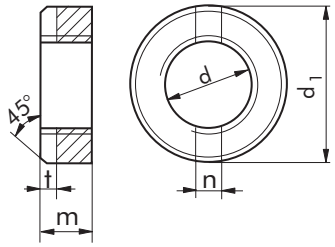


tolérance d'après DIN 522-C

Ø	d	d_1	h	Art.
M4	4,3	12	1	0412 934 12
M4	4,3	15	1	0412 934 15
M4	4,3	20	1,25	0412 934 20
M4	4,3	25	1,5	0412 934 25
M5	5,3	15	1,5	0412 935 15
M5	5,3	20	1,5	0412 935 20
M5	5,3	25	1,5	0412 935 25
M5	5,3	30	1,5	0412 935 30
M6	6,4	20	1,5	0412 936 20
M6	6,4	25	1,5	0412 936 25
M6	6,4	35	1,5	0412 936 35
M6	6,4	40	1,5	0412 936 40

Ø	d	d_1	h	Art.
M8	8,4	20	1,5	0412 938 20
M8	8,4	25	1,5	0412 938 25
M8	8,4	30	1,5	0412 938 30
M8	8,4	35	1,5	0412 938 35
M8	8,4	40	1,5	0412 938 40
M10	10,5	25	1,5	0412 931 025
M10	10,5	30	1,5	0412 931 030
M10	10,5	35	1,5	0412 931 035
M10	10,5	40	1,5	0412 931 040
M12	12,5	30	1,5	0412 931 230
M12	12,5	35	1,5	0412 931 235
M12	12,5	40	1,5	0412 931 240

ÉCROU À FENTE



DIN 546
Acier inoxydable A2

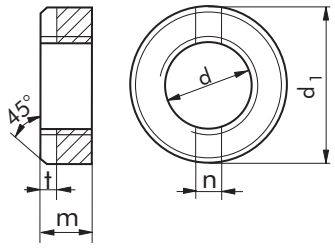
Art. 0344 300...

A2

d	d_1	t min	n	m	Art.
M2	4,5	0,8	1	2	0344 300 2
M2,5	5,5	0,9	1,2	2,2	0344 300 25
M3	6	1	1,2	2,5	0344 300 3
M4	8	1,2	1,4	3,5	0344 300 4

d	d_1	t min	n	m	Art.
M5	9	1,5	2	4,2	0344 300 5
M6	11	2	2,5	5	0344 300 6
M8	14	2,5	3	6,5	0344 300 8
M10	18	3,2	3,5	8	0344 300 10

ÉCROU À FENTE



DIN 546
Acier inoxydable A4

Art. 0340 900...

A4

d	d_1	t min	n	m	Art.
M2	4,5	0,8	1	2	0340 900 2
M2,5	5,5	0,9	1,2	2,2	0340 900 25
M3	6	1	1,2	2,5	0340 900 3
M4	8	1,2	1,4	3,5	0340 900 4
M5	9	1,5	2	4,2	0340 900 5

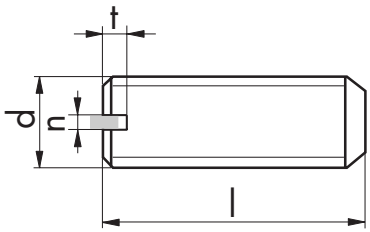
d	d_1	t min	n	m	Art.
M6	11	2	2,5	5	0340 900 6
M8	14	2,5	3	6,5	0340 900 8
M10	18	3,2	3,5	8	0340 900 10
M12	21	3,8	4	10	0340 900 12

VIS SANS TÊTE

DIN 551 (ISO 4766)
Acier inoxydable A1

Art. 0261 0...

A1

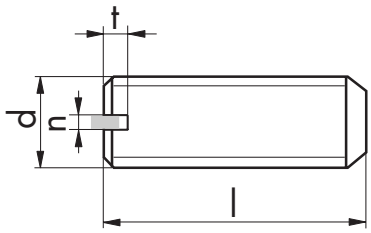


à fente et bout chanfreiné

t		0,8	1,12	1,28	1,6	2	2,4
n		0,4	0,6	0,8	1	1,2	1,6
d		**M3**	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**
l	Art.						
3		0261 03 3					
4		0261 03 4	0261 04 4				
5		0261 03 5	0261 04 5	0261 05 5	0261 06 5		
6		0261 03 6	0261 04 6	0261 05 6	0261 06 6		
8			0261 04 8		0261 06 8	0261 08 8	
10		0261 03 10	0261 04 10	0261 05 10	0261 06 10	0261 08 10	0261 010 10
12		0261 03 12	0261 04 12	0261 05 12	0261 06 12	0261 08 12	0261 010 12
16		0261 03 16	0261 04 16	0261 05 16	0261 06 16	0261 08 16	
20		0261 03 20	0261 04 20	0261 05 20	0261 06 20	0261 08 20	0261 010 20
25			0261 04 25	0261 05 25	0261 06 25	0261 08 25	0261 010 25
30			0261 04 30	0261 05 30	0261 06 30	0261 08 30	0261 010 30
35			0261 04 35		0261 06 35	0261 08 35	0261 010 35
40			0261 04 40		0261 06 40	0261 08 40	0261 010 40
45				0261 05 45		0261 08 45	0261 010 45
50					0261 06 50	0261 08 50	0261 010 50
55						0261 08 55	
60					0261 06 60	0261 08 60	0261 010 60
70						0261 08 70	
100						0261 08 100	
110						0261 08 110	

VIS SANS TÊTE

à fente et bout chanfreiné



DIN 551 (ISO 4766)
Acier inoxydable A4

Art. 0221 0...

A4

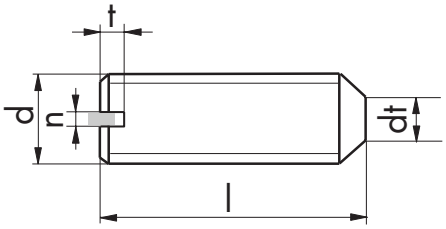
n	0,6	0,8	1	1,2	1,6
t	2,05	2,35	2,9	3,6	4,25
d	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**
l Art. 5		0221 05 5			
6			0221 06 6		
8		0221 05 8		0221 08 8	
10	0221 04 10		0221 06 10	0221 08 10	
12	0221 04 12	0221 05 12			0221 010 12
16		0221 05 16		0221 08 16	
20		0221 05 20	0221 06 20	0221 08 20	
25			0221 06 25	0221 08 25	0221 010 25
30	0221 04 30			0221 08 30	0221 010 30
35			0221 06 35	0221 08 35	
40			0221 06 40	0221 08 40	0221 010 40
50					0221 010 50

VIS SANS TÊTE

DIN 553 (ISO 7434)
Acier inoxydable A1

Art. 0261 9...

A1

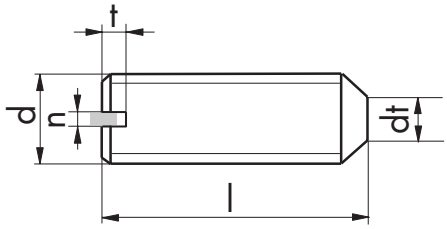


à fente et bout pointeau

n		0,4	0,6	0,8	1	1,2	1,6
t		0,8	1,12	1,28	1,6	2	2,4
d_t		0,3	0,4	0,5	1,5	2	2,5
d		**M3**	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**
l	**Art.**						
	4	0261 93 4					
	5	0261 93 5	0261 94 5	0261 95 5			
	6	0261 93 6	0261 94 6	0261 95 6	0261 96 6		
	8	0261 93 8	0261 94 8	0261 95 8	0261 96 8	0261 98 8	
	10	0261 93 10	0261 94 10	0261 95 10	0261 96 10	0261 98 10	
	12	0261 93 12	0261 94 12		0261 96 12		
	16	0261 93 16	0261 94 16	0261 95 16	0261 96 16	0261 98 16	0261 910 16
	20			0261 95 20	0261 96 20		0261 910 20
	25		0261 94 25				
	30				0261 96 30	0261 98 30	

VIS SANS TÊTE

à fente et bout pointeau



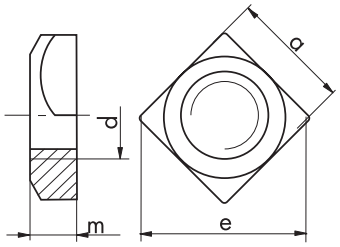
DIN 553 (ISO 7434)
Acier inoxydable A4

Art. 0221 9...

A4

n	0,4	0,6	0,8	1	1,2
t	1,03	1,42	1,63	2	2,5
d_t	0,3	0,4	0,5	1,5	2
d	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**
l **Art.** **6**	0221 93 6	0221 94 6			
8		0221 94 8		0221 96 8	
10		0221 94 10	0221 95 10	0221 96 10	0221 98 10
12					0221 98 12
15					0221 98 15
16					0221 98 16
20				0221 96 20	

ÉCROU CARRÉ



DIN 557
Acier inoxydable A2

Art. 0344 400...

A2

d	e	m	a	Art.
M5	11,3	4	8	0344 400 5
M6	14,1	5	10	0344 400 6
M8	18,4	6,5	13	0344 400 8

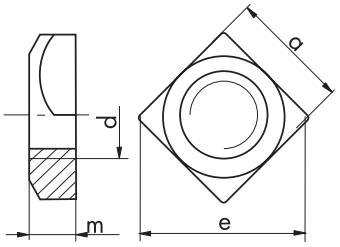
d	e	m	a	Art.
M10	24	8	17	0344 400 10
M12	26,9	10	19	0344 400 12
M16	33,9	13	24	0344 400 16

ÉCROU CARRÉ

DIN 557
Acier inoxydable A4

Art. 0340 09...

A4



d	e	m	a	Art.
M5	11,3	4	8	0340 095
M6	14,1	5	10	0340 096
M8	18,4	6,5	13	0340 098

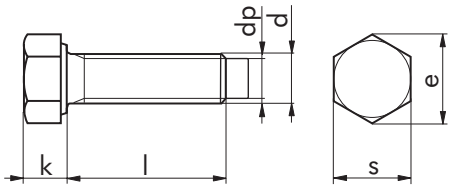
d	e	m	a	Art.
M10	24	8	17	0340 091 0
M12	26,9	10	19	0340 091 2

VIS À TÊTE HEXAGONALE

DIN 561
Acier inoxydable A2

Art. 4109...

A2



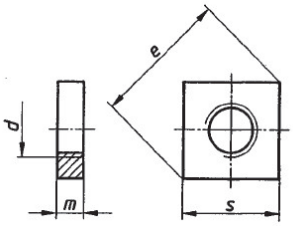
avec téton et six pans réduit

d_p	5,5
k	6
s	10
e	11,05
d	M8

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

ÉCROU CARRÉ

forme basse



DIN 562
Acier inoxydable A2

Art. 0344 402...

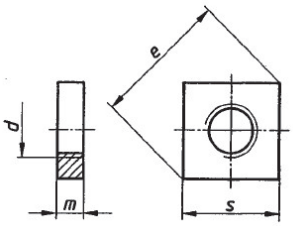
A2

d	e	m	a	Art.
M2	5	1,2	4	0344 402 2
M3	7	1,8	5,5	0344 402 3
M4	8,9	2,2	7	0344 402 4
M5	10,2	2,7	8	0344 402 5

d	e	m	a	Art.
M6	12,7	3,2	10	0344 402 6
M8	16,5	4	13	0344 402 8
M10	20,2	5	16	0344 402 10

ÉCROU CARRÉ

forme basse



DIN 562
Acier inoxydable A4

Art. 0340 001...

A4

d	e	m	a	Art.
M3	7	1,8	5,5	0340 001 3
M4	8,9	2,2	7	0340 001 4
M5	10,2	2,7	8	0340 001 5

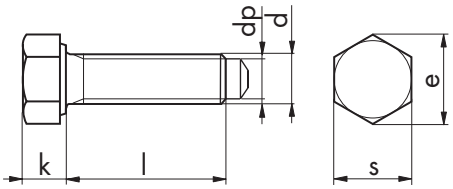
d	e	m	a	Art.
M6	12,7	3,2	10	0340 001 6
M8	16,5	4	13	0340 001 8
M10	20,2	5	16	0340 001 10

VIS À TÊTE HEXAGONALE

DIN 564
Acier inoxydable A2

Art. 4112...

A2



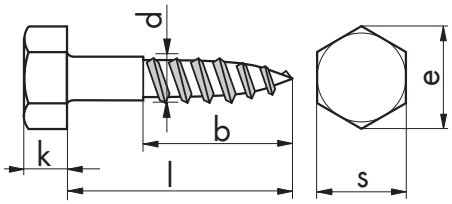
à bout téton chanfreiné et six pans réduit

d_p	4	5,5	7	8,5	12
e	8,79	11,05	14,38	17,77	19,92
s	8	10	13	16	18
k	5	6	7	9	11
d	M6	M8	M10	M12	M16

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

TIREFOND

grade C



DIN 571
Acier inoxydable A2

Art. 0193...

A2

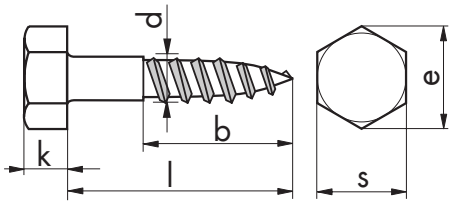
b	b≥0,6 l	b≥0,6 l	b≥0,6 l	b≥0,6 l
k	3,5	4	5	5,5
e	8,63	10,89	13,07	14,2
s	8	10	12	13
d	**5**	**6**	**7**	**8**
l Art. 20		0193 6 20		
25	0193 5 25	0193 6 25		0193 8 25
30	0193 5 30	0193 6 30	0193 7 30	0193 8 30
35	0193 5 35	0193 6 35		0193 8 35
40	0193 5 40	0193 6 40	0193 7 40	0193 8 40
45	0193 5 45	0193 6 45	0193 7 45	0193 8 45
50	0193 5 50	0193 6 50	0193 7 50	0193 8 50
55	0193 5 55	0193 6 55		0193 8 55
60	0193 5 60	0193 6 60	0193 7 60	0193 8 60
65		0193 6 65	0193 7 65	0193 8 65
70	0193 5 70	0193 6 70	0193 7 70	0193 8 70
75				0193 8 75
80	0193 5 80	0193 6 80	0193 7 80	0193 8 80
90		0193 6 90	0193 7 90	0193 8 90
100		0193 6 100	0193 7 100	0193 8 100
110		0193 6 110	0193 7 110	0193 8 110
120		0193 6 120	0193 7 120	0193 8 120
130		0193 6 130	0193 7 130	0193 8 130
140		0193 6 140		0193 8 140
150			0193 7 150	0193 8 150
155			0193 7 155	

TIREFOND

DIN 571
Acier inoxydable A2

Art. 0193...

A2

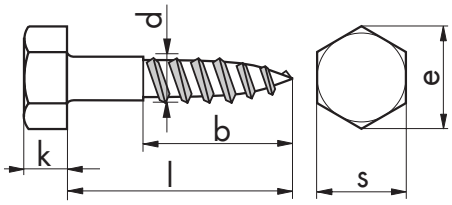


grade C

b		b≥0,6 l	b≥0,6 l
k		5	5,5
e		13,07	14,2
s		12	13
d		**7**	**8**
l	**Art.**		
	160	0193 7 160	0193 8 160
	170	0193 7 170	
	180	0193 7 180	0193 8 180
	190	0193 7 190	
	200		0193 8 200

TIREFOND

grade C



DIN 571
Acier inoxydable A2

Art. 0193...

A2

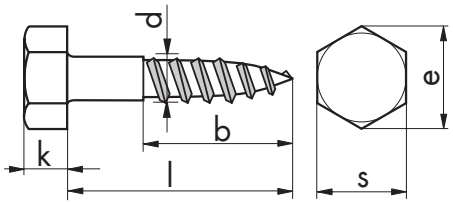
b		b≥0,6 l	b≥0,6 l	b≥0,6 l
k		7	8	10
e		18,72	20,88	26,17
s		17	19	24
d		**10**	**12**	**16**
l	**Art.**			
40		0193 10 40		
45		0193 10 45		
50		0193 10 50	0193 12 50	
60		0193 10 60	0193 12 60	
70		0193 10 70	0193 12 70	
80		0193 10 80	0193 12 80	0193 16 80
90		0193 10 90	0193 12 90	
100		0193 10 100	0193 12 100	0193 16 100
110		0193 10 110	0193 12 110	
120		0193 10 120	0193 12 120	0193 16 120
130		0193 10 130	0193 12 130	
140		0193 10 140	0193 12 140	
150		0193 10 150	0193 12 150	0193 16 150
160		0193 10 160	0193 12 160	0193 16 160
180		0193 10 180	0193 12 180	0193 16 180
200		0193 10 200	0193 12 200	0193 16 200
220			0193 12 220	
240			0193 12 240	
260			0193 12 260	
280			0193 12 280	
300			0193 12 300	

TIREFOND

DIN 571
Acier inoxydable A4

Art. 0191 0...

A4

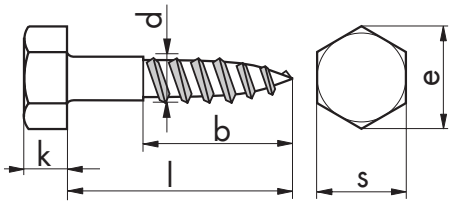


grade C

b	b≥0,6l	b≥0,6l	b≥0,6l	b≥0,6l
k	3,5	4	5	5,5
e	8,63	10,89	13,07	14,2
s	8	10	12	13
d	**5**	**6**	**7**	**8**
l Art. 25	0191 05 25	0191 06 25		0191 08 25
30		0191 06 30		0191 08 30
35	0191 05 35	0191 06 35		0191 08 35
40	0191 05 40	0191 06 40		0191 08 40
45		0191 06 45		0191 08 45
50	0191 05 50	0191 06 50	0191 07 50	0191 08 50
55		0191 06 55		0191 08 55
60	0191 05 60	0191 06 60	0191 07 60	0191 08 60
65		0191 06 65		0191 08 65
70	0191 05 70	0191 06 70	0191 07 70	0191 08 70
75		0191 06 75		
80		0191 06 80	0191 07 80	0191 08 80
90		0191 06 90		0191 08 90
100		0191 06 100		0191 08 100
110				0191 08 110
120		0191 06 120		0191 08 120
130		0191 06 130		0191 08 130
140				0191 08 140
150				0191 08 150
160				0191 08 160
180				0191 08 180

TIREFOND

grade C



DIN 571
Acier inoxydable A4

Art. 0191 0...

A4

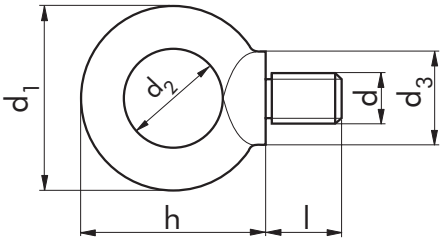
b		b≥0,6l	b≥0,6l	b≥0,6l
k		7	8	10
e		18,72	20,88	26,17
s		17	19	24
d		**10**	**12**	**16**
l	**Art.**			
40		0191 010 40		
45		0191 010 45		
50		0191 010 50	0191 012 50	
55		0191 010 55		
60		0191 010 60	0191 012 60	0191 016 60
65		0191 010 65		
70		0191 010 70	0191 012 70	
80		0191 010 80	0191 012 80	
90		0191 010 90	0191 012 90	
100		0191 010 100	0191 012 100	
110		0191 010 110		
120		0191 010 120	0191 012 120	
140		0191 010 140	0191 012 140	
150		0191 010 150	0191 012 150	
160		0191 010 160	0191 012 160	
180		0191 010 180	0191 012 180	
200		0191 010 200	0191 012 200	
220			0191 012 220	
240			0191 012 240	
260			0191 012 260	
300			0191 012 300	

ANNEAU DE LEVAGE MÂLE

DIN 580 (ISO 3266)
Acier inoxydable A2

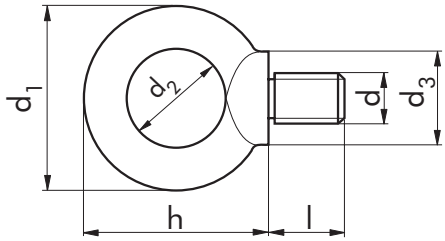
Art. 0279...

A2



Ø	d_1	d_2	d_3	h	l	Art.
M6	28	16	17	31	13	0279 6
M8	36	20	20	36	13	0279 8
M10	45	25	25	45	17	0279 10
M12	54	30	30	53	20,5	0279 12
M16	63	35	35	62	27	0279 16
M20	72	40	40	71	30	0279 20
M30	108	65	65	109	45	0279 30
M36	126	75	75	128	54	0279 36
M48	166	100	100	168	68	0279 48

ANNEAU DE LEVAGE MÂLE



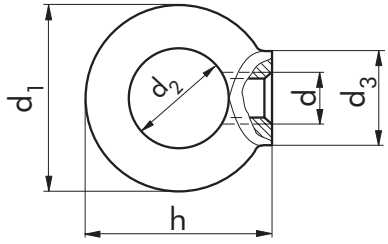
DIN 580
Acier inoxydable A4

Art. 0280...

A4

Ø	d_1	d_2	d_3	h	l	Art.
M6	28	16	17	31	13	0280 6
M8	36	20	20	36	13	0280 8
M10	45	25	25	45	17	0280 10
M12	54	30	30	53	20,5	0280 12
M16	63	35	35	62	27	0280 16
M20	72	40	40	71	30	0280 20
M24	90	50	50	90	36	0280 24
M30	108	65	65	109	45	0280 30

ANNEAU DE LEVAGE FEMELLE



selon DIN 582
Acier inoxydable A2

Art. 0388...

A2

Ø	d_1	d_2	d_3	h	Art.
M6	28	16	17	36	0388 6
M8	36	20	20	36	0388 8
M10	45	25	25	45	0388 10
M12	54	30	30	53	0388 12

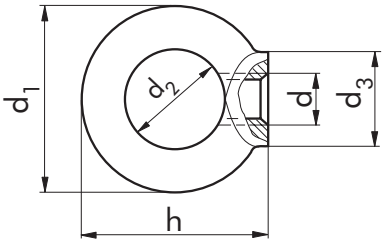
Ø	d_1	d_2	d_3	h	Art.
M16	63	35	35	62	0388 16
M20	72	40	40	71	0388 20
M24	90	50	50	90	0388 24

ANNEAU DE LEVAGE FEMELLE

selon DIN 582
Acier inoxydable A4

Art. 0389...

A4

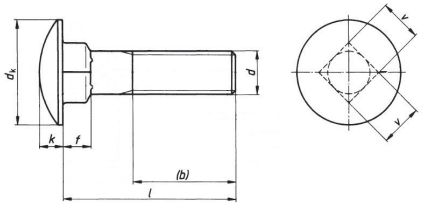


Ø	d_1	d_2	d_3	h	Art.
M6	28	16	17	36	0389 6
M8	36	20	20	36	0389 8
M10	45	25	25	45	0389 10
M12	54	30	30	53	0389 12
M16	63	35	35	62	0389 16

Ø	d_1	d_2	d_3	h	Art.
M20	72	40	40	71	0389 20
M24	90	50	50	90	0389 24
M30	108	60	65	109	0389 30
M36	126	70	75	128	0389 36

VIS À TÊTE RONDE

à collet carré



DIN 603
Acier inoxydable A2

Art. 0226...

A2

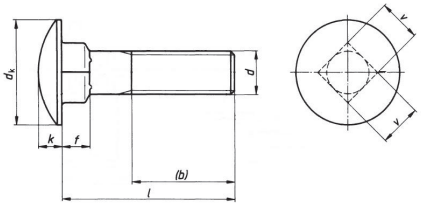
b < 125	16	18	22	26	30	38
b 125-200	22	24	28	32	36	44
b > 200	-	-	41	45	49	57
k	3,3	3,88	4,88	5,38	6,95	8,95
d_k	13,55	16,55	20,65	24,65	30,65	38,8
f	4,1	4,6	5,6	6,6	8,75	12,9
V	5,48	6,48	8,58	10,58	12,7	16,7
d	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**	**M12**	**M16**
l Art. **16**	0226 5 16	0226 6 16	0226 8 16	0226 10 16		
20	0226 5 20	0226 6 20	0226 8 20	0226 10 20		
25	0226 5 25	0226 6 25	0226 8 25	0226 10 25	0226 12 25	
30	0226 5 30	0226 6 30	0226 8 30	0226 10 30	0226 12 30	
35	0226 5 35	0226 6 35	0226 8 35	0226 10 35	0226 12 35	
40	0226 5 40	0226 6 40	0226 8 40	0226 10 40	0226 12 40	0226 16 40
45	0226 5 45	0226 6 45	0226 8 45	0226 10 45	0226 12 45	0226 16 45
50	0226 5 50	0226 6 50	0226 8 50	0226 10 50	0226 12 50	0226 16 50
55	0226 5 55	0226 6 55	0226 8 55	0226 10 55	0226 12 55	
60	0226 5 60	0226 6 60	0226 8 60	0226 10 60	0226 12 60	0226 16 60
65	0226 5 65	0226 6 65	0226 8 65	0226 10 65	0226 12 65	
70	0226 5 70	0226 6 70	0226 8 70	0226 10 70	0226 12 70	0226 16 70
75	0226 5 75		0226 8 75			
80	0226 5 80	0226 6 80	0226 8 80	0226 10 80	0226 12 80	0226 16 80
90		0226 6 90	0226 8 90	0226 10 90	0226 12 90	0226 16 90
100		0226 6 100	0226 8 100	0226 10 100	0226 12 100	0226 16 100
110		0226 6 110	0226 8 110	0226 10 110	0226 12 110	

VIS À TÊTE RONDE

DIN 603
Acier inoxydable A2

Art. 0226...

A2

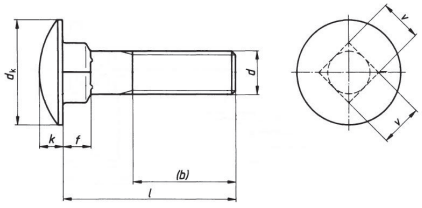


à collet carré

b < 125		18	22	26	30	38
b 125-200		24	28	32	36	44
b > 200		-	41	45	49	57
k		3,88	4,88	5,38	6,95	8,95
d_k		16,55	20,65	24,65	30,65	38,8
f		4,6	5,6	6,6	8,75	12,9
V		6,48	8,58	10,58	12,7	16,7
d		**M6**	**M8**	**M10**	**M12**	**M16**
l	**Art.**					
	120	0226 6 120	0226 8 120	0226 10 120	0226 12 120	
	130		0226 8 130	0226 10 130	0226 12 130	
	140		0226 8 140	0226 10 140	0226 12 140	0226 16 140
	150		0226 8 150	0226 10 150	0226 12 150	
	160		0226 8 160	0226 10 160	0226 12 160	
	180		0226 8 180	0226 10 180	0226 12 180	
	200		0226 8 200	0226 10 200	0226 12 200	
	220			0226 10 220		
	240			0226 10 240	0226 12 240	

VIS À TÊTE RONDE

à collet carré



DIN 603
Acier inoxydable A4

Art. 0076...

A4

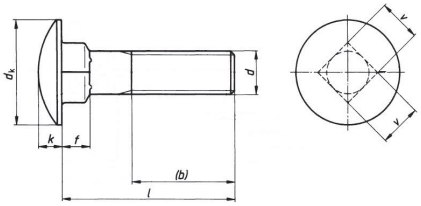
b < 125	16	18	22	26	30	38
b 125-200	22	24	28	32	36	44
b > 200	-	-	41	45	49	57
k	3,3	3,88	4,88	5,38	6,95	8,95
d_k	13,55	16,55	20,65	24,65	30,65	38,8
f	4,1	4,6	5,6	6,6	8,75	12,9
V	5,48	6,48	8,58	10,58	12,7	16,7
d	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**	**M12**	**M16**
l Art. **16**	0076 5 16	0076 6 16	0076 8 16			
20	0076 5 20	0076 6 20	0076 8 20	0076 10 20		
25	0076 5 25	0076 6 25	0076 8 25	0076 10 25	0076 12 25	
30	0076 5 30	0076 6 30	0076 8 30	0076 10 30	0076 12 30	
35	0076 5 35	0076 6 35	0076 8 35	0076 10 35	0076 12 35	
40	0076 5 40	0076 6 40	0076 8 40	0076 10 40	0076 12 40	
45	0076 5 45	0076 6 45	0076 8 45	0076 10 45	0076 12 45	
50	0076 5 50	0076 6 50	0076 8 50	0076 10 50	0076 12 50	0076 16 50
55		0076 6 55	0076 8 55			
60	0076 5 60	0076 6 60	0076 8 60	0076 10 60	0076 12 60	0076 16 60
70		0076 6 70	0076 8 70	0076 10 70	0076 12 70	
80		0076 6 80	0076 8 80	0076 10 80	0076 12 80	
90		0076 6 90	0076 8 90	0076 10 90	0076 12 90	
100		0076 6 100	0076 8 100	0076 10 100	0076 12 100	0076 16 100
110				0076 10 110		
120		0076 6 120	0076 8 120	0076 10 120	0076 12 120	
130				0076 10 130	0076 12 130	

VIS À TÊTE RONDE

DIN 603
Acier inoxydable A4

Art. 0076...

A4

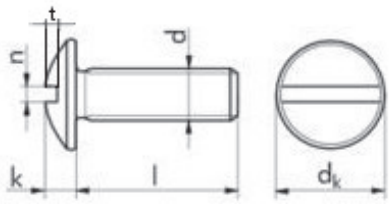


à collet carré

b < 125		22	26	30
b 125-200		28	32	36
b > 200		41	45	49
k		4,88	5,38	6,95
d_k		20,65	24,65	30,65
f		5,6	6,6	8,75
V		8,58	10,58	12,7
d		**M8**	**M10**	**M12**
l Art.	**140**	0076 8 140	0076 10 140	0076 12 140
	150	0076 8 150		
	160	0076 8 160		0076 12 160
	200		0076 10 200	

VIS À TÊTE RONDE

à fente



W-0226
Acier inoxydable A2

Art. 0226 90...

A2

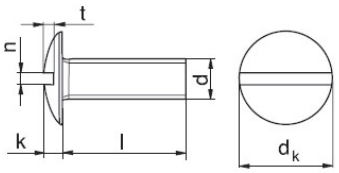
d_k	6,9	10	12,5	15	20
k	2	2,2	2,7	3,3	4,4
n	0,8	1,2	1,2	1,6	2
t	0,95	1	1,2	1,5	2
d	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**
l **Art.** **8**		0226 904 08	0226 905 08	0226 906 08	
10	0226 903 10	0226 904 10	0226 905 10	0226 906 10	
12	0226 903 12	0226 904 12	0226 905 12	0226 906 12	0226 908 12
16	0226 903 16	0226 904 16	0226 905 16	0226 906 16	0226 908 16
20	0226 903 20	0226 904 20	0226 905 20	0226 906 20	0226 908 20
25	0226 903 25	0226 904 25	0226 905 25	0226 906 25	0226 908 25
30	0226 903 30	0226 904 30	0226 905 30	0226 906 30	0226 908 30
35		0226 904 35	0226 905 35	0226 906 35	0226 908 35
40		0226 904 40	0226 905 40	0226 906 40	0226 908 40
45		0226 904 45	0226 905 45	0226 906 45	0226 908 45
50		0226 904 50	0226 905 50	0226 906 50	0226 908 50
60		0226 904 60	0226 905 60	0226 906 60	0226 908 60
70		0226 904 70	0226 905 70	0226 906 70	0226 908 70
80			0226 905 80	0226 906 80	0226 908 80
90				0226 906 90	0226 908 90
100			0226 905 100	0226 906 100	0226 908 100

VIS À TÊTE RONDE

W-4352
Acier inoxydable
A2-70

Art. 4352...

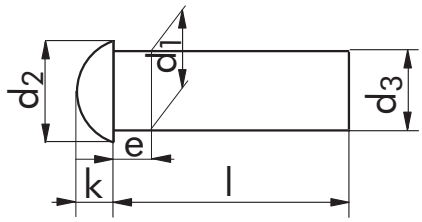
A2



à fente

k	2,2	2,7	3,3	4,4
t	1	1,2	1,5	2
n	1,2	1,2	1,6	2
d_k	10	12,5	15	20
d	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**
l Art. **8**	4352 4 8			
10	4352 4 10	4352 5 10		
12	4352 4 12			
16	4352 4 16	4352 5 16	4352 6 16	
20	4352 4 20	4352 5 20	4352 6 20	4352 8 20
25	4352 4 25	4352 5 25	4352 6 25	4352 8 25
30	4352 4 30	4352 5 30	4352 6 30	4352 8 30
35	4352 4 35	4352 5 35	4352 6 35	4352 8 35
40	4352 4 40	4352 5 40	4352 6 40	4352 8 40
45		4352 5 45	4352 6 45	4352 8 45
50		4352 5 50	4352 6 50	4352 8 50

RIVET À TÊTE RONDE



DIN 660
Acier inoxydable A2

Art. 0919 00...

A2

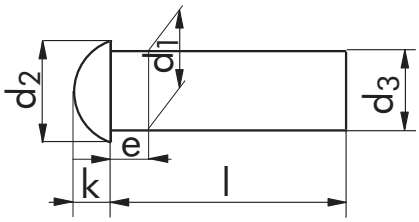
k	1,2	1,8	2,4	3	3,6	4,8
e	1	1,5	2	2,5	3	4
d_3	1,87	2,87	3,87	4,82	5,82	7,76
d_2	3,5	5,2	7	8,8	10,5	14
d_1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**8**
l Art. 4	0919 002 4	0919 003 4				
6	0919 002 6	0919 003 6	0919 004 6	0919 005 6		
8	0919 002 8	0919 003 8	0919 004 8	0919 005 8		
10	0919 002 10	0919 003 10	0919 004 10	0919 005 10		0919 008 10
12		0919 003 12	0919 004 12	0919 005 12	0919 006 12	
14			0919 004 14			
16	0919 002 16	0919 003 16	0919 004 16	0919 005 16	0919 006 16	
18				0919 005 18		
20		0919 003 20	0919 004 20	0919 005 20	0919 006 20	
25			0919 004 25	0919 005 25	0919 006 25	
28			0919 004 28			
30			0919 004 30	0919 005 30	0919 006 30	
35				0919 005 35	0919 006 35	
40				0919 005 40	0919 006 40	
45					0919 006 45	
60					0919 006 60	

RIVET À TÊTE RONDE

DIN 660
Acier inoxydable A4

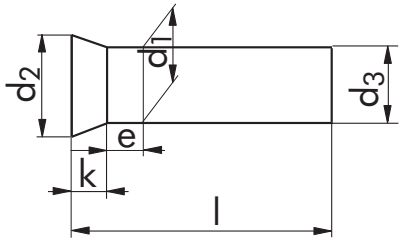
Art. 0923 05...

A4



k	1,2	1,8	2,4	3	3,6	4,8
e	1	1,5	2	2,5	3	4
d_3	1,87	2,87	3,87	4,82	5,82	7,76
d_2	3,5	5,2	7	8,8	10,5	14
d_1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**8**
l Art. **8**	0923 052 8	0923 053 8		0923 055 8	0923 056 8	
10			0923 054 10			
12	0923 052 12		0923 054 12	0923 055 12	0923 056 12	
16			0923 054 16	0923 055 16		
20					0923 056 20	0923 058 20
25				0923 055 25		0923 058 25
30						0923 058 30
35						0923 058 35
40						0923 058 40

RIVET À TÊTE FRAISÉE



DIN 661
Acier inoxydable A2

Art. 0919 01...

A2

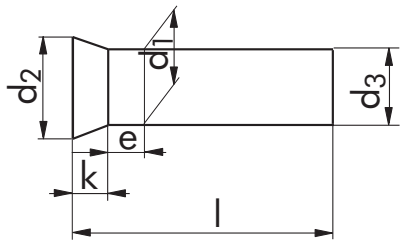
k	1	1,4	2	2,5	3
e	1	1,5	2	2,5	3
d_3	1,87	2,87	3,87	4,82	5,82
d_2	3,5	5,2	7	8,8	10,5
d_1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**
l Art. 6	0919 012 6	0919 013 6	0919 014 6		
8		0919 013 8	0919 014 8		
10		0919 013 10	0919 014 10	0919 015 10	
12		0919 013 12	0919 014 12	0919 015 12	
16		0919 013 16	0919 014 16	0919 015 16	0919 016 16
22		0919 013 22			
25					0919 016 25
30					0919 016 30

RIVET À TÊTE FRAISÉE

DIN 661
Acier inoxydable A4

Art. 0923 07...

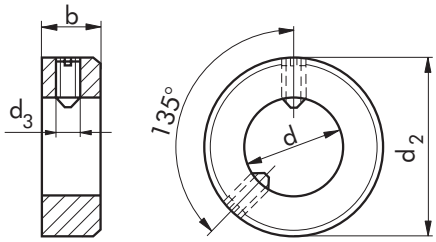
A4



k	1,4	2	2,5	3	4
e	1,5	2	2,5	3	4
d_3	2,87	3,87	4,82	5,82	7,76
d_2	5,2	7	8,8	10,5	14
d_1	**3**	**4**	**5**	**6**	**8**
l Art. **8**	0923 073 8				
10		0923 074 10			
12	0923 073 12	0923 074 12			
16	0923 073 16		0923 075 16	0923 076 16	
20	0923 073 20	0923 074 20		0923 076 20	0923 078 20
25		0923 074 25	0923 075 25	0923 076 25	0923 078 25
30		0923 074 30	0923 075 30		0923 078 30
35					0923 078 35
40					0923 078 40

COLLIER RÉGLABLE

avec vis sans tête DIN 553



DIN 705
Acier inoxydable A2
Forme A

Art. 0447 9...

A2

d	d_2	d_3	b	Art.
4	8	2,5	5	0447 94
5	7	2	3	0447 93
5	10	3	6	0447 95
6	12	4	8	0447 96
8	12	4	7	0447 97
8	16	4	8	0447 98
10	20	5	10	0447 910
12	22	6	12	0447 912
12	25	6	14	0447 914
14	32	6	18	0447 918
14	36	6	22	0447 922
15	25	6	12	0447 915
16	28	6	12	0447 916

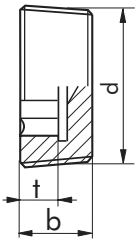
d	d_2	d_3	b	Art.
16	50	8	32	0447 932
16	56	8	35	0447 935
16	56	8	36	0447 936
18	63	10	40	0447 940
18	70	10	45	0447 945
18	80	10	50	0447 950
20	32	6	14	0447 920
20	90	10	60	0447 960
20	90	10	63	0447 963
20	100	10	70	0447 970
25	40	8	16	0447 925
30	45	8	16	0447 930

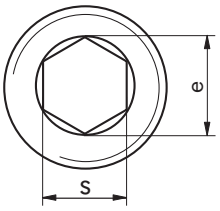
BOUCHON FILETÉ

DIN 906
Acier inoxydable A4

Art. 0251 00...

A4





à six-pans creux, filetage
Whitworth suivant DIN 3858

d	b	e	s	t	Art.
R1/8	8	5,7	5	4	0251 001 8
R1/4	10	8	7	5	0251 001 4
R3/8	10	9,2	8	5	0251 003 8
R1/2	10	11,4	10	5	0251 001 2

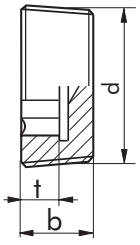
d	b	e	s	t	Art.
R3/4	12	13,7	12	6	0251 003 4
R1	12	19,4	17	6	0251 001
R11/4	18	25,2	22	11,5	0251 001 14

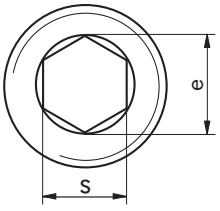
BOUCHON FILETÉ

DIN 906
Acier inoxydable A4

Art. 0251 01...

A4





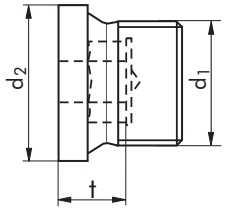
à six-pans creux, filetage
métrique conique

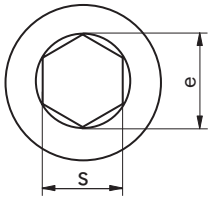
d	b	e	s	t	Art.
M6x1	8	4,6	4	4	0251 016 1
M8X1	8	4,6	4	4	0251 018 1
M10X1	8	5,7	5	4	0251 011 01
M12x1,5	10	6,9	6	5	0251 011 215
M14x1,5	10	8	7	5	0251 011 415
M16X1,5	10	9,2	8	5	0251 011 615

d	b	e	s	t	Art.
M18x1,5	10	9,2	8	5	0251 011 815
M20X1,5	10	11,4	10	5	0251 012 015
M22x1,5	10	11,4	10	5	0251 012 215
M24x1,5	12	13,7	12	6	0251 012 415
M30x1,5	12	19,4	17	6	0251 013 015
M36x1,5	15	21,7	19	7,5	0251 013 615

BOUCHON FILETÉ

avec collerette et six pans interne, filetage cylindrique Gaz





DIN 908
Acier inoxydable A4

Art. 0251 02...

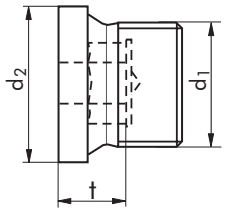
A4

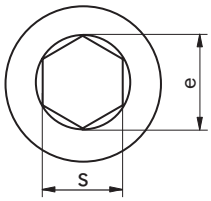
d_1	d_2	e	s	t	Art.
G1/8	14	5,7	5	5	0251 021 8
G1/4	18	6,9	6	7	0251 021 4
G3/8	22	9,2	8	7,5	0251 023 8
G1/2	26	11,4	10	7,5	0251 021 2
G3/4	32	13,7	12	9	0251 023 4

d_1	d_2	e	s	t	Art.
G1	39	19,4	17	9	0251 021
G1 1/4	49	25,2	22	10,5	0251 021 14
G1 1/2	55	27,4	24	10,5	0251 021 12
G2	68	36,6	32	14	0251 022

BOUCHON FILETÉ

avec collerette et six pans interne, filetage cylindrique métrique à pas fin





DIN 908
Acier inoxydable A4

Art. 0251 03...

A4

d_1	d_2	e	s	t	Art.
M10X1	14	5,7	5	5	0251 031 01
M12x1,5	17	6,9	6	7	0251 031 215
M14X1,5	19	6,9	6	7	0251 031 415
M16X1,5	21	9,2	8	7,5	0251 031 615
M18x1.5	23	9,2	8	7,5	0251 031 815
M20X1,5	25	11,4	10	7,5	0251 032 015

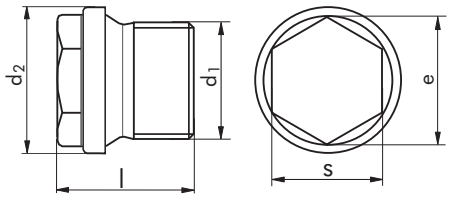
d_1	d_2	e	s	t	Art.
M22x1,5	27	11,4	10	7,5	0251 032 215
M24x1,5	29	13,7	12	7,5	0251 032 415
M30x1,5	36	19,4	17	9	0251 033 015
M36x1,5	42	21,7	19	10,5	0251 033 615
M 38x1,5	44	21,7	19	10,5	0251 033 815

BOUCHON FILETÉ

DIN 910
Acier inoxydable A4

Art. 0251 04...

A4



à collerette et six pans externe, filetage cylindrique Gaz

d_1	d_2	e	l	s	Art.
G1/8	14	10,89	17	10	0251 041 8
G1/4	18	14,2	21	13	0251 041 4
G3/8	22	18,72	21	17	0251 043 8
G1/2	26	20,88	26	19	0251 041 2
G3/4	32	26,17	30	24	0251 043 4

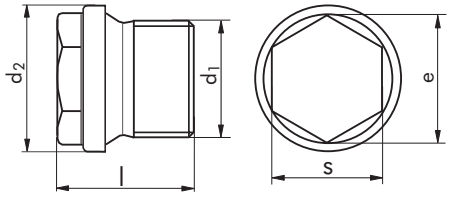
d_1	d_2	e	l	s	Art.
G1	39	29,56	32	27	0251 041
G1 1/2	55	32,95	33	30	0251 041 12
G1 1/4	49	32,95	33	30	0251 041 14
G2	68	39,55	40	36	0251 042

BOUCHON FILETÉ

DIN 910
Acier inoxydable A4

Art. 0251 05...

A4



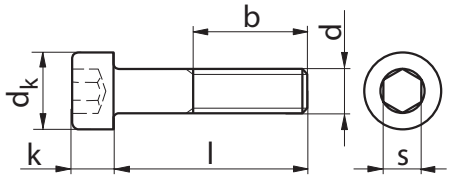
à collerette et six pans externe, filetage cylindrique métrique à pas fin

d_1	d_2	e	l	s	Art.
M8x1	14	10,89	17	10	0251 058 1
M10X1	14	10,89	17	10	0251 051 010
M12x1,5	17	14,2	21	13	0251 051 215
M14X1,5	19	14,2	21	13	0251 051 415
M16X1,5	21	18,72	21	17	0251 051 615
M18X1,5	23	18,72	24	17	0251 051 815

d_1	d_2	e	l	s	Art.
M20X1,5	25	20,88	26	19	0251 052 015
M22x1,5	27	20,88	26	19	0251 052 215
M24x1,5	29	23,91	27	22	0251 052 415
M26x1,5	31	26,17	30	24	0251 052 615
M27x2	32	26,17	30	24	0251 052 72
M33x2	39	29,56	32	27	0251 053 32

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

à six pans creux



DIN 912 (ISO 4762)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0094...

A2

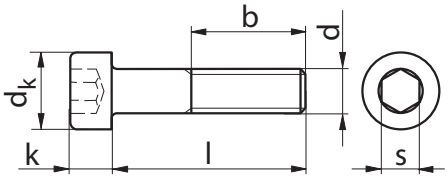
b	14	15	16	17	18	20
s	1,3	1,5	1,5	2	2,5	3
k	1,4	1,6	2	2,5	3	4
d_k	2,6	3	3,8	4,5	5,5	7
d	**M1,4**	**M1,6**	**M2**	**M2,5**	**M3**	**M4**
l Art. 3	0094 15 3	0094 17 3	0094 2 3	0094 25 3		
4	0094 15 4	0094 17 4	0094 2 4	0094 25 4	0094 3 4	
5		0094 17 5	0094 2 5	0094 25 5	0094 3 5	0094 4 5
6	0094 15 6	0094 17 6	0094 2 6	0094 25 6	0094 3 6	0094 4 6
8	0094 15 8	0094 17 8	0094 2 8	0094 25 8	0094 3 8	0094 4 8
10	0094 15 10	0094 17 10	0094 2 10	0094 25 10	0094 3 10	0094 4 10
12		0094 17 12	0094 2 12	0094 25 12	0094 3 12	0094 4 12
14			0094 2 14	0094 25 14	0094 3 14	0094 4 14
16		0094 17 16	0094 2 16	0094 25 16	0094 3 16	0094 4 16
18			0094 2 18		0094 3 18	0094 4 18
20			0094 2 20	0094 25 20	0094 3 20	0094 4 20
22					0094 3 22	0094 4 22
25			0094 2 25	0094 25 25	0094 3 25	0094 4 25
30					0094 3 30	0094 4 30
35					0094 3 35	0094 4 35
40					0094 3 40	0094 4 40
45					0094 3 45	0094 4 45
50					0094 3 50	0094 4 50
55						0094 4 55
60					0094 3 60	0094 4 60

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

DIN 912 (ISO 4762)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0094...

A2

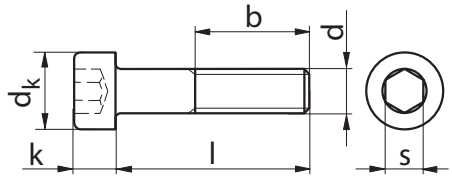


à six pans creux

b		18	20
s		2,5	3
k		3	4
d_k		5,5	7
d		**M3**	**M4**
l	**Art.**		
	65		0094 4 65
	70	0094 3 70	0094 4 70
	75	0094 3 75	0094 4 75
	80		0094 4 80
	90		0094 4 90
	100		0094 4 100

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

à six pans creux



DIN 912 (ISO 4762)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0094...

A2

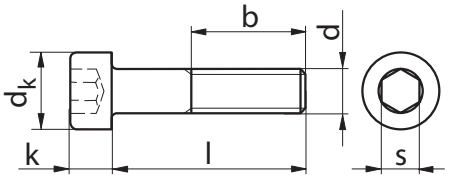
b	22	24	28	32	36	40
s	4	5	6	8	10	12
k	5	6	8	10	12	14
d_k	8,5	10	13	16	18	21
d	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**	**M12**	**M14**
l Art. 6	0094 5 6	0094 6 6				
8	0094 5 8	0094 6 8	0094 8 8			
10	0094 5 10	0094 6 10	0094 8 10			
12	0094 5 12	0094 6 12	0094 8 12			
14	0094 5 14	0094 6 14	0094 8 14			
16	0094 5 16	0094 6 16	0094 8 16	0094 10 16	0094 12 16	
18	0094 5 18	0094 6 18	0094 8 18	0094 10 18		
20	0094 5 20	0094 6 20	0094 8 20	0094 10 20	0094 12 20	0094 14 20
22	0094 5 22	0094 6 22	0094 8 22	0094 10 22		
25	0094 5 25	0094 6 25	0094 8 25	0094 10 25	0094 12 25	0094 14 25
30	0094 5 30	0094 6 30	0094 8 30	0094 10 30	0094 12 30	0094 14 30
35	0094 5 35	0094 6 35	0094 8 35	0094 10 35	0094 12 35	0094 14 35
40	0094 5 40	0094 6 40	0094 8 40	0094 10 40	0094 12 40	0094 14 40
45	0094 5 45	0094 6 45	0094 8 45	0094 10 45	0094 12 45	0094 14 45
50	0094 5 50	0094 6 50	0094 8 50	0094 10 50	0094 12 50	0094 14 50
55	0094 5 55	0094 6 55	0094 8 55	0094 10 55	0094 12 55	0094 14 55
60	0094 5 60	0094 6 60	0094 8 60	0094 10 60	0094 12 60	0094 14 60
65	0094 5 65	0094 6 65	0094 8 65	0094 10 65	0094 12 65	0094 14 65
70	0094 5 70	0094 6 70	0094 8 70	0094 10 70	0094 12 70	0094 14 70
75	0094 5 75	0094 6 75	0094 8 75	0094 10 75	0094 12 75	

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

DIN 912 (ISO 4762)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0094...

A2

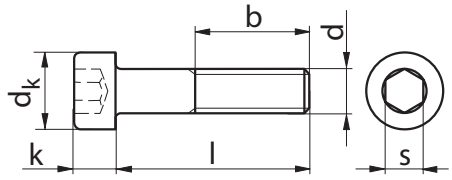


à six pans creux

b	22	24	28	32	36	40
s	4	5	6	8	10	12
k	5	6	8	10	12	14
d_k	8,5	10	13	16	18	21
d	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**	**M12**	**M14**
l Art. 80	0094 5 80	0094 6 80	0094 8 80	0094 10 80	0094 12 80	0094 14 80
85	0094 5 85	0094 6 85	0094 8 85	0094 10 85		
90	0094 5 90	0094 6 90	0094 8 90	0094 10 90	0094 12 90	0094 14 90
95	0094 5 95		0094 8 95	0094 10 95		
100	0094 5 100	0094 6 100	0094 8 100	0094 10 100	0094 12 100	0094 14 100
110	0094 5 110	0094 6 110	0094 8 110	0094 10 110	0094 12 110	
120		0094 6 120	0094 8 120	0094 10 120	0094 12 120	0094 14 120
130	0094 5 130	0094 6 130	0094 8 130	0094 10 130	0094 12 130	0094 14 130
135			0094 8 135			
140		0094 6 140	0094 8 140	0094 10 140	0094 12 140	0094 14 140
150		0094 6 150	0094 8 150	0094 10 150	0094 12 150	
160			0094 8 160	0094 10 160	0094 12 160	
170			0094 8 170	0094 10 170	0094 12 170	
180			0094 8 180	0094 10 180	0094 12 180	
190			0094 8 190	0094 10 190		
200		0094 6 200			0094 12 200	
250			0094 8 250			

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

à six pans creux



DIN 912 (ISO 4762)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0094...

A2

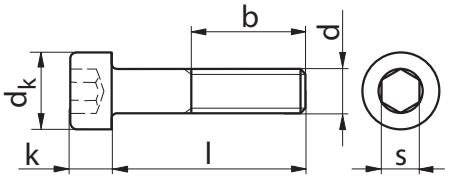
b	44	48	52	60	72	84
s	14	14	17	19	22	27
k	16	18	20	24	30	36
d_k	24	27	30	36	45	54
d	**M16**	**M18**	**M20**	**M24**	**M30**	**M36**
l Art. 20	0094 16 20		0094 20 20			
25	0094 16 25					
30	0094 16 30		0094 20 30			
35	0094 16 35	0094 18 35	0094 20 35			
40	0094 16 40		0094 20 40	0094 24 40		
45	0094 16 45	0094 18 45	0094 20 45			
50	0094 16 50	0094 18 50	0094 20 50	0094 24 50	0094 30 50	
55	0094 16 55	0094 18 55	0094 20 55	0094 24 55		
60	0094 16 60	0094 18 60	0094 20 60	0094 24 60		
65	0094 16 65		0094 20 65	0094 24 65		
70	0094 16 70		0094 20 70	0094 24 70		
75	0094 16 75		0094 20 75			
80	0094 16 80	0094 18 80	0094 20 80	0094 24 80		
90	0094 16 90	0094 18 90	0094 20 90	0094 24 90	0094 30 90	
100	0094 16 100	0094 18 100	0094 20 100	0094 24 100		0094 36 100
110	0094 16 110	0094 18 110	0094 20 110	0094 24 110		
120	0094 16 120		0094 20 120	0094 24 120		0094 36 120
130	0094 16 130		0094 20 130	0094 24 130		
140	0094 16 140		0094 20 140	0094 24 140		
150	0094 16 150		0094 20 150			

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

DIN 912 (ISO 4762)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0094...

A2



à six pans creux

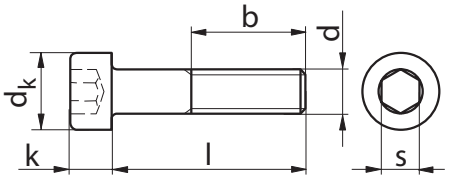
b	44	48	52	72
s	14	14	17	22
k	16	18	20	30
d_k	24	27	30	45
d	**M16**	**M18**	**M20**	**M30**
l Art. 160	0094 16 160	0094 18 160	0094 20 160	
170	0094 16 170			
180	0094 16 180			
190	0094 16 190		0094 20 190	
200	0094 16 200			
230				0094 30 230

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

DIN 912 (ISO 4762)
Acier inoxydable
A2-80

Art. 0094 0...

A2



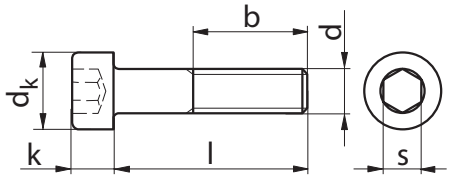
à six pans creux

b	17	20	22	24	28	32	36	60
s	2	3	4	5	6	8	10	19
k	2,5	4	5	6	8	10	12	24
d_k	4,5	7	8,5	10	13	16	18	36
d	M2,5	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M24

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

à six pans creux et filetage total



DIN 912 (ISO 4762)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0094 7...

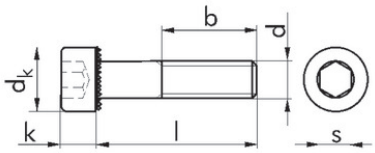
A2

b	17	18	20	24	28	32	36	44
s	2	2,5	3	5	6	8	10	14
k	2,5	3	4	6	8	10	12	16
d_k	4,5	5,5	7	10	13	16	18	24
d	M2,5	M3	M4	M6	M8	M10	M12	M16

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

à six pans creux
et crantage sous tête



sel. DIN 912
(sel. ISO 4762)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0094 8...

A2

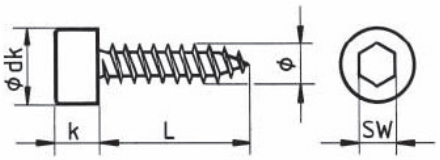
b	26
s	6
k	8
d_k	13
d	M8

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

VIS À TÔLE À TÊTE CYLINDRIQUE

selon DIN 912
Acier inoxydable A2

Art. 4208...
DC5
Dacromet 500



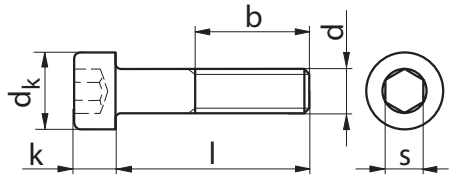
à six-pans creux

Clé	5
d_k	10
k	6
d	5,5

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

Vis à tête cylindrique



DIN 912 (ISO 4762)
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0097...

A4

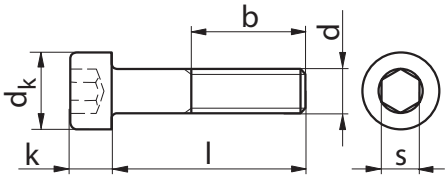
b	15	16	17	18	20
s	1,5	1,5	2	2,5	3
k	1,6	2	2,5	3	4
d_k	3	3,8	4,5	5,5	7
d	**M1,6**	**M2**	**M2,5**	**M3**	**M4**
l Art. 3		0097 2 3			
4	0097 2 4		0097 25 4	0097 3 4	
5	0097 17 5	0097 2 5	0097 25 5	0097 3 5	0097 4 5
6	0097 17 6	0097 2 6	0097 25 6	0097 3 6	0097 4 6
8	0097 17 8	0097 2 8	0097 25 8	0097 3 8	0097 4 8
10		0097 2 10	0097 25 10	0097 3 10	0097 4 10
12		0097 2 12	0097 25 12	0097 3 12	0097 4 12
14			0097 25 14	0097 3 14	0097 4 14
16		0097 2 16	0097 25 16	0097 3 16	0097 4 16
18				0097 3 18	0097 4 18
20		0097 2 20	0097 25 20	0097 3 20	0097 4 20
25				0097 3 25	0097 4 25
30				0097 3 30	0097 4 30
35				0097 3 35	0097 4 35
40				0097 3 40	0097 4 40
45				0097 3 45	0097 4 45
50				0097 3 50	0097 4 50
60					0097 4 60
70					0097 4 70

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

DIN 912 (ISO 4762)
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0097...

A4

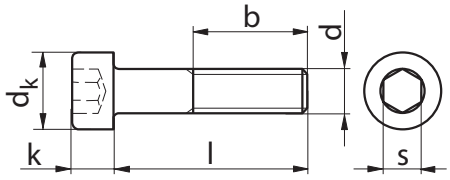


Vis à tête cylindrique

b	22	24	28	32	36
s	4	5	6	8	10
k	5	6	8	10	12
d_k	8,5	10	13	16	18
d	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**	**M12**
l Art. **6**	0097 5 6	0097 6 6			
8	0097 5 8	0097 6 8			
10	0097 5 10	0097 6 10	0097 8 10	0097 10 10	
12	0097 5 12	0097 6 12	0097 8 12	0097 10 12	
14	0097 5 14	0097 6 14	0097 8 14		
16	0097 5 16	0097 6 16	0097 8 16	0097 10 16	0097 12 16
18	0097 5 18	0097 6 18	0097 8 18		
20	0097 5 20	0097 6 20	0097 8 20	0097 10 20	0097 12 20
25	0097 5 25	0097 6 25	0097 8 25	0097 10 25	0097 12 25
30	0097 5 30	0097 6 30	0097 8 30	0097 10 30	0097 12 30
35	0097 5 35	0097 6 35	0097 8 35	0097 10 35	0097 12 35
40	0097 5 40	0097 6 40	0097 8 40	0097 10 40	0097 12 40
45	0097 5 45	0097 6 45	0097 8 45	0097 10 45	0097 12 45
50	0097 5 50	0097 6 50	0097 8 50	0097 10 50	0097 12 50
55	0097 5 55	0097 6 55	0097 8 55	0097 10 55	0097 12 55
60	0097 5 60	0097 6 60	0097 8 60	0097 10 60	0097 12 60
65	0097 5 65	0097 6 65	0097 8 65	0097 10 65	0097 12 65
70	0097 5 70	0097 6 70	0097 8 70	0097 10 70	0097 12 70
75		0097 6 75	0097 8 75	0097 10 75	
80	0097 5 80	0097 6 80	0097 8 80	0097 10 80	0097 12 80

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

Vis à tête cylindrique



DIN 912 (ISO 4762)
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0097...

A4

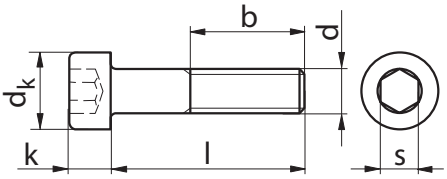
b	22	24	28	32	36
s	4	5	6	8	10
k	5	6	8	10	12
d_k	8,5	10	13	16	18
d	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**	**M12**
l **Art.** **85**			0097 8 85		
90	0097 5 90	0097 6 90	0097 8 90	0097 10 90	0097 12 90
95					0097 12 95
100	0097 5 100	0097 6 100	0097 8 100	0097 10 100	0097 12 100
110		0097 6 110	0097 8 110	0097 10 110	0097 12 110
120		0097 6 120	0097 8 120	0097 10 120	0097 12 120
130		0097 6 130	0097 8 130	0097 10 130	0097 12 130
140		0097 6 140	0097 8 140	0097 10 140	0097 12 140
150		0097 6 150	0097 8 150	0097 10 150	0097 12 150
160		0097 6 160	0097 8 160		0097 12 160
170			0097 8 170		0097 12 170
180			0097 8 180	0097 10 180	0097 12 180
190				0097 10 190	
200			0097 8 200		0097 12 200
220					0097 12 220

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

DIN 912 (ISO 4762)
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0097...

A4

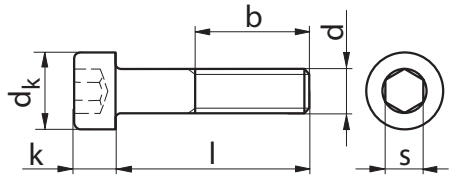


Vis à tête cylindrique

b	40	44	52	60
s	12	14	17	19
k	14	16	20	24
d_k	21	24	30	36
d	**M14**	**M16**	**M20**	**M24**
l / **Art.** **16**		0097 16 16		
20		0097 16 20		
25		0097 16 25		
30		0097 16 30		
35	0097 14 35	0097 16 35		
40	0097 14 40	0097 16 40	0097 20 40	0097 24 40
45	0097 14 45	0097 16 45	0097 20 45	0097 24 45
50	0097 14 50	0097 16 50	0097 20 50	0097 24 50
55		0097 16 55	0097 20 55	0097 24 55
60		0097 16 60	0097 20 60	0097 24 60
65		0097 16 65	0097 20 65	
70		0097 16 70	0097 20 70	0097 24 70
75		0097 16 75		
80		0097 16 80	0097 20 80	0097 24 80
85		0097 16 85		
90		0097 16 90	0097 20 90	0097 24 90
95			0097 20 95	
100		0097 16 100	0097 20 100	0097 24 100
110		0097 16 110	0097 20 110	0097 24 110
120		0097 16 120	0097 20 120	0097 24 120

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

Vis à tête cylindrique



DIN 912 (ISO 4762)
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0097...

A4

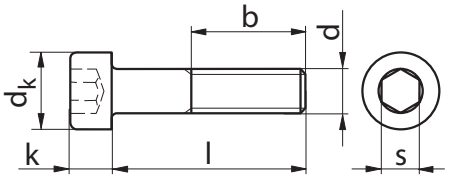
b		44	52	60
s		14	17	19
k		16	20	24
d_k		24	30	36
d		**M16**	**M20**	**M24**
l	**Art.** **130**	0097 16 130	0097 20 130	0097 24 130
	140	0097 16 140	0097 20 140	0097 24 140
	150	0097 16 150	0097 20 150	0097 24 150
	160	0097 16 160	0097 20 160	
	180	0097 16 180		
	200		0097 20 200	

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

DIN 912 (ISO 4762)
Acier inoxydable
A4-80

Art. 0097 0...

A4

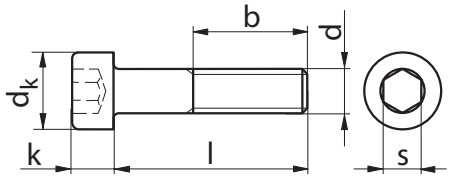


à six pans creux

b		20	22	24	28	32	36
s		3	4	5	6	8	10
k		4	5	6	8	10	12
d_k		7	8,5	10	13	16	18
d		**M4**	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**	**M12**
l	**Art.** **10**				0097 08 10		
	12	0097 04 12	0097 05 12	0097 06 12	0097 08 12		
	16	0097 04 16	0097 05 16	0097 06 16	0097 08 16	0097 010 16	
	20		0097 05 20	0097 06 20	0097 08 20	0097 010 20	0097 012 20
	25		0097 05 25	0097 06 25	0097 08 25	0097 010 25	0097 012 25
	30	0097 04 30	0097 05 30	0097 06 30	0097 08 30	0097 010 30	0097 012 30
	35	0097 04 35	0097 05 35	0097 06 35	0097 08 35	0097 010 35	0097 012 35
	40	0097 04 40		0097 06 40	0097 08 40	0097 010 40	0097 012 40
	45	0097 04 45	0097 05 45	0097 06 45	0097 08 45	0097 010 45	0097 012 45
	50		0097 05 50	0097 06 50	0097 08 50	0097 010 50	0097 012 50
	55	0097 04 55	0097 05 55	0097 06 55	0097 08 55	0097 010 55	0097 012 55
	60			0097 06 60	0097 08 60	0097 010 60	0097 012 60
	65	0097 04 65		0097 06 65			0097 012 65
	70			0097 06 70	0097 08 70		0097 012 70
	80			0097 06 80	0097 08 80	0097 010 80	
	90				0097 08 90		0097 012 90
	100				0097 08 100	0097 010 100	0097 012 100
	110					0097 010 110	
	120					0097 010 120	

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

à six pans creux



DIN 912 (ISO 4762)
Acier inoxydable
A4-80

Art. 0097 0...

A4

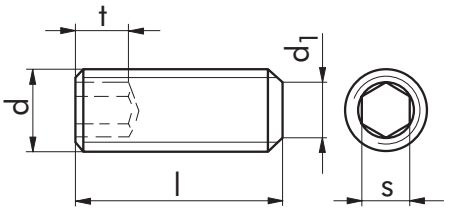
b	40	44	52	60	84
s	12	14	17	19	27
k	14	16	20	24	36
d_k	21	24	30	36	54
d	**M14**	**M16**	**M20**	**M24**	**M36**
l **Art.** **30**	0097 014 30	0097 016 30			
35		0097 016 35	0097 020 35		
40	0097 014 40	0097 016 40	0097 020 40		
45		0097 016 45			
50	0097 014 50	0097 016 50	0097 020 50		
55		0097 016 55			
60	0097 014 60	0097 016 60	0097 020 60		
65		0097 016 65			
70		0097 016 70	0097 020 70		
80		0097 016 80	0097 020 80	0097 024 80	
90		0097 016 90	0097 020 90	0097 024 90	
100		0097 016 100			
110		0097 016 110			
120			0097 020 120	0097 024 120	0097 036 120
140		0097 016 140			
150			0097 020 150		
160		0097 016 160			
180			0097 020 180		
200			0097 020 200	0097 024 200	

VIS SANS TÊTE

DIN 913 (ISO 4026)
Acier inoxydable A1

Art. 0261...

A1

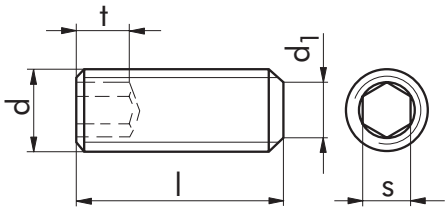


à six-pans creux et bout plat

d_1		1	1,5	2	2,5	3,5	4
t		0,8	1,2	1,2	1,5	2	2
s		0,9	1,3	1,5	2	2,5	3
d		**M2**	**M2,5**	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**
l	Art.						
3		0261 2 3	0261 25 3	0261 3 3	0261 4 3		
4		0261 2 4	0261 25 4	0261 3 4	0261 4 4	0261 5 4	0261 6 4
5		0261 2 5	0261 25 5	0261 3 5	0261 4 5	0261 5 5	0261 6 5
6		0261 2 6	0261 25 6	0261 3 6	0261 4 6	0261 5 6	0261 6 6
8		0261 2 8	0261 25 8	0261 3 8	0261 4 8	0261 5 8	0261 6 8
10		0261 2 10	0261 25 10	0261 3 10	0261 4 10	0261 5 10	0261 6 10
12		0261 2 12	0261 25 12	0261 3 12	0261 4 12	0261 5 12	0261 6 12
14				0261 3 14	0261 4 14	0261 5 14	
16		0261 2 16	0261 25 16	0261 3 16	0261 4 16	0261 5 16	0261 6 16
18				0261 3 18	0261 4 18		0261 6 18
20				0261 3 20	0261 4 20	0261 5 20	0261 6 20
25				0261 3 25	0261 4 25	0261 5 25	0261 6 25
30				0261 3 30	0261 4 30	0261 5 30	0261 6 30
35					0261 4 35	0261 5 35	0261 6 35
40					0261 4 40	0261 5 40	0261 6 40
45					0261 4 45	0261 5 45	0261 6 45
50						0261 5 50	0261 6 50
55							0261 6 55
60					0261 4 60	0261 5 60	0261 6 60
70							0261 6 70
80							0261 6 80

VIS SANS TÊTE

à six-pans creux et bout plat



DIN 913 (ISO 4026)
Acier inoxydable A1

Art. 0261...

A1

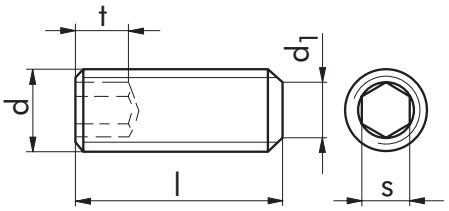
d_1	5,5	7	8,5	12	15
t	3	4	4,8	6,4	8
s	4	5	6	8	10
d	**M8**	**M10**	**M12**	**M16**	**M20**
l **Art.** **6**	0261 8 6				
8	0261 8 8				
10	0261 8 10	0261 10 10			
12	0261 8 12	0261 10 12	0261 12 12		
14	0261 8 14				
16	0261 8 16	0261 10 16	0261 12 16	0261 16 16	
18	0261 8 18	0261 10 18			
20	0261 8 20	0261 10 20	0261 12 20	0261 16 20	0261 20 20
25	0261 8 25	0261 10 25	0261 12 25	0261 16 25	0261 20 25
30	0261 8 30	0261 10 30	0261 12 30	0261 16 30	0261 20 30
35	0261 8 35	0261 10 35	0261 12 35	0261 16 35	0261 20 35
40	0261 8 40	0261 10 40	0261 12 40	0261 16 40	0261 20 40
45	0261 8 45	0261 10 45	0261 12 45	0261 16 45	
50	0261 8 50	0261 10 50	0261 12 50	0261 16 50	0261 20 50
55	0261 8 55	0261 10 55	0261 12 55		0261 20 55
60	0261 8 60	0261 10 60	0261 12 60	0261 16 60	0261 20 60
65			0261 12 65		
70	0261 8 70	0261 10 70	0261 12 70	0261 16 70	0261 20 70
75	0261 8 75		0261 12 75		0261 20 75
80	0261 8 80	0261 10 80	0261 12 80	0261 16 80	0261 20 80
90		0261 10 90	0261 12 90	0261 16 90	0261 20 90
100			0261 12 100	0261 16 100	0261 20 100

VIS SANS TÊTE

DIN 913 (ISO 4026)
Acier inoxydable A4

Art. 0221...

A4

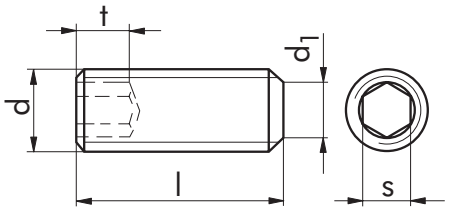


à six-pans creux et bout plat

d_1	1	2	2,5	3,5	4
t	0,8	1,2	1,5	2	2
s	0,9	1,5	2	2,5	3
d	**M2**	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**
l Art. **2**	0221 2 2				
3	0221 2 3	0221 3 3	0221 4 3		
4	0221 2 4	0221 3 4	0221 4 4	0221 5 4	
5		0221 3 5	0221 4 5	0221 5 5	0221 6 5
6		0221 3 6	0221 4 6	0221 5 6	0221 6 6
8		0221 3 8	0221 4 8	0221 5 8	0221 6 8
10		0221 3 10	0221 4 10	0221 5 10	0221 6 10
12		0221 3 12	0221 4 12	0221 5 12	0221 6 12
16		0221 3 16	0221 4 16	0221 5 16	0221 6 16
20		0221 3 20	0221 4 20	0221 5 20	0221 6 20
25		0221 3 25	0221 4 25	0221 5 25	0221 6 25
30			0221 4 30	0221 5 30	0221 6 30
35			0221 4 35	0221 5 35	0221 6 35
40			0221 4 40	0221 5 40	0221 6 40
50					0221 6 50

VIS SANS TÊTE

à six-pans creux et bout plat



DIN 913 (ISO 4026)
Acier inoxydable A4

Art. 0221...

A4

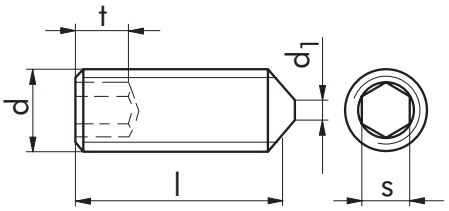
d_1	5,5	7	8,5	12	15
t	3	4	4,8	6,4	8
s	4	5	6	8	10
d	**M8**	**M10**	**M12**	**M16**	**M20**
l **Art.** **8**	0221 8 8				
10	0221 8 10	0221 10 10			
12	0221 8 12	0221 10 12	0221 12 12		
16	0221 8 16	0221 10 16	0221 12 16	0221 16 16	
20	0221 8 20	0221 10 20	0221 12 20	0221 16 20	0221 20 20
25	0221 8 25	0221 10 25	0221 12 25	0221 16 25	0221 20 25
30	0221 8 30	0221 10 30	0221 12 30	0221 16 30	0221 20 30
35	0221 8 35	0221 10 35	0221 12 35	0221 16 35	0221 20 35
40	0221 8 40	0221 10 40	0221 12 40	0221 16 40	0221 20 40
45	0221 8 45	0221 10 45	0221 12 45	0221 16 45	0221 20 45
50	0221 8 50	0221 10 50	0221 12 50	0221 16 50	0221 20 50
55			0221 12 55	0221 16 55	
60	0221 8 60	0221 10 60	0221 12 60	0221 16 60	0221 20 60
70				0221 16 70	0221 20 70
80		0221 10 80	0221 12 80	0221 16 80	0221 20 80
90					0221 20 90
100	0221 8 100	0221 10 100	0221 12 100		0221 20 100
120					0221 20 120

VIS SANS TÊTE

DIN 914 (ISO 4027)
Acier inoxydable A1

Art. 0262...

A1

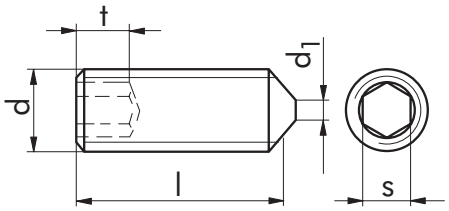


à six-pans creux et bout pointu

d_1	-	-	-	-	-	1,5
t	0,8	1,2	1,2	1,5	2	2
s	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3
d	**M2**	**M2,5**	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**
l Art. 3	0262 2 3	0262 25 3	0262 3 3	0262 4 3		
4	0262 2 4	0262 25 4	0262 3 4	0262 4 4		
5	0262 2 5	0262 25 5	0262 3 5	0262 4 5	0262 5 5	0262 6 5
6	0262 2 6	0262 25 6	0262 3 6	0262 4 6	0262 5 6	0262 6 6
8	0262 2 8	0262 25 8	0262 3 8	0262 4 8	0262 5 8	0262 6 8
10	0262 2 10	0262 25 10	0262 3 10	0262 4 10	0262 5 10	0262 6 10
12			0262 3 12	0262 4 12	0262 5 12	0262 6 12
14					0262 5 14	0262 6 14
16			0262 3 16	0262 4 16	0262 5 16	0262 6 16
18						0262 6 18
20			0262 3 20	0262 4 20	0262 5 20	0262 6 20
25			0262 3 25	0262 4 25	0262 5 25	0262 6 25
30					0262 5 30	0262 6 30
35				0262 4 35	0262 5 35	0262 6 35
40				0262 4 40	0262 5 40	0262 6 40
45					0262 5 45	0262 6 45
50					0262 5 50	0262 6 50
60						0262 6 60

VIS SANS TÊTE

à six-pans creux et bout pointu



DIN 914 (ISO 4027)
Acier inoxydable A1

Art. 0262...

A1

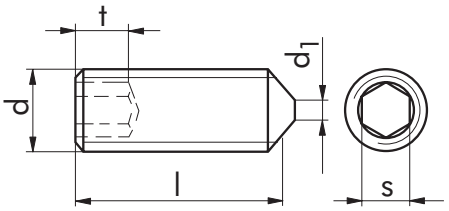
d_1		2	2,5	3	4	5
t		3	4	4,5	6,4	8
s		4	5	6	8	10
d		**M8**	**M10**	**M12**	**M16**	**M20**
l	Art. 6	0262 8 6				
	8	0262 8 8				
	10	0262 8 10	0262 10 10			
	12	0262 8 12	0262 10 12	0262 12 12		
	14	0262 8 14				
	16	0262 8 16	0262 10 16	0262 12 16	0262 16 16	
	20	0262 8 20	0262 10 20	0262 12 20	0262 16 20	
	25	0262 8 25	0262 10 25	0262 12 25	0262 16 25	
	30	0262 8 30	0262 10 30	0262 12 30	0262 16 30	
	35	0262 8 35	0262 10 35	0262 12 35	0262 16 35	0262 20 35
	40	0262 8 40	0262 10 40	0262 12 40	0262 16 40	
	45	0262 8 45	0262 10 45	0262 12 45		
	50	0262 8 50	0262 10 50	0262 12 50	0262 16 50	0262 20 50
	55		0262 10 55			0262 20 55
	60	0262 8 60	0262 10 60	0262 12 60	0262 16 60	
	70		0262 10 70	0262 12 70	0262 16 70	
	80			0262 12 80	0262 16 80	0262 20 80

VIS SANS TÊTE

DIN 914 (ISO 4027)
Acier inoxydable A4

Art. 0269...

A4

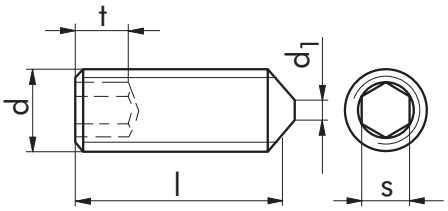


à six-pans creux et bout pointu

d_1		0,75	1	1,25	1,5	2
t		1,2	1,5	2	2	3
s		1,5	2	2,5	3	4
d		**M3**	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**
l	Art.					
3		0269 3 3				
4		0269 3 4	0269 4 4			
5		0269 3 5	0269 4 5	0269 5 5		
6		0269 3 6	0269 4 6	0269 5 6	0269 6 6	
8		0269 3 8	0269 4 8	0269 5 8	0269 6 8	0269 8 8
10		0269 3 10	0269 4 10	0269 5 10	0269 6 10	0269 8 10
12		0269 3 12	0269 4 12	0269 5 12	0269 6 12	0269 8 12
16			0269 4 16	0269 5 16	0269 6 16	0269 8 16
20			0269 4 20	0269 5 20	0269 6 20	0269 8 20
25			0269 4 25	0269 5 25	0269 6 25	0269 8 25
30			0269 4 30	0269 5 30	0269 6 30	0269 8 30
35				0269 5 35	0269 6 35	0269 8 35
40				0269 5 40	0269 6 40	0269 8 40
45					0269 6 45	0269 8 45
50						0269 8 50

VIS SANS TÊTE

à six-pans creux et bout pointu



DIN 914 (ISO 4027)
Acier inoxydable A4

Art. 0269...

A4

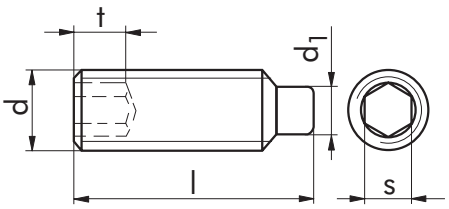
d_1		2,5	3	4	5
t		4	4,5	6,4	8
s		5	6	8	10
d		**M10**	**M12**	**M16**	**M20**
l	**Art.**				
	10	0269 10 10			
	12	0269 10 12	0269 12 12		
	16	0269 10 16	0269 12 16	0269 16 16	
	20	0269 10 20	0269 12 20	0269 16 20	0269 20 20
	25	0269 10 25	0269 12 25	0269 16 25	0269 20 25
	30	0269 10 30	0269 12 30	0269 16 30	0269 20 30
	35	0269 10 35	0269 12 35		0269 20 35
	40	0269 10 40	0269 12 40	0269 16 40	
	45				0269 20 45
	50	0269 10 50	0269 12 50		0269 20 50
	60		0269 12 60	0269 16 60	0269 20 60
	70				0269 20 70
	80				0269 20 80
	90				0269 20 90
	100				0269 20 100

VIS SANS TÊTE

DIN 915 (ISO 4028)
Acier inoxydable A1

Art. 0222...

A1

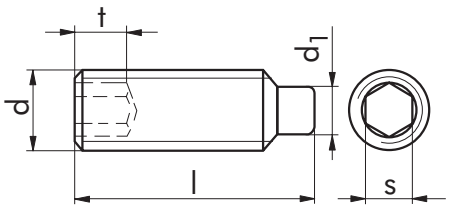


à six-pans creux et téton

d_1	1	2	2,5	3,5	4
t	0,8	1,2	1,5	2	2
s	0,9	1,5	2	2,5	3
d	**M2**	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**
l **Art.** **3**		0222 3 3			
4		0222 3 4	0222 4 4		
5	0222 2 5	0222 3 5	0222 4 5	0222 5 5	
6	0222 2 6	0222 3 6	0222 4 6	0222 5 6	0222 6 6
8		0222 3 8	0222 4 8	0222 5 8	0222 6 8
10	0222 2 10	0222 3 10	0222 4 10	0222 5 10	0222 6 10
12		0222 3 12	0222 4 12	0222 5 12	0222 6 12
14					0222 6 14
16		0222 3 16	0222 4 16	0222 5 16	0222 6 16
20		0222 3 20	0222 4 20	0222 5 20	0222 6 20
25				0222 5 25	0222 6 25
30			0222 4 30		0222 6 30
35				0222 5 35	0222 6 35
40					0222 6 40
50					0222 6 50

VIS SANS TÊTE

à six-pans creux et téton



DIN 915 (ISO 4028)
Acier inoxydable A1

Art. 0222...

A1

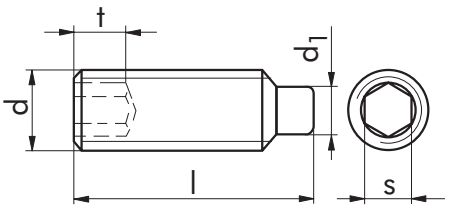
d_1	5,5	7	8,5	12
t	3	6	8	10
s	4	5	6	8
d	**M8**	**M10**	**M12**	**M16**
l Art. 8	0222 8 8			
10	0222 8 10	0222 10 10		
12	0222 8 12	0222 10 12	0222 12 12	
14	0222 8 14		0222 12 14	
16	0222 8 16	0222 10 16	0222 12 16	
20	0222 8 20	0222 10 20	0222 12 20	0222 16 20
25	0222 8 25	0222 10 25	0222 12 25	0222 16 25
30	0222 8 30	0222 10 30	0222 12 30	0222 16 30
35	0222 8 35	0222 10 35	0222 12 35	0222 16 35
40	0222 8 40	0222 10 40	0222 12 40	0222 16 40
45	0222 8 45	0222 10 45	0222 12 45	0222 16 45
50	0222 8 50	0222 10 50	0222 12 50	0222 16 50
60		0222 10 60		0222 16 60
70	0222 8 70			0222 16 70

VIS SANS TÊTE

DIN 915 (ISO 4028)
Acier inoxydable A4

Art. 0266...

A4

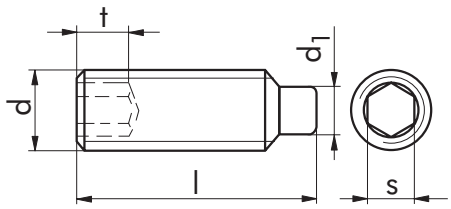


à six-pans creux et téton

d_1	2,5	3,5	4	5,5
t	1,5	2	2	3
s	2	2,5	3	4
d	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**
l Art. **4**	0266 4 4			
6	0266 4 6	0266 5 6	0266 6 6	
8	0266 4 8	0266 5 8	0266 6 8	0266 8 8
10	0266 4 10	0266 5 10	0266 6 10	0266 8 10
12	0266 4 12	0266 5 12	0266 6 12	0266 8 12
16	0266 4 16	0266 5 16	0266 6 16	0266 8 16
20	0266 4 20	0266 5 20	0266 6 20	0266 8 20
25	0266 4 25		0266 6 25	0266 8 25
30			0266 6 30	0266 8 30
35			0266 6 35	0266 8 35
40				0266 8 40
50				0266 8 50

VIS SANS TÊTE

à six-pans creux et téton



DIN 915 (ISO 4028)
Acier inoxydable A4

Art. 0266...

A4

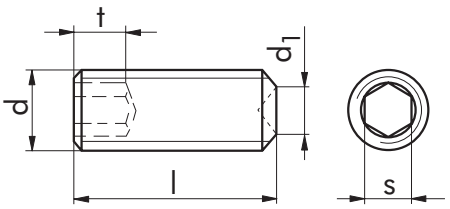
d_1		7	8,5	12
t		6	8	10
s		5	6	8
d		**M10**	**M12**	**M16**
l	Art. 12	0266 10 12		
	16	0266 10 16		
	20	0266 10 20	0266 12 20	
	25	0266 10 25		
	28		0266 12 28	
	30	0266 10 30	0266 12 30	0266 16 30
	40	0266 10 40	0266 12 40	
	55			0266 16 55
	70			0266 16 70
	80		0266 12 80	

VIS SANS TÊTE

DIN 916 (ISO 4029)
Acier inoxydable A1

Art. 0244...

A1

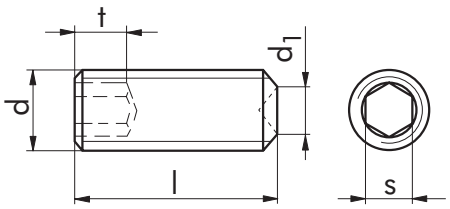


à six-pans creux et bout cuvette

d_1		1	1,2	1,4	2	2,5	3
t		0,8	1,2	1,2	1,5	2	2
s		0,9	1,3	1,5	2	2,5	3
d		**M2**	**M2,5**	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**
l	Art.						
3		0244 2 3	0244 25 3	0244 3 3	0244 4 3		
4		0244 2 4	0244 25 4	0244 3 4	0244 4 4	0244 5 4	0244 6 4
5		0244 2 5	0244 25 5	0244 3 5	0244 4 5	0244 5 5	0244 6 5
6		0244 2 6	0244 25 6	0244 3 6	0244 4 6	0244 5 6	0244 6 6
8		0244 2 8	0244 25 8	0244 3 8	0244 4 8	0244 5 8	0244 6 8
10		0244 2 10		0244 3 10	0244 4 10	0244 5 10	0244 6 10
12		0244 2 12	0244 25 12	0244 3 12	0244 4 12	0244 5 12	0244 6 12
14				0244 3 14	0244 4 14		
16				0244 3 16	0244 4 16	0244 5 16	0244 6 16
20				0244 3 20	0244 4 20	0244 5 20	0244 6 20
22						0244 5 22	
25				0244 3 25	0244 4 25	0244 5 25	0244 6 25
30					0244 4 30	0244 5 30	0244 6 30
35					0244 4 35	0244 5 35	0244 6 35
40					0244 4 40	0244 5 40	0244 6 40
45						0244 5 45	0244 6 45
50						0244 5 50	0244 6 50
55							0244 6 55
60						0244 5 60	0244 6 60

VIS SANS TÊTE

à six-pans creux et bout cuvette



DIN 916 (ISO 4029)
Acier inoxydable A1

Art. 0244...

A1

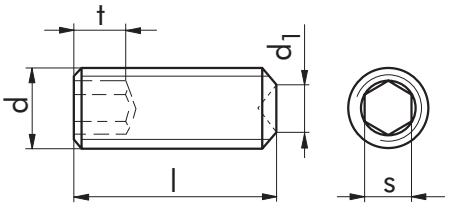
d_1	5	6	8	9	10	14
t	3	6	8	9	10	12
s	4	5	6	6	8	10
d	**M8**	**M10**	**M12**	**M14**	**M16**	**M20**
l Art. **6**	0244 8 6					
8	0244 8 8	0244 10 8				
10	0244 8 10	0244 10 10	0244 12 10			
12	0244 8 12	0244 10 12	0244 12 12			
14	0244 8 14	0244 10 14	0244 12 14			
16	0244 8 16	0244 10 16	0244 12 16	0244 14 16	0244 16 16	
20	0244 8 20	0244 10 20	0244 12 20	0244 14 20	0244 16 20	0244 20 20
25	0244 8 25	0244 10 25	0244 12 25	0244 14 25	0244 16 25	0244 20 25
30	0244 8 30	0244 10 30	0244 12 30	0244 14 30	0244 16 30	
35	0244 8 35	0244 10 35	0244 12 35	0244 14 35	0244 16 35	0244 20 35
40	0244 8 40	0244 10 40	0244 12 40	0244 14 40	0244 16 40	0244 20 40
45	0244 8 45	0244 10 45	0244 12 45	0244 14 45	0244 16 45	0244 20 45
50	0244 8 50	0244 10 50	0244 12 50		0244 16 50	0244 20 50
55			0244 12 55		0244 16 55	
60	0244 8 60	0244 10 60	0244 12 60	0244 14 60	0244 16 60	0244 20 60
70	0244 8 70	0244 10 70	0244 12 70	0244 14 70	0244 16 70	
80	0244 8 80	0244 10 80	0244 12 80	0244 14 80	0244 16 80	0244 20 80
90		0244 10 90	0244 12 90	0244 14 90	0244 16 90	0244 20 90
100		0244 10 100	0244 12 100	0244 14 100		0244 20 100

VIS SANS TÊTE

DIN 916 (ISO 4029)
Acier inoxydable A4

Art. 0269 9...

A4

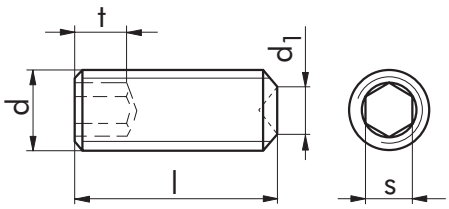


à six-pans creux et bout cuvette

d_1		1,4	2	2,5	3
t		1,2	1,5	2	2
s		1,5	2	2,5	3
d		**M3**	**M4**	**M5**	**M6**
l Art.	**3**	0269 93 3			
	4	0269 93 4	0269 94 4		
	5	0269 93 5	0269 94 5	0269 95 5	
	6	0269 93 6	0269 94 6	0269 95 6	0269 96 6
	8	0269 93 8	0269 94 8	0269 95 8	0269 96 8
	10	0269 93 10	0269 94 10	0269 95 10	0269 96 10
	12	0269 93 12	0269 94 12	0269 95 12	0269 96 12
	16	0269 93 16	0269 94 16	0269 95 16	0269 96 16
	20	0269 93 20	0269 94 20	0269 95 20	0269 96 20
	25		0269 94 25	0269 95 25	0269 96 25
	30		0269 94 30	0269 95 30	0269 96 30
	35				0269 96 35
	40				0269 96 40
	50				0269 96 50

VIS SANS TÊTE

à six-pans creux et bout cuvette



DIN 916 (ISO 4029)
Acier inoxydable A4

Art. 0269 9...

A4

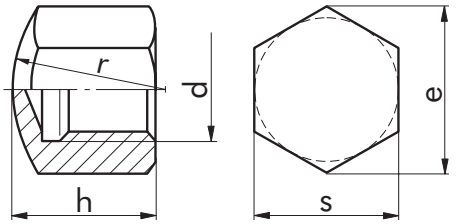
d_1	5	6	8
t	3	6	8
s	4	5	6
d	**M8**	**M10**	**M12**
l Art. **8**	0269 98 8		
10	0269 98 10	0269 910 10	
12	0269 98 12	0269 910 12	0269 912 12
16	0269 98 16	0269 910 16	0269 912 16
20	0269 98 20	0269 910 20	0269 912 20
25	0269 98 25	0269 910 25	0269 912 25
30	0269 98 30	0269 910 30	0269 912 30
35	0269 98 35	0269 910 35	
40	0269 98 40	0269 910 40	0269 912 40
45	0269 98 45		
50	0269 98 50	0269 910 50	0269 912 50
60	0269 98 60	0269 910 60	

ÉCROU HEXAGONAL BORGNE

DIN 917
Acier inoxydable A2

Art. 0363...

A2



forme basse

d	h	r	e	s	Art.
M4	5,5	8	7,66	7	0363 4
M5	7	10	8,79	8	0363 5
M6	9	12	11,05	10	0363 6
M8	12	15	14,38	13	0363 8
M10	14	20	17,77	16	0363 10

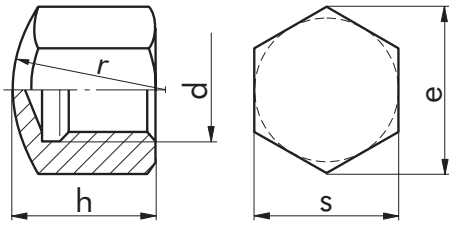
d	h	r	e	s	Art.
M12	16	25	20,03	18	0363 12
M14	18	28	23,35	21	0363 14
M16	20	30	26,75	24	0363 16
M20	25	35	32,95	30	0363 20
M24	30	40	39,55	36	0363 24

ÉCROU HEXAGONAL BORGNE

DIN 917
Acier inoxydable A4

Art. 0349 01...

A4



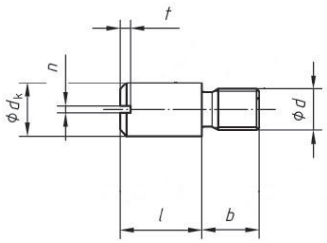
forme basse

d	h	r	e	s	Art.
M4	5,5	8	7,66	7	0349 014
M5	7	10	8,79	8	0349 015
M6	9	12	11,05	10	0349 016
M8	12	15	14,38	13	0349 018
M10	14	20	17,77	16	0349 011 0

d	h	r	e	s	Art.
M12	16	25	20,03	18	0349 011 2
M14	18	28	23,35	21	0349 011 4
M16	20	30	26,75	24	0349 011 6
M24	30	40	39,55	36	0349 012 4

VIS SANS TÊTE À TÉTON FILETÉ

à fente



DIN 927
Acier inoxydable A1

Art. 4014...

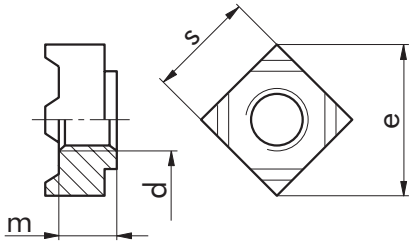
A1

d_k	2,8	4	5,5	6,5	8
n	0,3	0,5	0,6	0,8	1
b	3,05	4,8	6,3	7,36	8,3
t	0,84	1,05	1,42	1,63	2
d	M2	M3	M4	M5	M6

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

ÉCROU CARRÉ À SOUDER

écrou à souder



DIN 928
Acier inoxydable A2

Art. 0306 000...

A2

d	e	m	s	Art.
M5	12	4,2	9	0306 000 5
M6	13	5	10	0306 000 6
M8	18	6,5	14	0306 000 8

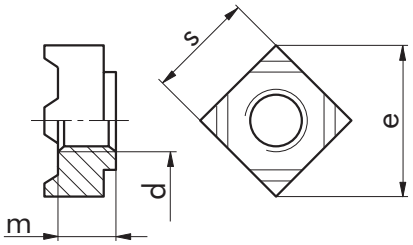
d	e	m	s	Art.
M10	22	8	17	0306 001 0
M12	25	9,5	19	0306 001 2

ÉCROU CARRÉ À SOUDER

DIN 928
Acier inoxydable A4

Art. 0304 000...

A4



écrou à souder

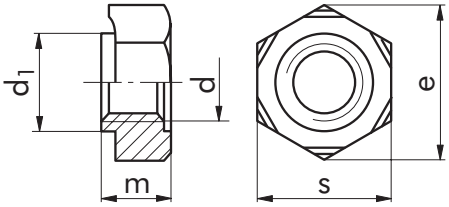
d	e	m	s	Art.
M6	13	5	10	0304 000 6

ÉCROU HEXAGONAL À SOUDER

DIN 929
Acier inoxydable A2

Art. 0306...

A2



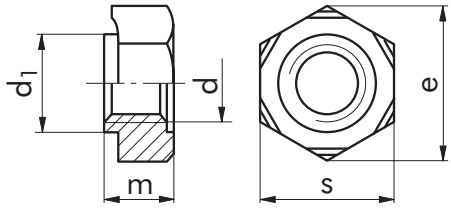
écrou à souder

d	e	m	s	Art.
M3	8,15	3	7,5	0306 3
M4	9,83	3,5	9	0306 4
M5	10,95	4	10	0306 5
M6	12,02	5	11	0306 6

d	e	m	s	Art.
M8	15,38	6,5	14	0306 8
M10	18,74	8	17	0306 10
M12	20,91	10	19	0306 12
M16	26,51	13	24	0306 16

ÉCROU HEXAGONAL À SOUDER

écrou à souder



DIN 929
Acier inoxydable A4

Art. 0304...

A4

d	d_1	e	m	s	Art.
M3	4,5	8,15	3	7,5	0304 3
M4	6	9,83	3,5	9	0304 4
M5	7	10,95	4	10	0304 5
M6	8	12,02	5	11	0304 6

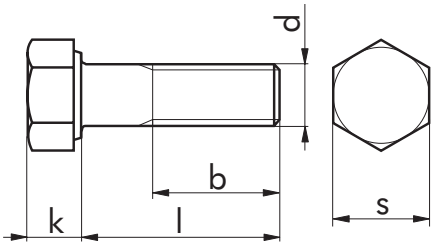
d	d_1	e	m	s	Art.
M8	10,5	15,38	6,5	14	0304 8
M10	12,5	18,74	8	17	0304 10
M12	14,8	20,91	10	19	0304 12
M16	18,8	26,51	13	24	0304 16

VIS À TÊTE HEXAGONALE

DIN 931 (ISO 4014)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0095...

A2

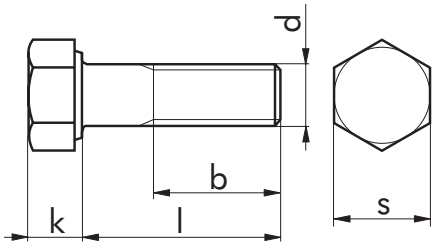


filetage partiel

b < 125	14	16	18	22	26	30
b 125-200	-	22	24	28	32	36
b > 200	-	-	-	-	45	49
k	2,8	3,5	4	5,3	6,4	7,5
s	7	8	10	13	17	18
d	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**	**M12**
l **Art.** **25**		0095 5 25	0095 6 25			
28		0095 5 28				
30		0095 5 30	0095 6 30	0095 8 30		
35		0095 5 35	0095 6 35	0095 8 35	0095 10 35	
40		0095 5 40	0095 6 40	0095 8 40	0095 10 40	0095 12 40
45		0095 5 45	0095 6 45	0095 8 45	0095 10 45	0095 12 45
50	0095 4 50	0095 5 50	0095 6 50	0095 8 50	0095 10 50	0095 12 50
55	0095 4 55	0095 5 55	0095 6 55	0095 8 55	0095 10 55	0095 12 55
60		0095 5 60	0095 6 60	0095 8 60	0095 10 60	0095 12 60
65		0095 5 65	0095 6 65	0095 8 65	0095 10 65	0095 12 65
70		0095 5 70	0095 6 70	0095 8 70	0095 10 70	0095 12 70
75		0095 5 75	0095 6 75	0095 8 75	0095 10 75	0095 12 75
80		0095 5 80	0095 6 80	0095 8 80	0095 10 80	0095 12 80
85			0095 6 85	0095 8 85	0095 10 85	0095 12 85
90		0095 5 90	0095 6 90	0095 8 90	0095 10 90	0095 12 90
95			0095 6 95	0095 8 95	0095 10 95	0095 12 95
100		0095 5 100	0095 6 100	0095 8 100	0095 10 100	0095 12 100
105				0095 8 105	0095 10 105	
110		0095 5 110	0095 6 110	0095 8 110	0095 10 110	0095 12 110

VIS À TÊTE HEXAGONALE

filetage partiel



DIN 931 (ISO 4014)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0095...

A2

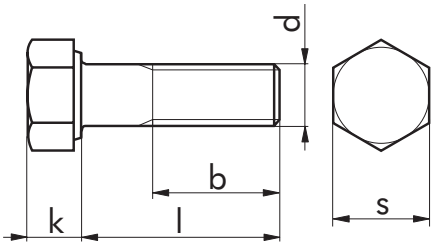
b < 125		18	22	26	30
b 125-200		24	28	32	36
b > 200		-	-	45	49
k		4	5,3	6,4	7,5
s		10	13	17	18
d		**M6**	**M8**	**M10**	**M12**
l **Art.**	**120**	0095 6 120	0095 8 120	0095 10 120	0095 12 120
	125			0095 10 125	
	130	0095 6 130	0095 8 130	0095 10 130	0095 12 130
	135		0095 8 135		0095 12 135
	140	0095 6 140	0095 8 140	0095 10 140	0095 12 140
	145		0095 8 145		
	150	0095 6 150	0095 8 150	0095 10 150	0095 12 150
	160	0095 6 160	0095 8 160	0095 10 160	0095 12 160
	170	0095 6 170	0095 8 170	0095 10 170	0095 12 170
	180	0095 6 180	0095 8 180	0095 10 180	0095 12 180
	190		0095 8 190	0095 10 190	0095 12 190
	200		0095 8 200	0095 10 200	0095 12 200
	210				0095 12 210
	220		0095 8 220	0095 10 220	0095 12 220
	230			0095 10 230	0095 12 230
	240		0095 8 240	0095 10 240	0095 12 240
	250		0095 8 250	0095 10 250	0095 12 250
	260			0095 10 260	0095 12 260
	300			0095 10 300	0095 12 300

VIS À TÊTE HEXAGONALE

DIN 931 (ISO 4014)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0095...

A2

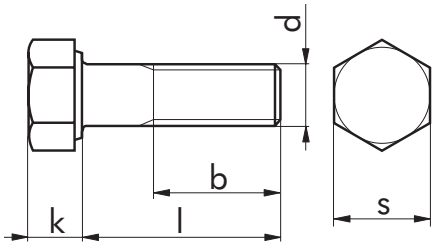


filetage partiel

b < 125	34	38	42	46	50	54
b 125-200	40	44	48	52	56	60
b > 200	53	57	61	65	69	73
k	8,8	10	11,5	12,5	14	15
s	22	24	27	30	31	36
d	**M14**	**M16**	**M18**	**M20**	**M22**	**M24**
l **Art.** **45**		0095 16 45				
50		0095 16 50				
55	0095 14 55	0095 16 55				
60	0095 14 60	0095 16 60	0095 18 60	0095 20 60		
65	0095 14 65	0095 16 65		0095 20 65		
70	0095 14 70	0095 16 70	0095 18 70	0095 20 70	0095 22 70	0095 24 70
75	0095 14 75	0095 16 75		0095 20 75		0095 24 75
80	0095 14 80	0095 16 80	0095 18 80	0095 20 80		0095 24 80
85		0095 16 85		0095 20 85		
90	0095 14 90	0095 16 90	0095 18 90	0095 20 90	0095 22 90	0095 24 90
95		0095 16 95		0095 20 95		
100	0095 14 100	0095 16 100	0095 18 100	0095 20 100	0095 22 100	0095 24 100
110	0095 14 110	0095 16 110	0095 18 110	0095 20 110		0095 24 110
120	0095 14 120	0095 16 120	0095 18 120	0095 20 120	0095 22 120	0095 24 120
130	0095 14 130	0095 16 130	0095 18 130	0095 20 130		0095 24 130
140	0095 14 140	0095 16 140		0095 20 140		0095 24 140
150	0095 14 150	0095 16 150	0095 18 150	0095 20 150	0095 22 150	0095 24 150
160	0095 14 160	0095 16 160		0095 20 160		0095 24 160
170	0095 14 170	0095 16 170		0095 20 170		0095 24 170

VIS À TÊTE HEXAGONALE

filetage partiel



DIN 931 (ISO 4014)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0095...

A2

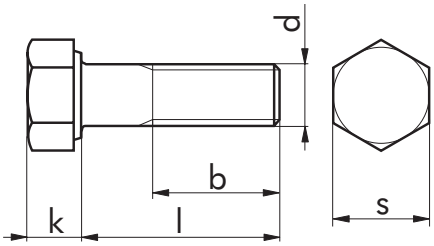
b < 125		34	38	46	50	54
b 125-200		40	44	52	56	60
b > 200		53	57	65	69	73
k		8,8	10	12,5	14	15
s		22	24	30	31	36
d		**M14**	**M16**	**M20**	**M22**	**M24**
l **Art.**	**180**	0095 14 180	0095 16 180	0095 20 180		0095 24 180
	190		0095 16 190	0095 20 190		0095 24 190
	200	0095 14 200	0095 16 200	0095 20 200	0095 22 200	0095 24 200
	210		0095 16 210	0095 20 210		0095 24 210
	220		0095 16 220	0095 20 220		0095 24 220
	230		0095 16 230			0095 24 230
	240		0095 16 240	0095 20 240		0095 24 240
	250	0095 14 250	0095 16 250	0095 20 250		0095 24 250
	260		0095 16 260	0095 20 260		0095 24 260
	270		0095 16 270			0095 24 270
	280		0095 16 280	0095 20 280		0095 24 280
	290		0095 16 290			
	300		0095 16 300	0095 20 300		0095 24 300

VIS À TÊTE HEXAGONALE

DIN 931 (ISO 4014)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0095...

A2

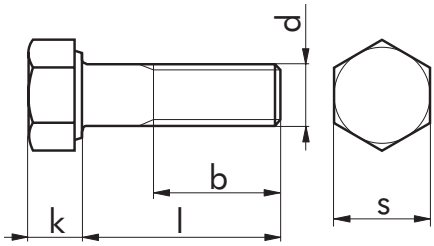


filetage partiel

b < 125		60	66	75	-
b 125-200		66	72	78	84
b > 200		79	85	91	97
k		17	18,7	21	22,5
s		41	46	50	55
d		**M27**	**M30**	**M33**	**M36**
l	**Art.**				
	80	0095 27 80			
	90	0095 27 90	0095 30 90		
	100	0095 27 100	0095 30 100		
	110	0095 27 110	0095 30 110		
	120	0095 27 120	0095 30 120		
	130	0095 27 130	0095 30 130	0095 33 130	0095 36 130
	140	0095 27 140	0095 30 140	0095 33 140	
	150	0095 27 150	0095 30 150	0095 33 150	0095 36 150
	160	0095 27 160	0095 30 160	0095 33 160	0095 36 160
	170	0095 27 170	0095 30 170	0095 33 170	
	180	0095 27 180	0095 30 180		
	190	0095 27 190			
	200	0095 27 200	0095 30 200		0095 36 200
	210	0095 27 210			
	220	0095 27 220			
	240	0095 27 240	0095 30 240		
	260	0095 27 260	0095 30 260		
	320		0095 30 320		

VIS À TÊTE HEXAGONALE

filetage partiel



DIN 931 (ISO 4014)
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0090...

A4

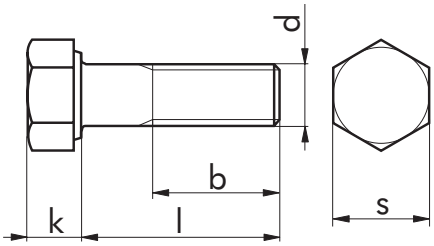
b < 125		16	18	22	26	30
b 125-200		22	24	28	32	36
b > 200		-	-	-	45	49
k		3,5	4	5,3	6,4	7,5
s		8	10	13	17	19
d		**M5**	**M6**	**M8**	**M10**	**M12**
l	**Art.**					
30		0090 5 30	0090 6 30	0090 8 30		
35		0090 5 35	0090 6 35	0090 8 35		
40		0090 5 40	0090 6 40	0090 8 40	0090 10 40	0090 12 40
45		0090 5 45	0090 6 45	0090 8 45	0090 10 45	0090 12 45
50		0090 5 50	0090 6 50	0090 8 50	0090 10 50	0090 12 50
55		0090 5 55	0090 6 55	0090 8 55	0090 10 55	0090 12 55
60		0090 5 60	0090 6 60	0090 8 60	0090 10 60	0090 12 60
65		0090 5 65	0090 6 65	0090 8 65	0090 10 65	0090 12 65
70			0090 6 70	0090 8 70	0090 10 70	0090 12 70
75			0090 6 75	0090 8 75	0090 10 75	0090 12 75
80		0090 5 80	0090 6 80	0090 8 80	0090 10 80	0090 12 80
85				0090 8 85	0090 10 85	0090 12 85
90			0090 6 90	0090 8 90	0090 10 90	0090 12 90
95					0090 10 95	
100			0090 6 100	0090 8 100	0090 10 100	0090 12 100
110			0090 6 110	0090 8 110	0090 10 110	0090 12 110
120			0090 6 120	0090 8 120	0090 10 120	0090 12 120
130			0090 6 130	0090 8 130	0090 10 130	0090 12 130
140			0090 6 140	0090 8 140	0090 10 140	0090 12 140

VIS À TÊTE HEXAGONALE

DIN 931 (ISO 4014)
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0090...

A4

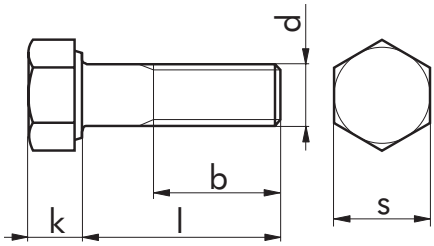


filetage partiel

b < 125		18	22	26	30
b 125-200		24	28	32	36
b > 200		-	-	45	49
k		4	5,3	6,4	7,5
s		10	13	17	19
d		**M6**	**M8**	**M10**	**M12**
l **Art.**	**150**	0090 6 150	0090 8 150	0090 10 150	0090 12 150
	160	0090 6 160	0090 8 160	0090 10 160	0090 12 160
	170		0090 8 170	0090 10 170	0090 12 170
	180		0090 8 180	0090 10 180	0090 12 180
	190		0090 8 190	0090 10 190	0090 12 190
	200		0090 8 200	0090 10 200	0090 12 200
	210				0090 12 210
	220			0090 10 220	0090 12 220
	230			0090 10 230	0090 12 230
	240			0090 10 240	0090 12 240
	250			0090 10 250	0090 12 250

VIS À TÊTE HEXAGONALE

filetage partiel



DIN 931 (ISO 4014)
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0090...

A4

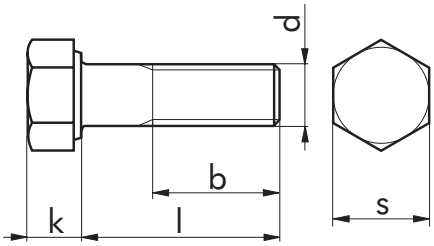
b < 125	34	38	42	46	50
b 125-200	40	44	48	52	56
b > 200	53	57	61	65	69
k	8,8	10	11,5	12,5	14
s	22	24	27	30	32
d	**M14**	**M16**	**M18**	**M20**	**M22**
l Art. **50**	0090 14 50	0090 16 50			
55		0090 16 55			
60	0090 14 60	0090 16 60		0090 20 60	
65	0090 14 65	0090 16 65		0090 20 65	
70	0090 14 70	0090 16 70	0090 18 70	0090 20 70	
75	0090 14 75	0090 16 75		0090 20 75	
80	0090 14 80	0090 16 80	0090 18 80	0090 20 80	
85		0090 16 85		0090 20 85	
90	0090 14 90	0090 16 90	0090 18 90	0090 20 90	0090 22 90
95		0090 16 95		0090 20 95	
100	0090 14 100	0090 16 100	0090 18 100	0090 20 100	
110		0090 16 110		0090 20 110	0090 22 110
120	0090 14 120	0090 16 120	0090 18 120	0090 20 120	
130		0090 16 130	0090 18 130	0090 20 130	
140	0090 14 140	0090 16 140	0090 18 140	0090 20 140	
150	0090 14 150	0090 16 150	0090 18 150	0090 20 150	0090 22 150
160		0090 16 160		0090 20 160	
170		0090 16 170		0090 20 170	
180		0090 16 180		0090 20 180	

VIS À TÊTE HEXAGONALE

DIN 931 (ISO 4014)
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0090...

A4

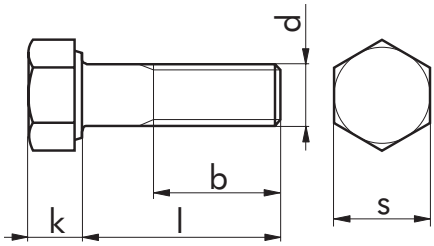


filetage partiel

b < 125	34	38	46
b 125-200	40	44	52
b > 200	53	57	65
k	8,8	10	12,5
s	22	24	30
d	**M14**	**M16**	**M20**
l **Art.** **190**		0090 16 190	0090 20 190
200	0090 14 200	0090 16 200	0090 20 200
210			0090 20 210
220		0090 16 220	0090 20 220
230		0090 16 230	0090 20 230
240		0090 16 240	0090 20 240
250		0090 16 250	
260		0090 16 260	0090 20 260
270		0090 16 270	0090 20 270
280			0090 20 280
300		0090 16 300	
320		0090 16 320	
340		0090 16 340	
360		0090 16 360	
380		0090 16 380	

VIS À TÊTE HEXAGONALE

filetage partiel



DIN 931 (ISO 4014)
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0090...

A4

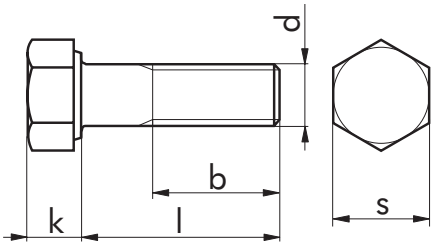
b < 125		54	60	66	78
b 125-200		60	66	72	84
b > 200		73	79	85	97
k		15	17	18,7	22,5
s		36	41	46	55
d		**M24**	**M27**	**M30**	**M36**
l	**Art.**				
70		0090 24 70			
75		0090 24 75			
80		0090 24 80	0090 27 80	0090 30 80	
85		0090 24 85			
90		0090 24 90	0090 27 90		
100		0090 24 100	0090 27 100	0090 30 100	0090 36 100
110		0090 24 110	0090 27 110	0090 30 110	0090 36 110
120		0090 24 120	0090 27 120	0090 30 120	0090 36 120
130		0090 24 130	0090 27 130	0090 30 130	
140		0090 24 140	0090 27 140	0090 30 140	0090 36 140
150		0090 24 150	0090 27 150	0090 30 150	0090 36 150
160		0090 24 160	0090 27 160	0090 30 160	0090 36 160
170		0090 24 170			0090 36 170
180		0090 24 180	0090 27 180		
190		0090 24 190	0090 27 190		
200		0090 24 200	0090 27 200	0090 30 200	0090 36 200
210		0090 24 210	0090 27 210	0090 30 210	
220		0090 24 220		0090 30 220	
230		0090 24 230			

VIS À TÊTE HEXAGONALE

DIN 931 (ISO 4014)
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0090...

A4

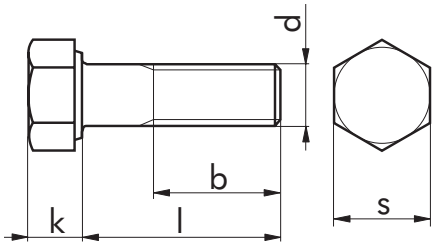


filetage partiel

b < 125		54	60	66	78
b 125-200		60	66	72	84
b > 200		73	79	85	97
k		15	17	18,7	22,5
s		36	41	46	55
d		**M24**	**M27**	**M30**	**M36**
l **Art.**	**240**	0090 24 240			
	250	0090 24 250		0090 30 250	
	260	0090 24 260	0090 27 260	0090 30 260	
	270		0090 27 270		
	280	0090 24 280			
	290	0090 24 290			
	300				0090 36 300

VIS À TÊTE HEXAGONALE

filetage partiel



DIN 931 (ISO 4014)
Acier inoxydable
A4-80

Art. 0091 0...

A4

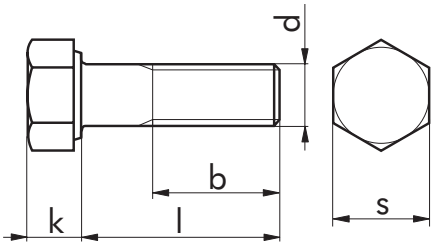
b < 125	14	16	18	22	26
b 125-200	-	22	24	28	32
b > 200	-	-	-	-	45
k	2,8	3,5	4	5,3	6,4
s	7	8	10	13	17
d	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**
l **Art.** **8**		0091 05 8	0091 06 8		
10	0091 04 10		0091 06 10		
12		0091 05 12	0091 06 12	0091 08 12	
15		0091 005 45			
16	0091 04 16	0091 05 16	0091 06 16	0091 08 16	0091 010 16
18		0091 05 18	0091 06 18	0091 008 18	
20	0091 04 20	0091 05 20	0091 06 20	0091 08 20	0091 010 20
25		0091 05 25	0091 06 25	0091 08 25	0091 010 25
30	0091 04 30		0091 06 30	0091 08 30	0091 010 30
35		0091 05 35	0091 06 35	0091 08 35	0091 010 35
40		0091 05 40	0091 06 40	0091 08 40	0091 010 40
45			0091 06 45	0091 08 45	0091 010 45
50		0091 005 50	0091 06 50	0091 08 50	0091 010 50
55			0091 06 55		0091 010 55
60			0091 06 60	0091 08 60	0091 010 60
65				0091 08 65	
70				0091 08 70	0091 010 70
80			0091 06 80	0091 08 80	0091 010 80
90					0091 010 90
100					0091 010 100

VIS À TÊTE HEXAGONALE

DIN 931 (ISO 4014)
Acier inoxydable
A4-80

Art. 0091 0...

A4

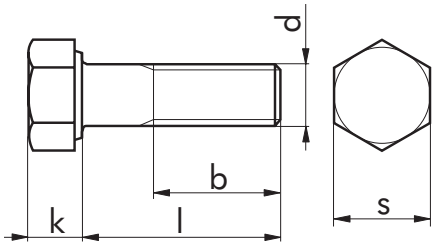


filetage partiel

b < 125		22	26
b 125-200		28	32
b > 200		-	45
k		5,3	6,4
s		13	17
d		**M8**	**M10**
l **Art.**	**110**		0091 010 110
	120		0091 010 120
	130	0091 08 130	
	150		0091 010 150

VIS À TÊTE HEXAGONALE

filetage partiel



DIN 931 (ISO 4014)
Acier inoxydable
A4-80

Art. 0091 0...

A4

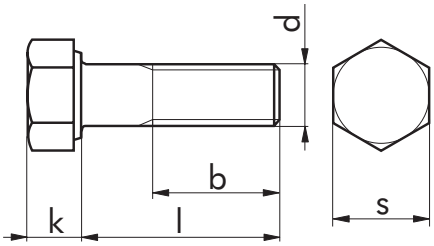
b < 125		30	34	38	46	54
b 125-200		36	40	44	52	60
b > 200		49	53	57	65	74
k		7,5	9	10	12,5	15
s		18	22	24	30	36
d		**M12**	**M14**	**M16**	**M20**	**M24**
l	**Art.**					
10		0091 012 10				
20		0091 012 20		0091 016 20		
25		0091 012 25		0091 016 25		
30		0091 012 30	0091 014 30	0091 016 30		
35		0091 012 35	0091 014 35	0091 016 35	0091 020 35	
40		0091 012 40	0091 014 40	0091 016 40		
45		0091 012 45		0091 016 45		
50		0091 012 50	0091 014 50	0091 016 50	0091 020 50	0091 024 50
55				0091 016 55		0091 024 55
60		0091 012 60		0091 016 60	0091 020 60	0091 024 60
65		0091 012 65		0091 016 65		
70		0091 012 70		0091 016 70		
80				0091 016 80	0091 020 80	0091 024 80
90		0091 012 90	0091 014 90	0091 016 90	0091 020 90	
100				0091 016 100		
110					0091 020 110	
120		0091 012 120		0091 016 120		
125		0091 012 125				
160				0091 016 130		
170				0091 016 170		

VIS À TÊTE HEXAGONALE

DIN 931 (ISO 4014)
Acier inoxydable
A2-70
ADW 2

Art. 0093 0...

A2

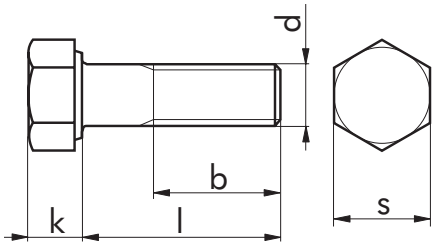


filetage partiel - ADW 2

b < 125	26	30	38	46	54
b 125-200	32	36	44	52	60
b > 200	45	49	57	65	73
k	6,4	7,5	10	12,5	15
s	17	19	24	30	36
d	**M10**	**M12**	**M16**	**M20**	**M24**
l **Art.** **40**	0093 010 40				
45	0093 010 45	0093 012 45			
50	0093 010 50	0093 012 50	0093 016 50		
55	0093 010 55	0093 012 55	0093 016 55		
60	0093 010 60	0093 012 60	0093 016 60		
65		0093 012 65	0093 016 65	0093 020 65	
70	0093 010 70	0093 012 70	0093 016 70	0093 020 70	
75	0093 010 75	0093 012 75	0093 016 75	0093 020 75	
80	0093 010 80	0093 012 80	0093 016 80	0093 020 80	0093 024 80
85			0093 016 85	0093 020 85	0093 024 85
90		0093 012 90	0093 016 90	0093 020 90	0093 024 90
100	0093 010 100	0093 012 100	0093 016 100	0093 020 100	0093 024 100
110	0093 010 110	0093 012 110	0093 016 110	0093 020 110	0093 024 110
120	0093 010 120	0093 012 120	0093 016 120	0093 020 120	0093 024 120
130	0093 010 130	0093 012 130	0093 016 130	0093 020 130	0093 024 130
140			0093 016 140	0093 020 140	
150			0093 016 150	0093 020 150	
160			0093 016 160	0093 020 160	
180			0093 016 180		

VIS À TÊTE HEXAGONALE

filetage partiel - ADW 2



DIN 931 (ISO 4014)
Acier inoxydable
A2-70
ADW 2

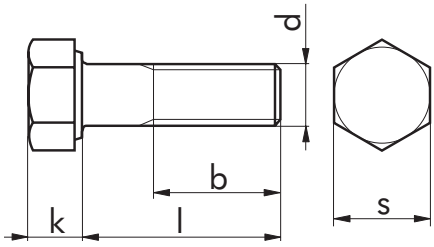
Art. 0093 0...

A2

b < 125		54
b 125-200		60
b > 200		73
k		15
s		36
d		**M24**
l Art.	**190**	0093 024 190
	200	0093 024 200

VIS À TÊTE HEXAGONALE

filetage partiel



DIN 931 (ISO 4014)
Acier inoxydable
A2-80

Art. 0095 0...

A2

b < 125	18	26	30	38
b 125-200	24	32	36	44
b > 200	-	45	49	57
k	4	6,4	7,5	10
s	10	17	19	24
d	M6	M10	M12	M16

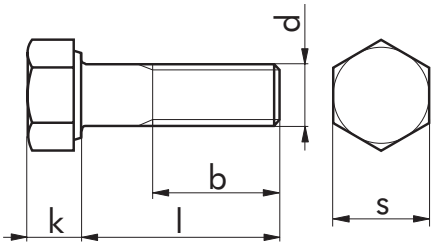
De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

VIS À TÊTE HEXAGONALE

DIN 931 (ISO 4014)
Acier inoxydable
A4-70
ADW 2

Art. 0092 0...

A4

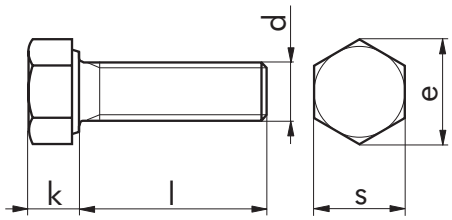


filetage partiel - ADW 2

b < 125		26	30	38	46	54
b 125-200		32	36	44	52	60
b > 200		45	49	57	65	73
k		6,4	7,5	10	12,5	15
s		17	19	24	30	36
d		**M10**	**M12**	**M16**	**M20**	**M24**
l **Art.**	**45**	0092 010 45	0092 012 45			
	50	0092 010 50	0092 012 50	0092 016 50		
	55	0092 010 55	0092 012 55	0092 016 55		
	60		0092 012 60	0092 016 60	0092 020 60	
	65		0092 012 65	0092 016 65		
	70	0092 010 70	0092 012 70	0092 016 70	0092 020 70	
	75	0092 010 75	0092 012 75	0092 016 75	0092 020 75	0092 024 75
	80		0092 012 80	0092 016 80	0092 020 80	0092 024 80
	85			0092 016 85	0092 020 85	0092 024 85
	90		0092 012 90	0092 016 90	0092 020 90	0092 024 90
	100	0092 010 100	0092 012 100	0092 016 100	0092 020 100	0092 024 100
	110		0092 012 110	0092 016 110	0092 020 110	0092 024 110
	120		0092 012 120	0092 016 120	0092 020 120	0092 024 120
	130	0092 010 130		0092 016 130	0092 020 130	0092 024 130
	140			0092 016 140	0092 020 140	0092 024 140
	150			0092 016 150	0092 020 150	
	160			0092 016 160	0092 020 160	
	180			0092 016 180	0092 020 180	
	200			0092 016 200		

VIS À TÊTE HEXAGONALE

filetage total



DIN 933 (ISO 4017)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0096...

A2

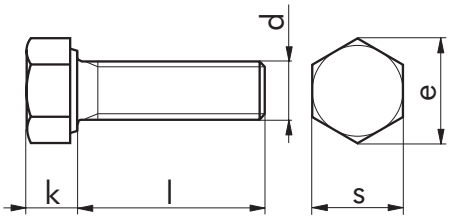
k	1,4	2	2,8	3,5	4	5,3
e	4,32	6,01	7,66	8,79	11,05	14,38
s	4	5,5	7	8	10	13
d	**M2**	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**
l **Art.** **4**	0096 2 4	0096 3 4				
5	0096 2 5	0096 3 5	0096 4 5			
6	0096 2 6	0096 3 6	0096 4 6	0096 5 6	0096 6 6	
8		0096 3 8	0096 4 8	0096 5 8	0096 6 8	0096 8 8
10		0096 3 10	0096 4 10	0096 5 10	0096 6 10	0096 8 10
12	0096 2 12	0096 3 12	0096 4 12	0096 5 12	0096 6 12	0096 8 12
14	0096 2 14	0096 3 14	0096 4 14	0096 5 14	0096 6 14	0096 8 14
15					0096 6 15	
16		0096 3 16	0096 4 16	0096 5 16	0096 6 16	0096 8 16
18		0096 3 18	0096 4 18	0096 5 18	0096 6 18	0096 8 18
20	0096 2 20	0096 3 20	0096 4 20	0096 5 20	0096 6 20	0096 8 20
22		0096 3 22	0096 4 22	0096 5 22	0096 6 22	0096 8 22
25	0096 2 25	0096 3 25	0096 4 25	0096 5 25	0096 6 25	0096 8 25
30	0096 2 30	0096 3 30	0096 4 30	0096 5 30	0096 6 30	0096 8 30
35	0096 2 35	0096 3 35	0096 4 35	0096 5 35	0096 6 35	0096 8 35
40	0096 2 40	0096 3 40	0096 4 40	0096 5 40	0096 6 40	0096 8 40
45	0096 2 45		0096 4 45	0096 5 45	0096 6 45	0096 8 45
50	0096 2 50	0096 3 50	0096 4 50	0096 5 50	0096 6 50	0096 8 50
55	0096 2 55		0096 4 55	0096 5 55	0096 6 55	0096 8 55
60			0096 4 60	0096 5 60	0096 6 60	0096 8 60

VIS À TÊTE HEXAGONALE

DIN 933 (ISO 4017)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0096...

A2

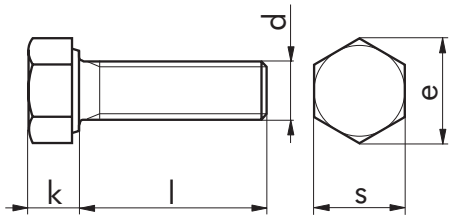


filetage total

k		3,5	4	5,3
e		8,79	11,05	14,38
s		8	10	13
d		**M5**	**M6**	**M8**
l	**Art.**			
	65	0096 5 65	0096 6 65	0096 8 65
	70	0096 5 70	0096 6 70	0096 8 70
	75	0096 5 75	0096 6 75	0096 8 75
	80	0096 5 80	0096 6 80	0096 8 80
	85			0096 8 85
	90		0096 6 90	0096 8 90
	95			0096 8 95
	100		0096 6 100	0096 8 100
	110		0096 6 110	0096 8 110
	120		0096 6 120	0096 8 120
	130			0096 8 130
	140			0096 8 140
	150			0096 8 150
	160			0096 8 160
	170		0096 6 170	0096 8 170
	180			0096 8 180
	190			0096 8 190
	200			0096 8 200

VIS À TÊTE HEXAGONALE

filetage total



DIN 933 (ISO 4017)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0096...

A2

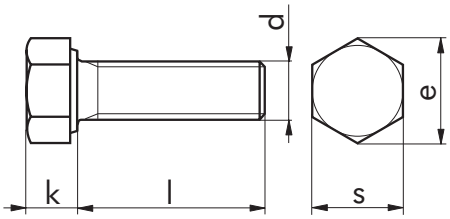
k		6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5
e		18,9	21,1	24,49	26,75	30,14	33,53
s		17	19	22	24	27	30
d		**M10**	**M12**	**M14**	**M16**	**M18**	**M20**
l	**Art.**						
	10	0096 10 10	0096 12 10				
	12	0096 10 12	0096 12 12		0096 16 12		
	14	0096 10 14	0096 12 14				
	16	0096 10 16	0096 12 16		0096 16 16		
	18	0096 10 18					
	20	0096 10 20	0096 12 20	0096 14 20	0096 16 20		0096 20 20
	22	0096 10 22					
	25	0096 10 25	0096 12 25	0096 14 25	0096 16 25		0096 20 25
	30	0096 10 30	0096 12 30	0096 14 30	0096 16 30		0096 20 30
	35	0096 10 35	0096 12 35	0096 14 35	0096 16 35		0096 20 35
	40	0096 10 40	0096 12 40	0096 14 40	0096 16 40	0096 18 40	0096 20 40
	45	0096 10 45	0096 12 45	0096 14 45	0096 16 45	0096 18 45	0096 20 45
	50	0096 10 50	0096 12 50	0096 14 50	0096 16 50	0096 18 50	0096 20 50
	55	0096 10 55	0096 12 55	0096 14 55	0096 16 55		0096 20 55
	60	0096 10 60	0096 12 60	0096 14 60	0096 16 60	0096 18 60	0096 20 60
	65	0096 10 65	0096 12 65	0096 14 65	0096 16 65	0096 18 65	0096 20 65
	70	0096 10 70	0096 12 70	0096 14 70	0096 16 70	0096 18 70	0096 20 70
	75	0096 10 75	0096 12 75		0096 16 75		0096 20 75
	80	0096 10 80	0096 12 80	0096 14 80	0096 16 80	0096 18 80	0096 20 80
	85	0096 10 85	0096 12 85		0096 16 85		0096 20 85

VIS À TÊTE HEXAGONALE

DIN 933 (ISO 4017)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0096...

A2



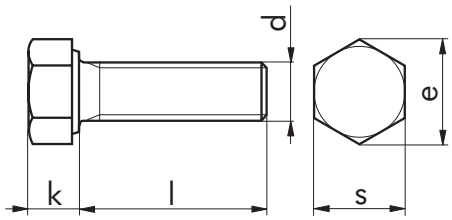
filetage total

3

k		6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5
e		18,9	21,1	24,49	26,75	30,14	33,53
s		17	19	22	24	27	30
d		**M10**	**M12**	**M14**	**M16**	**M18**	**M20**
l Art.	**90**	0096 10 90	0096 12 90	0096 14 90	0096 16 90	0096 18 90	0096 20 90
	95	0096 10 95	0096 12 95		0096 16 95		0096 20 95
	100	0096 10 100	0096 12 100	0096 14 100	0096 16 100	0096 18 100	0096 20 100
	110	0096 10 110	0096 12 110	0096 14 110	0096 16 110	0096 18 110	0096 20 110
	120	0096 10 120	0096 12 120	0096 14 120	0096 16 120	0096 18 120	0096 20 120
	130	0096 10 130	0096 12 130	0096 14 130	0096 16 130	0096 18 130	0096 20 130
	140	0096 10 140	0096 12 140	0096 14 140	0096 16 140		0096 20 140
	150	0096 10 150	0096 12 150	0096 14 150	0096 16 150		0096 20 150
	155		0096 12 155				
	160	0096 10 160	0096 12 160		0096 16 160		0096 20 160
	170	0096 10 170	0096 12 170		0096 16 170		0096 20 170
	180	0096 10 180	0096 12 180		0096 16 180		0096 20 180
	190	0096 10 190	0096 12 190		0096 16 190		0096 20 190
	200		0096 12 200		0096 16 200		0096 20 200
	210	0096 10 210			0096 16 210		0096 20 210
	220						0096 20 220
	250		0096 12 250				
	300		0096 12 300				0096 20 300

VIS À TÊTE HEXAGONALE

filetage total



DIN 933 (ISO 4017)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0096...

A2

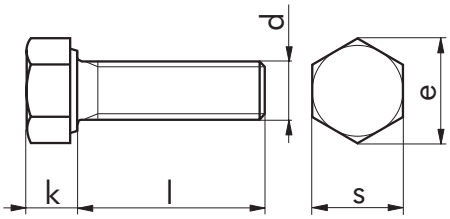
k	14	15	17	18,7	22,5
e	35,72	39,98	45,2	50,85	60,79
s	32	36	41	46	55
d	**M22**	**M24**	**M27**	**M30**	**M36**
l Art. **30**		0096 24 30			0096 36 30
35		0096 24 35			
40		0096 24 40		0096 30 40	
45		0096 24 45			
50	0096 22 50	0096 24 50		0096 30 50	0096 36 50
55		0096 24 55		0096 30 55	
60		0096 24 60	0096 27 60	0096 30 60	
65		0096 24 65		0096 30 65	
70	0096 22 70	0096 24 70	0096 27 70	0096 30 70	0096 36 70
75		0096 24 75			
80		0096 24 80	0096 27 80	0096 30 80	0096 36 80
85		0096 24 85	0096 27 85	0096 30 85	
90		0096 24 90	0096 27 90	0096 30 90	
95			0096 27 95		
100	0096 22 100	0096 24 100	0096 27 100	0096 30 100	0096 36 100
110	0096 22 110	0096 24 110	0096 27 110	0096 30 110	
120		0096 24 120	0096 27 120	0096 30 120	0096 36 120
130		0096 24 130	0096 27 130	0096 30 130	
140		0096 24 140		0096 30 140	0096 36 140
150		0096 24 150	0096 27 150	0096 30 150	

VIS À TÊTE HEXAGONALE

DIN 933 (ISO 4017)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0096...

A2

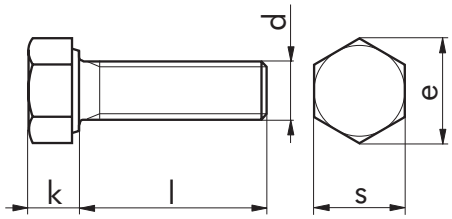


filetage total

k		14	15	17	18,7
e		35,72	39,98	45,2	50,85
s		32	36	41	46
d		**M22**	**M24**	**M27**	**M30**
l	**Art. 160**		0096 24 160		
	170		0096 24 170		
	180		0096 24 180		
	190		0096 24 190		
	250	0096 22 250		0096 27 250	0096 30 250

VIS À TÊTE HEXAGONALE

filetage total, ADW 2



DIN 933 (ISO 4017)
Acier inoxydable
A2-70
ADW 2

Art. 0093 1...

A2

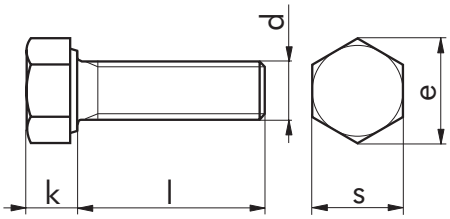
k	6,4	7,5	10	12,5	15	17
e	18,9	21,1	26,75	33,53	39,98	45,20
s	17	19	24	30	36	40
d	**M10**	**M12**	**M16**	**M20**	**M24**	**M27**
l **Art.** **16**	0093 110 16					
20	0093 110 20	0093 112 20				
25	0093 110 25	0093 112 25	0093 116 25			
30	0093 110 30	0093 112 30	0093 116 30			
35	0093 110 35	0093 112 35	0093 116 35	0093 120 35		
40	0093 110 40	0093 112 40	0093 116 40	0093 120 40		
45	0093 110 45	0093 112 45	0093 116 45	0093 120 45		
50	0093 110 50	0093 112 50	0093 116 50	0093 120 50	0093 124 50	
55		0093 112 55	0093 116 55	0093 120 55		
60		0093 112 60	0093 116 60	0093 120 60	0093 124 60	0093 127 60
65			0093 116 65	0093 120 65		0093 127 65
70			0093 116 70	0093 120 70	0093 124 70	0093 127 70
80				0093 120 80		0093 127 80
90						0093 127 90
100						0093 127 100

VIS À TÊTE HEXAGONALE

DIN 933 (ISO 4017)
Acier inoxydable
A2-80

Art. 0096 0...

A2

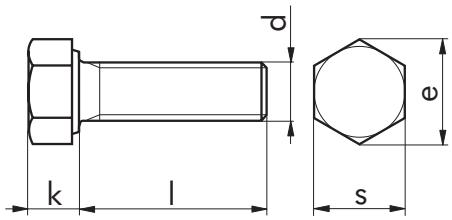


filetage total

k		4	5,3	6,4	7,5	10
e		11,05	14,38	18,9	21,1	26,75
s		10	13	17	19	24
d		**M6**	**M8**	**M10**	**M12**	**M16**
l	**Art.**					
	15			0096 010 15		
	16	0096 06 16	0096 08 16			
	20	0096 06 20	0096 08 20	0096 010 20	0096 012 20	
	25	0096 06 25	0096 08 25	0096 010 25	0096 012 25	
	30	0096 06 30	0096 08 30	0096 010 30	0096 012 30	
	35	0096 06 35	0096 08 35	0096 010 35	0096 012 35	0096 016 35
	40		0096 08 40	0096 010 40	0096 012 40	0096 016 40
	45	0096 06 45	0096 08 45	0096 010 45	0096 012 45	0096 016 45
	50		0096 08 50	0096 010 50	0096 012 50	0096 016 50
	55			0096 010 55	0096 012 55	
	60	0096 06 60	0096 08 60	0096 010 60	0096 012 60	0096 016 60
	65			0096 010 65	0096 012 65	0096 016 65
	70			0096 010 70	0096 012 70	0096 016 70
	75				0096 012 75	
	80			0096 010 80	0096 012 80	0096 016 80
	90				0096 012 90	0096 016 90

VIS À TÊTE HEXAGONALE

filetage total



DIN 933 (ISO 4017)
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0091...

A4

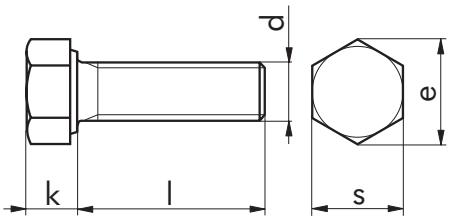
k	2	2,8	3,5	4	5,3	6,4
e	6,01	7,66	8,79	11,05	14,38	18,9
s	5,5	7	8	10	13	17
d	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**
l Art. 4	0091 3 4					
5	0091 3 5					
6	0091 3 6	0091 4 6		0091 6 6		
8	0091 3 8	0091 4 8	0091 5 8	0091 6 8		
10	0091 3 10	0091 4 10	0091 5 10	0091 6 10	0091 8 10	0091 10 10
12	0091 3 12	0091 4 12	0091 5 12	0091 6 12	0091 8 12	0091 10 12
14	0091 3 14	0091 4 14	0091 5 14	0091 6 14	0091 8 14	0091 10 14
16	0091 3 16	0091 4 16	0091 5 16	0091 6 16	0091 8 16	0091 10 16
18		0091 4 18	0091 5 18	0091 6 18	0091 8 18	0091 10 18
20	0091 3 20	0091 4 20	0091 5 20	0091 6 20	0091 8 20	0091 10 20
22				0091 6 22		0091 10 22
25	0091 3 25	0091 4 25	0091 5 25	0091 6 25	0091 8 25	0091 10 25
30	0091 3 30	0091 4 30	0091 5 30	0091 6 30	0091 8 30	0091 10 30
35	0091 3 35	0091 4 35	0091 5 35	0091 6 35	0091 8 35	0091 10 35
40	0091 3 40	0091 4 40	0091 5 40	0091 6 40	0091 8 40	0091 10 40
45		0091 4 45	0091 5 45	0091 6 45	0091 8 45	0091 10 45
50	0091 3 50	0091 4 50	0091 5 50	0091 6 50	0091 8 50	0091 10 50
55			0091 5 55	0091 6 55	0091 8 55	0091 10 55
60		0091 4 60	0091 5 60	0091 6 60	0091 8 60	0091 10 60
65				0091 6 65	0091 8 65	0091 10 65
70		0091 4 70	0091 5 70	0091 6 70	0091 8 70	0091 10 70

VIS À TÊTE HEXAGONALE

DIN 933 (ISO 4017)
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0091...

A4

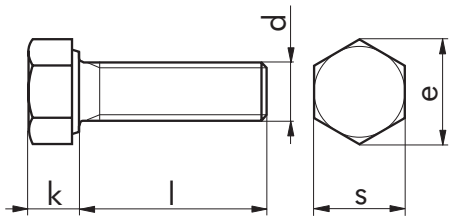


filetage total

k		3,5	4	5,3	6,4
e		8,79	11,05	14,38	18,9
s		8	10	13	17
d		**M5**	**M6**	**M8**	**M10**
l	**Art.**				
	75		0091 6 75	0091 8 75	0091 10 75
	80	0091 5 80	0091 6 80	0091 8 80	0091 10 80
	85			0091 8 85	
	90		0091 6 90	0091 8 90	0091 10 90
	95			0091 8 95	
	100		0091 6 100	0091 8 100	0091 10 100
	110			0091 8 110	0091 10 110
	120		0091 6 120	0091 8 120	0091 10 120
	130			0091 8 130	0091 10 130
	140			0091 8 140	0091 10 140
	150			0091 8 150	0091 10 150
	160			0091 8 160	0091 10 160
	170			0091 8 170	0091 10 170
	180			0091 8 180	0091 10 180
	190				0091 10 190
	200			0091 8 200	

VIS À TÊTE HEXAGONALE

filetage total



DIN 933 (ISO 4017)
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0091...

A4

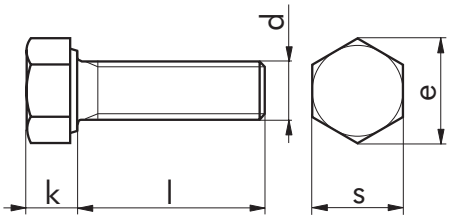
k	7,5	8,8	10	11,5	12,5	14
e	21,1	24,49	26,75	30,14	33,53	35,72
s	19	22	24	27	30	32
d	**M12**	**M14**	**M16**	**M18**	**M20**	**M22**
l Art. **12**	0091 12 12					
16	0091 12 16		0091 16 16			
20	0091 12 20		0091 16 20		0091 20 20	
25	0091 12 25	0091 14 25	0091 16 25			
30	0091 12 30	0091 14 30	0091 16 30	0091 18 30	0091 20 30	
35	0091 12 35	0091 14 35	0091 16 35	0091 18 35	0091 20 35	
40	0091 12 40	0091 14 40	0091 16 40	0091 18 40	0091 20 40	
45	0091 12 45	0091 14 45	0091 16 45	0091 18 45	0091 20 45	
50	0091 12 50	0091 14 50	0091 16 50	0091 18 50	0091 20 50	
55	0091 12 55	0091 14 55	0091 16 55	0091 18 55	0091 20 55	
60	0091 12 60	0091 14 60	0091 16 60	0091 18 60	0091 20 60	0091 22 60
65	0091 12 65	0091 14 65	0091 16 65	0091 18 65	0091 20 65	0091 22 65
70	0091 12 70	0091 14 70	0091 16 70	0091 18 70	0091 20 70	0091 22 70
75	0091 12 75		0091 16 75		0091 20 75	
80	0091 12 80	0091 14 80	0091 16 80	0091 18 80	0091 20 80	0091 22 80
85	0091 12 85		0091 16 85		0091 20 85	
90	0091 12 90	0091 14 90	0091 16 90		0091 20 90	
95	0091 12 95					
100	0091 12 100	0091 14 100	0091 16 100	0091 18 100	0091 20 100	0091 22 100
110	0091 12 110		0091 16 110		0091 20 110	
120	0091 12 120	0091 14 120	0091 16 120		0091 20 120	

VIS À TÊTE HEXAGONALE

DIN 933 (ISO 4017)
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0091...

A4

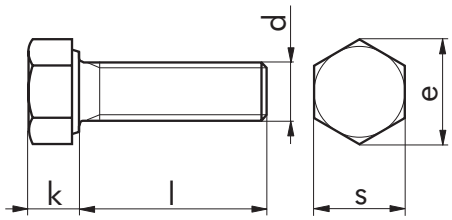


filetage total

k		7,5	10	12,5
e		21,1	26,75	33,53
s		19	24	30
d		**M12**	**M16**	**M20**
l Art.	**130**	0091 12 130	0091 16 130	0091 20 130
	140	0091 12 140	0091 16 140	0091 20 140
	150	0091 12 150	0091 16 150	0091 20 150
	160	0091 12 160	0091 16 160	0091 20 160
	170	0091 12 170	0091 16 170	0091 20 170
	180	0091 12 180	0091 16 180	0091 20 180
	190			0091 20 190
	200	0091 12 200	0091 16 200	0091 20 200
	210	0091 12 210	0091 16 210	
	240		0091 16 240	
	280	0091 12 280		

VIS À TÊTE HEXAGONALE

filetage total



DIN 933 (ISO 4017)
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0091...

A4

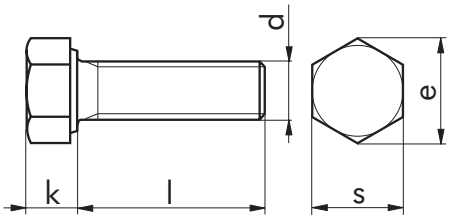
k		15	17	18,7	22,5
e		39,55	45,2	50,85	60,79
s		36	41	46	55
d		**M24**	**M27**	**M30**	**M36**
l	**Art.**				
40		0091 24 40			
45		0091 24 45			
50		0091 24 50	0091 27 50	0091 30 50	
55		0091 24 55	0091 27 55	0091 30 55	
60		0091 24 60	0091 27 60	0091 30 60	
65		0091 24 65	0091 27 65		
70		0091 24 70	0091 27 70	0091 30 70	0091 36 70
75		0091 24 75		0091 30 75	
80		0091 24 80	0091 27 80	0091 30 80	0091 36 80
90		0091 24 90		0091 30 90	0091 36 90
100		0091 24 100	0091 27 100	0091 30 100	0091 36 100
110		0091 24 110	0091 27 110	0091 30 110	0091 36 110
120		0091 24 120	0091 27 120	0091 30 120	0091 36 120
130		0091 24 130	0091 27 130	0091 30 130	
140		0091 24 140	0091 27 140	0091 30 140	0091 36 140
150		0091 24 150		0091 30 150	0091 36 150
160		0091 24 160			0091 36 160
180		0091 24 180			
190		0091 24 190			
200				0091 30 200	

VIS À TÊTE HEXAGONALE

DIN 933 (ISO 4017)
Acier inoxydable
A4-70
ADW 2

Art. 0092 1...

A4

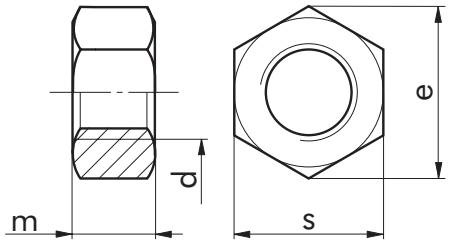


filetage total, ADW 2

k	5,3	6,4	7,5	10	12,5	15
e	14,38	18,9	21,1	26,75	33,53	39,98
s	13	17	19	24	30	36
d	**M8**	**M10**	**M12**	**M16**	**M20**	**M24**
l Art. 16	0092 18 16					
20		0092 110 20	0092 112 20			
25		0092 110 25	0092 112 25	0092 116 25		
30		0092 110 30	0092 112 30	0092 116 30		
35		0092 110 35	0092 112 35	0092 116 35		
40		0092 110 40	0092 112 40	0092 116 40	0092 120 40	
45			0092 112 45	0092 116 45	0092 120 45	
50		0092 110 50	0092 112 50	0092 116 50	0092 120 50	
55			0092 112 55	0092 116 55	0092 120 55	
60			0092 112 60	0092 116 60	0092 120 60	0092 124 60
65				0092 116 65	0092 120 65	
70				0092 116 70	0092 120 70	0092 124 70
80						0092 124 80
90						0092 124 90

ÉCROU HEXAGONAL

pas métrique standard et fin



DIN 934 (ISO 4032)
Acier inoxydable A2

Art. 0322...

A2

d	e	m	s	Art.
M1,6	3,41	1,3	3,2	0322 15
M2	4,32	1,6	4	0322 2
M2,5	5,45	2	5	0322 25
M3	6,01	2,4	5,5	0322 3
M3,5	6,58	2,8	6	0322 35
M4	7,66	3,2	7	0322 4
M5	8,79	4	8	0322 5
M6	11,05	5	10	0322 6
M6x0,75	11,05	5	10	0322 6 075
M7	12,12	5,5	11	0322 7
M8	14,38	6,5	13	0322 8
M10	18,9	8	17	0322 10
M10x1	18,9	8	17	0322 10 1
M10x1,25	18,9	8	17	0322 10 125
M12	21,1	10	19	0322 12
M12x1,25	21,1	10	19	0322 12 15
M12x1,5	21,1	10	19	0322 12 125
M14	24,49	11	22	0322 14
M14x1,5	24,49	11	22	0322 14 15
M16	26,75	13	24	0322 16
M16x1	26,75	13	24	0322 16 10

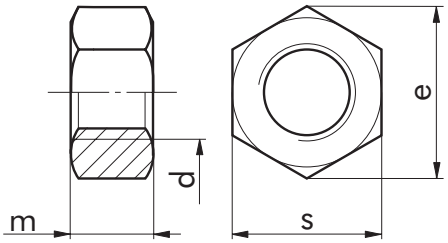
d	e	m	s	Art.
M16x1,5	26,75	13	24	0322 16 15
M18	29,56	15	27	0322 18
M20	32,95	16	30	0322 20
M20x1,5	32,95	16	30	0322 20 15
M22	35,03	18	32	0322 22
M24	39,55	19	36	0322 24
M24x1,5	39,55	19	36	0322 24 15
M24x2	39,55	19	36	0322 24 2
M27	45,2	22	41	0322 27
M27x1,5	45,2	22	41	0322 27 15
M27x2	45,2	22	41	0322 27 2
M30	50,85	24	46	0322 30
M30x1,5	50,85	24	46	0322 30 15
M30x2	50,85	24	46	0322 30 2
M33	55,37	26	50	0322 33
M36	60,79	29	55	0322 36
M39	66,44	31	60	0322 39
M42	72,09	34	65	0322 42
M42x2	72,09	34	65	0322 42 2
M48	82,6	38	75	0322 48

ÉCROU HEXAGONAL

DIN 934 (ISO 4032)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0322 999 9...

A2



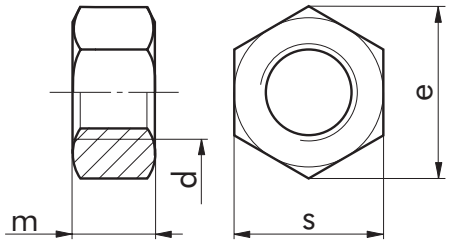
pas métrique standard, ADW2

d	e	m	s	Art.
M10	18,9	8	17	0322 999 910
M12	21,1	10	19	0322 999 912
M16	26,75	13	24	0322 999 916

d	e	m	s	Art.
M20	32,95	16	30	0322 999 920
M24	39,55	19	36	0322 999 924

ÉCROU HEXAGONAL

pas métrique standard



DIN 934 (ISO 4032)
Acier inoxydable A4

Art. 0326...

A4

d	e	m	s	Art.
M2	4,32	1,6	4	0326 2
M2,5	5,45	2	5	0326 25
M3	6,01	2,4	5,5	0326 3
M3,5	6,58	2,8	6	0326 35
M4	7,66	3,2	7	0326 4
M5	8,79	4	8	0326 5
M6	11,05	5	10	0326 6
M7	12,12	5,5	11	0326 7
M8	14,38	6,5	13	0326 8
M10	18,9	8	17	0326 10
M10x1	18,9	8	17	0326 10 1
M10x1,25	18,9	8	17	0326 10 125
M12	21,1	10	19	0326 12
M12x1,25	21,1	10	19	0326 12 125
M12X1,5	21,1	10	19	0326 12 15
M14	24,49	11	22	0326 14
M14x1,5	24,49	11	22	0326 14 15
M16	26,75	13	24	0326 16
M16x1,5	26,75	13	24	0326 16 15
M18	29,56	15	27	0326 18
M18x1,5	29,56	15	27	0326 18 15

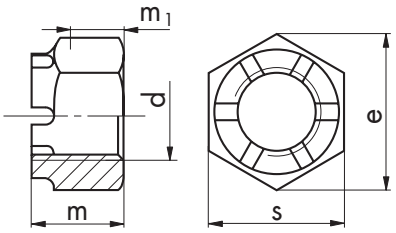
d	e	m	s	Art.
M20	32,95	16	30	0326 20
M20x1,5	32,95	16	30	0326 20 15
M22	35,03	18	32	0326 22
M24	39,55	19	36	0326 24
M24x1,5	39,55	19	36	0326 24 15
M24x2	39,55	19	36	0326 24 2
M27	45,2	22	41	0326 27
M27x1,5	45,2	22	41	0326 27 15
M27x2	45,2	22	41	0326 27 2
M30	50,85	24	46	0326 30
M30x1,5	50,85	24	46	0326 30 15
M30x2	50,85	24	46	0326 30 2
M33	55,37	26	50	0326 33
M36	60,79	29	55	0326 36
M39	66,44	31	60	0326 39
M42	71,3	34	65	0326 42
M45	76,95	36	70	0326 45
M48	82,6	38	75	0326 48
M52	88,25	42	80	0326 52
M56	93,56	45	85	0326 56

ÉCROU À CRÉNEAUX

DIN 935 (ISO 7035)
Acier inoxydable A2

Art. 0339...

A2



d	m_1	e	m	s	Art.
4	2,3	7,66	5	7	0339 4
6	3,8	11,05	7,5	10	0339 6
8	4,9	14,38	9,5	13	0339 8
10	6,1	17,77	12	16	0339 10
12	7,7	20,03	15	18	0339 12
14	8,2	23,35	16	21	0339 14
16	9,8	26,75	19	24	0339 16

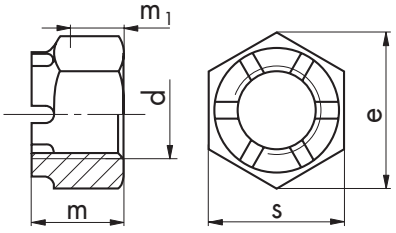
d	m_1	e	m	s	Art.
18	11,2	29,56	21	27	0339 18
20	11,9	32,95	22	30	0339 20
24	14,2	39,55	27	36	0339 24
27	16,6	45,2	30	41	0339 27
30	18,2	50,85	33	46	0339 30
36	21,9	60,79	38	55	0339 36

ÉCROU À CRÉNEAUX

DIN 935 (ISO 7035)
Acier inoxydable A4

Art. 0340...

A4

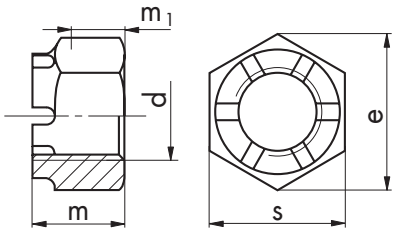


d	m_1	e	m	s	Art.
6	3,8	11,05	7,5	10	0340 6
8	4,9	14,38	9,5	13	0340 8
10	6,1	17,77	12	16	0340 10
12	7,7	20,03	15	18	0340 12
14	8,2	23,35	16	21	0340 14
16	9,8	26,75	19	24	0340 16

d	m_1	e	m	s	Art.
18	11,2	29,56	21	27	0340 18
20	11,9	32,95	22	30	0340 20
24	14,2	39,55	27	36	0340 24
27	16,6	45,2	30	41	0340 27
30	18,2	50,85	33	46	0340 30

ÉCROU À CRÉNEAUX

forme basse



DIN 937 (ISO 7038)
Acier inoxydable A2

Art. 0339 0...

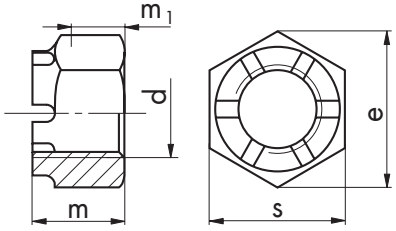
A2

d	e	m_1	m	s	Art.
6	11,05	2,8	6	10	0339 06
8	14,38	3,8	8	13	0339 08
10	18,9	4,6	9	17	0339 010
12	20,1	5,3	10	19	0339 012
14	24,49	5,9	11	22	0339 014

d	e	m_1	m	s	Art.
16	26,75	5,9	12	24	0339 016
18	29,56	6,7	13	27	0339 018
20	32,95	6,7	13	30	0339 020
30	50,85	8,7	18	46	0339 030

ÉCROU À CRÉNEAUX

forme basse



DIN 937 (ISO 7038)
Acier inoxydable A4

Art. 0340 002...

A4

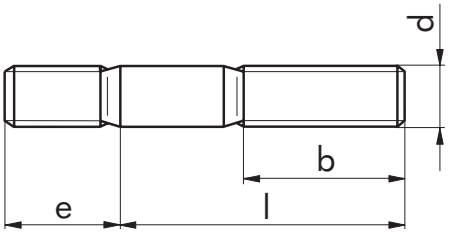
d	m_1	e	m	s	Art.
10	4,6	18,9	9	17	0340 002 10

GOUJON FILETÉ

DIN 938
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0272 9...

A2

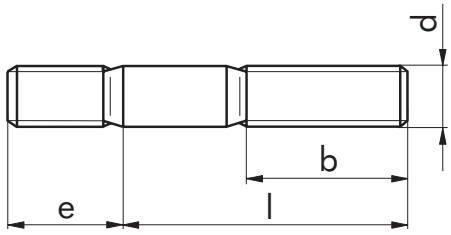


implantation 1 x d

b < 125		18	22	26	30
b 125-200		24	28	32	36
b > 200		-	-	45	49
e		6	8	10	12
d		**M6**	**M8**	**M10**	**M12**
l	**Art.**				
20		0272 96 20	0272 98 20	0272 910 20	
25			0272 98 25	0272 910 25	0272 912 25
30			0272 98 30	0272 910 30	0272 912 30
35			0272 98 35	0272 910 35	0272 912 35
40			0272 98 40	0272 910 40	0272 912 40
45			0272 98 45	0272 910 45	0272 912 45
50			0272 98 50	0272 910 50	0272 912 50
55			0272 98 55	0272 910 55	0272 912 55
60		0272 96 60	0272 98 60	0272 910 60	0272 912 60
65				0272 910 65	0272 912 65
70			0272 98 70	0272 910 70	0272 912 70
75				0272 910 75	
80				0272 910 80	0272 912 80
85					0272 912 85
90				0272 910 90	0272 912 90
95				0272 910 95	
100				0272 910 100	
110				0272 910 110	0272 912 110
120			0272 98 120		0272 912 120

GOUJON FILETÉ

implantation 1 x d



DIN 938
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0272 9...

A2

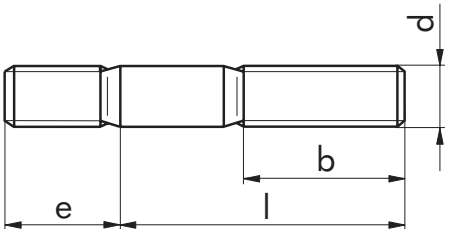
b < 125	38	46	54
b 125-200	44	52	60
b > 200	57	65	73
e	16	20	24
d	**M16**	**M20**	**M24**
l **Art.** **30**	0272 916 30		
35	0272 916 35	0272 920 35	
40	0272 916 40	0272 920 40	
45	0272 916 45	0272 920 45	
50	0272 916 50	0272 920 50	
55	0272 916 55	0272 920 55	
60	0272 916 60	0272 920 60	0272 924 60
65	0272 916 65	0272 920 65	
70	0272 916 70	0272 920 70	0272 924 70
75	0272 916 75	0272 920 75	
80	0272 916 80	0272 920 80	
85		0272 920 85	
90	0272 916 90	0272 920 90	0272 924 90
95	0272 916 95		
100	0272 916 100	0272 920 100	
110	0272 916 110	0272 920 110	0272 924 110
120	0272 916 120	0272 920 120	
130		0272 920 130	
150	0272 916 150		
160	0272 916 160		

GOUJON FILETÉ

DIN 938
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0277 9...

A4

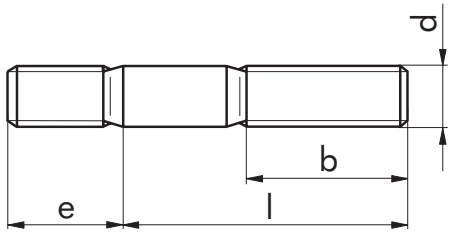


implantation 1 x d

b < 125		18	22	26	30
b 125-200		24	28	32	36
b > 200		-	-	45	49
e		6	8	10	12
d		**M6**	**M8**	**M10**	**M12**
l **Art.**	**20**	0277 906 20	0277 98 20	0277 910 20	0277 912 20
	25	0277 906 25	0277 98 25	0277 910 25	0277 912 25
	30	0277 906 30	0277 98 30	0277 910 30	0277 912 30
	35			0277 910 35	0277 912 35
	40		0277 98 40	0277 910 40	0277 912 40
	45		0277 908 45	0277 910 45	0277 912 45
	50			0277 910 50	0277 912 50
	55			0277 910 55	0277 912 55
	60		0277 98 60	0277 910 60	0277 912 60
	65		0277 98 65		
	70		0277 98 70	0277 910 70	
	80	0277 96 80			0277 912 80
	90				0277 912 90
	110			0277 910 110	
	130				0277 912 130

GOUJON FILETÉ

implantation 1 x d



DIN 938
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0277 9...

A4

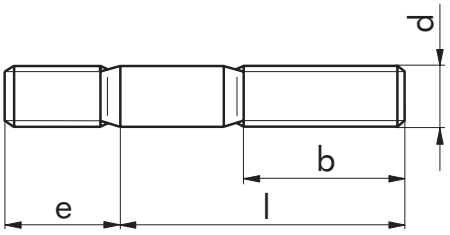
b < 125	38	46	54	66
b 125-200	44	52	60	72
b > 200	57	65	73	85
e	16	20	24	30
d	**M16**	**M20**	**M24**	**M30**
l Art. 30	0277 916 30			
35	0277 916 35			
40	0277 916 40	0277 920 40		
45	0277 916 45	0277 920 45		
50	0277 916 50	0277 920 50		
55	0277 916 55	0277 920 55		
60	0277 916 60	0277 920 60	0277 924 60	
65	0277 916 65	0277 920 65		
70	0277 916 70	0277 920 70	0277 924 70	
75	0277 916 75	0277 920 75		
80	0277 916 80	0277 920 80	0277 924 80	0277 930 80
90	0277 916 90			
100	0277 916 100			
110		0277 920 110	0277 924 110	
120		0277 920 120	0277 924 120	

GOUJON FILETÉ

DIN 939
Acier inoxydable A2

Art. 0272...

A2

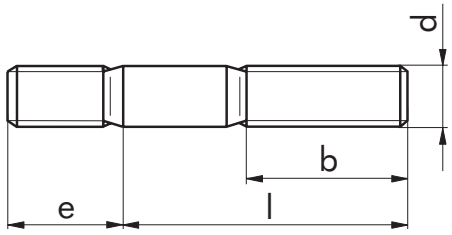


implantation 1,25 x d

b < 125	16	18	22	26	30
b 125-200	22	24	28	32	36
b > 200	-	-	-	45	49
e	6,5	7,5	10	12	15
d	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**	**M12**
l / **Art.** **16**		0272 6 16			
20		0272 6 20	0272 8 20	0272 10 20	
25		0272 6 25	0272 8 25	0272 10 25	0272 12 25
30		0272 6 30	0272 8 30	0272 10 30	0272 12 30
35	0272 5 35	0272 6 35	0272 8 35	0272 10 35	0272 12 35
40		0272 6 40	0272 8 40	0272 10 40	0272 12 40
45		0272 6 45	0272 8 45	0272 10 45	0272 12 45
50		0272 6 50	0272 8 50	0272 10 50	0272 12 50
55		0272 6 55	0272 8 55	0272 10 55	0272 12 55
60		0272 6 60	0272 8 60	0272 10 60	0272 12 60
65		0272 6 65	0272 8 65	0272 10 65	
70		0272 6 70	0272 8 70	0272 10 70	0272 12 70
75		0272 6 75	0272 8 75	0272 10 75	0272 12 75
80			0272 8 80	0272 10 80	0272 12 80
85				0272 10 85	0272 12 85
90			0272 8 90	0272 10 90	0272 12 90
95			0272 8 95		
100		0272 6 100	0272 8 100	0272 10 100	0272 12 100
110					0272 12 110
120					0272 12 120
125					0272 12 125

GOUJON FILETÉ

implantation 1,25 x d



DIN 939
Acier inoxydable A2

Art. 0272...

A2

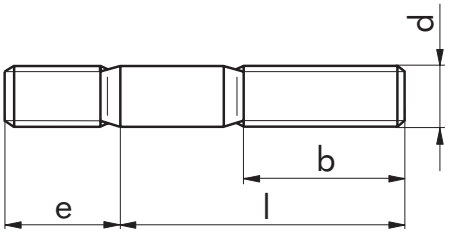
b < 125	34	38	46	54	66
b 125-200	40	44	52	60	72
b > 200	53	57	65	73	85
e	18	20	25	30	38
d	**M14**	**M16**	**M20**	**M24**	**M30**
l **Art.** **35**		0272 16 35			
40		0272 16 40	0272 20 40		
45		0272 16 45	0272 20 45		
50		0272 16 50	0272 20 50	0272 24 50	
55		0272 16 55	0272 20 55	0272 24 55	
60		0272 16 60	0272 20 60	0272 24 60	
65	0272 14 65	0272 16 65			
70	0272 14 70	0272 16 70	0272 20 70	0272 24 70	0272 30 70
75		0272 16 75	0272 20 75		
80		0272 16 80			
85	0272 14 85	0272 16 85	0272 20 85		
90	0272 14 90	0272 16 90	0272 20 90		
100		0272 16 100	0272 20 100		
110			0272 20 110		
120		0272 16 120	0272 20 120		
140		0272 16 140			

GOUJON FILETÉ

DIN 939
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0277...

A4

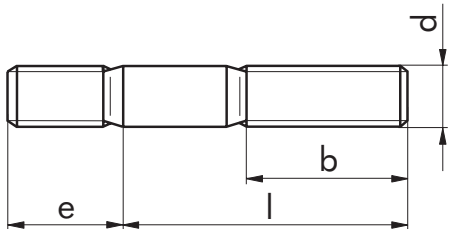


implantation 1,25 x d

b < 125	16	18	22	26	30
b 125-200	22	24	28	32	36
b > 200	-	-	-	45	49
e	6,5	7,5	10	12	15
d	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**	**M12**
l **Art.** **20**		0277 6 20	0277 8 20	0277 10 20	
22			0277 8 22	0277 10 22	
25	0277 5 25	0277 6 25	0277 8 25	0277 10 25	0277 12 25
30			0277 8 30	0277 10 30	0277 12 30
35		0277 6 35	0277 8 35	0277 10 35	0277 12 35
40		0277 6 40	0277 8 40	0277 10 40	0277 12 40
45			0277 8 45	0277 10 45	0277 12 45
50			0277 8 50	0277 10 50	0277 12 50
55		0277 6 55	0277 8 55	0277 10 55	0277 12 55
60			0277 8 60	0277 10 60	0277 12 60
65				0277 10 65	0277 12 65
70			0277 8 70	0277 10 70	0277 12 70
80			0277 8 80	0277 10 80	0277 12 80
90			0277 8 90	0277 10 90	0277 12 90
95				0277 10 95	0277 12 95
100			0277 8 100	0277 10 100	0277 12 100
110				0277 10 110	0277 12 110

GOUJON FILETÉ

implantation 1,25 x d



DIN 939
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0277...

A4

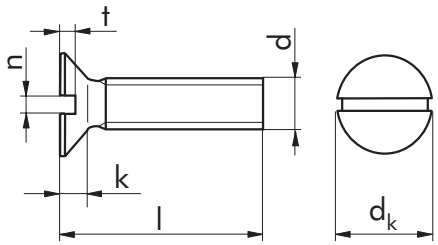
b < 125	34	38	46	54	66
b 125-200	40	44	52	60	72
b > 200	53	57	65	73	85
e	18	20	25	30	38
d	**M14**	**M16**	**M20**	**M24**	**M30**
l Art. **30**		0277 16 30			
35		0277 16 35			
40		0277 16 40	0277 20 40		
45		0277 16 45	0277 20 45		
50		0277 16 50	0277 20 50		
55	0277 14 55	0277 16 55	0277 20 55		
60		0277 16 60	0277 20 60	0277 24 60	
65		0277 16 65	0277 20 65		
70		0277 16 70	0277 20 70	0277 24 70	
75		0277 16 75	0277 20 75		
80		0277 16 80	0277 20 80	0277 24 80	0277 30 80
85		0277 16 85		0277 24 85	
90		0277 16 90	0277 20 90		0277 30 90
95		0277 16 95	0277 20 95		
100		0277 16 100	0277 20 100		0277 30 100
110		0277 16 110	0277 20 110		
120		0277 16 120	0277 20 120	0277 24 120	
130					0277 30 130
140		0277 16 140			
150		0277 16 150		0277 24 150	

VIS À TÊTE FRAISÉE

DIN 963 (ISO 2009)
Acier inoxydable A2

Art. 0286...

A2

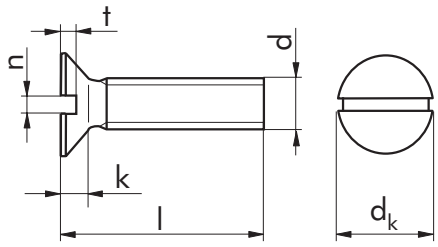


à fente

d_k		1,9	3,2	3,8	4,7	5,6	7,5
k		0,6	0,96	1,2	1,5	1,65	2,2
n		0,25	0,4	0,5	0,6	0,8	1
t		0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8
d		**M1**	**M1,6**	**M2**	**M2,5**	**M3**	**M4**
l	**Art.**						
3		0286 1 3	0286 16 3	0286 2 3			
4		0286 1 4	0286 16 4	0286 2 4	0286 25 4	0286 3 4	
5			0286 16 5	0286 2 5	0286 25 5	0286 3 5	0286 4 5
6			0286 16 6	0286 2 6	0286 25 6	0286 3 6	0286 4 6
8			0286 16 8	0286 2 8	0286 25 8	0286 3 8	0286 4 8
10				0286 2 10	0286 25 10	0286 3 10	0286 4 10
12				0286 2 12	0286 25 12	0286 3 12	0286 4 12
14				0286 2 14	0286 25 14	0286 3 14	0286 4 14
16				0286 2 16	0286 25 16	0286 3 16	0286 4 16
18				0286 2 18		0286 3 18	0286 4 18
20				0286 2 20	0286 25 20	0286 3 20	0286 4 20
22						0286 3 22	0286 4 22
25				0286 2 25	0286 25 25	0286 3 25	0286 4 25
30				0286 2 30	0286 25 30	0286 3 30	0286 4 30
35						0286 3 35	0286 4 35
40			0286 16 40			0286 3 40	0286 4 40
45						0286 3 45	0286 4 45
50			0286 16 50			0286 3 50	0286 4 50
55						0286 3 55	0286 4 55
60						0286 3 60	0286 4 60

VIS À TÊTE FRAISÉE

à fente



DIN 963 (ISO 2009)
Acier inoxydable A2

Art. 0286...

A2

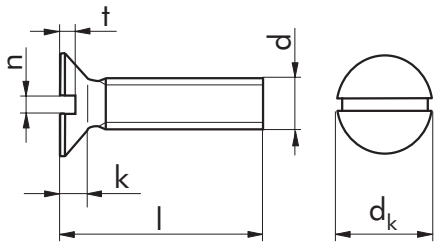
d_k		7,5
k		2,2
n		1
t		0,8
d		**M4**
l **Art.**	**70**	0286 4 70
	80	0286 4 80

VIS À TÊTE FRAISÉE

DIN 963 (ISO 2009)
Acier inoxydable A2

Art. 0286...

A2

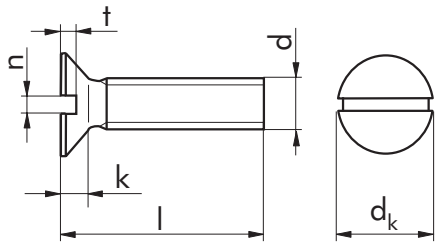


à fente

d_k	9,2	11	14,5	18	22
k	2,5	3	4	5	6
n	1,2	1,6	2	2,5	3
t	1	1,2	1,6	2	2,4
d	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**	**M12**
l **Art.** **6**	0286 5 6				
8	0286 5 8	0286 6 8			
10	0286 5 10	0286 6 10	0286 8 10		
12	0286 5 12	0286 6 12	0286 8 12		
14	0286 5 14	0286 6 14		0286 10 14	
16	0286 5 16	0286 6 16	0286 8 16	0286 10 16	
18	0286 5 18	0286 6 18			
20	0286 5 20	0286 6 20	0286 8 20	0286 10 20	0286 12 20
22	0286 5 22	0286 6 22	0286 8 22		
25	0286 5 25	0286 6 25	0286 8 25	0286 10 25	
30	0286 5 30	0286 6 30	0286 8 30	0286 10 30	0286 12 30
35	0286 5 35	0286 6 35	0286 8 35	0286 10 35	0286 12 35
40	0286 5 40	0286 6 40	0286 8 40	0286 10 40	0286 12 40
45	0286 5 45	0286 6 45	0286 8 45	0286 10 45	
50	0286 5 50	0286 6 50	0286 8 50	0286 10 50	0286 12 50
55	0286 5 55	0286 6 55	0286 8 55		
60	0286 5 60	0286 6 60	0286 8 60	0286 10 60	0286 12 60
65	0286 5 65	0286 6 65	0286 8 65	0286 10 65	
70	0286 5 70	0286 6 70	0286 8 70	0286 10 70	
75	0286 5 75	0286 6 75	0286 8 75		

VIS À TÊTE FRAISÉE

à fente



DIN 963 (ISO 2009)
Acier inoxydable A2

Art. 0286...

A2

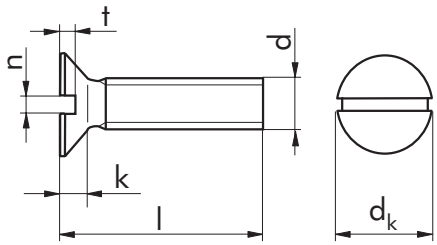
d_k		9,2	11	14,5	18
k		2,5	3	4	5
n		1,2	1,6	2	2,5
t		1	1,2	1,6	2
d		**M5**	**M6**	**M8**	**M10**
l	**Art.**				
	80	0286 5 80	0286 6 80	0286 8 80	0286 10 80
	90	0286 5 90	0286 6 90	0286 8 90	
	100	0286 5 100	0286 6 100	0286 8 100	0286 10 100
	110		0286 6 110		
	120		0286 6 120	0286 8 120	0286 10 120
	140		0286 6 140		

VIS À TÊTE FRAISÉE

DIN 963 (ISO 2009)
Acier inoxydable A4

Art. 0288...

A4

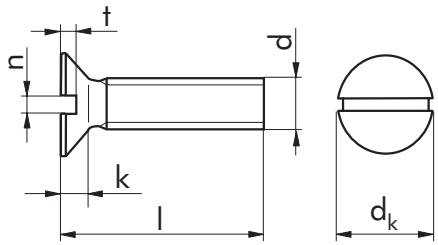


à fente

d_k	3,8	4,7	5,6	7,5	9,2
k	1,2	1,5	1,65	2,2	2,5
n	0,5	0,6	0,8	1	1,2
t	0,4	0,5	0,6	0,8	1
d	**M2**	**M2,5**	**M3**	**M4**	**M5**
l Art. 4	0288 2 4	0288 25 4	0288 3 4		
5	0288 2 5	0288 25 5	0288 3 5	0288 4 5	
6	0288 2 6	0288 25 6	0288 3 6	0288 4 6	0288 5 6
8	0288 2 8	0288 25 8	0288 3 8	0288 4 8	0288 5 8
10	0288 2 10	0288 25 10	0288 3 10	0288 4 10	0288 5 10
12	0288 2 12	0288 25 12	0288 3 12	0288 4 12	0288 5 12
14			0288 3 14	0288 4 14	
16	0288 2 16	0288 25 16	0288 3 16	0288 4 16	0288 5 16
18	0288 2 18			0288 4 18	
20	0288 2 20	0288 25 20	0288 3 20	0288 4 20	0288 5 20
25		0288 25 25	0288 3 25	0288 4 25	0288 5 25
30			0288 3 30	0288 4 30	0288 5 30
35			0288 3 35	0288 4 35	0288 5 35
40			0288 3 40	0288 4 40	0288 5 40
45					0288 5 45
50			0288 3 50	0288 4 50	0288 5 50
60			0288 3 60	0288 4 60	0288 5 60
65					0288 5 65
70				0288 4 70	0288 5 70
75					0288 5 75

VIS À TÊTE FRAISÉE

à fente



DIN 963 (ISO 2009)
Acier inoxydable A4

Art. 0288...

A4

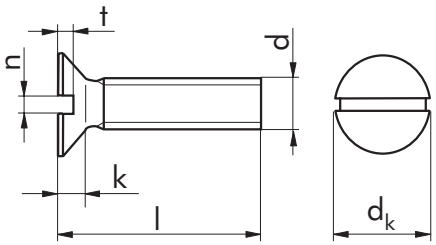
d_k		7,5	9,2
k		2,2	2,5
n		1	1,2
t		0,8	1
d		**M4**	**M5**
l	**Art.**		
	80		0288 5 80
	90	0288 4 90	0288 5 90
	100		0288 5 100

VIS À TÊTE FRAISÉE

DIN 963 (ISO 2009)
Acier inoxydable A4

Art. 0288...

A4

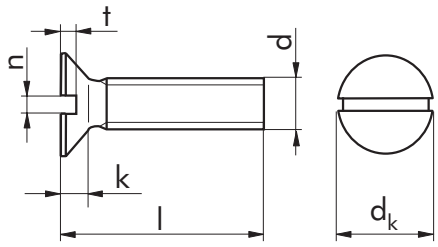


à fente

d_k	11	14,5	18	22
k	3	4	5	6
n	1,6	2	2,5	3
t	1,2	1,6	2	2,4
d	**M6**	**M8**	**M10**	**M12**
l **Art.** **8**	0288 6 8			
10	0288 6 10			
12	0288 6 12			
14	0288 6 14			
16	0288 6 16	0288 8 16	0288 10 16	
18	0288 6 18	0288 8 18		
20	0288 6 20	0288 8 20	0288 10 20	0288 12 20
22			0288 10 22	
25	0288 6 25	0288 8 25	0288 10 25	0288 12 25
30	0288 6 30	0288 8 30	0288 10 30	0288 12 30
35	0288 6 35	0288 8 35	0288 10 35	0288 12 35
40	0288 6 40	0288 8 40	0288 10 40	0288 12 40
45	0288 6 45	0288 8 45	0288 10 45	0288 12 45
50	0288 6 50	0288 8 50	0288 10 50	0288 12 50
55	0288 6 55			
60	0288 6 60	0288 8 60	0288 10 60	
65	0288 6 65	0288 8 65		0288 12 60
70	0288 6 70	0288 8 70	0288 10 70	0288 12 70
80	0288 6 80	0288 8 80	0288 10 80	0288 12 80
90	0288 6 90	0288 8 90	0288 10 90	

VIS À TÊTE FRAISÉE

à fente



DIN 963 (ISO 2009)
Acier inoxydable A4

Art. 0288...

A4

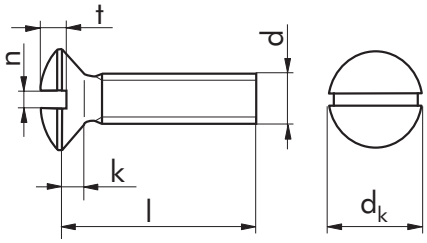
d_k		11	14,5	18
k		3	4	5
n		1,6	2	2,5
t		1,2	1,6	2
d		**M6**	**M8**	**M10**
l **Art.**	**100**	0288 6 100	0288 8 100	0288 10 100
	120	0288 6 120	0288 8 120	0288 10 120

VIS À TÊTE FRAISÉE BOMBÉE

DIN 964 (ISO 2010)
Acier inoxydable A2

Art. 0290...

A2

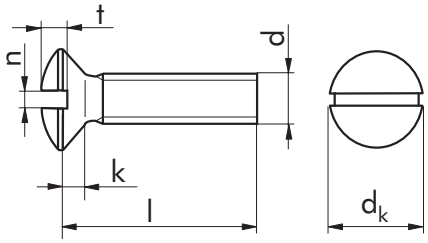


à fente

d_k	3,8	4,7	5,6	7,5
k	1,2	1,5	1,65	2,2
n	0,5	0,6	0,8	1
t	0,8	1	1,2	1,6
d	**M2**	**M2,5**	**M3**	**M4**
l **Art.** **4**	0290 2 4			
5	0290 2 5	0290 25 5	0290 3 5	
6	0290 2 6	0290 25 6	0290 3 6	0290 4 6
8	0290 2 8	0290 25 8	0290 3 8	0290 4 8
10	0290 2 10	0290 25 10	0290 3 10	0290 4 10
12	0290 2 12		0290 3 12	0290 4 12
14			0290 3 14	0290 4 14
16			0290 3 16	0290 4 16
18			0290 3 18	0290 4 18
20			0290 3 20	0290 4 20
25			0290 3 25	0290 4 25
30			0290 3 30	0290 4 30
35				0290 4 35
40			0290 3 40	0290 4 40
45				0290 4 45
50				0290 4 50
55				0290 4 55
60				0290 4 60
70				0290 4 70

VIS À TÊTE FRAISÉE BOMBÉE

à fente



DIN 964 (ISO 2010)
Acier inoxydable A2

Art. 0290...

A2

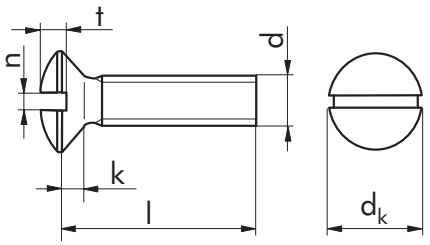
d_k	9,2	11	14,5	18
k	2,5	3	4	5
n	1,2	1,6	2	2,5
t	2	2,4	3,2	4
d	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**
l Art. **6**	0290 5 6			
8	0290 5 8	0290 6 8		
10	0290 5 10	0290 6 10	0290 8 10	
12	0290 5 12	0290 6 12	0290 8 12	
14	0290 5 14	0290 6 14		
16	0290 5 16	0290 6 16	0290 8 16	
18		0290 6 18		
20	0290 5 20	0290 6 20	0290 8 20	
25	0290 5 25	0290 6 25	0290 8 25	
30	0290 5 30	0290 6 30	0290 8 30	0290 10 30
35	0290 5 35	0290 6 35	0290 8 35	0290 10 35
40	0290 5 40	0290 6 40	0290 8 40	0290 10 40
45	0290 5 45	0290 6 45	0290 8 45	
50	0290 5 50	0290 6 50	0290 8 50	
55	0290 5 55	0290 6 55		
60	0290 5 60	0290 6 60	0290 8 60	
65	0290 5 65	0290 6 65		
70	0290 5 70	0290 6 70	0290 8 70	
75	0290 5 75	0290 6 75		
80	0290 5 80	0290 6 80	0290 8 80	

VIS À TÊTE FRAISÉE BOMBÉE

DIN 964 (ISO 2010)
Acier inoxydable A2

Art. 0290...

A2

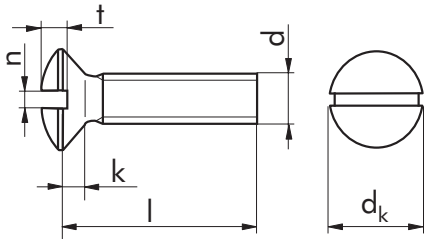


à fente

d_k		9,2	11
k		2,5	3
n		1,2	1,6
t		2	2,4
d		**M5**	**M6**
l	**90**	0290 5 90	0290 6 90
Art.	**100**	0290 5 100	0290 6 100

VIS À TÊTE FRAISÉE BOMBÉE

à fente



DIN 964 (ISO 2010)
Acier inoxydable A4

Art. 0296...

A4

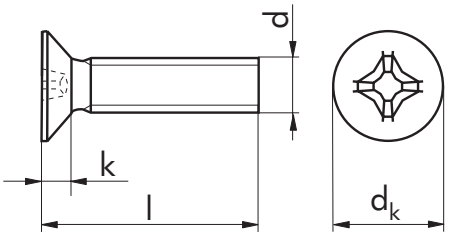
d_k	5,6	7,5	9,2	11	14,5	18
k	1,65	2,2	2,5	3	4	5
n	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5
t	1,2	1,6	2	2,4	3,2	4
d	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**
l **Art.** **6**	0296 3 6	0296 4 6				
8	0296 3 8	0296 4 8	0296 5 8	0296 6 8		
10	0296 3 10	0296 4 10	0296 5 10	0296 6 10		
12	0296 3 12	0296 4 12	0296 5 12	0296 6 12		
16	0296 3 16	0296 4 16	0296 5 16	0296 6 16	0296 8 16	
20	0296 3 20	0296 4 20	0296 5 20	0296 6 20	0296 8 20	
25	0296 3 25	0296 4 25	0296 5 25	0296 6 25	0296 8 25	
30	0296 3 30	0296 4 30	0296 5 30	0296 6 30	0296 8 30	0296 10 30
35		0296 4 35	0296 5 35	0296 6 35	0296 8 35	
40	0296 3 40	0296 4 40	0296 5 40	0296 6 40	0296 8 40	0296 10 40
45		0296 4 45	0296 5 45	0296 6 45	0296 8 45	
50		0296 4 50	0296 5 50	0296 6 50	0296 8 50	
60		0296 4 60	0296 5 60	0296 6 60	0296 8 60	
70			0296 5 70	0296 6 70	0296 8 70	0296 10 70
80			0296 5 80	0296 6 80	0296 8 80	0296 10 80
90			0296 5 90	0296 6 90	0296 8 90	
100				0296 6 100	0296 8 100	

VIS À TÊTE FRAISÉE

DIN 965 (ISO 7046)
Acier inoxydable A2

Art. 0281...

A2

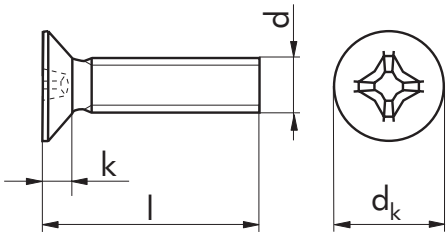


à empreinte cruciforme H

d_k	3	3,8	4,7	5,6	7,5
k	0,96	1,2	1,5	1,65	2,2
Empreinte	H0	H 1	H 1	H 1	H 2
d	**M1,6**	**M2**	**M2,5**	**M3**	**M4**
l **Art.** **3**	0281 16 3	0281 2 3			
4	0281 16 4	0281 2 4	0281 25 4	0281 3 4	
5	0281 16 5	0281 2 5	0281 25 5	0281 3 5	0281 4 5
6	0281 16 6	0281 2 6	0281 25 6	0281 3 6	0281 4 6
8	0281 16 8	0281 2 8	0281 25 8	0281 3 8	0281 4 8
10		0281 2 10	0281 25 10	0281 3 10	0281 4 10
12	0281 16 12	0281 2 12	0281 25 12	0281 3 12	0281 4 12
14		0281 2 14	0281 25 14	0281 3 14	0281 4 14
16		0281 2 16	0281 25 16	0281 3 16	0281 4 16
18		0281 2 18	0281 25 18	0281 3 18	0281 4 18
20		0281 2 20	0281 25 20	0281 3 20	0281 4 20
22				0281 3 22	0281 4 22
25			0281 25 25	0281 3 25	0281 4 25
30				0281 3 30	0281 4 30
35				0281 3 35	0281 4 35
40				0281 3 40	0281 4 40
45				0281 3 45	0281 4 45
50				0281 3 50	0281 4 50
55					0281 4 55
60					0281 4 60
70					0281 4 70

VIS À TÊTE FRAISÉE

à empreinte cruciforme H



DIN 965 (ISO 7046)
Acier inoxydable A2

Art. 0281...

A2

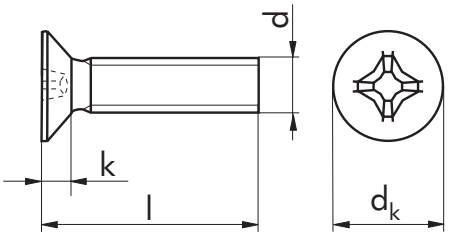
d_k	9,2	11	14,5	18
k	2,5	3	4	5
Empreinte	H 2	H 3	H 4	H 4
d	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**
l **Art.** **6**	0281 5 6			
8	0281 5 8	0281 6 8		
10	0281 5 10	0281 6 10	0281 8 10	
12	0281 5 12	0281 6 12	0281 8 12	
14	0281 5 14	0281 6 14		
16	0281 5 16	0281 6 16	0281 8 16	0281 10 16
18	0281 5 18	0281 6 18		
20	0281 5 20	0281 6 20	0281 8 20	0281 10 20
22	0281 5 22	0281 6 22		
25	0281 5 25	0281 6 25	0281 8 25	0281 10 25
30	0281 5 30	0281 6 30	0281 8 30	0281 10 30
35	0281 5 35	0281 6 35	0281 8 35	0281 10 35
40	0281 5 40	0281 6 40	0281 8 40	0281 10 40
45	0281 5 45	0281 6 45	0281 8 45	0281 10 45
50	0281 5 50	0281 6 50	0281 8 50	0281 10 50
55	0281 5 55	0281 6 55	0281 8 55	
60	0281 5 60	0281 6 60	0281 8 60	0281 10 60
65	0281 5 65	0281 6 65	0281 8 65	
70	0281 5 70	0281 6 70	0281 8 70	0281 10 70
75	0281 5 75	0281 6 75		
80	0281 5 80	0281 6 80	0281 8 80	0281 10 80

VIS À TÊTE FRAISÉE

DIN 965 (ISO 7046)
Acier inoxydable A2

Art. 0281...

A2

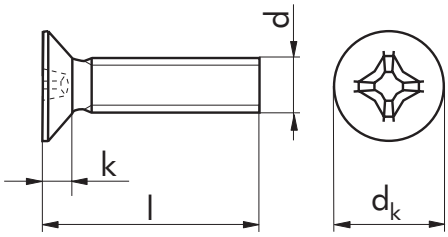


à empreinte cruciforme H

d_k		9,2	11	14,5	18
k		2,5	3	4	5
Empreinte		H 2	H 3	H 4	H 4
d		**M5**	**M6**	**M8**	**M10**
l	**Art.**				
	85	0281 5 85	0281 6 85		
	90	0281 5 90	0281 6 90	0281 8 90	
	95	0281 5 95			
	100	0281 5 100	0281 6 100	0281 8 100	0281 10 100

VIS À TÊTE FRAISÉE

à empreinte cruciforme Z



DIN 965 (ISO 7046)
Acier inoxydable A2

Art. 0281 0...

A2

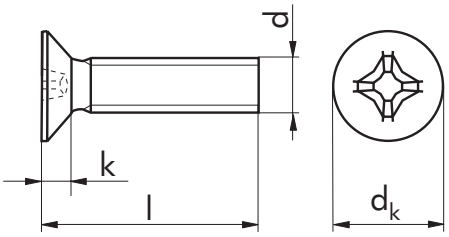
d_k	4,7	5,6	7,5	9,2	11	14,5
k	1,5	1,65	2,2	2,5	3	4
Empreinte	Z1	Z1	Z2	Z2	Z3	Z4
d	**M2,5**	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**
l **Art.** **4**	0281 012 504					
5	0281 012 505	0281 010 305	0281 010 405			
6	0281 012 506	0281 010 306	0281 010 406			
8	0281 012 508	0281 010 308	0281 010 408	0281 010 608		
10	0281 012 510	0281 010 310	0281 010 410	0281 010 510		
12	0281 012 512	0281 010 312	0281 010 412	0281 010 512	0281 010 612	
16	0281 012 516	0281 010 316	0281 010 416	0281 010 516	0281 010 616	
18		0281 010 318	0281 010 418			
20	0281 012 520		0281 010 420	0281 010 520	0281 010 620	
25		0281 010 325	0281 010 425	0281 010 525	0281 010 625	
30			0281 010 430	0281 010 530	0281 010 630	0281 010 830
35			0281 010 435	0281 010 535	0281 010 635	
40			0281 010 440	0281 010 540	0281 010 640	
45				0281 010 545	0281 010 645	
50			0281 010 450			0281 010 850
60				0281 010 560		0281 010 860

VIS À TÊTE FRAISÉE

DIN 965 (ISO 7046)
Acier inoxydable A4

Art. 0298...

A4

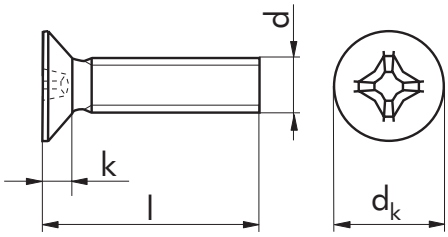


à empreinte cruciforme H

d_k		3,8	4,7	5,6	7,5
k		1,2	1,5	1,65	2,2
Empreinte		H 1	H 1	H1	H2
d		**M2**	**M2,5**	**M3**	**M4**
l	**Art.**				
4		0298 2 4		0298 3 4	
5		0298 2 5	0298 25 5	0298 3 5	0298 4 5
6		0298 2 6	0298 25 6	0298 3 6	0298 4 6
8		0298 2 8	0298 25 8	0298 3 8	0298 4 8
10		0298 2 10	0298 25 10	0298 3 10	0298 4 10
12		0298 2 12		0298 3 12	0298 4 12
14		0298 2 14		0298 3 14	0298 4 14
16				0298 3 16	0298 4 16
18		0298 2 18			
20		0298 2 20		0298 3 20	0298 4 20
25				0298 3 25	0298 4 25
30				0298 3 30	0298 4 30
35				0298 3 35	0298 4 35
40				0298 3 40	0298 4 40
45					0298 4 45
50					0298 4 50
60					0298 4 60
70					0298 4 70
80					0298 4 80
90					0298 4 90

VIS À TÊTE FRAISÉE

à empreinte cruciforme H



DIN 965 (ISO 7046)
Acier inoxydable A4

Art. 0298...

A4

3

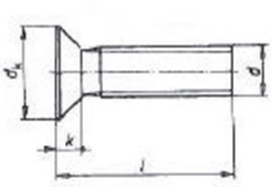
d_k	9,2	11	14,5	18
k	2,5	3	4	5
Empreinte	H2	H3	H4	H4
d	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**
l **Art.** **6**	0298 5 6			
8	0298 5 8	0298 6 8		
10	0298 5 10	0298 6 10		
12	0298 5 12	0298 6 12	0298 8 12	
14	0298 5 14	0298 6 14		
16	0298 5 16	0298 6 16	0298 8 16	
18	0298 5 18			
20	0298 5 20	0298 6 20	0298 8 20	0298 10 20
25	0298 5 25	0298 6 25	0298 8 25	0298 10 25
30	0298 5 30	0298 6 30	0298 8 30	0298 10 30
35	0298 5 35	0298 6 35	0298 8 35	0298 10 35
40	0298 5 40	0298 6 40	0298 8 40	0298 10 40
45	0298 5 45	0298 6 45	0298 8 45	0298 10 45
50	0298 5 50	0298 6 50	0298 8 50	0298 10 50
60	0298 5 60	0298 6 60	0298 8 60	0298 10 60
70	0298 5 70	0298 6 70	0298 8 70	0298 10 70
80	0298 5 80	0298 6 80	0298 8 80	0298 10 80
90	0298 5 90	0298 6 90	0298 8 90	
100	0298 5 100	0298 6 100	0298 8 100	0298 10 100

VIS À TÊTE FRAISÉE

DIN 965 (ISO 7046)
Acier inoxydable A4

Art. 0298 0...

A4





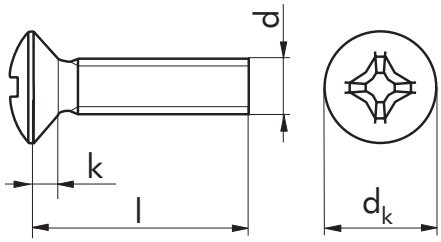
à empreinte cruciforme Z

d_k	3,8	5,6	7,5	9,2	11
k	1,2	1,65	2,2	2,5	3
Empreinte	Z1	Z1	Z2	Z2	Z3
d	M2	M3	M4	M5	M6

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

VIS À TÊTE FRAISÉE BOMBÉE

à empreinte cruciforme H



DIN 966 (ISO 7047)
Acier inoxydable A2

Art. 0282...

A2

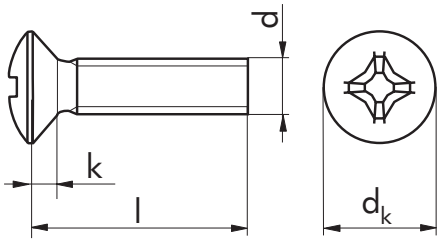
d_k	4,7	5,6	7,5	9,2
k	1,5	1,65	2,2	2,5
Empreinte	H1	H1	H2	H2
d	**M2,5**	**M3**	**M4**	**M5**
l **Art.** **4**		0282 3 4	0282 4 4	
5	0282 25 5	0282 3 5	0282 4 5	
6	0282 25 6	0282 3 6	0282 4 6	0282 5 6
8	0282 25 8	0282 3 8	0282 4 8	0282 5 8
10	0282 25 10	0282 3 10	0282 4 10	0282 5 10
12	0282 25 12	0282 3 12	0282 4 12	0282 5 12
14		0282 3 14	0282 4 14	0282 5 14
16		0282 3 16	0282 4 16	0282 5 16
18		0282 3 18	0282 4 18	0282 5 18
20		0282 3 20	0282 4 20	0282 5 20
22		0282 3 22	0282 4 22	0282 5 22
25			0282 4 25	0282 5 25
28			0282 4 28	
30			0282 4 30	0282 5 30
35		0282 3 35	0282 4 35	0282 5 35
40		0282 3 40	0282 4 40	0282 5 40
45			0282 4 45	0282 5 45
50		0282 3 50	0282 4 50	0282 5 50
55			0282 4 55	0282 5 55
60			0282 4 60	0282 5 60

VIS À TÊTE FRAISÉE BOMBÉE

DIN 966 (ISO 7047)
Acier inoxydable A2

Art. 0282...

A2

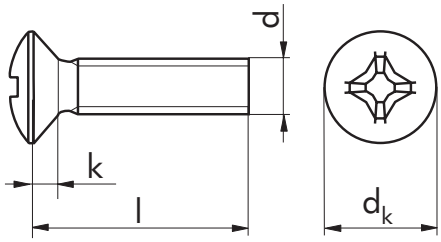


à empreinte cruciforme H

d_k		9,2
k		2,5
Empreinte		H2
d		**M5**
l	**Art.**	
65		0282 5 65
70		0282 5 70
75		0282 5 75
80		0282 5 80
90		0282 5 90
100		0282 5 100

VIS À TÊTE FRAISÉE BOMBÉE

à empreinte cruciforme H



DIN 966 (ISO 7047)
Acier inoxydable A2

Art. 0282...

A2

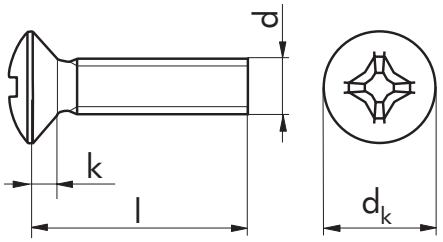
d_k		11	14,5	18
k		3	4	5
Empreinte		H3	H4	H4
d		**M6**	**M8**	**M10**
l	**Art.**			
8		0282 6 8		
10		0282 6 10	0282 8 10	
12		0282 6 12	0282 8 12	
14		0282 6 14		
16		0282 6 16	0282 8 16	
18		0282 6 18		
20		0282 6 20	0282 8 20	0282 10 20
22		0282 6 22		
25		0282 6 25	0282 8 25	0282 10 25
30		0282 6 30	0282 8 30	0282 10 30
35		0282 6 35	0282 8 35	
40		0282 6 40	0282 8 40	
45		0282 6 45	0282 8 45	
50		0282 6 50	0282 8 50	
55		0282 6 55		
60		0282 6 60	0282 8 60	
65		0282 6 65		
70		0282 6 70	0282 8 70	
75		0282 6 75		
80		0282 6 80	0282 8 80	

VIS À TÊTE FRAISÉE BOMBÉE

DIN 966 (ISO 7047)
Acier inoxydable A2

Art. 0282...

A2

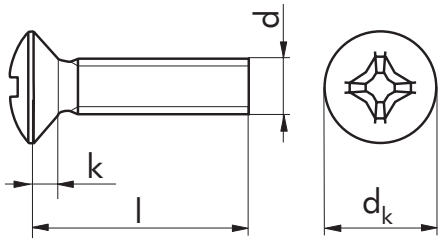


à empreinte cruciforme H

d_k		11	14,5
k		3	4
Empreinte		H3	H4
d		**M6**	**M8**
l **Art.**	**85**	0282 6 85	
	95	0282 6 95	
	100	0282 6 100	0282 8 100

VIS À TÊTE FRAISÉE BOMBÉE

à empreinte cruciforme H



DIN 966 (ISO 7047)
Acier inoxydable A4

Art. 0294...

A4

3

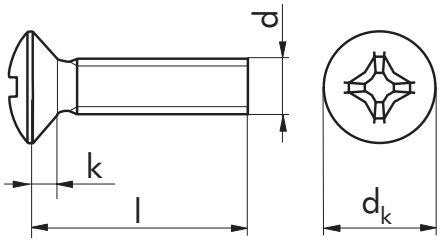
d_k	5,6	7,5	9,2	11	14,5
k	1,65	2,2	2,5	3	4
Empreinte	H1	H2	H2	H3	H4
d	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**
l **Art.** **4**		0294 4 4			
5	0294 3 5		0294 5 5		
6	0294 3 6	0294 4 6		0294 6 6	
8	0294 3 8	0294 4 8	0294 5 8		0294 8 8
10	0294 3 10	0294 4 10	0294 5 10	0294 6 10	
12	0294 3 12	0294 4 12	0294 5 12	0294 6 12	
16		0294 4 16	0294 5 16	0294 6 16	0294 8 16
20	0294 3 20	0294 4 20	0294 5 20	0294 6 20	0294 8 20
25		0294 4 25	0294 5 25	0294 6 25	0294 8 25
30	0294 3 30	0294 4 30	0294 5 30	0294 6 30	0294 8 30
35		0294 4 35	0294 5 35	0294 6 35	0294 8 35
40		0294 4 40	0294 5 40	0294 6 40	0294 8 40
45			0294 5 45	0294 6 45	
50		0294 4 50	0294 5 50	0294 6 50	0294 8 50
60		0294 4 60	0294 5 60	0294 6 60	0294 8 60
80			0294 5 80	0294 6 80	0294 8 80

VIS À TÊTE FRAISÉE BOMBÉE

DIN 966 (ISO 7047)
Acier inoxydable A2

Art. 0282 9...

A2



à empreinte cruciforme Z

d_k	4,7	5,6	7,5	9,2	11
k	1,5	1,65	2,2	2,5	3
Empreinte	Z1	Z1	Z2	Z2	Z3
d	M2,5	M3	M4	M5	M6

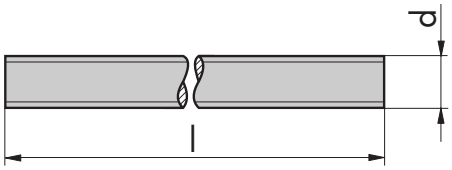
De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

TIGE FILETÉE (BOUT FILETÉ)

DIN 976-1
Acier inoxydable A2
Forme A

Art. 0954...

A2



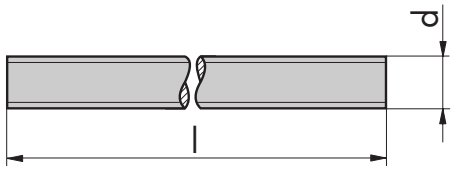
longueur 1 mètre,
filetage métrique ISO

d	Art.
M3	0954 3
M4	0954 4
M5	0954 5
M6	0954 6
M8	0954 8
M10	0954 10
M12	0954 12
M14	0954 14
M16	0954 16
M18	0954 18

d	Art.
M20	0954 20
M22	0954 22
M24	0954 24
M27	0954 27
M30	0954 30
M36	0954 36
M39	0954 39
M42	0954 42
M48	0954 48

TIGE FILETÉE (BOUT FILETÉ)

longueur 2 mètres, filetage métrique ISO



DIN 976-1
Acier inoxydable
A2-70
Forme A

Art. 0954 002...

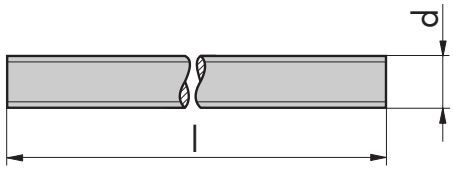
A2

d	Art.
M5	0954 002 5
M6	0954 002 6
M8	0954 002 8
M10	0954 002 10
M12	0954 002 12
M14	0954 002 14
M16	0954 002 16

d	Art.
M18	0954 002 18
M20	0954 002 20
M24	0954 002 24
M27	0954 002 27
M30	0954 002 30
M33	0954 002 33

TIGE FILETÉE (BOUT FILETÉ)

longueur 3 mètres, filetage métrique ISO



DIN 976-1
Acier inoxydable
A2-70
Forme A

Art. 0954 003...

A2

d	Art.
M4	0954 003 4
M5	0954 003 5
M6	0954 003 6
M8	0954 003 8
M10	0954 003 10
M12	0954 003 12
M14	0954 003 14
M16	0954 003 16

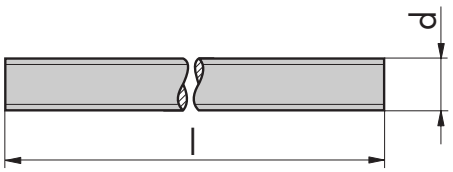
d	Art.
M18	0954 003 18
M20	0954 003 20
M24	0954 003 24
M27	0954 003 27
M30	0954 003 30
M33	0954 003 33
M36	0954 003 36

BOUT FILETÉ

DIN 976-1
Acier inoxydable
A2-70
Forme A

Art. 0954 9...

A2



filetage métrique ISO

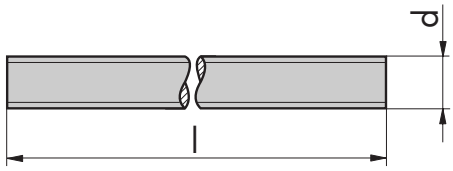
d	l	Art.
M3	50	0954 93 50
M3	60	0954 93 60
M3	70	0954 93 70
M3	80	0954 93 80
M3	85	0954 93 85
M3	90	0954 93 90
M3	100	0954 93 100
M3	120	0954 93 120
M4	22	0954 94 22
M4	50	0954 94 50
M4	60	0954 94 60
M4	70	0954 94 70
M4	80	0954 94 80
M4	100	0954 94 100
M4	120	0954 94 120
M5	16	0954 95 16
M5	25	0954 95 25
M5	35	0954 95 35
M5	40	0954 95 40
M5	45	0954 95 45
M5	50	0954 95 50
M5	55	0954 95 55
M5	60	0954 95 60
M5	75	0954 95 75

d	l	Art.
M5	80	0954 95 80
M5	85	0954 95 85
M5	90	0954 95 90
M5	93	0954 95 93
M5	100	0954 95 100
M5	113	0954 95 113
M5	115	0954 95 115
M5	130	0954 95 130
M5	145	0954 95 145
M5	150	0954 95 150
M5	175	0954 95 175
M5	190	0954 95 190
M5	205	0954 95 205
M5	220	0954 95 220
M5	235	0954 95 235
M5	240	0954 95 240
M5	250	0954 95 250
M5	280	0954 95 280
M5	290	0954 95 290
M5	295	0954 95 295
M6	16	0954 96 16
M6	20	0954 96 20
M6	25	0954 96 25
M6	30	0954 96 30

d	l	Art.
M6	35	0954 96 35
M6	40	0954 96 40
M6	43	0954 96 43
M6	45	0954 96 45
M6	50	0954 96 50
M6	55	0954 96 55
M6	60	0954 96 60
M6	65	0954 96 65
M6	70	0954 96 70
M6	75	0954 96 75
M6	80	0954 96 80
M6	90	0954 96 90
M6	95	0954 96 95
M6	100	0954 96 100
M6	120	0954 96 120
M6	127	0954 96 127
M6	140	0954 96 140
M6	150	0954 96 150
M6	170	0954 96 170
M6	200	0954 96 200
M6	460	0954 96 460
M6	540	0954 96 540
M6	650	0954 96 650
M6	730	0954 96 730

BOUT FILETÉ

filetage métrique ISO



DIN 976-1
Acier inoxydable
A2-70
Forme A

Art. 0954 9...

A2

d	l	Art.
M6	890	0954 96 890
M8	16	0954 98 16
M8	20	0954 98 20
M8	25	0954 98 25
M8	30	0954 98 30
M8	35	0954 98 35
M8	36	0954 98 36
M8	40	0954 98 40
M8	45	0954 98 45
M8	48	0954 98 48
M8	50	0954 98 50
M8	55	0954 98 55
M8	60	0954 98 60
M8	65	0954 98 65
M8	70	0954 98 70
M8	75	0954 98 75
M8	90	0954 98 90
M8	95	0954 98 95
M8	100	0954 98 100
M8	110	0954 98 110
M8	120	0954 98 120
M8	135	0954 98 135
M8	140	0954 98 140
M8	150	0954 98 150

d	l	Art.
M8	155	0954 98 155
M8	160	0954 98 160
M8	165	0954 96 165
M8	170	0954 98 170
M8	175	0954 98 175
M8	190	0954 98 190
M8	195	0954 98 195
M8	200	0954 98 200
M8	220	0954 98 220
M8	225	0954 98 225
M8	240	0954 98 240
M8	247	0954 98 247
M8	250	0954 98 250
M8	270	0954 98 270
M8	300	0954 98 300
M8	305	0954 98 305
M8	330	0954 98 330
M8	340	0954 98 340
M8	345	0954 98 345
M8	357	0954 98 357
M8	420	0954 98 420
M8	450	0954 98 450
M8	457	0954 98 457
M8	500	0954 98 500

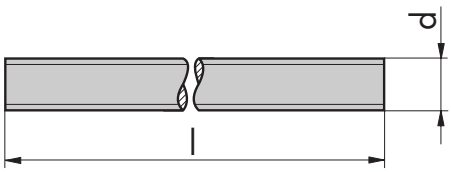
d	l	Art.
M8	530	0954 98 530
M8	557	0954 98 557
M8	575	0954 98 575
M8	630	0954 98 630
M8	635	0954 98 635
M8	650	0954 98 650
M10	20	0954 910 20
M10	25	0954 910 25
M10	30	0954 910 30
M10	35	0954 910 35
M10	38	0954 910 38
M10	40	0954 910 40
M10	45	0954 910 45
M10	55	0954 910 55
M10	60	0954 910 60
M10	65	0954 910 65
M10	66	0954 910 66
M10	70	0954 910 70
M10	73	0954 910 73
M10	75	0954 910 75
M10	78	0954 910 78
M10	80	0954 910 80
M10	90	0954 910 90
M10	95	0954 910 95

BOUT FILETÉ

DIN 976-1
Acier inoxydable
A2-70
Forme A

Art. 0954 9...

A2



filetage métrique ISO

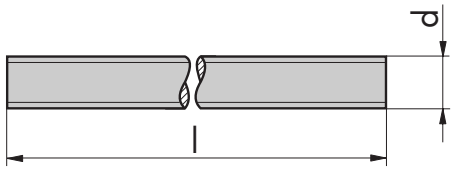
d	l	Art.
M10	97	0954 910 97
M10	100	0954 910 100
M10	110	0954 910 110
M10	120	0954 910 120
M10	137	0954 910 137
M10	140	0954 910 140
M10	145	0954 910 145
M10	150	0954 910 150
M10	160	0954 910 160
M10	165	0954 910 165
M10	170	0954 910 170
M10	180	0954 910 180
M10	185	0954 910 185
M10	190	0954 910 190
M10	195	0954 910 195
M10	200	0954 910 200
M10	210	0954 910 210
M10	250	0954 910 250
M10	260	0954 910 260
M10	263	0954 910 263
M10	288	0954 910 288
M10	309	0954 910 309
M10	310	0954 910 310
M10	325	0954 910 325

d	l	Art.
M10	328	0954 910 328
M10	340	0954 910 340
M10	347	0954 910 347
M10	350	0954 910 350
M10	357	0954 910 357
M10	360	0954 910 360
M10	400	0954 910 400
M10	430	0954 910 430
M10	443	0954 910 443
M10	450	0954 910 450
M10	472	0954 910 472
M10	500	0954 910 500
M10	503	0954 910 503
M10	510	0954 910 510
M10	530	0954 910 530
M10	547	0954 910 547
M10	630	0954 910 630
M10	665	0954 910 665
M10	695	0954 910 695
M10	710	0954 910 710
M10	770	0954 910 770
M10	814	0954 910 814
M10	865	0954 910 865
M12	30	0954 912 30

d	l	Art.
M12	35	0954 912 35
M12	40	0954 912 40
M12	43	0954 912 43
M12	55	0954 912 55
M12	60	0954 912 60
M12	70	0954 912 70
M12	80	0954 912 80
M12	90	0954 912 90
M12	100	0954 912 100
M12	120	0954 912 120
M12	140	0954 912 140
M12	150	0954 912 150
M12	160	0954 912 160
M12	163	0954 912 163
M12	175	0954 912 175
M12	180	0954 912 180
M12	190	0954 912 190
M12	200	0954 912 200
M12	220	0954 912 220
M12	245	0954 912 45
M12	246	0954 912 46
M12	250	0954 912 50
M12	260	0954 912 260
M12	290	0954 912 290

BOUT FILETÉ

filetage métrique ISO



DIN 976-1
Acier inoxydable
A2-70
Forme A

Art. 0954 9...

A2

d	l	Art.
M12	300	0954 912 300
M12	320	0954 912 320
M12	330	0954 912 330
M12	350	0954 912 350
M12	365	0954 912 365
M12	390	0954 912 390
M12	400	0954 912 400
M12	420	0954 912 420
M12	500	0954 912 500
M12	560	0954 912 560
M14	25	0954 914 25
M14	200	0954 914 200
M14	500	0954 914 500
M16	40	0954 916 40
M16	60	0954 916 60
M16	80	0954 916 80
M16	85	0954 916 85
M16	100	0954 916 100
M16	115	0954 916 115
M16	125	0954 916 125

d	l	Art.
M16	130	0954 916 130
M16	140	0954 916 140
M16	150	0954 916 150
M16	160	0954 916 160
M16	190	0954 916 190
M16	195	0954 916 195
M16	200	0954 916 200
M16	220	0954 916 220
M16	230	0954 916 230
M16	235	0954 916 235
M16	250	0954 916 250
M16	270	0954 916 270
M16	310	0954 916 310
M16	320	0954 916 320
M16	325	0954 916 325
M16	340	0954 916 340
M16	450	0954 916 450
M16	600	0954 916 600
M16	700	0954 916 700
M20	80	0954 920 80

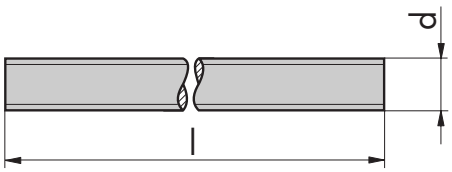
d	l	Art.
M20	110	0954 920 110
M20	150	0954 920 150
M20	200	0954 920 200
M20	220	0954 920 220
M20	240	0954 920 240
M20	250	0954 920 250
M20	500	0954 920 500
M24	60	0954 924 60
M24	95	0954 924 95
M24	230	0954 924 230
M24	250	0954 924 250
M24	260	0954 924 260
M24	265	0954 924 265
M24	300	0954 924 300
M30	135	0954 930 135
M30	175	0954 930 175
M30	200	0954 930 200
M30	250	0954 930 250
M30	400	0954 930 400
M45	600	0954 945 600

TIGE FILETÉE

DIN 976-1
Acier inoxydable
A4-70
Forme A

Art. 0953 ...

A4



longueur 1 mètre, filetage métrique ISO

d	Art.
M2	0953 2
M3	0953 3
M4	0953 4
M5	0953 5
M6	0953 6
M8	0953 8
M10	0953 10
M12	0953 12
M14	0953 14

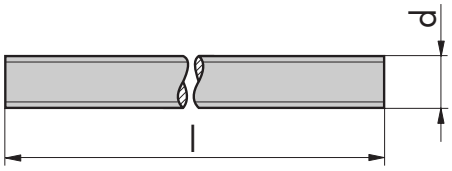
d	Art.
M16	0953 16
M18	0953 18
M20	0953 20
M24	0953 24
M27	0953 27
M30	0953 30
M36	0953 36
M42	0953 42
M48	0953 48

TIGE FILETÉE

DIN 976-1
Acier inoxydable
A4-70
Forme A

Art. 0953 002...

A4



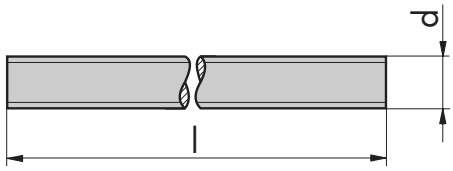
longueur 2 mètres, filetage métrique ISO

d	Art.
M5	0953 002 5
M6	0953 002 6
M8	0953 002 8
M10	0953 002 10
M12	0953 002 12

d	Art.
M14	0953 002 14
M16	0953 002 16
M20	0953 002 20
M24	0953 002 24
M30	0953 002 30

TIGE FILETÉE

longueur 3 mètres, filetage métrique ISO



DIN 976-1
Acier inoxydable
A4-70
Forme A

Art. 0953 003...

A4

d	Art.
M5	0953 003 5
M6	0953 003 6
M8	0953 003 8
M10	0953 003 10
M12	0953 003 12

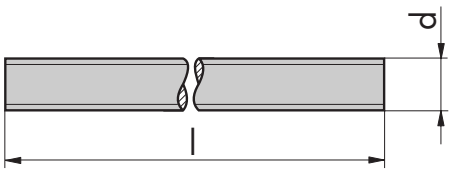
d	Art.
M16	0953 003 16
M20	0953 003 20
M24	0953 003 24
M30	0953 003 30

BOUT FILETÉ

DIN 976-1
Acier inoxydable
A4-70
Forme A

Art. 0953 9...

A4



filetage métrique ISO

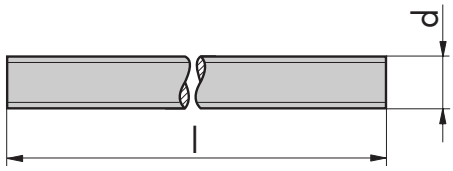
d	l	Art.
M4	16	0953 94 16
M4	80	0953 94 80
M4	400	0953 94 400
M5	16	0953 95 16
M5	40	0953 95 40
M5	60	0953 95 60
M5	80	0953 95 80
M6	20	0953 96 20
M6	25	0953 96 25
M6	30	0953 96 30
M6	35	0953 96 35
M6	40	0953 96 40
M6	45	0953 96 45
M6	50	0953 96 50
M6	60	0953 96 60
M6	75	0953 96 75
M6	80	0953 96 80
M6	100	0953 96 100
M6	150	0953 96 150
M8	12	0953 98 12
M8	20	0953 98 20
M8	25	0953 98 25
M8	30	0953 98 30
M8	35	0953 98 35

d	l	Art.
M8	40	0953 98 40
M8	50	0953 98 50
M8	60	0953 98 60
M8	70	0953 98 70
M8	75	0953 98 75
M8	80	0953 98 80
M8	90	0953 98 90
M8	110	0953 98 110
M8	120	0953 98 120
M8	140	0953 98 140
M8	150	0953 98 150
M8	160	0953 98 160
M8	170	0953 98 170
M8	174	0953 98 174
M8	180	0953 98 180
M8	185	0953 98 185
M8	189	0953 98 189
M8	190	0953 98 190
M8	220	0953 98 220
M8	250	0953 98 250
M8	470	0953 98 470
M8	490	0953 98 490
M10	20	0953 910 20
M10	25	0953 910 25

d	l	Art.
M10	35	0953 910 35
M10	40	0953 910 40
M10	50	0953 910 50
M10	60	0953 910 60
M10	65	0953 910 65
M10	100	0953 910 100
M10	110	0953 910 110
M10	120	0953 910 120
M10	130	0953 910 130
M10	150	0953 910 150
M10	190	0953 910 190
M10	215	0953 910 215
M10	250	0953 910 250
M12	40	0953 12 40
M12	64	0953 912 64
M12	70	0953 912 70
M12	75	0953 912 75
M12	80	0953 912 80
M12	100	0953 912 100
M12	120	0953 912 120
M12	130	0953 912 130
M12	140	0953 912 140
M12	160	0953 912 160
M12	175	0953 912 175

BOUT FILETÉ

filetage métrique ISO



DIN 976-1
Acier inoxydable
A4-70
Forme A

Art. 0953 9...

A4

d	l	Art.
M12	180	0953 12 180
M12	210	0953 912 210
M12	215	0953 912 215
M12	220	0953 12 220
M12	230	0953 912 230
M12	250	0953 912 250
M12	270	0953 912 270
M12	320	0953 912 320
M12	370	0953 912 370
M12	400	0953 912 400
M14	500	0953 991 450
M16	40	0953 916 40
M16	77	0953 916 77
M16	80	0953 916 80
M16	83	0953 916 83

d	l	Art.
M16	90	0953 916 90
M16	100	0953 916 100
M16	140	0953 916 140
M16	160	0953 916 160
M16	190	0953 916 190
M16	250	0953 916 250
M16	260	0953 916 260
M16	300	0953 916 300
M16	700	0953 916 700
M20	45	0953 920 45
M20	75	0953 920 75
M20	100	0953 920 100
M20	150	0953 920 150
M20	160	0953 920 160
M20	220	0953 920 220

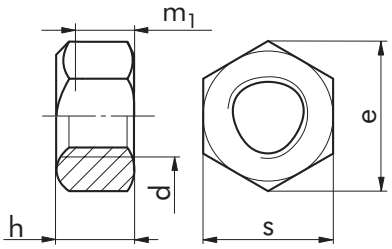
d	l	Art.
M20	230	0953 920 230
M20	320	0953 920 320
M20	700	0953 920 700
M22	160	0953 922 160
M24	180	0953 924 180
M24	300	0953 924 300
M24	700	0953 924 700
M27	120	0953 927 120
M27	155	0953 927 155
M27	340	0953 927 340
M30	160	0953 930 160
M30	200	0953 930 200
M30	250	0953 930 250

ÉCROU HEXAGONAL

DIN 980 (ISO 7042)
Acier inoxydable A2

Art. 0380...

A2



auto-freiné, tout métal

d	s	e	m_1	h	Art.
M4	7	7,66	2,2	4,2	0380 4
M5	8	8,79	2,75	5,1	0380 5
M6	10	11,05	3,3	6	0380 6
M8	13	14,38	4,4	8	0380 8
M10	17	18,9	5,5	10	0380 10

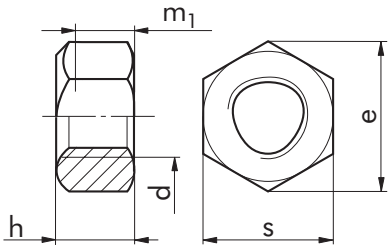
d	s	e	m_1	h	Art.
M12	19	21,1	6,6	12	0380 12
M16	24	26,75	8,8	16	0380 16
M20	30	32,95	11	20	0380 20
M30	46	50,85	18,5	30	0380 30

ÉCROU HEXAGONAL

DIN 980 (ISO 7042)
Acier inoxydable A4

Art. 0397 02...

A4



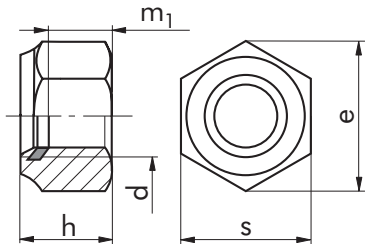
auto-freiné, tout métal

d	s	e	m_1	h	Art.
M4	7	7,66	2,2	4,2	0397 024
M5	8	8,79	2,75	5,1	0397 025
M6	10	11,05	3,3	6	0397 026
M8	13	14,38	4,4	8	0397 028

d	s	e	m_1	h	Art.
M10	17	18,9	5,5	10	0397 021 0
M12	19	21,1	6,6	12	0397 021 2
M16	24	26,75	8,8	16	0397 021 6
M20	30	32,95	11	20	0397 022 0

ÉCROU HEXAGONAL

auto-freiné à bague polyamide,
forme haute



DIN 982 (ISO 7040)
Acier inoxydable A2

Art. 0391 01...

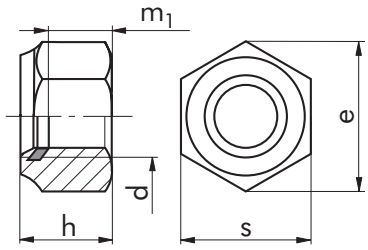
A2

d	s	m_1	h	e	Art.
M5	8	3,52	6,3	8,79	0391 015
M6	10	3,92	8	11,05	0391 016
M8	13	5,15	9,5	14,38	0391 018
M10	17	6,43	11,5	18,9	0391 011 0
M12	19	8,3	14	21,1	0391 011 2

d	s	m_1	h	e	Art.
M14	22	9,68	16	24,49	0391 011 4
M16	24	11,28	18	26,75	0391 011 6
M20	30	13,52	22	32,95	0391 012 0
M24	36	16,16	28	39,55	0391 012 4

ÉCROU HEXAGONAL

auto-freiné à bague polyamide,
forme haute



DIN 982 (ISO 7040)
Acier inoxydable A4

Art. 0397 01...

A4

d	s	m_1	h	e	Art.
M4	7	2,9	6	7,66	0397 014
M5	8	3,52	6,3	8,79	0397 015
M6	10	3,92	8	11,05	0397 016
M8	13	5,15	9,5	14,38	0397 018
M10	17	6,43	11,5	18,9	0397 011 0

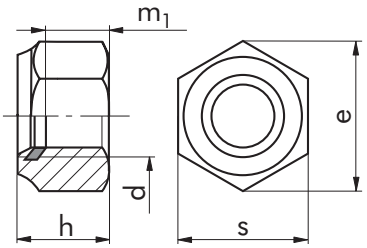
d	s	m_1	h	e	Art.
M12	19	8,3	14	21,1	0397 011 2
M16	24	11,28	18	26,75	0397 011 6
M20	30	13,52	22	32,95	0397 012 0
M24	36	16,16	28	39,55	0397 012 4

ÉCROU HEXAGONAL

DIN 985
Acier inoxydable A2

Art. 0391...

A2



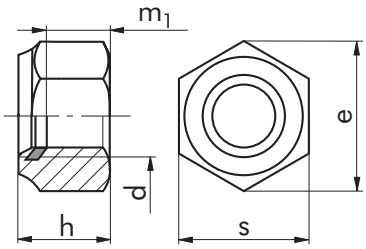
auto-freiné à bague polyamide, forme basse

d	s	e	m_1	h	Art.
M2,5	5	5,5	1,4	3,5	0391 25
M3	5,5	6,01	1,65	4	0391 3
M4	7	7,66	2,2	5	0391 4
M5	8	8,79	2,75	5	0391 5
M6	10	11,05	3,3	6	0391 6
M8	13	14,38	4,4	8	0391 8
M8x1	13	14,38	4,4	8	0391 8 1
M10	17	18,9	5,5	10	0391 10
M10x1	17	18,9	5,5	10	0391 10 1
M12	19	21,1	6,6	12	0391 12
M12x1,5	19	21,1	6,6	12	0391 12 15

d	s	e	m_1	h	Art.
M14	22	24,49	7,7	14	0391 14
M16	24	26,75	8,8	16	0391 16
M16x1,5	24	26,75	8,8	16	0391 16 15
M18	27	29,56	9,9	18,5	0391 18
M20	30	32,95	11	20	0391 20
M20x1,5	30	32,95	11	20	0391 20 15
M22	32	35,03	12,2	22	0391 22
M24	36	39,55	13,2	24	0391 24
M27	41	45,2	14,8	27	0391 27
M30	46	50,85	16,5	30	0391 30
M30x2	46	50,85	16,5	30	0391 30 2

ÉCROU HEXAGONAL

auto-freiné à bague polyamide,
forme basse



DIN 985
Acier inoxydable A4

Art. 0397...

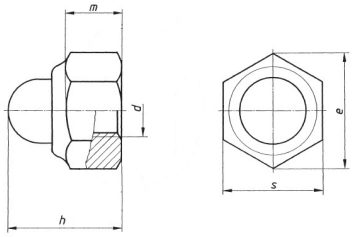
A4

d	s	e	m_1	h	Art.
M3	5,5	6,01	1,65	4	0397 3
M4	7	7,66	2,2	5	0397 4
M5	8	8,79	2,75	5	0397 5
M6	10	11,05	3,3	6	0397 6
M8	13	14,38	4,4	8	0397 8
M8x1	13	14,38	4,4	8	0397 8 1
M10	17	18,9	5,5	10	0397 10
M10x1	17	18,9	5,5	10	0397 10 1
M12	19	21,1	6,6	12	0397 12
M12x1,5	19	21,1	6,6	12	0397 12 15

d	s	e	m_1	h	Art.
M14	22	24,49	7,7	14	0397 14
M16	24	26,75	8,8	16	0397 16
M16x1,5	24	26,75	8,8	16	0397 16 15
M18	27	29,56	9,9	18,5	0397 18
M20	30	32,95	11	20	0397 20
M22	32	35,03	12,2	22	0397 22
M24	36	39,55	13,2	24	0397 24
M27	41	45,20	14,8	27	0397 27
M30	46	50,85	16,5	30	0397 30

ÉCROU HEXAGONAL BORGNE

auto-freiné à bague polyamide



DIN 986
Acier inoxydable A2

Art. 0348 0...

A2

d	s	e	m	h	Art.
M4	7	7,66	2,9	9,6	0348 04
M5	8	8,79	4,4	10,5	0348 05
M6	10	11,05	4,9	12	0348 06
M8	13	14,38	6,44	14	0348 08

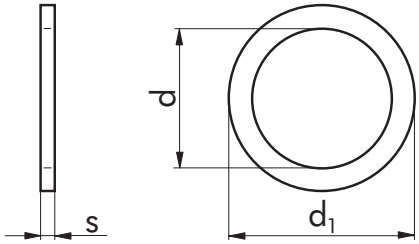
d	s	e	m	h	Art.
M10	16	17,77	8,04	18,1	0348 010
M12	18	20,03	10,37	22,5	0348 012
M16	24	26,75	14,1	27,5	0348 016

RONDELLE D'AJUSTAGE

DIN 988
Acier inoxydable A2

Art. 0415 9...

A2

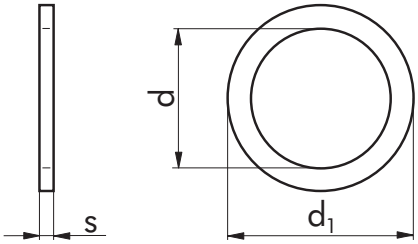


d	s	d_1	Art.
3	0,1	6	0415 903 01
3	0,2	6	0415 903 02
3	0,3	6	0415 903 03
3	0,5	6	0415 903 05
3	1,0	6	0415 903 10
4	1,0	8	0415 904 10
5	0,1	10	0415 905 01
5	0,2	10	0415 905 02
5	0,3	10	0415 905 03
5	0,5	10	0415 905 05
5	1,0	10	0415 905 10
5	1,0	68	0415 955 10
6	0,1	12	0415 906 01
6	0,2	12	0415 906 02
6	0,3	12	0415 906 03
6	0,5	12	0415 906 05
6	1,0	12	0415 906 10
7	0,1	13	0415 907 01
7	0,2	13	0415 907 02
7	0,3	13	0415 907 03
7	0,5	13	0415 907 05
7	1,0	13	0415 907 10
8	0,05	14	0415 908 005
8	0,1	14	0415 908 01

d	s	d_1	Art.
8	0,2	14	0415 908 02
8	0,3	14	0415 908 03
8	0,5	14	0415 908 05
8	1,0	14	0415 908 10
9	0,1	15	0415 909 01
9	0,1	16	0415 910 01
9	0,2	16	0415 910 02
10	0,3	16	0415 910 03
10	0,5	16	0415 910 05
10	1,0	16	0415 910 10
11	1,0	17	0415 911 10
12	0,1	18	0415 912 01
12	0,15	18	0415 912 015
12	0,2	18	0415 912 02
12	0,3	18	0415 912 03
12	0,5	18	0415 912 05
12	1,0	18	0415 912 10
12	1,2	18	0415 912 12
12	2,0	18	0415 912 20
13	1,0	19	0415 913 10
13	0,2	22	0415 913 02
14	0,1	20	0415 914 01
14	0,2	20	0415 914 02
14	0,3	20	0415 914 03

d	s	d_1	Art.
14	0,5	20	0415 914 05
14	1,0	20	0415 914 10
15	0,1	21	0415 915 01
15	0,3	21	0415 915 03
15	0,5	21	0415 915 05
15	1,0	21	0415 915 10
15	1,5	21	0415 915 15
16	0,1	22	0415 916 01
16	0,2	22	0415 916 02
16	0,3	22	0415 916 03
16	0,5	22	0415 916 05
16	1	22	0415 916 10
16	1,5	22	0415 916 15
17	0,1	24	0415 917 01
17	0,2	24	0415 917 02
17	0,3	24	0415 917 03
17	0,5	24	0415 917 05
17	1,0	24	0415 917 10
17	1,5	24	0415 917 15
18	0,1	25	0415 918 01
18	0,2	25	0415 918 02
18	0,5	25	0415 918 05
18	1,0	25	0415 918 10
19	1,0	26	0415 919 10

RONDELLE D'AJUSTAGE



DIN 988
Acier inoxydable A2

Art. 0415 9...

A2

d	s	d_1	Art.
20	0,1	28	0415 920 01
20	0,15	28	0415 920 015
20	0,2	28	0415 920 02
20	0,3	28	0415 920 03
20	0,5	28	0415 920 05
20	1,0	28	0415 920 10
20	2,0	28	0415 920 20
22	0,5	30	0415 922 05
22	0,1	32	0415 922 01
22	0,2	32	0415 922 02
22	0,3	32	0415 922 03
22	1,0	32	0415 922 1
25	0,1	35	0415 925 01
25	0,15	35	0415 925 015
25	0,2	35	0415 925 02
25	0,3	35	0415 925 03
25	0,5	35	0415 925 05
25	1,0	35	0415 925 10

d	s	d_1	Art.
25	1,5	35	0415 925 15
26	0,2	37	0415 926 02
26	0,5	37	0415 926 05
28	1,0	40	0415 928 10
30	0,1	42	0415 930 01
30	0,15	42	0415 930 015
30	0,2	42	0415 930 02
30	0,3	42	0415 930 03
30	0,5	42	0415 930 05
30	1,0	42	0415 930 10
30	2,0	42	0415 930 20
32	0,1	45	0415 932 01
32	0,5	45	0415 932 05
32	1,0	45	0415 932 10
35	0,1	45	0415 935 01
35	0,2	45	0415 935 02
35	1,0	45	0415 935 10
40	0,2	50	0415 940 02

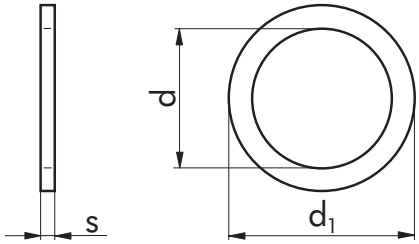
d	s	d_1	Art.
40	0,5	50	0415 940 05
40	1,0	50	0415 940 10
42	0,1	52	0415 942 01
42	0,2	52	0415 942 02
42	1,0	52	0415 942 10
45	0,3	55	0415 945 03
45	0,5	55	0415 945 05
45	1,0	55	0415 945 10
48	1,0	60	0415 948 10
50	0,1	62	0415 950 01
50	0,2	62	0415 950 02
50	0,3	62	0415 950 03
50	0,4	62	0415 950 04
50	0,5	62	0415 950 05
50	1,0	62	0415 950 1
55	0,1	68	0415 955 01
55	0,3	68	0415 955 03
70	0,5	95	0415 970 05

RONDELLE D'AJUSTAGE

DIN 988
Acier inoxydable A2

Art. 0415 90...

A2



d	20
d_1	28
s	1,5

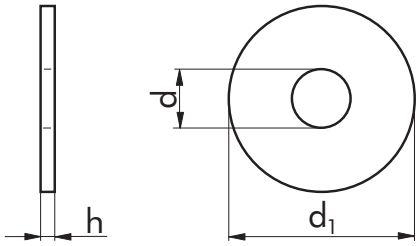
De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

RONDELLE

suivant DIN 1052
Acier inoxydable A2

Art. 0409 907...

A2



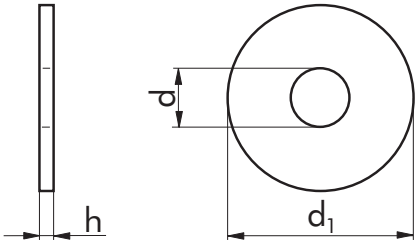
pour construction bois

Ø	d	d_1	h	Art.
M12	13,5	44	4	0409 907 12
M16	17,5	56	5	0409 907 16
M20	22	72	6	0409 907 20

Ø	d	d_1	h	Art.
M22	24	80	6	0409 907 22
M24	26	85	6	0409 907 24

RONDELLE

pour construction bois



suivant DIN 1052
Acier inoxydable A4

Art. 0412 904...

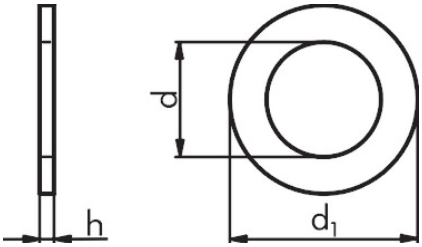
A4

Ø	d	d_1	h	Art.
M12	13,5	44	4	0412 904 12
M16	17,5	56	5	0412 904 16

Ø	d	d_1	h	Art.
M20	22	72	6	0412 904 20
M24	26	85	6	0412 904 24

RONDELLE

pour boulon



DIN 1440
Acier inoxydable A2

Art. 0409 911...

A2

d	d_1	h	Art.
3	6	0,8	0409 911 3
4	8	0,8	0409 911 4
5	10	0,8	0409 911 5
6	12	1,6	0409 911 6
7	14	1,6	0409 911 7
8	16	2	0409 911 8
10	20	2,5	0409 911 10

d	d_1	h	Art.
12	25	3	0409 911 12
14	28	3	0409 911 14
16	28	3	0409 911 16
18	30	4	0409 911 18
20	32	4	0409 911 20
22	34	4	0409 911 22
24	38	4	0409 911 24

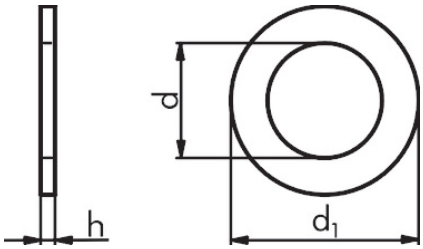
d	d_1	h	Art.
25	40	4	0409 911 25
30	45	5	0409 911 30
35	52	6	0409 911 35
36	52	6	0409 911 36
40	58	6	0409 911 40
60	80	9	0409 911 60

RONDELLE

DIN 1440
Acier inoxydable A4

Art. 0412 905...

A4



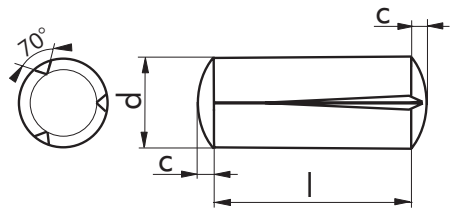
pour boulon

d	d_1	h	Art.
4	8	0,8	0412 905 4
5	10	0,8	0412 905 5
6	12	1,6	0412 905 6
8	16	2	0412 905 8
10	20	2,5	0412 905 10

d	d_1	h	Art.
12	25	3	0412 905 12
14	28	3	0412 905 14
16	28	3	0412 905 16
18	30	4	0412 905 18
20	32	4	0412 905 20

d	d_1	h	Art.
22	34	4	0412 905 22
24	38	4	0412 905 24
30	45	5	0412 905 30
40	58	6	0412 905 40

GOUPILLE CONIQUE CANNELÉE



DIN 1471 (ISO 8744)
Acier inoxydable A1

Art. 0267 1...

A1

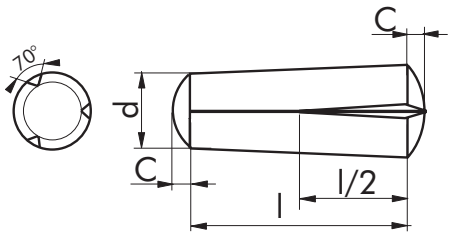
c		0,25	0,4	0,5	0,63	0,8	1
d		**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**8**
l	**Art.**						
6		0267 12 6	0267 13 6				
8		0267 12 8	0267 13 8				
10		0267 12 10	0267 13 10	0267 14 10			
12			0267 13 12		0267 15 12	0267 16 12	
16			0267 13 16	0267 14 16	0267 15 16	0267 16 16	
18				0267 14 18		0267 16 18	
20			0267 13 20	0267 14 20	0267 15 20	0267 16 20	0267 18 20
25			0267 13 25		0267 15 25	0267 16 25	0267 18 25
30				0267 14 30	0267 15 30	0267 16 30	
35					0267 15 35	0267 16 35	0267 18 35
40				0267 14 40	0267 15 40	0267 16 40	0267 18 40
50							0267 18 50
60						0267 16 60	0267 18 60

GOUPILLE CANNELÉE D'AJUSTAGE

DIN 1472 (ISO 8745)
Acier inoxydable A2

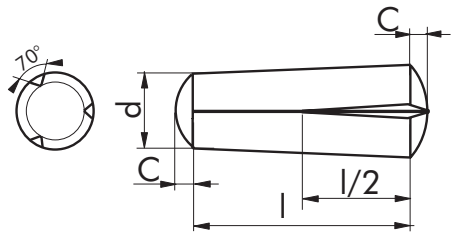
Art. 0267 2...

A2



c		0,25	0,3	0,4	0,5	0,6
d		**2**	**2,5**	**3**	**4**	**5**
l	**Art.**					
5				0267 23 5		
6		0267 22 6		0267 23 6		
8		0267 22 8	0267 225 8	0267 23 8	0267 24 8	
10		0267 22 10	0267 225 10	0267 23 10	0267 24 10	0267 25 10
12			0267 225 12	0267 23 12	0267 24 12	0267 25 12
14					0267 24 14	
16		0267 22 16		0267 23 16	0267 24 16	0267 25 16
18				0267 23 18	0267 24 18	0267 25 18
20		0267 22 20		0267 23 20	0267 24 20	0267 25 20
25				0267 23 25	0267 24 25	0267 25 25
30				0267 23 30	0267 24 30	0267 25 30
35					0267 24 35	0267 25 35
40					0267 24 40	0267 25 40
50					0267 24 50	

GOUPILLE CANNELÉE D'AJUSTAGE



DIN 1472 (ISO 8745)
Acier inoxydable A2

Art. 0267 2...

A2

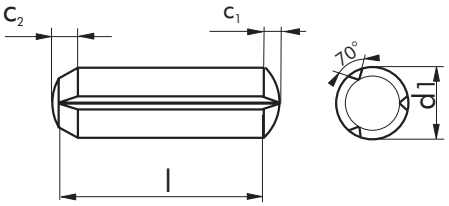
c		0,8	1	1	1,6
d		**6**	**8**	**10**	**12**
l	**Art.** **10**	0267 26 10			
	12	0267 26 12	0267 28 12		
	16	0267 26 16	0267 28 16		
	18	0267 26 18			
	20	0267 26 20	0267 28 20		
	25	0267 26 25	0267 28 25		0267 212 25
	30	0267 26 30	0267 28 30	0267 210 30	
	35		0267 28 35	0267 210 35	
	40	0267 26 40	0267 28 40		
	45	0267 26 45	0267 28 45		
	50	0267 26 50	0267 28 50	0267 210 50	
	60		0267 28 60		0267 212 60

GOUPILLE CANNELÉE CYLINDRIQUE

DIN 1473 (ISO 8740)
Acier inoxydable A2

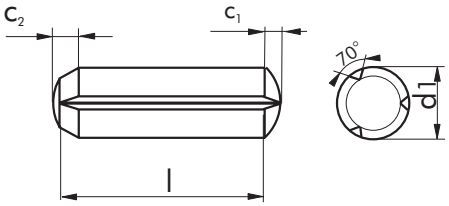
Art. 0267 3...

A2



c_1	0,25	0,4	0,5	0,6
c_2	0,9	1,3	1,8	2
d_1	**2**	**3**	**4**	**5**
l Art. **6**	0267 32 6	0267 33 6		
8	0267 32 8	0267 33 8	0267 34 8	
10	0267 32 10	0267 33 10	0267 34 10	
12	0267 32 12	0267 33 12	0267 34 12	0267 35 12
14	0267 32 14	0267 33 14	0267 34 14	
16	0267 32 16	0267 33 16	0267 34 16	0267 35 16
18		0267 33 18	0267 34 18	0267 35 18
20	0267 32 20	0267 33 20	0267 34 20	0267 35 20
22		0267 33 22		
25		0267 33 25	0267 34 25	0267 35 25
28			0267 34 28	
30		0267 33 30	0267 34 30	0267 35 30
32		0267 33 32	0267 34 32	
35			0267 34 35	
40		0267 33 40	0267 34 40	0267 35 40
45				0267 35 45
50			0267 34 50	0267 35 50

GOUPILLE CANNELÉE CYLINDRIQUE



DIN 1473 (ISO 8740)
Acier inoxydable A2

Art. 0267 3...

A2

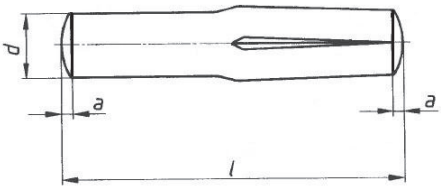
c_1		0,8	1	1,2
c_2		2,5	2,8	3,5
d_1		**6**	**8**	**10**
l	**Art.**			
	10	0267 36 10		
	12	0267 36 12	0267 38 12	
	16	0267 36 16	0267 38 16	
	18	0267 36 18		
	20	0267 36 20	0267 38 20	
	22		0267 38 22	
	25	0267 36 25	0267 38 25	
	30	0267 36 30	0267 38 30	0267 310 30
	32		0267 38 32	
	35	0267 36 35	0267 38 35	
	40	0267 36 40	0267 38 40	0267 310 40
	45	0267 36 45	0267 38 45	
	50	0267 36 50	0267 38 50	
	55	0267 36 55		0267 310 55
	60	0267 36 60	0267 38 60	0267 310 60
	70		0267 38 70	

GOUPILLE À CANNELURES INVERSÉES

DIN 1474 (ISO 8741)
Acier inoxydable A2

Art. 0267 90...

A2



a		0,25	0,4	0,5	0,63
d		**2**	**3**	**4**	**5**
l	**6**	0267 902 06			
	8		0267 903 08	0267 904 08	
	10			0267 904 10	0267 905 10
	12		0267 903 12		0267 905 12
	16		0267 903 16		
	20		0267 903 20	0267 904 20	
	25		0267 903 25		
	30			0267 904 30	
	40		0267 903 40		

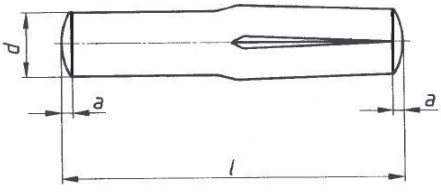
Art. = Article

GOUPILLE À CANNELURES INVERSÉES

DIN 1474 (ISO 8741)
Acier inoxydable A2

Art. 0267 90...

A2

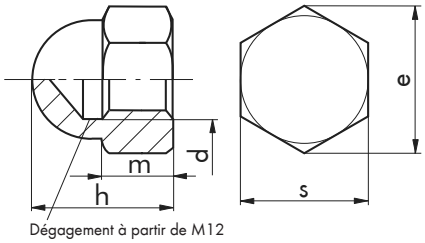


a		0,8	1,2	1,6
d		**6**	**10**	**12**
l	**20**	0267 906 20	0267 901 020	
	36			0267 901 236
	40	0267 906 40		

Art. = Article

ÉCROU HEXAGONAL BORGNE

forme haute



Dégagement à partir de M12

DIN 1587
Acier inoxydable A2

Art. 0348...

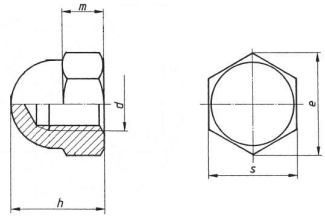
A2

d	e	h	m	s	Art.
M3	6,01	7	2,4	5,5	0348 3
M4	7,66	8	3,2	7	0348 4
M5	8,79	10	4	8	0348 5
M6	11,05	12	5	10	0348 6
M8	14,38	15	6,5	13	0348 8
M10	17,77	18	8	16	0348 10
M12	20,03	22	10	18	0348 12
M14	23,35	25	11	21	0348 14

d	e	h	m	s	Art.
M16	26,75	28	13	24	0348 16
M18	30,14	32	15	27	0348 18
M20	33,53	34	16	30	0348 20
M22	37,72	39	18	34	0348 22
M24	39,98	42	19	36	0348 24
M27	45,2	47	20	41	0348 27
M30	50,85	52	24	46	0348 30

ÉCROU HEXAGONAL BORGNE

forme haute



DIN 1587
Acier inoxydable A4

Art. 0349...

A4

d	e	h	m	s	Art.
M3	6,01	7	2,4	5,5	0349 3
M4	7,66	8	3,2	7	0349 4
M5	8,79	10	4	8	0349 5
M6	11,05	12	5	10	0349 6
M8	14,38	15	6,5	13	0349 8
M10	17,77	18	8	16	0349 10
M12	20,03	22	10	18	0349 12

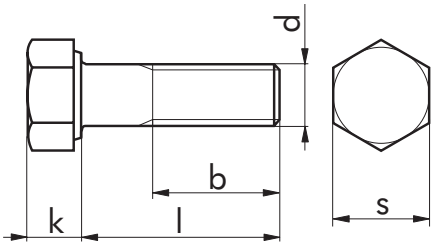
d	e	h	m	s	Art.
M14	23,35	25	11	21	0349 14
M16	26,75	28	13	24	0349 16
M18	30,14	32	15	27	0349 18
M20	33,53	34	16	30	0349 20
M24	39,98	42	19	36	0349 24
M30	50,85	52	24	46	0349 30

VIS À TÊTE HEXAGONALE

ISO 4014 (DIN 931)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0095 9...

A2

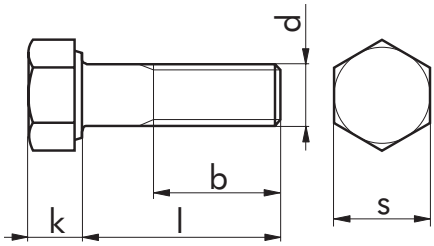


filetage partiel

b < 125		26	30
b 125-200		32	36
b > 200		45	49
k		6,4	7,5
s		16	18
d		**M10**	**M12**
l **Art.**	**35**		0095 912 35
	40	0095 910 40	
	45	0095 910 45	0095 912 45
	50	0095 910 50	0095 912 50
	55	0095 910 55	0095 912 55
	60	0095 910 60	0095 912 60
	65	0095 910 65	0095 912 65
	70	0095 910 70	0095 912 70
	75		0095 912 75
	80	0095 910 80	0095 912 80
	90	0095 910 90	0095 912 90
	100	0095 910 100	0095 912 100
	110	0095 910 110	0095 912 110
	120	0095 910 120	0095 912 120
	130		0095 912 130
	140		0095 912 140
	160		0095 912 160
	180	0095 910 180	
	190	0095 910 190	
	370		0095 912 370

VIS À TÊTE HEXAGONALE

filetage partiel



ISO 4014 (DIN 931)
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0090 9...

A4

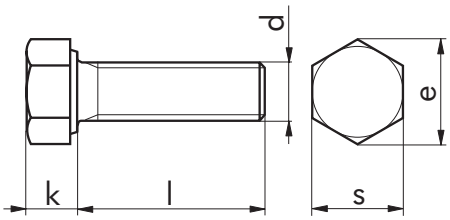
b < 125		26	30
b 125-200		32	36
b > 200		45	49
k		6,4	7,5
s		16	18
d		**M10**	**M12**
l	**Art.**		
	16		0090 912 16
	45	0090 910 45	0090 912 45
	50		0090 912 50
	55	0090 910 55	
	60	0090 910 60	
	65	0090 910 65	0090 912 65
	70	0090 910 70	
	80	0090 910 80	0090 912 80
	110	0090 910 110	0090 912 110
	120	0090 910 120	
	130		0090 912 130
	140	0090 910 140	
	150		0090 912 150
	160		0090 912 160
	170		0090 912 170
	180		0090 912 180
	200	0090 910 200	

VIS À TÊTE HEXAGONALE

ISO 4017 (DIN 933)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0096 9...

A2

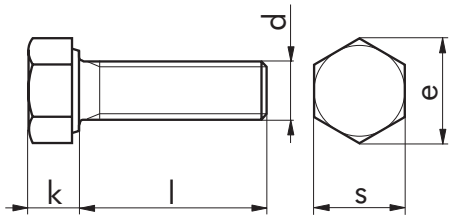


filetage total

e		17,77	20,03
k		6,4	7,5
s		16	18
d		**M10**	**M12**
l	**Art.** **10**	0096 910 10	
	16	0096 910 16	
	20	0096 910 20	0096 912 20
	25	0096 910 25	0096 912 25
	30	0096 910 30	0096 912 30
	35	0096 910 35	0096 912 35
	40	0096 910 40	0096 912 40
	45	0096 910 45	0096 912 45
	50	0096 910 50	0096 912 50
	55	0096 910 55	0096 912 55
	60	0096 910 60	0096 912 60
	65	0096 910 65	0096 912 65
	70	0096 910 70	0096 912 70
	80	0096 910 80	0096 912 80
	90	0096 910 90	0096 912 90
	100	0096 910 100	0096 912 100
	110	0096 910 110	0096 912 110
	120	0096 910 120	0096 912 120

VIS À TÊTE HEXAGONALE

filetage total



ISO 4017 (DIN 933)
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0091 9...

A4

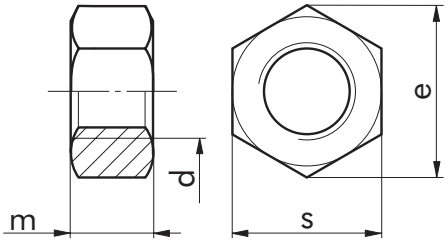
k		6,4	7,5
e		17,77	20,03
s		16	18
d		**M10**	**M12**
l	**Art.**		
	16	0091 910 16	
	20	0091 910 20	0091 912 20
	25	0091 910 25	0091 912 25
	30	0091 910 30	0091 912 30
	35	0091 910 35	0091 912 35
	40	0091 910 40	0091 912 40
	45	0091 910 45	0091 912 45
	50	0091 910 50	0091 912 50
	55	0091 910 55	0091 912 55
	60	0091 910 60	0091 912 60
	65	0091 910 65	0091 912 65
	70	0091 910 70	0091 912 70
	75	0091 910 75	
	80	0091 910 80	0091 912 80
	90	0091 910 90	0091 912 90
	100	0091 910 100	0091 912 100
	110		0091 912 110
	120	0091 910 120	

ÉCROU HEXAGONAL

ISO 4032 (DIN 934)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0322 9...

A2



pas métrique standard

d	e	m	s	Art.
M2	4,32	1,6	4	0322 92
M2,5	5,45	2	5	0322 925
M3	6,01	2,4	5,5	0322 93
M4	7,66	3,2	7	0322 94
M5	8,79	4,7	8	0322 95
M6	11,05	5,2	10	0322 96
M8	14,38	6,8	13	0322 98

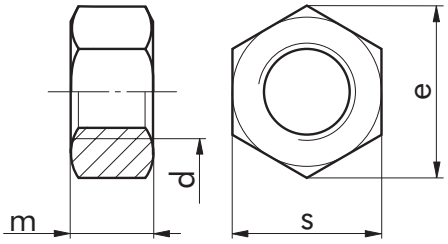
d	e	m	s	Art.
M10	17,77	8,4	16	0322 910
M12	20,03	10,8	18	0322 912
M14	23,35	12,8	21	0322 914
M16	26,75	14,8	24	0322 916
M20	32,95	18	30	0322 920
M24	39,55	20,2	36	0322 924
M30	50,85	24,3	46	0322 930

ÉCROU HEXAGONAL

ISO 4032 (DIN 934)
A4-70

Art. 0326 9999...

A4



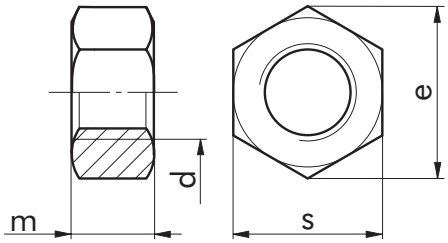
pas métrique standard, ADW2

d	e	m	s	Art.
M10	17,77	8,4	16	0326 999 910
M12	20,03	10,8	18	0326 999 912
M16	26,75	14,8	24	0326 999 916

d	e	m	s	Art.
M20	32,95	18	30	0326 999 920
M24	39,55	21,5	36	0326 999 924

ÉCROU HEXAGONAL

pas métrique standard



ISO 4032
Acier inoxydable
A4-70

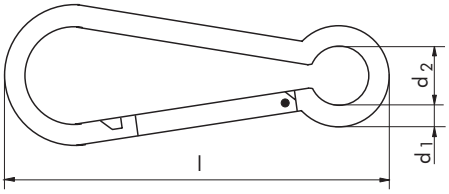
Art. 0326 9...

A4

d	e	m	s	Art.
M3	6,01	2,15	5,5	0326 93
M4	7,66	3,2	7	0326 94
M5	8,79	4	8	0326 95
M6	11,05	5	10	0326 96
M8	14,38	6,5	13	0326 98
M10	18,9	8	16	0326 910

d	e	m	s	Art.
M12	21,1	10	18	0326 912
M14	23,36	12,1	21	0326 914
M16	26,75	13	24	0326 916
M20	32,95	16	30	0326 920
M24	39,55	19	36	0326 924

MOUSQUETON



DIN 5299
Acier inoxydable A2
Forme C

Art. 05240...

A2

l	d_1	d_2	d_3	m	f	Art.
50	8	15	5	7	4	0524 050 5
60	9	17	6	8	6	0524 060 6
70	10	19	7	8	8	0524 070 7

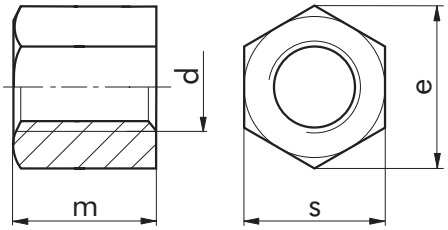
l	d_1	d_2	d_3	m	f	Art.
80	12	23	8	10	8	0524 080 8
100	15	29	10	11	10	0524 010 010

ÉCROU HEXAGONAL

DIN 6330
Acier inoxydable A2

Art. 0372 900...

A2



hauteur 1,5 x d

d	s	e	m	Art.
M6	10	11,05	9	0372 900 6
M8	13	14,38	12	0372 900 8
M10	16	17,77	15	0372 900 10
M12	18	20,03	18	0372 900 12

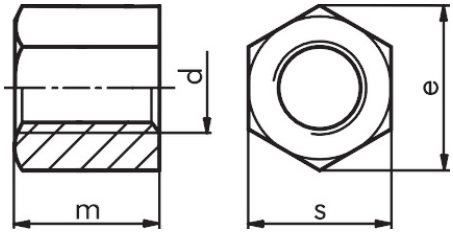
d	s	e	m	Art.
M16	24	26,75	24	0372 900 16
M20	30	33,53	30	0372 900 20
M24	36	39,98	36	0372 900 24

ÉCROU HEXAGONAL

DIN 6330
Acier inoxydable A4

Art. 0349 901...

A4



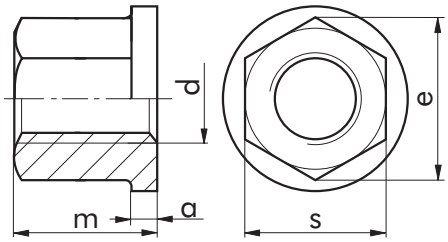
hauteur 1,5 x d

d	e	m	s	Art.
M8	14,38	12	13	0349 901 8
M10	17,77	15	16	0349 901 10
M12	20,03	18	18	0349 901 12

d	e	m	s	Art.
M16	26,75	24	24	0349 901 16
M24	39,98	36	36	0349 901 24

ÉCROU HEXAGONAL

à embase, hauteur 1,5 d



DIN 6331
Acier inoxydable A2

Art. 0372...

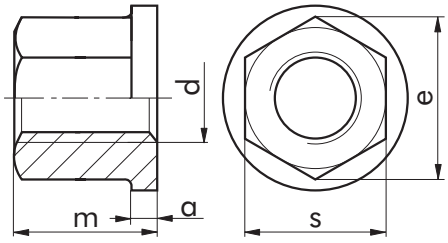
A2

d	s	e	m	a	Art.
M6	10	11,05	9	3	0372 6
M8	13	14,38	12	3,5	0372 8
M10	16	17,77	15	4	0372 10
M12	18	20,03	18	4	0372 12
M16	24	26,75	24	5	0372 16

d	s	e	m	a	Art.
M20	30	33,53	30	6	0372 20
M24	36	39,98	36	6	0372 24
M30	46	51,28	45	8	0372 30
M36	55	61,31	54	10	0372 36

ÉCROU HEXAGONAL

à embase, hauteur 1,5 d



DIN 6331
Acier inoxydable A4

Art. 0349 902...

A4

d	e	m	s	a	Art.
M8	14,38	12	13	3,5	0349 902 8
M10	17,77	15	16	4	0349 902 10

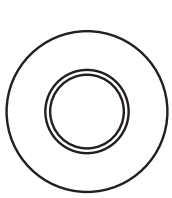
d	e	m	s	a	Art.
M12	20,03	18	18	4	0349 902 12
M16	26,75	24	24	5	0349 902 16

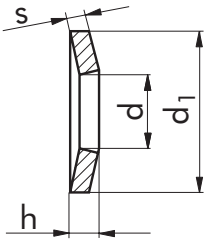
RONDELLE ÉLASTIQUE CUVETTE

DIN 6796
Acier inoxydable A2

Art. 0431 00...

A2





Pour assemblage vissé

Ø	d	d_1	h	s	Art.
M2	2,2	4	0,6	0,4	0431 002
M2,5	2,7	6	0,72	0,5	0431 002 5
M3	3,2	7	0,85	0,6	0431 003
M4	4,3	9	1,3	1	0431 004
M5	5,3	11	1,55	1,2	0431 005
M6	6,4	14	2	1,5	0431 006
M8	8,4	18	2,6	2	0431 008

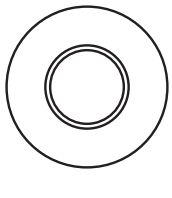
Ø	d	d_1	h	s	Art.
M10	10,5	23	3,2	2,5	0431 001 0
M12	13	29	3,95	3	0431 001 2
M14	15	35	4,65	3,5	0431 001 4
M16	17	39	5,25	4	0431 001 6
M18	19	42	5,8	4,5	0431 001 8
M20	21	45	6,4	5	0431 002 0
M24	25	56	7,75	6	0431 002 4

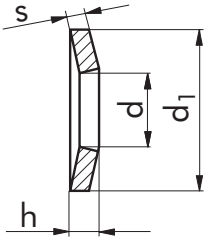
RONDELLE ÉLASTIQUE CUVETTE

DIN 6796
Acier inoxydable A4

Art. 0432 00...

A4





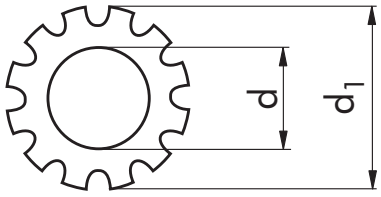
Pour assemblage vissé

Ø	d	d_1	s	h	Art.
M3	3,2	7	0,6	0,85	0432 003
M4	4,3	9	1	1,3	0432 004
M5	5,3	11	1,2	1,55	0432 005
M6	6,4	14	1,5	2	0432 006
M8	8,4	18	2	2,6	0432 008

Ø	d	d_1	s	h	Art.
M10	10,5	23	2,5	3,2	0432 001 0
M12	13	29	3	3,95	0432 001 2
M16	17	39	4	5,25	0432 001 6
M20	21	45	5	6,4	0432 002 0

RONDELLE DENTÉE

denture extérieure



DIN 6797
Acier inoxydable A2
Forme A

Art. 0431 021...

A2

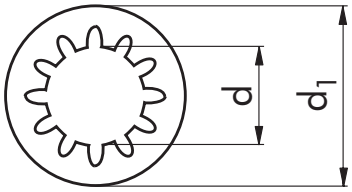
Ø	d	d_1	Art.
M2	2,2	4,5	0431 021 22
M2,5	2,7	5,5	0431 021 27
M3	3,2	6	0431 021 3
M3	3,7	7	0431 021 37
M4	4,3	8	0431 021 4
M5	5,3	10	0431 021 5
M6	6,4	11	0431 021 6

Ø	d	d_1	Art.
M7	7,4	12,5	0431 021 7
M8	8,4	15	0431 021 8
M10	10,5	18	0431 021 10
M12	13	20,5	0431 021 12
M14	15	24	0431 021 14
M15	16,5	26	0431 021 15
M16	17	26	0431 021 16

Ø	d	d_1	Art.
M20	21	33	0431 021 20
M22	23	36	0431 021 23
M24	25	38	0431 021 24
M27	28	44	0431 021 28
M30	31	48	0431 021 30

RONDELLE DENTÉE

denture intérieure



DIN 6797
Acier inoxydable A2
Forme J

Art. 0431 022...

A2

Ø	d	d_1	Art.
M2	2,2	4,5	0431 022 22
M2	2,7	5,5	0431 022 27
M3	3,2	6	0431 022 32
M3	3,7	7	0431 022 37
M4	4,3	8	0431 022 4
M5	5,3	10	0431 022 5

Ø	d	d_1	Art.
M6	6,4	11	0431 022 6
M7	7,4	12,5	0431 022 7
M8	8,4	15	0431 022 8
M10	10,5	18	0431 022 10
M12	13	20,5	0431 022 12
M14	15	24	0431 022 14

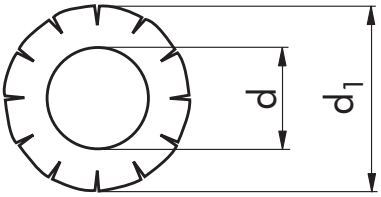
Ø	d	d_1	Art.
M16	17	26	0431 022 16
M18	19	30	0431 022 18
M20	21	33	0431 022 20
M24	25	38	0431 022 24
M30	31	48	0431 022 30

RONDELLE ÉVENTAIL

DIN 6798
Acier inoxydable A2
Forme A

Art. 0431 2...

A2



denture extérieure

Ø	d	d_1	Art.
M2	2,2	4,5	0431 222
M2	2,7	5,5	0431 227
M3	3,2	6	0431 232
M3	3,7	7	0431 237
M4	4,3	8	0431 243
M5	5,3	10	0431 253
M6	6,4	11	0431 264

Ø	d	d_1	Art.
M7	7,4	12,5	0431 27
M8	8,4	15	0431 284
M10	10,5	18	0431 210 5
M12	13	20,5	0431 212 5
M14	15	24	0431 214
M16	17	26	0431 216 5
M18	19	30	0431 218

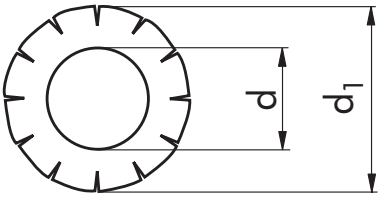
Ø	d	d_1	Art.
M20	21	33	0431 220
M22	23	36	0431 223
M24	25	38	0431 224
M27	28	44	0431 228
M30	31	48	0431 230

RONDELLE ÉVENTAIL

DIN 6798
Acier inoxydable A4
Forme A

Art. 0432 2...

A4



denture extérieure

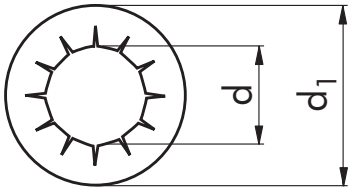
Ø	d	d_1	Art.
M2,5	2,7	5,5	0432 227
M3	3,2	6	0432 232
M4	4,3	8	0432 243
M5	5,3	10	0432 253
M6	6,4	11	0432 264

Ø	d	d_1	Art.
M8	8,4	15	0432 284
M10	10,5	18	0432 210 5
M12	13	20,5	0432 213
M14	15	24	0432 215
M16	17	26	0432 217

Ø	d	d_1	Art.
M20	21	33	0432 221
M24	25	38	0432 225
M27	28	44	0432 228

RONDELLE ÉVENTAIL

denture intérieure



DIN 6798
Acier inoxydable A2
Forme J

Art. 0431 1...

A2

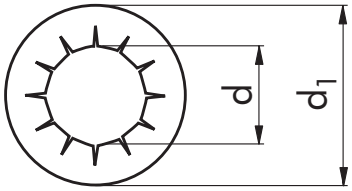
Ø	d	d_1	Art.
M2	2,2	4,5	0431 122
M2	2,7	5,5	0431 127
M3	3,2	6	0431 132
M4	4,3	8	0431 143
M5	5,3	10	0431 153
M6	6,4	11	0431 164

Ø	d	d_1	Art.
M8	8,4	15	0431 184
M10	10,5	18	0431 110 5
M12	13	20,5	0431 112 5
M14	15	24	0431 114
M16	17	26	0431 116 5
M18	19	30	0431 118

Ø	d	d_1	Art.
M20	21	33	0431 120
M22	23	36	0431 123
M24	25	38	0431 124
M27	28	44	0431 128

RONDELLE ÉVENTAIL

denture intérieure



DIN 6798
Acier inoxydable A4
Forme J

Art. 0432 1...

A4

Ø	d	d_1	Art.
M2,5	2,7	5,5	0432 127
M3	3,2	6	0432 132
M4	4,3	8	0432 143
M5	5,3	10	0432 153

Ø	d	d_1	Art.
M6	6,4	11	0432 164
M8	8,4	15	0432 184
M10	10,5	18	0432 110 5
M12	13	20,5	0432 113

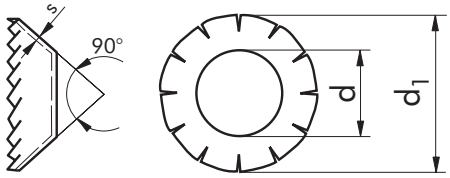
Ø	d	d_1	Art.
M16	17	26	0432 117
M20	21	33	0432 121
M24	25	38	0432 125
M30	31	48	0432 131

RONDELLE ÉVENTAIL

DIN 6798
Acier inoxydable A2
Forme V

Art. 0431 3...

A2



denture extérieure,
forme concave

Ø	d	d_1	Art.
M2	2,2	5,2	0431 32
M3	3,2	6	0431 33
M4	4,3	8	0431 34

Ø	d	d_1	Art.
M5	5,3	9,8	0431 35
M6	6,4	11,8	0431 36
M8	8,4	15,3	0431 38

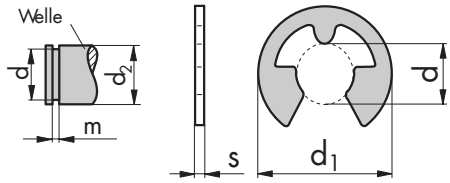
Ø	d	d_1	Art.
M10	10,5	19	0431 310
M12	13	23	0431 312

FREIN D'AXE

DIN 6799
Acier inoxydable
1.4122

Art. 0431 01...

Acier inoxydable

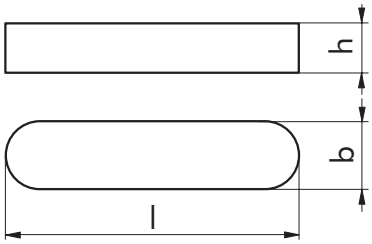


pour arbre

d	d_2	d_1	s	m	Art.
1,2	1,4-2,0	3,25	0,3	0,34	0431 011 20
1,5	2,0-2,5	4,25	0,4	0,44	0431 011 5
1,9	2,5-3,0	4,8	0,5	0,54	0431 011 9
2,3	3,0-4,0	6,3	0,6	0,64	0431 012 3
3,2	4,0-5,0	7,3	0,6	0,64	0431 013 2
4	5,0-7,0	9,3	0,7	0,74	0431 014
5	6,0-8,0	11,3	0,7	0,74	0431 015
6	7,0-9,0	12,3	0,7	0,74	0431 016

d	d_2	d_1	s	m	Art.
7	8,0-11,0	14,3	0,9	0,94	0431 017
8	9,0-12,0	16,3	1	1,05	0431 018
9	10,0-14,0	18,8	1,1	1,15	0431 019
10	11,0-15,0	20,4	1,2	1,25	0431 011 0
12	13,0-18,0	23,4	1,3	1,35	0431 011 2
15	16,0-24,0	29,4	1,5	1,55	0431 011 50
19	20,0-31,0	37,6	1,75	1,8	0431 011 90
24	25,0-38,0	44,6	2	2,05	0431 012 4

CLAVETTE PARALLÈLE



DIN 6885
Acier inoxydable A4
Forme A

Art. 0406...

A4

l	b	h	Art.
8	3	3	0406 033 08
8	4	4	0406 044 08
10	3	3	0406 033 10
10	4	4	0406 044 10
10	5	5	0406 055 10
12	3	3	0406 033 12
12	4	4	0406 044 12
12	5	5	0406 055 12
12	6	6	0406 066 12
14	5	5	0406 055 14
14	6	6	0406 066 14
16	3	3	0406 033 16
16	4	4	0406 044 16
16	5	5	0406 055 16
16	6	6	0406 066 16
16	8	7	0406 087 16
18	3	3	0406 033 18
18	4	4	0406 044 18
18	6	6	0406 066 18
18	8	7	0406 087 18
20	3	3	0406 033 20
20	4	4	0406 044 20
20	5	5	0406 055 20
20	6	6	0406 066 20

l	b	h	Art.
20	8	7	0406 087 20
20	10	8	0406 108 20
22	3	3	0406 033 22
22	6	6	0406 066 22
22	8	7	0406 087 22
25	3	3	0406 033 25
25	4	4	0406 044 25
25	5	5	0406 055 25
25	6	6	0406 066 25
25	8	7	0406 087 25
25	10	8	0406 108 25
25	12	8	0406 128 25
28	4	4	0406 044 28
28	6	6	0406 066 28
28	8	7	0406 087 28
30	5	5	0406 055 30
30	6	6	0406 066 30
30	8	7	0406 087 30
30	10	8	0406 108 30
30	12	8	0406 128 30
32	5	5	0406 055 32
32	6	6	0406 066 32
32	8	7	0406 087 32
32	10	8	0406 108 32

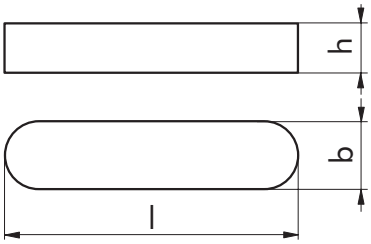
l	b	h	Art.
32	12	8	0406 128 32
32	16	10	0406 161 032
36	6	6	0406 066 36
36	8	7	0406 087 36
36	10	8	0406 108 36
36	12	8	0406 128 36
36	14	9	0406 149 36
36	16	10	0406 161 036
40	4	4	0406 044 40
40	5	5	0406 055 40
40	6	6	0406 066 40
40	8	7	0406 087 40
40	10	8	0406 108 40
40	12	8	0406 128 40
40	14	9	0406 149 40
40	16	10	0406 161 040
45	5	5	0406 055 45
45	6	6	0406 066 45
45	8	7	0406 087 45
45	10	8	0406 108 45
45	12	8	0406 128 45
45	14	9	0406 149 45
50	5	5	0406 055 50
50	6	6	0406 066 50

CLAVETTE PARALLÈLE

DIN 6885
Acier inoxydable A4
Forme A

Art. 0406...

A4



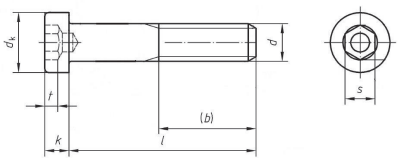
l	b	h	Art.
50	8	7	0406 087 50
50	10	8	0406 108 50
50	12	8	0406 128 50
50	14	9	0406 149 50
50	16	10	0406 161 050
56	6	6	0406 066 56
56	8	7	0406 087 56
56	12	8	0406 128 56
60	6	6	0406 066 60
60	8	7	0406 087 60
60	10	8	0406 108 60
60	12	8	0406 128 60
60	14	9	0406 149 60
60	16	10	0406 161 060
60	18	11	0406 181 160
63	5	5	0406 055 63
63	6	6	0406 066 63
63	8	7	0406 087 63
63	12	8	0406 128 63
63	14	9	0406 149 63
65	4	4	0406 044 56

l	b	h	Art.
65	6	6	0406 066 65
70	5	5	0406 055 70
70	6	6	0406 066 70
70	8	7	0406 087 70
70	10	8	0406 108 70
70	12	8	0406 128 70
70	14	9	0406 149 70
70	16	10	0406 161 070
70	18	11	0406 181 170
75	8	7	0406 087 75
75	20	12	0406 201 275
80	6	6	0406 066 80
80	8	7	0406 087 80
80	10	8	0406 108 80
80	12	8	0406 128 80
80	14	9	0406 149 80
80	16	10	0406 161 080
80	18	11	0406 181 180
80	20	12	0406 201 280
80	22	14	0406 221 480
90	10	8	0406 108 90

l	b	h	Art.
90	12	8	0406 128 90
90	14	9	0406 149 90
90	16	10	0406 161 090
90	18	11	0406 181 190
90	20	12	0406 201 290
90	22	14	0406 221 490
90	25	14	0406 251 490
100	8	7	0406 087 100
100	12	8	0406 128 100
100	14	9	0406 149 100
100	18	11	0406 181 100
110	5	5	0406 055 110
110	14	9	0406 149 110
120	12	8	0406 128 120
125	14	9	0406 149 125
140	12	8	0406 128 140
140	14	9	0406 149 140
160	8	7	0406 087 160
260	20	12	0406 201 260

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

à six pans creux à tête basse et trou de guidage



DIN 6912
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0098...

A2

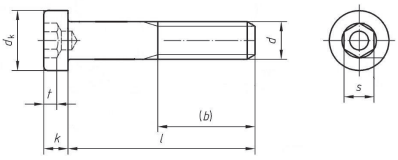
b < 125	14	16	18	22
b 125-200	-	-	-	-
b > 200	-	-	-	-
d_k	7	8,5	10	13
s	3	4	5	6
k	2,8	3,5	4	5
t	1,6	2	2,5	3
d	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**
l Art. **6**	0098 4 6	0098 5 6	0098 6 6	
8	0098 4 8	0098 5 8	0098 6 8	
10	0098 4 10	0098 5 10	0098 6 10	0098 8 10
12	0098 4 12	0098 5 12	0098 6 12	0098 8 12
14	0098 4 14	0098 5 14	0098 6 14	0098 8 14
16	0098 4 16	0098 5 16	0098 6 16	0098 8 16
18	0098 4 18		0098 6 18	
20	0098 4 20	0098 5 20	0098 6 20	0098 8 20
25	0098 4 25	0098 5 25	0098 6 25	0098 8 25
30	0098 4 30	0098 5 30	0098 6 30	0098 8 30
35	0098 4 35	0098 5 35	0098 6 35	0098 8 35
40	0098 4 40	0098 5 40	0098 6 40	0098 8 40
45		0098 5 45	0098 6 45	0098 8 45
50	0098 4 50	0098 5 50	0098 6 50	0098 8 50
55		0098 5 60	0098 6 55	0098 8 55
60			0098 6 60	0098 8 60
65			0098 6 65	0098 8 65
70		0098 5 70	0098 6 70	0098 8 70

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

DIN 6912
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0098...

A2

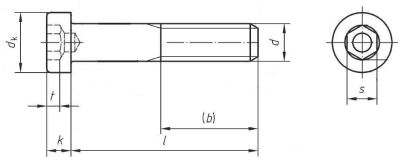


à six pans creux à tête basse et trou de guidage

b < 125		14	16	18	22
b 125-200		-	-	-	-
b > 200		-	-	-	-
d_k		7	8,5	10	13
s		3	4	5	6
k		2,8	3,5	4	5
t		1,6	2	2,5	3
d		**M4**	**M5**	**M6**	**M8**
l	**Art.**				
75			0098 5 75		0098 8 75
80			0098 5 80	0098 6 80	0098 8 80
90				0098 6 90	0098 8 90
100					0098 8 100
110		0098 4 110		0098 6 110	0098 8 110
130		0098 4 130			

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

à six pans creux à tête basse et trou de guidage



DIN 6912
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0098...

A2

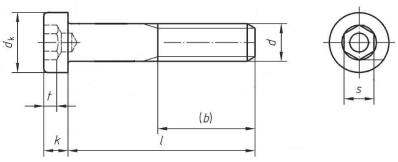
b < 125	26	30	38	46
b 125-200	32	36	44	52
b > 200	-	-	57	65
dk	16	18	24	30
s	8	10	14	17
k	6,5	7,5	10	12
t	3,5	4	5,5	6,5
d	**M10**	**M12**	**M16**	**M20**
l Art. **16**	0098 10 16			
20	0098 10 20	0098 12 20		
25	0098 10 25	0098 12 25	0098 16 25	
30	0098 10 30	0098 12 30	0098 16 30	0098 20 30
35	0098 10 35	0098 12 35	0098 16 35	0098 20 35
40	0098 10 40	0098 12 40	0098 16 40	0098 20 40
45	0098 10 45	0098 12 45	0098 16 45	0098 20 45
50	0098 10 50	0098 12 50	0098 16 50	
55	0098 10 55	0098 12 55	0098 16 55	
60	0098 10 60	0098 12 60	0098 16 60	
65	0098 10 65	0098 12 65		
70	0098 10 70	0098 12 70	0098 16 70	
80	0098 10 80	0098 12 80	0098 16 80	
90	0098 10 90	0098 12 90		
100	0098 10 100	0098 12 100	0098 16 100	
110			0098 16 110	
120	0098 10 120			
130	0098 10 130			
140	0098 10 140			

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

DIN 6912
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0099...

A4

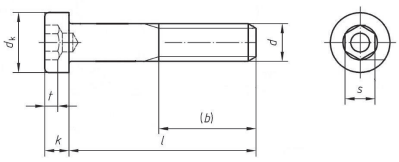


à six pans creux à tête basse et trou de guidage

b < 125	14	16	18	22
b 125-200	-	-	-	-
b > 200	-	-	-	-
s	3	4	5	6
k	2,8	3,5	4	5
d_k	7	8,5	10	13
t	1,6	2	2,5	3
d	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**
l Art. **6**	0099 4 6			
8	0099 4 8	0099 5 8	0099 6 8	
10	0099 4 10	0099 5 10	0099 6 10	
12	0099 4 12	0099 5 12	0099 6 12	0099 8 12
14				0099 8 14
16	0099 4 16	0099 5 16	0099 6 16	0099 8 16
20	0099 4 20	0099 5 20	0099 6 20	0099 8 20
25	0099 4 25	0099 5 25	0099 6 25	0099 8 25
30	0099 4 30	0099 5 30	0099 6 30	0099 8 30
35	0099 4 35	0099 5 35	0099 6 35	0099 8 35
40		0099 5 40	0099 6 40	0099 8 40
45		0099 5 45	0099 6 45	0099 8 45
50		0099 5 50	0099 6 50	0099 8 50
55			0099 6 55	
60			0099 6 60	0099 8 60
70			0099 6 70	0099 8 70
80			0099 6 80	0099 8 80
90				0099 8 90

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

à six pans creux à tête basse et trou de guidage



DIN 6912
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0099...

A4

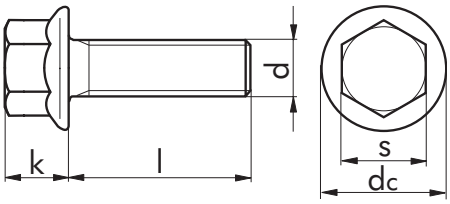
b < 125		26	30	38	46
b 125-200		32	36	44	52
b > 200		-	-	57	65
s		8	10	14	17
k		6,5	7,5	10	12
d_k		16	18	24	30
t		3,5	4	5,5	6,5
d		**M10**	**M12**	**M16**	**M20**
l	**Art.**				
16		0099 10 16			
20		0099 10 20	0099 12 20		
25		0099 10 25	0099 12 25		
30		0099 10 30	0099 12 30	0099 16 30	
35		0099 10 35	0099 12 35	0099 16 35	
40		0099 10 40	0099 12 40	0099 16 40	0099 20 40
45		0099 10 45	0099 12 45		0099 20 45
50		0099 10 50	0099 12 50	0099 16 50	0099 20 50
55			0099 12 55		
60		0099 10 60	0099 12 60	0099 16 60	0099 20 60
80			0099 12 80	0099 16 80	
90			0099 12 90		

VIS À TÊTE HEXAGONALE

DIN 6921
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0101 00...

A2

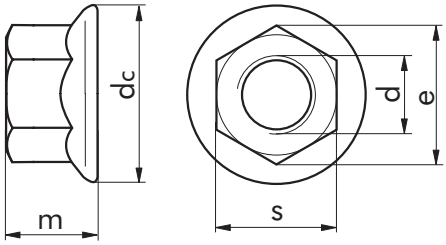


à embase

d_c		14,2	18	22,3
k		6,6	8,1	9,2
s		10	13	15
d		**M6**	**M8**	**M10**
l Art.	**10**	0101 006 10		
	12	0101 006 12		
	16	0101 006 16	0101 008 16	
	20	0101 006 20	0101 008 20	0101 010 20
	25	0101 006 25	0101 008 25	0101 001 025
	30	0101 006 30	0101 008 30	0101 010 30
	35	0101 006 35	0101 008 35	
	40	0101 006 40	0101 008 40	0101 010 40
	45	0101 006 45	0101 008 45	
	50	0101 006 50	0101 008 50	0101 010 50
	60	0101 006 60	0101 008 60	0101 010 60

ÉCROU HEXAGONAL

à embase crantée



selon DIN 6923
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0387 0000...

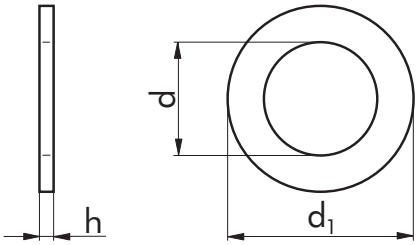
A2

d	e	m	s	d_c	Art.
M3	5,99	4	5,5	8	0387 000 03
M4	7,66	4	7	10,41	0387 000 04
M5	8,79	5	8	11,8	0387 000 05
M6	11,05	6	10	14,2	0387 000 06

d	e	m	s	d_c	Art.
M8	14,38	8	13	17,9	0387 000 08
M10	16,64	10	15	21,8	0387 000 010
M12	20,03	12	18	26	0387 000 012

RONDELLE

pour vis avec goupille élastique
de type robuste



DIN 7349
Acier inoxydable A2

Art. 0409 915...

A2

Ø	d	d_1	h	Art.
M3	3,2	9	1	0409 915 3
M4	4,3	12	1,6	0409 915 4
M5	5,3	15	2	0409 915 5
M6	6,4	17	3	0409 915 6
M8	8,4	21	4	0409 915 8
M10	10,5	25	4	0409 915 10

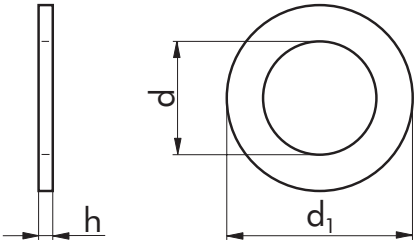
Ø	d	d_1	h	Art.
M12	13	30	6	0409 915 12
M14	15	36	6	0409 915 14
M16	17	40	6	0409 915 16
M20	21	44	8	0409 915 20
M22	23	50	8	0409 915 22
M24	25	50	10	0409 915 24

RONDELLE

DIN 7349
Acier inoxydable A4

Art. 0412 909...

A4



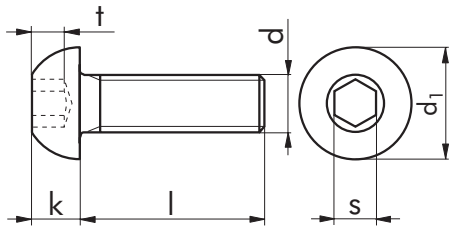
pour vis avec goupille élastique de type robuste

Ø	d	d_1	h	Art.
M3	3,2	9	1	0412 909 3
M4	4,3	12	1,6	0412 909 4
M5	5,3	15	2	0412 909 5
M6	6,4	17	3	0412 909 6
M8	8,4	21	4	0412 909 8
M10	10,5	25	4	0412 909 10
M12	13	30	6	0412 909 12

Ø	d	d_1	h	Art.
M14	15	36	6	0412 909 14
M16	17	40	6	0412 909 16
M18	19	44	8	0412 909 18
M20	21	44	8	0412 909 20
M24	25	50	10	0412 909 24
M27	28	60	10	0412 909 27
M30	31	68	10	0412 909 30

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE

à six-pans creux



ISO 7380/1
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0098 01...

A2

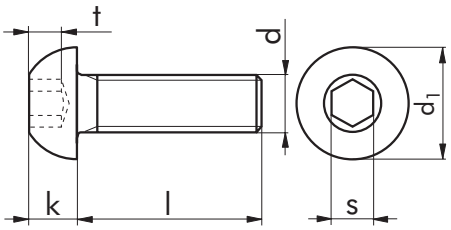
t	1,04	1,3	1,56	2,08
s	2	2,5	3	4
k	1,65	2,2	2,75	3,3
d_1	5,7	7,6	9,5	10,5
d	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**
l Art. 4	0098 013 4			
5	0098 013 5	0098 014 5		
6	0098 013 6	0098 014 6	0098 015 6	
8	0098 013 8	0098 014 8	0098 015 8	0098 016 8
10	0098 013 10	0098 014 10	0098 015 10	0098 016 10
12	0098 013 12	0098 014 12	0098 015 12	0098 016 12
14		0098 014 14	0098 015 14	0098 016 14
16	0098 013 16	0098 014 16	0098 015 16	0098 016 16
20	0098 013 20	0098 014 20	0098 015 20	0098 016 20
25	0098 013 25	0098 014 25	0098 015 25	0098 016 25
30	0098 013 30	0098 014 30	0098 015 30	0098 016 30
35	0098 013 35	0098 014 35	0098 015 35	0098 016 35
40	0098 013 40	0098 014 40	0098 015 40	0098 016 40
45		0098 014 45	0098 015 45	0098 016 45
50		0098 014 50	0098 015 50	0098 016 50
55			0098 015 55	0098 016 55
60			0098 015 60	0098 016 60
70				0098 016 70
80				0098 016 80
90				0098 016 90

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE

ISO 7380/1
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0098 01...

A2

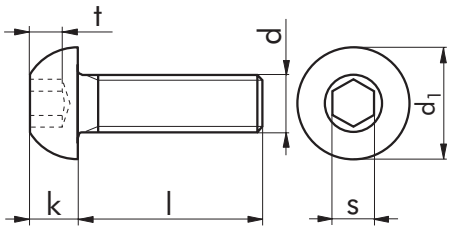


à six-pans creux

t	2,6	3,12	4,16
s	5	6	8
k	4,4	5,5	6,6
d_1	14	17,5	21
d	**M8**	**M10**	**M12**
l Art. **10**	0098 018 10		
12	0098 018 12	0098 011 012	
14	0098 018 14		
16	0098 018 16	0098 011 016	
20	0098 018 20	0098 011 020	0098 011 220
25	0098 018 25	0098 011 025	0098 011 225
30	0098 018 30	0098 011 030	0098 011 230
35	0098 018 35	0098 011 035	0098 011 235
40	0098 018 40	0098 011 040	0098 011 240
45	0098 018 45	0098 011 045	0098 011 245
50	0098 018 50	0098 011 050	0098 011 250
55	0098 018 55	0098 011 055	0098 011 255
60	0098 018 60	0098 011 060	0098 011 260
65	0098 018 65		
70	0098 018 70	0098 011 070	
75	0098 018 75		
80	0098 018 80	0098 011 080	

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE

à six lobes internes



ISO 7380/1
Acier inoxydable
A2-70

Art. 4212...

A2

d_1	5,7	7,6	9,5	10,5	14	17,5
s	2	2,5	3	4	5	6
k	1,65	2,2	2,75	3,3	4,4	5,5
t	1,04	1,3	1,56	2,08	2,6	3,12
d	M3	M4	M5	M6	M8	M10

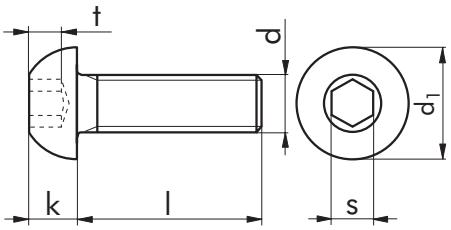
De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE

ISO 7380/1
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0099 01...

A4

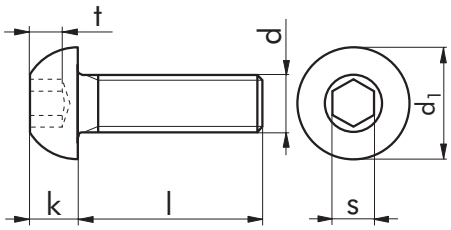


à six-pans creux

t	1,04	1,3	1,56	2,08
s	2	2,5	3	4
k	1,65	2,2	2,75	3,3
d_1	5,7	7,6	9,5	10,5
d	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**
l Art. 5	0099 013 5			
6	0099 013 6	0099 014 6	0099 015 6	
8	0099 013 8	0099 014 8	0099 015 8	0099 016 8
10	0099 013 10	0099 014 10	0099 015 10	0099 016 10
12	0099 013 12	0099 014 12	0099 015 12	0099 016 12
16	0099 013 16	0099 014 16	0099 015 16	0099 016 16
20	0099 013 20	0099 014 20	0099 015 20	0099 016 20
25	0099 013 25	0099 014 25	0099 015 25	0099 016 25
30	0099 013 30	0099 014 30	0099 015 30	0099 016 30
35		0099 014 35	0099 015 35	0099 016 35
40		0099 014 40	0099 015 40	0099 016 40
45			0099 015 45	0099 016 45
50				0099 016 50
60			0099 015 60	

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE

à six-pans creux



ISO 7380/1
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0099 01...

A4

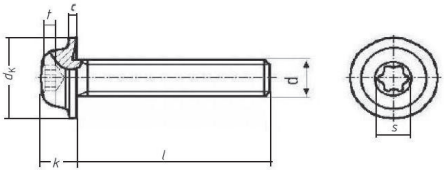
t		2,6	3,12	4,16
s		5	6	8
k		4,4	5,5	6,6
d_1		14	17,5	21
d		**M8**	**M10**	**M12**
l	**Art.**			
	10	0099 018 10		
	12	0099 018 12		
	16	0099 018 16	0099 011 016	
	20	0099 018 20	0099 011 020	
	25	0099 018 25	0099 011 025	
	30	0099 018 30	0099 011 030	
	35		0099 011 035	
	40	0099 018 40	0099 011 040	0099 011 240
	45	0099 018 45		0099 011 245
	50	0099 018 50	0099 011 050	
	55		0099 011 055	
	60	0099 018 60	0099 011 060	

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE

selon ISO 7380
Acier inoxydable A2

Art. 4214...

A2

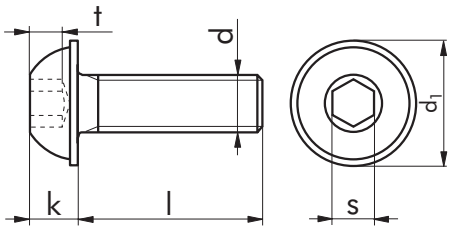


à embase et six lobes internes

d_k	9,40	11,80	13,60	17,80	21,90
c	0,80	1,00	1,10	1,30	1,70
k	2,20	2,75	3,30	4,40	5,50
t	1,50	1,75	2,20	2,70	3,40
s	TX20	TX25	TX30	TX40	TX50
d	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**
l **Art.** **8**	4214 4 8	4214 5 8			
10	4214 4 10	4214 5 10	4214 6 10	4214 8 10	
12		4214 5 12	4214 6 12	4214 8 12	
16	4214 4 16	4214 5 16	4214 6 16	4214 8 16	
18		4214 5 18			
20	4214 4 20	4214 5 20	4214 6 20	4214 8 20	4214 10 20
25		4214 5 25	4214 6 25	4214 8 25	4214 10 25
30			4214 6 30	4214 8 30	4214 10 30
35			4214 6 35	4214 8 35	
40				4214 8 40	4214 10 40
45		4214 5 45			4214 10 45
50					4214 10 50
55			4214 6 55		
60			4214 6 60	4214 8 60	
80				4214 8 80	
90					4214 10 90

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE

à six-pans creux et embase



ISO 7380/2
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0098 02...

A2

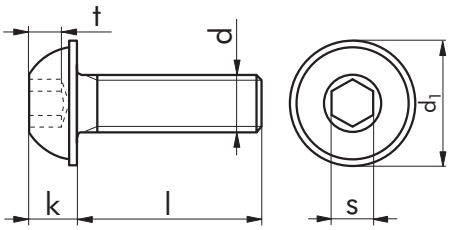
t	1,4	1,7	2,2	2,4
s	2	2,5	3	4
k	1,65	2,2	2,75	3,3
d_1	6,9	9,4	11,8	13,6
d	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**
l Art. 4	0098 023 4			
6	0098 023 6	0098 024 6	0098 025 6	0098 026 06
8	0098 023 8	0098 024 8	0098 025 8	0098 026 8
10	0098 023 10	0098 024 10	0098 025 10	0098 026 10
12	0098 023 12	0098 024 12	0098 025 12	0098 026 12
14				0098 026 14
16	0098 023 16	0098 024 16	0098 025 16	0098 026 16
18				0098 026 18
20	0098 023 20	0098 024 20	0098 025 20	0098 026 20
22		0098 024 22		
25		0098 024 25	0098 025 25	0098 026 25
28			0098 025 28	
30		0098 024 30	0098 025 30	0098 026 30
35	0098 023 35		0098 025 35	0098 026 35
40		0098 024 40	0098 025 40	0098 026 40
45	0098 024 5		0098 025 45	0098 026 45
50				0098 026 50
55				0098 026 55
60				0098 026 60
70				0098 026 70

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE

ISO 7380/2
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0098 02...

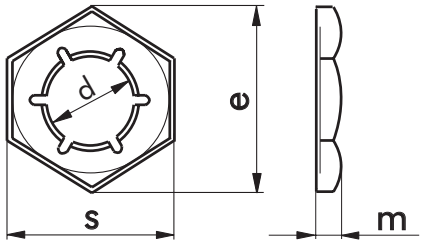
A2



à six-pans creux et embase

t		2,9	3,8	4,2
s		5	6	8
k		4,4	5,5	6,6
d_1		17,8	21,9	26
d		**M8**	**M10**	**M12**
l	**Art. 10**	0098 028 10		
	12	0098 028 12	0098 021 012	
	14	0098 028 14		
	16	0098 028 16	0098 021 016	
	20	0098 028 20	0098 021 020	
	25	0098 028 25	0098 021 025	
	30	0098 028 30	0098 021 030	0098 021 230
	35	0098 028 35	0098 021 035	
	40	0098 028 40	0098 021 040	0098 021 240
	45	0098 028 45	0098 021 045	0098 021 245
	50	0098 028 50		
	60	0098 028 60		0098 021 260
	80	0098 028 80		
	90			0098 021 290

ÉCROU DE SÉCURITÉ



DIN 7967
Acier inoxydable A2

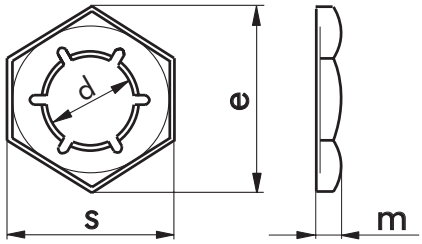
Art. 0305...

A2

Ø	e	m	s	Art.
M4	8,1	2,5	7	0305 4
M5	9,2	2,5	8	0305 5
M6	11,5	3	10	0305 6
M8	15	3,5	13	0305 8
M10	19,6	4	17	0305 10
M12	21,9	4,5	19	0305 12

Ø	e	m	s	Art.
M16	27,7	5	24	0305 16
M20	34,6	6	30	0305 20
M24	41,6	7	36	0305 24
M27	47,3	7	41	0305 27
M30	53,1	8	46	0305 30

ÉCROU DE SÉCURITÉ



DIN 7967
Acier inoxydable A4

Art. 0308...

A4

Ø	e	m	s	Art.
M8	15	3,5	13	0308 8
M10	19,6	4	17	0308 10
M12	21,9	4,5	19	0308 12
M16	27,7	5	24	0308 16

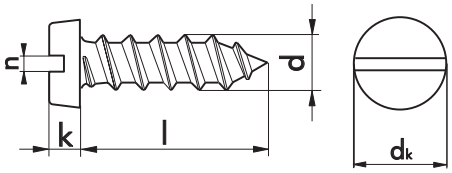
Ø	e	m	s	Art.
M20	34,6	6	30	0308 20
M24	41,6	7	36	0308 24
M27	47,3	7	41	0308 27

VIS À TÔLE À TÊTE CYLINDRIQUE

DIN 7971 (ISO 1481)
Acier inoxydable A2
Forme C

Art. 0120 1...

A2

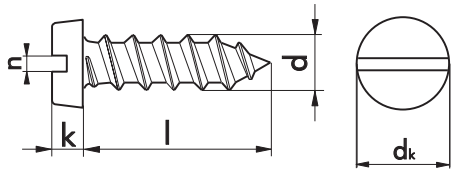


à fente

d_k		4,2	5,6	6,9	7,5
k		1,35	1,75	2,1	2,25
n		0,6	0,8	1	1
d		**2,2**	**2,9**	**3,5**	**3,9**
l Art.	**6,5**	0120 122 65	0120 129 65	0120 135 65	0120 139 65
	9,5	0120 122 95	0120 129 95	0120 135 95	0120 139 95
	13		0120 129 13	0120 135 13	0120 139 13
	16		0120 129 16	0120 135 16	0120 139 16
	19		0120 129 19	0120 135 19	0120 139 19
	22			0120 135 22	0120 139 22
	25			0120 135 25	0120 139 25
	32		0120 129 32	0120 135 32	
	38			0120 135 38	

VIS À TÔLE À TÊTE CYLINDRIQUE

à fente



DIN 7971 (ISO 1481)
Acier inoxydable A2
Forme C

Art. 0120 1...

A2

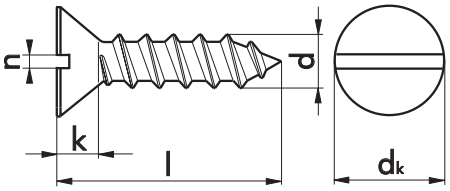
d_k		8,2	9,5	10,8	12,5
k		2,45	2,8	3,2	3,65
n		1,2	1,2	1,6	1,6
d		**4,2**	**4,8**	**5,5**	**6,3**
l	**Art.**				
	6,5	0120 142 65			
	9,5	0120 142 95	0120 148 95		
	13	0120 142 13	0120 148 13	0120 155 13	0120 163 13
	16	0120 142 16	0120 148 16	0120 155 16	0120 163 16
	19	0120 142 19	0120 148 19	0120 155 19	
	22		0120 148 22		
	25	0120 142 25	0120 148 25	0120 155 25	0120 163 25
	32	0120 142 32	0120 148 32	0120 155 32	
	38	0120 142 38	0120 148 38		0120 163 38
	45		0120 148 45		
	50	0120 142 50	0120 148 50		
	60		0120 148 60		0120 163 60
	70		0120 148 70		
	90		0120 148 90		

VIS À TÔLE À TÊTE FRAISÉE

DIN 7972 (ISO 1482)
Acier inoxydable A2
Forme C

Art. 0120 3...

A2

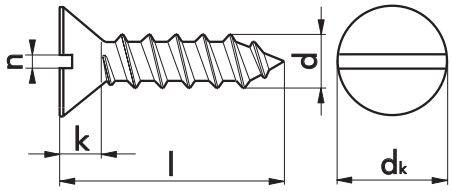


à fente

d_k		5,5	6,8	7,5	8,1
k		1,7	2,1	2,3	2,5
n		0,8	1	1	1,2
d		**2,9**	**3,5**	**3,9**	**4,2**
l	**Art.**				
	6,5	0120 329 65			
	9,5	0120 329 95	0120 335 95	0120 339 95	
	13	0120 329 13		0120 339 13	
	16		0120 335 16	0120 339 16	0120 342 16
	19	0120 329 19			
	25	0120 329 25	0120 335 25		
	32		0120 335 32		0120 342 32
	38				0120 342 38

VIS À TÔLE À TÊTE FRAISÉE

à fente



DIN 7972 (ISO 1482)
Acier inoxydable A2
Forme C

Art. 0120 3...

A2

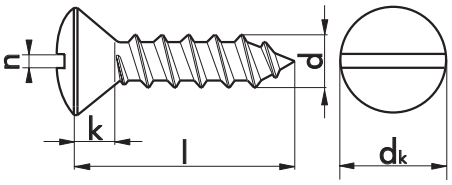
d_k		9,5	10,8	12,4
k		3	3,4	3,8
n		1,2	1,6	1,6
d		**4,8**	**5,5**	**6,3**
l **Art.**	**16**	0120 348 16		
	19	0120 348 19		
	25	0120 348 25		
	32	0120 348 32		
	38	0120 348 38	0120 355 38	
	60			0120 363 60

VIS À TÔLE À TÊTE FRAISÉE BOMBÉE

DIN 7973 (ISO 1483)
Acier inoxydable A2
Forme C

Art. 0120 2...

A2

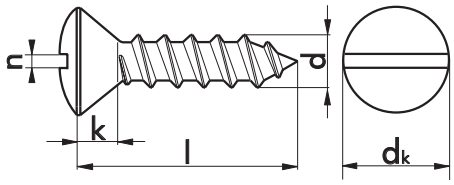


à fente

d_k		4,3	5,5	6,8	7,5
k		1,3	1,7	2,1	2,3
n		0,6	0,8	1	1
d		**2,2**	**2,9**	**3,5**	**3,9**
l	**Art.**				
	6,5	0120 222 65	0120 229 65		
	9,5		0120 229 95		
	13		0120 229 13		
	16		0120 229 16	0120 235 16	0120 239 16
	19		0120 229 19	0120 235 19	
	22			0120 235 22	0120 239 22
	25				0120 239 25

VIS À TÔLE À TÊTE FRAISÉE BOMBÉE

à fente



DIN 7973 (ISO 1483)
Acier inoxydable A2
Forme C

Art. 0120 2...

A2

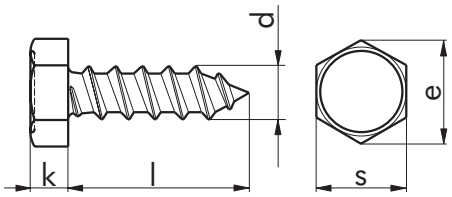
d_k		8,1	9,5	10,8
k		2,5	3	3,4
n		1,2	1,2	1,6
d		**4,2**	**4,8**	**5,5**
l	**Art.** **9,5**	0120 242 95		
	13	0120 242 13		
	16	0120 242 16	0120 248 16	
	19	0120 242 19	0120 248 19	
	22	0120 242 22	0120 248 22	
	25	0120 242 25	0120 248 25	0120 255 25
	32	0120 242 32	0120 248 32	0120 255 32
	38		0120 248 38	0120 255 38
	50		0120 248 50	0120 255 50

VIS À TÔLE À TÊTE HEXAGONALE

DIN 7976 (ISO 1479)
Acier inoxydable A2
Forme C

Art. 0122...

A2

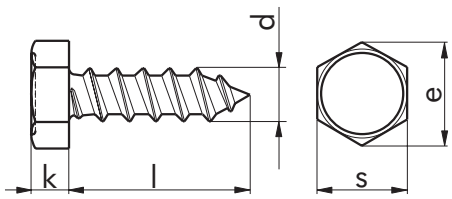


à bout pointu

k		2,3	2,3	2,8	3
s		5,5	7	7	8
e		5,96	7,59	7,59	8,71
d		**3,5**	**3,9**	**4,2**	**4,8**
l	**Art.**				
	9,5	0122 35 95	0122 39 95	0122 42 95	
	13	0122 35 13	0122 39 13	0122 42 13	0122 48 13
	16	0122 35 16	0122 39 16	0122 42 16	0122 48 16
	19	0122 35 19	0122 39 19	0122 42 19	0122 48 19
	22		0122 39 22	0122 42 22	0122 48 22
	25	0122 35 25		0122 42 25	0122 48 25
	32			0122 42 32	0122 48 32
	38			0122 42 38	0122 48 38
	45			0122 42 45	0122 48 45
	50			0122 42 50	0122 48 50
	55				0122 48 55
	60				0122 48 60
	70				0122 48 70
	80				0122 48 80
	90				0122 48 90
	100				0122 48 100

VIS À TÔLE À TÊTE HEXAGONALE

à bout pointu



DIN 7976 (ISO 1479)
Acier inoxydable A2
Forme C

Art. 0122...

A2

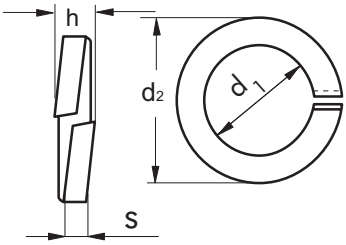
k		4	4,8	5,8
s		8	10	13
e		8,71	10,95	14,26
d		**5,5**	**6,3**	**8,0**
l	**Art. 13**	0122 55 13	0122 63 13	
	16	0122 55 16	0122 63 16	0122 8 16
	19	0122 55 19	0122 63 19	0122 8 19
	22	0122 55 22	0122 63 22	0122 8 22
	25	0122 55 25	0122 63 25	0122 8 25
	32	0122 55 32	0122 63 32	0122 8 32
	38	0122 55 38	0122 63 38	0122 8 38
	45	0122 55 45	0122 63 45	0122 8 45
	50	0122 55 50	0122 63 50	0122 8 50
	55		0122 63 55	
	60	0122 55 60	0122 63 60	0122 8 60
	70	0122 55 70	0122 63 70	0122 8 70
	80	0122 55 80	0122 63 80	
	90		0122 63 90	
	100	0122 55 100	0122 63 100	
	110	0122 55 110	0122 63 110	

RONDELLE ÉLASTIQUE

DIN 7980
Acier inoxydable A2

Art. 0447 01...

A2



pour vis à tête cylindrique

Ø	d_1	d_2	s	h	Art.
M3	3,1	5,6	1	2,36	0447 013
M3,5	3,6	6,1	1	2,36	0447 013 5
M4	4,1	7	1,2	2,83	0447 014
M5	5,1	8,8	1,6	3,78	0447 015
M6	6,1	9,9	1,6	3,78	0447 016
M8	8,1	12,7	2	4,72	0447 018
M10	10,2	16	2,5	5,9	0447 011 0

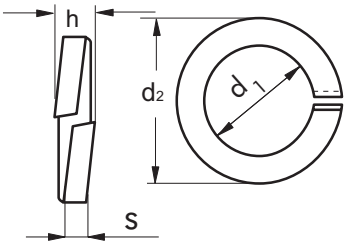
Ø	d_1	d_2	s	h	Art.
M12	12,2	18	2,5	5,9	0447 011 2
M14	14,2	21,1	3	7,1	0447 011 4
M16	16,2	24,4	3,5	8,25	0447 011 6
M18	18,2	26,4	3,5	8,25	0447 011 8
M20	20,2	30,6	4,5	10,6	0447 012 0
M24	24,5	35,9	5	11,8	0447 012 4

RONDELLE ÉLASTIQUE

DIN 7980
Acier inoxydable A4

Art. 0445 90...

A4



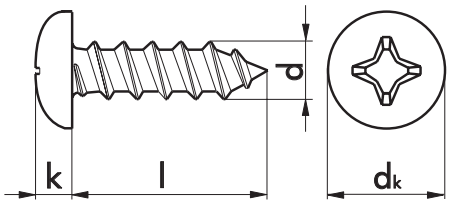
pour vis à tête cylindrique

Ø	d_1	d_2	s	h	Art.
M3	3,1	5,6	1	2,36	0445 903 1
M4	4,1	7	1,2	2,83	0445 904 1
M5	5,1	8,8	1,6	3,78	0445 905 1
M6	6,1	9,9	1,6	3,78	0445 906 1
M8	8,1	12,7	2	4,72	0445 908 1
M10	10,2	16	2,5	5,9	0445 901 02

Ø	d_1	d_2	s	h	Art.
M12	12,2	18	2,5	5,9	0445 901 22
M14	14,2	21,1	3	7,1	0445 901 42
M16	16,2	24,4	3,5	8,25	0445 901 62
M20	20,2	30,6	4,5	10,6	0445 902 02
M24	24,5	35,9	5	11,8	0445 902 45

VIS À TÔLE

tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H



DIN 7981 (ISO 7049)
Acier inoxydable A2
Forme C

Art. 0119...

A2

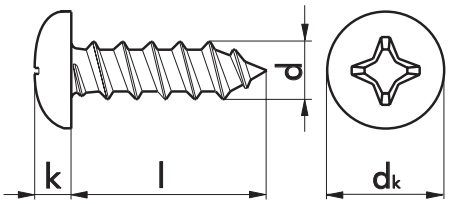
d_k		4,2	5,6	6,9	7,5
k		1,8	2,2	2,6	2,8
Empreinte		H1	H1	H2	H2
d		**2,2**	**2,9**	**3,5**	**3,9**
l	**Art.**				
4,5		0119 22 45			
6,5		0119 22 65	0119 29 65	0119 35 65	
9,5		0119 22 95	0119 29 95	0119 35 95	0119 39 95
11				0119 35 11	
13		0119 22 13	0119 29 13	0119 35 13	0119 39 13
16		0119 22 16	0119 29 16	0119 35 16	0119 39 16
19		0119 22 19	0119 29 19	0119 35 19	0119 39 19
22		0119 22 22	0119 29 22	0119 35 22	0119 39 22
25		0119 22 25	0119 29 25	0119 35 25	0119 39 25
32		0119 22 32	0119 29 32	0119 35 32	0119 39 32
38			0119 29 38	0119 35 38	0119 39 38
45				0119 35 45	0119 39 45
50				0119 35 50	0119 39 50
60					0119 39 60
70				0119 35 70	0119 39 70
80					0119 39 80

VIS À TÔLE

DIN 7981 (ISO 7049)
Acier inoxydable A2
Forme C

Art. 0119...

A2

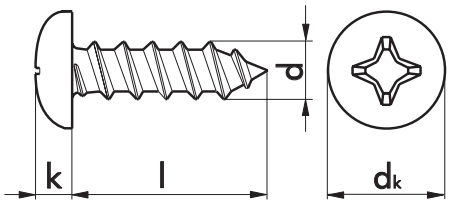


tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H

d_k		8,2	9,5	10,8	12,5
k		3,05	3,55	3,95	4,55
Empreinte		H2	H2	H3	H3
d		**4,2**	**4,8**	**5,5**	**6,3**
l	**Art.**				
	6,5	0119 42 659			
	9,5	0119 42 95	0119 48 95		
	13	0119 42 13	0119 48 13	0119 55 13	0119 63 13
	16	0119 42 16	0119 48 16	0119 55 16	0119 63 16
	19	0119 42 19	0119 48 19	0119 55 19	0119 63 19
	22	0119 42 22	0119 48 22	0119 55 22	0119 63 22
	25	0119 42 25	0119 48 25	0119 55 25	0119 63 25
	32	0119 42 32	0119 48 32	0119 55 32	0119 63 32
	38	0119 42 38	0119 48 38	0119 55 38	0119 63 38
	42			0119 55 42	
	45	0119 42 45	0119 48 45	0119 55 45	0119 63 45
	50	0119 42 50	0119 48 50	0119 55 50	0119 63 50
	55	0119 42 55	0119 48 55	0119 55 55	
	60	0119 42 60	0119 48 60	0119 55 60	0119 63 60
	70	0119 42 70	0119 48 70	0119 55 70	0119 63 70
	80	0119 42 80	0119 48 80	0119 55 80	0119 63 80
	90	0119 42 90	0119 48 90	0119 55 90	0119 63 90
	100	0119 42 100	0119 48 100	0119 55 100	0119 63 100
	120		0119 48 120	0119 55 120	

VIS À TÔLE

tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H



DIN 7981 (ISO 7049)
Acier inoxydable A4
Forme C

Art. 0127 1...

A4

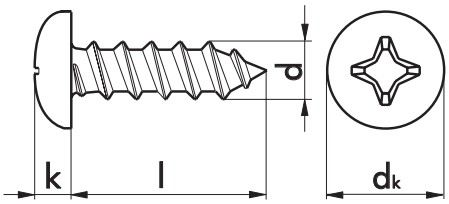
d_k		4,2	5,6	6,9	7,5
k		1,8	2,2	2,6	2,8
Empreinte		H1	H1	H2	H2
d		**2,2**	**2,9**	**3,5**	**3,9**
l	**Art.**				
	6,5		0127 129 65	0127 135 65	0127 139 65
	9,5		0127 129 95	0127 135 95	0127 139 95
	13	0127 122 13	0127 129 13	0127 135 13	0127 139 13
	16		0127 129 16	0127 135 16	0127 139 16
	19		0127 129 19	0127 135 19	0127 139 19
	22		0127 129 22	0127 135 22	0127 139 22
	25		0127 129 25	0127 135 25	0127 139 25
	32		0127 129 32	0127 135 32	0127 139 32
	38		0127 129 38	0127 135 38	0127 139 38
	45				0127 139 45
	50				0127 139 50

VIS À TÔLE

DIN 7981 (ISO 7049)
Acier inoxydable A4
Forme C

Art. 0127 1...

A4

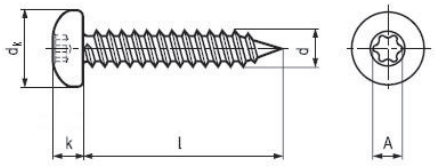


tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H

d_k		8,2	9,5	10,8	12,5
k		3,05	3,55	3,95	4,55
Empreinte		H2	H2	H3	H3
d		**4,2**	**4,8**	**5,5**	**6,3**
l **Art.**	**9,5**	0127 142 95	0127 148 95		
	13	0127 142 13	0127 148 13	0127 155 13	0127 163 13
	16	0127 142 16	0127 148 16	0127 155 16	0127 163 16
	19	0127 142 19	0127 148 19	0127 155 19	0127 163 19
	22	0127 142 22	0127 148 22	0127 155 22	0127 163 22
	25	0127 142 25	0127 148 25	0127 155 25	0127 163 25
	32	0127 142 32	0127 148 32	0127 155 32	0127 163 32
	38	0127 142 38	0127 148 38	0127 155 38	0127 163 38
	45	0127 142 45	0127 148 45	0127 155 45	0127 163 45
	50	0127 142 50	0127 148 50	0127 155 50	0127 163 50
	60	0127 142 60	0127 148 60	0127 155 60	0127 163 60
	70	0127 142 70	0127 148 70	0127 155 70	0127 163 70
	80		0127 148 80	0127 155 80	
	90		0127 148 90		0127 163 90
	100		0127 148 100		

VIS À TÔLE

tête cylindrique bombée à empreinte six lobes internes



DIN 7981 (ISO 7049)
Acier inoxydable A4

Art. 0 127 8...

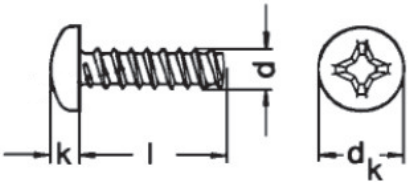
A4

k	2,5	3
d_k	8,1	9,5
Empreinte	TX20	TX25
d	4,2	4,8

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

VIS À TÔLE

tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H



DIN 7981 (ISO 7049)
Acier inoxydable A2
Forme F

Art. 0119 01...

A2

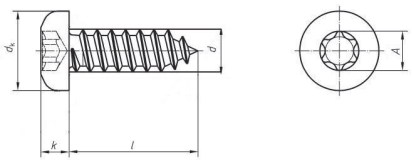
d_k	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
k	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
Empreinte	H1	H2	H2	H2	H3	H3
d	**3,5**	**3,9**	**4,2**	**4,8**	**5,5**	**6,3**
l Art. **6,5**	0119 013 565					
9,5	0119 013 595	0119 013 995	0119 014 295	0119 014 895		
13	0119 013 513	0119 013 913	0119 014 213	0119 014 813	0119 015 513	0119 016 313
16		0119 013 916	0119 014 216	0119 014 816		
19	0119 013 519					
22	0119 013 522	0119 013 922	0119 014 222			
25	0119 013 525		0119 014 225			
32			0119 014 232	0119 014 832		

VIS À TÔLE

DIN 7981 (ISO 7049)
Acier inoxydable A2
Forme C

Art. 0119 10...

A2



tête cylindrique bombée à empreinte six lobes internes

Empreinte	TX15	TX20	TX25	TX25
k	2,2	3,05	3,55	3,95
d_k	5,6	8,2	9,5	10,8
d	3,9	4,2	4,8	5,5

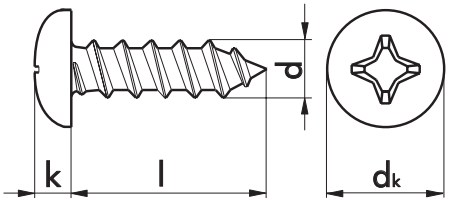
De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

VIS À TÔLE

DIN 7981 (ISO 7049)
Acier inoxydable A2
Forme C

Art. 0119 8...

Geomet 321A+VL

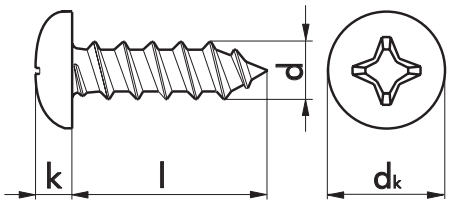


tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H

d_k		7,5	8,2	9,5	10,8
k		2,8	3,05	3,55	3,95
Empreinte		H2	H2	H2	H3
d		**3,9**	**4,2**	**4,8**	**5,5**
l Art.	**9,5**	0119 839 95			
	13	0119 839 13		0119 848 13	
	16	0119 839 16			
	19	0119 839 19			0119 855 19
	22	0119 839 22			
	25	0119 839 25	0119 842 25		0119 855 25
	38			0119 848 38	

VIS À TÔLE

tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme Z



DIN 7981 (ISO 7049)
Acier inoxydable A2
Forme C

Art. 0119 05...

A2

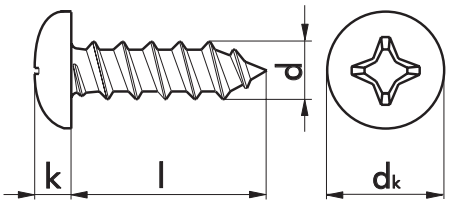
d_k		5,5	6,9	7,5	8,2
k		2,2	2,6	2,8	3,05
Empreinte		Z1	Z2	Z2	Z2
d		**2,9**	**3,5**	**3,9**	**4,2**
l	**Art.**				
	6,5	0119 052 965	0119 053 565	0119 053 965	
	9,5	0119 052 995	0119 053 595	0119 053 995	0119 054 295
	13	0119 052 913	0119 053 513	0119 053 913	0119 054 213
	16	0119 052 916	0119 053 516	0119 053 916	0119 054 216
	19	0119 052 919	0119 053 519	0119 053 919	0119 054 219
	22	0119 052 922	0119 053 522	0119 053 922	0119 054 222
	25	0119 052 925	0119 053 525	0119 053 925	0119 054 225
	32		0119 053 532	0119 053 932	0119 054 232
	38		0119 053 538	0119 053 938	0119 054 238
	45			0119 053 945	0119 054 245
	50		0119 053 550		0119 054 250
	60				0119 054 260

VIS À TÔLE

DIN 7981 (ISO 7049)
Acier inoxydable A2
Forme C

Art. 0119 05...

A2

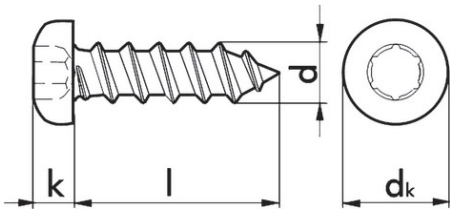


tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme Z

d_k		9,5	10,8	12,5
k		3,55	3,95	4,55
Empreinte		Z2	Z3	Z3
d		**4,8**	**5,5**	**6,3**
l	**Art.**			
	9,5	0119 054 895		
	13	0119 054 813		0119 056 313
	16	0119 054 816	0119 055 516	0119 056 316
	19	0119 054 819	0119 055 519	0119 056 319
	22	0119 054 822	0119 055 522	0119 056 322
	25	0119 054 825	0119 055 525	0119 056 325
	32	0119 054 832	0119 055 532	0119 056 332
	38	0119 054 838	0119 055 538	0119 056 338
	45	0119 054 845	0119 055 545	0119 056 345
	50	0119 054 850	0119 055 550	0119 056 350
	60	0119 054 860		

VIS À TÔLE

tête cylindrique bombée à empreinte AW



W-0119
(selon ISO 7049)
Acier inoxydable A2
Forme C

Art. 0119 99...

A2

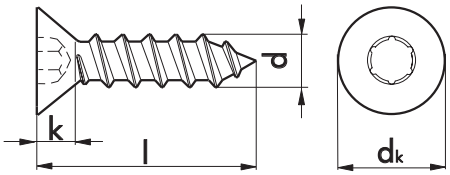
d_k		5,6	7	7,55	8	9,5
k		2,6	2,75	3,05	3,1	3,75
Empreinte		AW 10	AW 10	AW 20	AW 20	AW 25
d		**2,9**	**3,5**	**3,9**	**4,2**	**4,8**
l **Art.**	**6,5**	0119 992 965		0119 993 965		
	9,5	0119 992 995	0119 993 595			
	13	0119 992 913	0119 993 513	0119 993 913	0119 994 213	0119 994 813
	16	0119 992 916	0119 993 516	0119 993 916	0119 994 216	0119 994 816
	19	0119 992 919	0119 993 519	0119 993 919	0119 994 219	0119 994 819
	22		0119 993 522	0119 993 922		
	25	0119 992 925	0119 993 525	0119 993 925	0119 994 225	0119 994 825
	32		0119 993 532	0119 993 932		0119 994 832
	38		0119 993 538			0119 994 838
	50		0119 993 550			

VIS À TÔLE

W-0123
(selon ISO 7050)
Acier inoxydable A2
Forme C

Art. 0123 9...

A2

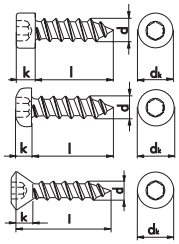


tête fraisée à empreinte AW

d_k		6,8	7,5	8,1	9,5
k		2,5	2,8	3,1	3,3
Empreinte		AW 10	AW 20	AW 20	AW 25
d		**3,5**	**3,9**	**4,2**	**4,8**
l **Art.**	**13**	0123 935 13	0123 939 13		
	16	0123 935 16	0123 939 16	0123 942 16	0123 948 16
	19	0123 935 19	0123 939 19	0123 942 19	0123 948 19
	25		0123 939 25	0123 942 25	0123 948 25
	32			0123 942 32	0123 948 32
	38		0123 939 38	0123 942 38	0123 948 38
	50			0123 942 50	0123 948 50
	60				0123 948 60

VIS À TÔLE

à empreinte AW, bout autonettoyant



W-0127
Acier inoxydable A4

Art. 0127...

A4 avec enduit de glissement

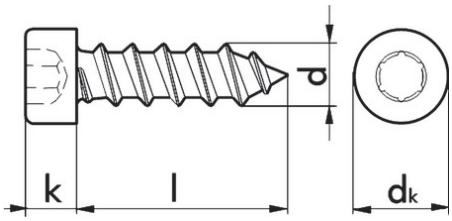
Forme de tête	Tête cylindrique	Tête cylindrique bombée	Tête fraisée bombée
d_k	10	11	10,8
k	6	3,95	3,5
Empreinte	AW 25	AW 25	AW 25
d	**5,5**	**5,5**	**5,5**
l **Art.** **19**	0127 455 19	0127 555 19	0127 755 19
22	0127 455 22	0127 555 22	
25	0127 455 25	0127 555 25	0127 755 25
30	0127 455 30		
32	0127 455 32	0127 555 32	0127 755 32
38	0127 455 38	0127 555 38	0127 755 38
40		0127 555 40	
42	0127 455 42	0127 555 42	0127 755 42
45	0127 455 45	0127 555 45	0127 755 45
47			0127 755 47
48	0127 455 48	0127 555 48	
50	0127 455 50	0127 555 50	0127 755 50
55	0127 455 55	0127 555 55	0127 755 55
60	0127 455 60	0127 555 60	0127 755 60
65	0127 455 65	0127 555 65	
70			0127 755 70

VIS À TÔLE

W-0126
Acier inoxydable A2
Forme C

Art. 0126 1...

A2

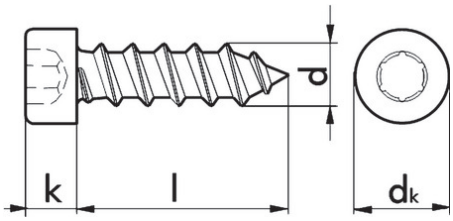


tête selon ISO 4762

d_k		8,5	10	10
k		5	6	6
Clé		4	5	5
d		**4,8**	**5,5**	**6,3**
l	**Art.**			
	9,5	0126 148 95	0126 155 95	
	13	0126 148 13		0126 163 13
	16	0126 148 16	0126 155 16	0126 163 16
	19	0126 148 20	0126 155 19	0126 163 19
	22	0126 148 22	0126 155 22	0126 163 22
	25	0126 148 25	0126 155 25	0126 163 25
	30		0126 155 30	
	32	0126 148 32	0126 155 32	0126 163 32
	35	0126 148 35	0126 155 35	
	38	0126 148 38	0126 155 38	0126 163 38
	40		0126 155 40	
	42		0126 155 42	
	45	0126 148 45		0126 163 45
	48		0126 155 48	
	50	0126 148 50	0126 155 50	0126 163 50
	55		0126 155 55	0126 163 55
	60	0126 148 60	0126 155 60	0126 163 60
	70	0126 148 70	0126 155 70	0126 163 70
	80	0126 148 80	0126 155 80	0126 163 80
	90	0126 148 90	0126 155 90	

VIS À TÔLE

tête selon ISO 4762



W-0127
Acier inoxydable A4
Forme C

Art. 0127 0...

A4

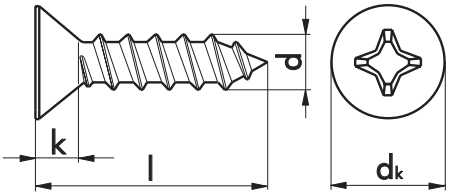
d_k		8,5	10	10
k		5	6	6
Clé		4	5	5
d		**4,8**	**5,5**	**6,3**
l	**Art.**			
	13	0127 048 13	0127 055 13	
	16	0127 048 16	0127 055 16	0127 063 16
	19	0127 048 19	0127 055 19	0127 063 19
	22	0127 048 22	0127 055 22	0127 063 22
	25	0127 048 25	0127 055 25	0127 063 25
	32	0127 048 32	0127 055 32	0127 063 32
	38	0127 048 38	0127 055 38	0127 063 38
	42		0127 055 42	
	45	0127 048 45	0127 055 45	0127 063 45
	50		0127 055 50	0127 063 50
	55		0127 055 55	
	60	0127 048 60	0127 055 60	
	70		0127 055 70	0127 063 70

VIS À TÔLE

DIN 7982 (ISO 7050)
Acier inoxydable A2
Forme C

Art. 0123...

A2

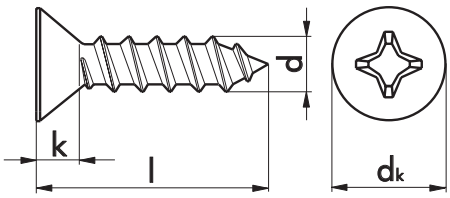


tête fraisée à empreinte cruciforme H

d_k		4,3	5,5	6,8	7,5
k		1,3	1,7	2,1	2,3
Empreinte		H1	H1	H2	H2
d		**2,2**	**2,9**	**3,5**	**3,9**
l	**Art.**				
	6,5	0123 22 65	0123 29 65	0123 35 65	0123 39 65
	9,5	0123 22 95	0123 29 95	0123 35 95	0123 39 95
	13	0123 22 13	0123 29 13	0123 35 13	0123 39 13
	16	0123 22 16	0123 29 16	0123 35 16	0123 39 16
	19	0123 22 19	0123 29 19	0123 35 19	0123 39 19
	22	0123 22 22	0123 29 22	0123 35 22	0123 39 22
	25	0123 22 25	0123 29 25	0123 35 25	0123 39 25
	32	0123 22 32	0123 29 32	0123 35 32	0123 39 32
	38		0123 29 38	0123 35 38	0123 39 38
	45			0123 35 45	0123 39 45
	50			0123 35 50	0123 39 50
	55				0123 39 55
	60			0123 35 60	0123 39 60
	70			0123 35 70	0123 39 70

VIS À TÔLE

tête fraisée à empreinte cruciforme H



DIN 7982 (ISO 7050)
Acier inoxydable A2
Forme C

Art. 0123...

A2

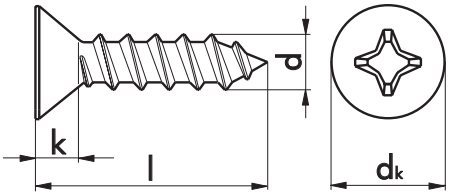
d_k		8,1	9,5	10,8	12,4
k		2,5	3	3,4	3,8
Empreinte		H2	H2	H3	H3
d		**4,2**	**4,8**	**5,5**	**6,3**
l	**Art.**				
	9,5	0123 42 95	0123 48 95		
	13	0123 42 13	0123 48 13	0123 55 13	0123 63 13
	16	0123 42 16	0123 48 16	0123 55 16	0123 63 16
	19	0123 42 19	0123 48 19	0123 55 19	0123 63 19
	22	0123 42 22	0123 48 22	0123 55 22	
	25	0123 42 25	0123 48 25	0123 55 25	0123 63 25
	32	0123 42 32	0123 48 32	0123 55 32	0123 63 32
	38	0123 42 38	0123 48 38	0123 55 38	0123 63 38
	45	0123 42 45	0123 48 45	0123 55 45	0123 63 45
	50	0123 42 50	0123 48 50	0123 55 50	0123 63 50
	55	0123 42 55	0123 48 55	0123 55 55	
	60	0123 42 60	0123 48 60	0123 55 60	0123 63 60
	70	0123 42 70	0123 48 70	0123 55 70	0123 63 70
	80	0123 42 80	0123 48 80	0123 55 80	0123 63 80
	90	0123 42 90	0123 48 90	0123 55 90	0123 63 90
	100	0123 42 100	0123 48 100	0123 55 100	0123 63 100
	120		0123 48 120	0123 55 120	

VIS À TÔLE

DIN 7982 (ISO 7050)
Acier inoxydable A4
Forme C

Art. 0127 2...

A4

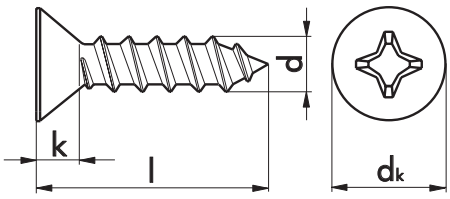


tête fraisée à empreinte cruciforme H

d_k		4,3	5,5	6,8	7,5
k		1,3	1,7	2,1	2,3
Empreinte		H1	H1	H2	H2
d		**2,2**	**2,9**	**3,5**	**3,9**
l	**Art.**				
6,5			0127 229 65		
9,5		0127 222 95	0127 229 95	0127 235 95	0127 239 95
13		0127 222 13	0127 229 13	0127 235 13	0127 239 13
16		0127 222 16	0127 229 16	0127 235 16	0127 239 16
19			0127 229 19	0127 235 19	0127 239 19
22			0127 229 22	0127 235 22	0127 239 22
25		0127 222 25	0127 229 25	0127 235 25	0127 239 25
32				0127 235 32	0127 239 32
38			0127 229 38	0127 235 38	0127 239 38
45				0127 235 45	0127 239 45
50				0127 235 50	0127 239 50
60				0127 235 60	
70					0127 239 70

VIS À TÔLE

tête fraisée à empreinte cruciforme H



DIN 7982 (ISO 7050)
Acier inoxydable A4
Forme C

Art. 0127 2...

A4

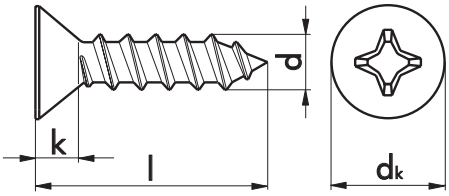
d_k	8,1	9,5	10,8	12,4
k	2,5	3	3,4	3,8
Empreinte	H2	H2	H3	H3
d	**4,2**	**4,8**	**5,5**	**6,3**
l **Art.** **9,5**	0127 242 95	0127 248 95		
13	0127 242 13	0127 248 13	0127 255 13	
16	0127 242 16	0127 248 16	0127 255 16	0127 263 16
19	0127 242 19	0127 248 19	0127 255 19	0127 263 19
22	0127 242 22	0127 248 22	0127 255 22	0127 263 22
25	0127 242 25	0127 248 25	0127 255 25	0127 263 25
32	0127 242 32	0127 248 32	0127 255 32	0127 263 32
38	0127 242 38	0127 248 38	0127 255 38	0127 263 38
45	0127 242 45	0127 248 45	0127 255 45	0127 263 45
50	0127 242 50	0127 248 50	0127 255 50	0127 263 50
55	0127 242 55			
60	0127 242 60	0127 248 60	0127 255 60	0127 263 60
70	0127 242 70	0127 248 70	0127 255 70	0127 263 70
80		0127 248 80	0127 255 80	0127 263 80
90		0127 248 90	0127 255 90	
100		0127 248 100	0127 255 100	0127 263 100

VIS À TÔLE

DIN 7982 (ISO 7050)
Acier inoxydable A2
Forme C

Art. 0123 8...

Geomet 321A+VL

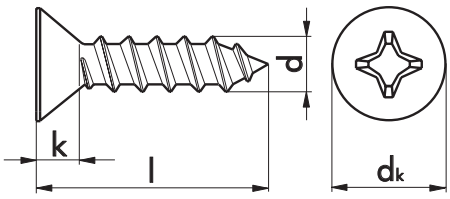


tête fraisée à empreinte cruciforme H

d_k		7,5	9,5	10,8
k		2,3	3	3,4
Empreinte		H2	H2	H3
d		**3,9**	**4,8**	**5,5**
l	**Art.**			
	13	0123 839 13		
	16	0123 839 16		
	19	0123 839 19		
	22	0123 839 22		
	25	0123 839 25		
	38	0123 839 38		0123 855 38
	45		0123 848 45	
	60		0123 848 60	
	70		0123 848 70	

VIS À TÔLE

tête fraisée à empreinte cruciforme Z



DIN 7982 (ISO 7050)
Acier inoxydable A2
Forme C

Art. 0123 05...

A2

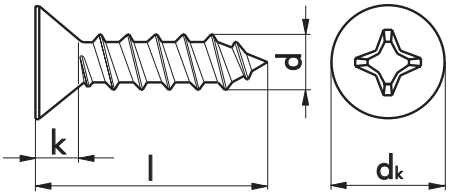
d_k		5,5	6,8	7,5	8,1
k		1,7	2,1	2,3	2,5
Empreinte		Z1	Z2	Z2	Z2
d		**2,9**	**3,5**	**3,9**	**4,2**
l	**Art.**				
	6,5	0123 052 965	0123 053 565		
	9,5	0123 052 995	0123 053 595	0123 053 995	0123 054 295
	13	0123 052 913	0123 053 513	0123 053 913	0123 054 213
	16	0123 052 916	0123 053 516	0123 053 916	0123 054 216
	19	0123 052 919	0123 053 519	0123 053 919	0123 054 219
	22	0123 052 922	0123 053 522	0123 053 922	0123 054 222
	25	0123 052 925	0123 053 525	0123 053 925	0123 054 225
	32	0123 052 932	0123 053 532	0123 053 932	0123 054 232
	38	0123 052 938	0123 053 538	0123 053 938	0123 054 238
	45		0123 053 545	0123 053 945	0123 054 245
	50		0123 053 550	0123 053 950	0123 054 250
	60		0123 053 560	0123 053 960	0123 054 260
	70			0123 053 970	0123 054 270
	80				0123 054 280

VIS À TÔLE

DIN 7982 (ISO 7050)
Acier inoxydable A2
Forme C

Art. 0123 05...

A2

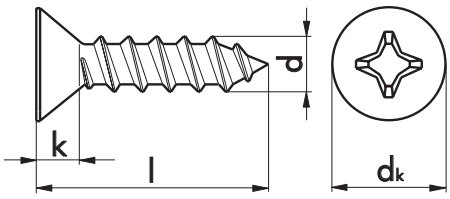


tête fraisée à empreinte cruciforme Z

d_k		9,5	10,8	12,4
k		3	3,4	3,8
Empreinte		Z2	Z3	Z3
d		**4,8**	**5,5**	**6,3**
l **Art.**	**13**	0123 054 813		
	16	0123 054 816	0123 055 516	
	19	0123 054 819	0123 055 519	
	22	0123 054 822		0123 056 322
	25	0123 054 825	0123 055 525	0123 056 325
	32	0123 054 832	0123 055 532	
	38	0123 054 838	0123 055 538	0123 056 338
	45	0123 054 845		0123 056 345
	50	0123 054 850	0123 055 550	0123 056 350
	60	0123 054 860		0123 056 360
	70	0123 054 870	0123 055 570	0123 056 370
	80	0123 054 880	0123 055 580	
	90	0123 054 890		

VIS À TÔLE

tête fraisée à empreinte cruciforme H



DIN 7982 (ISO 7050)
Acier inoxydable A2
Forme F

Art. 0123 01...

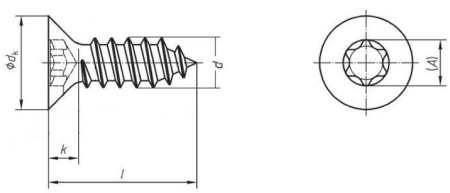
A2

d_k	6,8	8,1	9,5
k	2,1	2,5	3
Empreinte	H2	H2	H2
d	3,5	4,2	4,8

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

VIS À TÔLE

tête fraisée à empreinte à six lobes internes



DIN 7982 (ISO 7050)
Acier inoxydable A2
Forme C

Art. 0123 10...

A2

d_k	4,3	8,1
k	1,3	2,5
Empreinte	TX6	TX20
d	2,2	4,2

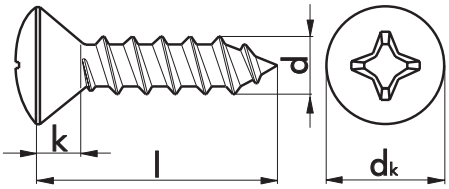
De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

VIS À TÔLE

DIN 7983 (ISO 7051)
Acier inoxydable A2
Forme C

Art. 0124...

A2

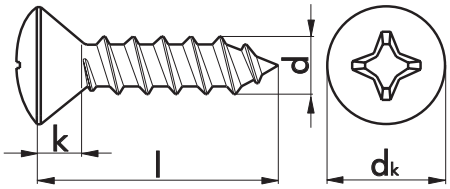


tête fraisée bombée à empreinte cruciforme H

d_k		4,3	5,5	6,8	7,5
k		1,3	1,7	2,1	2,3
Empreinte		H1	H1	H2	H2
d		**2,2**	**2,9**	**3,5**	**3,9**
l **Art.**	**9,5**	0124 22 95	0124 29 95	0124 35 95	0124 39 95
	13	0124 22 13	0124 29 13	0124 35 13	0124 39 13
	16	0124 22 16	0124 29 16	0124 35 16	0124 39 16
	19	0124 22 19	0124 29 19	0124 35 19	0124 39 19
	22	0124 22 22	0124 29 22	0124 35 22	0124 39 22
	25		0124 29 25	0124 35 25	0124 39 25
	32		0124 29 32	0124 35 32	0124 39 32
	38		0124 29 38	0124 35 38	0124 39 38
	45			0124 35 45	0124 39 45
	50			0124 35 50	0124 39 50
	60				0124 39 60

VIS À TÔLE

tête fraisée bombée à
empreinte cruciforme H



DIN 7983 (ISO 7051)
Acier inoxydable A2
Forme C

Art. 0124...

A2

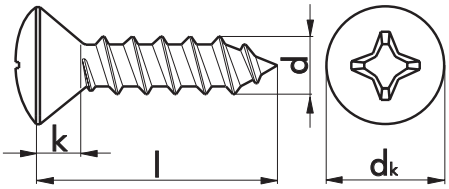
d_k		8,1	9,5	10,8	12,4
k		2,5	3	3,4	3,8
Empreinte		H2	H2	H3	H3
d		**4,2**	**4,8**	**5,5**	**6,3**
l	**Art.**				
9,5		0124 42 95			
13		0124 42 13	0124 48 13		
16		0124 42 16	0124 48 16	0124 55 16	0124 63 16
19		0124 42 19	0124 48 19	0124 55 19	0124 63 19
22		0124 42 22	0124 48 22	0124 55 22	0124 63 22
25		0124 42 25	0124 48 25	0124 55 25	0124 63 25
32		0124 42 32	0124 48 32	0124 55 32	0124 63 32
38		0124 42 38	0124 48 38	0124 55 38	0124 63 38
45		0124 42 45	0124 48 45	0124 55 45	0124 63 45
50		0124 42 50	0124 48 50	0124 55 50	0124 63 50
60		0124 42 60	0124 48 60	0124 55 60	0124 63 60
70			0124 48 70	0124 55 70	0124 63 70
80		0124 42 80	0124 48 80	0124 55 80	0124 63 80
90			0124 48 90	0124 55 90	
100			0124 48 100		0124 63 100
120			0124 48 120		

VIS À TÔLE

DIN 7983 (ISO 7051)
Acier inoxydable A4
Forme C

Art. 0127 3...

A4

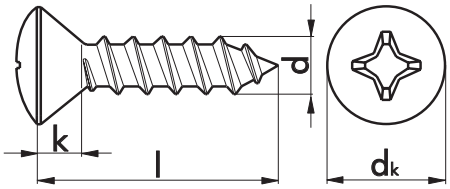


tête fraisée bombée à empreinte cruciforme H

k		1,7	2,1	2,3	2,5
d_k		5,5	6,8	7,5	8,1
Empreinte		H1	H2	H2	H2
d		**2,9**	**3,5**	**3,9**	**4,2**
l	**Art.**				
	9,5	0127 329 95	0127 335 95		
	13	0127 329 13	0127 335 13	0127 339 13	0127 342 13
	16	0127 329 16	0127 335 16	0127 339 16	0127 342 16
	19	0127 329 19	0127 335 19	0127 339 19	0127 342 19
	22		0127 335 22	0127 339 22	0127 342 22
	25	0127 329 25	0127 335 25	0127 339 25	0127 342 25
	32	0127 329 32	0127 335 32	0127 339 32	0127 342 32
	38		0127 335 38	0127 339 38	0127 342 38
	45				0127 342 45
	50		0127 335 50		0127 342 50
	60				0127 342 60
	70				0127 342 70

VIS À TÔLE

tête fraisée bombée à
empreinte cruciforme H



DIN 7983 (ISO 7051)
Acier inoxydable A4
Forme C

Art. 0127 3...

A4

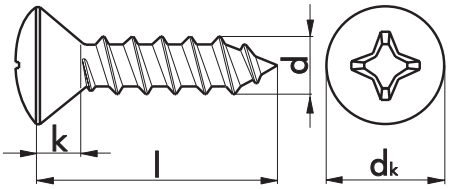
k		3	3,4	3,8
d_k		9,5	10,8	12,4
Empreinte		H2	H3	H3
d		**4,8**	**5,5**	**6,3**
l	**Art.**			
	13	0127 348 13		
	16	0127 348 16	0127 355 16	
	19	0127 348 19	0127 355 19	0127 363 19
	22	0127 348 22	0127 355 22	0127 363 22
	25	0127 348 25	0127 355 25	0127 363 25
	32	0127 348 32	0127 355 32	0127 363 32
	38	0127 348 38	0127 355 38	0127 363 38
	45	0127 348 45	0127 355 45	
	50	0127 348 50	0127 355 50	0127 363 50
	55		0127 355 55	
	60	0127 348 60	0127 355 60	0127 363 60
	70		0127 355 70	0127 363 70
	80		0127 355 80	
	90		0127 355 90	

VIS À TÔLE

DIN 7983 (ISO 7051)
Acier inoxydable A2
Forme C

Art. 0124 05...

A2

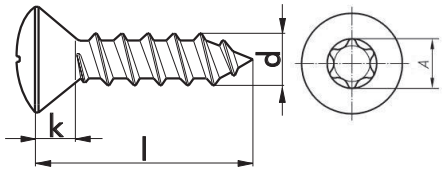


tête fraisée bombée à empreinte cruciforme Z

k	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4
d_k	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8
Empreinte	Z1	Z2	Z2	Z2	Z2	Z3
d	**2,9**	**3,5**	**3,9**	**4,2**	**4,8**	**5,5**
l **Art.** **6,5**	0124 052 965					
9,5	0124 052 995	0124 053 595	0124 053 995	0124 054 295	0124 054 895	
13	0124 052 913	0124 053 513	0124 053 913	0124 054 213	0124 054 813	
16	0124 052 916	0124 053 516	0124 053 916	0124 054 216	0124 054 816	0124 055 516
19	0124 052 919	0124 053 519	0124 053 919	0124 054 219	0124 054 819	0124 055 519
22	0124 052 922	0124 053 522		0124 054 222	0124 054 822	
25	0124 052 925	0124 053 525	0124 053 925	0124 054 225	0124 054 825	0124 055 525
32	0124 052 932	0124 053 532	0124 053 932	0124 054 232	0124 054 832	0124 055 532
38		0124 053 538		0124 054 238	0124 054 838	0124 055 538
45						0124 055 545
50		0124 053 550			0124 054 850	
60				0124 054 260		0124 055 560

VIS À TÔLE

tête fraisée bombée, à six lobes internes



DIN 7983 (ISO 7051)
Acier inoxydable A2
Forme C

Art. 0124 10...

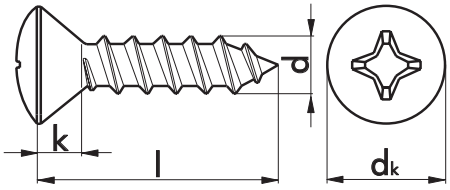
A2

d_k	8,1
k	2,5
Empreinte	TX20
d	4,2

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

VIS À TÔLE

tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme Z



DIN 7983 (ISO 7049)
Acier inoxydable A2
Forme F

Art. 0119 06...

A2

k	1,8	2,2	3,95
d_k	4,2	5,6	10,8
Empreinte	Z1	Z2	Z3
d	2,2	2,9	5,5

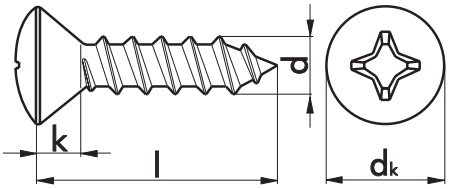
De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

VIS À TÔLE

DIN 7983 (ISO 7051)
Acier inoxydable A2
Forme F

Art. 0124 01...

A2



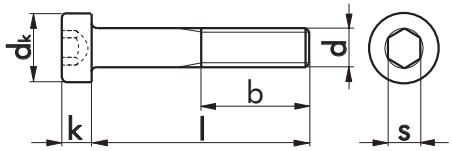
tête fraisée à empreinte cruciforme H

d_k	6,8	8,1
k	2,1	2,5
Empreinte	H2	H2
d	3,5	4,2

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

à six-pans creux et tête basse



DIN 7984
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0292...

A2

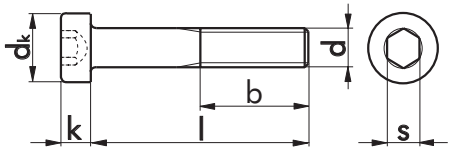
b < 125	12	14	16	18	22
b 125-200	-	-	-	-	28
b > 200	-	-	-	-	-
b	12	14	16	18	22
s	2	2,5	3	4	5
k	2	2,8	3,5	4	5
d_k	5,5	7	8,5	10	13
d	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**
l Art. **4**	0292 3 4				
5	0292 3 5				
6	0292 3 6	0292 4 6	0292 5 6		
8	0292 3 8	0292 4 8	0292 5 8	0292 6 8	
10	0292 3 10	0292 4 10	0292 5 10	0292 6 10	0292 8 10
12	0292 3 12	0292 4 12	0292 5 12	0292 6 12	0292 8 12
14	0292 3 14	0292 4 14	0292 5 14	0292 6 14	0292 8 14
16	0292 3 16	0292 4 16	0292 5 16	0292 6 16	0292 8 16
18	0292 3 18	0292 4 18	0292 5 18	0292 6 18	0292 8 18
20	0292 3 20	0292 4 20	0292 5 20	0292 6 20	0292 8 20
25	0292 3 25	0292 4 25	0292 5 25	0292 6 25	0292 8 25
30	0292 3 30	0292 4 30	0292 5 30	0292 6 30	0292 8 30
35	0292 3 35	0292 4 35	0292 5 35	0292 6 35	0292 8 35
40	0292 3 40	0292 4 40	0292 5 40	0292 6 40	0292 8 40
45		0292 4 45	0292 5 45	0292 6 45	0292 8 45
50		0292 4 50	0292 5 50	0292 6 50	0292 8 50
55				0292 6 55	0292 8 55

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

DIN 7984
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0292...

A2

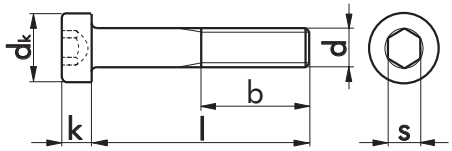


à six-pans creux et tête basse

b < 125	16	18	22
b 125-200	-	-	28
b > 200	-	-	-
b	16	18	22
s	3	4	5
k	3,5	4	5
d_k	8,5	10	13
d	**M5**	**M6**	**M8**
l **Art.** **60**	0292 5 60	0292 6 60	0292 8 60
65			0292 8 65
70			0292 8 70
75			0292 8 75

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

à six-pans creux et tête basse



DIN 7984
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0292...

A2

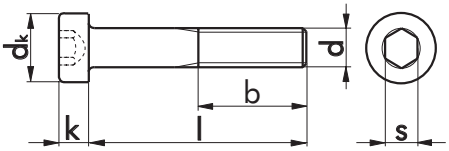
b < 125	26	30	38	42	46
b 125-200	32	36	44	48	52
b > 200	-	-	57	61	65
b	26	30	38	38	38
s	7	8	12	12	14
k	6	7	9	10	11
d_k	16	18	24	27	30
d	**M10**	**M12**	**M16**	**M18**	**M20**
l Art. **12**		0292 12 12			
16	0292 10 16				
20	0292 10 20	0292 12 20	0292 16 20		
25	0292 10 25	0292 12 25	0292 16 25		
30	0292 10 30	0292 12 30			
35	0292 10 35	0292 12 35			
40	0292 10 40	0292 12 40	0292 16 40		
45	0292 10 45	0292 12 45			
50	0292 10 50	0292 12 50	0292 16 50		0292 20 50
55	0292 10 55	0292 12 55	0292 16 55		
60	0292 10 60		0292 16 60		0292 20 60
65		0292 12 65			
70	0292 10 70	0292 12 70	0292 16 70	0292 18 70	
75	0292 10 75				
80	0292 10 80	0292 12 80	0292 16 80		
85		0292 12 85			
100			0292 16 100		

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

DIN 7984
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0297...

A4

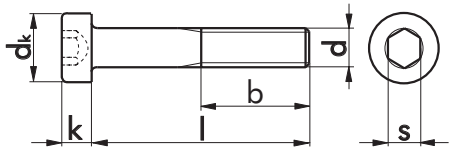


à six-pans creux et tête basse

b < 125		12	14	16	18
b 125-200		-	-	-	-
b > 200		-	-	-	-
s		2	2,5	3	4
k		2	2,8	3,5	4
d_k		5,5	7	8,5	10
d		**M3**	**M4**	**M5**	**M6**
l	**Art.**				
6		0297 3 6	0297 4 6		
8		0297 3 8	0297 4 8	0297 5 8	0297 6 8
10		0297 3 10	0297 4 10	0297 5 10	0297 6 10
12		0297 3 12	0297 4 12	0297 5 12	0297 6 12
14			0297 4 14		
16			0297 4 16	0297 5 16	0297 6 16
18				0297 5 18	
20		0297 3 20	0297 4 20	0297 5 20	0297 6 20
25			0297 4 25		0297 6 25
30			0297 4 30	0297 5 30	0297 6 30
35				0297 5 35	0297 6 35
40			0297 4 40	0297 5 40	0297 6 40
45				0297 5 45	0297 6 45
50				0297 5 50	0297 6 50
55					0297 6 55
60					0297 6 60
70					0297 6 70

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

à six-pans creux et tête basse



DIN 7984
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0297...

A4

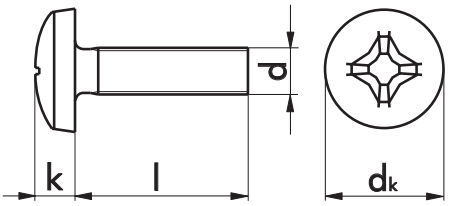
b < 125	22	26	30
b 125-200	28	32	36
b > 200	-	-	-
s	5	7	8
k	5	6	7
d_k	13	16	18
d	**M8**	**M10**	**M12**
l **Art.** **10**	0297 8 10		
12	0297 8 12		
16	0297 8 16	0297 10 16	
18	0297 8 18		
20	0297 8 20	0297 10 20	0297 12 20
25	0297 8 25	0297 10 25	0297 12 25
30	0297 8 30	0297 10 30	0297 12 30
35	0297 8 35	0297 10 35	0297 12 35
40	0297 8 40	0297 10 40	
45	0297 8 45	0297 10 45	
50	0297 8 50	0297 10 50	
55		0297 10 55	
60	0297 8 60	0297 10 60	0297 12 60
70	0297 8 70	0297 10 70	
80	0297 8 80	0297 10 80	

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE

DIN 7985 (ISO 7045)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0283...

A2

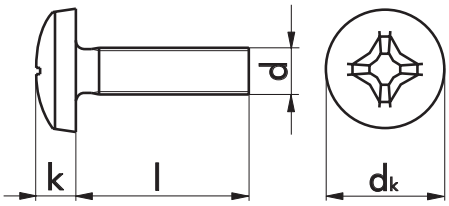


à empreinte cruciforme H

d_k		3,2	4	5	6
k		1,3	1,6	2	2,4
Empreinte		H0	H1	H1	H1
d		**M1,6**	**M2**	**M2,5**	**M3**
l	**Art.**				
3		0283 16 3	0283 2 3	0283 25 3	
4		0283 16 4	0283 2 4	0283 25 4	0283 3 4
5		0283 16 5	0283 2 5	0283 25 5	0283 3 5
6		0283 16 6	0283 2 6	0283 25 6	0283 3 6
8		0283 16 8	0283 2 8	0283 25 8	0283 3 8
10		0283 16 10	0283 2 10	0283 25 10	0283 3 10
12		0283 16 12	0283 2 12	0283 25 12	0283 3 12
14			0283 2 14	0283 25 14	0283 3 14
16		0283 16 16	0283 2 16	0283 25 16	0283 3 16
18		0283 16 18	0283 2 18	0283 25 18	0283 3 18
20			0283 2 20	0283 25 20	0283 3 20
22				0283 25 22	0283 3 22
25				0283 25 25	0283 3 25
28					0283 3 28
30					0283 3 30
35					0283 3 35
40					0283 3 40
45					0283 3 45
50					0283 3 50

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE

à empreinte cruciforme H



DIN 7985 (ISO 7045)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0283...

A2

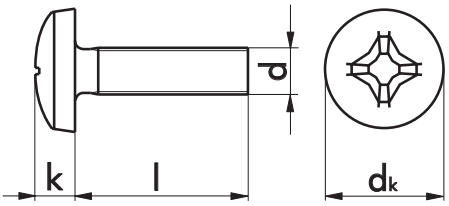
d_k	8	10	12	16
k	3,1	3,8	4,6	6
Empreinte	H2	H2	H3	H4
d	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**
l **Art.** **4**	0283 4 4			
5	0283 4 5			
6	0283 4 6	0283 5 6		
8	0283 4 8	0283 5 8	0283 6 8	
10	0283 4 10	0283 5 10	0283 6 10	0283 8 10
12	0283 4 12	0283 5 12	0283 6 12	0283 8 12
14	0283 4 14	0283 5 14	0283 6 14	
16	0283 4 16	0283 5 16	0283 6 16	0283 8 16
18	0283 4 18	0283 5 18	0283 6 18	
20	0283 4 20	0283 5 20	0283 6 20	0283 8 20
22	0283 4 22	0283 5 22	0283 6 22	
25	0283 4 25	0283 5 25	0283 6 25	0283 8 25
28	0283 4 28	0283 5 28		
30	0283 4 30	0283 5 30	0283 6 30	0283 8 30
35	0283 4 35	0283 5 35	0283 6 35	0283 8 35
40	0283 4 40	0283 5 40	0283 6 40	0283 8 40
45	0283 4 45	0283 5 45	0283 6 45	0283 8 45
50	0283 4 50	0283 5 50	0283 6 50	0283 8 50
55	0283 4 55	0283 5 55	0283 6 55	
60	0283 4 60	0283 5 60	0283 6 60	0283 8 60

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE

DIN 7985 (ISO 7045)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0283...

A2

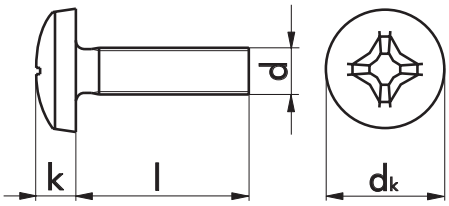


à empreinte cruciforme H

d_k		8	10	12	16
k		3,1	3,8	4,6	6
Empreinte		H2	H2	H3	H4
d		**M4**	**M5**	**M6**	**M8**
l	**Art.**				
	65	0283 4 65		0283 6 65	
	70	0283 4 70	0283 5 70	0283 6 70	0283 8 70
	75	0283 4 75			
	80		0283 5 80	0283 6 80	0283 8 80
	90		0283 5 90	0283 6 90	0283 8 90
	100	0283 4 100		0283 6 100	0283 8 100

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE

à empreinte cruciforme H



DIN 7985 (ISO 7045)
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0293...

A4

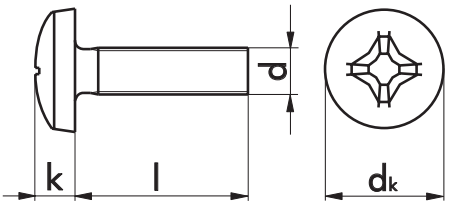
d_k		3,2	4	5	6
k		1,3	1,6	2	2,4
Empreinte		H0	H0	H1	H1
d		**M1,6**	**M2**	**M2,5**	**M3**
l	**Art.**				
3			0293 2 3		
4		0293 16 4	0293 2 4		0293 3 4
5			0293 2 5	0293 25 5	0293 3 5
6		0293 16 6		0293 25 6	0293 3 6
8			0293 2 8	0293 25 8	0293 3 8
10		0293 16 10	0293 2 10	0293 25 10	0293 3 10
12			0293 2 12	0293 25 12	0293 3 12
14				0293 25 14	0293 3 14
16			0293 2 16	0293 25 16	0293 3 16
20			0293 2 20	0293 25 20	0293 3 20
25					0293 3 25
30					0293 3 30
35					0293 3 35
40					0293 3 40
45					0293 3 45
60					0293 3 60

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE

DIN 7985 (ISO 7045)
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0293...

A4

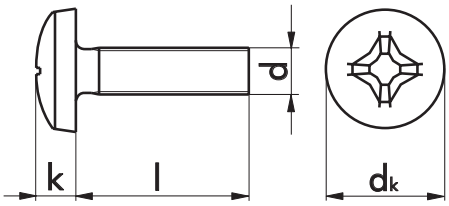


à empreinte cruciforme H

d_k	8	10	12	16
k	3,1	3,8	4,6	6
Empreinte	H2	H2	H3	H4
d	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**
l **Art.** **5**	0293 4 5			
6	0293 4 6	0293 5 6		
8	0293 4 8	0293 5 8	0293 6 8	
10	0293 4 10	0293 5 10	0293 6 10	0293 8 10
12	0293 4 12	0293 5 12	0293 6 12	0293 8 12
14	0293 4 14	0293 5 14		
16	0293 4 16	0293 5 16	0293 6 16	0293 8 16
18	0293 4 18	0293 5 18	0293 6 18	
20	0293 4 20	0293 5 20	0293 6 20	
22	0293 4 22	0293 5 22	0293 6 22	
25	0293 4 25	0293 5 25	0293 6 25	0293 8 25
30	0293 4 30	0293 5 30	0293 6 30	0293 8 30
35	0293 4 35	0293 5 35	0293 6 35	
40	0293 4 40	0293 5 40	0293 6 40	0293 8 40
45		0293 5 45	0293 6 45	
50	0293 4 50	0293 5 50	0293 6 50	0293 8 50
60	0293 4 60	0293 5 60	0293 6 60	0293 8 60
70	0293 4 70	0293 5 70		0293 8 70
80	0293 4 80	0293 5 80	0293 6 80	0293 8 80
90	0293 4 90		0293 6 90	
100	0293 4 100		0293 6 100	

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE

à empreinte cruciforme Z



DIN 7985 (ISO 7045)
Acier inoxydable
A2-70

Art. 0283 9...

A2

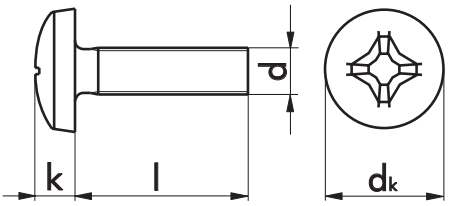
d_k	4	5	6	8	10	12
k	1,6	2	2,4	3,1	3,8	4,6
Empreinte	Z1	Z1	Z1	Z2	Z2	Z3
d	**M2**	**M2,5**	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**
l / **Art.** **2**	0283 92 3					
4	0283 92 4	0283 925 4	0283 93 4			
5	0283 92 5		0283 93 5	0283 94 5		
6		0283 925 6	0283 93 6	0283 94 6	0283 95 6	
8	0283 92 8		0283 93 8	0283 94 8	0283 95 8	
10		0283 925 10	0283 93 10	0283 94 10	0283 95 10	0283 96 10
12		0283 925 12	0283 93 12	0283 94 12	0283 95 12	0283 96 12
13	0283 92 13					
14				0283 94 14		
16			0283 93 16	0283 94 16	0283 95 16	0283 96 16
18						0283 96 18
20		0283 925 20		0283 94 20	0283 95 20	
25				0283 94 25	0283 95 25	0283 96 25
30			0283 93 30	0283 94 30		0283 96 30
35				0283 94 35		
40			0283 93 40	0283 94 40		
45					0283 95 45	
50						0283 96 50
60				0283 94 60		

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE

DIN 7985 (ISO 7045)
Acier inoxydable
A4-70

Art. 0293...

A4

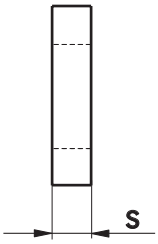


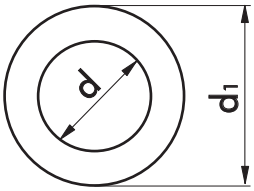
à empreinte cruciforme Z

d_k	4	5	6	8	10	12
k	1,6	2	2,4	3,1	3,8	4,6
Empreinte	Z1	Z1	Z1	Z2	Z2	Z3
d	**M2**	**M2,5**	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**
l / **Art.** **3**	0293 92 3	0293 925 3				
4	0293 92 4		0293 93 4			
5	0293 92 5	0293 925 5	0293 93 5	0293 94 5		
6	0293 92 6	0293 925 6	0293 93 6	0293 94 6		
8	0293 92 8		0293 93 8	0293 94 8	0293 95 8	0293 96 8
10	0293 92 10		0293 93 10	0293 94 10		0293 96 10
12	0293 92 12	0293 925 12	0293 93 12	0293 94 12		
16	0293 92 16		0293 93 16	0293 94 16		0293 96 16
20			0293 93 20	0293 94 20		0293 96 20
25			0293 93 25	0293 94 25	0293 95 25	
30		0293 925 30		0293 94 30	0293 95 30	
35			0293 93 35	0293 94 35	0293 95 35	
45			0293 93 45	0293 94 45		
60				0293 94 60		

RONDELLE

pour constructions métalliques





DIN 7989
Acier inoxydable A2

Art. 0409 914...

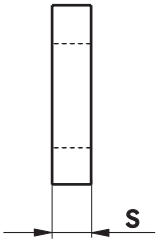
A2

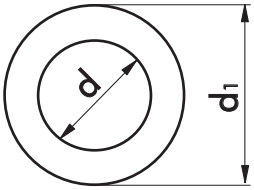
Ø	d	d_1	s	Art.
M10	11	21	8	0409 914 10
M12	14	24	8	0409 914 12
M16	18	30	8	0409 914 16

Ø	d	d_1	s	Art.
M20	22	37	8	0409 914 20
M24	26	44	8	0409 914 24

RONDELLE

pour constructions métalliques





DIN 7989
Acier inoxydable A4

Art. 0412 908...

A4

Ø	d	d_1	s	Art.
M10	11	21	8	0412 908 10
M12	14	24	8	0412 908 12
M16	18	30	8	0412 908 16

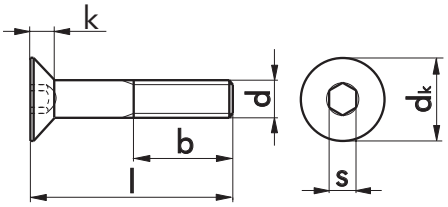
Ø	d	d_1	s	Art.
M20	22	37	8	0412 908 20
M24	26	44	8	0412 908 24
M30	33	56	8	0412 908 30

VIS À TÊTE FRAISÉE

DIN 7991 (ISO 10642)
Acier inoxydable A2

Art. 0100...

A2

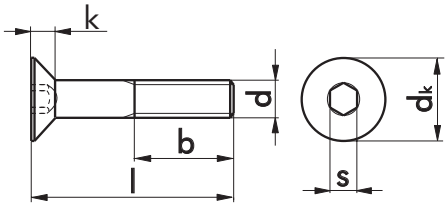


à six pans creux

b < 125	12	14	16	18	22
b 125-200	-	-	-	24	28
b > 200	-	-	-	-	-
s	2	2,5	3	4	5
k	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4
d_k	6	8	10	12	16
d	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**
l **Art.** **5**	0100 3 5				
6	0100 3 6	0100 4 6	0100 5 6		
7			0100 5 7		
8	0100 3 8	0100 4 8	0100 5 8	0100 6 8	
10	0100 3 10	0100 4 10	0100 5 10	0100 6 10	0100 8 10
12	0100 3 12	0100 4 12	0100 5 12	0100 6 12	0100 8 12
14	0100 3 14	0100 4 14	0100 5 14	0100 6 14	0100 8 14
16	0100 3 16	0100 4 16	0100 5 16	0100 6 16	0100 8 16
18	0100 3 18	0100 4 18	0100 5 18	0100 6 18	0100 8 18
20	0100 3 20	0100 4 20	0100 5 20	0100 6 20	0100 8 20
22			0100 5 22	0100 6 22	0100 8 22
25	0100 3 25	0100 4 25	0100 5 25	0100 6 25	0100 8 25
30	0100 3 30	0100 4 30	0100 5 30	0100 6 30	0100 8 30
35	0100 3 35	0100 4 35	0100 5 35	0100 6 35	0100 8 35
40	0100 3 40	0100 4 40	0100 5 40	0100 6 40	0100 8 40
45	0100 3 45	0100 4 45	0100 5 45	0100 6 45	0100 8 45
50	0100 3 50	0100 4 50	0100 5 50	0100 6 50	0100 8 50
55				0100 6 55	0100 8 55

VIS À TÊTE FRAISÉE

à six pans creux



DIN 7991 (ISO 10642)
Acier inoxydable A2

Art. 0100...

A2

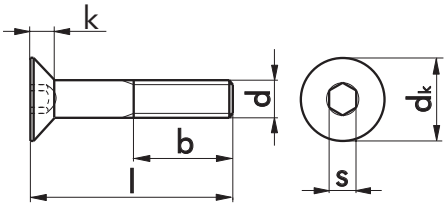
b < 125		14	16	18	22
b 125-200		-	-	24	28
b > 200		-	-	-	-
s		2,5	3	4	5
k		2,3	2,8	3,3	4,4
d_k		8	10	12	16
d		**M4**	**M5**	**M6**	**M8**
l **Art.**	**60**	0100 4 60	0100 5 60	0100 6 60	0100 8 60
	65			0100 6 65	0100 8 65
	70		0100 5 70	0100 6 70	0100 8 70
	75				0100 8 75
	80		0100 5 80	0100 6 80	0100 8 80
	85				0100 8 85
	90		0100 5 90	0100 6 90	0100 8 90
	100		0100 5 100	0100 6 100	0100 8 100
	105		0100 5 105		
	110				0100 8 110
	120				0100 8 120
	130				0100 8 130
	140				0100 8 140

VIS À TÊTE FRAISÉE

DIN 7991 (ISO 10642)
Acier inoxydable A2

Art. 0100...

A2

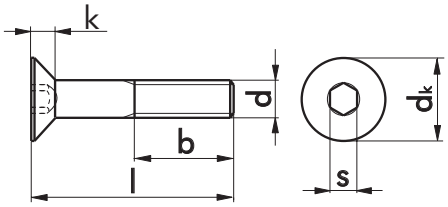


à six pans creux

b < 125		26	30	38	46	54
b 125-200		32	36	44	52	60
b > 200		45	49	57	65	73
s		6	8	10	12	14
k		5,5	6,5	7,5	8,5	14
d_k		20	24	30	36	39
d		**M10**	**M12**	**M16**	**M20**	**M24**
l	**Art.**					
16		0100 10 16				
20		0100 10 20	0100 12 20			
25		0100 10 25	0100 12 25	0100 16 25	0100 20 25	
30		0100 10 30	0100 12 30	0100 16 30		
35		0100 10 35	0100 12 35	0100 16 35	0100 20 35	
40		0100 10 40	0100 12 40	0100 16 40	0100 20 40	
45		0100 10 45	0100 12 45	0100 16 45		
50		0100 10 50	0100 12 50	0100 16 50	0100 20 50	0100 24 50
55		0100 10 55	0100 12 55	0100 16 55	0100 20 55	
60		0100 10 60	0100 12 60	0100 16 60	0100 20 60	
65		0100 10 65	0100 12 65	0100 16 65		
70		0100 10 70	0100 12 70	0100 16 70	0100 20 70	
75		0100 10 75	0100 12 75			
80		0100 10 80	0100 12 80	0100 16 80		
85			0100 12 85			
90		0100 10 90	0100 12 90	0100 16 90		
100		0100 10 100	0100 12 100	0100 16 100	0100 20 100	
110		0100 10 110		0100 16 110		

VIS À TÊTE FRAISÉE

à six pans creux



DIN 7991 (ISO 10642)
Acier inoxydable A2

Art. 0100...

A2

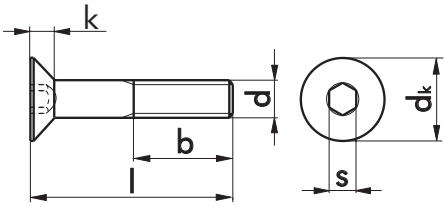
b < 125		26	38	46
b 125-200		32	44	52
b > 200		45	57	65
s		6	10	12
k		5,5	7,5	8,5
d_k		20	30	36
d		**M10**	**M16**	**M20**
l **Art.**	**120**	0100 10 120	0100 16 120	0100 20 120
	130	0100 10 130	0100 16 130	
	140	0100 10 140	0100 16 140	
	150		0100 16 150	

VIS À TÊTE FRAISÉE

DIN 7991 (ISO 10642)
Acier inoxydable A4

Art. 0299...

A4

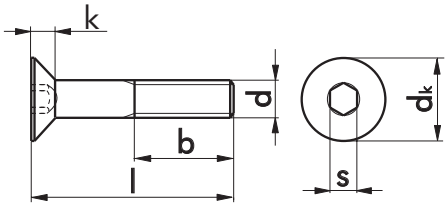


à six pans creux

b < 125	12	14	16	18	22
b 125-200	-	-	-	24	28
b > 200	-	-	-	-	-
s	2	2,5	3	4	5
k	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4
d_k	6	8	10	12	16
d	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**
l Art. **6**	0299 3 6	0299 4 6			
8	0299 3 8	0299 4 8	0299 5 8	0299 6 8	
10	0299 3 10	0299 4 10	0299 5 10	0299 6 10	0299 8 10
12	0299 3 12	0299 4 12	0299 5 12	0299 6 12	0299 8 12
14	0299 3 14	0299 4 14	0299 5 14	0299 6 14	0299 8 14
16	0299 3 16	0299 4 16	0299 5 16	0299 6 16	0299 8 16
18		0299 4 18	0299 5 18		
20	0299 3 20	0299 4 20	0299 5 20	0299 6 20	0299 8 20
22			0299 5 22	0299 6 22	0299 8 22
25	0299 3 25	0299 4 25	0299 5 25	0299 6 25	0299 8 25
30	0299 3 30	0299 4 30	0299 5 30	0299 6 30	0299 8 30
35	0299 3 35	0299 4 35	0299 5 35	0299 6 35	0299 8 35
40	0299 3 40	0299 4 40	0299 5 40	0299 6 40	0299 8 40
45		0299 4 45	0299 5 45	0299 6 45	0299 8 45
50		0299 4 50	0299 5 50	0299 6 50	0299 8 50
55				0299 6 55	
60		0299 4 60	0299 5 60	0299 6 60	0299 8 60
65				0299 6 65	0299 8 65
70		0299 4 70	0299 5 70	0299 6 70	0299 8 70

VIS À TÊTE FRAISÉE

à six pans creux



DIN 7991 (ISO 10642)
Acier inoxydable A4

Art. 0299...

A4

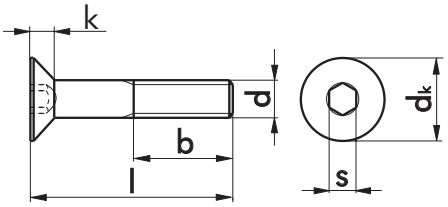
b < 125		18	22
b 125-200		24	28
b > 200		-	-
s		4	5
k		3,3	4,4
d_k		12	16
d		**M6**	**M8**
l **Art.**	**80**	0299 6 80	0299 8 80
	90	0299 6 90	0299 8 90
	100		0299 8 100

VIS À TÊTE FRAISÉE

DIN 7991 (ISO 10642)
Acier inoxydable A4

Art. 0299...

A4

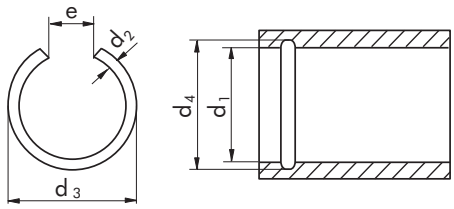


à six pans creux

b < 125		26	30	38	46	54
b 125-200		32	36	44	52	60
b > 200		45	49	57	65	73
s		6	8	10	12	14
k		5,5	6,5	7,5	8,5	14
dk		20	24	30	36	39
d		**M10**	**M12**	**M16**	**M20**	**M24**
l	**Art.**					
16		0299 10 16				
20		0299 10 20	0299 12 20			
25		0299 10 25	0299 12 25	0299 16 25		
30		0299 10 30	0299 12 30	0299 16 30		
35		0299 10 35	0299 12 35	0299 16 35		
40		0299 10 40	0299 12 40	0299 16 40		
45		0299 10 45	0299 12 45	0299 16 45	0299 20 45	
50		0299 10 50	0299 12 50	0299 16 50	0299 20 50	
55		0299 10 55	0299 12 55	0299 16 55		
60		0299 10 60	0299 12 60	0299 16 60	0299 20 60	
65				0299 16 65		
70		0299 10 70	0299 12 70	0299 16 70	0299 20 70	
80		0299 10 80	0299 12 80	0299 16 80	0299 20 80	0299 24 80
90		0299 10 90	0299 12 90	0299 16 90	0299 20 90	
100		0299 10 100	0299 12 100	0299 16 100	0299 20 100	
110		0299 10 110	0299 12 110	0299 16 110		
120			0299 12 120	0299 16 120		
130				0299 16 130		
140		0299 10 140		0299 16 140		
150				0299 16 150		

ANNEAU ÉLASTIQUE

pour alésage



DIN 7993
Acier inoxydable A2
Forme B

Art. 0489 1...

A2

d_1	d_2	d_3	d_4	e	Art.
4	3,1	3,2	0,8	1	0489 100 004
5	4,1	4,2	0,8	1	0489 100 005
6	5,1	5,2	0,8	1	0489 100 006
7	6,1	6,2	0,8	2	0489 100 007
8	7,1	7,2	0,8	2	0489 100 008
10	9,1	9,2	0,8	2	0489 100 010
12	10,8	11	1	3	0489 100 012
14	12,8	13	1	3	0489 100 014
16	14,2	14,4	1,6	3	0489 100 016
18	16,2	16,4	1,6	3	0489 100 018

d_1	d_2	d_3	d_4	e	Art.
20	17,7	18	2	3	0489 100 020
22	19,7	20	2	3	0489 100 022
24	21,7	22	2	3	0489 100 024
25	22,7	23	2	3	0489 100 025
26	23,7	24	2	3	0489 100 026
28	25,7	26	2	3	0489 100 028
30	27,7	28	2	3	0489 100 030
38	35,1	35,5	2,5	4	0489 100 038
60	56,1	56,8	3,2	4	0489 100 060
70	66	66,8	3,2	5	0489 100 070

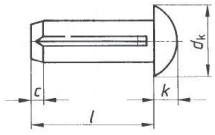
CLOU CANNELÉ À TÊTE RONDE

ISO 8746 (DIN 1476)
Acier inoxydable A2

Art. 0267 6...

A2

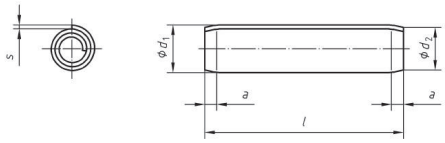




d_k		2,6	3,7	4,6	5,45	7,25
k		0,9	1,3	1,6	1,95	2,55
c		0,42	0,6	0,75	0,9	1,2
d		**1,4**	**2**	**2,5**	**3**	**4**
l	**Art.**					
	3	0267 601 403	0267 600 203			
	4	0267 601 404	0267 600 204	0267 602 504	0267 600 304	
	5		0267 600 205		0267 600 305	
	6	0267 601 406	0267 600 206	0267 602 506	0267 600 306	0267 600 406
	8		0267 600 208	0267 602 508	0267 600 308	0267 600 408
	10		0267 600 210	0267 602 510		0267 600 410
	12				0267 600 312	0267 600 412
	16					0267 600 416

GOUPILLE SPIRALÉE

série standard



ISO 8750 (DIN 7343)
Acier inoxydable A2

Art. 0267 4...

A2

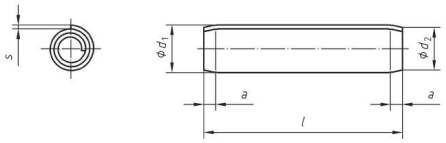
a		0,3	0,5	0,7	0,7	0,9
d_2		0,95	1,4	1,9	2,4	2,9
s		0,08	0,13	0,17	0,21	0,25
d_1		**1**	**1,5**	**2**	**2,5**	**3**
l	**Art.**					
	4	0267 41 4				
	5	0267 41 5	0267 415 5		0267 425 5	
	6	0267 41 6	0267 415 6	0267 42 6	0267 425 6	
	8		0267 415 8	0267 42 8	0267 425 8	0267 43 8
	10	0267 41 10	0267 415 10	0267 42 10	0267 425 10	0267 43 10
	12			0267 42 12	0267 425 12	0267 43 12
	14					0267 43 14
	16			0267 42 16		0267 43 16
	18			0267 42 18	0267 425 18	0267 43 18
	20				0267 425 20	0267 43 20
	24			0267 42 24	0267 425 24	0267 43 24
	26					0267 43 26

GOUPILLE SPIRALÉE

ISO 8750 (DIN 7343)
Acier inoxydable A2

Art. 0267 4...

A2

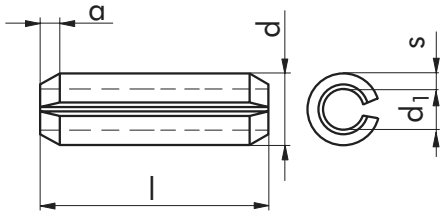


série standard

a		1,1	1,3	1,5	2
d_2		3,9	4,85	5,85	7,8
s		0,33	0,42	0,5	0,67
d_1		**4**	**5**	**6**	**8**
l	**Art.**				
	10	0267 44 10	0267 45 10		
	12	0267 44 12	0267 45 12		
	14	0267 44 14	0267 45 14	0267 46 14	
	16	0267 44 16	0267 45 16		
	18	0267 44 18	0267 45 18		
	20	0267 44 20	0267 45 20	0267 46 20	
	22	0267 44 22	0267 45 22	0267 46 22	
	24	0267 44 24	0267 45 24		
	26		0267 45 26		0267 48 26
	28			0267 46 28	
	30	0267 44 30		0267 46 30	0267 48 30
	32			0267 46 32	0267 48 32
	35	0267 44 35			
	36			0267 46 36	
	40		0267 45 40	0267 46 40	0267 48 40
	50	0267 44 50	0267 45 50		0267 48 50
	60			0267 46 60	

GOUPILLE ÉLASTIQUE

fendue, série lourde



pour un diamètre > 12, un seul chanfrein

ISO 8752
Acier inoxydable A2

Art. 0467...

A2

3

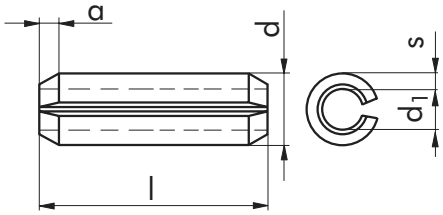
a	0,15	0,25	0,35	0,4	0,5
d_1	0,8	1,1	1,5	1,8	2,1
s	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6
d	**1**	**1,5**	**2**	**2,5**	**3**
l Art. 4	0467 1 4	0467 15 4	0467 2 4	0467 25 4	0467 3 4
5	0467 1 5	0467 15 5	0467 2 5	0467 25 5	0467 3 5
6	0467 1 6	0467 15 6	0467 2 6	0467 25 6	0467 3 6
8	0467 1 8	0467 15 8	0467 2 8	0467 25 8	0467 3 8
10	0467 1 10	0467 15 10	0467 2 10	0467 25 10	0467 3 10
12		0467 15 12	0467 2 12	0467 25 12	0467 3 12
14			0467 2 14	0467 25 14	0467 3 14
16		0467 15 16	0467 2 16	0467 25 16	0467 3 16
18			0467 2 18	0467 25 18	0467 3 18
20		0467 15 20	0467 2 20	0467 25 20	0467 3 20
22			0467 2 22		0467 3 22
24			0467 2 24	0467 25 24	0467 3 24
26			0467 2 26	0467 25 26	0467 3 26
28					0467 3 28
30			0467 2 30	0467 25 30	0467 3 30
32					0467 3 32
36					0467 3 36
40					0467 3 40
50					0467 3 50

GOUPILLE ÉLASTIQUE

ISO 8752
Acier inoxydable A2

Art. 0467...

A2



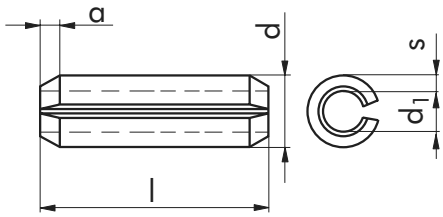
fendue, série lourde

pour un diamètre > 12, un seul chanfrein

a	0,6	0,65	0,8	0,9	1,2
d_1	2,3	2,8	2,9	3,4	4
s	0,75	0,8	1	1	1,2
d	**3,5**	**4**	**4,5**	**5**	**6**
l Art. **6**		0467 4 6		0467 5 6	
8		0467 4 8		0467 5 8	
10	0467 35 10	0467 4 10		0467 5 10	0467 6 10
12		0467 4 12		0467 5 12	0467 6 12
14	0467 35 14	0467 4 14	0467 45 14	0467 5 14	0467 6 14
16	0467 35 16	0467 4 16		0467 5 16	0467 6 16
18	0467 35 18	0467 4 18		0467 5 18	0467 6 18
20	0467 35 20	0467 4 20	0467 45 20	0467 5 20	0467 6 20
22	0467 35 22	0467 4 22		0467 5 22	0467 6 22
24	0467 35 24	0467 4 24		0467 5 24	0467 6 24
25					0467 6 25
26	0467 35 26	0467 4 26	0467 45 26	0467 5 26	0467 6 26
28		0467 4 28		0467 5 28	0467 6 28
30	0467 35 30	0467 4 30	0467 45 30	0467 5 30	0467 6 30
32		0467 4 32		0467 5 32	0467 6 32
36		0467 4 36		0467 5 36	0467 6 36
40	0467 35 40	0467 4 40	0467 45 40	0467 5 40	0467 6 40
45		0467 4 45		0467 5 45	0467 6 45
50		0467 4 50	0467 45 50	0467 5 50	0467 6 50
55				0467 5 55	0467 6 55

GOUPILLE ÉLASTIQUE

fendue, série lourde



pour un diamètre > 12, un seul chanfrein

ISO 8752
Acier inoxydable A2

Art. 0467...

A2

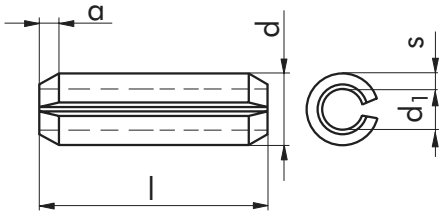
a		0,9	1,2
d_1		3,4	4
s		1	1,2
d		**5**	**6**
l **Art.**	**60**	0467 5 60	0467 6 60
	70	0467 5 70	0467 6 70
	75	0467 5 75	
	80		0467 6 80

GOUPILLE ÉLASTIQUE

ISO 8752
Acier inoxydable A2

Art. 0467...

A2



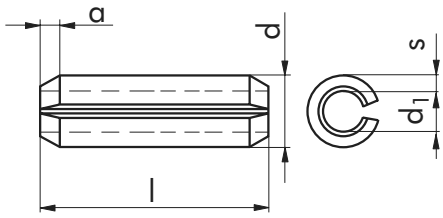
fendue, série lourde

pour un diamètre > 12, un seul chanfrein

a		1,6	2	2
d_1		5,5	6,5	7,5
s		1,5	2	2,5
d		**8**	**10**	**12**
l Art.	**12**	0467 8 12		
	14	0467 8 14		
	16	0467 8 16		
	18	0467 8 18		
	20	0467 8 20	0467 10 20	0467 12 20
	22	0467 8 22		
	24	0467 8 24	0467 10 24	
	26	0467 8 26	0467 10 26	
	28	0467 8 28		
	30	0467 8 30	0467 10 30	0467 12 30
	32	0467 8 32		
	36	0467 8 36	0467 10 36	0467 12 36
	40	0467 8 40	0467 10 40	0467 12 40
	45	0467 8 45	0467 10 45	0467 12 45
	50	0467 8 50	0467 10 50	0467 12 50
	55	0467 8 55	0467 10 55	
	60	0467 8 60	0467 10 60	0467 12 60
	65	0467 8 65		
	70	0467 8 70	0467 10 70	0467 12 70
	80	0467 8 80	0467 10 80	0467 12 80

GOUPILLE ÉLASTIQUE

fendue, série lourde



pour un diamètre > 12, un seul chanfrein

ISO 8752
Acier inoxydable A2

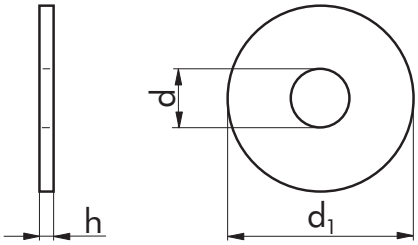
Art. 0467...

A2

a		1,6	2
d_1		5,5	6,5
s		1,5	2
d		**8**	**10**
l Art.	**90**	0467 8 90	0467 10 90
	100	0467 8 100	0467 10 100

RONDELLE

diamètre extérieur large



DIN 9021 (ISO 7093)
Acier inoxydable A2

Art. 0419...

A2

Ø	d	d_1	h	Art.
M2	2,2	6	0,8	0419 2
M2,5	2,7	8	0,8	0419 25
M3	3,2	9	0,8	0419 3
M3,5	3,7	11	0,8	0419 35
M4	4,3	12	1	0419 4
M5	5,3	15	1,2	0419 5
M6	6,4	18	1,6	0419 6
M7	7,4	22	2	0419 7
M8	8,4	24	2	0419 8

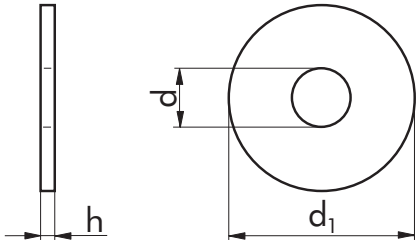
Ø	d	d_1	h	Art.
M10	10,5	30	2,5	0419 10
M12	13	37	3	0419 12
M14	15	44	3	0419 14
M16	17	50	3	0419 16
M18	20	56	4	0419 18
M20	22	60	4	0419 20
M24	26	72	5	0419 24
M30	33	92	6	0419 30
M36	39	110	8	0419 36

RONDELLE

DIN 9021 (ISO 7099)
Acier inoxydable A4

Art. 0412 92...

A4



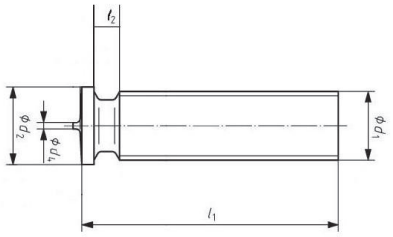
diamètre extérieur large

Ø	d	d_1	h	Art.
M2	2,2	6	0,8	0412 922
M2,5	2,7	8	0,8	0412 922 5
M3	3,2	9	0,8	0412 923
M3,5	3,7	11	0,8	0412 923 5
M4	4,3	12	1	0412 924
M5	5,3	15	1,2	0412 925
M6	6,4	18	1,6	0412 926
M7	7,4	22	2	0412 927
M8	8,4	25	2	0412 928

Ø	d	d_1	h	Art.
M10	10,5	30	2,5	0412 921 0
M12	13	37	3	0412 921 2
M14	15	45	3	0412 921 4
M16	17	50	3	0412 921 6
M18	20	56	4	0412 921 8
M20	22	60	4	0412 920
M24	26	72	5	0412 922 4
M30	33	92	6	0412 923 0
M36	39	110	8	0412 923 6

GOUJON À SOUDER

forme PT



ISO 13918
Acier inoxydable A2

Art. 4477...

A2

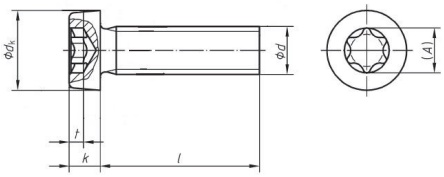
d_2	4,5	5,5	6,5	7,5	9	10,5
d_4	0,60	0,65	0,75	0,75	0,75	0,75
l_2	0,55	0,55	0,80	0,80	0,85	0,75
d_1	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**
l_1 **Art.** **5**	4477 3 5					
6	4477 3 6	4477 4 6	4477 5 6			
8	4477 3 8	4477 4 8	4477 5 8	4477 6 8		
10	4477 3 10	4477 4 10	4477 5 10	4477 6 10	4477 8 10	
12	4477 3 12	4477 4 12	4477 5 12	4477 6 12	4477 8 12	
14		4477 4 14				
15	4477 3 15	4477 4 15	4477 5 15	4477 6 15	4477 8 15	
16	4477 3 16	4477 4 16	4477 5 16	4477 6 16	4477 8 16	4477 10 16
20	4477 3 20	4477 4 20	4477 5 20	4477 6 20	4477 8 20	4477 10 20
25	4477 3 25	4477 4 25	4477 5 25	4477 6 25	4477 8 25	4477 10 25
30	4477 3 30	4477 4 30	4477 5 30	4477 6 30	4477 8 30	4477 10 30
35		4477 4 35	4477 5 35	4477 6 35	4477 8 35	
40		4477 4 40	4477 5 40	4477 6 40	4477 8 40	
45			4477 5 45	4477 6 45	4477 8 45	
50	4477 3 50	4477 4 50	4477 5 50	4477 6 50	4477 8 50	
55				4477 6 55	4477 8 55	

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

ISO 14580
Acier inoxydable A2

Art. 4002...

A2

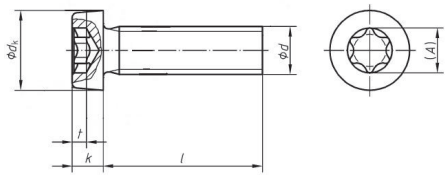


à six lobes internes

d_k	3,8	4,5	5,5	7
k	1,55	1,85	2,4	3,1
t	0,84	0,91	1,27	1,66
Empreinte	TX6	TX8	TX10	TX20
d	**M2**	**M2,5**	**M3**	**M4**
l / **Art.** **2**			4002 3 2	
3	4002 2 3	4002 25 3		
4	4002 2 4	4002 25 4	4002 3 4	
5	4002 2 5	4002 25 5	4002 3 5	4002 4 5
6	4002 2 6	4002 25 6	4002 3 6	4002 4 6
8	4002 2 8	4002 25 8	4002 3 8	4002 4 8
10	4002 2 10	4002 25 10	4002 3 10	4002 4 10
12	4002 2 12	4002 25 12	4002 3 12	4002 4 12
14		4002 25 14	4002 3 14	4002 4 14
16		4002 25 16	4002 3 16	4002 4 16
18			4002 3 18	4002 4 18
20			4002 3 20	4002 4 20
22				4002 4 22
25			4002 3 25	4002 4 25
30			4002 3 30	4002 4 30
35			4002 3 35	
40				4002 4 40
50				4002 4 50
60				4002 4 60

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

à six lobes internes



ISO 14580
Acier inoxydable A2

Art. 4002...

A2

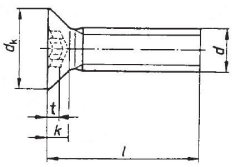
d_k	8,5	10	13
k	3,65	4,4	5,8
t	1,91	2,29	3,05
Empreinte	TX25	TX30	TX40
d	**M5**	**M6**	**M8**
l **Art.** **8**	4002 5 8	4002 6 8	
10	4002 5 10	4002 6 10	
12	4002 5 12	4002 6 12	4002 8 12
14	4002 5 14		
16	4002 5 16	4002 6 16	4002 8 16
20	4002 5 20	4002 6 20	
25	4002 5 25	4002 6 25	
30	4002 5 30	4002 6 30	
35	4002 5 35	4002 6 35	4002 8 35
40		4002 6 40	4002 8 40
45		4002 6 45	
50	4002 5 50		4002 8 50
55		4002 6 55	4002 8 55
60			4002 8 60

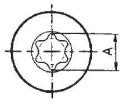
VIS À TÊTE FRAISÉE

ISO 14581
Acier inoxydable
A2-70

Art. 4024...

A2





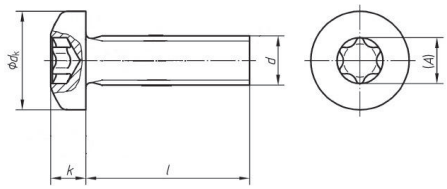
à six lobes internes

3

d_k	3,8	5,5	8,40	9,30	11,30	15,80
t	0,64	0,83	1,53	1,51	1,79	2,54
k	1,2	1,65	2,7	2,7	3,3	4,65
d	**M2**	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**
l **Art.** **4**	4024 2 4					
5	4024 2 5		4024 4 5			
6	4024 2 6	4024 3 6				
8	4024 2 8	4024 3 8	4024 4 8			
10	4024 2 10		4024 4 10	4024 5 10	4024 6 10	4024 8 10
12			4024 4 12	4024 5 12	4024 6 12	
16			4024 4 16	4024 5 16		4024 8 16
20				4024 5 20	4024 6 20	4024 8 20
25				4024 5 25		4024 8 25
30		4024 3 30		4024 5 30	4024 6 30	
35			4024 4 35			
40				4024 5 40	4024 6 40	4024 8 40
50				4024 5 50	4024 6 50	

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

à six lobes internes



ISO 14583
Acier inoxydable A2

Art. 4006...

A2

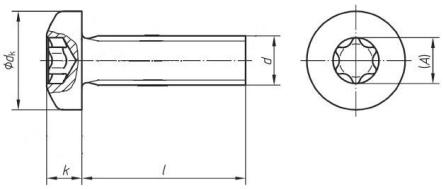
d_k	4	5	5,6	8	9,5	12
k	1,6	2,1	2,4	3,1	3,7	4,6
t	0,77	1,04	1,27	1,66	1,91	2,42
Empreinte	TX6	TX8	TX10	TX20	TX25	TX30
d	**M2**	**M2,5**	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**
l **Art.** **3**	4006 2 3					
4	4006 2 4	4006 25 4	4006 3 4			
5	4006 2 5	4006 25 5	4006 3 5	4006 4 5		
6	4006 2 6	4006 25 6	4006 3 6	4006 4 6	4006 5 6	4006 6 6
8	4006 2 8	4006 25 8	4006 3 8	4006 4 8	4006 5 8	4006 6 8
10		4006 25 10	4006 3 10	4006 4 10	4006 5 10	4006 6 10
12		4006 25 12	4006 3 12	4006 4 12	4006 5 12	4006 6 12
14				4006 4 14		4006 6 14
16		4006 25 16	4006 3 16	4006 4 16	4006 5 16	4006 6 16
20			4006 3 20	4006 4 20	4006 5 20	4006 6 20
25			4006 3 25	4006 4 25	4006 5 25	4006 6 25
30			4006 3 30	4006 4 30	4006 5 30	4006 6 30
35				4006 4 35	4006 5 35	4006 6 35
40				4006 4 40	4006 5 40	4006 6 40
45					4006 5 45	4006 6 45
50					4006 5 50	
60						4006 6 60

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

ISO 14583
Acier inoxydable A4

Art. 4007...

A4

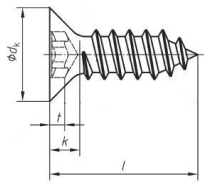


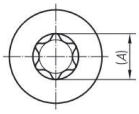
à six lobes internes

d_k		4	5,6	8	9,5	12
k		1,6	2,4	3,1	3,7	4,6
t		0,77	1,27	1,66	1,91	2,42
Empreinte		TX6	TX10	TX20	TX25	TX30
d		**M2**	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**
l	**Art.**					
5		4007 2 5	4007 3 5			
6		4007 2 6	4007 3 6	4007 4 6	4007 5 6	
8			4007 3 8	4007 4 8	4007 5 8	
10			4007 3 10	4007 4 10	4007 5 10	
12		4007 2 12	4007 3 12	4007 4 12	4007 5 12	4007 6 12
16					4007 5 16	4007 6 16
25			4007 3 25			
30			4007 3 30			4007 6 30

VIS À TÔLE À TÊTE FRAISÉE

à six lobes internes





ISO 14586
Acier inoxydable A2

Art. 4204...

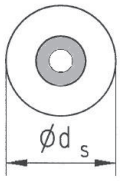
A2

d_k	8,4	9,3
k	2,6	2,8
t	1,58	1,78
Empreinte	TX20	TX25
d	4,2	4,8

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ

pour vis d'étanchéité avec joint EPDM



Joint EPDM

Art. 0234...

Cuivre/A2

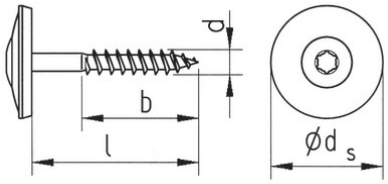
Matière		A2	Cuivre
Version		Rondelle d'étanchéité vulcanisée	Rondelle d'étanchéité vulcanisée
ø		**4,7**	**4,7**
d_s Art.	**15**	0234 150	0234 15
	20	0234 200	0234 20
	25	0234 250	0234 25

VIS DE FIXATION POUR RIVES ET FAÎTIÈRES

W-0238

Art. 0238...

Cuivre/A2

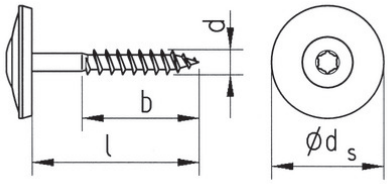


avec rondelle d'étanchéité vulcanisée

d x l x b	d_s	Matière	Empreinte	Art.
4,5 x 100 x 70	15	A2	AW20	0238 045 100
4,5 x 120 x 70	15	A2	AW20	0238 045 120
4,5 x 140 x 70	15	A2	AW20	0238 045 140
4,5 x 20 x 13	15	A2	AW20	0238 045 020
4,5 x 25 x 17	15	A2	AW20	0238 045 025
4,5 x 35 x 21	15	A2	AW20	0238 045 035
4,5 x 45 x 28	15	A2	AW20	0238 045 045
4,5 x 60 x 38	15	A2	AW20	0238 045 060
4,5 x 70 x 43	15	A2	AW20	0238 045 070
4,5 x 100 x 70	15	Cuivre	AW20	0238 545 100
4,5 x 20 x 13	15	Cuivre	AW20	0238 545 020
4,5 x 25 x 17	15	Cuivre	AW20	0238 545 025
4,5 x 35 x 21	15	Cuivre	AW20	0238 545 035
4,5 x 45 x 28	15	Cuivre	AW20	0238 545 045
4,5 x 60 x 38	15	Cuivre	AW20	0238 545 060
4,5 x 70 x 43	15	Cuivre	AW20	0238 545 070
4,5 x 100 x 70	20	A2	AW20	0238 145 100
4,5 x 120 x 70	20	A2	AW20	0238 145 120
4,5 x 140 x 70	20	A2	AW20	0238 145 140
4,5 x 20 x 13	20	A2	AW20	0238 145 020
4,5 x 25 x 17	20	A2	AW20	0238 145 025
4,5 x 35 x 21	20	A2	AW20	0238 145 035
4,5 x 45 x 28	20	A2	AW20	0238 145 045

VIS DE FIXATION POUR RIVES ET FAÎTIÈRES

avec rondelle d'étanchéité vulcanisée



W-0238

Art. 0238...

Cuivre/A2

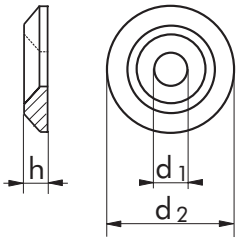
d x l x b	d_s	Matière	Empreinte	Art.
4,5 x 60 x 38	20	A2	AW20	0238 145 060
4,5 x 70 x 43	20	A2	AW20	0238 145 070
4,5 x 100 x 70	20	Cuivre	AW20	0238 645 100
4,5 x 120 x 70	20	Cuivre	AW20	0238 645 120
4,5 x 140 x 70	20	Cuivre	AW20	0238 645 140
4,5 x 20 x 13	20	Cuivre	AW20	0238 645 020
4,5 x 25 x 17	20	Cuivre	AW20	0238 645 025
4,5 x 35 x 21	20	Cuivre	AW20	0238 645 035
4,5 x 45 x 28	20	Cuivre	AW20	0238 645 045
4,5 x 60 x 38	20	Cuivre	AW20	0238 645 060
4,5 x 70 x 43	20	Cuivre	AW20	0238 645 070
4,5 x 100 x 70	25	A2	AW20	0238 245 100
4,5 x 25 x 17	25	A2	AW20	0238 245 025
4,5 x 35 x 21	25	A2	AW20	0238 245 035
4,5 x 45 x 28	25	A2	AW20	0238 245 045
4,5 x 60 x 38	25	A2	AW20	0238 245 060
4,5 x 70 x 43	25	A2	AW20	0238 245 070
4,5 x 25 x 17	25	Cuivre	AW20	0238 745 025
4,5 x 35 x 21	25	Cuivre	AW20	0238 745 035
4,5 x 45 x 28	25	Cuivre	AW20	0238 745 045
4,5 x 60 x 38	25	Cuivre	AW20	0238 745 060
4,5 x 70 x 43	25	Cuivre	AW20	0238 745 070

ROSACE

Acier inoxydable A4

Art. 0455 000...

A4

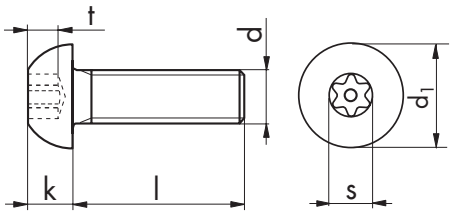


d_1	d_2	h	Art.
3,5	9	2	0455 000 03
4,5	11	2,5	0455 000 04
5,5	14	3,5	0455 000 05

d_1	d_2	h	Art.
7,0	16	3,5	0455 000 06
9,0	22	4,5	0455 000 08
11	28	5,5	0455 000 010

VIS DE SÉCURITÉ

tête cylindrique bombée selon ISO 7380, empreinte Torx avec téton de sécurité



W-0284
Acier inoxydable
A2-70
avec téton de sécurité

Art. 0284...

A2

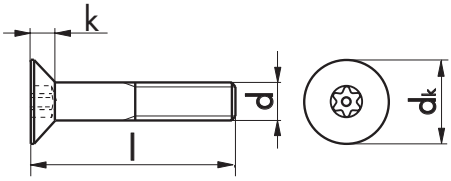
s	TX20	TX25	TX30	TX40
d_1	7,6	9,5	10,5	14
k	1,95	2,5	3	4,1
t	1,14	1,4	1,52	2,03
d	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**
l Art. **8**	0284 4 8	0284 5 8	0284 6 8	
10	0284 4 10	0284 5 10		
12	0284 4 12	0284 5 12	0284 6 12	
16	0284 4 16	0284 5 16	0284 6 16	
20	0284 4 20	0284 5 20	0284 6 20	0284 8 20
25	0284 4 25	0284 5 25	0284 6 25	0284 8 25
30	0284 4 30	0284 5 30	0284 6 30	0284 8 30
40	0284 4 40	0284 5 40	0284 6 40	0284 8 40
50	0284 4 50			
60			0284 6 60	

VIS DE SÉCURITÉ

W-0284
Acier inoxydable
A2-70
avec téton de sécurité

Art. 0284 0...

A2

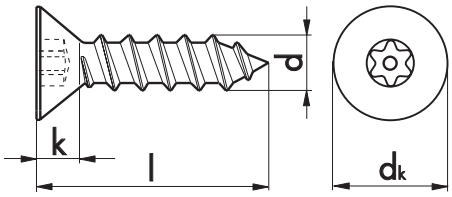


tête fraisée selon DIN 7991, empreinte Torx avec téton de sécurité

Empreinte	TX 10	TX 20	TX 25	TX 30
d_k	5,7	8	10	12
k	1,65	2,3	2,8	3,3
d	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**
l **Art.** **10**		0284 04 10		
12	0284 03 12	0284 04 12	0284 05 12	0284 06 12
16		0284 04 16	0284 05 16	0284 06 16
20		0284 04 20	0284 05 20	0284 06 20
25		0284 04 25	0284 05 25	0284 06 25
30			0284 05 30	0284 06 30
40		0284 04 40	0284 05 40	0284 06 40
50			0284 05 50	
60			0284 05 60	0284 06 60

VIS DE SÉCURITÉ

tête fraisée selon DIN 7982, empreinte Torx avec téton de sécurité



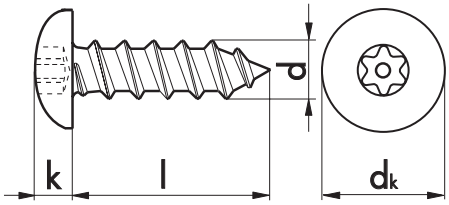
W-0284
Acier inoxydable
A2-70
avec goupille de sécurité
Art. 0284 01...

A2

Empreinte		TX 20	TX 25
d_k		9,1	10,45
k		3,8	4,3
d		**4,2**	**4,8**
l **Art.**	**13**	0284 014 213	
	16	0284 014 216	
	19	0284 014 219	
	25	0284 014 225	
	32	0284 014 232	0284 014 832
	38	0284 014 238	0284 014 838

VIS DE SÉCURITÉ

tête cylindrique bombée, selon DIN 7981, empreinte Torx avec téton de sécurité



W-0284
Acier inoxydable
A2-70
avec goupille de sécurité
Art. 0284 02...

A2

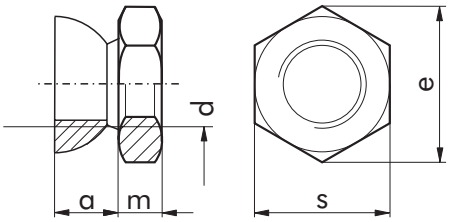
Empreinte		TX 10	TX 15	TX 25
d_k		7,8	9,1	10,45
k		3,3	3,8	4,3
d		**3,5**	**4,2**	**4,8**
l **Art.**	**13**	0284 023 513	0284 024 213	0284 024 813
	19	0284 023 519	0284 024 219	0284 024 819
	25		0284 024 225	0284 024 825
	32		0284 024 232	0284 024 832
	38		0284 024 238	0284 024 838

ÉCROU INDÉMONTABLE AVEC ZONE DE RUPTURE

W-0344
Acier inoxydable A2

Art. 0344 1000...

A2



d	a	m	s	e	Art.
M6	6	3,5	10	11,05	0344 100 06
M8	8	4	13	14,38	0344 100 08

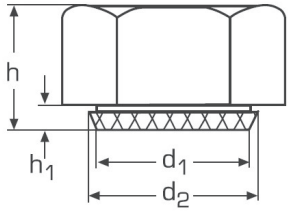
d	a	m	s	e	Art.
M10	10	5	19	21,1	0344 100 010
M12	10,5	5,5	22	24,49	0344 100 012

ÉCROU À SERTIR

W-0387
Acier inoxydable A2

Art. 0387 000 0...

A2

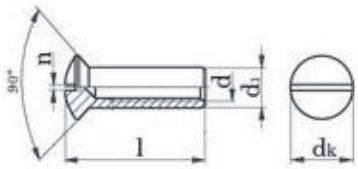


Ø	d_1	d_2	h	h_1	Art.
M3	4,5	4,7	3	0,9	0387 000 13
M4	5,5	5,7	3,2	0,9	0387 000 14
M5	6,5	6,75	4	0,9	0387 000 15
M6	8	8,3	5	0,9	0387 000 16

Ø	d_1	d_2	h	h_1	Art.
M8	10	10,3	6,5	1,9	0387 000 18
M10	12,5	12,85	8	1,9	0387 000 110
M12	14,5	14,85	10	2,9	0387 000 112

ÉCROU DOUILLE

à tête fraisée bombée à fente



W-0392
Acier inoxydable A2

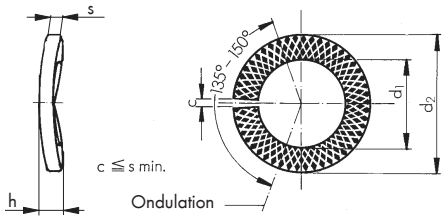
Art. 0339 900...

A2

d	d_k	d_1	l	n	Art.
M4	7	6	15	1,2	0339 900 04
M5	9	6,5	15	1,2	0339 900 05

d	d_k	d_1	l	n	Art.
M6	10	7,5	15	1,6	0339 900 06
M8	15	10	15	2	0339 900 08

RONDELLE ÉLASTIQUE TYPE SK



W-0404
Acier inoxydable A2
Forme VSDK

Art. 0404 700...

A2

Ø	d_1	d_2	s	h	Art.
M5	5,1	9,2	1,2	1,8	0404 700 5
M6	6,1	11,8	1,6	2,4	0404 700 6
M8	8,1	14,8	2	3	0404 700 8
M10	10,1	18	2,2	3,4	0404 700 10
M12	12,1	21	2,5	3,9	0404 700 12

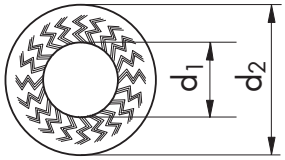
Ø	d_1	d_2	s	h	Art.
M14	14,1	24	3	4,7	0404 700 14
M16	16,1	27,3	3,5	5,5	0404 700 16
M20	20,2	33,6	4	6,3	0404 700 20
M24	24,5	40	5	6,3	0404 700 24

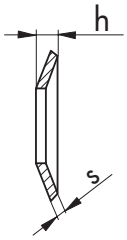
RONDELLE ÉLASTIQUE FORME M OU Z

W-0404
Acier inoxydable A4
Forme M

Art. 0404...

A4





pour boulonnerie à haute résistance, pour tête à surface d'appui standard

Ø	d_1	d_2	s	h	Art.
M4	4,1	10,2	1	1,5	0404 4
M5	5,1	12,2	1,2	1,8	0404 5
M6	6,1	14,2	1,4	2,2	0404 6
M8	8,2	18,2	1,4	2,4	0404 8

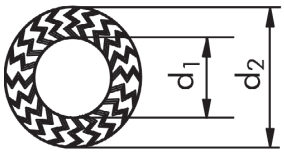
Ø	d_1	d_2	s	h	Art.
M10	10,2	22,25	1,6	2,75	0404 10
M12	12,4	27,25	1,8	3,05	0404 12
M14	14,4	30,25	2,4	3,5	0404 14
M16	16,4	32,5	2,5	3,95	0404 16

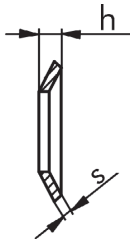
RONDELLE ÉLASTIQUE FORME M OU Z

W-0404
Acier inoxydable A4
Forme Z

Art. 0404 0...

A4





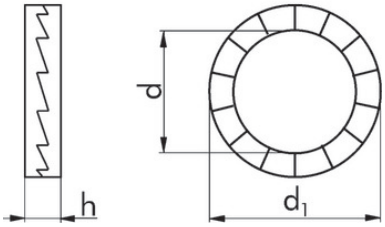
pour vis à tête cylindrique et six pans creux avec tête à surface d'appui standard

Ø	d_1	d_2	s	h	Art.
M6	6,1	9,9	1,4	1,6	0404 06
M8	8,2	12,7	1,4	1,7	0404 08
M10	10,2	16,1	1,6	2	0404 010

Ø	d_1	d_2	s	h	Art.
M12	12,4	18,3	1,8	2,2	0404 012
M16	16,4	24,6	2,5	3,1	0404 016

RONDELLE DOUBLE DE SÉCURITÉ

rondelles collées par paire,
avec surface d'appui large



W-0404
Acier inoxydable A4
Type BF

Art. 0404 701 1...

A4

Ø	d	d_1	h	Art.
M4	4,4	7,6	2,2	0404 701 104
M5	5,4	9	2,2	0404 701 105
M6	6,5	13,5	2,2	0404 701 106
M8	8,7	16,6	2,2	0404 701 108
M10	10,7	21	2,2	0404 701 110
M12	13	25,4	3,2	0404 701 112

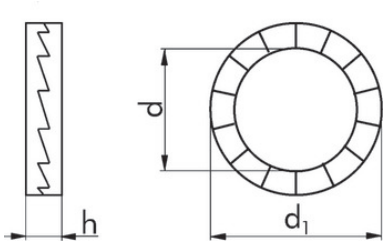
Ø	d	d_1	h	Art.
M16	17	30,7	3,2	0404 701 116
M20	21,4	39	3,2	0404 701 120
M22	23,4	42	6,1	0404 701 122
M24	25,3	48,5	6,1	0404 701 124
M27	28,4	48,5	6,1	0404 701 127

RONDELLE DOUBLE DE SÉCURITÉ

W-0404
Acier inoxydable A4
Type SF

Art. 0404 701 0...

A4



rondelles collées par paire

Ø	d	d_1	h	Art.
M3	3,4	7	2,2	0404 701 003
M4	4,4	7,6	2,2	0404 701 004
M5	5,4	9	2,2	0404 701 005
M6	6,5	10,8	2,2	0404 701 006
M8	8,7	13,5	2,2	0404 701 008
M10	10,7	16	2,2	0404 701 010
M11	11,4	18,5	2,2	0404 701 011
M12	13	19,5	2,2	0404 701 012
M14	15,2	23	3,2	0404 701 014
M16	17	25,4	3,2	0404 701 016

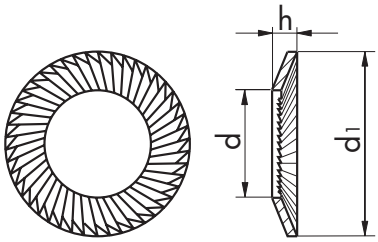
Ø	d	d_1	h	Art.
M18	19,5	29	3,2	0404 701 018
M20	21,4	30,7	3,2	0404 701 020
M22	23,4	34,5	3,2	0404 701 022
M24	25,3	39	3,2	0404 701 024
M27	28,4	42	6,1	0404 701 027
M30	31,4	47	6,1	0404 701 030
M33	34,4	48,5	6,1	0404 701 033
M36	37,4	55	6,1	0404 701 036
M39	40,4	58,5	6,1	0404 701 039
M42	43,2	63	6,1	0404 701 042

RONDELLE DE SÉCURITÉ

W-0404
Acier inoxydable A2
Forme VS

Art. 0404 800...

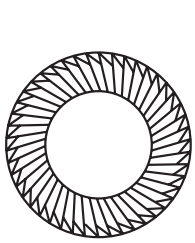
A2



Ø	Ø"	h	d	d_1	Art.
M5	3/16"	1,3	5,3	9	0404 800 05
M6	-	1,4	6,4	10	0404 800 06
M8	5/16"	1,7	8,4	13	0404 800 08
M10	3/8"	2	10,5	16	0404 800 10
M12	-	2,1	13	18	0404 800 12

Ø	Ø"	h	d	d_1	Art.
M14	9/16"	2,2	15	22	0404 800 14
M16	5/8"	2,6	17	24	0404 800 16
M18	-	2,7	19	27	0404 800 18
M20	-	2,8	21	30	0404 800 20

RONDELLE DE SÉCURITÉ



W-0404
Acier inoxydable A2
Forme S

Art. 0404 801...

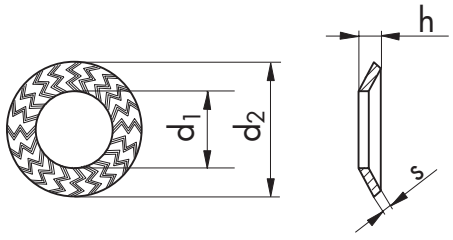
A2

Ø	Ø"	d	d_1	h	Art.
M2	-	2,2	4	0,6	0404 801 020
M2,5	-	2,7	4,8	0,9	0404 801 026
M3	1/8"	3,2	5,5	0,9	0404 801 030
M3,5	-	3,7	6	0,9	0404 801 035
M4	5/32"	4,3	7	1,0	0404 801 040
M5	3/16"	5,3	9	1,1	0404 801 050
M6	-	6,4	10	1,2	0404 801 060
M8	5/16"	8,4	13	1,4	0404 801 080
M10	3/8"	10,5	16	1,6	0404 801 100
M10	7/16"	11,6	15,9	1,6	0404 801 111
M12	-	13	18	1,7	0404 801 120

Ø	Ø"	d	d_1	h	Art.
M12	1/2"	13,7	19	1,7	0404 801 127
M14	-	15	22	2,0	0404 801 140
M16	-	17	24	2,1	0404 801 160
M18	-	19	27	2,3	0404 801 180
M18	3/4"	20	30	2,5	0404 801 190
M20	-	21	30	2,5	0404 801 200
M22	7/8"	23	33	2,7	0404 801 220
M24	-	25	36	2,9	0404 801 240
M27	-	28	39	3,1	0404 801 270
M30	1 1/8"	31	45	3,6	0404 801 300

RONDELLE ÉLASTIQUE FORME M OU Z

(série étroite) pour surface de contact normale ou réduite



W-0404
Acier inoxydable A4
Forme S

Art. 0404 9010...

A4

Ø	d_1	d_2	s	Art.
M4	4,1	8,2	1	0404 901 004
M5	5,1	10,2	1	0404 901 005
M6	6,1	12,2	1,2	0404 901 006

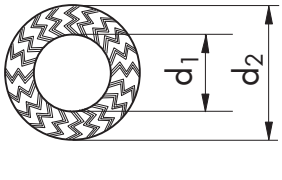
Ø	d_1	d_2	s	Art.
M8	8,2	16,2	1,4	0404 901 008
M10	10,2	20,25	1,6	0404 901 010
M12	12,4	24,25	1,6	0404 901 012

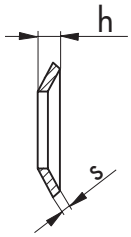
RONDELLE ÉLASTIQUE FORME M OU Z

W-0404
Acier inoxydable
Forme B

Art. 0404 902 ...

A4





(série étroite) pour surface de contact normale ou réduite

Ø	d_1	d_2	s	Art.
M6	6,1	18,2	1,4	0404 902 006
M8	8,2	22,25	1,9	0404 902 008

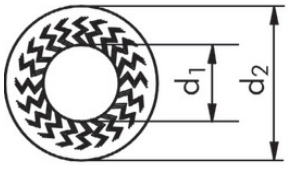
Ø	d_1	d_2	s	Art.
M10	10,2	27,25	2,4	0404 902 010

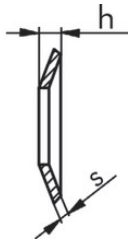
RONDELLE ÉLASTIQUE FORME M OU Z

W-0404
Acier inoxydable A4
Forme K

Art. 0404 9030...

A4





rondelle contact avec crantage

Ø	d_1	d_2	s	Art.
M4	4,1	8,2	1	0404 903 004
M5	5,1	10,2	1	0404 903 005
M6	6,1	12,2	1,2	0404 903 006

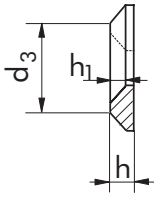
Ø	d_1	d_2	s	Art.
M8	8,2	16,2	1,4	0404 903 008
M10	10,2	20,25	1,6	0404 903 010
M12	12,4	24,25	1,6	0404 903 012

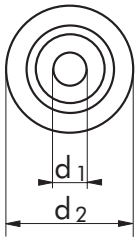
RONDELLE CUVETTE

W-0457
Acier inoxydable A2

Art. 0457 5...

A2





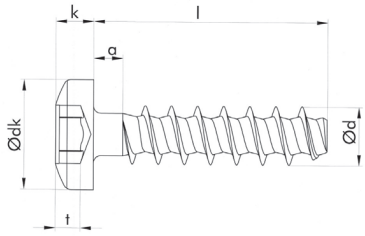
pour vis à tête fraisée

Ø	d_1	d_2	d_3	h_1	h	Art.
M4	4,3	14	10	2,5	2,8	0457 54
M5	5,3	16	12	3	3,2	0457 55

Ø	d_1	d_2	d_3	h_1	h	Art.
M6	6,4	18	14,5	3,6	3,8	0457 56
M8	8,4	25	19	4,8	5	0457 58

WÜPLAST

vis à tête cylindrique bombée à empreinte six lobes internes



W-4231
Acier inoxydable A2

Art. 4231...

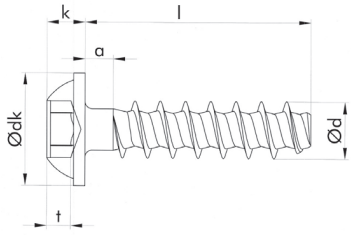
A2

k	2,22	2,72	3,02
t	1	1,25	1,4
a	1,5	2	2,5
d_k	5,6	7,5	8,2
Empreinte	T10	T20	T20
d	M3	M4	M5

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

WÜPLAST

vis à tête cylindrique bombée à embase et empreinte six lobes internes



W-4235
Acier inoxydable A2

Art. 4235...

A2

k	2,22	2,72	3,45
t	1,00	1,25	1,40
a	1,5	2	2,5
d_k	6	8	10
Empreinte	T10	T20	T20
d	M3	M4	M5

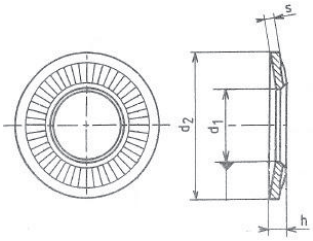
De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

RONDELLE CONTACT

NFE 25511
Acier inoxydable A2
Forme M

Art. 4637...

A2



Ø	M6	M8	M10	M12	M16
d_1	6,4	8,56	10,56	12,83	16,83
d_2	12	16	20	24	32
s	1,2	1,4	1,6	1,8	2,8
h	1,85	2,20	2,60	2,90	4,10

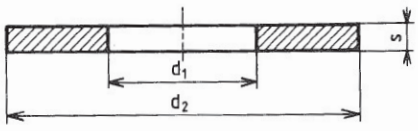
De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

RONDELLE

NFE 25513
Acier inoxydable A2

Art. 4622...

A2



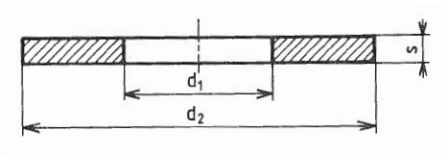
forme L

Ø	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
d_1	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21
d_2	12	14	16	18	22	27	32	36	40	45	50
s	0,8	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	2,5	3	3	3

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

RONDELLE

forme LL



NFE 25513
Acier inoxydable A2

Art. 4623...

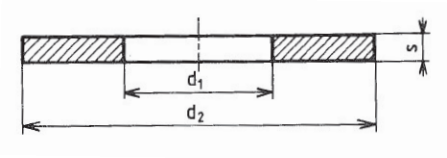
A2

Ø	4	5	6	8	10	12	14	16
d_1	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15	17
d_2	16	20	24	30	36	40	45	50
s	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	2,5	3

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

RONDELLE

forme M



NFE 25513
Acier inoxydable A2

Art. 4621...

A2

Ø	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
d_1	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21	23	25	28	31
d_2	8	10	12	14	18	22	27	30	32	36	40	45	50	55	60
s	0,8	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	2,5	3	3	3	3	4	4	4

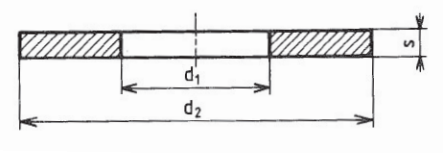
De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

RONDELLE

NFE 25513
Acier inoxydable A2

Art. 4620...

A2



forme Z

Ø	3	4	6	8	24
d_1	3,2	4,3	6,4	8,4	25
d_2	6	8	12	16	45
s	0,8	0,8	1,2	1,5	4

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

1 Table des matières

2 Vous retrouvez les éléments de fixation DIN/ISO et standardisés en acier dans le Tome I

3 Eléments de fixation DIN/ISO et standardisés en acier inoxydable

4 Eléments de fixation DIN/ISO et standardisés autres matières

5 Eléments de fixation pour bois, bâtiment et fenêtres

6 Eléments de fixation pour façades, toitures et vis autoperceuses

7 Eléments de fixation pour machines et véhicules

8 Rivetage

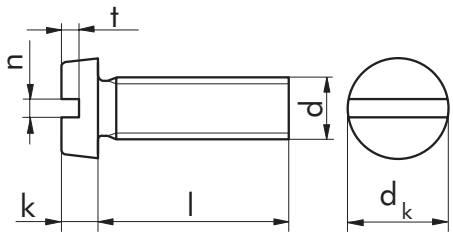
9 Gamme complémentaire

10 Assortiments

T Informations techniques

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

à fente



DIN 84 (ISO 1207)
Laiton

Art. 0001...

Brut

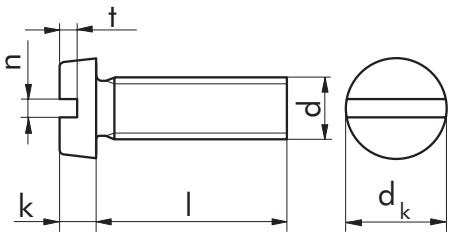
d_k	2,6	3	3,4	3,8	4,5	5,5
k	0,9	1	1,2	1,3	1,6	2
n	0,3	0,4	0,4	0,5	0,6	0,8
t	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,85
d	**M1,4**	**M1,6**	**M1,8**	**M2**	**M2,5**	**M3**
l / **Art.** **2**				0001 2 2		
3						0001 3 3
4	0001 14 4	0001 16 4		0001 2 4		0001 3 4
5				0001 2 5		0001 3 5
6	0001 14 6		0001 18 6	0001 2 6	0001 25 6	0001 3 6
8		0001 16 8		0001 2 8	0001 25 8	0001 3 8
10		0001 16 10		0001 2 10	0001 25 10	0001 3 10
12				0001 2 12		0001 3 12
14				0001 2 14		0001 3 14
15				0001 2 15		
16				0001 2 16	0001 25 16	0001 3 16
18						0001 3 18
20				0001 2 20	0001 25 20	0001 3 20
25				0001 2 25		0001 3 25
30						0001 3 30
35						0001 3 35
40						0001 3 40
45						0001 3 45
50						0001 3 50
60						0001 3 60

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

DIN 84 (ISO 1207)
Laiton

Art. 0001...

Brut

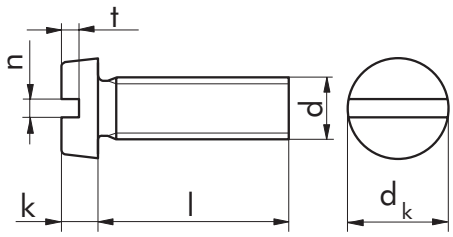


à fente

d_k	6	7	8,5	10	13	16
k	2,4	2,6	3,3	3,9	5	6
n	1	1,2	1,2	1,6	2	2,5
t	1	1,1	1,3	1,6	2	2,4
d	**M3,5**	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**
l / **Art.** **4**		0001 4 4				
5	0001 35 5	0001 4 5				
6	0001 35 6	0001 4 6	0001 5 6	0001 6 6		
8	0001 35 8	0001 4 8	0001 5 8	0001 6 8		
10	0001 35 10	0001 4 10	0001 5 10	0001 6 10	0001 8 10	
12		0001 4 12	0001 5 12	0001 6 12	0001 8 12	
14		0001 4 14	0001 5 14	0001 6 14		
16		0001 4 16	0001 5 16	0001 6 16	0001 8 16	0001 10 16
18		0001 4 18	0001 5 18	0001 6 18		
20		0001 4 20	0001 5 20	0001 6 20	0001 8 20	0001 10 20
22			0001 5 22	0001 6 22		
25		0001 4 25	0001 5 25	0001 6 25	0001 8 25	
28		0001 4 28				
30		0001 4 30	0001 5 30	0001 6 30	0001 8 30	0001 10 30
35		0001 4 35	0001 5 35	0001 6 35	0001 8 35	0001 10 35
40		0001 4 40	0001 5 40	0001 6 40	0001 8 40	0001 10 40
45		0001 4 45	0001 5 45	0001 6 45	0001 8 45	
50		0001 4 50	0001 5 50	0001 6 50	0001 8 50	0001 10 50
55		0001 4 55	0001 5 55	0001 6 55		
60		0001 4 60	0001 5 60	0001 6 60	0001 8 60	0001 10 60

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

à fente



DIN 84 (ISO 1207)
Laiton

Art. 0001...

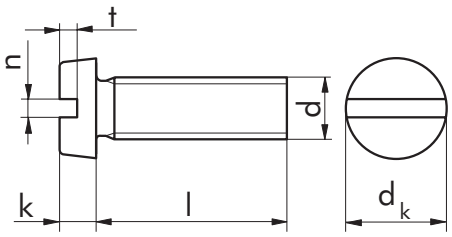
Brut

d_k	7	8,5	10	13	16
k	2,6	3,3	3,9	5	6
n	1,2	1,2	1,6	2	2,5
t	1,1	1,3	1,6	2	2,4
d	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**
l Art. 65		0001 5 65			
70	0001 4 70	0001 5 70	0001 6 70	0001 8 70	0001 10 70
80	0001 4 80	0001 5 80	0001 6 80	0001 8 80	
90		0001 5 90	0001 6 90	0001 8 90	
100		0001 5 100	0001 6 100	0001 8 100	

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

DIN 84 (ISO 1207)
Laiton

Art. 0017...
Nickelé (E2J)
Nickelé

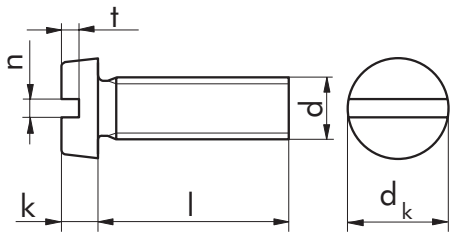


à fente

d_k	3,8	4,5	5,5	6
k	1,3	1,6	2	2,4
n	0,5	0,6	0,8	1
t	0,6	0,7	0,85	1
d	**M2**	**M2,5**	**M3**	**M3,5**
l **Art.** **4**	0017 2 4	0017 25 4	0017 3 4	
5	0017 2 5	0017 25 5	0017 3 5	0017 35 5
6	0017 2 6	0017 25 6	0017 3 6	0017 35 6
8	0017 2 8	0017 25 8	0017 3 8	
10		0017 25 10	0017 3 10	0017 35 10
12	0017 2 12	0017 25 12	0017 3 12	
16			0017 3 16	0017 35 16
18		0017 25 18		
20		0017 25 20	0017 3 20	
22			0017 3 22	
25		0017 25 25	0017 3 25	0017 35 25
30			0017 3 30	
35			0017 3 35	

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

à fente



DIN 84 (ISO 1207)
Laiton

Art. 0017...
Nickelé (E2J)
Nickelé

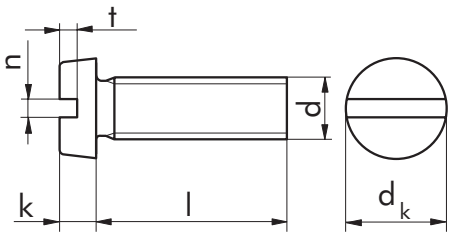
d_k		7	8,5	10
k		2,6	3,3	3,9
n		1,2	1,2	1,6
t		1,1	1,3	1,6
d		**M4**	**M5**	**M6**
l	**Art.**			
	6	0017 4 6		
	8	0017 4 8	0017 5 8	0017 6 8
	10	0017 4 10	0017 5 10	
	12	0017 4 12	0017 5 12	0017 6 12
	14	0017 4 14	0017 5 14	
	16	0017 4 16	0017 5 16	0017 6 16
	18	0017 4 18		
	20	0017 4 20	0017 5 20	0017 6 20
	25		0017 5 25	0017 6 25
	28	0017 4 28	0017 5 28	
	30	0017 4 30		0017 6 30
	35	0017 4 35	0017 5 35	
	45	0017 4 45		0017 6 45

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

DIN 84 (ISO 1207)
Polyamide 6.6
60-80 N/mm²

Art. 0278...

Polyamide

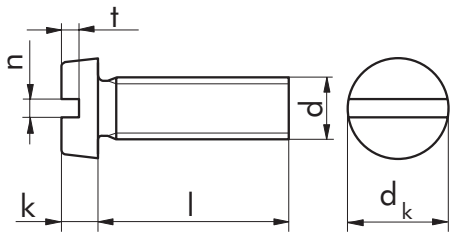


à fente

d_k	3,8	4,5	5,5	7
k	1,3	1,6	2	2,6
n	0,5	0,6	0,8	1,2
t	0,6	0,7	0,85	1,1
d	**M2**	**M2,5**	**M3**	**M4**
l Art. **3**			0278 3 3	
4			0278 3 4	0278 4 4
5			0278 3 5	
6	0278 2 6	0278 25 6	0278 3 6	0278 4 6
8	0278 2 8	0278 25 8	0278 3 8	0278 4 8
10	0278 2 10	0278 25 10	0278 3 10	0278 4 10
12		0278 25 12	0278 3 12	0278 4 12
15			0278 3 15	
16		0278 25 16	0278 3 16	0278 4 16
20		0278 25 20	0278 3 20	0278 4 20
22			0278 3 22	
25			0278 3 25	0278 4 25
30			0278 3 30	0278 4 30
35				0278 4 35
40			0278 3 40	0278 4 40
50				0278 4 50

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

à fente



DIN 84 (ISO 1207)
Polyamide 6.6
60-80 N/mm²

Art. 0278...

Polyamide

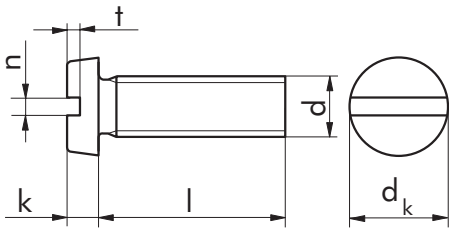
d_k	8,5	10	13	16
k	3,3	3,9	5	6
n	1,2	1,6	2	2,5
t	1,3	1,6	2	2,4
d	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**
l **Art.** **6**	0278 5 6			
8	0278 5 8	0278 6 8		
10	0278 5 10	0278 6 10	0278 8 10	
12	0278 5 12	0278 6 12		
14	0278 5 14			
16	0278 5 16	0278 6 16	0278 8 16	
18	0278 5 18			
20	0278 5 20	0278 6 20	0278 8 20	0278 10 20
25	0278 5 25	0278 6 25	0278 8 25	
30	0278 5 30	0278 6 30	0278 8 30	
35	0278 5 35	0278 6 35	0278 8 35	
40	0278 5 40	0278 6 40	0278 8 40	
45				0278 10 45
50	0278 5 50	0278 6 50	0278 8 50	0278 10 50
55		0278 6 55		
60		0278 6 60	0278 8 60	
65	0278 5 65			
70	0278 5 70			
80	0278 5 80			

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

DIN 85 (ISO 1580)
Laiton

Art. 0001 2...

Brut

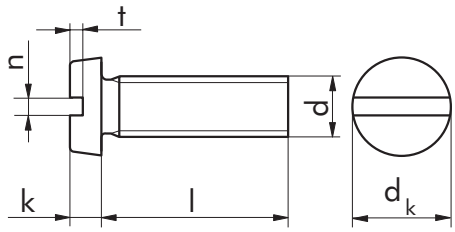


à fente

d_k	6	8	10	12
k	1,8	2,4	3	3,6
n	0,8	1,2	1,2	1,6
t	0,7	1	1,2	1,4
d	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**
l Art. **3**	0001 23 003			
5	0001 23 005			
6	0001 23 006	0001 24 006		
8	0001 23 008	0001 24 008	0001 25 008	0001 26 008
10	0001 23 010	0001 24 010		0001 26 010
12	0001 23 012	0001 24 012		
14	0001 23 014			
16		0001 24 016		0001 26 016
20	0001 23 020		0001 25 020	
25			0001 25 025	0001 26 025
30			0001 25 030	
35	0001 23 035			
40		0001 24 040	0001 25 040	
50			0001 25 050	
60			0001 25 060	
70			0001 25 070	

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

à fente



DIN 85 (ISO 1580)
Laiton

Art. 0001 3...
Nickelé (E2J)
Nickelé

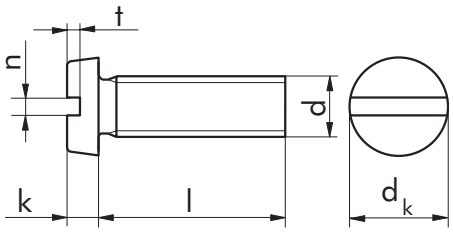
d_k		6	8	10	12
k		1,8	2,4	3	3,6
n		0,8	1,2	1,2	1,6
t		0,7	1	1,2	1,4
d		**M3**	**M4**	**M5**	**M6**
l	**Art.**				
5		0001 33 005	0001 34 005		
6		0001 33 006	0001 34 006		
8		0001 33 008	0001 34 008		
10			0001 34 010	0001 35 010	0001 36 010
12				0001 35 012	
16		0001 33 016	0001 34 016	0001 35 016	
20		0001 33 020		0001 35 020	0001 36 020
30			0001 34 030		
40			0001 34 040	0001 35 040	
50				0001 35 050	
65			0001 34 065		

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE

DIN 85 (ISO 1580)
Polyamide 6.6
60-80 N/mm

Art. 0278 9...

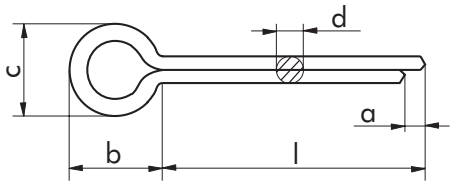
Polyamide



à fente

d_k	6	8	10	12	16
k	1,8	2,4	3	3,6	4,8
n	0,8	1,2	1,2	1,6	2
t	0,7	1	1,2	1,5	1,9
d	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**
l **Art.** **5**				0278 96 5	
6	0278 93 6	0278 94 6			
8	0278 93 8	0278 94 8			
10	0278 93 10	0278 94 10	0278 95 10	0278 96 10	
12	0278 93 12	0278 94 12		0278 96 12	
16	0278 93 16	0278 94 16	0278 95 16	0278 96 16	0278 98 16
20	0278 93 20		0278 95 20	0278 96 20	0278 98 20
25			0278 95 25		
30	0278 93 30	0278 94 30	0278 95 30	0278 96 30	
50			0278 95 50		

GOUPILLE FENDUE



DIN 94 (ISO 1234)
Laiton

Art. 4418...

Brut

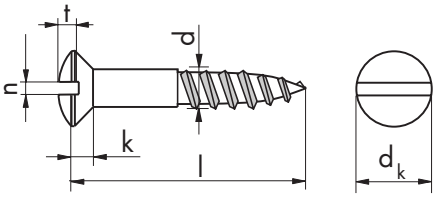
a	1,6	2,5	3,2	4	5	4
b	3	4	6,4	8	10	12,6
c	1,8	3,2	5,1	6,5	8	10,3
d	**1**	**2**	**3,2**	**4**	**5**	**6,3**
l **Art.** **8**	4418 1 8					
10	4418 1 10					
16		4418 2 16				
20		4418 2 20	4418 32 20	4418 4 20		
25		4418 2 25		4418 4 25		
32			4418 32 32			
36			4418 32 36	4418 4 36	4418 5 36	
40		4418 2 40	4418 32 40	4418 4 40	4418 5 40	4418 63 40
45			4418 32 45			
50			4418 32 50	4418 4 50	4418 5 50	
63				4418 4 63	4418 5 63	4418 63 63
74						4418 63 71
90						4418 63 90

VIS À BOIS

DIN 95
Laiton

Art. 0140...

Brut

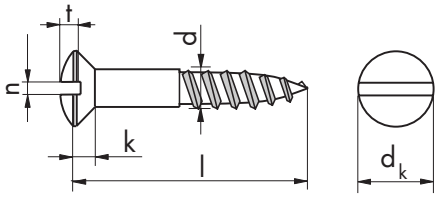


tête fraisée bombée à fente

d_k	5,6	6,5	7,5	8,3	9,2
k	1,65	1,93	2,2	2,35	2,5
n	0,8	0,8	1	1	1,2
t	1,2	1,4	1,6	1,8	2
d	**3**	**3,5**	**4**	**4,5**	**5**
l Art. **10**	0140 3 10				
12	0140 3 12				
16	0140 3 16	0140 35 16	0140 4 16		
20	0140 3 20	0140 35 20	0140 4 20	0140 45 20	
25	0140 3 25	0140 35 25	0140 4 25	0140 45 25	0140 5 25
30	0140 3 30	0140 35 30	0140 4 30	0140 45 30	0140 5 30
35	0140 3 35	0140 35 35	0140 4 35	0140 45 35	0140 5 35
40	0140 3 40	0140 35 40	0140 4 40	0140 45 40	0140 5 40
45	0140 3 45	0140 35 45	0140 4 45	0140 45 45	
50		0140 35 50	0140 4 50	0140 45 50	0140 5 50
60			0140 4 60	0140 45 60	0140 5 60
70			0140 4 70	0140 45 70	0140 5 70
80					0140 5 80

VIS À BOIS

tête fraisée bombée à fente



DIN 95
Laiton

Art. 0143...
Nickelé (E2J)
Nickelé

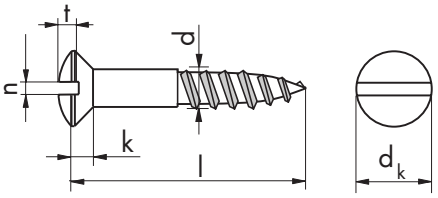
d_k		5,6	6,5	7,5	8,3	9,2
k		1,65	1,93	2,2	2,35	2,5
n		0,8	0,8	1	1	1,2
t		1,2	1,4	1,6	1,8	2
d		**3**	**3,5**	**4**	**4,5**	**5**
l	**Art.** **16**		0143 35 16			
	20	0143 3 20				
	30		0143 35 30	0143 4 30		
	35					0143 5 35
	40			0143 4 40		
	45			0143 4 45	0143 45 45	
	60			0143 4 60		
	70			0143 4 70		

4

VIS À BOIS

DIN 95
Laiton

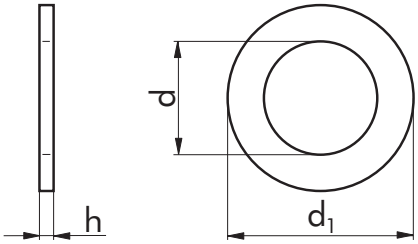
Art. 0146...
Chromé (F2J)
Chromé



tête fraisée bombée à fente

d_k		7,5	8,3	9,2	11
k		2,2	2,35	2,5	3
n		1	1	1,2	1,6
t		1,6	1,8	2	2,4
d		**4**	**4,5**	**5**	**6**
l	**Art.**				
20		0146 4 20			
25		0146 4 25			
30		0146 4 30	0146 45 30	0146 5 30	
35		0146 4 35	0146 45 35	0146 5 35	
40		0146 4 40	0146 45 40	0146 5 40	0146 6 40
45		0146 4 45	0146 45 45		
50		0146 4 50	0146 45 50	0146 5 50	0146 6 50
60		0146 4 60	0146 45 60	0146 5 60	0146 6 60
70				0146 5 70	0146 6 70
80					0146 6 80
90					0146 6 90
100				0146 5 100	0146 6 100

RONDELLE



DIN 125 (ISO 7089)
Laiton
Forme A

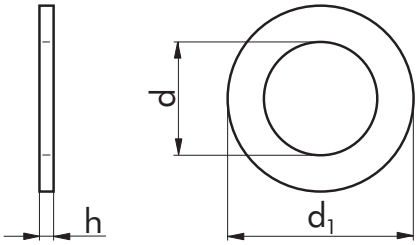
Art. 0400...

Brut

Ø	d	d_1	h	Art.
M2	2,2	5	0,3	0400 2
M2,6	2,8	7	0,5	0400 260
M3	3,2	7	0,5	0400 3
M3,5	3,7	8	0,5	0400 35
M4	4,3	9	0,8	0400 4
M5	5,3	10	1	0400 5
M6	6,4	12	1,6	0400 6
M8	8,4	16	1,6	0400 8
M10	10,5	20	2	0400 10

Ø	d	d_1	h	Art.
M12	13	24	2,5	0400 12
M14	15	28	2,5	0400 14
M16	17	30	3	0400 16
M20	21	37	3	0400 20
M24	25	44	4	0400 24
M27	28	28	4	0400 27
M36	37	66	5	0400 36
M45	46	85	7	0400 45
M60	62	62	9	0400 60

RONDELLE



DIN 125
Cuivre
Forme A

Art. 0421 0000...

Brut

Ø	d	d_1	h	Art.
M3	3,2	7	0,5	0421 000 003
M4	4,3	9	0,8	0421 000 004
M5	5,3	10	1	0421 000 005
M6	6,4	12,5	1,6	0421 000 006
M7	7,4	14	1,6	0421 000 007

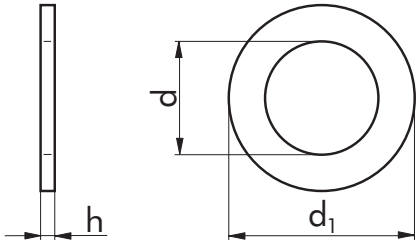
Ø	d	d_1	h	Art.
M8	8,4	17	1,6	0421 000 008
M10	10,5	21	2	0421 000 010
M12	13	24	2,5	0421 000 012
M16	17	30	3	0421 000 017
M20	21	37	3	0421 000 020

RONDELLE

DIN 125 (ISO 7090)
Laiton
Forme B

Art. 0400 000...

Brut



Ø	d	d_1	h	Art.
M2,5	2,7	6	0,5	0400 000 23
M3	3,2	7	0,5	0400 000 3
M4	4,3	9	0,8	0400 000 4
M5	5,3	10	1	0400 000 5
M6	6,4	12	1,6	0400 000 6
M8	8,4	16	1,6	0400 000 8
M10	10,5	20	2	0400 000 10
M12	13	24	2,5	0400 000 12
M14	15	28	2,5	0400 000 14
M16	17	30	3	0400 000 16

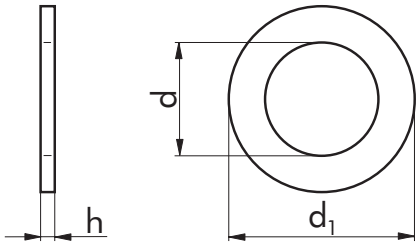
Ø	d	d_1	h	Art.
M18	19	34	3	0400 000 18
M20	21	37	3	0400 000 20
M24	25	44	4	0400 000 24
M27	28	50	4	0400 000 27
M30	31	56	4	0400 000 30
M36	37	66	5	0400 000 36
M40	41	72	6	0400 000 40
M42	43	78	7	0400 000 42
M45	46	85	7	0400 000 45

RONDELLE

DIN 125
(ISO 7089/7090)
Aluminium

Art. 0403 000...

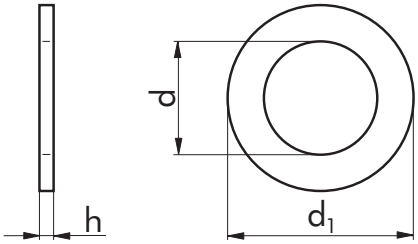
Brut



Ø	d	d_1	h	Art.
M4	4,3	9	0,8	0403 000 004
M5	5,3	10	1	0403 000 005

Ø	d	d_1	h	Art.
M6	6,4	12	1,6	0403 000 006
M12	13	24	2,5	0403 000 013

RONDELLE



DIN 125
(ISO 7089/7090)
Polyamide 6.6

Art. 0421 00...

Polyamide

Ø	d	d_1	h	Art.
M2	2,2	5	0,3	0421 002
M2,5	2,7	6	0,5	0421 002 5
M3	3,2	7	0,5	0421 003
M4	4,3	9	0,8	0421 004
M5	5,3	10	1	0421 005
M6	6,4	12	1,6	0421 006
M7	7,4	14	1,6	0421 007
M8	8,4	16	1,6	0421 008
M10	10,5	20	2	0421 001 0
M12	13	24	2,5	0421 001 2
M14	15	28	2,5	0421 001 4

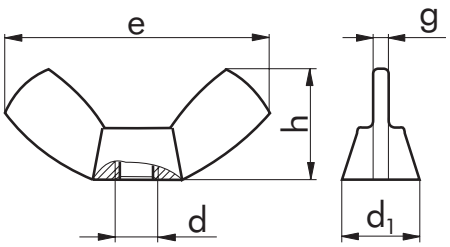
Ø	d	d_1	h	Art.
M16	17	30	3	0421 001 6
M18	19	34	3	0421 001 8
M20	21	37	3	0421 002 0
M22	23	39	3	0421 002 2
M24	25	44	4	0421 002 4
M27	28	50	4	0421 002 8
M30	31	56	4	0421 003 0
M33	34	60	5	0421 003 4
M36	37	66	5	0421 003 7
M45	46	85	8	0421 004 5

ÉCROU À OREILLES

DIN 314
Laiton

Art. 0341...

Brut



forme américaine

d	M8
d_1	16
e	38
h	19
g	2

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

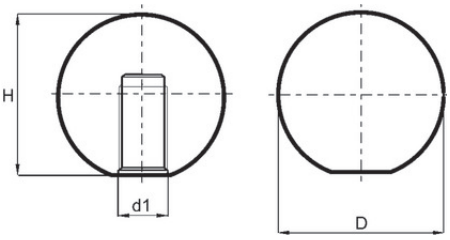
BOULE DE MANŒUVRE

DIN 319

Forme C, Filetage: Plastique

Art. 0521 1...

Polyamide



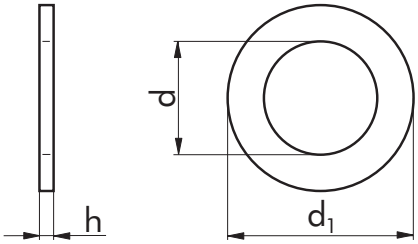
noir

d_1	D	H	Art.
M4	16	15	0521 1 4
M6	25	22,5	0521 1 6
M8	32	29	0521 1 8

d_1	D	H	Art.
M10	40	37	0521 1 10
M12	50	46	0521 1 12

RONDELLE

adaptée aux vis à tête cylindrique



DIN 433 (ISO 7092)
Cuivre

Art. 0414 7...

Brut

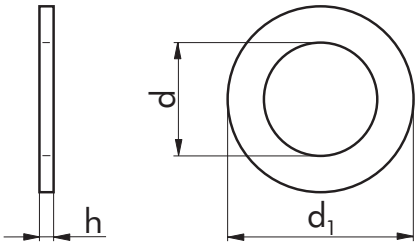
Ø	d	d_1	h	Art.
M6	6,4	11	1,6	0414 76
M8	8,4	15	1,6	0414 78
M10	10,5	18	1,6	0414 710

Ø	d	d_1	h	Art.
M12	13	20	2	0414 712
M20	21	34	3	0414 720

4

RONDELLE

adaptée aux vis à tête cylindrique



DIN 433 (ISO 7092)
Laiton

Art. 0400 9...
Nickelé (E2J)
Nickelé

Ø	d	d_1	h	Art.
M2,5	2,7	5	0,6	0400 925
M3	3,2	6	0,5	0400 93
M4	4,3	8	0,5	0400 94
M5	5,3	9,5	1	0400 95

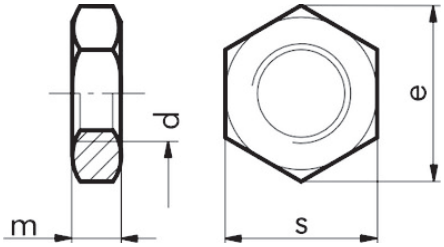
Ø	d	d_1	h	Art.
M8	8,4	15	1,6	0400 98
M10	10,5	18	1,6	0400 910
M12	13	20	2	0400 912
M16	17	27	2	0400 917

ÉCROU HEXAGONAL

DIN 439 (ISO 4035)
Laiton

Art. 0301...

Brut

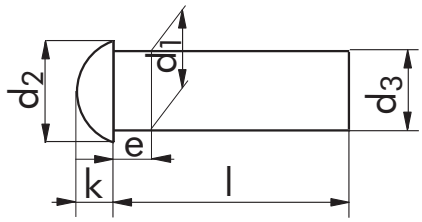


forme basse

d	e	m	s	Art.
M3	6,08	1,8	5,5	0301 3
M4	7,74	2,2	7	0301 4
M5	8,87	2,7	8	0301 5
M6	11,05	6,2	10	0301 6
M8	14,38	4	13	0301 8
M8x1	14,38	4	13	0301 8 1
M10	18,9	5	17	0301 10
M10x1	18,9	5	17	0301 10 1
M12	21,1	6	19	0301 12

d	e	m	s	Art.
M12x1,5	21,1	6	19	0301 12 15
M14	24,49	7	22	0301 14
M16	26,75	8	24	0301 16
M16x1,5	26,75	8	24	0301 163
M18x1,5	30,14	9	27	0301 18 15
M20	33,53	10	30	0301 20
M30x2	51,28	15	46	0301 30 2
M42x3	72,61	21	65	0301 42 3
M48x3	83,91	24	75	0301 48 3

RIVET À TÊTE RONDE



DIN 660 (ISO 1051)
Aluminium

Art. 0922 350...

Brut

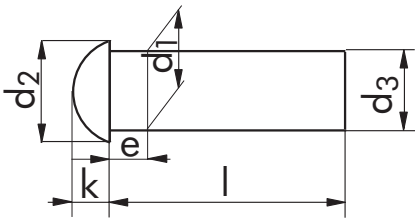
d_2	3,5	5,2	7	8,8	10,5	14
d_3	1,87	2,87	3,87	4,82	5,82	7,76
e	1	1,5	2	2,5	3	4
k	1,2	1,8	2,4	3	3,6	4,8
d_1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**8**
l **Art.** **3**	0922 350 203					
4		0922 350 304				
5	0922 350 205	0922 350 305	0922 350 405			
6	0922 350 206	0922 350 306	0922 350 406	0922 350 506		
8		0922 350 308	0922 350 408	0922 350 508	0922 350 608	
10		0922 350 310	0922 350 410	0922 350 510	0922 350 610	
12	0922 350 212	0922 350 312	0922 350 412	0922 350 512	0922 350 612	0922 350 812
14			0922 350 414	0922 350 514		
16		0922 350 316	0922 350 416	0922 350 516	0922 350 616	
20	0922 350 220	0922 350 320	0922 350 420	0922 350 520	0922 350 620	0922 350 820
22			0922 350 422			
25			0922 350 425	0922 350 525	0922 350 625	0922 350 825
30			0922 350 430	0922 350 530	0922 350 630	0922 350 830
35		0922 350 335				
40				0922 350 540	0922 350 640	

RIVET À TÊTE RONDE

DIN 660 (ISO 1051)
Cuivre

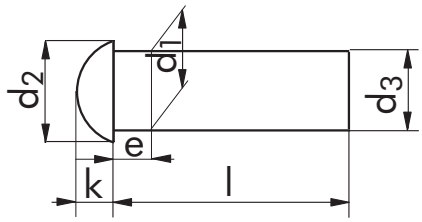
Art. 0922 34...

Brut



d_2	2,4	3,5	4,4	5,2
d_3	1,33	1,87	2,37	2,87
e	0,7	1	1,25	1,5
k	0,8	1,2	1,5	1,8
d_1	**1,4**	**2**	**2,5**	**3**
l Art. **3**	0922 341 403	0922 340 203		
4	0922 341 404	0922 340 204		0922 340 304
4,5		0922 340 245		
5		0922 340 205	0922 342 505	0922 340 305
6		0922 340 206	0922 342 506	0922 340 306
7			0922 342 507	
8		0922 340 208	0922 342 508	0922 340 308
10		0922 340 210	0922 342 510	0922 340 310
12				0922 340 312
16				0922 340 316
20				0922 340 320
25				0922 340 325

RIVET À TÊTE RONDE



DIN 660 (ISO 1051)
Cuivre

Art. 0922 34...

Brut

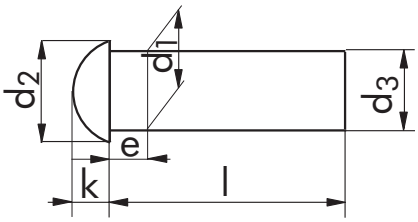
d_2	7	8,8	10,5
d_3	3,87	4,82	5,82
e	2	2,5	3
k	2,4	3	3,6
d_1	**4**	**5**	**6**
l Art. 6	0922 340 406		
8	0922 340 408		
10	0922 340 410	0922 340 510	0922 340 610
12	0922 340 412	0922 340 512	0922 340 612
16	0922 340 416		
20	0922 340 420	0922 340 520	0922 340 620
22			0922 340 622
25		0922 340 525	
28	0922 340 428		

RIVET À TÊTE RONDE

DIN 660
Laiton

Art. 0922 33...

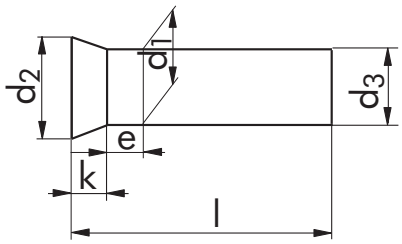
Brut



d_2	1,8	3,5	5,2	5,2	7
d_3	0,93	1,87	2,37	2,87	3,87
e	0,5	1	1,25	1,5	2
k	0,6	1,2	1,5	1,8	2,4
d_1	1	2	2,5	3	4

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

RIVET À TÊTE FRAISÉE



DIN 661 (ISO 1051)
Aluminium

Art. 0922 430...

Brut

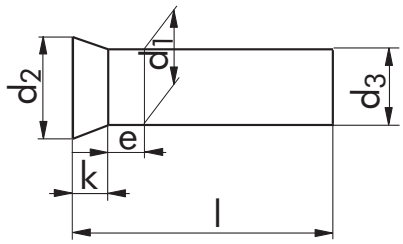
d_2		5,2	7	8,8	10,5	14
d_3		2,87	3,87	4,82	5,82	7,76
e		1,5	2	2,5	3	4
k		1,4	2	2,5	3	4
d_1		**3**	**4**	**5**	**6**	**8**
l	**Art.**					
5		0922 430 305				
6		0922 430 306	0922 430 406			
8		0922 430 308	0922 430 408	0922 430 508		
10		0922 430 310	0922 430 410	0922 430 510	0922 430 610	0922 430 810
12		0922 430 312	0922 430 412	0922 430 512	0922 430 612	0922 430 812
14			0922 430 414			
16		0922 430 316	0922 430 416	0922 430 516	0922 430 616	0922 430 816
20		0922 430 320	0922 430 420	0922 430 520	0922 430 620	0922 430 820
25			0922 430 425	0922 430 525	0922 430 625	0922 430 825
30			0922 430 430			
45				0922 430 545		
50			0922 430 450			0922 430 850

RIVET À TÊTE FRAISÉE

DIN 661
Cuivre

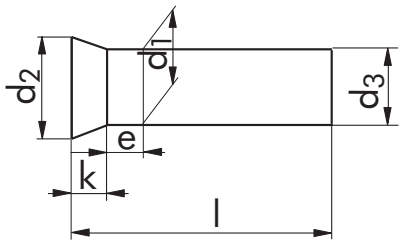
Art. 0922 44...

Brut



d_2		3,5	5,2	7	8,8	10,5	14
d_3		1,87	2,87	3,87	4,82	5,82	7,76
e		1	1,5	2	2,5	3	4
k		1	1,4	2	2,5	3	4
d_1		**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**8**
l	Art. 5			0922 440 405			
	6	0922 440 206	0922 440 306				
	8	0922 440 208	0922 440 308	0922 440 408			
	10		0922 440 310	0922 440 410	0922 440 510	0922 440 610	
	12			0922 440 412			
	15		0922 440 315				
	16		0922 440 316	0922 440 416	0922 440 516		
	18	0922 440 218					
	20		0922 440 320	0922 440 420	0922 440 520	0922 440 620	0922 440 820
	25		0922 440 325	0922 440 425		0922 440 625	
	28		0922 440 328				
	30		0922 440 330	0922 440 430	0922 440 530		
	40						0922 440 840
	50						0922 440 850

RIVET À TÊTE FRAISÉE



DIN 661 (ISO1051)
Laiton

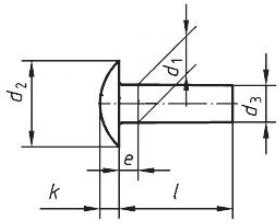
Art. 0922 45...

Brut

d_2	3,5	5,2	7
d_3	1,87	2,87	3,87
e	1	1,5	2
k	1	1,4	2
d_1	2	3	4

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

RIVET À TÊTE BOMBÉE



DIN 674
Aluminium

Art. 0922 65...

Brut

d_2	9	11,2
d_3	3,87	4,82
e	2	2,5
k	2	2,5
d_1	4	5

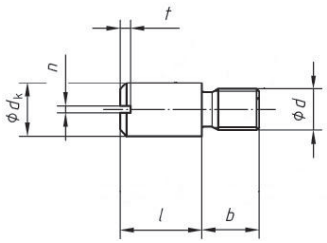
De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

VIS SANS TÊTE À TÉTON FILETÉ

DIN 927
Laiton

Art. 4013...

Brut



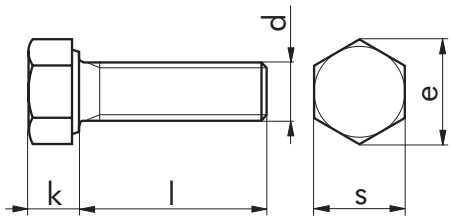
à fente

d_k	5,5
n	0,6
t	1,42
b	6,3
d	M4

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

VIS À TÊTE HEXAGONALE

filetage total



DIN 933 (ISO 4017)
Laiton

Art. 0001 8...

Brut

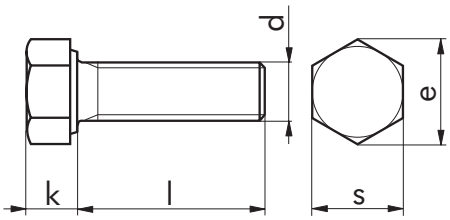
k	2	2,8	3,5	4	5,3
s	5,5	7	8	10	13
e	6,01	7,66	8,79	11,05	14,38
d	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**
l **Art.** **6**	0001 803 006				
8		0001 804 008	0001 805 008	0001 806 008	
10		0001 804 010	0001 805 010	0001 806 010	0001 808 010
12		0001 804 012	0001 805 012	0001 806 012	0001 808 012
15				0001 806 015	
16		0001 804 016	0001 805 016	0001 806 016	0001 808 016
18		0001 804 018			
20	0001 803 020	0001 804 020	0001 805 020	0001 806 020	0001 808 020
25		0001 804 025	0001 805 025	0001 806 025	0001 808 025
30	0001 803 030	0001 804 030	0001 805 030	0001 806 030	0001 808 030
35		0001 804 035	0001 805 035	0001 806 035	0001 808 035
40	0001 803 040	0001 804 040	0001 805 040	0001 806 040	0001 808 040
45				0001 806 045	0001 808 045
50		0001 804 050	0001 805 050	0001 806 050	0001 808 050
55				0001 806 055	0001 808 055
60		0001 804 060	0001 805 060	0001 806 060	0001 808 060
70			0001 805 070	0001 806 070	0001 808 070
80				0001 806 080	0001 808 080
90					0001 808 090
100				0001 806 100	0001 808 100

VIS À TÊTE HEXAGONALE

DIN 933 (ISO 4017)
Laiton

Art. 0001 8...

Brut

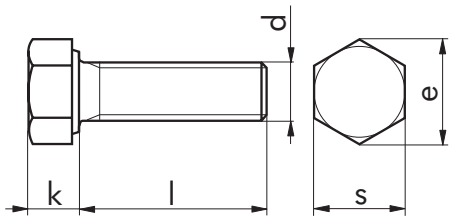


filetage total

k		6,4	7,5	10	12,5
s		17	19	24	30
e		18,9	21,1	26,75	33,53
d		**M10**	**M12**	**M16**	**M20**
l	**Art.**				
	12	0001 810 012			
	16	0001 810 016	0001 812 016		
	20	0001 810 020	0001 812 020	0001 816 020	
	25	0001 810 025	0001 812 025	0001 816 025	
	30	0001 810 030	0001 812 030	0001 816 030	0001 820 030
	35	0001 810 035	0001 812 035	0001 816 035	
	40	0001 810 040	0001 812 040	0001 816 040	0001 820 040
	45	0001 810 045	0001 812 045		
	50	0001 810 050	0001 812 050	0001 816 050	
	55	0001 810 055		0001 816 055	
	60	0001 810 060	0001 812 060	0001 816 060	0001 820 060
	65		0001 812 065		
	70	0001 810 070	0001 812 070		0001 820 070
	80	0001 810 080	0001 812 080	0001 816 080	
	90	0001 810 090		0001 816 090	
	100	0001 810 100	0001 812 100	0001 816 100	
	110	0001 810 110	0001 812 110	0001 816 110	

VIS À TÊTE HEXAGONALE

filetage total



DIN 933 (ISO 4017)
Laiton

Art. 0001 9...
Nickelé (E2J)
Nickelé

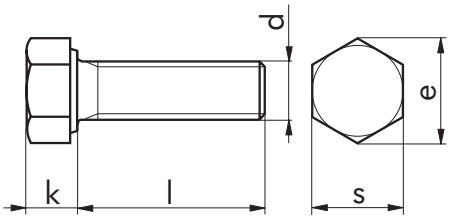
k	2,8	3,5	4	5,3	6,4	7,5
s	7	8	10	13	17	19
e	7,66	8,79	11,05	14,38	18,9	21,1
d	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**	**M12**
l Art. 8	0001 904 008	0001 905 008				
10	0001 904 010	0001 905 010	0001 906 010			
12	0001 904 012	0001 905 012	0001 906 012	0001 908 012		
16	0001 904 016	0001 905 016	0001 906 016	0001 908 016	0001 910 016	
20	0001 904 020	0001 905 020	0001 906 020	0001 908 020	0001 910 020	0001 912 020
25	0001 904 025	0001 905 025	0001 906 025	0001 908 025	0001 910 025	0001 912 025
30	0001 904 030	0001 905 030	0001 906 030	0001 908 030	0001 910 030	0001 912 030
35	0001 904 035	0001 905 035	0001 906 035	0001 908 035	0001 910 035	0001 912 035
40	0001 904 040	0001 905 040	0001 906 040	0001 908 040	0001 910 040	
45				0001 908 045		0001 912 045
50	0001 904 050	0001 905 050	0001 906 050	0001 908 050	0001 910 050	0001 912 050
60					0001 910 060	0001 912 060
65		0001 905 065				
80				0001 908 080		

VIS À TÊTE HEXAGONALE

DIN 933 (ISO 4017)
Polyamide 6.6
60-80 N/mm²

Art. 0278 03...

Polyamide

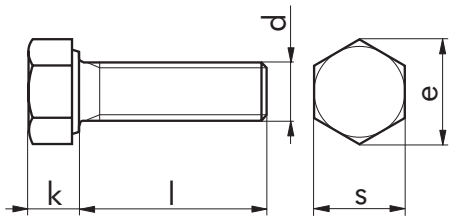


filetage total

k		2	2,8	3,5	4
s		5,5	7	8	10
e		6,01	7,66	8,79	11,05
d		**M3**	**M4**	**M5**	**M6**
l Art.	**4**	0278 030 304			
	5	0278 030 305	0278 030 405		0278 030 605
	6	0278 030 306	0278 030 406	0278 030 506	
	8	0278 030 308	0278 030 408	0278 030 508	
	10	0278 030 310	0278 030 410	0278 030 510	0278 030 610
	12	0278 030 312	0278 030 412	0278 030 512	0278 030 612
	16	0278 030 316	0278 030 416	0278 030 516	0278 030 616
	20	0278 030 320	0278 030 420	0278 030 520	0278 030 620
	25	0278 030 325	0278 030 425	0278 030 525	0278 030 625
	30	0278 030 330	0278 030 430	0278 030 530	0278 030 630
	35		0278 030 435	0278 030 535	0278 030 635
	40	0278 030 340	0278 030 440	0278 030 540	0278 030 640
	45			0278 030 545	0278 030 645
	50			0278 030 550	0278 030 650
	60				0278 030 660
	70				0278 030 670

VIS À TÊTE HEXAGONALE

filetage total



DIN 933 (ISO 4017)
Polyamide 6.6
60-80 N/mm²

Art. 0278 03...

Polyamide

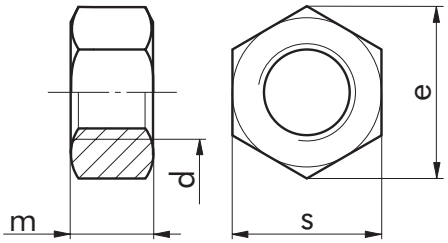
k		5,3	6,4	7,5	10
s		13	17	19	24
e		14,38	18,9	21,1	26,75
d		**M8**	**M10**	**M12**	**M16**
l	**Art.**				
	10	0278 030 810	0278 031 010	0278 031 210	0278 031 610
	16	0278 030 816	0278 031 016	0278 031 216	0278 031 616
	20	0278 030 820	0278 031 020	0278 031 220	0278 031 620
	25	0278 030 825	0278 031 025	0278 031 225	
	30	0278 030 830	0278 031 030	0278 031 230	0278 031 630
	35	0278 030 835	0278 031 035	0278 031 235	
	40	0278 030 840	0278 031 040	0278 031 240	0278 031 640
	45	0278 030 845	0278 031 045	0278 031 245	
	50	0278 030 850	0278 031 050	0278 031 250	0278 031 650
	55	0278 030 855		0278 031 255	
	60	0278 030 860	0278 031 060	0278 031 260	0278 031 660
	70	0278 030 870	0278 031 070	0278 031 270	0278 031 670
	80	0278 030 880	0278 031 080	0278 031 280	0278 031 680
	90				0278 031 690
	100		0278 031 011	0278 031 211	

ÉCROU HEXAGONAL

DIN 934 (ISO 4032)
Laiton

Art. 0300...

Brut



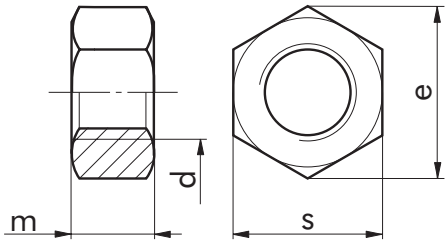
pas métrique standard

d	e	m	s	Art.
M1,7	3,82	1,4	3,5	0300 17
M2	4,38	1,6	4	0300 2
M2,3	4,88	1,8	4,5	0300 23
M2,5	5,45	2	5	0300 25
M2,6	5,45	2	5	0300 26
M3	6,01	2,4	5,5	0300 3
M4	7,66	3,2	7	0300 4
M5	8,79	4	8	0300 5
M6	11,05	5	10	0300 6
M8	14,38	6,5	13	0300 8
M10	18,9	8	17	0300 10
M12	21,1	10	19	0300 12

d	e	m	s	Art.
M14	24,49	11	22	0300 14
M16	26,75	13	24	0300 16
M18	29,56	15	27	0300 18
M20	32,95	16	30	0300 20
M22	35,03	18	32	0300 22
M24	39,55	19	36	0300 24
M27	45,2	22	41	0300 27
M30	50,85	24	46	0300 30
M33	55,37	26	50	0300 33
M36	60,79	29	55	0300 36
M39	66,44	31	60	0300 39

ÉCROU HEXAGONAL

pas métrique standard



DIN 934 (ISO 4032)
Laiton

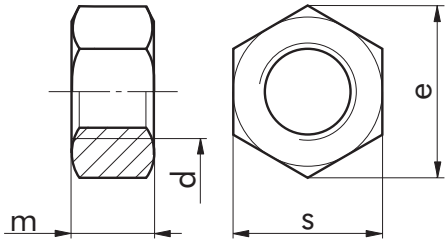
Art. 0307...
Nickelé (E2J)
Nickelé

d	e	m	s	Art.
M2	4,38	1,6	4	0307 2
M2,5	5,45	2	5	0307 25
M3	6,01	2,4	5,5	0307 3
M4	7,66	3,2	7	0307 4
M5	8,79	4	8	0307 5

d	e	m	s	Art.
M6	11,05	5	10	0307 6
M8	14,38	6,5	13	0307 8
M10	18,9	8	17	0307 10
M12	21,1	10	19	0307 12
M16	26,75	13	24	0307 16

ÉCROU HEXAGONAL

pas métrique standard



DIN 934 (ISO 4032)
Polyamide 6.6

Art. 0323...

Polyamide

d	e	m	s	Art.
M2	4,38	1,6	4	0323 2
M2,5	5,45	2	5	0323 25
M3	6,01	2,4	5,5	0323 3
M4	7,66	3,2	7	0323 4
M5	8,79	4	8	0323 5
M6	11,05	5	10	0323 6

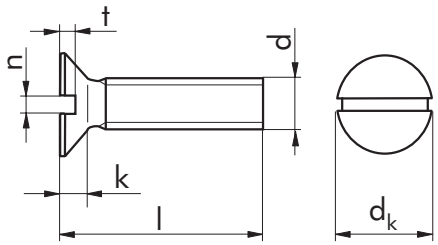
d	e	m	s	Art.
M8	14,38	6,5	13	0323 8
M10	18,9	8	17	0323 10
M12	21,1	10	19	0323 12
M16	26,75	13	24	0323 16
M20	32,95	16	30	0323 20

VIS À TÊTE FRAISÉE

DIN 963 (ISO 2009)
Laiton

Art. 0000...

Brut

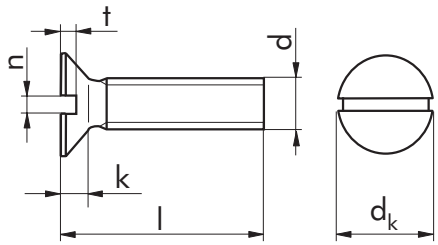


à fente

d_k	3,8	4,7	5,6	7,5
k	1,2	1,5	1,65	2,2
n	0,5	0,6	0,8	1
t	0,4	0,5	0,6	0,8
d	**M2**	**M2,5**	**M3**	**M4**
l Art. **4**	0000 2 4		0000 3 4	
5	0000 2 5		0000 3 5	0000 4 5
6	0000 2 6	0000 25 6	0000 3 6	0000 4 6
8		0000 25 8	0000 3 8	0000 4 8
10		0000 25 10	0000 3 10	0000 4 10
12		0000 25 12	0000 3 12	0000 4 12
15				0000 4 15
16			0000 3 16	0000 4 16
18				0000 4 18
20			0000 3 20	0000 4 20
25			0000 3 25	0000 4 25
28				0000 4 28
30			0000 3 30	0000 4 30
35			0000 3 35	0000 4 35
40			0000 3 40	0000 4 40
45			0000 3 45	
50			0000 3 50	0000 4 50
60			0000 3 60	0000 4 60
80				0000 4 80

VIS À TÊTE FRAISÉE

à fente



DIN 963 (ISO 2009)
Laiton

Art. 0000...

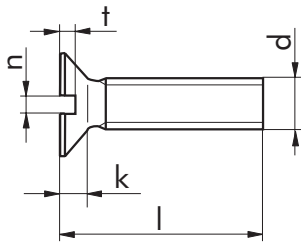
Brut

d_k	9,2	11	14,5	18
k	2,5	3	4	5
n	1,2	1,6	2	2,5
t	1	1,2	1,6	2
d	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**
l **Art.** **6**	0000 5 6			
8	0000 5 8	0000 6 8		
10	0000 5 10	0000 6 10		
12	0000 5 12	0000 6 12	0000 8 12	
14		0000 6 14		
16	0000 5 16	0000 6 16	0000 8 16	0000 10 16
18	0000 5 18			
20	0000 5 20	0000 6 20	0000 8 20	0000 10 20
25	0000 5 25	0000 6 25	0000 8 25	0000 10 25
30	0000 5 30	0000 6 30	0000 8 30	0000 10 30
35	0000 5 35	0000 6 35	0000 8 35	0000 10 35
40	0000 5 40	0000 6 40	0000 8 40	0000 10 40
45	0000 5 45		0000 8 45	0000 10 45
50	0000 5 50	0000 6 50	0000 8 50	0000 10 50
55		0000 6 55		0000 10 55
60	0000 5 60	0000 6 60	0000 8 60	0000 10 60
70		0000 6 70		0000 10 70
80		0000 6 80		
90			0000 8 90	
100	0000 5 100	0000 6 100		0000 10 100

VIS À TÊTE FRAISÉE

DIN 963 (ISO 2009)
Laiton

Art. 0000 9...
Nickelé (E2J)
Nickelé

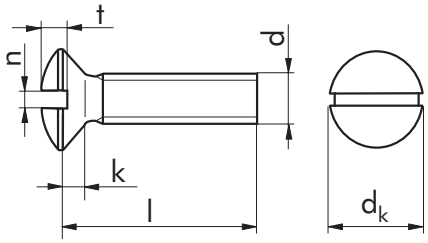


à fente

d_k	4,7	5,6	7,5	9,2	11
k	1,5	1,56	2,2	2,5	3
n	0,6	0,8	1	1,2	1,6
t	0,5	0,6	0,8	1	1,2
d	**M2,5**	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**
l Art. **5**		0000 93 5	0000 94 5		
6		0000 93 6			
8		0000 93 8	0000 94 8	0000 95 8	
10		0000 93 10	0000 94 10	0000 95 10	
12	0000 925 12	0000 93 12	0000 94 12	0000 95 12	0000 96 12
14			0000 94 14		
16	0000 925 16	0000 93 16	0000 94 16	0000 95 16	0000 96 16
20	0000 925 20	0000 93 20	0000 94 20		0000 96 20
25		0000 93 25	0000 94 25	0000 95 25	
40		0000 93 40	0000 94 40		
50					0000 96 50
80					0000 96 80

VIS À TÊTE FRAISÉE BOMBÉE

à fente



DIN 964 (ISO 2010)
Laiton

Art. 0021 0...

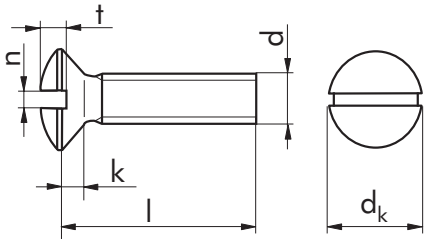
Brut

d_k	5,6	7,5	9,2	11	14,5	18
k	1,65	2,2	2,5	3	4	5
n	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5
t	1,2	1,6	2	2,4	3,2	4
d	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**
l **Art.** **5**	0021 03 5					
6	0021 03 6	0021 04 6				
8	0021 03 8	0021 04 8	0021 05 8			
10	0021 03 10	0021 04 10	0021 05 10	0021 06 10		
12	0021 03 12	0021 04 12	0021 05 12	0021 06 12		
16	0021 03 16	0021 04 16	0021 05 16	0021 06 16	0021 08 16	0021 010 16
18		0021 04 18	0021 05 18			
20	0021 03 20	0021 04 20	0021 05 20	0021 06 20	0021 08 20	
25	0021 03 25	0021 04 25	0021 05 25	0021 06 25	0021 08 25	
30	0021 03 30	0021 04 30	0021 05 30	0021 06 30	0021 08 30	
35	0021 03 35	0021 04 35	0021 05 35	0021 06 35	0021 08 35	0021 010 35
40	0021 03 40	0021 04 40	0021 05 40	0021 06 40	0021 08 40	0021 010 40
45	0021 03 45	0021 04 45	0021 05 45	0021 06 45	0021 08 45	0021 010 45
50	0021 03 50	0021 04 50	0021 05 50	0021 06 50	0021 08 50	0021 010 50
55		0021 04 55	0021 05 55	0021 06 55		
60		0021 04 60	0021 05 60	0021 06 60	0021 08 60	
70		0021 04 70	0021 05 70	0021 06 70	0021 08 70	
80		0021 04 80	0021 05 80	0021 06 80	0021 08 80	0021 010 80
90		0021 04 90	0021 05 90	0021 06 90	0021 08 90	
100		0021 04 100	0021 05 100	0021 06 100	0021 08 100	0021 010 100

VIS À TÊTE FRAISÉE BOMBÉE

DIN 964 (ISO 2010)
Laiton

Art. 0021...
Nickelé (E2J)
Nickelé

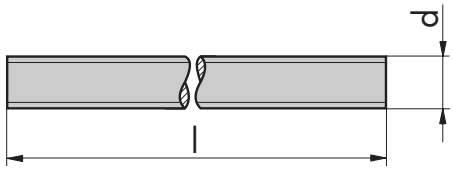


à fente

d_k	5,6	7,5	9,2	11
k	1,65	2,2	2,5	3
n	0,8	1	1,2	1,6
t	1,2	1,6	2	2,4
d	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**
l **Art.** **6**	0021 3 6			
8	0021 3 8	0021 4 8		
10	0021 3 10	0021 4 10	0021 5 10	
12	0021 3 12	0021 4 12	0021 5 12	
16	0021 3 16	0021 4 16	0021 5 16	0021 6 16
20	0021 3 20	0021 4 20	0021 5 20	0021 6 20
25	0021 3 25	0021 4 25	0021 5 25	0021 6 25
30		0021 4 30	0021 5 30	0021 6 30
35		0021 4 35	0021 5 35	
40		0021 4 40	0021 5 40	0021 6 40
45		0021 4 45	0021 5 45	
50		0021 4 50	0021 5 50	0021 6 50
60			0021 5 60	0021 6 60
70			0021 5 70	
80				0021 6 80

TIGE FILETÉE

filetage métrique ISO, longueur 1 mètre



DIN 976-1
Laiton

Art. 0951...

Brut

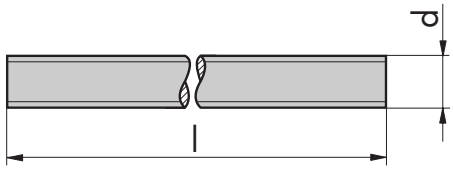
d	Art.
M3	0951 3
M4	0951 4
M5	0951 5
M6	0951 6
M8	0951 8

d	Art.
M10	0951 10
M12	0951 12
M16	0951 16
M24	0951 24

4

BOUT FILETÉ

filetage métrique ISO



DIN 976
Laiton

Art. 0951 19...
(E2J)
Nickelé

d	l	Art.
M4	15	0951 194 15
M4	20	0951 194 20
M4	25	0951 194 25
M4	35	0951 194 35
M4	45	0951 194 45
M4	55	0951 194 55

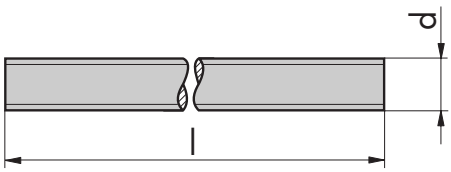
d	l	Art.
M4	65	0951 194 65
M4	75	0951 194 75
M4	95	0951 194 95
M4	115	0951 194 115
M4	145	0951 194 145

TIGE FILETÉE

DIN 976
Polyamide 6.6
60-80 N/mm²

Art. 0952...

Polyamide



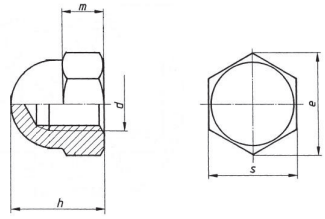
filetage métrique ISO, longueur 1 mètre

d	Art.
M6	0952 6
M8	0952 8
M10	0952 10

d	Art.
M12	0952 12
M14	0952 14
M30	0952 30

ÉCROU HEXAGONAL BORGNE

forme haute



DIN 1587
Laiton

Art. 0350...

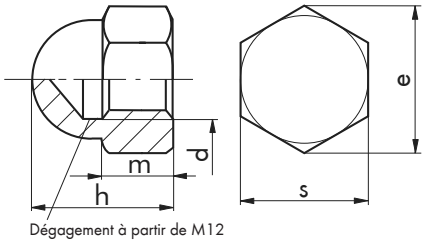
Brut

d	e	h	m	s	Art.
M3	6,01	7	2,4	5,5	0350 3
M4	7,66	8	3,2	7	0350 4
M5	8,79	10	4	8	0350 5
M6	11,05	12	5	10	0350 6
M8	14,38	15	6,5	13	0350 8
M10	17,77	18	8	17	0350 10

d	e	h	m	s	Art.
M12	21,1	22	10	19	0350 12
M14	24,49	25	11	22	0350 14
M16	26,75	28	13	24	0350 16
M20	33,53	34	16	30	0350 20
M24	39,98	42	19	36	0350 24

ÉCROU HEXAGONAL BORGNE

forme haute



Dégagement à partir de M12

DIN 1587
Laiton

Art. 0352 4...
Nickelé (E2J)

Nickelé

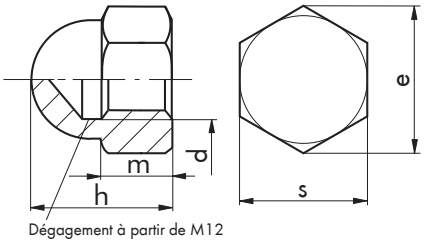
d	e	h	m	s	Art.
M3	6,01	7	2,4	5,5	0352 43
M4	7,66	8	3,2	7	0352 44
M5	8,79	10	4	8	0352 45
M6	11,05	12	5	10	0352 46

d	e	h	m	s	Art.
M8	14,38	15	6,5	13	0352 48
M10	17,77	18	8	17	0352 410
M12	21,1	22	10	19	0352 412

ÉCROU HEXAGONAL BORGNE

DIN 1587
Laiton

Art. 0352...
Chromé (F2J)
Chromé



Dégagement à partir de M12

forme haute

d	e	h	m	s	Art.
M3	6,01	7	2,4	5,5	0352 3
M4	7,66	8	3,2	7	0352 4
M5	8,79	10	4	8	0352 5
M6	11,05	12	5	10	0352 6

d	e	h	m	s	Art.
M8	14,38	15	6,5	13	0352 8
M10	17,77	18	8	17	0352 10
M12	21,1	22	10	19	0352 12
M16	26,75	28	13	24	0352 16

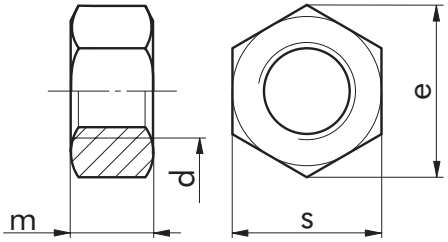
4

ÉCROU HEXAGONAL

ISO 4032 (DIN 934)
Laiton

Art. 0300 9...

Brut



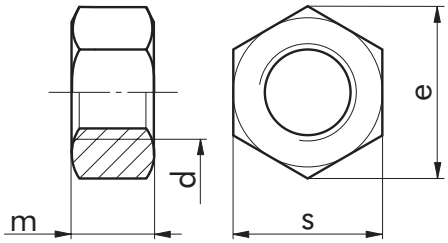
pas métrique standard

d	e	m	s	Art.
M3	6,01	2,4	5,5	0300 93
M4	7,66	3,2	7	0300 94
M5	8,79	4,7	8	0300 95
M6	11,05	5,2	10	0300 96

d	e	m	s	Art.
M8	14,38	6,8	13	0300 98
M10	17,77	8,4	16	0300 910
M12	20,03	10,8	18	0300 912

ÉCROU HEXAGONAL

pas métrique standard



ISO 4032 DIN 934
Laiton

Art. 0307 9...
Nickelé (E2J)
Nickelé

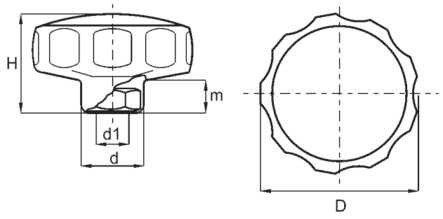
d	M2,5	M5	M6	M16
e	5,45	8,79	11,05	26,75
m	2	4,7	5,2	14,8
s	5	8	10	24

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

4

BOUTON TARAUDÉ ÉTOILÉ

noir



selon DIN 6336

Forme K, Filetage:
Acier, Zingué

Art. 0521 2...

Polyamide

d_1	**d**	**D**	**m**	**H**	**Art.**
M5	17,5	30	8,5	17	0521 2 5
M6	17,5	30	8,5	17	0521 2 6
M8	18	50	18	32	0521 2 8

d_1	**d**	**D**	**m**	**H**	**Art.**
M10	24	62	22	40	0521 2 10
M12	24	62	22	40	0521 2 12

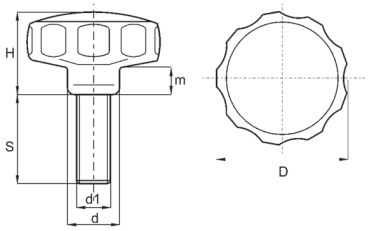
BOUTON FILETÉ ÉTOILÉ

selon DIN 6336

Forme L, Filetage: Acier, Zingué

Art. 0521 3...

Polyamide



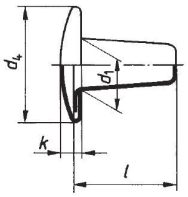
noir

d_1	d	D	m	H	s	Art.
M6x20	17,5	30	8,5	20	18	0521 36 20
M6x35	17,5	30	8,5	20	33	0521 36 35
M8x25	18	40	13	24	23	0521 38 25
M8x40	18	40	13	24	38	0521 38 40
M10x30	23	50	18	32	28	0521 310 30
M10x45	23	50	18	32	43	0521 310 45
M12x35	24	62	22	40	33	0521 312 35
M12x50	24	62	22	40	48	0521 312 50

RIVET TUBULAIRE

DIN 7331
Laiton
Forme A

Art. 0926 01...
Nickelé (E2J)
Nickelé



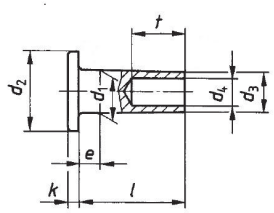
constitué de deux éléments

k	1,2	1,6
d_4	7	9
d_1	3	4

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

RIVET

pour garniture de frein et d'embrayage



DIN 7338
Cuivre
Forme B

Art. 0925 100...

Brut

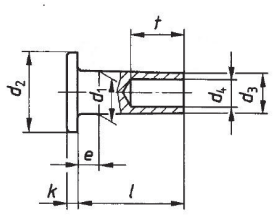
d_2	5,5	7,5	9,5	11,5	15,5
d_3	2,85	3,8	4,8	5,8	7,75
d_4	1,7	2,7	3,5	4,2	6
k	0,8	1	1	1,2	1,2
t	3,5	4	4	6	8
s	0,5	0,5	0,6	0,75	1,2
e	1,5	2	2,5	3	4
d_1	**3**	**4**	**5**	**6**	**8**
l Art. 8	0925 100 308				
10	0925 100 310	0925 100 410			
12		0925 100 412	0925 100 512		
15		0925 100 415	0925 100 515	0925 100 615	0925 100 815
20					0925 100 820
25				0925 100 625	0925 100 825
30					0925 100 830
35					0925 100 835

RIVET

DIN 7338
Laiton
Forme B

Art. 0926 150...

Brut



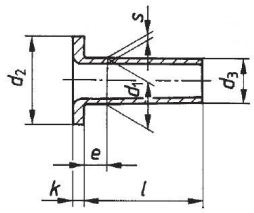
pour garniture de frein et d'embrayage

d_2	5,5	7,5	11,5
d_3	2,85	3,8	5,8
d_4	1,7	2,7	4,2
k	0,8	1	1,2
t	3,5	4	6
s	0,5	0,5	0,75
e	1,5	2	3
d_1	3	4	6

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

RIVET

pour garniture de frein et d'embrayage



DIN 7338
Cuivre
Forme C1

Art. 0925 160...

Brut

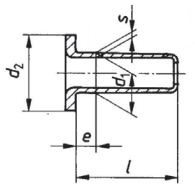
d_2		5,5	7,5	9,5	11,5	15,5
d_3		2,85	3,8	4,8	5,8	7,75
d_4		1,7	2,7	3,5	4,2	6
k		0,8	1	1	1,2	1,2
t		3,5	4	4	6	8
s		0,5	0,5	0,6	0,75	1,2
e		1,5	2	2,5	3	4
d_1		**3**	**4**	**5**	**6**	**8**
l	Art. **6**	0925 160 306				
	8	0925 160 308		0925 160 508		
	10		0925 160 410			
	12		0925 160 412	0925 160 512		
	15		0925 160 415	0925 160 515		
	18			0925 160 518		
	20			0925 160 520	0925 160 620	0925 160 820
	25					0925 160 825
	35					0925 160 835

RIVET

DIN 7338
Cuivre
Forme C2

Art. 0925 2...

Brut



hauteur de tête pas indiquée

pour garniture de frein et d'embrayage

s	0,5	0,75
e	2	3
d_2	7,5	11,5
d_1	4	6

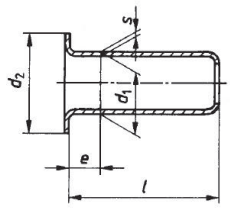
De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

RIVET TUBULAIRE

DIN 7339
Laiton
Monobloc

Art. 0926 503...

Brut

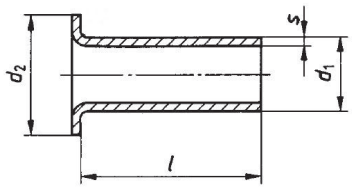


en acier étiré

d_2	5
e	1,5
s	0,2
d_1	3

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

RIVET TUBULAIRE



DIN 7340
Laiton
Forme A

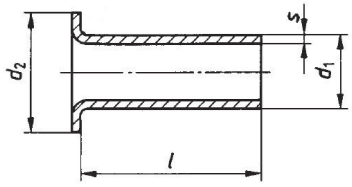
Art. 0926 30...

Brut

d_2	2,5	2,5	4	3,2	4	4,5	4	6	9	12	4,5	9	6	7,5	9	7,5	9	12
s	0,2	0,25	0,25	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,75	0,75	0,75
d_1	1,5	1,5	2,5	2	2,5	3	2,5	4	6	8	3	3	4	5	6	5	6	8

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

RIVET TUBULAIRE



DIN 7340
Laiton
Forme A

Art. 0926 31...
Nickelé (E2J)

Nickelé

d_2	3,2	4	4,5	6	4,5	6	7,5	7,5
s	0,3	0,3	0,3	0,4	0,5	0,5	0,5	0,75
d_1	2	2,5	3	4	3	4	5	5

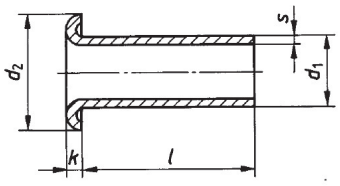
De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

RIVET TUBULAIRE

DIN 7340
Cuivre
Forme B

Art. 0926 05...

Brut



constitué de deux éléments

k	0,7	0,6
s	0,4	0,5
d_2	6	4,5
d_1	4	3

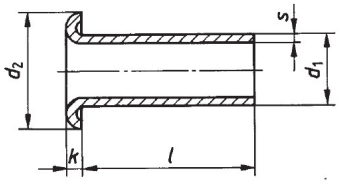
De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

RIVET TUBULAIRE

DIN 7340
Laiton
Forme B

Art. 0926 35...

Brut

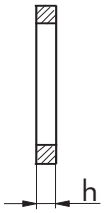


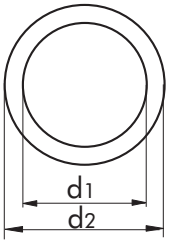
d_2	3,2	4	4,5	6	7,5	6	4,5	6	7,5	9
s	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,5	0,5	0,5	0,75
d_1	2	2,5	3	4	5	4	3	4	5	6

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ

cuivre massif, étanchéité plane





DIN 7603
Cuivre
Forme A

Art. 0460...

Massif

Dimension nominale	d_1	d_2	h	Art.
4 x 8	4,2	7,9	1	0460 4 8
5 x 75	5,2	7,4	1	0460 5 75
5 x 9	5,2	8,9	1	0460 5 9
5,5 x 8	5,7	7,9	1	0460 55 8
6 x 12	6	12	1	0460 6 121
6 x 10	6,2	9,9	1	0460 6 10
6 x 12	6,2	11,9	1	0460 6 12
6,5x 11	6,7	10,9	1	0460 65 11
6,5 x 9,5	6,7	9,4	1	0460 65 95
8 x 10	8,2	9,9	1	0460 8 10
8 x 11,5	8,2	11,4	1	0460 8 115
8 x 12	8,2	11,9	1	0460 8 12
8 x 12	8,2	11,9	2	0460 8 122
8 x 13	8,2	12,9	1	0460 8 13
8 x 14	8,2	13,9	1	0460 8 14
8 x 14	8,2	13,9	1,5	0460 8 141
8 x 14	8,2	13,9	2	0460 8 142
10 x 12	10,2	11,9	1	0460 10 12
10 x 13,5	10,2	13,4	1	0460 10 135
10 x 14	10,2	13,9	1	0460 10 14
10 x 14	10,2	13,9	1,5	0460 10 141
10 x 14	10,2	13,9	2	0460 10 142
10 x 14	10,2	13,9	2,5	0460 101 425

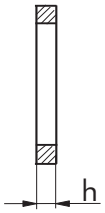
Dimension nominale	d_1	d_2	h	Art.
10 x 15	10,2	14,9	1	0460 10 15
10 x 16	10,2	15,9	1	0460 10 16
10 x 16	10,2	15,9	1,5	0460 10 161
10 x 16	10,2	15,9	2	0460 10 162
10 x 17	10,2	16,9	1,5	0460 101 715
10 x 18	10,2	17,9	1	0460 10 18
10 x 18	10,2	17,9	1,5	0460 10 181
10 x 18	10,2	17,9	2	0460 10 182
11 x 14	11,2	13,9	1	0460 111 410
11 x 20	11,2	19,9	2	0460 11 202
12 x 15,5	12,2	15,4	1,5	0460 12 155
12 x 16	12,2	15,9	1,5	0460 12 16
12 x 16	12,2	15,9	2	0460 12 162
12 x 17	12,2	16,9	1,5	0460 12 17
12 x 18	12,2	17,9	1,5	0460 12 18
12 x 18	12,2	17,9	2	0460 12 182
12 x 20	12,2	19,9	2	0460 12 202
13 x 18	13,2	17,9	1	0460 13 181
13 x 18	13,2	17,9	1,5	0460 13 18
13 x 18	13,2	17,9	2	0460 13 182
13 x 20	13,2	19,9	1	0460 13 201
13 x 20	13,2	19,9	2	0460 13 202
13 x 18	13,6	18,8	1,5	0460 131 815

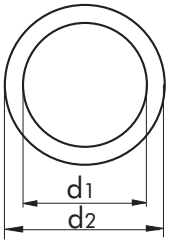
BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ

DIN 7603
Cuivre
Forme A

Art. 0460...

Massif





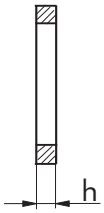
cuivre massif, étanchéité plane

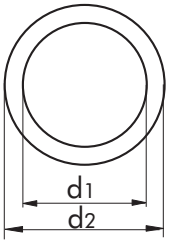
Dimension nominale	d_1	d_2	h	Art.
13 x 17	13,7	16,9	1,5	0460 135 171
13 x 25	13,7	24,9	2	0460 135 252
14 x 18	14,2	17,9	1,5	0460 14 18
14 x 18	14,2	17,9	2	0460 14 182
14 x 20	14,2	19,9	1,5	0460 14 20
14 x 20	14,2	19,9	2	0460 14 202
14 x 20	14,2	19,9	2,5	0460 14 203
14 x 20	14,2	19,9	3	0460 142 030
14 x 22	14,2	21,9	1,5	0460 14 22
14 x 24	14,2	23,9	2	0460 14 242
15 x 19	15,2	18,9	1,5	0460 15 19
15 x 20	15,2	19,9	1,5	0460 15 20
16 x 20	16,2	19,9	1,5	0460 16 20
16 x 22	16,2	21,9	1,5	0460 16 22
16 x 22	16,2	21,9	2	0460 16 222
16 x 24	16,2	23,9	1,5	0460 16 24
16 x 24	16,2	23,9	2	0460 16 242
17 x 21	17,2	20,9	1,5	0460 17 21
17 x 23	17,2	22,9	1,5	0460 17 23
18 x 22	18,2	21,9	1,5	0460 18 22
18 x 24	18,2	23,9	1,5	0460 18 24
20 x 24	20,2	23,9	1,5	0460 20 24
20 x 26	20,2	25,9	1,5	0460 20 26

Dimension nominale	d_1	d_2	h	Art.
21 x 26	21,2	25,9	1,5	0460 21 26
21 x 28	21,2	27,9	1,5	0460 21 28
22 x 27	22,2	26,9	1,5	0460 22 27
22 x 29	22,2	28,9	1,5	0460 22 29
23 x 28	23,3	27,9	1,5	0460 23 28
24 x 29	24,3	28,9	2	0460 24 29
24 x 30	24,3	29,9	2	0460 24 30
24 x 32	24,3	31,9	2	0460 24 32
25 x 30	25,3	29,9	2	0460 25 30
26 x 31	26,3	30,9	2	0460 26 31
26 x 32	26,3	31,9	1	0460 26 321
26 x 32	26,3	31,9	2	0460 26 32
26 x 34	26,3	33,9	2	0460 26 34
27 x 32	27,3	31,9	2	0460 27 32
28 x 33	28,3	32,9	2	0460 28 33
28 x 34	28,3	33,9	2	0460 28 34
30 x 35	30,3	34,9	1	0460 303 510
30 x 36	30,3	35,9	2	0460 30 36
30 x 38	30,3	37,9	2	0460 30 38
32 x 38	32,3	37,9	2	0460 32 38
33 x 39	33,3	38,9	2	0460 33 39
33 x 41	33,3	40,9	2	0460 33 41
35 x 40	35	40	2	0460 354 02

BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ

cuivre massif, étanchéité plane





DIN 7603
Cuivre
Forme A

Art. 0460...

Massif

Dimension nominale	d_1	d_2	h	Art.
35 x 41	35,3	40,9	2	0460 35 41
36 x 42	36,3	41,9	2	0460 36 42
38 x 44	38,3	43,9	2	0460 38 44
39 x 46	39,3	45,9	2	0460 39 46
40 x 47	40,3	46,9	2	0460 40 47
42 x 49	42,3	48,9	2	0460 42 49
45 x 51	45,3	50,9	2	0460 42 51
45 x 52	45,3	51,9	2	0460 45 52
46 x 48	46,3	47,9	1	0460 464 810

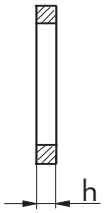
Dimension nominale	d_1	d_2	h	Art.
48 x 55	48,3	54,9	2	0460 48 55
52 x 60	52,5	59,8	2,5	0460 5 60
55 x 63	55	63	2,5	0460 55 63
56 x 65	56,5	63,8	2,5	0460 56 65
60 x 68	60,5	67,8	2,5	0460 60 68
64 x 72	64,5	71,8	2,5	0460 64 72
75 x 84	75,5	83,8	2,5	0460 75 84
80 x 90	80,7	89,8	2,5	0460 80 90
180 x 190	180	190	1,5	0460 180 190

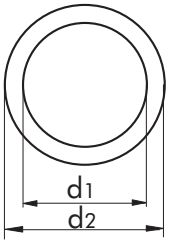
BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ

DIN 7603
Fibre vulcanisée
Forme A

Art. 0465...

Fibre vulcanisée





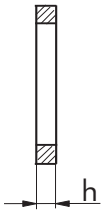
fibre vulcanisée

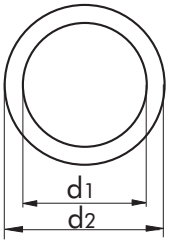
Dimension nominale	d_1	d_2	h	Art.
4 x 8	4,2	7,9	1	0465 4 8
5 x 9	5,2	8,9	1	0465 5 9
6 x 10	6,2	9,9	1	0465 6 10
6 x 12	6,2	11,9	1	0465 6 12
8 x 12	8,2	11,9	1	0465 8 12
8 x 14	8,2	13,9	1	0465 8 14
10 x 13,5	10,2	13,4	1	0465 10 135
10 x 14	10,2	13,9	1	0465 10 14
10 x 16	10,2	15,9	1	0465 10 16
12 x 16	12,2	15,9	1,5	0465 12 16
12 x 18	12,2	17,9	1,5	0465 12 18
12 x 19	12,2	18,9	1,5	0465 122 19
14 x 18	14,2	17,9	1,5	0465 14 18
14 x 20	14,2	19,9	1,5	0465 14 20
14 x 24	14,2	23,9	1,5	0465 142 24
15 x 23	15,2	22,9	1,5	0465 15 23

Dimension nominale	d_1	d_2	h	Art.
16 x 20	16,2	19,9	1,5	0465 16 20
16 x 22	16,2	21,9	1,5	0465 16 22
17 x 23	17,2	22,9	1,5	0465 17 23
18 x 22	18,2	21,9	1,5	0465 18 22
18 x 24	18,2	23,9	1,5	0465 18 24
20 x 24	20,2	23,9	1,5	0465 20 24
20 x 26	20,2	25,9	1,5	0465 20 26
22 x 27	22,2	26,9	1,5	0465 22 27
22 x 29	22,2	28,9	1,5	0465 22 29
24 x 30	24,3	29,9	2	0465 24 30
26 x 32	26,3	31,9	2	0465 26 32
27 x 32	27,3	31,9	2	0465 27 32
28 x 33	28,3	32,9	2	0465 28 33
28 x 34	28,3	33,9	2	0465 28 34
30 x 36	30,3	35,9	2	0465 30 36
33 x 39	33,3	38,9	2	0465 33 39

BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ

Alu





DIN 7603
Aluminium
Forme A

Art. 0463...

Brut

Dimension nominale	d_1	d_2	h	Art.
5 x 9	5,2	8,9	1	0463 5 9
6 x 10	6,2	9,9	1	0463 6 10
6 x 12	6,2	11,9	1	0463 6 12
8 x 11,5	8,2	11,4	1	0463 8 115
8 x 12	8,2	11,9	1	0463 8 12
8 x 14	8,2	13,9	1	0463 8 14
8 x 14	8,2	13,9	1,5	0463 8 149
8 x 15	8,5	15	1,5	0463 8 15
10 x 13,5	10,2	13,4	1	0463 10 135
10 x 14	10,2	13,9	1	0463 10 14
10 x 16	10,2	15,9	1	0463 10 16
12 x 17	12	17	1,5	0463 12 17
12 x 15,5	12,2	15,4	1,5	0463 12 155
12 x 16	12,2	15,9	1,5	0463 12 16
12 x 18	12,2	17,9	1,5	0463 12 18
12 x 19	12,2	18,9	1,5	0463 12 19
14 x 18	14,2	17,9	1,5	0463 14 18
14 x 20	14,2	19,9	1,5	0463 14 20
14 x 22	14,2	21,9	1,5	0463 14 22
14 x 24	14,2	23,9	1,5	0463 14 24
16 x 20	16,2	19,9	1,5	0463 16 20
16 x 22	16,2	21,9	1,5	0463 16 22
17 x 21	17,2	20,9	1,5	0463 17 21

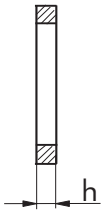
Dimension nominale	d_1	d_2	h	Art.
18 x 22	18,2	21,9	1,5	0463 18 22
18 x 24	18,2	23,9	1,5	0463 18 24
18 x 26	18,2	25,9	1,5	0463 18 26
20 x 24	20,2	23,9	1,5	0463 20 24
20 x 26	20,2	25,9	1,5	0463 20 26
21 x 26	21,2	25,9	1,5	0463 21 26
21 x 28	21,2	27,9	1,5	0463 21 28
22 x 27	22,2	26,9	1,5	0463 22 27
22 x 29	22,2	28,9	1,5	0463 22 29
23 x 28	23,3	27,9	2	0463 23 28
24 x 29	24,3	28,9	2	0463 24 29
24 x 30	24,3	29,9	2	0463 24 30
24 x 32	24,3	31,9	2	0463 24 32
26 x 32	26,3	31,9	2	0463 26 32
36 x 31	26,3	30,9	2	0463 26 31
27 x 32	27,3	31,9	2	0463 27 32
28 x 34	28,3	33,9	2	0463 28 34
30 x 36	30,3	35,9	2	0463 30 36
32 x 38	32,3	37,9	2	0463 32 38
33 x 39	33,3	38,9	2	0463 33 39
36 x 42	36,3	41,9	2	0463 36 42
42 x 49	42,3	48,9	2	0463 42 49
45 x 52	45,3	51,9	2	0463 45 52

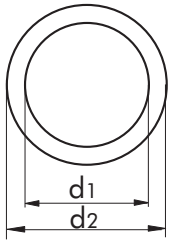
BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ

DIN 7603
Aluminium
Forme A

Art. 0463...

Brut





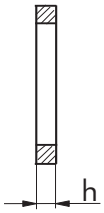
Alu

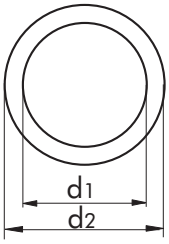
Dimension nominale	d_1	d_2	h	Art.
48 x 55	48,3	54,9	2	0463 48 55
56 x 64	56,5	63,8	2,5	0463 56 64

Dimension nominale	d_1	d_2	h	Art.
60 x 68	60,5	67,8	2,5	0463 60 68

BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ

cuivre sans amiante, Forme C,
étanchéité totale





DIN 7603
Cuivre
Forme C

Art. 0462 0...

Sans amiante

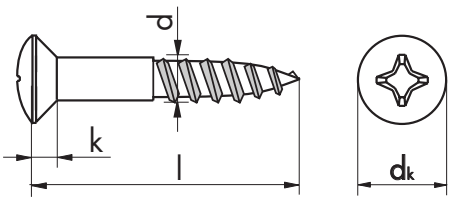
Dimension nominale	d_1	d_2	h	Art.
4 x 8	4,2	7,9	1,5	0462 04 8
5 x 9	5,2	8,9	1,5	0462 05 9
6 x 10	6,2	9,9	1,5	0462 06 10
6 x 12	6,2	11,9	1,5	0462 06 12
8 x 12	8,2	11,9	1,5	0462 08 12
8 x 14	8,2	13,9	1,5	0462 08 14
10 x 13,5	10,2	13,5	1,5	0462 010 135
10 x 14	10,2	13,9	1,5	0462 010 14
10 x 16	10,2	15,9	1,5	0462 010 16
12 x 16	12,2	15,9	2	0462 012 16
12 x 18	12,2	17,9	2	0462 012 18
14 x 18	14,2	17,9	2	0462 014 18
14 x 20	14,2	19,9	2	0462 014 20
14 x 22	14,2	21,9	2	0462 014 22
16 x 20	16,2	19,9	2	0462 016 20
16 x 22	16,2	21,9	2	0462 016 22
18 x 22	18,2	21,9	2	0462 018 22
18 x 24	18,2	23,9	2	0462 018 24

Dimension nominale	d_1	d_2	h	Art.
20 x 24	20,2	23,9	2	0462 020 24
20 x 26	20,2	25,9	2	0462 020 26
22 x 27	22,2	26,9	2	0462 022 27
22 x 29	22,2	28,9	2	0462 022 29
24 x 30	24,3	29,9	2,5	0462 024 30
24 x 32	24,3	31,9	2,5	0462 024 32
26 x 32	26,3	31,9	2,5	0462 026 32
26 x 34	26,3	33,9	2,5	0462 026 34
27 x 32	27	32	25	0462 027 32
28 x 34	28,3	33,9	2,5	0462 028 34
30 x 38	30	38	2,5	0462 30 38
30 x 36	30,3	35,9	2,5	0462 030 36
30 x 38	30,3	37,9	2,5	0462 030 38
32 x 38	32,3	37,9	2,5	0462 032 38
35 x 41	35,3	40,9	2,5	0462 035 41
36 x 42	36,3	41,9	2,5	0462 036 42
38 x 44	38,3	43,9	2,5	0462 038 44
48 x 55	48,3	54,9	2,5	0462 048 55

VIS À BOIS TÊTE FRAISÉE BOMBÉE

DIN 7995
Laiton

Art. 0145 45...
Chromé (F2J)
Chromé



d_k	8,3
k	2,35
d	4,5

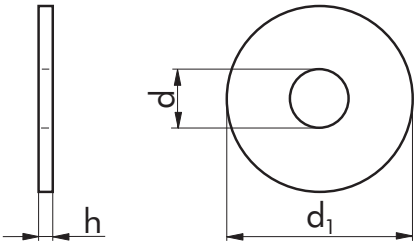
De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

RONDELLE

DIN 9021 (ISO 7093)
Laiton

Art. 0418...

Brut



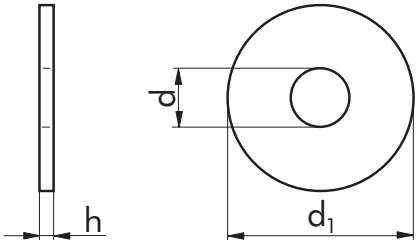
diamètre extérieur large

Ø	d	d_1	h	Art.
M3	3,2	9	0,8	0418 3 9
M3,5	3,7	11	0,8	0418 35 11
M4	4,3	12	1	0418 4 12
M5	5,3	15	1,2	0418 5 15

Ø	d	d_1	h	Art.
M6	6,4	18	1,6	0418 6 18
M8	8,4	24	2	0418 8 24
M10	10,5	30	2,5	0418 10 30
M12	13	37	3	0418 12 37

RONDELLE

diamètre extérieur large



DIN 9021 (ISO 7093)
Polyamide 6.6

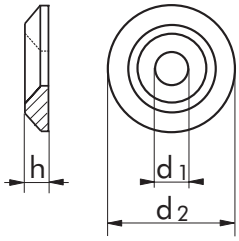
Art. 0421 0...

Polyamide

Ø	d	d_1	h	Art.
M3	3,2	9	0,8	0421 03
M3,5	3,7	11	0,8	0421 035
M4	4,3	12	1	0421 04
M5	5,3	15	1,2	0421 05
M6	6,4	18	1,6	0421 06

Ø	d	d_1	h	Art.
M8	8,4	24	2	0421 08
M10	10,5	30	2,5	0421 010
M12	13	37	3	0421 012
M16	17	50	3	0421 016
M20	21	60	4	0421 020

ROSACE



DIN 17670
Laiton

Art. 0456...

Brut

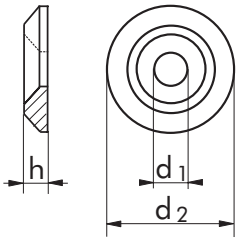
Forme	1	4	4
d	5,0	4,0	5,0
H	2,3	2,6	2,4
D	12,5	9,0	11,0

De nombreux articles de cette famille de produits sont disponibles sur stock.
Des informations sur les dimensions et les tarifs sont disponibles sur demande.

ROSACE

DIN 17670
Laiton

Art. 0455...
Nickelé (E2J)
Nickelé

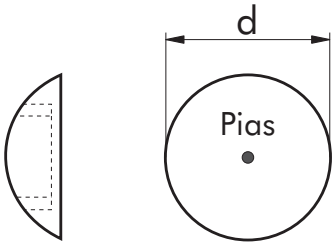


Forme	d_1	d_2	h	Art.
1	3	9,8	2,1	0455 103
1	3	11	2,2	0455 113
1	4,1	9	1,8	0455 94
1	5	11	2,2	0455 115
1	5	12,5	2,3	0455 125
1	5,5	16	2,7	0455 166
1	6	13	2,3	0455 136
1	7	15	2,5	0455 157
1	7	18	3,2	0455 187
1	8	16	3,2	0455 168
2	3,2	8	1,7	0455 608 3

Forme	d_1	d_2	h	Art.
2	4,2	10	2	0455 608 4
2	5,3	12	2,8	0455 612 5
3	4,3	10	2	0455 608 43
3	6,4	20	4	0455 620 64
4	4	9	2,6	0455 409 4
4	4,8	12,7	2,7	0455 412 5
4	5	11	2,4	0455 411 5
4	6	13	3	0455 413 6
4	7	15	3,4	0455 415 7
5	6,2	18	3	0455 186

CAPUCHON

pour vis ZEBRA Pias à tête bombée et vis à tôle tête bombée d'après DIN 7981 (ISO 7049), avec lèvre d'étanchéité



W-0202
Polyéthylène PE

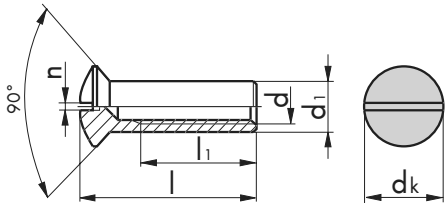
Art. 0202 001...

Polyéthylène

d		16	19
Ø		**4,2**	**4,8**
Couleur Art.	**blanc**	0202 001 422	0202 001 482
	gris	0202 001 42	0202 001 48
	noir	0202 001 421	0202 001 481

ÉCROU DOUILLE

à tête fraisée bombée à fente



W-0392
Laiton

Art. 0392...
(E2J)
Nickelé

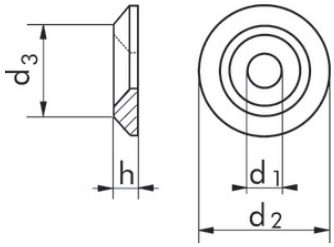
d	**d_k**	**d_1**	**l**	**l_1**	**n**	**Art.**
M4	7	5	14	8	1,2	0392 4 14
M4	7	5	20	13	1,2	0392 4 20
M4	7	6	7	3	1,2	0392 4 7
M4	9	6	9	5	1,2	0392 4 9
M5	9	6,5	15	9	1,2	0392 5 15
M6	10	7,5	15	9	1,6	0392 6 15

RONDELLE CUVETTE

W-0457
Aluminium

Art. 0457 6...

Alu



pour vis à tête fraisée

Ø	d_1	d_2	d_3	h	Art.
M4	4,3	14	10,5	2,8	0457 64
M5	5,3	16	12	3,2	0457 65

Ø	d_1	d_2	d_3	h	Art.
M6	6,4	18	14,5	3,8	0457 66
M8	8,4	25	19	5,0	0457 68

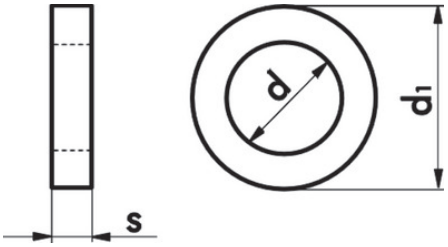
4

RONDELLE DE FRICTION

W-0400
Laiton

Art. 0400 0...

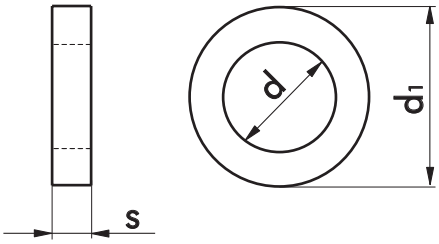
Brut



d	d1	h	Art.
6	10	2	0400 006
8	14	2	0400 008

d	d1	h	Art.
11	16	2	0400 011
13	18	2	0400 013

RONDELLE DE FRICTION



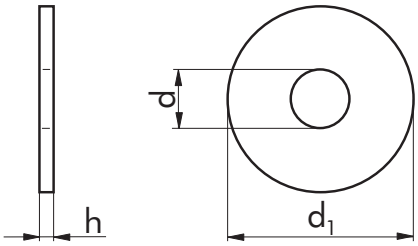
W-0400
Acier

Art. 0400 7...
(D2J)
Laitonné

d	d_1	s	Art.
9	13	2	0400 709
10	16	2	0400 710
11	16	2	0400 711

d	d_1	s	Art.
12	18	2	0400 712
13	19	2	0400 713

RONDELLE CAOUTCHOUC



W-0422
Caoutchouc
Dureté Shore A:
70 +/-5

Art. 0422...

d	d_1	h	Art.
4	10	3	0422 4 10
6,5	17	2	0422 65 17
6,5	20	3	0422 65 20

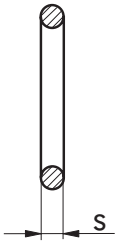
d	d_1	h	Art.
8	30	7	0422 8 30
8,7	25	5	0422 87 25
11	22	12	0422 11 22

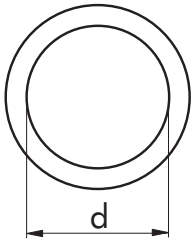
JOINT D'ÉTANCHÉITÉ

W-0468
Perbunan 70

Art. 0468...

Perbunan





dureté Shore 70 +/- 5

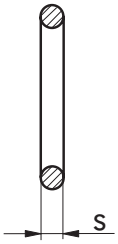
d	s	Art.
1,78	1,78	0468 001 17
2	1,25	0468 002 125
2	1,5	0468 002 15
2,2	1	0468 22
2,4	1,9	0468 024 18
2,5	1	0468 025 10
2,9	1,78	0468 290
3	1	0468 003 10
3	1,25	0468 003 125
3	2	0468 003 20
3,25	0,64	0468 325
3,5	1,5	0468 350
3,69	1,78	0468 369
4	1	0468 004 10
4	1,2	0468 004 12
4	1,5	0468 004 15
4	2	0468 004 20
4	3	0468 004 30
4,2	1,9	0468 42
4,47	1,78	0468 447
5	1	0468 005 10
5	1,2	0468 005 12
5	1,5	0468 005 15
5	2	0468 005 20

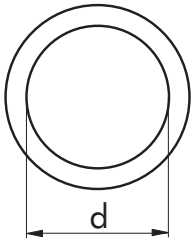
d	s	Art.
5	2,5	0468 005 25
5,28	1,78	0468 528
6	1	0468 006 10
6	1,5	0468 006 15
6	2	0468 006 20
6	3	0468 006 30
6,07	1,78	0468 607
6,3	2,4	0468 63
7	1	0468 007 10
7	1,5	0468 007 15
7	2	0468 007 20
7	2,5	0468 007 25
7	3	0468 007 30
7,5	2	0468 007 21
7,65	1,78	0468 765
7,66	1,78	0468 766
8	1	0468 008 10
8	1,25	0468 008 12
8	1,5	0468 008 15
8	1,6	0468 008 16
8	2	0468 008 20
8	2,5	0468 008 25
8	3	0468 008 30
8	3,5	0468 008 35

d	s	Art.
8	4	0468 008 40
8,3	2,4	0468 008 24
8,5	1,5	0468 008 14
8,76	1,8	0468 987 6
9	1	0468 009 10
9	1,5	0468 009 15
9	1,8	0468 009 18
9	2	0468 009 20
9	2,2	0468 009 22
9	2,5	0468 009 25
9	3	0468 009 30
9	3,5	0468 009 35
9,25	1,78	0468 925
10	1	0468 010 10
10	1,5	0468 010 15
10	2	0468 010 20
10	2,2	0468 010 22
10	2,5	0468 010 25
10	3	0468 103 0
10,3	2,4	0468 103
10,52	1,83	0468 910 52
10,78	2,62	0468 107 8
11	1,5	0468 011 15
11	2	0468 011 20

JOINT D'ÉTANCHÉITÉ

dureté Shore 70 +/- 5





W-0468
Perbunan 70

Art. 0468...

Perbunan

d	s	Art.
11	2,5	0468 011 25
11	3	0468 113
11,3	2,4	0468 113 24
11,89	1,98	0468 911 89
12	1,5	0468 012 15
12	2	0468 012 20
12	2,25	0468 012 22
12	2,5	0468 012 25
12	3	0468 012 30
12,3	2,4	0468 123
12,37	2,62	0468 123 7
12,42	1,78	0468 124 2
13	1	0468 013 10
13	1,5	0468 013 15
13	2	0468 013 20
13	2,5	0468 013 25
13	3,5	0468 013 35
13,3	2,4	0468 133
13,95	2,62	0468 139 5
14	1	0468 014 10
14	1,1	0468 014 11
14	1,5	0468 014 15
14	1,6	0468 014 16
14	1,78	0468 014 17

d	s	Art.
14	2	0468 014 20
14	2,5	0468 014 25
14	2,6	0468 014 26
14	2,65	0468 14 265
14	3	0468 014 30
14	4	0468 014 40
15	1	0468 015 10
15	1,2	0468 015 12
15	1,5	0468 015 15
15	1,8	0468 015 18
15	2	0468 015 20
15	2,5	0468 015 25
15	3	0468 015 30
15	3,5	0468 015 35
15,1	2,7	0468 151 27
15,3	2,4	0468 015 24
15,54	2,62	0468 155 4
15,6	1,78	0468 015 17
16	2	0468 016 20
16	2,5	0468 016 25
16	3	0468 016 30
16	3,5	0468 016 35
16,3	2,4	0468 163
16,5	1,5	0468 165

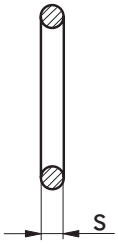
d	s	Art.
17	1	0468 017 10
17	1,5	0468 017 15
17	2	0468 017 20
17	2,5	0468 017 25
17	3	0468 017 30
17	3,5	0468 017 35
17	4	0468 017 40
17,13	2,62	0468 171 3
17,17	1,78	0468 171 7
17,3	2,4	0468 173 024
18	1,5	0468 018 15
18	2	0468 018 20
18	2,5	0468 018 25
18	3	0468 018 30
18,64	3,53	0468 186 4
18,72	2,62	0468 187 2
18,77	1,78	0468 187 7
19	1	0468 019 10
19	1,8	0468 019 18
19	2	0468 019 20
19	2,5	0468 019 25
19	3	0468 019 30
19	4	0468 019 40
19,18	2,46	0468 191 8

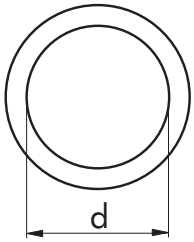
JOINT D'ÉTANCHÉITÉ

W-0468
Perbunan 70

Art. 0468...

Perbunan





dureté Shore 70 +/- 5

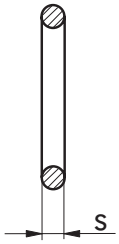
d	s	Art.
20	1,5	0468 020 15
20	2	0468 020 20
20	2,5	0468 020 25
20	2,62	0468 20 00
20	3	0468 020 30
20	3,5	0468 020 35
20	5	0468 020 50
20,2	3	0468 202
20,22	3,53	0468 202 2
20,29	2,62	0468 202 9
20,3	2,4	0468 020 24
21	1	0468 021 10
21	1,5	0468 021 15
21	2	0468 021 20
21	2,5	0468 021 25
21	3	0468 021 30
21,3	3,6	0468 213 0
21,82	3,53	0468 218 2
21,89	2,62	0468 921 89
21,95	1,78	0468 921 95
22	1	0468 022 10
22	1,5	0468 022 15
22	2	0468 022 20
22	2,5	0468 022 25

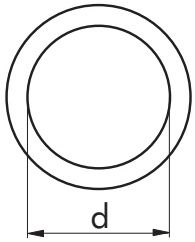
d	s	Art.
22	3	0468 022 30
22	3,5	0468 022 35
22	4	0468 022 40
23	1,5	0468 023 15
23	2	0468 023 20
23	2,5	0468 023 25
23	3	0468 023 30
23,16	5,33	0468 231 6
23,4	3,53	0468 234 0
23,47	2,62	0468 234 7
24	1	0468 024 10
24	2	0468 024 20
24	2,5	0468 024 25
24	3	0468 024 30
24	4	0468 024 40
24	4,5	0468 024 45
24,2	3	0468 242 30
24,8	1,5	0468 248 0
24,99	3,53	0468 924 99
25	1,5	0468 025 15
25	2	0468 025 20
25	2,5	0468 025 25
25	3	0468 025 30
25	3,53	0468 250 0

d	s	Art.
25	4	0468 025 40
25	5	0468 025 50
25,07	2,62	0468 925 07
26	1	0468 026 10
26	1,5	0468 026 15
26	2	0468 026 20
26	2,5	0468 026 25
26	3	0468 026 30
26	4	0468 026 40
26	5	0468 026 50
26,2	3	0468 262
26,57	3,53	0468 265 7
26,58	3,53	0468 926 58
26,64	2,62	0468 926 64
27	1,5	0468 027 15
27	2	0468 027 20
27	2,5	0468 027 25
27	3	0468 027 30
27	3,5	0468 027 35
27	6	0468 027 60
28	1,5	0468 028 15
28	2	0468 028 20
28	2,5	0468 028 25
28	3	0468 028 30

JOINT D'ÉTANCHÉITÉ

dureté Shore 70 +/- 5





W-0468
Perbunan 70

Art. 0468...

Perbunan

d	s	Art.
28	3,5	0468 028 35
28	4	0468 028 40
28	5	0468 028 50
28,17	3,53	0468 281 7
29	2,5	0468 029 25
29	3	0468 029 30
29	3,5	0468 029 35
29,2	3	0468 029 23
29,5	1,5	0468 295
29,75	3,53	0468 297 5
29,82	2,62	0468 298 2
29,87	1,78	0468 929 87
30	1,5	0468 030 15
30	2	0468 030 20
30	2,5	0468 030 25
30	3	0468 030 30
30	3,5	0468 030 35
30	4	0468 030 40
30	5	0468 030 50
30,3	2,4	0468 030 24
31	2	0468 031 20
31,34	3,53	0468 313 4
31,42	2,62	0468 314 2
31,47	1,78	0468 314 7

d	s	Art.
32	1	0468 032 10
32	1,5	0468 032 15
32	2	0468 032 20
32	2,5	0468 032 25
32	3	0468 032 30
32	3,5	0468 032 35
32	4	0468 032 40
32	5	0468 032 50
32,92	3,53	0468 329 2
32,93	2,62	0468 329 9
32,93	3,53	0468 329 3
32,99	2,62	0468 932 99
33	2	0468 033 20
33	2,5	0468 033 25
33	3,5	0468 033 35
33,5	2	0468 335
34	2	0468 034 20
34	2,5	0468 034 25
34	3	0468 034 30
34	3,5	0468 034 35
34	4	0468 034 40
34	4,5	0468 034 45
34,5	3	0468 345 0
34,52	3,53	0468 345 2

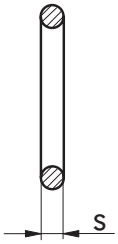
d	s	Art.
34,59	2,62	0468 934 59
35	1,5	0468 035 15
35	2	0468 035 20
35	2,5	0468 035 25
35	3	0468 035 30
35	3,2	0468 035 32
35	3,5	0468 035 35
35	4	0468 035 40
35	4,5	0468 035 45
35	6	0468 035 60
35,5	3	0468 035 53
36	2	0468 036 20
36	3	0468 036 30
36	4	0468 036 40
36	5	0468 036 50
36,09	3,53	0468 936 09
36,1	3,53	0468 361 0
36,17	2,62	0468 036 26
37	2	0468 037 20
37	3	0468 037 30
37,47	5,33	0468 903 753
37,47	5,34	0468 374 7
37,7	3,53	0468 377 0
38	2	0468 038 20

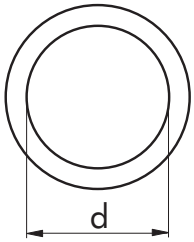
JOINT D'ÉTANCHÉITÉ

W-0468
Perbunan 70

Art. 0468...

Perbunan





dureté Shore 70 +/- 5

4

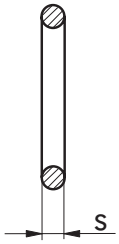
d	s	Art.
38	2,5	0468 038 25
38	3	0468 038 30
38	3,5	0468 903 835
38	4	0468 038 40
38	5	0468 038 50
39	2	0468 039 20
39	3	0468 039 30
39	4,5	0468 039 45
39,2	3	0468 392
39,34	2,62	0468 393 4
39,69	3,53	0468 396 9
40	1,5	0468 040 15
40	2	0468 040 20
40	2,5	0468 040 25
40	2,8	0468 040 28
40	3	0468 040 30
40	4	0468 040 40
40	5	0468 040 50
40,64	5,33	0468 406 4
40,65	5,34	0468 406 5
40,87	3,53	0468 408 7
40,94	2,62	0468 940 94
41	1,78	0468 904 117
41	2	0468 041 20

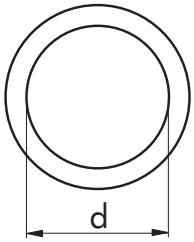
d	s	Art.
42	1	0468 042 10
42	2	0468 042 20
42	2,5	0468 042 25
42	3	0468 042 30
42,52	2,62	0468 425 2
43	2	0468 043 20
43	3	0468 043 30
43	4	0468 043 40
43,82	5,34	0468 438 2
44	2	0468 044 20
44	2,5	0468 044 25
44	3	0468 044 30
44,04	3,53	0468 944 04
44,12	2,62	0468 441 2
44,2	5,7	0468 442
45	1	0468 045 10
45	1,5	0468 045 15
45	2	0468 045 20
45	2,5	0468 045 25
45	3	0468 045 30
45	4	0468 454
45	7	0468 045 70
45,69	2,62	0468 945 69
46	2	0468 046 20

d	s	Art.
46	2,5	0468 046 25
46	3	0468 046 30
46	4	0468 046 40
46,99	5,33	0468 469 9
47	2	0468 047 20
47	2,5	0468 047 25
47	2,6	0468 047 26
47	3	0468 047 30
47	7	0468 047 70
47,22	3,53	0468 047 35
47,35	1,78	0468 473 5
48	2	0468 048 20
48	3	0468 048 30
48	4	0468 048 40
48,94	2,62	0468 948 9
49	3	0468 049 30
50	1,5	0468 050 15
50	2	0468 050 20
50	2,5	0468 050 25
50	3	0468 050 30
50	4	0468 050 40
50	5	0468 050 50
50	5,5	0468 050 55
50,17	5,33	0468 501 7

JOINT D'ÉTANCHÉITÉ

dureté Shore 70 +/- 5





W-0468
Perbunan 70

Art. 0468...

Perbunan

d	s	Art.
50,25	1,78	0468 505 2
50,39	3,53	0468 503 9
50,47	2,62	0468 050 26
51	3	0468 051 30
52	2	0468 052 20
52	3	0468 052 30
52	4	0468 052 40
52	5	0468 052 50
52,07	2,62	0468 952 07
52,35	3,5	0468 905 235
53	2	0468 053 20
53	2,5	0468 054 25
53	3	0468 053 30
53,34	5,33	0468 533 4
53,57	3,53	0468 535 7
54	3	0468 054 30
55	1,5	0468 055 15
55	2	0468 055 20
55	2,5	0468 055 25
55	3	0468 055 30
55	5	0468 055 50
55,25	2,62	0468 552 5
56	2	0468 056 20
56	3	0468 056 30

d	s	Art.
56	3,5	0468 056 355
56	4	0468 056 40
56	6	0468 056 60
56,74	3,53	0468 567 4
56,82	2,62	0468 568 2
57	1,5	0468 057 15
57	2	0468 057 20
57	2,5	0468 057 25
57	3	0468 057 30
57	4	0468 057 40
57,2	5,7	0468 572
58	2	0468 058 20
58	3	0468 058 30
58	4	0468 058 40
58,42	2,62	0468 584 2
59	3	0468 059 30
59,69	5,33	0468 596 9
59,92	3,53	0468 599 2
59,99	2,62	0468 599 9
60	1,5	0468 060 15
60	2	0468 060 20
60	2,5	0468 060 25
60	3	0468 060 30
60	3,5	0468 060 35

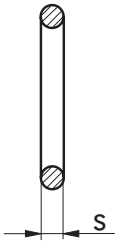
d	s	Art.
60	4	0468 060 40
60	5	0468 060 50
62	2	0468 062 20
62	3	0468 062 30
62	4	0468 062 40
63	2	0468 063 20
63	3	0468 063 30
63	4	0468 063 40
63,09	3,53	0468 063 35
63,17	2,62	0468 631 7
64	3	0468 064 30
64	4	0468 064 40
64,5	3	0468 645
64,77	2,62	0468 647 7
65	2	0468 065 20
65	3	0468 065 30
65	4	0468 065 40
65	5	0468 065 50
66	2	0468 066 20
66	3	0468 066 30
66,27	3,53	0468 662 7
66,34	2,62	0468 663 4
67	1,5	0468 067 15
67	2	0468 067 20

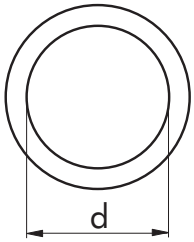
JOINT D'ÉTANCHÉITÉ

W-0468
Perbunan 70

Art. 0468...

Perbunan





dureté Shore 70 +/- 5

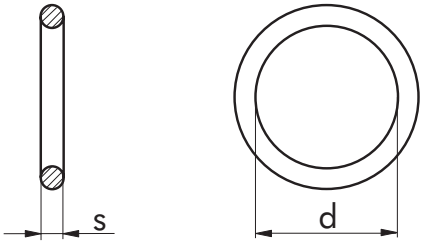
d	s	Art.
67	2,5	0468 067 25
67	3	0468 067 30
67	4	0468 067 40
67	5	0468 067 50
67,95	2,62	0468 679 5
68	2	0468 068 20
68	4	0468 068 40
69	3,5	0468 690 0
69,22	5,33	0468 692 2
69,45	3,53	0468 694 5
70	2	0468 070 20
70	3	0468 070 30
70	3,5	0468 070 35
70	4	0468 070 40
70	5	0468 070 90
72	2	0468 072 20
72	3	0468 072 30
72,39	5,33	0468 723 9
72,62	3,53	0468 726 2
72,75	1,78	0468 727 5
73	1,5	0468 073 15
73	3	0468 073 30
73	5	0468 073 50
74	1,5	0468 074 15

d	s	Art.
74	2	0468 074 20
74	3	0468 074 30
74	4,5	0468 074 45
74,2	5,7	0468 974 2
75	2,5	0468 075 25
75	2,7	0468 075 27
75	3	0468 075 30
75,79	3,53	0468 075 35
75,87	2,62	0468 975 87
76	2	0468 076 20
76	3	0468 076 30
78	2	0468 078 20
78	3	0468 078 30
78	3,5	0468 078 35
78	4	0468 078 40
78	5	0468 078 50
78,74	5,33	0468 787 4
78,97	3,53	0468 789 7
79	3	0468 079 30
79,2	5,7	0468 792
80	1,5	0468 080 15
80	2	0468 080 20
80	2,5	0468 080 25
80	3	0468 080 30

d	s	Art.
80	3,5	0468 080 35
80	4	0468 080 40
80	5	0468 080 50
81,92	5,33	0468 819 2
82	2	0468 082 20
82	3	0468 082 30
82	3,5	0468 082 35
82	4	0468 082 40
82,22	2,62	0468 822 2
82,27	1,78	0468 822 7
84	2	0468 084 20
84	3	0468 084 30
85	2	0468 085 20
85	2,5	0468 085 25
85	3	0468 085 30
85	4	0468 085 40
85,09	5,33	0468 850 9
85,32	3,53	0468 853 2
86	2	0468 086 20
86	2,5	0468 086 25
86	4	0468 086 40
86	4,5	0468 086 45
88	2,5	0468 088 25
88	3	0468 088 30

JOINT D'ÉTANCHÉITÉ

dureté Shore 70 +/- 5



W-0468
Perbunan 70

Art. 0468...

Perbunan

d	s	Art.
88	4	0468 088 40
88,49	3,53	0468 884 9
88,62	1,78	0468 886 2
89,5	2,5	0468 895
90	1	0468 090 10
90	1,5	0468 090 15
90	2	0468 090 20
90	2,5	0468 090 25
90	3	0468 090 30
90	4	0468 090 40
90	5	0468 090 50
91,44	5,33	0468 091 53
91,67	3,53	0468 916 7
92	4	0468 092 40
92	5	0468 092 50
94	2	0468 094 20
94	2,5	0468 094 25
94	3	0468 094 30
94,92	2,62	0468 994 92
95	1,5	0468 095 15
95	2	0468 095 20
95	2,5	0468 095 25
95	3	0468 095 30
95	3,5	0468 095 35

d	s	Art.
95	6	0468 095 60
96	2	0468 096 20
96	4	0468 096 40
97	5	0468 009 750
97,5	3,55	0468 097 35
98	3	0468 098 30
99	3	0468 099 30
99	7	0468 099 70
100	1,5	0468 100 15
100	2	0468 100 20
100	2,5	0468 100 25
100	3	0468 100 30
100	3,5	0468 100 35
100	6	0468 100 60
101	3	0468 101 30
101,2	3,53	0468 101 20
101,27	2,62	0468 101 27
101,32	1,78	0468 101 32
102	3	0468 102 30
102	4	0468 102 40
103	2	0468 910 320
103	4	0468 103 40
103	4,5	0468 103 45
104,37	3,53	0468 104 37

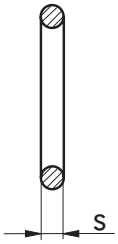
d	s	Art.
104,5	3	0468 104 5
105	2	0468 105 20
105	2,5	0468 105 25
105	3	0468 105 30
105	4	0468 105 40
105	5	0468 105 50
106	2	0468 106 20
107	2,5	0468 107 25
107,54	3,53	0468 107 54
108	3	0468 108 30
108	4	0468 108 40
108	5	0468 108 50
109,5	3	0468 109 53
110	3	0468 110 30
110	3,5	0468 110 35
110	5	0468 110 50
110	6	0468 110 60
112	2	0468 112 20
112	3	0468 112 30
112	3,5	0468 112 35
113	5	0468 113 50
114	1,5	0468 114 15
115	2	0468 115 20
115	3	0468 115 30

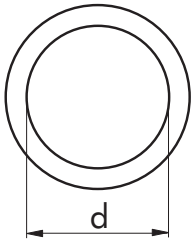
JOINT D'ÉTANCHÉITÉ

W-0468
Perbunan 70

Art. 0468...

Perbunan





dureté Shore 70 +/- 5

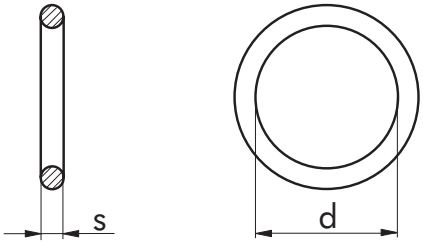
d	s	Art.
115	3,5	0468 911 535
115	4	0468 115 40
116	3	0468 116 30
117	4	0468 117 40
117	8	0468 117 80
117,07	3,53	0468 117 07
118	4	0468 118 40
119	3	0468 119 30
120	2	0468 120 20
120	2,5	0468 120 25
120	3	0468 120 30
120	3,5	0468 120 35
120	4	0468 120 40
120	5	0468 120 50
120	6	0468 912 060
120,24	3,53	0468 120 24
120,32	2,62	0468 120 32
122	3	0468 122 30
122	4	0468 122 40
123,42	3,53	0468 123 42
124	3	0468 124 30
124	4	0468 124 40
124	5	0468 124 50
125	1,5	0468 125 15

d	s	Art.
125	2,5	0468 125 25
125	3	0468 125 30
125	5	0468 125 50
125	5,3	0468 125 53
125	6	0468 125 60
126	3	0468 126 30
126,67	2,62	0468 126 67
128	3	0468 128 30
128	4	0468 128 40
130	2	0468 130 20
130	2,5	0468 130 25
130	3	0468 130 30
132	3	0468 132 30
132	6	0468 132 60
132,94	3,53	0468 132 94
134	3	0468 134 30
134	4	0468 134 40
134	5	0468 134 50
135	2,5	0468 135 25
135	3	0468 135 30
135	5	0468 135 50
136	3	0468 136 30
136	4	0468 136 40
136,12	3,53	0468 136 12

d	s	Art.
138	3	0468 138 30
139,37	2,62	0468 139 37
140	3	0468 140 30
140	5	0468 914 050
143	2	0468 143 20
144	3	0468 144 30
144	4	0468 144 40
145	1,5	0468 145 15
145	2,5	0468 145 25
145	3	0468 145 30
145	5	0468 145 50
145,64	3,53	0468 145 64
146	4	0468 146 40
146	5	0468 146 50
148	2	0468 148 20
148	4	0468 148 40
148	6	0468 148 60
148,49	5,33	0468 148 49
149	3	0468 149 30
150	2	0468 150 20
150	3	0468 150 30
150	5	0468 150 50
150	5,3	0468 150 40
151	4	0468 151 40

JOINT D'ÉTANCHÉITÉ

dureté Shore 70 +/- 5



W-0468
Perbunan 70

Art. 0468...

Perbunan

d	s	Art.
151,77	5,33	0468 151 77
151,99	3,53	0468 151 99
154	2	0468 154 20
155	2,5	0468 155 25
155	3	0468 155 30
155	4	0468 155 40
155	5	0468 155 50
156	2	0468 156 20
158	2	0468 158 20
158,12	5,33	0468 158 12
159,2	5,7	0468 159 2
160	2	0468 160 20
160	3	0468 160 30
160	5	0468 160 50
162	3	0468 162 30
163	3	0468 163 30
164,2	5,7	0468 164 2
164,69	3,53	0468 164 69
165	2	0468 165 20
165	3	0468 165 30
165	4	0468 165 40
165	5	0468 165 50
170	3	0468 170 30
170	4	0468 170 40

d	s	Art.
170	5	0468 170 50
170	5,3	0468 917 053
170	7	0468 170 70
170,82	5,33	0468 170 82
171,12	2,62	0468 171 262
172	3	0468 172 30
174	3	0468 174 30
175	3	0468 175 30
175	4	0468 175 40
175	5	0468 175 50
177	3	0468 177 30
179	3	0468 179 30
180	3	0468 180 30
180	4	0468 180 40
180	5	0468 180 50
182	3	0468 182 30
182	5	0468 182 50
183,82	2,62	0468 183 262
185	3	0468 185 30
185	6	0468 185 60
189,2	5,7	0468 189 2
190	5	0468 190 50
190,09	3,53	0468 190 09
192	3,5	0468 192 35

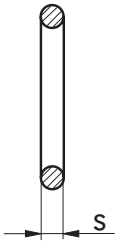
d	s	Art.
192	5	0468 192 50
194	2	0468 194 20
194	3	0468 194 30
195	2	0468 195 20
195	2,5	0468 195 25
195	3	0468 195 30
195	3,5	0468 195 35
195	5	0468 195 50
200	3	0468 200 30
200	4	0468 200 40
200	5	0468 200 50
202,57	7	0468 202 57
202,79	3,53	0468 202 79
205	3	0468 205 30
205	5	0468 205 50
206	3	0468 206 30
210	3	0468 210 30
210	4	0468 210 40
210	5	0468 210 50
215	6	0468 215 60
216	3	0468 216 30
225	3	0468 225 30
225	4	0468 225 40
228	4	0468 228 40

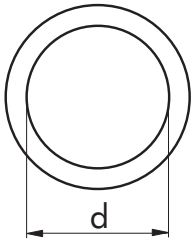
JOINT D'ÉTANCHÉITÉ

W-0468
Perbunan 70

Art. 0468...

Perbunan





dureté Shore 70 +/- 5

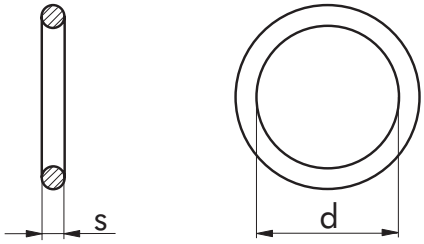
d	s	Art.
228	6	0468 228 60
230	3	0468 230 30
230	5	0468 230 50
233	3	0468 233 30
234,1	8,4	0468 234 1
234,32	5,33	0468 234 32
236	6	0468 236 60
238	4	0468 238 40
238	5	0468 238 50
240	2,5	0468 240 25
240	3	0468 240 30
240,89	3,53	0468 240 89
245	3	0468 245 30
247	7	0468 247 70
250	3	0468 250 30
255	4	0468 255 40

d	s	Art.
255	7	0468 255 70
260	3	0468 260 30
265	4	0468 265 40
265	5	0468 265 50
267	4	0468 267 40
270	5	0468 270 50
275	4	0468 275 40
280	3	0468 280 30
285	3	0468 285 30
290	5	0468 290 50
300	3	0468 300 30
300	6	0468 300 60
304,39	3,53	0468 304 39
305	4	0468 305 40
310	4	0468 310 40
325	5	0468 325 50

d	s	Art.
330	3	0468 330 30
365	6	0468 365 60
370	5	0468 370 50
375	5	0468 375 50
376	6	0468 376 60
390	3	0468 390 30
390	5	0468 390 50
420	8	0468 420 80
440	4	0468 440 40
470	5	0468 470 50
480	6	0468 480 60
515	6	0468 515 60
565	9,65	0468 565 96
568	6,8	0468 568 68
570	3	0468 570 30

JOINT D'ÉTANCHÉITÉ

dureté Shore 90 +/-5



W-0468
Perbunan 90

Art. 0468 9...

Perbunan

d	s	Art.
2,9	1,78	0468 900 29
4	1	0468 900 410
4	3	0468 900 430
4,47	1,78	0468 944 7
6	1	0468 900 610
6	1,5	0468 900 615
6	2	0468 900 620
6,07	1,78	0468 960 7
7	1,5	0468 900 715
7,65	1,78	0468 976 5
8	1,5	0468 900 815
8	3	0468 900 830
9	1	0468 900 910
9	1,5	0468 900 915
9	2	0468 900 920
9,19	2,62	0468 919
9,25	1,78	0468 992 5
9,5	1,6	0468 951 6
10,82	1,78	0468 910 82
11	2	0468 901 120
12	3	0468 901 230
12,37	2,62	0468 912 37
12,42	1,78	0468 912 42
13	1,5	0468 901 315

d	s	Art.
13	2	0468 901 320
13	2,5	0468 901 325
13,94	2,62	0468 913 94
14	1,78	0468 901 417
14	2,5	0468 914 25
14	3	0468 901 430
15	2	0468 901 520
15,54	2,62	0468 901 526
15,6	1,78	0468 915 6
16	3	0468 901 630
17	2	0468 901 720
17	2,5	0468 901 725
17,12	2,62	0468 917 12
18	2,5	0468 901 825
18	3	0468 901 830
18,64	3,53	0468 918 64
18,72	2,62	0468 918 72
18,77	1,78	0468 918 77
19	2,5	0468 919 25
20	2	0468 902 020
20,29	2,62	0468 920 29
20,35	1,78	0468 902 017
21	1,5	0468 921 15
21	2,5	0468 902 125

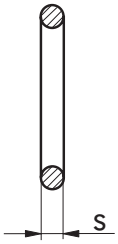
d	s	Art.
21	6	0468 902 160
22	2	0468 902 220
22	2,5	0468 902 225
22	3	0468 902 230
23	2,5	0468 923 25
23,4	3,53	0468 923 40
23,47	2,62	0468 923 47
24	3	0468 902 430
25	2	0468 902 520
25	2,5	0468 902 525
26	3	0468 902 630
27	2,5	0468 927 25
28	3	0468 902 830
28,17	3,53	0468 928 17
29	3	0468 902 930
29,75	3,53	0468 929 75
29,82	2,62	0468 929 82
30	1,5	0468 903 015
30	3	0468 903 030
30	5	0468 903 050
31	2	0468 903 120
31,47	1,78	0468 931 47
32	2,5	0468 932 25
32	4	0468 903 24

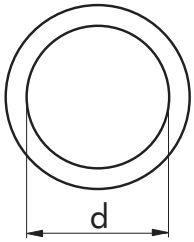
JOINT D'ÉTANCHÉITÉ

W-0468
Perbunan 90

Art. 0468 9...

Perbunan





dureté Shore 90 +/-5

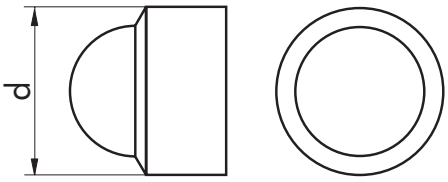
d	s	Art.
32,92	3,53	0468 932 92
36,17	2,62	0468 936 17
37	2,5	0468 903 725
37,7	3,53	0468 937 7
39,34	2,62	0468 939 34
40	5	0468 904 05
40,87	3,53	0468 940 87
42	3	0468 904 230
44,12	2,62	0468 904 412
44,2	5,7	0468 944 2
44,5	3	0468 944 5
45	3	0468 904 53
45	4	0468 904 54
45	5	0468 904 55
47	4	0468 904 74
47,22	3,53	0468 947 22
48	3	0468 904 830
50	2	0468 905 020
50,17	5,33	0468 905 053
50,47	2,62	0468 905 026

d	s	Art.
55	5	0468 905 55
55,25	2,62	0468 955 25
56	4	0468 905 640
56,82	2,62	0468 956 82
60	4	0468 906 04
60	5	0468 906 05
60	6	0468 906 06
62	4	0468 906 240
63	5	0468 906 35
64	4	0468 906 440
70	4	0468 907 040
70	5	0468 907 05
72	4	0468 972 40
80	4	0468 908 040
90	4	0468 909 040
92	4	0468 909 240
95	5	0468 909 55
98,02	3,53	0468 980 2
100	3	0468 910 030
100	4	0468 910 040

d	s	Art.
100	5	0468 910 050
101,19	3,53	0468 910 119
101,27	2,62	0468 910 127
107,62	2,62	0468 910 762
110	5	0468 911 050
112	3	0468 911 230
113,97	2,62	0468 911 397
120	5	0468 912 050
125	5	0468 912 55
126,67	2,62	0468 912 667
135	5	0468 913 550
140	4	0468 914 040
150	4	0468 915 040
195	2,5	0468 919 525
205	5	0468 920 550
225	3	0468 922 530
230	5	0468 923 050
250	3	0468 925 030
270	5	0468 927 050

CAPUCHON PLASTIQUE

pour vis et écrous à tête hexagonale



W-0590
Matière plastique

Art. 0590 0...

Polyéthylène

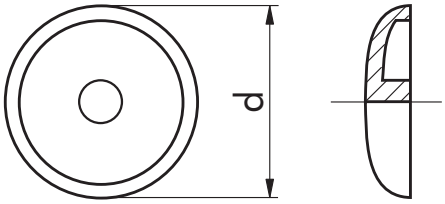
d	Couleur	Clé	Art.
M4	blanc	7	0590 004
M4	gris	7	0590 094
M4	noir	7	0590 04
M5	blanc	8	0590 005
M5	gris	8	0590 095
M5	noir	8	0590 05
M6	blanc	10	0590 006
M6	gris	10	0590 096
M6	noir	10	0590 06

d	Couleur	Clé	Art.
M8	blanc	13	0590 008
M8	gris	13	0590 098
M8	noir	13	0590 08
M10	blanc	16	0590 010 1
M10	gris	16	0590 091 01
M10	noir	16	0590 001 01
M10	blanc	17	0590 001 0
M10	gris	17	0590 091 0
M10	noir	17	0590 010

d	Couleur	Clé	Art.
M12	blanc	18	0590 012 1
M12	gris	18	0590 091 21
M12	noir	18	0590 001 21
M12	blanc	19	0590 001 2
M12	gris	19	0590 091 2
M12	noir	19	0590 012
M16	blanc	24	0590 001 6
M16	gris	24	0590 091 6
M16	noir	24	0590 016

CAPUCHON POUR EMPREINTE AW

bombé à collerette, compatible avec toutes les vis à empreinte Torx ou AW



W-0590
Matière plastique

Art. 0590 7...

Polyéthylène

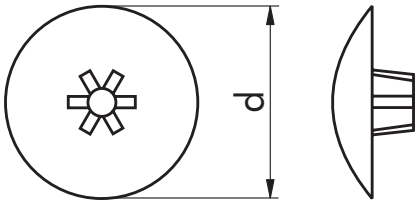
d	AW20D12	AW25D15	AW30D15
Couleur Art. RAL 7001 gris argent			0590 731 203
RAL 8001 hêtre, mélèze, brun ocre			0590 731 209
RAL 8016 brun acajou			0590 731 211
RAL 9005 noir profond			0590 731 212
RAL 9010 blanc pur	0590 721 101	0590 726 101	0590 731 201

CAPUCHON POUR EMPREINTE AW

W-0590
Matière plastique

Art. 0590 7...

Polyéthylène

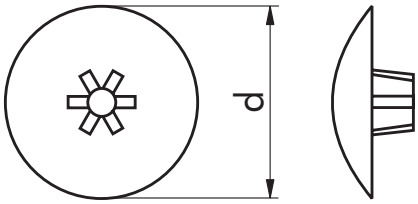


plat, compatible avec toutes les vis à empreinte TORX ou AW

d		AW20D12	AW25D15	AW30D15	AW30D16
Couleur Art.	RAL 1002 pin, sapin, jaune sable	0590 720 107	0590 725 107	0590 730 207	
	RAL 1011 chêne clair, beige brun	0590 720 108	0590 725 108	0590 730 208	
	RAL 1015 frêne ivoire clair	0590 720 105	0590 725 105	0590 730 205	
	RAL 1017 cerise jaune safran	0590 720 106	0590 725 106	0590 730 206	
	RAL 7001 gris argent	0590 720 103	0590 725 103	0590 730 203	
	RAL 7035 gris clair	0590 720 102	0590 725 102	0590 730 202	
	RAL 7037 gris poussière	0590 720 104	0590 725 104	0590 730 204	
	RAL 8001 hêtre, mélèze, brun ocre	0590 720 109	0590 725 109	0590 730 209	
	RAL 8007 chêne, foncé, brun fauve	0590 720 110	0590 725 110	0590 730 210	
	RAL 8016 brun acajou	0590 720 111	0590 725 111	0590 730 211	
	RAL 9005 noir profond	0590 720 112	0590 725 112	0590 730 212	
	RAL 9010 blanc pur	0590 720 101	0590 725 101	0590 730 201	0590 732 101

CAPUCHON POUR EMPREINTE AW

plat, compatible avec toutes les vis à empreinte TORX ou AW



W-0590
Matière plastique

Art. 0590 7...

Polyéthylène

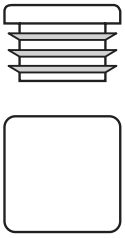
d		AW30D18	AW40D15	AW40D18
Couleur **Art.**	**RAL 1002 pin, sapin, jaune sable**	0590 730 107		
	RAL 1017 cerise jaune safran			0590 740 206
	RAL 7001 gris argent			0590 740 203
	RAL 8001 hêtre, mélèze, brun ocre	0590 730 109		
	RAL 8016 brun acajou	0590 730 111	0590 740 111	0590 740 211
	RAL 9005 noir profond	0590 730 112		
	RAL 9010 blanc pur	0590 730 101	0590 740 101	0590 740 201

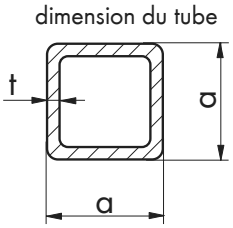
EMBOUT DE PROTECTION PLASTIQUE

W-0590
Noir RAL 9005

Art. 0590...

Polyéthylène



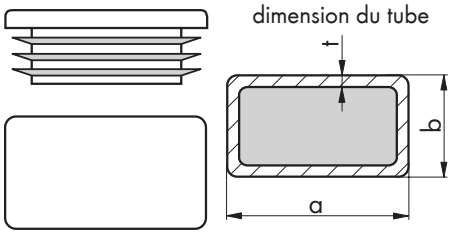


pour tube carré

t	1-3	1,5-2	3
a Art. 16 x 16		0590 216 16	
20 x 20		0590 220 20	
25 x 25		0590 225 25	0590 225 253
30 x 30		0590 230 30	0590 230 303
35 x 35		0590 235 35	
40 x 40		0590 240 40	0590 240 403
45 x 45		0590 245 45	
50 x 50		0590 250 50	
60 x 60	0590 260 60		

EMBOUT DE PROTECTION PLASTIQUE

pour tube rectangulaire



W-0590
Noir RAL 9005

Art. 0590...

Polyéthylène

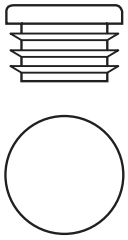
t		1,5-2	3
axb Art.	25 x 15	0590 225 15	
	30 x 20	0590 230 20	0590 230 203
	35 x 25	0590 235 25	
	40 x 20	0590 240 20	0590 240 203
	40 x 30	0590 240 30	0590 240 303
	45 x 25	0590 245 25	
	50 x 30	0590 250 30	
	60 x 30	0590 260 30	
	60 x 40	0590 260 40	
	80 x 40	0590 280 40	

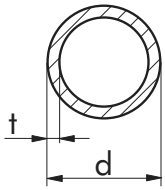
EMBOUT DE PROTECTION PLASTIQUE

W-0590
Noir RAL 9005

Art. 0590...

Polyéthylène





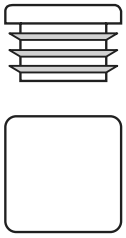
dimension du tube

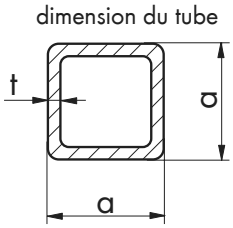
pour tube

t	1 – 3	1,5 – 2
d Art. 15		0590 215
20		0590 220
25		0590 225
27		0590 227
30		0590 230
34		0590 234
40		0590 240
42		0590 242
48		0590 248
60	0590 260	

EMBOUT DE PROTECTION PLASTIQUE

pour tube carré





W-0590
Gris RAL 7042

Art. 0590...

Polyéthylène

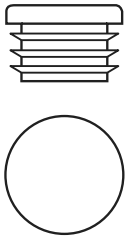
t	1-3	1,5-2	3
axa Art. 16 x 16		0590 816 16	
20 x 20		0590 820 20	
25 x 25		0590 825 25	0590 825 253
30 x 30		0590 830 30	0590 830 303
35 x 35		0590 835 35	
40 x 40		0590 840 40	0590 840 403
45 x 45		0590 845 45	
50 x 50		0590 850 50	
60 x 60	0590 860 60		

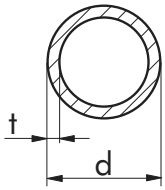
EMBOUT DE PROTECTION PLASTIQUE

W-0590
Gris RAL 7042

Art. 0590...

Polyéthylène





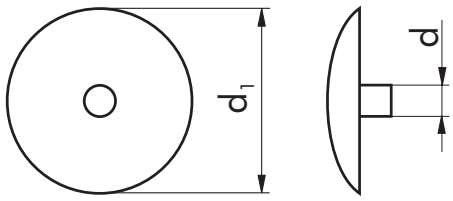
dimension du tube

pour tube

t	1,0-2,0	1,0-3,0	1,5-2,5
d Art. 15	0590 815		
20	0590 820		
25	0590 825		
27	0590 827		
30	0590 830		
34	0590 834		
40	0590 840		
42	0590 842		
48			0590 848
60		0590 860	

CAPUCHON

pour vis à tête percée



W-0590
Polyéthylène

Art. 0590...

Polyéthylène

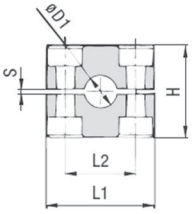
d_1	12	12	15	15	17	18
d	**2,5**	**3**	**2,5**	**3**	**3**	**3**
Couleur Art. Erable	0590 122 556		0590 152 556			
Hêtre pourpre	0590 122 555		0590 152 555			
RAL 1002 pin, sapin, jaune sable	0590 122 532		0590 152 53			
RAL 1015 frêne ivoire clair	0590 122 531		0590 152 554			
RAL 1017 cerise jaune safran	0590 122 552		0590 152 552	0590 15 52	0590 905 6	0590 157 6
RAL 7001 gris argent	0590 122 55	0590 12 5	0590 152 595	0590 15 5	0590 905 2	0590 157 5
RAL 7035 gris clair	0590 122 553		0590 152 553			
RAL 7037 gris poussière	0590 122 551		0590 152 551	0590 15 51		
RAL 8001 hêtre, mélèze, brun ocre	0590 122 592	0590 12 92	0590 152 592	0590 15 92		
RAL 8007 chêne, foncé, brun fauve	0590 122 59	0590 12 9	0590 152 59	0590 15 9		
RAL 8016 brun acajou	0590 122 591	0590 12 91	0590 152 591	0590 15 91	0590 905 3	0590 157 91
RAL 9005 noir profond	0590 122 56	0590 12 6		0590 15 6		
RAL 9010 blanc pur	0590 122 5	0590 12	0590 152 5	0590 15	0590 905 1	0590 157

COLLIER

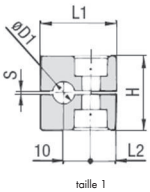
DIN 3015-1
Matière plastique

Art. 0599 1...

Polypropylène



taille 1A-8



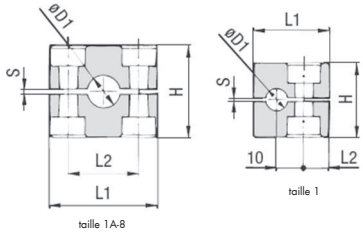
taille 1

série standard PP, Polypropylène, surface intérieure nervurée, avec précontrainte

Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	pour tube-Ø	L1	L 2	H	Largeur	Couleur	Art.
1	0	6	28	9,5	27	30	vert	0599 110 600
1	0	8	28	9,5	27	30	noir	0599 110 807
1	0	8	28	9,5	27	30	vert	0599 110 800
1	0	10	28	9,5	27	30	vert	0599 111 000
1	0	12	28	9,5	27	30	noir	0599 111 207
1	0	12	28	9,5	27	30	vert	0599 111 200
1	0	12,7	28	9,5	27	30	vert	0599 111 220
1A	1	6	37	20	27	30	vert	0599 110 610
1A	1	8	37	20	27	30	vert	0599 110 810
1A	1	10	37	20	27	30	noir	0599 111 007
1A	1	10	37	20	27	30	vert	0599 111 010
1A	1	12	37	20	27	30	noir	0599 111 217
1A	1	12	37	20	27	30	vert	0599 111 210
2	2	13,5	42	26	33	30	vert	0599 121 350
2	2	14	42	26	33	30	noir	0599 121 407
2	2	14	42	26	33	30	vert	0599 121 400
2	2	15	42	26	33	30	noir	0599 121 507
2	2	15	42	26	33	30	vert	0599 121 500
2	2	16	42	26	33	30	noir	0599 121 607
2	2	16	42	26	33	30	vert	0599 121 600
2	2	17,2	42	26	33	30	vert	0599 121 720
2	2	18	42	26	33	30	noir	0599 121 807
2	2	18	42	26	33	30	vert	0599 121 800

COLLIER

série standard PP, Polypropylène, surface intérieure nervurée, avec précontrainte



DIN 3015-1
Matière plastique

Art. 0599 1...

Polypropylène

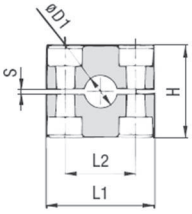
Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	pour tube-Ø	L1	L 2	H	Largeur	Couleur	Art.
3	3	19	50	33	36	30	vert	0599 131 900
3	3	20	50	33	36	30	noir	0599 132 007
3	3	20	50	33	36	30	vert	0599 132 000
3	3	21,3	50	33	36	30	vert	0599 132 130
3	3	22	50	33	36	30	noir	0599 132 207
3	3	22	50	33	36	30	vert	0599 132 200
3	3	23	50	33	36	30	noir	0599 132 307
3	3	23	50	33	36	30	vert	0599 132 300
3	3	25	50	33	36	30	noir	0599 132 507
3	3	25	50	33	36	30	vert	0599 132 500
4	4	28	59	40	42	30	noir	0599 142 807
4	4	28	59	40	42	30	vert	0599 142 800
4	4	29,9	59	40	42	30	vert	0599 142 690
4	4	30	59	40	42	30	vert	0599 143 000
5	5	32	71	52	58	30	vert	0599 153 200
5	5	33,7	71	52	58	30	noir	0599 153 337
5	5	33,7	71	52	58	30	vert	0599 153 370
5	5	35	71	52	58	30	noir	0599 153 507
5	5	35	71	52	58	30	vert	0599 153 500
5	5	38	71	52	58	30	noir	0599 153 807
5	5	38	71	52	58	30	vert	0599 153 800
5	5	40	71	52	58	30	vert	0599 154 000
5	5	42	71	52	58	30	noir	0599 154 207

COLLIER

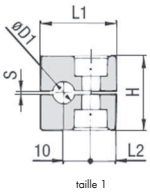
DIN 3015-1
Matière plastique

Art. 0599 1...

Polypropylène



taille 1A-8



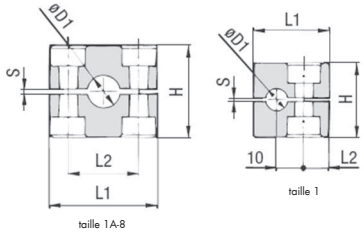
taille 1

série standard PP, Polypropylène, surface intérieure nervurée, avec précontrainte

Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	pour tube-Ø	L1	L 2	H	Largeur	Couleur	Art.
5	5	42	71	52	58	30	vert	0599 154 200
6	6	48,3	86	66	66	30	vert	0599 164 830
6	6	50	86	66	66	30	vert	0599 135 000
6	6	50,8	86	66	66	30	noir	0599 165 087
6	6	50,8	86	66	66	30	vert	0599 165 080
6	6	54	86	66	66	30	vert	0599 165 400
7	7	63,5	121	94	93	30	vert	0599 176 350
7	7	76,1	121	94	93	30	vert	0599 177 610
8	8	88,9	147	120	118	30	vert	0599 188 890
8	8	102	147	120	118	30	vert	0599 181 020

COLLIER

série standard PPH, Polypropylène, surface intérieure lisse, sans précontrainte



DIN 3015-1
Matière plastique

Art. 0599 1...

Polypropylène

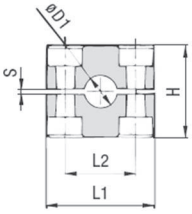
Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	pour tube-Ø	L1	L 2	S	H	Largeur	Couleur	Art.
1	0	10	28	9,5	0,4 min.	26	30	noir	0599 111 008
1	0	10	28	9,5	0,4 min.	26	30	vert	0599 111 001
3	3	20	50	33	0,6 min	35,5	30	vert	0599 132 001
2	2	13,5	42	26	0,6 min.	32	30	vert	0599 121 351
2	2	15	42	26	0,6 min.	32	30	vert	0599 121 501
2	2	16	42	26	0,6 min.	32	30	vert	0599 121 601
2	2	17,2	42	26	0,6 min.	32	30	vert	0599 121 721
2	2	18	42	26	0,6 min.	32	30	noir	0599 121 808
2	2	18	42	26	0,6 min.	32	30	vert	0599 121 801
3	3	19	50	33	0,6 min.	35,5	30	noir	0599 131 908
3	3	20	50	33	0,6 min.	35,5	30	noir	0599 132 008
3	3	21,3	50	33	0,6 min.	35,5	30	vert	0599 132 131
3	3	22	50	33	0,6 min.	35,5	30	vert	0599 132 201
3	3	23	50	33	0,6 min.	35,5	30	noir	0599 132 308
3	3	23	50	33	0,6 min.	35,5	30	vert	0599 132 301
3	3	25	50	33	0,6 min.	35,5	30	noir	0599 132 508
3	3	25	50	33	0,6 min.	35,5	30	vert	0599 132 501
4	4	28	59	40	0,6 min.	41,5	30	noir	0599 142 808
4	4	28	59	40	0,6 min.	41,5	30	vert	0599 142 801
4	4	30	59	40	0,6 min.	41,5	30	noir	0599 143 008
4	4	30	59	40	0,6 min.	41,5	30	vert	0599 143 001
5	5	32	71	52	0,8 min.	56,5	30	noir	0599 153 208
5	5	32	71	52	0,8 min.	56,5	30	vert	0599 153 201

COLLIER

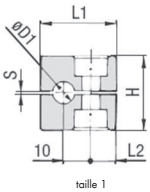
DIN 3015-1
Matière plastique

Art. 0599 1...

Polypropylène



taille 1A-8



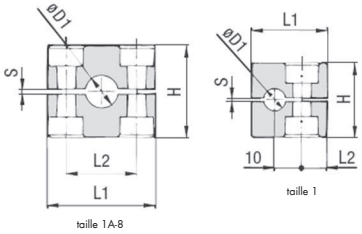
taille 1

série standard PPH, Polypropylène, surface intérieure lisse, sans précontrainte

Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	pour tube-Ø	L1	L 2	S	H	Largeur	Couleur	Art.
5	5	35	71	52	0,8 min.	56,5	30	vert	0599 153 501
5	5	38	71	52	0,8 min.	56,5	30	noir	0599 153 808
5	5	38	71	52	0,8 min.	56,5	30	vert	0599 153 801
5	5	40	71	52	0,8 min.	56,5	30	noir	0599 154 008
5	5	42	71	52	0,8 min.	56,5	30	noir	0599 154 208
5	5	42	71	52	0,8 min.	56,5	30	vert	0599 154 201
6	6	48,3	86	66	0,8 min.	64,5	30	noir	0599 164 838
6	6	48,3	86	66	0,8 min.	64,5	30	vert	0599 164 831
7	7	76,1	121	94	0,8 min.	92	30	noir	0599 177 618
7	7	76,1	121	94	0,8 min.	92	30	vert	0599 177 611

COLLIER

série standard PA, Polyamide,
surface intérieure nervurée,
avec précontrainte, noir



DIN 3015-1
Matière plastique

Art. 0599 1...

Polyamide

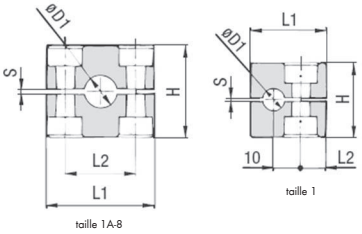
Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	pour tube-Ø	L1	L 2	H	Largeur	Art.
1	0	6	28	9,5	27	30	0599 110 602
1	0	8	28	9,5	27	30	0599 110 802
1	0	10	28	9,5	27	30	0599 111 002
1	0	12	28	9,5	27	30	0599 111 202
1A	1	6	37	20	27	30	0599 110 612
1A	1	8	37	20	27	30	0599 110 812
1A	1	10	37	20	27	30	0599 111 012
1A	1	12	37	20	27	30	0599 111 212
2	2	12,7	42	26	33	30	0599 121 272
2	2	14	42	26	33	30	0599 121 402
2	2	15	42	26	33	30	0599 121 502
2	2	16	42	26	33	30	0599 121 602
2	2	17,2	42	26	33	30	0599 121 722
2	2	18	42	26	33	30	0599 121 802
3	3	19	50	33	36	30	0599 131 902
3	3	20	50	33	36	30	0599 132 002
3	3	21,3	50	33	36	30	0599 132 132
3	3	22	50	33	36	30	0599 132 202
3	3	25	50	33	36	30	0599 132 502
4	4	26,9	59	40	42	30	0599 142 692
4	4	28	59	40	42	30	0599 142 802
4	4	30	59	40	42	30	0599 143 002
5	5	32	71	52	58	30	0599 153 202

COLLIER

DIN 3015-1
Matière plastique

Art. 0599 1...

Polyamide

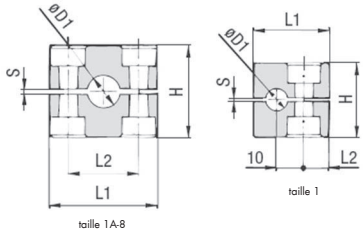


série standard PA, Polyamide, surface intérieure nervurée, avec précontrainte, noir

Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	pour tube-Ø	L1	L 2	H	Largeur	Art.
5	5	33,7	71	52	58	30	0599 153 372
5	5	35	71	52	58	30	0599 153 502
5	5	38	71	52	58	30	0599 153 802
5	5	42	71	52	58	30	0599 154 202
6	6	44,5	86	66	66	30	0599 164 452
6	6	48,3	86	66	66	30	0599 164 832
6	6	50,8	86	66	66	30	0599 165 082
7	7	57,2	121	94	93	30	0599 175 722
7	7	60,3	121	94	93	30	0599 176 032
7	7	70	121	94	93	30	0599 177 002
7	7	76,1	121	94	93	30	0599 177 612

COLLIER

série standard PAH, Polyamide, surface intérieure lisse, sans précontrainte, noir



DIN 3015-1
Matière plastique

Art. 0599 1...

Polyamide

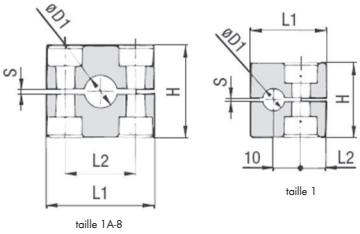
Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	pour tube-Ø	L1	L2	S	H	Largeur	Art.
1	0	12	28	9,5	0,4 min.	26	30	0599 111 203
2	2	13,5	42	26	0,6 min.	32	30	0599 121 353
2	2	14	42	26	0,6 min.	32	30	0599 121 403
2	2	15	42	26	0,6 min.	32	30	0599 121 503
2	2	16	42	26	0,6 min.	32	30	0599 121 603
2	2	17,2	42	26	0,6 min.	32	30	0599 121 723
3	3	20	50	33	0,6 min.	35,5	30	0599 132 003
3	3	22	50	33	0,6 min.	35,5	30	0599 132 203
3	3	25	50	33	0,6 min.	35,5	30	0599 132 503
4	4	26,9	59	40	0,6 min.	41,5	30	0599 142 693
4	4	28	59	40	0,6 min.	41,5	30	0599 142 803
4	4	30	59	40	0,6 min.	41,5	30	0599 143 003
5	5	42	71	52	0,8	56,5	30	0599 154 203
5	5	32	71	52	0,8 min.	56,5	30	0599 153 203
5	5	33,7	71	52	0,8 min.	56,5	30	0599 153 373
5	5	35	71	52	0,8 min.	56,5	30	0599 153 503
5	5	38	71	52	0,8 min.	56,5	30	0599 153 803
5	5	40	71	52	0,8 min.	56,5	30	0599 154 003

COLLIER

DIN 3015-1
Matière plastique

Art. 0599 1...

Santoprène



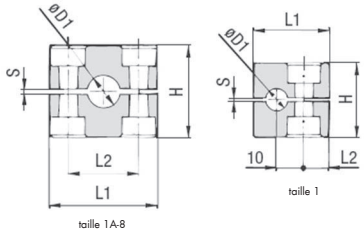
série standard SAH,
Santoprène, surface intérieure lisse, sans précontrainte, noir

Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	pour tube-Ø	L1	L2	S	H	Largeur	Art.
3	3	22	50	33	0,6 min.	35,5	30	0599 132 205

4

COLLIER

série standard AL, aluminium, surface intérieure nervurée, avec précontrainte, couleur aluminium



DIN 3015-1
Aluminium

Art. 0599 1...

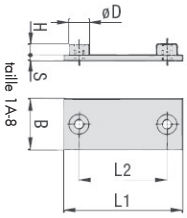
Alu

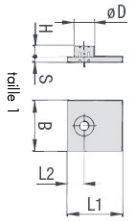
Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	pour tube-Ø	L1	L 2	H	Largeur	Art.
1A	1	6	37	20	27	30	0599 110 616
1A	1	8	37	20	27	30	0599 110 816
1A	1	10	37	20	27	30	0599 111 016
1A	1	12	37	20	27	30	0599 111 216
2	2	13,5	42	26	33	30	0599 121 356
2	2	16	42	26	33	30	0599 121 606
2	2	17,2	42	26	33	30	0599 121 726
2	2	18	42	26	33	30	0599 121 806
3	3	19	50	33	36	30	0599 131 906
3	3	20	50	33	36	30	0599 132 006
3	3	21,3	50	33	36	30	0599 132 136
3	3	25	50	33	36	30	0599 132 506
4	4	26,9	59	40	42	30	0599 142 696
4	4	30	59	40	42	30	0599 143 006
5	5	33,7	71	52	58	30	0599 153 376
5	5	38	71	52	58	30	0599 153 806
5	5	42	71	52	58	30	0599 154 206

PLAQUE À SOUDER

DIN 3015-1
Acier

Art. 0599 010...





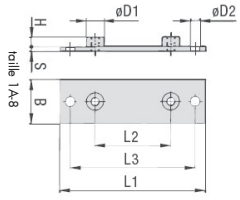
pour collier - Série standard
Type SP

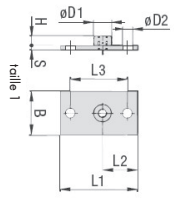
Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	L1	L 2	B	S	H	D	Revêtement	Art.
1	0	31,5	10	30	3	6,5	12	phosphaté	0599 010 001
1A	1	36	20	30	3	6,5	12	phosphaté	0599 010 100
1A	1	36	20	30	3	6,5	12	Zinc-nickel	0599 010 104
2	2	42	26	30	3	6,5	12	phosphaté	0599 010 201
3	3	50	33	30	3	6,5	12	phosphaté	0599 010 301
4	4	60	40	30	3	6,5	12	phosphaté	0599 010 400
5	5	71	52	30	3	6,5	12	phosphaté	0599 010 501
6	6	88	66	30	3	6,5	12	phosphaté	0599 010 600
6	6	88	66	30	3	6,5	12	Zinc-nickel	0599 010 601
7	7	122	94	30	5	6,5	12	phosphaté	0599 010 700

PLAQUE À SOUDER PROLONGÉE

DIN 3015-1
Acier

Art. 0599 011...



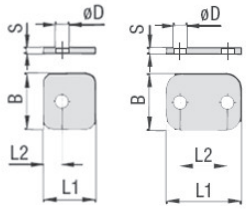


pour collier - Série standard
Type SPV

Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	L1	L 2	L 3	B	S	H	D_1	D_2	Revêtement	Art.
1A	1	64	20	50	30	3	6,5	12	6,5	phosphaté	0599 011 100
3	3	78	33	64	30	3	6,5	12	6,5	phosphaté	0599 011 300

PLAQUE DE PROTECTION

pour collier - Série standard
Type DP



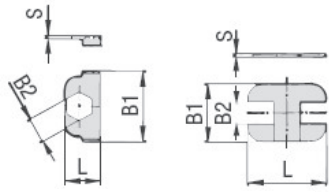
DIN 3015-1
Acier

Art. 0599 018...

Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	L1	L 2	B	S	D	Revêtement	Art.
1	0	28	9,5	30	3	7	Zinc-nickel	0599 018 004
1A	1	34	20	30	3	7	Zinc-nickel	0599 018 104
2	2	40,5	26	30	3	7	Zinc-nickel	0599 018 204
3	3	48	33	30	3	7	Zinc-nickel	0599 018 304
4	4	57	40	30	3	7	Zinc-nickel	0599 018 404
5	5	70	52	30	3	7	Zinc-nickel	0599 018 504
6	6	86	66	30	3	7	Zinc-nickel	0599 018 604

PLAQUE FREIN DE VIS

pour collier - Série standard
Type SIG



DIN 3015-1
Acier

Art. 0599 019...

Zinc Nickel

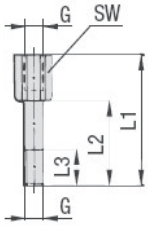
Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	L	B1	B_2	S	Art.
1	0	16	32	11,2	1	0599 019 003
2	2	39	28	11,2	1	0599 019 204

VIS INTERMÉDIAIRE TARAUDÉE

DIN 3015-1
Acier

Art. 0599 039...

Zinc Nickel



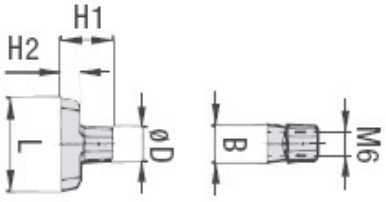
pour collier - Série standard
Type AF

Dimension nominale	G	L1	L 2	L 3	Clé	Art.
AF1	M6	34	20	12	11	0599 039 11
AF2	M6	40	25	12	11	0599 039 21
AF4	M6	49	35	12	11	0599 039 41
AF5	M6	64	50	12	11	0599 039 995

ÉCROU DE RAIL

DIN 3015-1
Acier

Art. 0599 017 9...

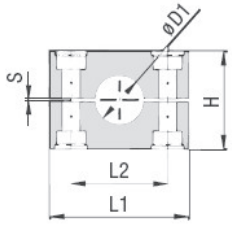


pour collier - Série standard
Type SM

L	B	H1	H2	Revêtement	Art.
25,5	10,2	13,5	5,5	brut	0599 017 900
25,5	10,2	13,5	5,5	Zinc-nickel	0599 017 913

COLLIER

série lourde PP, Polypropylène,
surface intérieure nervurée,
avec précontrainte



DIN 3015-2
Matière plastique

Art. 0599 2...

Polypropylène

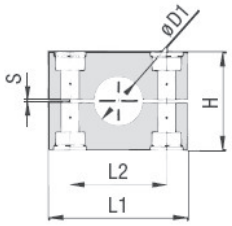
Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	pour tube-Ø	L1	L2	H	S	Largeur	Couleur	Art.
3S	1	8	55	33	32	0,6 min.	30,5	vert	0599 230 080
3S	1	12	55	33	32	0,6 min.	30,5	vert	0599 230 120
3S	1	16	55	33	32	0,6 min.	30,5	vert	0599 230 160
3S	1	18	55	33	32	0,6 min.	30,5	vert	0599 230 180
4S	2	25	70	45	48	0,6 min.	30,5	noir	0599 240 257
4S	2	20	70	45	48	0,6 min.	30,5	vert	0599 240 200
4S	2	21,3	70	45	48	0,6 min.	30,5	vert	0599 240 210
4S	2	22	70	45	48	0,6 min.	30,5	vert	0599 240 220
4S	2	25	70	45	48	0,6 min.	30,5	vert	0599 240 250
4S	2	26,9	70	45	48	0,6 min.	30,5	vert	0599 240 260
4S	2	28	70	45	48	0,6 min.	30,5	vert	0599 240 280
5S	3	30	85	60	60	0,6 min.	30,5	noir	0599 250 307
5S	3	35	85	60	60	0,6 min.	30,5	noir	0599 250 357
5S	3	25	85	60	60	0,6 min.	30,5	vert	0599 250 250
5S	3	30	85	60	60	0,6 min.	30,5	vert	0599 250 300
5S	3	33,7	85	60	60	0,6 min.	30,5	vert	0599 250 330
5S	3	35	85	60	60	0,6 min.	30,5	vert	0599 250 350
5S	3	38	85	60	60	0,6 min.	30,5	vert	0599 250 380
6S	4	65	115	90	89	2 min.	45	noir	0599 260 657
6S	4	38	115	90	89	2 min.	45	vert	0599 260 380
6S	4	42	115	90	89	2 min.	45	vert	0599 260 420
6S	4	48,3	115	90	89	2 min.	45	vert	0599 260 480
6S	4	50,8	115	90	89	2 min.	45	vert	0599 260 500

COLLIER

DIN 3015-2
Matière plastique

Art. 0599 2...

Polypropylène

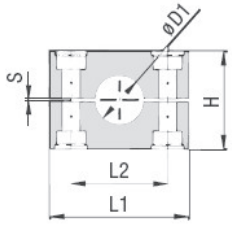


série lourde PP, Polypropylène, surface intérieure nervurée, avec précontrainte

Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	pour tube-Ø	L1	L2	H	S	Largeur	Couleur	Art.
6S	4	52	115	90	89	2 min.	45	vert	0599 260 520
6S	4	54	115	90	89	2 min.	45	vert	0599 260 540
6S	4	60,3	115	90	89	2 min.	45	vert	0599 260 600
6S	4	65	115	90	89	2 min.	45	vert	0599 260 650
6S	4	70	115	90	89	2 min.	45	vert	0599 260 670
7S	5	76,1	152	122	120	2 min.	60	vert	0599 270 760

COLLIER

série lourde PPH, Polypropylène, surface intérieure lisse, sans précontrainte



DIN 3015-2
Matière plastique

Art. 0599 2...

Polypropylène

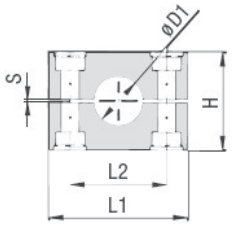
Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	pour tube-Ø	L1	L 2	H	Largeur	Couleur	Art.
4S	2	25	70	45	46,5	30,5	vert	0599 240 251
4S	2	28	70	45	46,5	30,5	vert	0599 240 281
5S	3	38	85	60	58	30,5	noir	0599 250 388
5S	3	32	85	60	58	30,5	vert	0599 250 321
5S	3	38	85	60	58	30,5	vert	0599 250 381
6S	4	44,5	115	90	87	45	noir	0599 260 448
6S	4	50	115	90	87	45	noir	0599 260 501
6S	4	60,3	115	90	87	45	noir	0599 260 608
6S	4	44,5	115	90	87	45	vert	0599 260 441
6S	4	70	115	90	87	45	vert	0599 260 671

COLLIER

DIN 3015-2
Matière plastique

Art. 0599 2...

Polyamide



série lourde PA, Polyamide, surface intérieure nervurée, avec précontrainte, noir

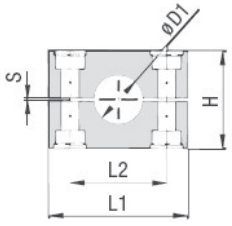
Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	pour tube-Ø	L1	L2	H	Largeur	Art.
3S	1	14	55	33	32	30,5	0599 230 142
5S	3	30	85	60	60	30,5	0599 250 302
5S	3	33,7	85	60	60	30,5	0599 250 332
6S	4	60,3	115	90	89	45	0599 260 602
6S	4	44,5	115	90	89	45	0599 260 442
6S	4	55	115	90	89	45	0599 260 552
6S	4	70	115	90	89	45	0599 260 672

COLLIER

DIN 3015-2
Matière plastique

Art. 0599 2...

Polyamide

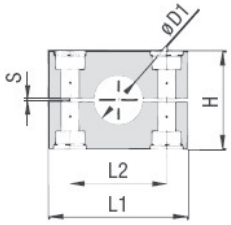


série lourde PAH, Polyamide, surface intérieure lisse, sans précontrainte, noir

Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	pour tube-Ø	L1	L 2	H	Largeur	Art.
4S	2	30	70	45	46,5	30,5	0599 240 303
5S	3	30	85	60	58	30,5	0599 250 303
6S	4	55	115	90	87	45	0599 260 553
6S	4	65	115	90	87	45	0599 260 653
6S	4	70	115	90	87	45	0599 260 673

COLLIER

série lourde SAH, Santoprène, surface intérieure lisse, sans précontrainte, noir



DIN 3015-2
Matière plastique

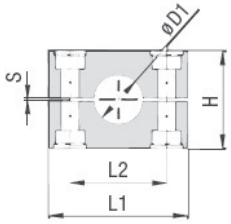
Art. 0599 2...

Santoprène

Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	pour tube-Ø	L1	L2	H	Largeur	Art.
5S	3	32	85	60	58	30,5	0599 250 325
5S	3	35	85	60	58	30,5	0599 250 355
5S	3	38	85	60	58	30,5	0599 250 385

COLLIER

série lourde AL, aluminium, surface intérieure nervurée, avec précontrainte, couleur aluminium



DIN 3015-2
Aluminium

Art. 0599 2...

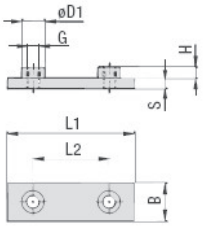
Alu

Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	pour tube-Ø	L1	L2	H	Largeur	Art.
3S	1	12	56	33	32	30,5	0599 230 126
4S	2	26,9	70	45	48	30,5	0599 240 266
4S	2	28	70	45	48	30,5	0599 240 286
5S	3	30	85	60	60	30,5	0599 250 306
5S	3	35	85	60	60	30,5	0599 250 356
5S	3	38	85	60	60	30,5	0599 250 386
6S	4	38	120	90	89	45	0599 260 386
6S	4	50	120	90	89	45	0599 260 506

PLAQUE À SOUDER

DIN 3015-2
Acier

Art. 0599 020...



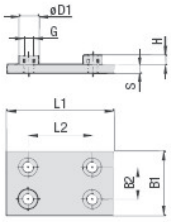
pour collier - Série lourde
simple épaisseur, SPAL

Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	L1	L2	B	S	H	G	D_1	Revêtement	Art.
8S	6	226	168	80	15	18	M20	30	non traité	0599 020 600
9S	7	270	205	90	15	21	M24	35	non traité	0599 020 700
4S	2	86	45	30	8	8	M10	18	phosphaté	0599 020 201
6S	4	140	90	45	10	8	M12	20	phosphaté	0599 020 401
7S	5	180	122	60	10	12	M16	24	phosphaté	0599 020 501

PLAQUE À SOUDER

DIN 3015-2
Acier

Art. 0599 021...

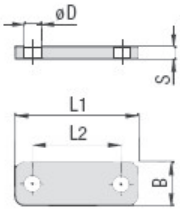


pour collier - Série lourde ,
double épaisseur, SPAS

Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	L1	L2	B1	B_2	S	H	G	D_1	Revêtement	Art.
5S	3	100	60	60	30,5	8	8	M10	18	phosphaté	0599 021 300
6S	4	140	90	90	46	10	8	M12	20	phosphaté	0599 021 400
7S	5	180	122	120	61	10	12	M16	24	phosphaté	0599 021 500

PLAQUE DE PROTECTION

pour collier - Série lourde DPAL (simple)



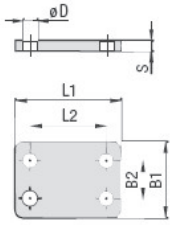
DIN 3015-2
Acier

Art. 0599 027...

Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	L1	L 2	B	S	D	Revêtement	Art.
3S	1	55	33	30	8	11	phosphaté	0599 027 100
3S	1	55	33	30	8	11	Zinc-nickel	0599 027 103
4S	2	70	45	30	8	11	phosphaté	0599 027 200
4S	2	70	45	30	8	11	Zinc-nickel	0599 027 204
5S	3	83	60	30	8	11	phosphaté	0599 027 300
5S	3	83	60	30	8	11	Zinc-nickel	0599 027 304
6S	4	115	90	45	10	14	phosphaté	0599 027 400
6S	4	115	90	45	10	14	Zinc-nickel	0599 027 404
7S	5	152	122	60	10	19	phosphaté	0599 027 500
7S	5	152	122	60	10	19	Zinc-nickel	0599 027 504

PLAQUE DE PROTECTION

pour collier - Série lourde DPAS (double)



DIN 3015-2
Acier

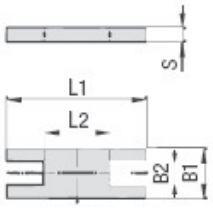
Art. 0599 028...

Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	L1	L 2	B1	B_2	S	D	Revêtement	Art.
4S	2	70	45	60	30	8	11	phosphaté	0599 028 200
5S	3	83	60	60	30	8	11	phosphaté	0599 028 300
6S	4	116	90	90	46	10	14	phosphaté	0599 028 400
7S	5	153	122	120	61	10	19	phosphaté	0599 028 500

PLAQUE FREIN DE VIS

DIN 3015-2
Acier

Art. 0599 029...



taille 3S - 10S

pour collier - Série lourde Type SIP

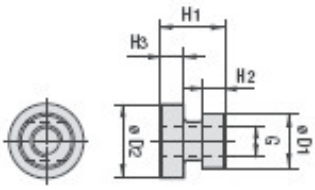
Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	L1	L 2	B1	B_2	S	Revêtement	Art.
3S	1	57	13	30	15,2	8	Zinc-nickel	0599 029 103
4S	2	70	26	30	15,2	8	Zinc-nickel	0599 029 203
5S	3	85	40	30	15,5	8	phosphaté	0599 029 300
5S	3	85	40	30	15,5	8	Zinc-nickel	0599 029 303
6S	4	116	68	45	17,2	10	phosphaté	0599 029 400
6S	4	116	68	45	17,2	10	Zinc-nickel	0599 029 403
7S	5	153	96	60	22	10	phosphaté	0599 029 500

ÉCROU DE RAIL

DIN 3015-2
Acier

Art. 0599 026...

Zinc Nickel

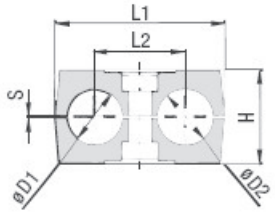


pour collier - Série lourde Type GMV

Dimension nominale	D_1	D_2	H1	H2	H3	G	Art.
3-5S	17,8	24	21	7,6	7,4	M10	0599 026 100
6S	19,8	24	23	8,8	8,2	M12	0599 026 400

COLLIER

série double PP, Polypropylène,
surface intérieure nervurée,
avec précontrainte



DIN 3015-3
Matière plastique

Art. 0599 3...

Polypropylène

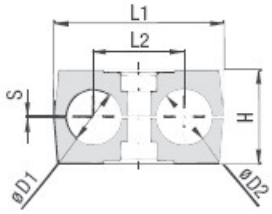
Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	pour tube-Ø	L1	L2	H	S	Largeur	Couleur	Art.
1D	1	12/12	36	20	27	0,6 min.	30	noir	0599 311 207
1D	1	6/6	36	20	27	0,6 min.	30	noir	0599 310 608
1D	1	8/8	36	20	27	0,6 min.	30	noir	0599 310 807
1D	1	10/10	36	20	27	0,6 min.	30	vert	0599 311 000
1D	1	12/12	36	20	27	0,6 min.	30	vert	0599 311 200
1D	1	6/6	36	20	27	0,6 min.	30	vert	0599 310 600
1D	1	8/8	36	20	27	0,6 min.	30	vert	0599 310 800
2D	2	15/15	53	29	27	0,7 min.	30	noir	0599 321 507
2D	2	16/16	53	29	27	0,7 min.	30	noir	0599 321 608
2D	2	18/15	53	29	27	0,7 min.	30	noir	0599 321 817
2D	2	18/18	53	29	27	0,7 min.	30	noir	0599 321 807
2D	2	10/10	53	29	27	0,7 min	30	vert	0599 321 000
2D	2	13,5/12,7	53	29	27	0,7 min.	30	vert	0599 321 370
2D	2	13,5/13,5	53	29	27	0,7 min.	30	vert	0599 321 350
2D	2	14/14	53	29	27	0,7 min.	30	vert	0599 321 400
2D	2	15/15	53	29	27	0,7 min.	30	vert	0599 321 500
2D	2	16/16	53	29	27	0,7 min.	30	vert	0599 321 600
2D	2	18/15	53	29	27	0,7 min.	30	vert	0599 321 810
2D	2	18/18	53	29	27	0,7 min.	30	vert	0599 321 800
3D	3	20/20	67	36	37	0,7 min.	30	noir	0599 332 007
3D	3	22/22	67	36	37	0,7 min	30	noir	0599 332 207
3D	3	25/25	67	36	37	0,7 min.	30	noir	0599 332 507
3D	3	20/18	67	36	37	0,7 min.	30	vert	0599 332 010

COLLIER

DIN 3015-3
Matière plastique

Art. 0599 3...

Polypropylène

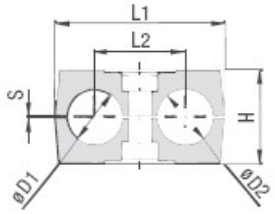


série double PP, Polypropylène, surface intérieure nervurée, avec précontrainte

Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	pour tube-Ø	L1	L2	H	S	Largeur	Couleur	Art.
3D	3	20/20	67	36	37	0,7 min.	30	vert	0599 332 000
3D	3	21,3/21,3	67	36	37	0,7 min	30	vert	0599 332 130
3D	3	22/22	67	36	37	0,7 min.	30	vert	0599 332 200
3D	3	25/20	67	36	37	0,7 min.	30	vert	0599 332 510
3D	3	25/25	67	36	37	0,7 min.	30	vert	0599 332 500
4D	4	26,9/26,9	80	45	40	0,7 min.	30	vert	0599 342 690
4D	4	28/28	80	45	40	0,7 min.	30	vert	0599 342 800
4D	4	30/26	80	45	40	0,7 min.	30	vert	0599 343 020
4D	4	30/26,9	80	45	40	0,7 min.	30	vert	0599 343 090
4D	4	30/30	80	45	40	0,7 min.	30	vert	0599 343 000
5D	5	35/23	106	56	53	0,7 min.	30	noir	0599 352 307
5D	5	35/35	106	56	53	0,7 min.	30	noir	0599 353 507
5D	5	32/25	106	56	53	0,7 min.	30	vert	0599 353 210
5D	5	32/32	106	56	53	0,7 min.	30	vert	0599 353 200
5D	5	33,7/33,7	106	56	53	0,7 min.	30	vert	0599 353 370
5D	5	35/35	106	56	53	0,7 min.	30	vert	0599 353 500
5D	5	38/38	106	56	53	0,7 min.	30	vert	0599 353 800
5D	5	40/40	106	56	53	0,7 min.	30	vert	0599 354 000

COLLIER

série double PPH, Polypropylène, surface intérieure lisse, sans précontrainte



DIN 3015-3
Matière plastique

Art. 0599 3...

Polypropylène

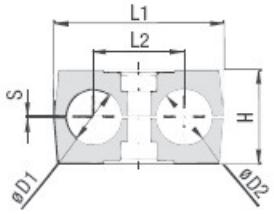
Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	pour tube-Ø	L1	L2	H	Largeur	Couleur	Art.
1D	1	10/10	36	20	26,5	30	noir	0599 311 008
1D	1	12/12	36	20	26,5	30	noir	0599 311 208
2D	2	15/15	53	29	26,5	30	noir	0599 321 508
2D	2	13,5/13,5	53	29	26,5	30	vert	0599 321 351
2D	2	15/15	53	29	26,5	30	vert	0599 321 501
2D	2	16/16	53	29	26,5	30	vert	0599 321 601
2D	2	17,2/17,2	53	29	26,5	30	vert	0599 321 721
3D	3	19/19	67	36	36,5	30	noir	0599 331 908
3D	3	20/20	67	36	36,5	30	noir	0599 332 008
3D	3	25/25	67	36	36,5	30	noir	0599 332 508
3D	3	19/19	67	36	36,5	30	vert	0599 331 901
3D	3	20/20	67	36	36,5	30	vert	0599 332 001
3D	3	21,3/21,3	67	36	36,5	30	vert	0599 332 131
3D	3	22/22	67	36	36,5	30	vert	0599 332 201
3D	3	23/23	67	36	36,5	30	vert	0599 332 301
3D	3	25/25	67	36	36,5	30	vert	0599 332 501
4D	4	28/28	80	45	38	30	noir	0599 342 808
4D	4	30/30	80	45	38	30	noir	0599 343 008
4D	4	28/25	80	45	38	30	vert	0599 342 810
4D	4	28/28	80	45	38	30	vert	0599 342 801
4D	4	30/22	80	45	38	30	vert	0599 343 011
4D	4	30/30	80	45	38	30	vert	0599 343 001
5D	5	32/32	106	56	52	30	noir	0599 353 208

COLLIER

DIN 3015-3
Matière plastique

Art. 0599 3...

Polypropylène

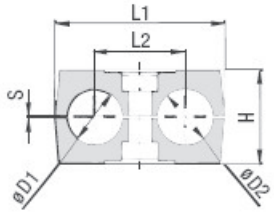


série double PPH, Polypropylène, surface intérieure lisse, sans précontrainte

Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	pour tube-Ø	L1	L2	H	Largeur	Couleur	Art.
5D	5	32/32	106	56	52	30	vert	0599 353 201
5D	5	35/35	106	56	52	30	vert	0599 353 501
5D	5	38/25	106	56	52	30	vert	0599 353 811
5D	5	38/32	106	56	52	30	vert	0599 353 821
5D	5	38/38	106	56	52	30	vert	0599 353 801

COLLIER

série double PA, Polyamide,
surface intérieure nervurée,
avec précontrainte, noir



DIN 3015-3
Matière plastique

Art. 0599 3...

Polyamide

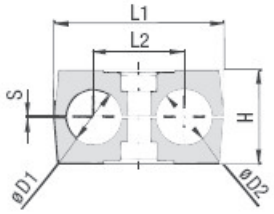
Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	pour tube-Ø	L1	L2	H	Largeur	Art.
1D	1	10/10	36	20	27	30	0599 311 002
1D	1	12/12	36	20	27	30	0599 311 202
1D	1	6/6	36	20	27	30	0599 310 609
1D	1	8/8	36	20	27	30	0599 310 802
2D	2	15/15	53	29	27	30	0599 321 502
2D	2	18/18	53	29	27	30	0599 321 802
3D	3	22/22	67	36	37	30	0599 332 202
3D	3	23/23	67	36	37	30	0599 332 302
3D	3	25/25	67	36	37	30	0599 332 502
4D	4	26,9/26,9	80	45	40	30	0599 342 692
4D	4	28/28	80	45	40	30	0599 342 802
5D	5	33,7/33,7	106	56	53	30	0599 353 372
5D	5	38/38	106	56	53	30	0599 353 802

COLLIER

DIN 3015-3
Matière plastique

Art. 0599 3...

Polyamide



série double PAH, Polyamide, surface intérieure lisse, sans précontrainte, noir

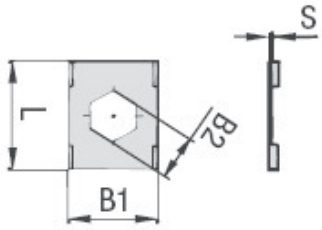
Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	pour tube-Ø	L1	L2	H	Largeur	Art.
1D	1	12/12	36	20	26,5	30	0599 311 203
2D	2	14/14	53	29	26,5	30	0599 321 403
2D	2	15/15	53	29	26,5	30	0599 321 503
3D	3	20/20	67	36	36,5	30	0599 332 003
3D	3	22/22	67	36	36,5	30	0599 332 203
4D	4	28/28	80	45	38	30	0599 342 803

PLAQUE FREIN DE VIS

DIN 3015-3
Acier

Art. 0599 035...

Zinc Nickel

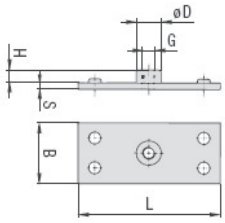


pour collier - Série double
Type SI

Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	L	B1	B_2	S	Art.
5D	5	27	22	12,5	0,5	0599 035 200

PLAQUE À SOUDER

pour collier - Série double Type SP



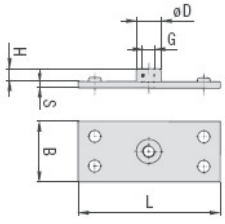
DIN 3015-3
Acier

Art. 0599 030...

Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	L	B	S	H	D	G	Revêtement	Art.
1D	1	37	30	3	6,5	12	M6	phosphaté	0599 030 100
2D	2	55	30	5	6	14	M8	phosphaté	0599 030 200
3D	3	70	30	5	6	14	M8	phosphaté	0599 030 300
4D	4	85	30	5	6	14	M8	phosphaté	0599 030 400
5D	5	110	30	5	6	14	M8	phosphaté	0599 030 500

PLAQUE À SOUDER

pour collier - Série double Type SP OV



DIN 3015-3
Acier

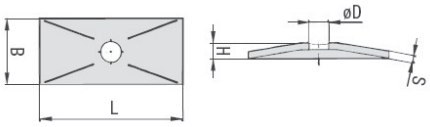
Art. 0599 037...

Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	L	B	S	H	D	G	Revêtement	Art.
1D	1	37	30	3	6,5	12	M6	phosphaté	0599 037 101
2D	2	55	30	5	6	14	M8	phosphaté	0599 037 201
3D	3	70	30	5	6	14	M8	phosphaté	0599 037 300
3D	3	70	30	5	6	14	M8	Zinc-nickel	0599 037 304
4D	4	85	30	5	6	14	M8	phosphaté	0599 037 401
5D	5	110	30	5	6	14	M8	phosphaté	0599 037 500
5D	5	110	30	5	6	14	M8	Zinc-nickel	0599 037 504

PLAQUE DE PROTECTION

DIN 3015-3
Acier

Art. 0599 034...



pour collier - Série double Type GD

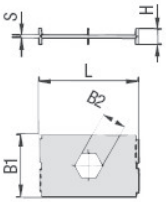
Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	L	H	B	S	D	Revêtement	Art.
1D	1	34	7	30	3	7	Zinc-nickel	0599 034 104
2D	2	52	7	30	3	9	Zinc-nickel	0599 034 213
3D	3	65	7	30	3	9	Zinc-nickel	0599 034 304
4D	4	79	7	30	3	9	Zinc-nickel	0599 034 404
5D	5	102	7	30	3	9	Zinc-nickel	0599 034 504

PLAQUE FREIN DE VIS

DIN 3015-3
Acier

Art. 0599 036...

Zinc Nickel



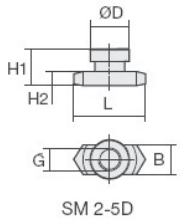
Größe 1D - 3D

pour collier - Série double Type SIV

Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	L	B1	B_2	S	H	Art.
3D	3	45	28	12,1	1	7	0599 036 203

ÉCROU DE RAIL

pour collier - Série double Type SM



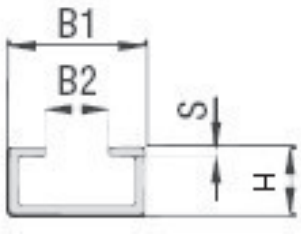
DIN 3015-3
Acier

Art. 0599 033...

Dimension nominale	L	B	H1	H2	D	G	Revêtement	Art.
2-5D	25,5	10,4	13	5	14	M8	Zinc-nickel	0599 033 204

RAIL

pour collier - Série lourde Type TS



DIN 3015-1/3
Acier

Art. 0599 032...

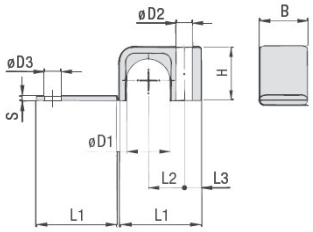
Dimension nominale	Norm	Longueur	H	B1	B_2	S	Art.
TS11	DIN 3015-1	1000	11	28	11	2	0599 016 400
TS11	DIN 3015-1	2000	11	28	11	2	0599 032 400
TS11	DIN 3015-3	2000	11	28	11	2	0599 032 403
TS14	DIN 3015-3	2000	14	28	11	2	0599 032 200

COLLIER ATTACHE TUBE

W-0599
Matière plastique

Art. 0599 60...

Polypropylène



série légère, Type LB, noir

Dimension nominale	D_1	L1	L2	L 3	B	H	S	D_2	D_3	Art.
1	8	22	9	6,5	12	10,5	2	6,8	7	0599 600 800
2	10	27	11	7	16	15	2	6,8	7	0599 601 000
2	12	27	11	7	16	15	2	6,8	7	0599 601 200
4	22	42	19	7	20	30	2	6,8	7	0599 602 207

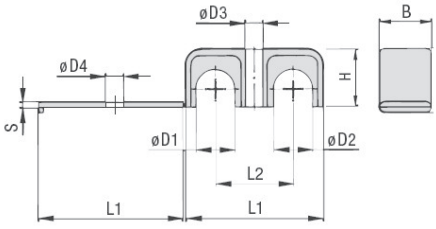
4

COLLIER ATTACHE TUBE

W-0599
Matière plastique

Art. 0599 61...

Polypropylène

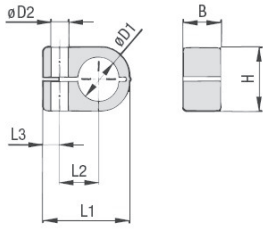


série légère, Type LBG, noir

Dimension nominale	D_1	D_2	L1	L2	B	H	S	D_3	D_4	Art.
1	6	6	31	18	12	10,5	2	6,8	7	0599 610 607
1	8	8	31	18	12	10,5	2	6,8	7	0599 610 807
2	10	10	39	22	16	14,5	2	6,8	7	0599 611 000
3	13,5	13,5	53	30	20	22,5	2	6,8	7	0599 611 350
3	18	18	53	30	20	22,5	2	6,8	7	0599 611 807

COLLIER ATTACHE TUBE

série légère, Type LN, noir



W-0599
Matière plastique

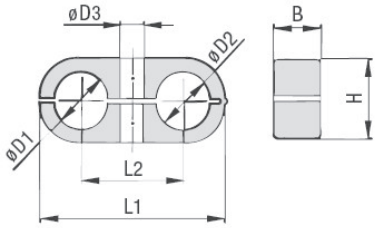
Art. 0599 63...

Polyamide

Dimension nominale	D_1	L1	L2	L 3	B	H	D_2	Art.
1	6	22	9	7	14,5	13,5	6,8	0599 631 062
1	8	22	9	7	14,5	13,5	6,8	0599 631 082
2	10	27	11	7	14,5	18,5	6,8	0599 632 102
2	12	27	11	7	14,5	18,5	6,8	0599 632 122
3	15	33	15	7	14,5	23,5	6,8	0599 633 152

COLLIER ATTACHE TUBE

série légère, Type LNG, noir



W-0599
Matière plastique

Art. 0599 64...

Polyamide

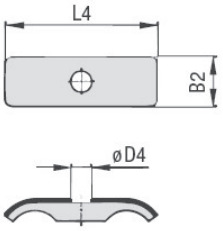
Dimension nominale	D_1	D_2	D_3	L1	L2	H	B	Art.
3	16	16	6,8	54	30	23,5	14,5	0599 643 167

PLAQUE DE PROTECTION

W-0599
Acier

Art. 0599 640...

Zinc Nickel



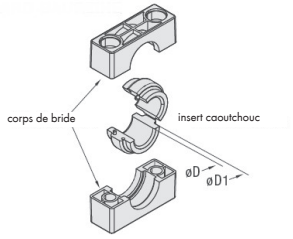
pour collier Type LNGF et LNUF

Taille	L4	B_2	D_4	Art.
1	29,5	15,5	6,8	0599 640 001
2	40	15,5	6,8	0599 640 002

COLLIER DE FIXATION, SÉRIE STANDARD

DIN 3015-1
Matière plastique

Art. 0599 5...

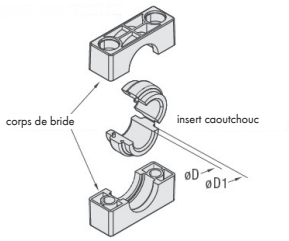


avec bague en élastomère dureté 70A Shore, dimension série standard DIN 3015-1

Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	D	D_1	Matière	Art.
4	4	6	25	PP	0599 540 60
4	4	16	25	PP	0599 541 607
6	6	20	38	PP	0599 562 00

COLLIER DE FIXATION, SÉRIE LOURDE

avec bague en élastomère
dureté 70A Shore, dimension
série lourde DIN 3015-2



DIN 3015-2
Matière plastique

Art. 0599 5...

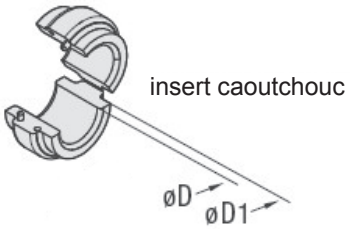
Dimension nominale	Dimension nom. selon DIN	D	D_1	Matière	Art.
4S	2	6	25	PP	0599 540 060
5S	3	20	38	PA	0599 550 202
5S	3	20	38	PP	0599 550 200
6S	4	32	64	PA	0599 560 322
6S	4	32	64	PP	0599 560 320
7S	5	55	88	PA	0599 570 552
7S	5	55	88	PP	0599 570 550

INSERT ÉLASTOMÈRE

W-0599
Elastomères thermoplastiques

Art. 0599 5...

Elastomère Thermoplastique



pour collier RI standard et série lourde, dureté Shore: 70A

Dimension nominale	Descr.	D	D_1	Art.
4S/2 - 4/4	4015 / 415	15	25	0599 541 57
4S/2 - 4/4	4016 / 416	16	25	0599 541 67
4S/2 - 4/4	4017,2 / 417,2	17,2	25	0599 547 17
5S/3 - 6/6	5020 / 620	20	38	0599 562 07
5S/3 - 6/6	5022 / 622	22	38	0599 562 27
5S/3 - 6/6	5025 / 625	25	38	0599 562 57
5S/3 - 6/6	5028 / 628	28	38	0599 562 87
5S/3 - 6/6	5030 / 630	30	38	0599 563 07
5S/3 - 6/6	5032 / 632	32	38	0599 557 32
6S/4	6032	32	64	0599 567 32
6S/4	6038,7	38,7	64	0599 567 38
6S/4	6040	40	64	0599 567 40
6S/4	6045,5	45,5	64	0599 567 45
6S/4	6051	51	64	0599 567 51
6S/4	6053,4	53,4	64	0599 567 53
6S/4	6056,4	56,4	64	0599 567 56
7S/5	7068	68	88	0599 577 68
7S/5	7070	70	88	0599 577 70

1 Table des matières

2 Vous retrouvez les éléments de fixation DIN/ISO et standardisés en acier dans le Tome I

3 Eléments de fixation DIN/ISO et standardisés en acier inoxydable

4 Eléments de fixation DIN/ISO et standardisés autres matières

5 Eléments de fixation pour bois, bâtiment et fenêtres

6 Eléments de fixation pour façades, toitures et vis autoperceuses

7 Eléments de fixation pour machines et véhicules

8 Rivetage

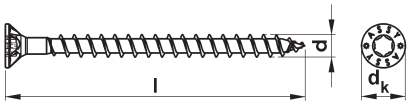
9 Gamme complémentaire

10 Assortiments

T Informations techniques

VIS ASSY 3.0, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

tête fraisée à fraisures, avec filetage total



W-0170
Acier

Art. 0170...
Zingué (A2K)
Blanc

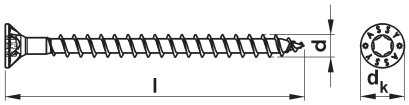
dk	5,9	6,9	6,9	7,9
Empreinte	AW10	AW10	AW20	AW20
d	**3,0**	**3,5**	**3,5**	**4,0**
l **Art.** **10**	0170 030 10			
12	0170 030 12		0170 035 12	0170 040 12
13	0170 030 13		0170 035 13	0170 040 13
15	0170 030 15		0170 035 15	0170 040 15
16	0170 030 16	0170 435 16	0170 035 16	0170 040 16
17	0170 030 17		0170 035 17	0170 040 17
20	0170 030 20	0170 435 20	0170 035 20	0170 040 20
25	0170 030 25	0170 435 25	0170 035 25	0170 040 25
30	0170 030 30	0170 435 30	0170 035 30	0170 040 30
35	0170 030 35	0170 435 35	0170 035 35	0170 040 35
40	0170 030 40		0170 035 40	0170 040 40
45	0170 030 45		0170 035 45	0170 040 45
50			0170 035 50	0170 040 50
55				0170 040 55

avec agrément : Z-9.1-361 pour Ø 4,0-4,5mm et Z-9.1-514 à partir de Ø 5,0mm
avec fraisures sous tête à partir de 5,0X70mm

VIS ASSY 3.0, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0170
Acier

Art. 0170...
Zingué (A2K)
Blanc



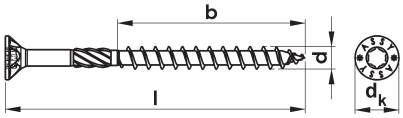
tête fraisée à fraisures, avec filetage total

dk	8,8	9,5	12,0
Empreinte	AW20	AW20	AW30
d	**4,5**	**5,0**	**6,0**
l / **Art.** **15**	0170 045 15		
16		0170 050 16	
17	0170 045 17		
20	0170 045 20	0170 050 20	
25	0170 045 25	0170 050 25	
30	0170 045 30	0170 050 30	0170 060 30
35	0170 045 35	0170 050 35	
40	0170 045 40	0170 050 40	0170 060 40
45	0170 045 45	0170 050 45	0170 060 45
50	0170 045 50	0170 050 50	0170 060 50
55	0170 045 55	0170 050 55	0170 060 55
60	0170 045 60	0170 050 60	0170 060 60
70		0170 050 70	0170 060 70
80		0170 050 80	0170 060 80

avec agrément : Z-9.1-361 pour Ø 4,0-4,5mm et Z-9.1-514 à partir de Ø 5,0mm
avec fraisures sous tête à partir de 5,0X70mm

VIS ASSY 3.0, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

tête fraisée à fraisures, avec filetage partiel



W-0170
Acier

Art. 0170 1...
Zingué (A2K)
Blanc

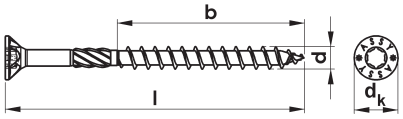
b	12-25	12-30	12-34	21-43	20-62	24-70
dk	5,9	6,9	7,9	8,8	9,5	12,0
Empreinte	AW10	AW20	AW20	AW20	AW20	AW30
d	**3,0**	**3,5**	**4,0**	**4,5**	**5,0**	**6,0**
l Art. 20	0170 130 20	0170 135 20	0170 140 20			
25	0170 130 25	0170 135 25	0170 140 25			
30	0170 130 30	0170 135 30	0170 140 30		0170 150 30	
35	0170 130 35	0170 135 35	0170 140 35	0170 145 35	0170 150 35	
40	0170 130 40	0170 135 40	0170 140 40	0170 145 40	0170 150 40	0170 160 40
45		0170 135 45	0170 140 45	0170 145 45	0170 150 45	
50		0170 135 50	0170 140 50	0170 145 50	0170 150 50	0170 160 50
55			0170 140 55		0170 150 55	
60			0170 140 60	0170 145 60	0170 150 60	0170 160 60
70			0170 140 70	0170 145 70	0170 150 70	0170 160 70
80				0170 145 80	0170 150 80	0170 160 80
90					0170 150 90	0170 160 90
100					0170 150 100	0170 160 100
110					0170 150 110	0170 160 110
120					0170 150 120	0170 160 120
130						0170 160 130
140						0170 160 140
150						0170 160 150
160						0170 160 160
180						0170 160 180

avec agrément : Z-9.1-361 pour Ø 4,0-4,5mm et Z-9.1-514 à partir de Ø 5,0mm

VIS ASSY 3.0, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0170
Acier

Art. 0170 1...
Zingué (A2K)
Blanc



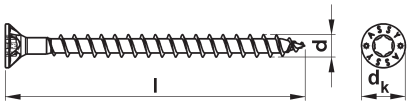
tête fraisée à fraisures, avec filetage partiel

b		24-70
dk		12,0
Empreinte		AW30
d		**6,0**
l **Art.**	**200**	0170 160 200
	220	0170 160 220
	240	0170 160 240
	260	0170 160 260
	280	0170 160 280
	300	0170 160 300

avec agrément : Z-9.1-361 pour Ø 4,0-4,5mm et Z-9.1-514 à partir de Ø 5,0mm

VIS ASSY 3.0, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

tête fraisée à fraisures, avec filetage total



W-0170
Acier

Art. 0170 2...
Zingué (A2L)
Jaune

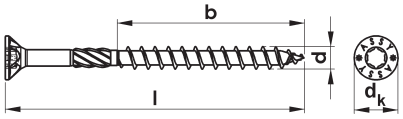
dk	5,9	6,9	7,9	8,8	9,5	12,0
Empreinte	AW10	AW20	AW20	AW20	AW20	AW30
d	**3,0**	**3,5**	**4,0**	**4,5**	**5,0**	**6,0**
l Art.						
10	0170 230 10					
12	0170 230 12	0170 235 12	0170 240 12			
13	0170 230 13					
15	0170 230 15	0170 235 15	0170 240 15			
16	0170 230 16	0170 235 16	0170 240 16			
17	0170 230 17	0170 235 17	0170 240 17	0170 245 17		
20	0170 230 20	0170 235 20	0170 240 20	0170 245 20	0170 250 20	
25	0170 230 25	0170 235 25	0170 240 25	0170 245 25	0170 250 25	
30	0170 230 30	0170 235 30	0170 240 30	0170 245 30	0170 250 30	
35	0170 230 35	0170 235 35	0170 240 35	0170 245 35	0170 250 35	
40	0170 230 40	0170 235 40	0170 240 40	0170 245 40	0170 250 40	0170 260 40
45	0170 230 45	0170 235 45	0170 240 45	0170 245 45	0170 250 45	0170 260 45
50		0170 235 50	0170 240 50	0170 245 50	0170 250 50	0170 260 50
55			0170 240 55	0170 245 55	0170 250 55	
60				0170 245 60	0170 250 60	0170 260 60
70					0170 250 70	0170 260 70
80					0170 250 80	0170 260 80

avec agrément : Z-9.1-361 pour Ø 4,0-4,5mm et Z-9.1-514 à partir de Ø 5,0mm

VIS ASSY 3.0, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0170
Acier

Art. 0170 3...
Zingué (A2L)
Jaune



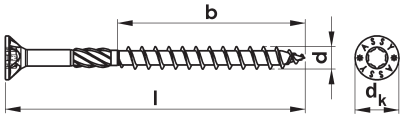
tête fraisée à fraisures, avec filetage partiel

b		12-25	12-30	12-34	21-43	20-62
dk		5,9	6,9	7,9	8,8	9,5
Empreinte		AW10	AW20	AW20	AW20	AW20
d		**3,0**	**3,5**	**4,0**	**4,5**	**5,0**
l Art.	**20**	0170 330 20	0170 335 20	0170 340 20		
	25	0170 330 25	0170 335 25	0170 340 25		
	30	0170 330 30	0170 335 30	0170 340 30		0170 350 30
	35	0170 330 35	0170 335 35	0170 340 35	0170 345 35	0170 350 35
	40	0170 330 40	0170 335 40	0170 340 40	0170 345 40	0170 350 40
	45		0170 335 45	0170 340 45	0170 345 45	0170 350 45
	50		0170 335 50	0170 340 50	0170 345 50	0170 350 50
	55			0170 340 55		0170 350 55
	60			0170 340 60	0170 345 60	0170 350 60
	70			0170 340 70	0170 345 70	0170 350 70
	80				0170 345 80	0170 350 80
	90					0170 350 90
	100					0170 350 100
	110					0170 350 110
	120					0170 350 120

avec agrément : Z-9.1-361 pour Ø 4,0-4,5mm et Z-9.1-514 à partir de Ø 5,0mm
avec meule sur le corps à partir de 5,0X70mm

VIS ASSY 3.0, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

tête fraisée à fraisures, avec filetage partiel



W-0170
Acier

Art. 0170 3...
Zingué (A2L)
Jaune

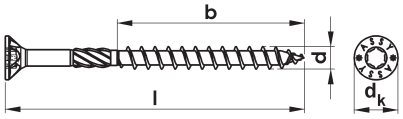
b	24-70	50-85	50-100	50-120
dk	12,0	13,85	14,85	18,20
Empreinte	AW30	AW30	AW40	AW40
d	**6,0**	**7,0**	**8,0**	**10,0**
l Art. **40**	0170 360 40			
50	0170 360 50			
60	0170 360 60			
70	0170 360 70			
80	0170 360 80	0170 370 80	0170 380 80	0170 310 80
90	0170 360 90	0170 370 90		
100	0170 360 100	0170 370 100	0170 380 100	0170 310 100
110	0170 360 110			
120	0170 360 120	0170 370 120	0170 380 120	0170 310 120
130	0170 360 130			
140	0170 360 140	0170 370 140	0170 380 140	0170 310 140
150	0170 360 150			
160	0170 360 160	0170 370 160	0170 380 160	0170 310 160
180	0170 360 180	0170 370 180	0170 380 180	0170 310 180
200	0170 360 200	0170 370 200	0170 380 200	0170 310 200
220	0170 360 220	0170 370 220	0170 380 220	0170 310 220
240	0170 360 240	0170 370 240	0170 380 240	0170 310 240
260	0170 360 260	0170 370 260	0170 380 260	0170 310 260
280	0170 360 280	0170 370 280	0170 380 280	0170 310 280
300	0170 360 300	0170 370 300	0170 380 300	0170 310 300

avec agrément : Z-9.1-361 pour Ø 4,0-4,5mm et Z-9.1-514 à partir de Ø 5,0mm
avec meule sur le corps à partir de 5,0X70mm

VIS ASSY 3.0, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0170
Acier

Art. 0170 3...
Zingué (A2L)
Jaune



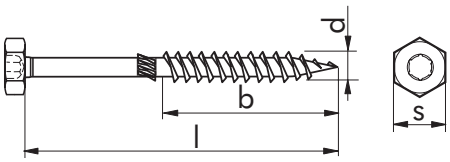
tête fraisée à fraisures, avec filetage partiel

b		50-100	50-120
dk		14,85	18,20
Empreinte		AW40	AW40
d		**8,0**	**10,0**
l **Art.**	**320**	0170 380 320	0170 310 320
	340	0170 380 340	0170 310 340
	360	0170 380 360	0170 310 360
	380	0170 380 380	0170 310 380
	400	0170 380 400	0170 310 400

avec agrément : Z-9.1-361 pour Ø 4,0-4,5mm et Z-9.1-514 à partir de Ø 5,0mm
avec meule sur le corps à partir de 5,0X70mm

VIS POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

ASSY 3.0 Combi, tête hexagonale et empreinte AW, filetage partiel, avec meule de fraisage



W-0184
Acier

Art. 0184 2...
Zingué (A2K)
Blanc

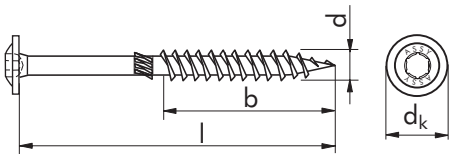
b	50-100	50-120	60-145
s	SW12	SW15	SW17
Empreinte	AW40	AW40	AW40
d	**8,0**	**10,0**	**12,0**
l **Art.** **80**	0184 208 80	0184 210 80	
100	0184 208 100	0184 210 100	0184 212 100
120	0184 208 120	0184 210 120	0184 212 120
140	0184 208 140	0184 210 140	0184 212 140
160	0184 208 160	0184 210 160	0184 212 160
180	0184 208 180	0184 210 180	0184 212 180
181			0184 212 181
200	0184 208 200	0184 210 200	0184 212 200
220	0184 208 220	0184 210 220	0184 212 220
240	0184 208 240	0184 210 240	0184 212 240
260	0184 208 260	0184 210 260	0184 212 260
280	0184 208 280	0184 210 280	0184 212 280
300	0184 208 300	0184 210 300	0184 212 300
320		0184 210 320	0184 212 320
340		0184 210 340	0184 212 340
360		0184 210 360	0184 212 360
380		0184 210 380	0184 212 380
400		0184 210 400	0184 212 400
440			0184 212 440
480			0184 212 480

avec agrément pour construction Z-9.1-514

VIS ASSY 3.0 SK, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0184
Acier

Art. 0184 8...
Zingué (A2L)
Jaune



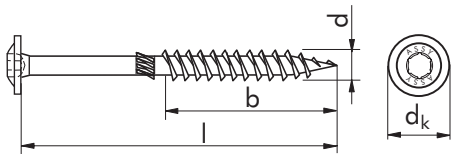
avec fausse rondelle et filetage partiel

b	37-70	50-100	60-120	100-145
dk	14,0	23,0	25,0	29,0
Empreinte	AW30	AW40	AW50	AW50
d	**6,0**	**8,0**	**10,0**	**12,0**
l Art. **60**	0184 806 60	0184 808 60		
70	0184 806 70			
80	0184 806 80	0184 808 80		
90	0184 806 90			
100	0184 806 100	0184 808 100	0184 810 100	
110	0184 806 110			
120	0184 806 120	0184 808 120	0184 810 120	
140	0184 806 140	0184 808 140	0184 810 140	
160	0184 806 160	0184 808 160	0184 810 160	
180	0184 806 180	0184 808 180	0184 810 180	
200	0184 806 200	0184 808 200	0184 810 200	0184 812 200
220	0184 806 220	0184 808 220	0184 810 220	0184 812 220
240	0184 806 240	0184 808 240	0184 810 240	0184 812 240
260	0184 806 260	0184 808 260	0184 810 260	0184 812 260
280	0184 806 280	0184 808 280	0184 810 280	0184 812 280
300	0184 806 300	0184 808 300	0184 810 300	0184 812 300
320		0184 808 320	0184 810 320	0184 812 320
340		0184 808 340	0184 810 340	0184 812 340
360		0184 808 360	0184 810 360	0184 812 360
380		0184 808 380	0184 810 380	0184 812 380

avec agrément pour construction Z-9.1-514, Meule sur le corps à partir de l=70mm

VIS ASSY 3.0 SK, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

avec fausse rondelle et filetage partiel



W-0184
Acier

Art. 0184 8...
Zingué (A2L)
Jaune

b		50-100	60-120	100-145
dk		23,0	25,0	29,0
Empreinte		AW40	AW50	AW50
d		**8,0**	**10,0**	**12,0**
l **Art.**	**400**	0184 808 400	0184 810 400	0184 812 400
	440			0184 812 440
	480			0184 812 480
	520			0184 812 520

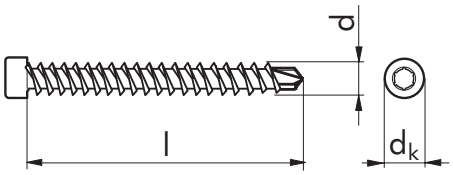
avec agrément pour construction Z-9.1-514, Meule sur le corps à partir de l=70mm

5

VIS POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0165
Acier

Art. 0165 3...
Zingué (A2L)
Jaune



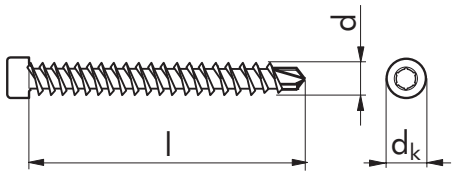
ASSY plus VG, tête cylindrique, avec filetage total

dk	8,0	10,0	13,5
Empreinte	AW30	AW40	AW50
d	**6,0**	**8,0**	**10,0**
l / **Art.** **80**	0165 36 80		
100	0165 36 100		
120	0165 36 120		0165 310 120
140	0165 36 140		0165 310 140
160	0165 36 160	0165 38 160	0165 310 160
180	0165 36 180	0165 38 180	0165 310 180
200	0165 36 200	0165 38 200	0165 310 200
220		0165 38 220	0165 310 220
240		0165 38 240	0165 310 240
260		0165 38 260	0165 310 260
280		0165 38 280	0165 310 280
300		0165 38 300	0165 310 300
320			0165 310 320
330		0165 38 330	
340			0165 310 340
360			0165 310 360
380		0165 38 380	0165 310 380
400			0165 310 400
430		0165 38 430	0165 310 430
480		0165 38 480	0165 310 480
530		0165 38 530	0165 310 530

avec agrément : Z-9.1-614 pour Ø 6,0-10,0mm et Z-9.1-648 pour 8,0x160mm-8,0x300mm

VIS POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

ASSY plus VG, tête cylindrique,
avec filetage total



W-0165
Acier

Art. 0165 3...
Zingué (A2L)
Jaune

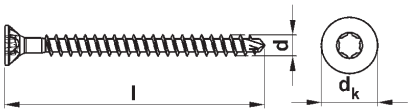
dk		10,0	13,5
Empreinte		AW40	AW50
d		**8,0**	**10,0**
l **Art.**	**580**	0165 38 580	0165 310 580
	650		0165 310 650
	700		0165 310 700
	750		0165 310 750
	800		0165 310 800

avec agrément : Z-9.1-614 pour Ø 6,0-10,0mm et Z-9.1-648 pour 8,0x160mm-8,0x300mm

VIS POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0165
Acier

Art. 0165 5...
Zingué (A2L)
Jaune



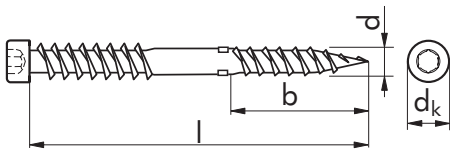
ASSY plus VG, tête fraisée autofraisante, avec filetage total

dk		15,0	18,5
Empreinte		AW40	AW40
d		**8,0**	**10,0**
l **Art.**	**140**		0165 510 140
	160		0165 510 160
	180	0165 58 180	0165 510 180
	200	0165 58 200	0165 510 200
	220	0165 58 220	0165 510 220
	240	0165 58 240	0165 510 240
	260	0165 58 260	0165 510 260
	280	0165 58 280	0165 510 280
	300	0165 58 300	0165 510 300

avec agrément : Z-9.1-614

VIS POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

ASSY Isotop, pour fixation d'isolant de sous-toiture



W-0162
Acier

Art. 0164 2...
Zingué (A2L)
Jaune

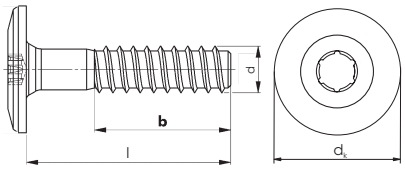
b		60,0
dk		10,0
Empreinte		AW40
d		**8,0**
l	**Art.**	
	210	0164 280 210
	230	0164 280 230
	250	0164 280 250
	270	0164 280 270
	300	0164 280 300
	330	0164 280 330
	360	0164 280 360
	400	0164 280 400

avec agrément pour construction Z-9.1-407

VIS DE CONSTRUCTION D'ESCALIER

W-0168
Acier
4.8

Art. 0168 410...
Zingué (A2K)
Blanc

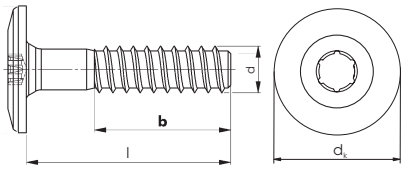


tête large avec filetage bois

b		55-90
dk		27,5
Empreinte		AW40
d		**10,0**
l	**Art.**	
	70	0168 410 70
	90	0168 410 90
	100	0168 410 100
	125	0168 410 125
	150	0168 410 150
	180	0168 410 180
	205	0168 410 205
	225	0168 410 225
	265	0168 410 265
	300	0168 410 300
	330	0168 410 330

VIS DE CONSTRUCTION D'ESCALIER

tête large avec filetage bois



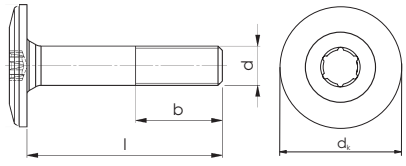
W-0168
Acier
4.8

Art. 0168 610...
(E1J)
Nickelé mat

b		60-90
dk		28,0
Empreinte		AW40
d		**10,0**
l **Art.**	**100**	0168 610 100
	125	0168 610 125
	150	0168 610 150

VIS DE CONSTRUCTION D'ESCALIER

tête large avec filetage métrique



W-0168
Acier
4.8

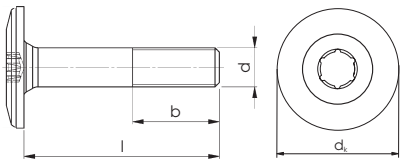
Art. 0168 710...
(E1J)
Nickelé mat

b		30-60
dk		28,0
Empreinte		AW40
d		**M10**
l **Art.**	**60**	0168 710 60
	80	0168 710 80
	250	0168 710 250
	260	0168 710 260
	275	0168 710 275
	290	0168 710 290

VIS DE CONSTRUCTION D'ESCALIER

W-0168
Acier
4.8

Art. 0168 510...
Zingué (A2K)
Blanc



tête large avec filetage métrique

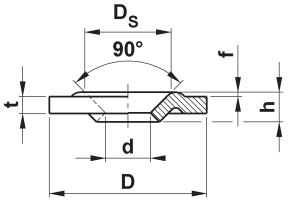
b		30-60
dk		27,5
Empreinte		AW40
d		**M10**
l	**Art.**	
	60	0168 510 60
	80	0168 510 80
	240	0168 510 240
	250	0168 510 250
	260	0168 510 260
	275	0168 510 275
	290	0168 510 290

5

RONDELLE FRAISÉE ASSY

W-0457
Acier

Art. 0457 70...
Zingué (A2L)
Jaune



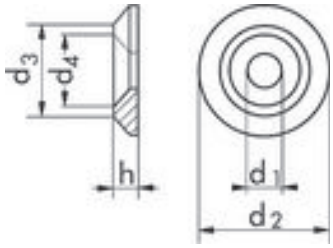
pour vis à tête fraisée

d	D	Ds	h	t	f	Art.
6,5	22,0	13,0	3,0	2,5	0,5-1,7	0457 700 6
8,5	28,0	16,0	3,5	3,0	0,5-1,7	0457 700 8
10,5	33,0	19,5	4,25	3,0	0,5-1,7	0457 700 10
12,5	42,0	23,0	5,0	4,0	0,5-1,7	0457 700 12

avec agrément pour construction Z-9.1-514

RONDELLE CUVETTE PLEINE

pour vis à tête fraisée



W-0457
Acier

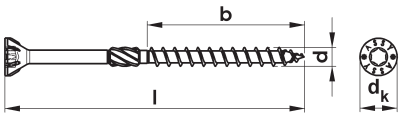
Art. 0457 7...
Zingué (A2L)
Jaune

d_1	d_2	d_3	d_4	h	Art.
6,5	22,0	15,0	14,0	4,5	0457 76
8,4	25,0	17,5	16,4	5,0	0457 78
10,5	32,0	22,0	21,0	5,6	0457 710

VIS POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0170
Acier

Art. 0170 650...
Zingué (A2L)
Jaune



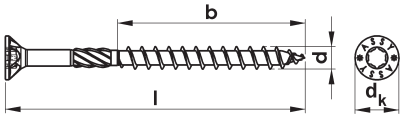
ASSY ECOFAST 3.0 HB, tête fraisée autofraisante à filetage partiel et meule de fraisage

b		25-62
dk		10,0
Empreinte		AW30
d		**5,0**
l	**Art.**	
	40	0170 650 40
	45	0170 650 45
	50	0170 650 50
	60	0170 650 60
	70	0170 650 70
	80	0170 650 80
	90	0170 650 90
	100	0170 650 100
	110	0170 650 110
	120	0170 650 120

avec agrément pour construction Z-9.1-514

VIS ASSY 3.0, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

tête fraisée à fraisures, avec filetage partiel



W-0170
Acier

Art. 0170 8...
Zinc Nickel (P2E)
Zinc Nickel

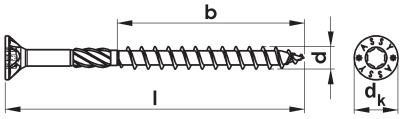
b	26-43	20-62	24-70	50-100
dk	8,8	9,5	12,0	14,85
Empreinte	AW20	AW20	AW30	AW40
d	**4,5**	**5,0**	**6,0**	**8,0**
l Art. **30**		0170 850 30		
35		0170 850 35		
40	0170 845 40	0170 850 40	0170 860 40	
45	0170 845 45	0170 850 45		
50	0170 845 50	0170 850 50	0170 860 50	
55		0170 850 55		
60	0170 845 60	0170 850 60	0170 860 60	
70	0170 845 70	0170 850 70	0170 860 70	
80	0170 845 80	0170 850 80	0170 860 80	0170 880 80
90		0170 850 90	0170 860 90	
100		0170 850 100	0170 860 100	0170 880 100
110		0170 850 110	0170 860 110	
120		0170 850 120	0170 860 120	0170 880 120
130			0170 860 130	
140			0170 860 140	0170 880 140
150			0170 860 150	
160			0170 860 160	0170 880 160
180			0170 860 180	0170 880 180
200			0170 860 200	0170 880 200
220			0170 860 220	0170 880 220

avec agrément : Z-9.1-361 pour Ø 4,0-4,5mm et Z-9.1-514 à partir de Ø 5,0mm
avec meule sur le corps à partir de 5,0x70mm

VIS ASSY 3.0, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0170
Acier

Art. 0170 8...
Zinc Nickel (P2E)
Zinc Nickel



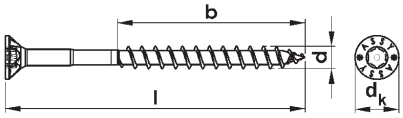
tête fraisée à fraisures, avec filetage partiel

b		24-70	50-100
dk		12,0	14,85
Empreinte		AW30	AW40
d		**6,0**	**8,0**
l **Art.**	**240**	0170 860 240	0170 880 240
	260	0170 860 260	0170 880 260
	280	0170 860 280	0170 880 280
	300	0170 860 300	0170 880 300
	320		0170 880 320
	340		0170 880 340
	360		0170 880 360
	380		0170 880 380
	400		0170 880 400

avec agrément : Z-9.1-361 pour Ø 4,0-4,5mm et Z-9.1-514 à partir de Ø 5,0mm
avec meule sur le corps à partir de 5,0x70mm

VIS ASSY 3.0, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

tête fraisée à fraisures, avec filetage partiel, à tête percée



W-0162
Acier

Art. 0162 2...
Zingué (A2K)
Blanc

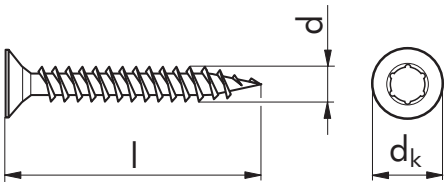
b	15-38	30-52	37-70
dk	9,0	10,0	12,0
Empreinte	AW20	AW20	AW30
d	**4,5**	**5,0**	**6,0**
l **Art.** **25**	0162 245 025		
30	0162 245 030		
35	0162 245 035		
40	0162 245 040		
45	0162 245 045		
50	0162 245 050	0162 250 50	
55	0162 245 055		
60	0162 245 060	0162 250 60	0162 260 60
70	0162 245 070	0162 250 70	
80		0162 250 80	0162 260 80
90		0162 250 90	
100		0162 250 100	0162 260 100
120			0162 260 120

avec agrément : Z-9.1-361 pour Ø 4,0-4,5mm et Z-9.1-514 à partir de Ø 5,0mm

VIS ASSY 3.0, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0170
Acier

Art. 0170 4...
Zingué (A2K)
Blanc



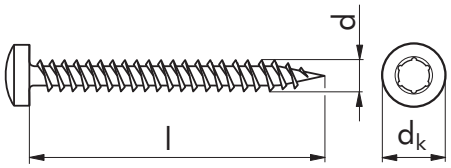
tête fraisée avec filetage total, triés par rouleaux pour mise en oeuvre automatique

dk		6,8
Empreinte		AW10
d		**3,5**
l **Art.**	**30**	0170 435 030
	35	0170 435 035

5

VIS ASSY 3.0, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

tête cylindrique bombée avec filetage total



W-0153
Acier

Art. 0153 0...
Zingué (A2K)
Blanc

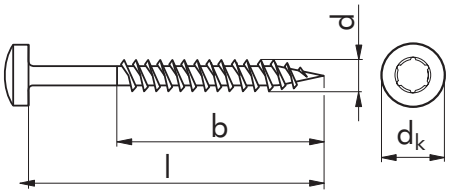
dk	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	12,0
Empreinte	AW10	AW20	AW20	AW20	AW20	AW30
d	**3,0**	**3,5**	**4,0**	**4,5**	**5,0**	**6,0**
l Art. **10**	0153 030 010					
12	0153 030 012	0153 035 012	0153 040 012			
13	0153 030 013	0153 035 013	0153 040 013	0153 045 013		
15	0153 030 015	0153 035 015	0153 040 015	0153 045 015		
16	0153 030 016	0153 035 016	0153 040 016		0153 050 016	
17	0153 030 017	0153 035 017	0153 040 017		0153 050 017	
20	0153 030 020	0153 035 020	0153 040 020	0153 045 020	0153 050 020	
25	0153 030 025	0153 035 025	0153 040 025	0153 045 025	0153 050 025	
30	0153 030 030	0153 035 030	0153 040 030	0153 045 030	0153 050 030	
35	0153 030 035	0153 035 035	0153 040 035	0153 045 035	0153 050 035	
40		0153 035 040	0153 040 040	0153 045 040	0153 050 040	0153 060 040
45			0153 040 045	0153 045 045	0153 050 045	
50			0153 040 050	0153 045 050	0153 050 050	0153 060 050
55			0153 040 055		0153 050 055	
60			0153 040 060	0153 045 060	0153 050 060	0153 060 060
70				0153 045 070	0153 050 070	0153 060 070
80						0153 060 080

avec agrément : Z-9.1-361 à partir de Ø 4,0mm et plus

VIS ASSY 3.0, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0153
Acier

Art. 0153 1...
Zingué (A2K)
Blanc



tête cylindrique bombée avec filetage partiel

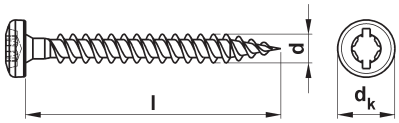
b		42-52	50-60
dk		10,0	12,0
Empreinte		AW20	AW30
d		**5,0**	**6,0**
l **Art.**	**80**	0153 150 080	
	90	0153 150 090	0153 160 090
	100	0153 150 100	0153 160 100

avec agrément pour construction Z-9.1-361

5

VIS POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

ASSY Elmo speed, tête bombée, empreinte AW et fente, filetage total



W-0172
Acier

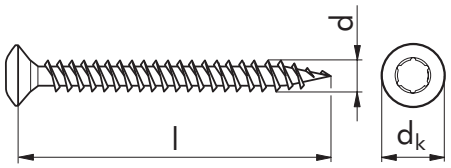
Art. 0172 1...
Zingué (A2K)
Blanc

dk		8,0	9,0	10,0	12,0
Taille de la fente		1,0x5,5	1,0x5,5	1,2x6,5	1,2x6,5
Empreinte		AW20	AW20	AW25	AW25
d		**4,0**	**4,5**	**5,0**	**6,0**
l **Art.**	**16**	0172 14 16			
	20	0172 14 20			
	25	0172 14 25			
	30	0172 14 30	0172 145 30		
	35	0172 14 35	0172 145 35	0172 15 35	
	40	0172 14 40	0172 145 40	0172 15 40	0172 16 40
	45	0172 14 45	0172 145 45	0172 15 45	
	50	0172 14 50	0172 145 50	0172 15 50	0172 16 50
	60	0172 14 60	0172 145 60	0172 15 60	0172 16 60
	70	0172 14 70		0172 15 70	0172 16 70
	80			0172 15 80	

VIS ASSY 3.0, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0154
Acier

Art. 0154 0...
Zingué (A2K)
Blanc



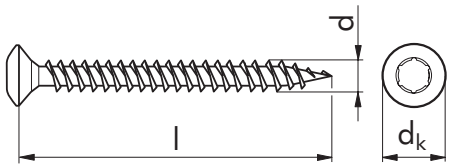
tête fraisée bombée à filetage total

dk	5,9	6,9	7,9	8,8	9,5
Empreinte	AW10	AW20	AW20	AW20	AW20
d	**3,0**	**3,5**	**4,0**	**4,5**	**5,0**
l Art. **16**	0154 030 16	0154 035 016			
17	0154 030 17	0154 035 017			
20	0154 030 20	0154 035 020	0154 040 20		
25	0154 030 25	0154 035 025	0154 040 25		
30	0154 030 30	0154 035 030	0154 040 30	0154 045 30	
35		0154 035 035	0154 040 35	0154 045 35	0154 050 35
40		0154 035 040	0154 040 40	0154 045 40	0154 050 40
45			0154 040 45	0154 045 45	
50		0154 035 050		0154 045 50	0154 050 50
60					0154 050 60

avec agrément : Z-9.1-361 pour Ø 4,0-4,5mm et Z-9.1-514 à partir de Ø 5,0mm

VIS ASSY 3.0, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

tête fraisée bombée à filetage total



W-0154
Acier

Art. 0154 2...
Zingué (A2L)
Jaune

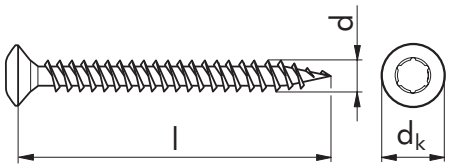
dk	5,9	6,9	7,9	8,8	9,5
Empreinte	AW10	AW20	AW20	AW20	AW20
d	**3,0**	**3,5**	**4,0**	**4,5**	**5,0**
l **Art.** **25**		0154 235 25			
30	0154 230 30				
35	0154 230 35	0154 235 35			
40		0154 235 40	0154 240 40	0154 245 040	
45		0154 235 45			
50		0154 235 50	0154 240 50	0154 245 050	
60				0154 245 060	0154 250 60
70					0154 250 70

avec agrément : Z-9.1-361 pour Ø 4,0-4,5mm et Z-9.1-514 à partir de Ø 5,0mm

VIS ASSY 3.0, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0154
Acier

Art. 0154 3...
(E1J)
Nickelé



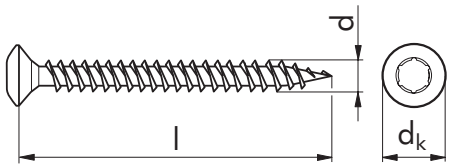
tête fraisée bombée à filetage total

dk	5,9	6,9	7,9	8,8	9,5
Empreinte	AW10	AW20	AW20	AW20	AW20
d	**3,0**	**3,5**	**4,0**	**4,5**	**5,0**
l **Art.** **15**	0154 330 15				
16		0154 335 16			
17	0154 330 17	0154 335 17			
20	0154 330 20	0154 335 20	0154 340 20		
25	0154 330 25	0154 335 25			
30	0154 330 30	0154 335 30	0154 340 30		
35	0154 330 35	0154 335 35	0154 340 35		
40		0154 335 40	0154 340 40	0154 345 040	0154 350 40
45		0154 335 45	0154 340 45	0154 345 045	
50		0154 335 50	0154 340 50	0154 345 050	0154 350 50
60				0154 345 060	0154 350 60
70				0154 345 070	0154 350 70
80					0154 350 80

avec agrément : Z-9.1-361 pour Ø 4,0-4,5mm et Z-9.1-514 à partir de Ø 5,0mm

VIS ASSY 3.0, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

tête fraisée bombée à filetage total



W-0154
Acier

Art. 0154 4...
(D1J)
Laitonné

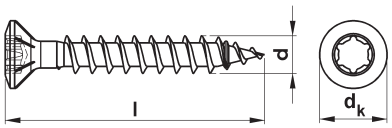
dk	5,9	6,9	7,9	8,8
Empreinte	AW10	AW20	AW20	AW20
d	**3,0**	**3,5**	**4,0**	**4,5**
l **Art.** **17**	0154 430 17			
20		0154 435 20		
30		0154 435 30	0154 440 30	
35	0154 430 35	0154 435 35	0154 440 35	
40		0154 435 40	0154 440 40	0154 445 040
45				0154 445 045
50		0154 435 50		0154 445 050
60				0154 445 060

avec agrément : Z-9.1-361 pour Ø 4,0-4,5mm et Z-9.1-514 à partir de Ø 5,0mm

VIS ASSY 3.0 FBS

W-0170
Acier

Art. 0170 540...
Zingué (A3K)
Blanc



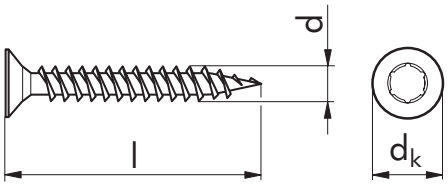
tête fraisée bombée à nervures

dk		7,2
Empreinte		AW20
d		**4,0**
l **Art.**	**25**	0170 540 25
	30	0170 540 30
	35	0170 540 35
	40	0170 540 40
	45	0170 540 45

VIS ASSY 3.0, POUR CHARNIÈRES À PIANO

W-0168
Acier

Art. 0168 3...
Zingué (A2K)
Blanc

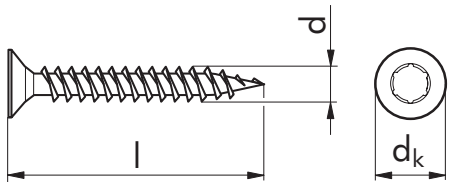


tête fraisée réduite

dk		5,0
Empreinte		AW10
d		**3,0**
l **Art.**	**12**	0168 330 012
	16	0168 330 016
	20	0168 330 020
	25	0168 330 025

VIS ASSY, POUR CHARNIÈRES À PIANO

tête fraisée réduite



W-0168
Acier

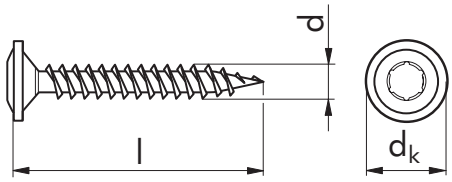
Art. 0168 2...

Bruni

dk		5,0
Empreinte		AW10
d		**3,0**
l		
Art.	**25**	0168 230 25

VIS ASSY 3.0, DE FIXATION DE PAROI (AMMEUBLEMENT)

tête spéciale avec grande surface d'appui



W-0167
Acier

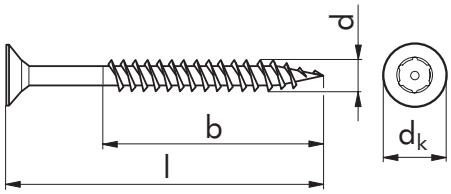
Art. 0167 1...
Zingué (A2K)
Blanc

dk		7,8	9,3
Empreinte		AW10	AW20
d		**3,0**	**4,0**
l			
Art.	**20**	0167 130 020	
	25	0167 130 025	
	30	0167 130 030	0167 140 030
	35	0167 130 035	0167 140 035
	40		0167 140 040
	45		0167 140 045

VIS DE SÉCURITÉ ASSY

W-0265
Acier

Art. 0265 7...
Zingué (A2K)
Blanc



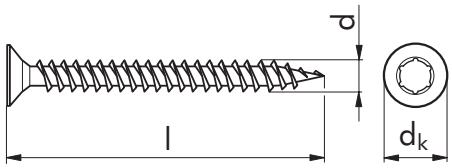
tête fraisée, à empreinte TX
avec téton de sécurité

b		26-38
dk		8,8
Empreinte		TX20 + Pin
d		**4,5**
l **Art.**	**40**	0265 745 40
	50	0265 745 50
	60	0265 745 60
	70	0265 745 70

5

VIS ASSY 3.0, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

tête fraisée avec filetage total



W-0180
Acier inoxydable

Art. 0180 0...

A2

dk	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	12,0
Empreinte	AW10	AW20	AW20	AW20	AW20	AW30
d	**3,0**	**3,5**	**4,0**	**4,5**	**5,0**	**6,0**
l Art. **16**	0180 030 16	0180 035 16				
20	0180 030 20	0180 035 20	0180 040 20	0180 045 20		
25	0180 030 25	0180 035 25	0180 040 25	0180 045 25		
30	0180 030 30	0180 035 30	0180 040 30	0180 045 30	0180 050 30	
35	0180 030 35	0180 035 35	0180 040 35	0180 045 35		
40		0180 035 40	0180 040 40	0180 045 40	0180 050 40	0180 060 40
45			0180 040 45	0180 045 45		
50			0180 040 50	0180 045 50	0180 050 50	0180 060 50
55			0180 040 55			
60				0180 045 60	0180 050 60	0180 060 60
65				0180 045 65		
70				0180 045 70	0180 050 70	0180 060 70
80				0180 045 80		0180 060 80

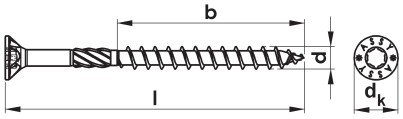
avec agrément pour construction Z-9.1-361, à partir de Ø 4,0mm

VIS ASSY 3.0, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0180
Acier inoxydable

Art. 0180 1...

A2



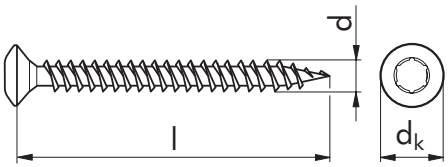
tête fraisée à fraisures, avec filetage partiel

b	25	24-39	33-48	25-52	37-70	50-100
dk	7,0	8,0	9,0	10,0	12,0	14,85
Empreinte	AW20	AW20	AW20	AW20	AW30	AW40
d	**3,5**	**4,0**	**4,5**	**5,0**	**6,0**	**8,0**
l / **Art.** **40**	0180 135 40	0180 140 40		0180 150 40		
45		0180 140 45				
50		0180 140 50	0180 145 50	0180 150 50		
55		0180 140 55				
60		0180 140 60	0180 145 60	0180 150 60	0180 160 60	
70		0180 140 70	0180 145 70	0180 150 70	0180 160 70	
80			0180 145 80	0180 150 80	0180 160 80	0180 180 80
90				0180 150 90	0180 160 90	
100				0180 150 100	0180 160 100	0180 180 100
110					0180 160 110	
120					0180 160 120	0180 180 120
140					0180 160 140	0180 180 140
160					0180 160 160	0180 180 160
180					0180 160 180	0180 180 180
200					0180 160 200	0180 180 200
220						0180 180 220
240						0180 180 240
260						0180 180 260
280						0180 180 280
300						0180 180 300

avec agrément : Z-9.1-361 pour Ø 4,0
avec fraisures sous tête à partir de Ø8,0mm, avec meule sur le corps à partir de 8,0x160mm

VIS ASSY 3.0, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

tête fraisée bombée à filetage total



W-0180
Acier inoxydable

Art. 0180 2...

A2

dk	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0
Empreinte	AW10	AW20	AW20	AW20	AW20
d	**3,0**	**3,5**	**4,0**	**4,5**	**5,0**
l **Art.** **15**		0180 235 15			
16	0180 230 16				
20	0180 230 20	0180 235 20	0180 240 20		
25		0180 235 25	0180 240 25		
30		0180 235 30	0180 240 30		
35		0180 235 35	0180 240 35	0180 245 35	
40		0180 235 40	0180 240 40	0180 245 40	
45				0180 245 45	
50			0180 240 50	0180 245 50	0180 250 50
60				0180 245 60	

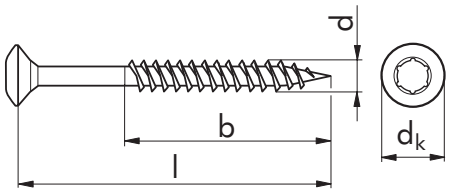
avec agrément pour construction Z-9.1-361, à partir de Ø 4,0mm

VIS ASSY 3.0, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0180
Acier inoxydable

Art. 0180 3...

A2



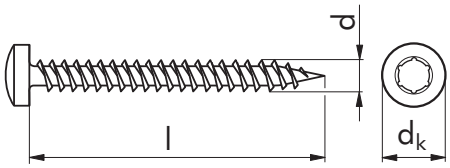
tête fraisée bombée à filetage partiel

b		25	24-39	33-48	42-52
dk		7,0	8,0	9,0	10,0
Empreinte		AW20	AW20	AW20	AW20
d		**3,5**	**4,0**	**4,5**	**5,0**
l	**Art.**				
	40	0180 335 40	0180 340 40		
	45		0180 340 45		
	50		0180 340 50	0180 345 50	
	60		0180 340 60	0180 345 60	
	70		0180 340 70	0180 345 70	0180 350 70
	80			0180 345 80	0180 350 80
	100				0180 350 100

avec agrément pour construction Z-9.1-361, à partir de Ø 4,0mm

VIS ASSY 3.0, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

tête cylindrique bombée avec filetage total



W-0180
Acier inoxydable

Art. 0180 4...

A2

dk	8,0	9,0	12,0
Empreinte	AW20	AW20	AW30
d	**4,0**	**4,5**	**6,0**
l **Art.** **20**	0180 440 20		
25	0180 440 25		
30	0180 440 30	0180 445 30	
35	0180 440 35	0180 445 35	
40	0180 440 40	0180 445 40	
45		0180 445 45	
50	0180 440 50	0180 445 50	
80			0180 460 80
100			0180 460 100

avec agrément pour construction Z-9.1-361, à partir de Ø 4,0mm

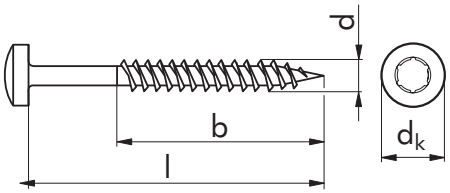
5

VIS ASSY 3.0, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0180
Acier inoxydable

Art. 0180 5...

A2



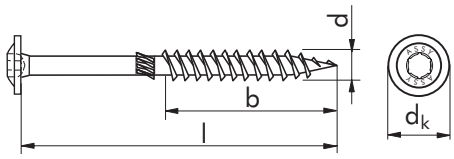
tête cylindrique bombée avec filetage partiel

b		25	24-39	25-48	25-52
dk		7,0	8,0	9,0	10,0
Empreinte		AW20	AW20	AW20	AW20
d		**3,5**	**4,0**	**4,5**	**5,0**
l **Art.**	**40**	0180 535 40	0180 540 40	0180 545 40	0180 550 40
	45		0180 540 45		
	50		0180 540 50	0180 545 50	0180 550 50
	60		0180 540 60	0180 545 60	0180 550 60
	70		0180 540 70	0180 545 70	0180 550 70
	80			0180 545 80	0180 550 80

avec agrément pour construction Z-9.1-361, à partir de Ø 4,0mm

VIS ASSY 3.0 SK, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

avec fausse rondelle et filetage partiel



W-0181
Acier inoxydable

Art. 0181 80...

A2

b		37-70	50-80
dk		13,5	18
Empreinte		AW30	AW40
d		**6,0**	**8,0**
l **Art.**	**60**	0181 806 60	
	70	0181 806 70	
	80	0181 806 80	0181 808 80
	90	0181 806 90	
	100	0181 806 100	0181 808 100
	120	0181 806 120	0181 808 120
	140	0181 806 140	0181 808 140
	160		0181 808 160
	180		0181 808 180
	200		0181 808 200

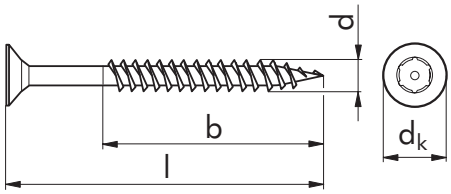
Meule sur le corps à partir de l=160mm

VIS DE SÉCURITÉ ASSY

W-0284
Acier inoxydable

Art. 0284 9...

A2



tête fraisée, à empreinte TX
avec téton de sécurité

dk		8,8
Empreinte		TX20 + Pin
d		**4,5**
l **Art.**	**40**	0284 945 40
	50	0284 945 50
	60	0284 945 60
	70	0284 945 70

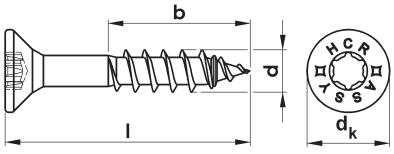
5

VIS POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0180
Acier inoxydable

Art. 0180 9...

HCR



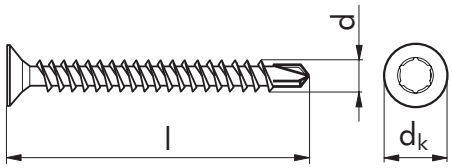
ASSY 3.0 HCR, tête fraisée à
filetage partiel

b		24-39	37-50
dk		8,0	10,0
Empreinte		AW20	AW20
d		**4,0**	**5,0**
l **Art.**	**40**	0180 940 40	
	50	0180 940 50	
	60	0180 940 60	0180 950 60
	70		0180 950 70
	80		0180 950 80

Acier inoxydable, code matière 1.4539, Agrément N°.: Z-30.3-6

VIS ASSY PLUS, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

tête fraisée avec filetage total et pointe autoperceuse



W-0165
Acier

Art. 0165 01...
Zingué (A2K)
Blanc

dk		6,9
Empreinte		AW10
d		**3,5**
l **Art.**	**20**	0165 013 520
	25	0165 013 525
	30	0165 013 530
	35	0165 013 535
	40	0165 013 540

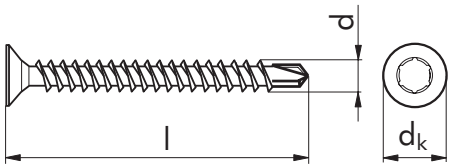
avec agrément pour construction Z-9.1-426

5

VIS ASSY PLUS, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0165
Acier

Art. 0165 02...
Zingué (A2L)
Jaune



tête fraisée avec filetage total et pointe autoperceuse

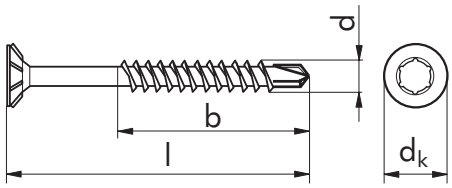
dk	5,9	6,9	7,9
Empreinte	AW10	AW10	AW20
d	**3,0**	**3,5**	**4,0**
l / **Art.** **17**		0165 023 517	
20	0165 023 020	0165 023 520	0165 024 020
25	0165 023 025	0165 023 525	0165 024 025
30	0165 023 030	0165 023 530	0165 024 030
35	0165 023 035	0165 023 535	0165 024 035
40		0165 023 540	0165 024 040
45			0165 024 045

avec agrément pour construction Z-9.1-426

5

VIS ASSY PLUS, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

tête fraisée auto-fraisante, avec filetage partiel



W-0165
Acier

Art. 0165 1...
Zingué (A2K)
Blanc

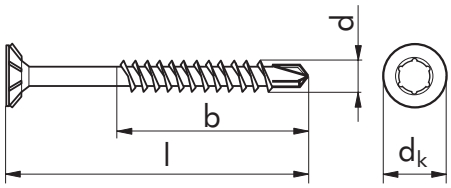
b		21-48	26-48	36-58
dk		8,0	9,0	10,0
Empreinte		AW20	AW20	AW20
d		**4,0**	**4,5**	**5,0**
l **Art.**	**30**	0165 140 30		
	35	0165 140 35	0165 145 35	
	40	0165 140 40	0165 145 40	
	45	0165 140 45	0165 145 45	
	50	0165 140 50	0165 145 50	0165 105 50
	55	0165 140 55		
	60	0165 140 60	0165 145 60	0165 105 60
	70	0165 140 70	0165 145 70	0165 105 70
	80		0165 145 80	0165 105 80
	90			0165 105 90
	100			0165 105 100

avec agrément pour construction Z-9.1-426, à partir de Ø 4,0mm

VIS ASSY PLUS, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0165
Acier

Art. 0165 2...
Zingué (A2L)
Jaune



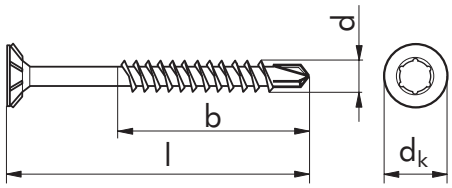
tête fraisée auto-fraisante, avec filetage partiel

b		21-35	21-35	21-48	26-48
dk		6,9	6,9	7,9	8,8
Empreinte		AW 10	AW20	AW 20	AW 20
d		**3,5**	**3,5**	**4,0**	**4,5**
l **Art.**	**30**			0165 240 30	
	35	0165 235 35	0165 235 035	0165 240 35	0165 245 35
	40	0165 235 40	0165 235 040	0165 240 40	0165 245 40
	45	0165 235 45	0165 235 045	0165 240 45	0165 245 45
	50	0165 235 50	0165 235 050	0165 240 50	0165 245 50
	55			0165 240 55	
	60			0165 240 60	0165 245 60
	70			0165 240 70	0165 245 70
	80				0165 245 80

avec agrément pour construction Z-9.1-426, à partir de Ø 4,0mm

VIS ASSY PLUS, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

tête fraisée auto-fraisante, avec filetage partiel



W-0165
Acier

Art. 0165 2...
Zingué (A2L)
Jaune

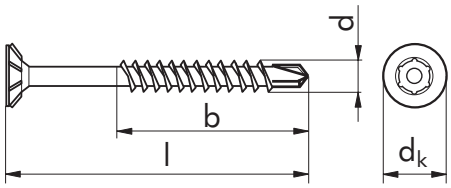
b	36-58	57-66	80-100
dk	9,5	12,0	14,50
Empreinte	AW 20	AW 30	AW 40
d	**5,0**	**6,0**	**8,0**
l **Art.** **50**	0165 205 50		
60	0165 205 60		
70	0165 205 70		
80	0165 205 80	0165 206 80	
90	0165 205 90	0165 206 90	
100	0165 205 100	0165 206 100	
120		0165 206 120	
140		0165 206 140	0165 208 140
160		0165 206 160	0165 208 160
180		0165 206 180	0165 208 180
200		0165 206 200	0165 208 200
220		0165 206 220	0165 208 220
240		0165 206 240	0165 208 240
260			0165 208 260
280			0165 208 280
300			0165 208 300

avec agrément pour construction Z-9.1-426, à partir de Ø 4,0mm

VIS POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0165
Acier

Art. 0165 9...
Zingué (A2K)
Blanc



ASSY plus Type 2, tête fraisée autofraisante (tête percée), avec foret et filetage partiel

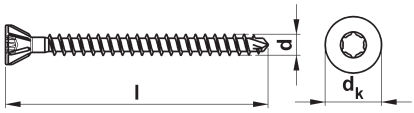
b		26-38
dk		9,0
Empreinte		AW20
d		**4,5**
l **Art.**	**35**	0165 945 35
	40	0165 945 40
	45	0165 945 45
	50	0165 945 50
	60	0165 945 60

avec agrément pour construction Z-9.1-426

5

VIS POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

ASSY plus Type 4, tête fraisée autofraisante réduite à 60°, avec foret et filetage total



W-0165
Acier

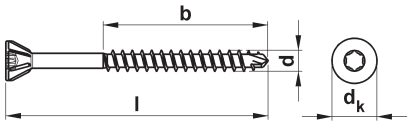
Art. 0165 06...
Zingué (A2L)
Jaune

dk		6,2	7,2
Empreinte		AW10	AW20
d		**3,5**	**4,0**
l **Art.**	**30**	0165 063 530	
	35	0165 063 535	0165 064 035
	40	0165 063 540	0165 064 040
	45	0165 063 545	0165 064 045
	50	0165 063 550	0165 064 050
	60		0165 064 060

VIS POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0165
Acier

Art. 0165 07...
Zingué (A2L)
Jaune

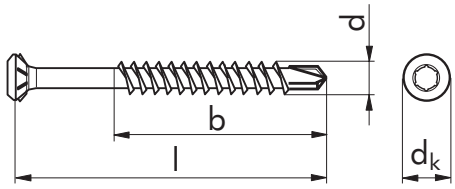


ASSY plus Type 4, tête fraisée autofraisante réduite à 60°, avec foret et filetage partiel

b		22-30	26-33
dk		6,0	7,0
Empreinte		AW10	AW20
d		**3,5**	**4,0**
l	**Art.**		
	30	0165 073 530	
	35	0165 073 535	0165 074 035
	40	0165 073 540	0165 074 040
	45	0165 073 545	0165 074 045
	50	0165 073 550	0165 074 050
	60		0165 074 060

VIS POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

ASSY plus Type 3, tête fraisée bombée autofraisante réduite à 60°, avec foret et filetage partiel



W-0165
Acier

Art. 0165 81...
Zingué (A2L)
Jaune

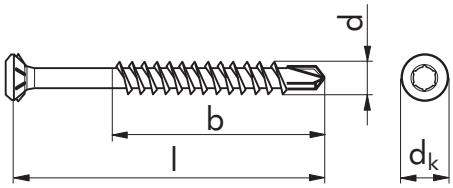
b		17-27
d_k		5,0
Empreinte		AW10
d		**3,0**
l **Art.**	**25**	0165 813 025
	30	0165 813 030
	35	0165 813 035

avec agrément pour construction Z-9.1-426

VIS POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0165
Acier

Art. 0165 82...
(D1J)
Laitonné



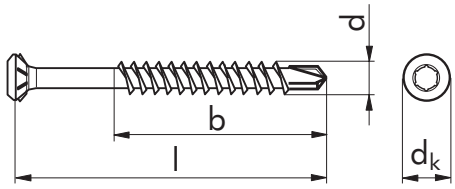
ASSY plus Type 3, tête fraisée bombée autofraisante réduite à 60°, avec foret et filetage partiel

b		17-30
d_k		5,0
Empreinte		AW10
d		**3,0**
l **Art.**	**25**	0165 823 025
	30	0165 823 030
	35	0165 823 035
	40	0165 823 040
	45	0165 823 045
	50	0165 823 050

avec agrément pour construction Z-9.1-426

VIS POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

ASSY plus Type 3, tête fraisée bombée autofraisante réduite à 60°, filetage partiel



W-0165
Acier

Art. 0165 83...

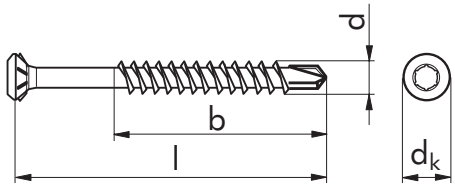
Bruni

b		17-27
d_k		5,0
Empreinte		AW10
d		**3,0**
l **Art.**	**25**	0165 833 025
	30	0165 833 030
	35	0165 833 035

avec agrément pour construction Z-9.1-426

VIS POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

ASSY plus Type 3, tête fraisée bombée autofraisante réduite à 60°, avec foret et filetage partiel



W-0165
Acier

Art. 0165 84...

Tête laquée blanc

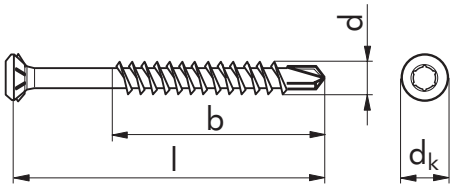
b		17-27
d_k		5,0
Empreinte		AW10
d		**3,0**
l **Art.**	**25**	0165 843 025
	30	0165 843 030
	35	0165 843 035

avec agrément pour construction Z-9.1-426

VIS POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0165
Acier

Art. 0165 85...
(E2J)
Nickelé



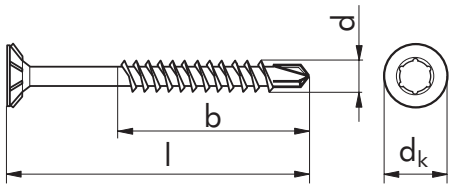
ASSY plus Type 3, tête fraisée bombée autofraisante réduite à 60°, avec foret et filetage partiel

b		17-30
d_k		5,0
Empreinte		AW10
d		**3,0**
l **Art.**	**25**	0165 853 025
	30	0165 853 030
	35	0165 853 035
	40	0165 853 040
	45	0165 853 045
	50	0165 853 050

avec agrément pour construction Z-9.1-426

VIS POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

ASSY plus Type 2, tête fraisée autofraisante, avec foret et filetage partiel



W-0166
Acier inoxydable

Art. 0166 1...

A2

b	21-38	26-48	36-58	35-66
d_k	8,0	9,0	10,0	12,0
Empreinte	AW20	AW20	AW20	AW30
d	**4,0**	**4,5**	**5,0**	**6,0**
l **Art.** **30**	0166 140 30			
35	0166 140 35			
40	0166 140 40	0166 145 40	0166 105 40	
45	0166 140 45	0166 145 45	0166 105 45	
50	0166 140 50	0166 145 50	0166 105 50	
60	0166 140 60	0166 145 60	0166 105 60	0166 106 60
70		0166 145 70	0166 105 70	0166 106 70
80		0166 145 80	0166 105 80	0166 106 80
90			0166 105 90	0166 106 90
100			0166 105 100	0166 106 100
120				0166 106 120
140				0166 106 140
160				0166 106 160
180				0166 106 180
200				0166 106 200

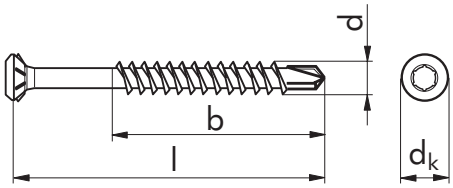
avec agrément pour construction Z-9.1-426

VIS POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0166
Acier inoxydable

Art. 0166 10...

A2

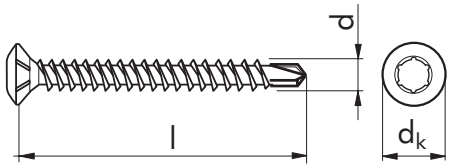


ASSY plus Type 3, tête fraisée bombée autofraisante réduite à 60°, avec foret et filetage partiel

b		14-22	21-26	26-48
d_k		5,0	7,0	7,0
Empreinte		AW10	AW20	AW20
d		**3,0**	**4,0**	**4,5**
l **Art.**	**25**	0166 103 025		
	30	0166 103 030		
	35	0166 103 035		
	40	0166 103 040	0166 104 040	0166 104 540
	45		0166 104 045	0166 104 545
	50		0166 104 050	0166 104 550
	60			0166 104 560
	70			0166 104 570
	80			0166 104 580

VIS POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

ASSY PLUS FBS, tête fraisée bombée à nervures freins et foret



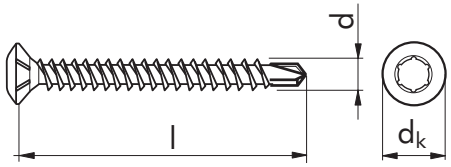
W-0165
Acier

Art. 0165 73...
Zingué (A2L)
Jaune

d_k		7,0
Empreinte		AW20
d		**4,0**
l	**Art.**	
	30	0165 734 030
	35	0165 734 035
	40	0165 734 040

VIS POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

ASSY PLUS FBS, tête fraisée bombée à nervures freins et foret



W-0165
Acier

Art. 0165 74...
Zingué (A2K)
Blanc

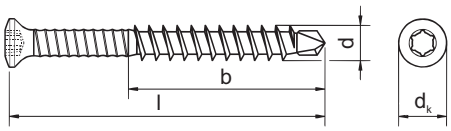
d_k		7,0
Empreinte		AW20
d		**4,0**
l	**Art.**	
	25	0165 744 025
	30	0165 744 030
	35	0165 744 035
	40	0165 744 040
	45	0165 744 045

VIS DE CONSTRUCTION DE TERRASSE

W-0166
Acier inoxydable

Art. 0166 105...

A2

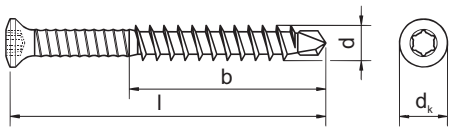


ASSY Plus A2, tête fraisée réduite autofraisante, corps annelé et foret

b		22-47
d_k		7,5
Empreinte		AW20
d		**5,5**
l **Art.**	**40**	0166 105 540
	45	0166 105 545
	50	0166 105 550
	60	0166 105 560
	70	0166 105 570
	80	0166 105 580

VIS DE CONSTRUCTION DE TERRASSE

ASSY Plus A4, tête fraisée réduite autofraisante, corps annelé



W-0169
Acier inoxydable

Art. 0169 005...

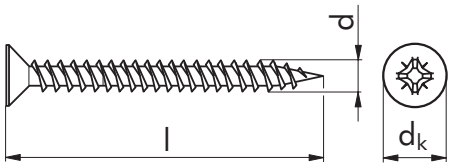
A4

b		22-47
d_k		7,5
Empreinte		AW20
d		**5,5**
l **Art.**	**40**	0169 005 540
	45	0169 005 545
	50	0169 005 550
	60	0169 005 560
	70	0169 005 570
	80	0169 005 580

WÜPOFAST, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0198
Acier

Art. 0198...
Zingué (A2K)
Blanc

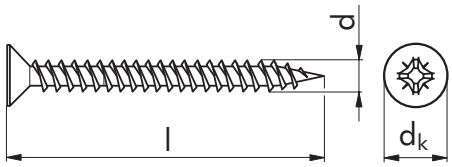


tête fraisée avec filetage total

d_k		5,0	6,0	7,0	8,0
Empreinte		Z1	Z1	Z2	Z2
d		**2,4**	**3,0**	**3,5**	**4,0**
l **Art.**	**10**		0198 3 10		
	12	0198 24 12	0198 3 12	0198 35 12	0198 4 12
	13		0198 3 13	0198 35 13	0198 4 13
	15		0198 3 15	0198 35 15	0198 4 15
	16	0198 24 16	0198 3 16	0198 35 16	0198 4 16
	17		0198 3 17	0198 35 17	0198 4 17
	20		0198 3 20	0198 35 20	0198 4 20
	22			0198 35 22	0198 4 22
	25		0198 3 25	0198 35 25	0198 4 25
	27				0198 4 27
	30		0198 3 30	0198 35 30	0198 4 30
	35		0198 3 35	0198 35 35	0198 4 35
	40		0198 3 40	0198 35 40	0198 4 40
	45		0198 3 45	0198 35 45	0198 4 45
	50			0198 35 50	0198 4 50
	55				0198 4 55

WÜPOFAST, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

tête fraisée avec filetage total



W-0198
Acier

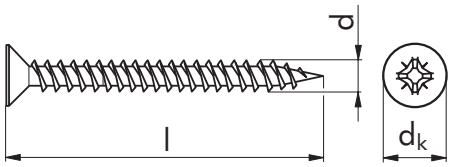
Art. 0198...
Zingué (A2K)
Blanc

d_k		9,0	10,0	12,0
Empreinte		Z2	Z2	Z3
d		**4,5**	**5,0**	**6,0**
l	**Art.**			
15		0198 45 15		
16		0198 45 16	0198 5 16	
17		0198 45 17	0198 5 17	
20		0198 45 20	0198 5 20	
25		0198 45 25	0198 5 25	
30		0198 45 30	0198 5 30	
35		0198 45 35	0198 5 35	
40		0198 45 40	0198 5 40	0198 6 40
45		0198 45 45	0198 5 45	0198 6 45
50		0198 45 50	0198 5 50	0198 6 50
55		0198 45 55	0198 5 55	0198 6 55
60		0198 45 60	0198 5 60	0198 6 60
65			0198 5 65	
70			0198 5 70	0198 6 70
80			0198 5 80	0198 6 80

WÜPOFAST, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0186
Acier

Art. 0186...
Zingué (A2L)
Jaune

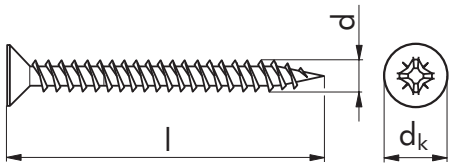


tête fraisée avec filetage total

d_k		5,0	5,0	6,0	7,0
Empreinte		Z1	Z1	Z1	Z2
d		**2,4**	**2,5**	**3,0**	**3,5**
l **Art.**	**10**		0186 25 10	0186 3 10	
	12	0186 24 12		0186 3 12	0186 35 12
	13			0186 3 13	0186 35 13
	15			0186 3 15	0186 35 15
	16	0186 24 16	0186 25 16	0186 3 16	0186 35 16
	17			0186 3 17	0186 35 17
	20		0186 25 20	0186 3 20	0186 35 20
	25		0186 25 25	0186 3 25	0186 35 25
	30			0186 3 30	0186 35 30
	35			0186 3 35	0186 35 35
	40			0186 3 40	0186 35 40
	45				0186 35 45
	50				0186 35 50

WÜPOFAST, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

tête fraisée avec filetage total



W-0186
Acier

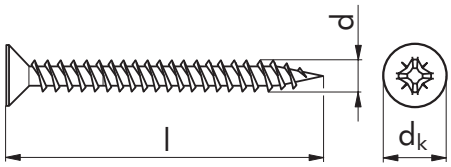
Art. 0186...
Zingué (A2L)
Jaune

d_k		8,0	9,0	10,0	12,0
Empreinte		Z2	Z2	Z2	Z3
d		**4,0**	**4,5**	**5,0**	**6,0**
l	**Art.**				
12		0186 4 12			
13		0186 4 13			
15		0186 4 15	0186 45 15		
16		0186 4 16	0186 45 16	0186 5 16	
17		0186 4 17	0186 45 17		
20		0186 4 20	0186 45 20	0186 5 20	
25		0186 4 25	0186 45 25	0186 5 25	
30		0186 4 30	0186 45 30	0186 5 30	0186 6 30
35		0186 4 35	0186 45 35	0186 5 35	
40		0186 4 40	0186 45 40	0186 5 40	0186 6 40
45		0186 4 45	0186 45 45	0186 5 45	0186 6 45
50		0186 4 50	0186 45 50	0186 5 50	0186 6 50
55		0186 4 55	0186 45 55	0186 5 55	
60			0186 45 60	0186 5 60	0186 6 60
70					0186 6 70

WÜPOFAST, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0186
Acier

Art. 0186 835...
Zingué (A2L)
Jaune

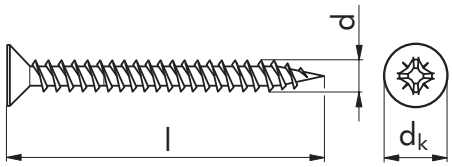


tête fraisée avec filetage total, triés par rouleaux pour mise en oeuvre automatique

d_k		7,0
Empreinte		Z2
d		**3,5**
l **Art.**	**20**	0186 835 20
	25	0186 835 25
	30	0186 835 30
	35	0186 835 35

WÜPOFAST, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

tête fraisée avec filetage total



W-0183
Acier

Art. 0183...

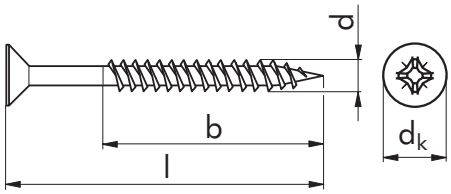
Bruni

d_k		6,0	7,0	8,0
Empreinte		Z1	Z2	Z2
d		**3,0**	**3,5**	**4,0**
l	**Art.**			
	10	0183 3 10		
	12	0183 3 12		
	13	0183 3 13		0183 4 13
	16	0183 3 16	0183 35 16	
	20	0183 3 20	0183 35 20	
	25	0183 3 25	0183 35 25	
	30	0183 3 30	0183 35 30	0183 4 30
	35		0183 35 35	0183 4 35
	40		0183 35 40	0183 4 40
	50		0183 35 50	0183 4 50

WÜPOFAST, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0198
Acier

Art. 0198 1...
Zingué (A2K)
Blanc

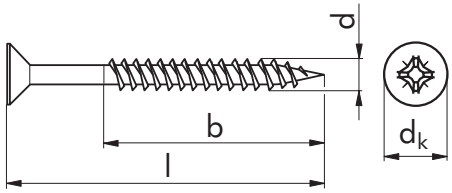


tête fraisée, avec filetage partiel

b	17-30	16-39	21-50	20-70	24-70
dk	7,0	8,0	9,0	10,0	12,0
Empreinte	Z2	Z2	Z2	Z2	Z3
d	**3,5**	**4,0**	**4,5**	**5,0**	**6,0**
l Art. **25**	0198 135 25	0198 14 25			
30	0198 135 30	0198 14 30		0198 15 30	
35	0198 135 35	0198 14 35	0198 145 35	0198 15 35	
40	0198 135 40	0198 14 40	0198 145 40	0198 15 40	0198 16 40
45	0198 135 45	0198 14 45	0198 145 45	0198 15 45	0198 16 45
50	0198 135 50	0198 14 50	0198 145 50	0198 15 50	0198 16 50
55		0198 14 55		0198 15 55	
60		0198 14 60	0198 145 60	0198 15 60	0198 16 60
65			0198 145 65		
70		0198 14 70	0198 145 70	0198 15 70	0198 16 70
80			0198 145 80	0198 15 80	0198 16 80
90				0198 15 90	0198 16 90
100				0198 15 100	0198 16 100
110				0198 15 110	0198 16 110
120				0198 15 120	0198 16 120
140					0198 16 140
150					0198 16 150
160					0198 16 160
180					0198 16 180
200					0198 16 200
220					0198 16 220
240					0198 16 240

WÜPOFAST, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

tête fraisée, avec filetage partiel



W-0181
Acier

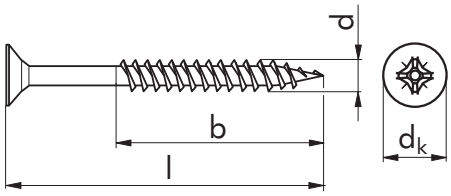
Art. 0186 1...
Zingué (A2L)
Jaune

b	17-30	16-39	21-50	20-70	24-70
d_k	7,0	8,0	9,0	10,0	12,0
Empreinte	Z2	Z2	Z2	Z2	Z3
d	**3,5**	**4,0**	**4,5**	**5,0**	**6,0**
l **Art.** **25**	0186 135 25	0186 14 25			
30	0186 135 30	0186 14 30		0186 15 30	
35	0186 135 35	0186 14 35	0186 145 35	0186 15 35	
40	0186 135 40	0186 14 40	0186 145 40	0186 15 40	0186 16 40
45	0186 135 45	0186 14 45	0186 145 45	0186 15 45	
50	0186 135 50	0186 14 50	0186 145 50	0186 15 50	0186 16 50
55		0186 14 55		0186 15 55	
60		0186 14 60	0186 145 60	0186 15 60	0186 16 60
70		0186 14 70	0186 145 70	0186 15 70	0186 16 70
80			0186 145 80	0186 15 80	0186 16 80
90				0186 15 90	0186 16 90
100				0186 15 100	0186 16 100
110				0186 15 110	0186 16 110
120				0186 15 120	0186 16 120
135					0186 16 135
140					0186 16 140
150					0186 16 150
160					0186 16 160
180					0186 16 180
200					0186 16 200

WÜPOFAST, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0174
Acier

Art. 0174 3...
Zingué (A2K)
Blanc

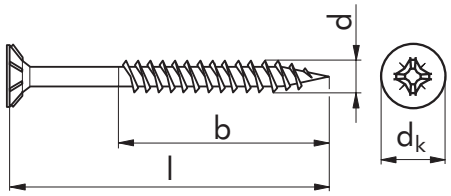


tête fraisée, avec filetage partiel, à tête percée

b		10-40	24-60	30-70
d_k		9,0	10,0	12,0
Empreinte		Z2	Z2	Z3
d		**4,5**	**5,0**	**6,0**
l **Art.**	**20**	0174 345 20		
	25	0174 345 25		
	30	0174 345 30		
	35	0174 345 35		
	40	0174 345 40	0174 355 40	
	45	0174 345 45		
	50	0174 345 50	0174 355 50	
	55	0174 345 55		
	60	0174 345 60	0174 355 60	0174 356 60
	70	0174 345 70	0174 355 70	0174 356 70
	80		0174 355 80	0174 356 80
	90		0174 355 90	0174 356 90
	100		0174 355 100	0174 356 100
	110			0174 356 110
	120			0174 356 120

VIS ECOFAST, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

tête fraisée auto-fraisante, avec filetage partiel



W-0171
Acier

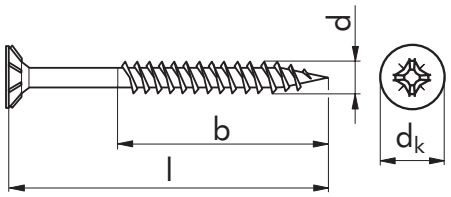
Art. 0171 1...
Zingué (A2K)
Blanc

b	12-25	12-30	12-39	21-50	20-70	30-70
d_k	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	12,0
Empreinte	Z1	Z2	Z2	Z2	Z2	Z3
d	**3,0**	**3,5**	**4,0**	**4,5**	**5,0**	**6,0**
l Art. 20	0171 13 20	0171 135 20	0171 14 20			
25	0171 13 25	0171 135 25	0171 14 25			
30	0171 13 30	0171 135 30	0171 14 30		0171 15 30	
35	0171 13 35	0171 135 35	0171 14 35	0171 145 35	0171 15 35	
40	0171 13 40	0171 135 40	0171 14 40	0171 145 40	0171 15 40	
45		0171 135 45	0171 14 45	0171 145 45	0171 15 45	
50		0171 135 50	0171 14 50	0171 145 50	0171 15 50	0171 16 50
55			0171 14 55		0171 15 55	
60			0171 14 60	0171 145 60	0171 15 60	0171 16 60
70			0171 14 70	0171 145 70	0171 15 70	0171 16 70
80				0171 145 80	0171 15 80	0171 16 80
90					0171 15 90	0171 16 90
100					0171 15 100	0171 16 100
110						0171 16 110
120						0171 16 120

VIS ECOFAST, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0171
Acier

Art. 0171 2...
Zingué (A2L)
Jaune

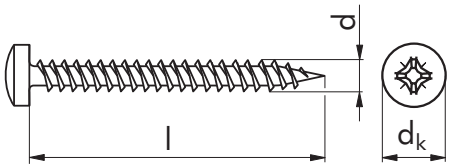


tête fraisée auto-fraisante, avec filetage partiel

b	12-25	12-30	12-39	21-50	24-60	30-70
d_k	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	12,0
Empreinte	Z1	Z2	Z2	Z2	Z2	Z3
d	**3,0**	**3,5**	**4,0**	**4,5**	**5,0**	**6,0**
l Art. **20**	0171 23 20	0171 235 20	0171 24 20			
25	0171 23 25	0171 235 25	0171 24 25			
30	0171 23 30	0171 235 30	0171 24 30			
35	0171 23 35	0171 235 35	0171 24 35	0171 245 35	0171 25 35	
40	0171 23 40	0171 235 40	0171 24 40	0171 245 40	0171 25 40	
45		0171 235 45	0171 24 45	0171 245 45	0171 25 45	
50		0171 235 50	0171 24 50	0171 245 50	0171 25 50	0171 26 50
55			0171 24 55			
60			0171 24 60	0171 245 60	0171 25 60	0171 26 60
70			0171 24 70	0171 245 70	0171 25 70	
80				0171 245 80	0171 25 80	0171 26 80
90					0171 25 90	0171 26 90
100					0171 25 100	0171 26 100
110						0171 26 110
120						0171 26 120

WÜPOFAST, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

tête cylindrique bombée avec filetage total



W-0196
Acier

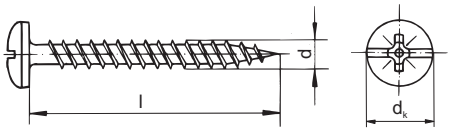
Art. 0196...
Zingué (A2K)
Blanc

d_k	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	12,0
Empreinte	Z1	Z2	Z2	Z2	Z2	Z3
d	**3,0**	**3,5**	**4,0**	**4,5**	**5,0**	**6,0**
l **Art.** **10**	0196 3 10					
12	0196 3 12	0196 35 12	0196 4 12			
13	0196 3 13	0196 35 13	0196 4 13	0196 45 13		
15	0196 3 15	0196 35 15	0196 4 15	0196 45 15		
16	0196 3 16	0196 35 16	0196 4 16	0196 45 16	0196 5 16	
17	0196 3 17	0196 35 17	0196 4 17		0196 5 17	
20	0196 3 20	0196 35 20	0196 4 20	0196 45 20	0196 5 20	
22					0196 5 22	
25	0196 3 25	0196 35 25	0196 4 25	0196 45 25	0196 5 25	
30	0196 3 30	0196 35 30	0196 4 30	0196 45 30	0196 5 30	
35	0196 3 35	0196 35 35	0196 4 35	0196 45 35	0196 5 35	
40		0196 35 40	0196 4 40	0196 45 40	0196 5 40	0196 6 40
45			0196 4 45	0196 45 45	0196 5 45	0196 6 45
50			0196 4 50	0196 45 50	0196 5 50	0196 6 50
55					0196 5 55	0196 6 55
60			0196 4 60	0196 45 60	0196 5 60	0196 6 60
70				0196 45 70	0196 5 70	0196 6 70
80						0196 6 80

WÜPOFAST, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0172
Acier

Art. 0172...
Zingué (A2K)
Blanc

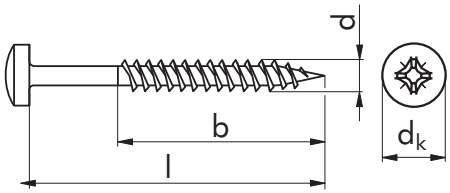


combi-fente avec filetage total

d_k	7,0	8,0	9,0	10,0	12,0
Taille de la fente	0,8	1,0	1,2	1,2	1,6
Empreinte	Z2	Z2	Z2	PZ2	PZ3
d	**3,5**	**4,0**	**4,5**	**5,0**	**6,0**
l **Art.** **16**		0172 4 16			
20		0172 4 20			
25	0172 35 25	0172 4 25			
30	0172 35 30	0172 4 30	0172 45 30		
35	0172 35 35	0172 4 35	0172 45 35	0172 5 35	
40	0172 35 40	0172 4 40	0172 45 40	0172 5 40	0172 6 40
45	0172 35 45	0172 4 45	0172 45 45	0172 5 45	
50	0172 35 50	0172 4 50	0172 45 50	0172 5 50	0172 6 50
60		0172 4 60		0172 5 60	0172 6 60
70		0172 4 70		0172 5 70	
80				0172 5 80	0172 6 80

WÜPOFAST, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

tête cylindrique bombée avec filetage partiel



W-0196
Acier

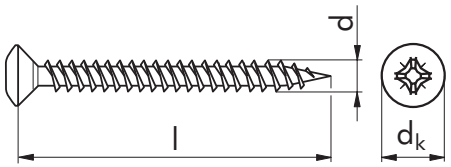
Art. 0196 1...
Zingué (A2K)
Blanc

b		35-40	50-60	56-60
d_k		9,0	10,0	12,0
Empreinte		Z2	Z2	Z3
d		**4,5**	**5,0**	**6,0**
l	**Art.**			
	60	0196 145 60		
	70	0196 145 70		
	80		0196 15 80	
	90			0196 16 90
	100		0196 15 100	0196 16 100

WÜPOFAST, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0195
Acier

Art. 0195...
Zingué (A2K)
Blanc



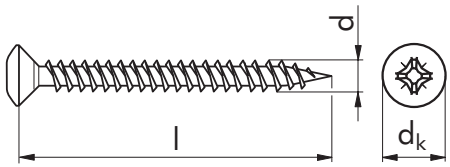
tête fraisée bombée à filetage total

d_k	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	12,0
Empreinte	Z1	Z2	Z2	Z2	Z2	Z3
d	**3,0**	**3,5**	**4,0**	**4,5**	**5,0**	**6,0**
l **Art.** **12**	0195 3 12	0195 35 12				
13		0195 35 13				
15		0195 35 15				
16	0195 3 16	0195 35 16	0195 4 16	0195 45 16		
17	0195 3 17	0195 35 17		0195 45 17		
20	0195 3 20	0195 35 20	0195 4 20	0195 45 20	0195 5 20	
25	0195 3 25	0195 35 25	0195 4 25	0195 45 25	0195 5 25	
30	0195 3 30	0195 35 30	0195 4 30	0195 45 30	0195 5 30	
35		0195 35 35	0195 4 35	0195 45 35		
40		0195 35 40	0195 4 40	0195 45 40	0195 5 40	0195 6 40
45			0195 4 45	0195 45 45	0195 5 45	
50		0195 35 50		0195 45 50	0195 5 50	0195 6 50
55					0195 5 55	
60					0195 5 60	0195 6 60

5

WÜPOFAST, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

tête fraisée bombée à filetage total



W-0195
Acier

Art. 0195 1...
Zingué (A2L)
Jaune

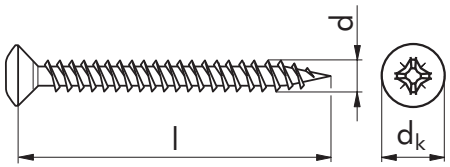
d_k		6,0	7,0	8,0	9,0
Empreinte		Z1	Z2	Z2	Z2
d		**3,0**	**3,5**	**4,0**	**4,5**
l	**Art.**				
15			0195 135 15		
25			0195 135 25		
30		0195 13 30	0195 135 30	0195 14 30	
35		0195 13 35	0195 135 35		
40			0195 135 40	0195 14 40	
45			0195 135 45		
50			0195 135 50	0195 14 50	0195 145 50
60					0195 145 60

WÜPOFAST, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0195
Acier

Art. 0195 0...

Bruni

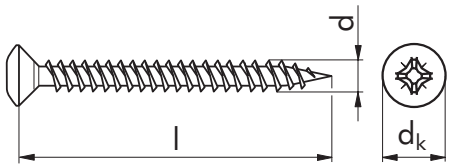


tête fraisée bombée à filetage total

d_k	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0
Empreinte	Z1	Z2	Z2	Z2	Z2
d	**3,0**	**3,5**	**4,0**	**4,5**	**5,0**
l **Art.** **15**		0195 035 15			
16		0195 035 16			
20	0195 03 20	0195 035 20			
25	0195 03 25	0195 035 25			
30	0195 03 30		0195 04 30		
35		0195 035 35	0195 04 35		
40		0195 035 40	0195 04 40		
45		0195 035 45	0195 04 45		
50		0195 035 50		0195 045 50	0195 05 50

WÜPOFAST, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

tête fraisée bombée à filetage total



W-0195
Acier

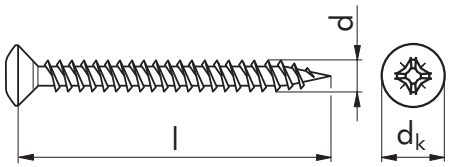
Art. 0195 2...
(E2J)
Nickelé

d_k		6,0	7,0	8,0	9,0	10,0
Empreinte		Z1	Z2	Z2	Z2	Z2
d		**3,0**	**3,5**	**4,0**	**4,5**	**5,0**
l	**Art.**					
	16	0195 23 16	0195 235 16	0195 24 16		
	17	0195 23 17	0195 235 17			
	20	0195 23 20	0195 235 20	0195 24 20		
	25	0195 23 25	0195 235 25	0195 24 25		
	30	0195 23 30	0195 235 30	0195 24 30		
	35	0195 23 35	0195 235 35	0195 24 35		
	40		0195 235 40	0195 24 40	0195 245 40	0195 25 40
	45				0195 245 45	
	50				0195 245 50	0195 25 50
	60				0195 245 60	0195 25 60

WÜPOFAST, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0195
Acier

Art. 0195 3...
(D1J)
Laitonné



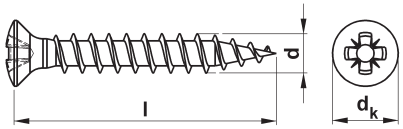
tête fraisée bombée à filetage total

d_k		6,0	7,0	8,0	9,0
Empreinte		Z1	Z2	Z2	Z2
d		**3,0**	**3,5**	**4,0**	**4,5**
l Art.	**15**		0195 335 15		
	17	0195 33 17			
	20		0195 335 20		
	30		0195 335 30	0195 34 30	
	35	0195 33 35	0195 335 35	0195 34 35	
	40		0195 335 40	0195 34 40	0195 345 40
	45		0195 335 45		0195 345 45
	50		0195 335 50		0195 345 50
	55				0195 345 55
	60				0195 345 60

WÜPOFAST VIS POUR DÉFLECTEUR ANTI-PLUIE A2

W-0182
Acier inoxydable A2

Art. 0182 ...

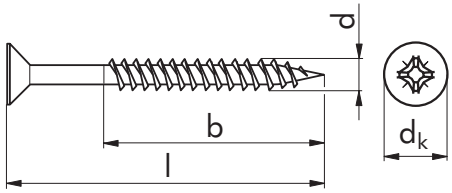


tête fraisée bombée réduite

Revêtement		bruni	brut
Empreinte		Z1	Z1
d		**3,0**	**3,0**
L Art.	**20**	0182 713 20	0182 003 20

WÜPOFAST, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

tête fraisée, avec filetage partiel



W-0182
Acier inoxydable

Art. 0182 81...

A2

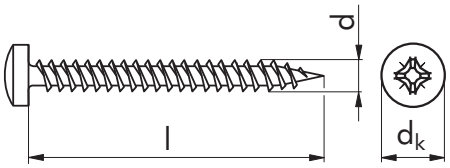
b	24	24-39	30-50	24-60	35-70
d_k	6,8	7,8	8,7	9,7	11,7
Empreinte	Z2	Z2	Z2	Z2	Z3
d	**3,5**	**4,0**	**4,5**	**5,0**	**6,0**
l Art. **40**	0182 813 540	0182 814 40		0182 815 40	
45		0182 814 45			
50		0182 814 50	0182 814 550	0182 815 50	
55		0182 814 55			
60		0182 814 60	0182 814 560	0182 815 60	0182 816 60
70		0182 814 70	0182 814 570	0182 815 70	
80			0182 814 580	0182 815 80	0182 816 80
90				0182 815 90	0182 816 90
100				0182 815 100	0182 816 100
110					0182 816 110
120					0182 816 120
140					0182 816 140

WÜPOFAST, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0182
Acier inoxydable

Art. 0182 1...

A2

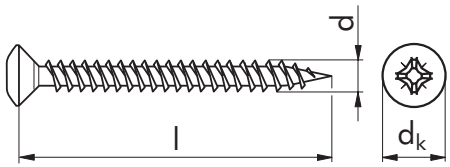


tête cylindrique bombée avec filetage total

d_k		7,8
Empreinte		Z2
d		**4,0**
l **Art.**	**16**	0182 14 16
	20	0182 14 20
	25	0182 14 25
	30	0182 14 30
	35	0182 14 35
	40	0182 14 40
	50	0182 14 50

WÜPOFAST, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

tête fraisée bombée à filetage total



W-0182
Acier inoxydable

Art. 0182 2...

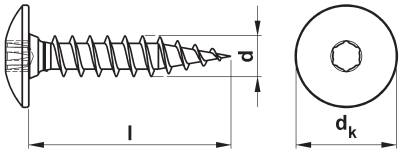
A2

d_k		5,8	6,8	7,8	9,7
Empreinte		Z1	Z2	Z2	Z2
d		**3,0**	**3,5**	**4,0**	**5,0**
l **Art.**	**12**	0182 23 12			
	15	0182 23 15	0182 235 15		
	17	0182 23 17			
	20	0182 23 20	0182 235 20	0182 24 20	
	25		0182 235 25	0182 24 25	
	30		0182 235 30	0182 24 30	
	35		0182 235 35	0182 24 35	
	40		0182 235 40	0182 24 40	
	45			0182 24 45	
	50			0182 24 50	
	70				0182 25 70
	80				0182 25 80

VIS DE PENTURE

W-0196
Acier

Art. 0196 006...
Zingué (A2S)
Noir



tête cylindrique bombée avec filetage total

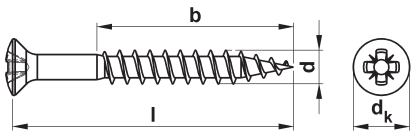
d_k		15,1
Empreinte		AW25
d		**6,0**
l	**Art.**	
30		0196 006 30
35		0196 006 35
40		0196 006 40
50		0196 006 50

WÜPOFAST VIS POUR DÉFLECTEUR ANTI-PLUIE A2

W-0182
Acier inoxydable A2

Art. 0182 73...

Bruni

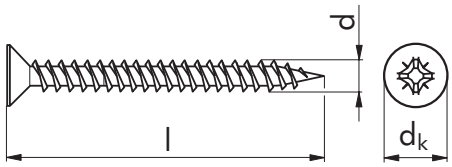


tête fraisée bombée réduite, filetage partiel

b		22
d_k		5
Empreinte		Z2 (PZD)
d		**3,5**
l	**Art.**	
35		0182 735 35

WÜPOFAST, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

tête fraisée avec filetage total



W-0182
Acier inoxydable

Art. 0182...

A2

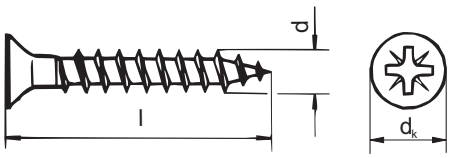
d_k	5,8	6,8	7,8	8,7	9,7	11,7
Empreinte	Z1	Z2	Z2	Z2	Z2	Z3
d	**3,0**	**3,5**	**4,0**	**4,5**	**5,0**	**6,0**
l / **Art.** **16**	0182 3 16		0182 4 16			
20	0182 3 20	0182 35 20	0182 4 20		0182 5 20	
25	0182 3 25	0182 35 25	0182 4 25			
30	0182 3 30	0182 35 30	0182 4 30		0182 5 30	
35		0182 35 35	0182 4 35	0182 45 35	0182 5 35	
40		0182 35 40	0182 4 40	0182 45 40	0182 5 40	0182 6 40
45			0182 4 45	0182 45 45		
50			0182 4 50	0182 45 50	0182 5 50	0182 6 50
55			0182 4 55			
60				0182 45 60	0182 5 60	0182 6 60
65				0182 45 65		
70					0182 5 70	0182 6 70
80					0182 5 80	0182 6 80

WÜPOFAST, POUR CHARNIÈRES À PIANO

W-0187
Acier

Art. 0187 03...

Bruni



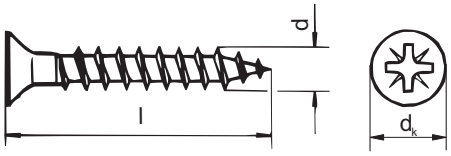
tête fraisée réduite, filetage total

d_k		5,0
Empreinte		Z1
d		**3,0**
l	**Art.**	
25		0187 03 25

WÜPOFAST, POUR CHARNIÈRES À PIANO

W-0187
Acier

Art. 0187 3...
(D1J)
Laitonné

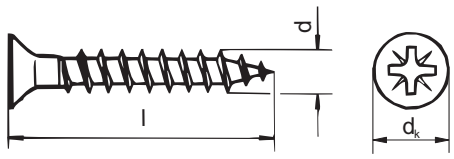


tête fraisée réduite, filetage total

d_k		5,0
Empreinte		Z1
d		**3,0**
l	**Art.**	
10		0187 3 10
12		0187 3 12
16		0187 3 16
20		0187 3 20
25		0187 3 25

WÜPOFAST, POUR CHARNIÈRES À PIANO

tête fraisée réduite, filetage total



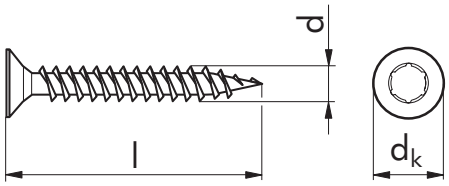
W-0199
Acier

Art. 0199 3...
Zingué (A2K)
Blanc

d_k		5,0
Empreinte		Z1
d		**3,0**
l **Art.**	**10**	0199 3 10
	12	0199 3 12
	16	0199 3 16
	20	0199 3 20
	25	0199 3 25

VIS ASSY 3.0, POUR CHARNIÈRES À PIANO

tête fraisée réduite



W-0168
Acier

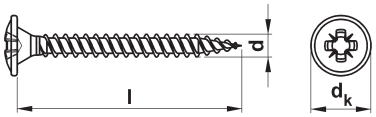
Art. 0168 1...
(D1J)
Laitonné

d_k		5,0
Empreinte		AW10
d		**3,0**
l **Art.**	**10**	0168 130 010
	12	0168 130 012
	16	0168 130 016
	20	0168 130 020
	25	0168 130 025

WÜPOFAST, POUR PANNEAUX AGGLOMÉRÉS

W-0175
Acier

Art. 0175...
Zingué (A2K)
Blanc

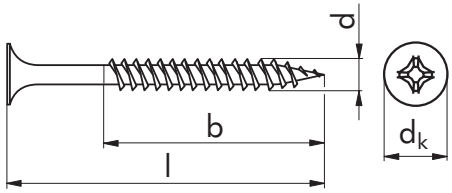


spéciale fixation de paroi

d_k		8,0	9,5
Empreinte		Z2	Z2
d		**3,0**	**4,0**
l **Art.**	**20**	0175 3 20	
	25	0175 3 25	0175 14 25
	30	0175 3 30	0175 14 30
	35	0175 3 35	0175 14 35
	40		0175 14 40
	45		0175 14 45

VIS POUR PLAQUES DE PLÂTRE À DOUBLE FILETAGE

tête trompette, filetage partiel à double filet



W-0189
Acier

Art. 0189 0...

Phosphaté

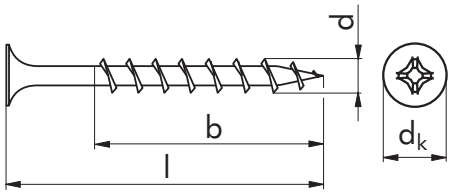
b	18-38	12-40	50	60-70
d_k	8,4	8,5	8,5	8,5
Empreinte	H2	H2	H2	H2
d	**3,5**	**3,9**	**4,0**	**5,0**
l **Art.** **19**		0189 039 19		
25	0189 035 25	0189 039 25		
30		0189 039 30		
35	0189 035 35	0189 039 35		
45	0189 035 45	0189 039 45		
55		0189 039 55		
65		0189 039 65		
75			0189 04 75	
90				0189 05 90
120				0189 05 120

VIS POUR PLAQUES DE PLÂTRE À DOUBLE FILETAGE

W-0189
Acier

Art. 0189...

Phosphaté

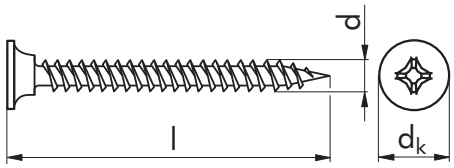


tête trompette, filetage partiel grossier

b		18-60	28-70
d_k		8,5	8,5
Empreinte		H2	H2
d		**3,9**	**5**
l	**Art.**		
	25	0189 39 25	
	30	0189 39 30	
	35	0189 39 35	0189 5 35
	40	0189 39 40	
	45	0189 39 45	
	55	0189 39 55	
	70	0189 39 70	
	90	0189 39 90	0189 5 90
	100		0189 5 100
	120		0189 5 120

VIS TOP HEAD, POUR PLAQUES DE PLÂTRE À DOUBLE FILETAGE

tête spéciale avec filetage total à double filets



W-0189
Acier

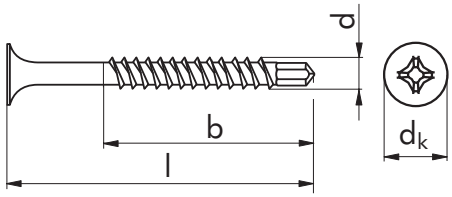
Art. 0189 6...

Phosphaté

d_k		8,7	8,7
Empreinte		H2	H2
d		**3,5**	**4,0**
l	**Art.**		
	25	0189 635 25	0189 640 25
	35	0189 635 35	0189 640 35
	45	0189 635 45	0189 640 45

VIS POUR PLAQUES DE PLÂTRE À DOUBLE FILETAGE

tête trompette, filetage partiel à tôle, autoperceuse



W-0189
Acier

Art. 0189 35...

Phosphaté

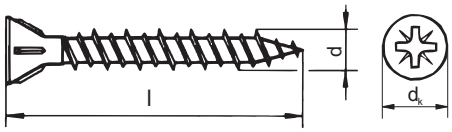
b		20-35
d_k		8,5
Empreinte		H2
d		**3,5**
l	**Art.**	
	25	0189 35 25
	35	0189 35 35
	45	0189 35 45
	55	0189 35 55

VIS DE PLAQUE DE CIMENT

W-0189
Acier

Art. 0189 2...

Phosphaté



tête fraisée autofraisante à 60°, avec filetage total HiLo

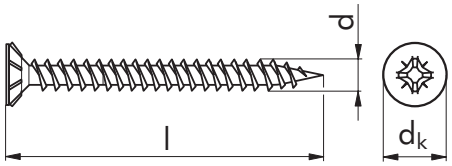
d_k		7,2
Empreinte		H2
d		**3,9**
l **Art.**	**19**	0189 239 19
	30	0189 239 30
	45	0189 239 45
	50	0189 239 50
	55	0189 239 55
	65	0189 239 65

VIS DE PLAQUE DE CIMENT

W-0189
Acier

Art. 0189 14...

Phosphaté

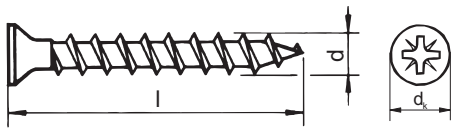


tête fraisée autofraisante à 90°, avec filetage total bois

d_k		8,0
Empreinte		H2
d		**4**
l **Art.**	**20**	0189 14 20
	30	0189 14 30
	45	0189 14 45

VIS POUR PLAQUE DE PLÂTRE

tête fraisée à filetage à pas gros saillant



W-0189
Acier

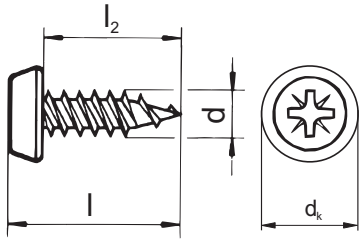
Art. 0189 65...

Phosphaté

d_k		8,0
Empreinte		H2
d		**5,5**
l	**38**	0189 655 38
Art.		

VIS DE LIAISON DE SUPPORT

filetage tôle double



W-0189
Acier

Art. 0189 33...

Phosphaté

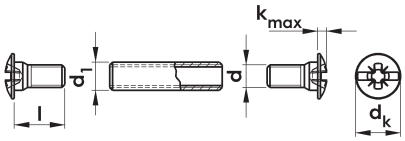
l1		11,0
d_k		8,0
Empreinte		H2
d		**3,9**
l	**13,5**	0189 335 13
Art.		

VIS RELIEUSE

W-0275
Acier

Art. 0275 0...

Bruni



pour ameublement, tête et corps en métal

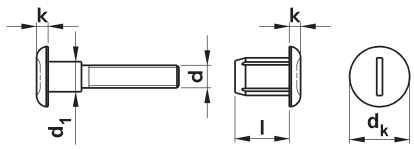
d_1		5,0	5,0
k max.		3,75	3,75
l		10,3	10,3
d_k		10,0	10,0
Revêtement		bruni	nickelé
d		**M4**	**M4**
Epaisseur du support Art.	**28-34**	0275 07 28	0275 06 28
	36-42	0275 07 36	0275 06 36
	41-47	0275 07 41	0275 06 41

5

VIS RELIEUSE

W-0275
Acier

Art. 0275...
Zingué (A2K)
Plastique

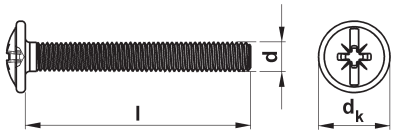


pour ameublement, en plastique avec filetage en métal, à fente

d_1		8,0	8,0
k max.		3,0	3,0
l		14,5	14,5
d_k		16,0	16,0
Couleur		blanc	brun
d		**M6**	**M6**
Epaisseur du support Art.	**29-36**	0275 16 29	0275 26 29
	34-41	0275 16 34	0275 26 34
	39-46	0275 16 39	
	44-51	0275 16 44	0275 26 44

VIS D'AMMEUBLEMENT

combi-fente, tête plate large



W-0275
Acier

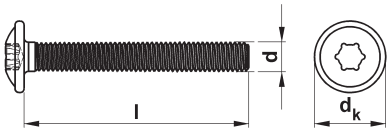
Art. 0275 24...
Zingué (A2K)
Blanc

d_k		9,5
Empreinte		SZ-Z2
d		**M4**
l	**Art.**	
9,5		0275 24 50
12		0275 24 12
14		0275 24 14
16		0275 24 16
18		0275 24 18
20		0275 24 20
22		0275 24 22
23		0275 24 23
25		0275 24 25
28		0275 24 28
30		0275 24 30
34		0275 24 34
38		0275 24 38
40		0275 24 40
45		0275 24 45

VIS D'AMMEUBLEMENT

W-0275
Acier

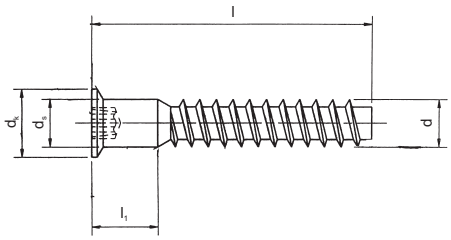
Art. 0275 340...
Zingué (A2K)
Blanc



empreinte AW, tête plate large

d_k		9,5
Empreinte		AW 20
d		**M4**
l **Art.**	**12**	0275 340 12
	14	0275 340 14
	16	0275 340 16
	18	0275 340 18
	20	0275 340 20
	22	0275 340 22
	23	0275 340 23
	25	0275 340 25
	28	0275 340 28
	30	0275 340 30
	34	0275 340 34
	38	0275 340 38
	40	0275 340 40
	45	0275 340 45
	50	0275 340 50
	60	0275 340 60
	70	0275 340 70

VIS D'AMMEUBLEMENT



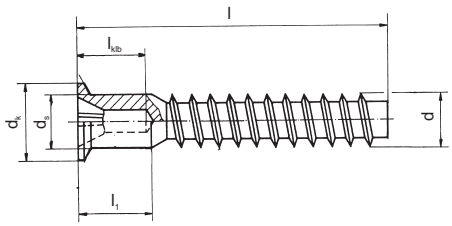
W-0276
Acier

Art. 0276 ...
Zingué (A2K)
Blanc

d_s		7,0	7,0	7,0
l1		9,5	9,5	9,5
d_k		10,0	10,0	10,0
Empreinte		AW25	SW4	Z3
d		**7,0**	**7,0**	**7,0**
l Art.	**50**	0276 37 50	0276 27 50	0276 17 50
	70	0276 37 70	0276 27 70	0276 17 70

VIS D'AMMEUBLEMENT

à tête percée



W-0276
Acier

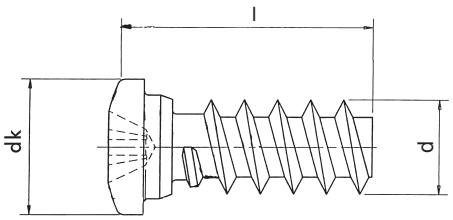
Art. 0276 ...
Zingué (A2K)
Blanc

d_s		7,0	7,0
l1		9,5	9,5
l2		9,0	9,0
d_k		10,0	10,0
Empreinte		AW25	Z3
d		**7,0**	**7,0**
l Art.	**40**		0276 7 40
	50	0276 47 50	0276 7 50
	70	0276 47 70	0276 7 70

VIS EURO

W-0276
Acier

Art. 0276 ...
Nickelé (E2J)
Nickelé



type B

d_k		9,0	9,0
Empreinte		AW20	Z2
d		**6,3**	**6,3**
l **Art.**	**10**	0276 963 10	0276 630 10
	12	0276 963 12	0276 630 12

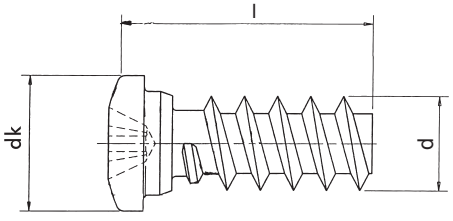
Pré-percer à Ø 5,0 mm

5

VIS EURO

W-0276
Acier

Art. 0276 ...
Zingué (A2K)
Zingué



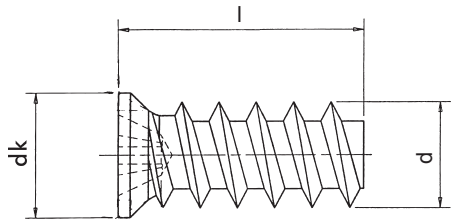
type B

d_k		9,0	9,0
Empreinte		AW20	Z2
d		**6,3**	**6,3**
L mm **Art.**	**10**	0276 863 10	0276 63 10
	11		0276 63 11
	12	0276 863 12	0276 63 12
	14	0276 863 14	0276 63 14
	18	0276 863 18	0276 63 18

Pré-percer à Ø 5,0 mm

VIS EURO

type A



W-0276
Acier

Art. 0276...
Nickelé (E2J)
Nickelé

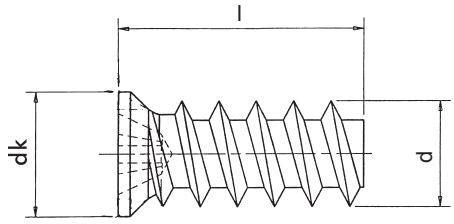
Empreinte		AW20	Z2	AW20	Z2
d_k		6,8	6,8	7,4	7,4
d		**6,3**	**6,3**	**6,3**	**6,3**
L mm Art.	**11,0**	0276 663 11	0276 163 11	0276 563 11	0276 063 11
	14,0	0276 663 14	0276 163 14	0276 563 14	0276 063 14
	18,0			0276 563 18	0276 063 18

Pré-percer à Ø 5,0 mm

5

VIS EURO

type A



W-0276
Acier

Art. 0276 0...
Zingué (A2K)
Zingué

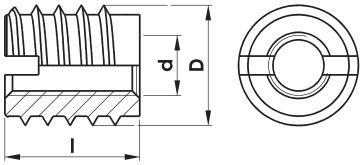
d_k		6,3
Empreinte		Z2
d		**6,0**
l Art.	**10**	0276 063 010
	20	0276 063 020

INSERT BOIS À VISSER

W-0376
Acier

Art. 0376 0...

Brut



type B : fente

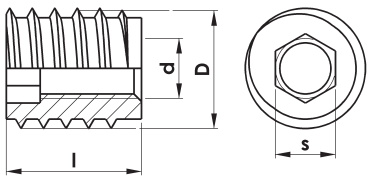
d	D	l	Art.
M4	8,0	8,0	0376 04 8
M4	8,0	10,0	0376 04 10
M5	10,0	10,0	0376 05 10
M5	10,0	12,0	0376 05 12
M5	10,0	14,0	0376 05 14
M6	12,0	10,0	0376 06 10
M6	12,0	11,0	0376 06 11
M6	12,0	13,0	0376 06 13
M6	12,0	15,0	0376 06 15

d	D	l	Art.
M6	12,0	18,0	0376 06 18
M8	14,0	14,0	0376 08 14
M8	14,0	15,0	0376 08 15
M8	14,0	18,0	0376 08 18
M8	16,0	23,0	0376 08 23
M10	18,5	15,0	0376 010 15
M10	18,5	20,0	0376 010 20
M10	18,5	25,0	0376 010 25
M12	22,0	20,0	0376 012 20

Remarque : pour l'utilisation prendre les embouts correspondants (articles 0614...)

INSERT BOIS À VISSER

type SK : six pans creux



W-0376
Acier

Art. 0376 1...

Brut

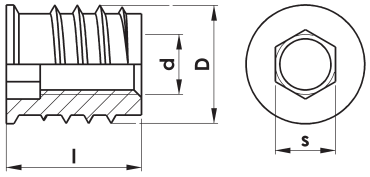
d	s	D	l	Art.
M5	SW5	10,0	10	0376 15 10
M5	SW5	10,0	12	0376 15 12
M6	SW6	12,0	12	0376 16 12
M6	SW6	12,0	15	0376 16 15
M6	SW6	12,0	18	0376 16 18

d	s	D	l	Art.
M8	SW8	14,0	15	0376 18 15
M8	SW8	14,0	18	0376 18 18
M8	SW8	16,0	23	0376 18 23
M10	SW10	18,5	20	0376 110 20
M10	SW10	18,5	25	0376 110 25

Pour l'utilisation prendre les embouts correspondants (Art. 0614...)

INSERT BOIS À VISSER

type SKD : six pans creux et collerette



W-0376
Acier

Art. 0376 2...

Brut

d	s	D	l	Art.
M4	SW4	8,0	10	0376 24 10
M5	SW5	10,0	12	0376 25 12
M6	SW6	12,0	12	0376 26 12
M6	SW6	12,0	15	0376 26 15
M6	SW6	12,0	18	0376 26 18

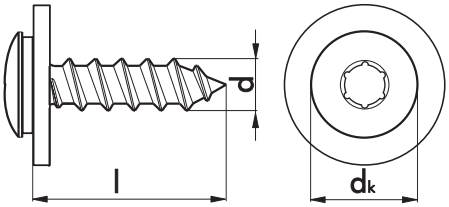
d	s	D	l	Art.
M8	SW8	14,0	15	0376 28 15
M8	SW8	16,0	18	0376 28 18
M10	SW10	18,5	20	0376 210 20
M12	SW12	22,0	25	0376 212 25

Pour l'utilisation prendre les embouts correspondants (Art. 0614...)

VIS DE FIXATION DE FENÊTRE

W-0126
Acier inoxydable

Art. 0126 28...
Brut
A2



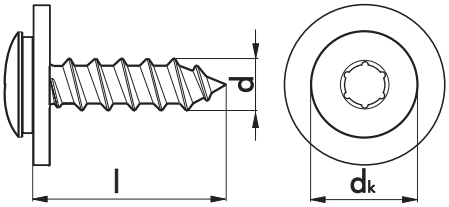
filetage tôle à empreinte AW, tête pour capuchon et rondelle polyamide transparente

d_k		7,9
Empreinte		AW20
d		**3,9**
l **Art.**	**16**	0126 283 916
	25	0126 283 925

VIS DE FIXATION DE FENÊTRE

W-0126
Acier inoxydable

Art. 0126 29...
Bruni
A2

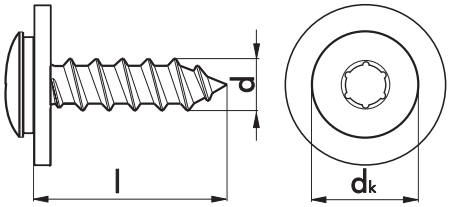


filetage tôle à empreinte AW, tête pour capuchon et rondelle polyamide brune

d_k		7,9
Empreinte		AW20
d		**3,9**
l **Art.**	**16**	0126 293 916
	25	0126 293 925

VIS DE FIXATION DE FENÊTRE

filetage grossier; tête pour capuchon, empreinte AW, et rondelle Polyamide transparente



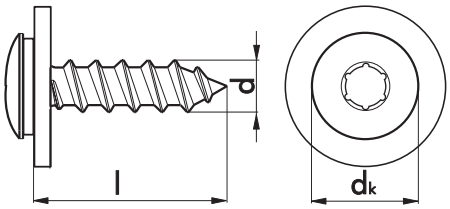
W-0126
Acier inoxydable

Art. 0126 25...
Brut
A2

d_k		7,9
Empreinte		AW20
d		**3,9**
l	**Art.**	
	20	0126 253 920
	25	0126 253 925
	30	0126 253 930

VIS DE FIXATION DE FENÊTRE

filetage grossier; tête pour capuchon, empreinte AW, et rondelle Polyamide brune



W-0126
Acier inoxydable

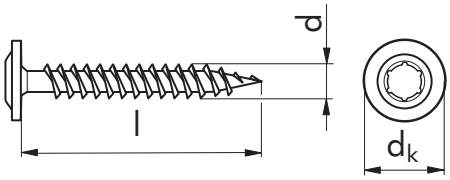
Art. 0126 26...
Bruni
A2

d_k		7,9
Empreinte		AW20
d		**3,9**
l	**Art.**	
	20	0126 263 920
	25	0126 263 925
	30	0126 263 930

VIS DE FIXATION DE FENÊTRE

W-0126
Acier inoxydable

Art. 0126 21...
Brut
A2



filetage tôle avec rondelle sertie

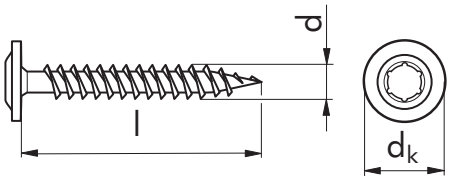
d_k		11,0	11,0	11,0
Empreinte		AW20	AW20	AW20
tête laquée		RAL 9005 noir profond	RAL 9010 blanc pur	sans
d		**3,9**	**3,9**	**3,9**
l **Art.**	**16**		0126 223 916	0126 213 916
	25	0126 223 926	0126 223 925	0126 213 925

5

VIS DE FIXATION DE FENÊTRE

W-0126
Acier inoxydable

Art. 0126 2...
Brut
A2

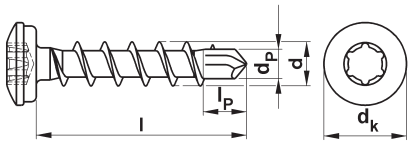


filetage grossier, avec rondelle sertie

d_k		11,0	11,0	11,0
Empreinte		AW20	AW20	AW20
tête laquée		RAL 9005 noir profond	RAL 9010 blanc pur	sans
d		**3,9**	**3,9**	**3,9**
l **Art.**	**20**	0126 243 921	0126 243 920	0126 233 920
	25			0126 233 925

VIS DE FIXATION DE FENÊTRE

filetage grossier avec foret, tête pour capuchon, empreinte AW, avec rondelle polyamide naturel



W-0211
Acier inoxydable A2

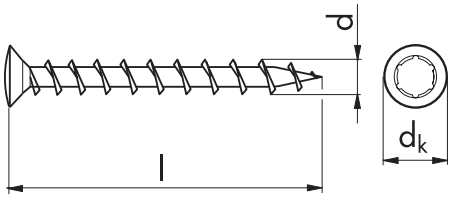
Art. 0211 72...

Brut

d_k		7,95
Empreinte		AW20
d		**4,2**
l **Art.**	**20**	0211 724 220

VIS DE FIXATION DE FENÊTRE FBS

tête fraisée bombée à filetage total



W-0188
Acier

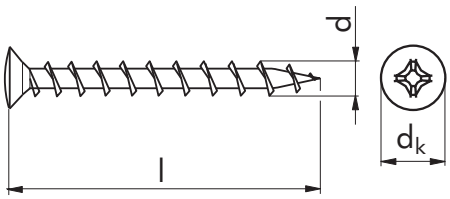
Art. 0188...
Zingué passivation épaisse
Deltacoll

d_k		7,0
Empreinte		AW20
d		**4,1**
l **Art.**	**16**	0188 144 116
	19	0188 144 119
	22	0188 144 122
	25	0188 144 125
	30	0188 144 130
	35	0188 144 135
	38	0188 144 138
	45	0188 144 145
	55	0188 144 155

VIS DE FIXATION DE FENÊTRE FBS 1

W-0185
Acier

Art. 0185 29...
Zingué passivation épaisse
Deltacoll



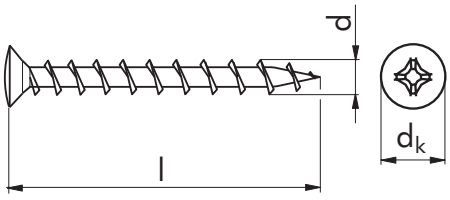
tête fraisée bombée à filetage total; triées par rouleaux pour mise en oeuvre automatique

d_k		7,0
Empreinte		H2
d		**4,1**
l **Art.**	**19**	0185 294 119
	22	0185 294 122
	25	0185 294 125
	30	0185 294 130
	35	0185 294 135

VIS DE FIXATION DE FENÊTRE FBS 1

W-0185
Acier

Art. 0185 24...
Zingué passivation épaisse
Deltacoll

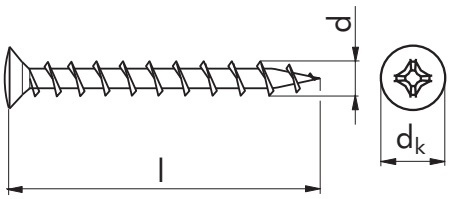


tête fraisée bombée à filetage total

d_k		7,0
Empreinte		H2
d		**4,1**
l **Art.**	**19**	0185 244 119
	22	0185 244 122
	25	0185 244 125
	30	0185 244 130
	35	0185 244 135
	38	0185 244 138
	45	0185 244 145

VIS DE FIXATION DE FENÊTRE FBS 1

tête fraisée bombée à filetage total



W-0185
Acier

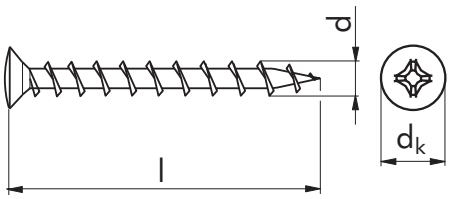
Art. 0185 284...
Zingué (A3K)
Blanc

d_k		7,0
Empreinte		H2
d		**4,1**
l	**Art.**	
	19	0185 284 119
	22	0185 284 122
	25	0185 284 125
	30	0185 284 130
	35	0185 284 135
	38	0185 284 138
	45	0185 284 145

VIS DE FIXATION DE FENÊTRE FBS 1

W-0185
Acier

Art. 0185 21...
Zingué (A3L)
Jaune

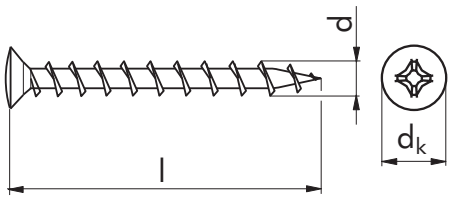


tête fraisée avec filetage total

d_k		7,0
Empreinte		H2
d		**4,1**
l **Art.**	**19**	0185 214 119
	22	0185 214 122
	25	0185 214 125
	30	0185 214 130
	35	0185 214 135
	38	0185 214 138
	45	0185 214 145

VIS DE FIXATION DE FENÊTRE FBS 1

tête fraisée bombée à filetage total



W-0185
Acier

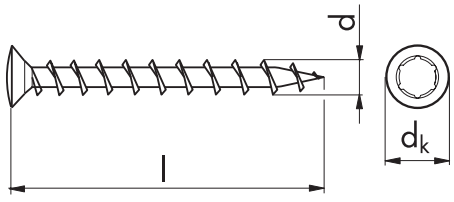
Art. 0185 22...

Plastique laqué noir

d_k		7,0
Empreinte		H2
d		**4,1**
l **Art.**	**19**	0185 224 119
	22	0185 224 122
	25	0185 224 125
	30	0185 224 130
	35	0185 224 135
	38	0185 224 138
	45	0185 224 145

VIS FBS POUR RETOUCHE

tête fraisée bombée à filetage total



W-0188
Acier

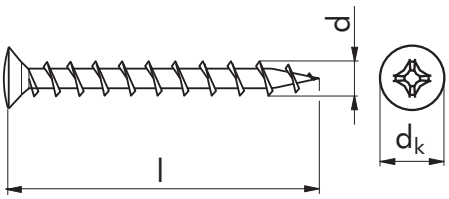
Art. 0188 1448...
Zingué (A3K)
Blanc

d_k		7,0
Empreinte		AW20
d		**4,8**
l **Art.**	**25**	0188 144 825
	38	0188 144 838

VIS FBS POUR RETOUCHE

W-0185
Acier

Art. 0185 26...
Zingué (A3L)
Jaune



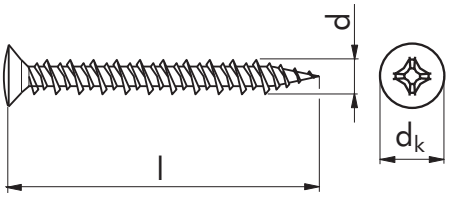
tête fraisée bombée à filetage total

d_k		7,0
Empreinte		H2
d		**4,8**
l **Art.**	**25**	0185 264 825
	38	0185 264 838

VIS DE FIXATION DE FENÊTRE FBS 2

W-0185
Acier

Art. 0185 68...
Zingué (A3K)
Blanc

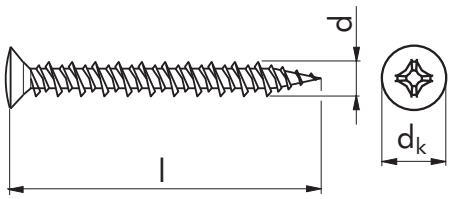


tête fraisée bombée à filetage total HiLo

d_k		7,0
Empreinte		H2
d		**4,0**
l **Art.**	**19**	0185 684 019
	22	0185 684 022
	25	0185 684 025
	30	0185 684 030
	35	0185 684 035
	38	0185 684 038
	45	0185 684 045

VIS DE FIXATION DE FENÊTRE FBS 2

tête fraisée bombée à filetage total HiLo



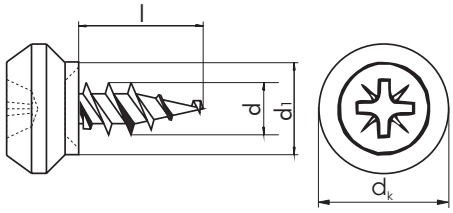
W-0185
Acier

Art. 0185 61...
Zingué (A3L)
Jaune

d_k		7,0
Empreinte		H2
d		**4,0**
l **Art.**	**19**	0185 614 019
	25	0185 614 025
	30	0185 614 030

VIS PARCLOSE

tête spéciale pour clipsage de profils



W-0185

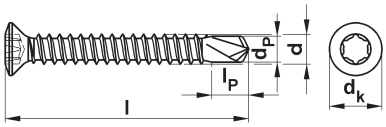
Art. 0185 5...
Zingué (A2K)
Blanc

l		9	10	12	13	10
Empreinte		H2	H2	H2	H2	H2
Type/version		Bout pointu	Bout pointu	Bout pointu	Autoperceuse	Tête plastique et bout pointu
d	**d_1**	**4,0**	**4,0**	**4,0**	**4,0**	**4,1**
Profil **Art.** **Aluplast**	5,6		0185 556 100			
Gealan	8,1		0185 581 100			
Höku	7,0		0185 570 100			
Kömmerling	8,6		0185 586 100		0185 586 13	0185 586 010
Rehau, Thyssen, Plus Plan, Helmitin, Gromathic, O&S	7,4		0185 574 100		0185 574 13	0185 574 010
Schüco, SKS	9,0	0185 590 100				
Trocal, Stöckel	8,4		0185 584 100	0185 584 12		
Veka, Rohplasto Brügmann, Salamander	6,8		0185 568 100		0185 568 13	0185 568 010

VIS AUTOPERCEUSE POUR FIXATION DE FENÊTRE

W-0208
Acier

Art. 0208...
Zingué (A2K)
Blanc

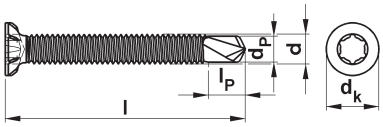


Febos plus, tête fraisée, filetage tôle, triées par rouleaux pour mise en oeuvre automatique

d_p		3,2
l_p		5,5-6,5
d_k		7,0
Empreinte		AW20
d		**3,9**
l	**Art.**	
	16	0208 143 916
	19	0208 143 919
	25	0208 143 925
	32	0208 143 932
	38	0208 143 938
	45	0208 143 945
	50	0208 143 950

VIS AUTOPERCEUSE POUR FIXATION DE FENÊTRE

Febos plus, tête fraisée autofraisante, filetage métrique, triées par rouleaux pour mise en oeuvre automatique



W-0208
Acier

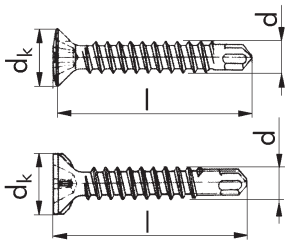
Art. 0208 04...
Zingué (A2K)
Blanc

d_p		3,4	3,4
l_p		3,5	5,2
d_k		7,0	7,0
Empreinte		AW20	AW20
d		**4,0**	**4,0**
l	**Art.**		
	13	0208 044 013	
	16		0208 044 016
	19		0208 044 019
	22		0208 044 022
	25		0208 044 025

VIS AUTOPERCEUSE POUR FIXATION DE FENÊTRE

W-0207
Acier

Art. 0207...
Zingué (A2K)
Blanc

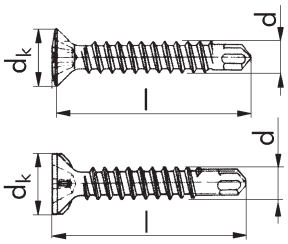


Febos Plus, filetage tôle, triées par rouleaux pour mise en oeuvre automatique

d_k		7,0	7,0
Empreinte		H2	H2
Forme de tête		Tête fraisée bombée	Tête fraisée autofraisante
d		**3,9**	**3,9**
l	**Art.**		
	13		0207 583 913
	16	0207 683 916	0207 583 916
	19	0207 683 919	0207 583 919
	22		0207 583 922
	25	0207 683 925	0207 583 925
	32	0207 683 932	0207 583 932
	38	0207 683 938	0207 583 938

VIS AUTOPERCEUSE POUR FIXATION DE FENÊTRE FEBOS

tête fraisée auto-fraisante, avec filetage tôle



W-0207
Acier

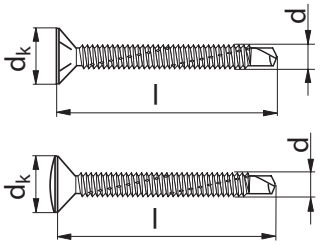
Art. 0207...
Zingué (A2K)
Blanc

d_k		*7,35*	*7,5*
Empreinte		H2	H2
Forme de tête		Tête fraisée bombée	Tête fraisée autofraisante
d		**3,9**	**3,9**
l **Art.**	**13**		0207 083 913
	16	0207 183 916	0207 083 916
	19	0207 183 919	0207 083 919
	25	0207 183 925	0207 083 925
	32	0207 183 932	0207 083 932
	38	0207 183 938	0207 083 938

VIS AUTOPERCEUSE POUR FIXATION DE FENÊTRE

W-0207
Acier

Art. 0207 084...
Zingué (A2K)
Blanc



Febos M, tête fraisée autofraisante avec filetage métrique

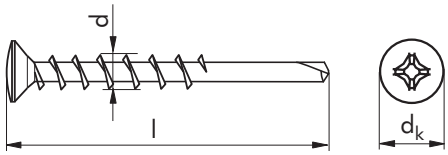
d_k		7,35	7,5
Empreinte		H2	H2
Forme de tête		Tête fraisée bombée	Tête fraisée autofraisante
d		**4,0**	**4,0**
l	**Art.**		
	13		0207 084 013
	16	0207 184 016	0207 084 016
	20	0207 184 020	0207 084 020
	25	0207 184 025	0207 084 025
	32	0207 184 032	0207 084 032

5

VIS AUTOPERCEUSE FEBOS ELS

W-0207
Acier

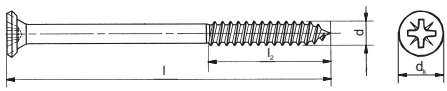
Art. 0207 284...
Zingué (A4K)
Blanc



vis d'angle à tête fraisée bombée

d_k		6,8
Empreinte		H2
d		**4,3**
l	**Art.**	
	32	0207 284 332
	36	0207 284 336
	42	0207 284 342
	47	0207 284 347

VIS DE RACCORD



W-0185
Acier

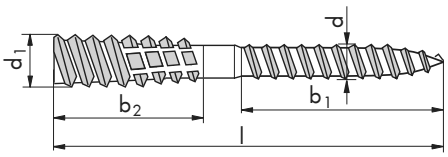
Art. 0185 148...
Zingué (A2L)
Jaune

l2		25	60
d_k		10,0	10,0
Empreinte		H2	H2
d		**4,8**	**4,8**
l	**Art.**		
	65	0185 148 65	
	80	0185 148 80	
	95	0185 148 95	
	130		0185 148 130

VIS DE RÉGLAGE (ANCRAGE), TYPE D

W-0233
Acier

Art. 0233 16...
Zingué (A2K)
Blanc

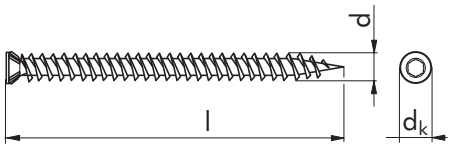


vis d'ancrage pour réglage de distance, sans contrainte dans les supports

d_1		8,0	10
b_1		26-42	36-42
b_2		22	22
Empreinte		AW25	AW30
d		**4,5**	**6**
l **Art.**	**60**	0233 145 60	0233 163 60
	70	0233 145 70	
	80	0233 145 80	0233 163 80
	90	0233 145 90	
	100	0233 145 100	0233 163 100
	120	0233 145 120	0233 163 120
	140		0233 163 140
	160		0233 163 160
	180		0233 163 180
	200		0233 163 200
	250		0233 163 250

VIS AMO III

type 1 avec tête fraisée autofraisante



W-0234
Acier

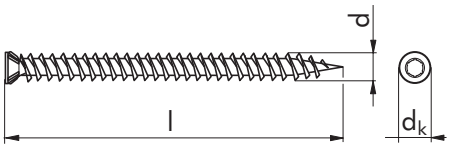
Art. 0234 7...
Zingué (A2K)
Blanc

d_k		12,0
Empreinte		AW30
d		***7,5***
l **Art.**	**72**	0234 730 72
	82	0234 730 82
	92	0234 730 92
	102	0234 730 102
	112	0234 730 112
	122	0234 730 122
	132	0234 730 132
	152	0234 730 152
	182	0234 730 182
	212	0234 730 212

VIS AMO III

W-0234
Acier

Art. 0234 1...
Zingué (A2C)
Jaune

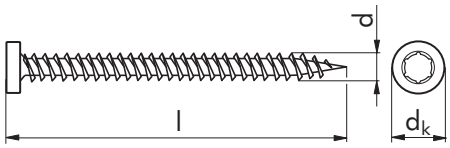


type 1 avec tête fraisée autofraisante

d_k		12,0
Empreinte		AW30
d		***7,5***
l **Art.**	**72**	0234 130 72
	82	0234 130 82
	92	0234 130 92
	102	0234 130 102
	112	0234 130 112
	122	0234 130 122
	132	0234 130 132
	152	0234 130 152
	182	0234 130 182
	212	0234 130 212

VIS AMO III

type 3 avec tête plate, similaire aux Pan Head



W-0234
Acier

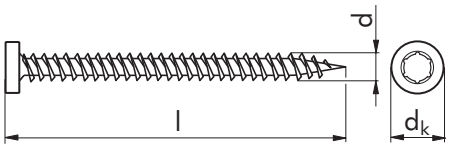
Art. 0234 9...
Zingué (A2K)
Blanc

d_k		12,5
Empreinte		AW30
d		**7,5**
l **Art.**	**32**	0234 930 32
	42	0234 930 42
	52	0234 930 52
	62	0234 930 62
	72	0234 930 72
	82	0234 930 82
	92	0234 930 92
	102	0234 930 102
	112	0234 930 112
	122	0234 930 122
	132	0234 930 132
	152	0234 930 152
	182	0234 930 182
	212	0234 930 212

VIS AMO III

W-0234
Acier

Art. 0234 3...
Zingué (A2C)
Jaune

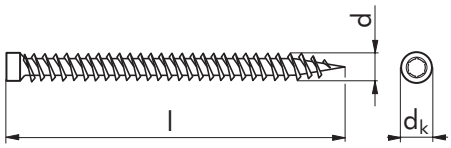


type 3 avec tête plate, similaire aux Pan Head

d_k		12,5
Empreinte		AW30
d		**7,5**
l **Art.**	**32**	0234 330 32
	42	0234 330 42
	52	0234 330 52
	62	0234 330 62
	72	0234 330 72
	82	0234 330 82
	92	0234 330 92
	102	0234 330 102
	112	0234 330 112
	122	0234 330 122
	132	0234 330 132
	152	0234 330 152
	182	0234 330 182
	212	0234 330 212

VIS AMO III

type 2 avec tête réduite



W-0234
Acier

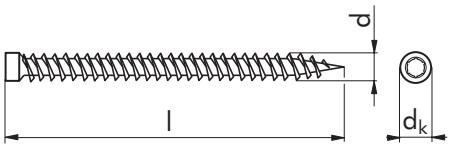
Art. 0234 8...
Zingué (A2K)
Blanc

d_k	7,5	8,0	11,5
Empreinte	AW25	AW30	AW40
d	**7,5**	**7,5**	**11,5**
l / **Art.** **72**		0234 830 72	
82		0234 830 82	
92		0234 830 92	
102	0234 825 102	0234 830 102	
112	0234 825 112	0234 830 112	0234 840 112
122	0234 825 122	0234 830 122	
132	0234 825 132	0234 830 132	0234 840 132
152	0234 825 152	0234 830 152	0234 840 152
182	0234 825 182	0234 830 182	0234 840 182
212	0234 825 212	0234 830 212	
252		0234 830 252	
302		0234 830 302	

VIS AMO III

W-0234
Acier

Art. 0234...
Zingué (A2C)
Jaune

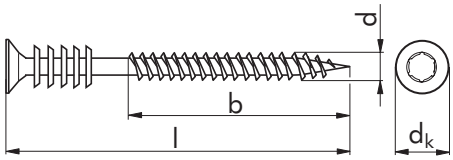


type 2 avec tête réduite

d_k	7,5	8,0	11,5
Empreinte	AW25	AW30	AW40
d	**7,5**	**7,5**	**11,5**
l / **Art.** **72**		0234 230 72	
82		0234 230 82	
92		0234 230 92	
102	0234 225 102	0234 230 102	
112	0234 225 112	0234 230 112	0234 115 112
122	0234 225 122	0234 230 122	
132	0234 225 132	0234 230 132	0234 115 132
152	0234 225 152	0234 230 152	0234 115 152
182	0234 225 182	0234 230 182	0234 115 182
212	0234 225 212	0234 230 212	

VIS DE RÉGLAGE

JAMO, Bois/Béton, tête fraisée



W-0234
Acier

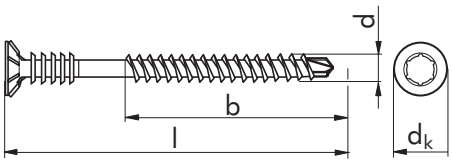
Art. 0234 5...
Zingué (A2K)
Blanc

b		23-70
d_k		12,50
Empreinte		AW30
d		**6,0**
l **Art.**	**50**	0234 563 50
	70	0234 563 70
	80	0234 563 80
	90	0234 563 90
	100	0234 563 100
	110	0234 563 110
	120	0234 563 120
	130	0234 563 130
	145	0234 563 145
	160	0234 563 160

VIS DE RÉGLAGE

W-0234
Acier

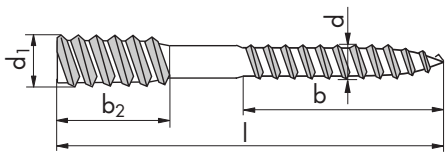
Art. 0234 4...
Zingué (A2K)
Blanc



JAMO Plus II, tête fraisée autofraisante avec foret

b		23-70
d_k		12,5
Empreinte		AW30
d		**6,0**
l **Art.**	**50**	0234 464 50
	60	0234 464 60
	70	0234 464 70
	80	0234 464 80
	90	0234 464 90
	100	0234 464 100
	110	0234 464 110
	120	0234 464 120
	130	0234 464 130
	145	0234 464 145
	160	0234 464 160

VIS DE RÉGLAGE (ANCRAGE), TYPE F



W-0233
Acier

Art. 0233 17...
Zingué (A2K)
Blanc

d_1		10
b_1		40
b_2		45
Empreinte		AW30
d		**6**
l **Art.**	**110**	0233 173 110
	130	0233 173 130
	150	0233 173 150
	180	0233 173 180

5

1 Table des matières

2 Vous retrouvez les éléments de fixation DIN/ISO et standardisés en acier dans le Tome I

3 Eléments de fixation DIN/ISO et standardisés en acier inoxydable

4 Eléments de fixation DIN/ISO et standardisés autres matières

5 Eléments de fixation pour bois, bâtiment et fenêtres

6 Eléments de fixation pour façades, toitures et vis autoperceuses

7 Eléments de fixation pour machines et véhicules

8 Rivetage

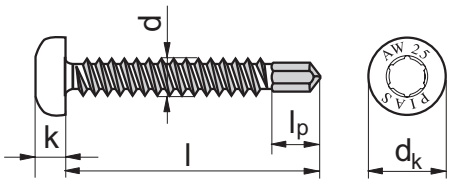
9 Gamme complémentaire

10 Assortiments

T Informations techniques

VIS ZEBRA PIAS

tête cylindrique bombée à empreinte AW



W-0206
Acier

Art. 0206...
Zingué (A3K)
Blanc

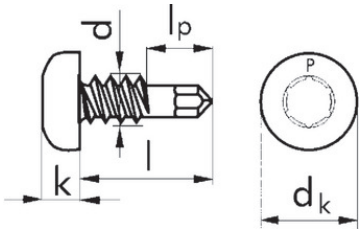
d	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5
dk	5,3	6,9	7,5	8,0	9,5	10,8
k	2,6	2,75	3,1	3,45	3,85	3,95
lp	2,5	3,0	3,1	3,7	4,5	5,7
Empreinte	AW10	AW10	AW20	AW20	AW25	AW25
Plage de perçage	**0,7-1,9**	**0,7-2,25**	**0,7-2,4**	**1,75-3,0**	**1,75-4,0**	**1,75-5,25**
l / **Art.** **9,5**		0206 35 95				
13	0206 29 13	0206 35 13	0206 39 13	0206 42 13	0206 48 13	
16	0206 29 16	0206 35 16	0206 39 16	0206 42 16	0206 48 16	0206 55 16
19	0206 29 19	0206 35 19	0206 39 19	0206 42 19	0206 48 19	0206 55 19
22		0206 35 22	0206 39 22	0206 42 22	0206 48 22	0206 55 22
25		0206 35 25	0206 39 25	0206 42 25	0206 48 25	0206 55 25
32			0206 39 32	0206 42 32	0206 48 32	0206 55 32
38			0206 39 38	0206 42 38	0206 48 38	0206 55 38
45				0206 42 45	0206 48 45	0206 55 45
50					0206 48 50	0206 55 50
55					0206 48 55	
60					0206 48 60	0206 55 60

avec agrément pour construction Z-14.1-4, Agrément valable uniquement pour Ø 4,2 et 4,8 mm

VIS AUTOPERCEUSE SPÉCIALE TÔLES FINES ZEBRA PIAS MINIPOINTE

W-0206
Acier

Art. 0206 000
Zingué (A3K)
Blanc



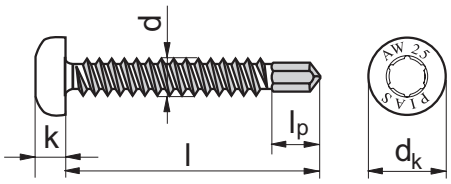
tête cylindrique bombée à empreinte AW, filetage métrique

d	4
dk	8,2
k	3,1
lp	6
Empreinte	AW20
Plage de perçage	**0,3-2,0**
l **10,0** **Art.**	0206 000 410

6

VIS ZEBRA PIAS

tête cylindrique bombée à empreinte AW



W-0206
Acier inoxydable

Art. 0206 1...

A2

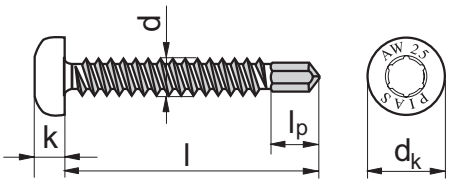
d	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8
dk	5,3	6,9	7,5	8	9,5
k	2,6	2,75	3,1	3,45	3,85
lp	2,5	3	3,1	3,7	4,5
Empreinte	AW10	AW10	AW20	AW20	AW25
Plage de perçage	**0,7-1,9**	**0,7-2,25**	**0,7-2,4**	**1,75-3,0**	**1,75-4,0**
l / Art. **13**	0206 129 13	0206 135 13	0206 139 13	0206 142 13	0206 148 13
16		0206 135 16	0206 139 16	0206 142 16	0206 148 16
19		0206 135 19	0206 139 19	0206 142 19	0206 148 19
22		0206 135 22	0206 139 22	0206 142 22	0206 148 22
25		0206 135 25	0206 139 25	0206 142 25	0206 148 25
32			0206 139 32		0206 148 32
38			0206 139 38		0206 148 38
45					0206 148 45
50					0206 148 50

Utilisation dans l'aluminium et matière plastiques uniquement

VIS ZEBRA PIASTA

W-0206
Bi-métal

Art. 0206 8...
A2, Pointe en acier trempé
Revêtu Ruspert



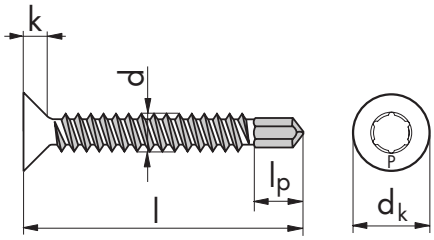
tête cylindrique bombée à empreinte AW, avec ou sans rondelle d'étanchéité, en inox avec foret en acier trempé

ds	sans	sans	12	sans
dk	7,2	8,2	9,5	9,5
k	2,9	3,2	3,5	3,6
lp	3	3,2 (à partir de L=19)	4,5	4,5 (à partir de L=22)
Empreinte	AW20	AW20	AW20	AW20
Plage de perçage	0,7-2,25	1,75-3,0	1,75-4,0	1,75-4,0
d	**3,5**	**4,2**	**4,8(S12)**	**4,8**
l **Art.** **16**	0206 835 16	0206 842 16		0206 848 16
19	0206 835 19	0206 842 19		0206 848 19
22		0206 842 22		0206 848 22
25		0206 842 25	0206 824 825	0206 848 25
32		0206 842 32		0206 848 32
38		0206 842 38		0206 848 38

Agrément pour construction métallique Z-14.1-4 pour Ø 4,2 et 4,8 mm
Agrément pour construction aluminium Z 14.1-537 pour Ø 4,8 mm

VIS ZEBRA PIAS

tête fraisée à empreinte AW



W-0205
Acier

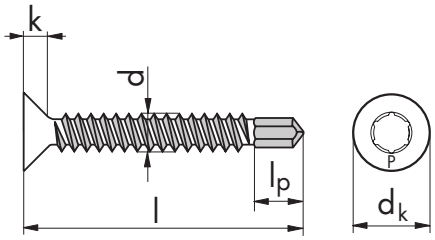
Art. 0205 7...
Zingué (A3K)
Blanc

d	2,9	3,5	3,9	4,2
dk	5,5	6,8	7,5	8,1
k	2,0	2,5	2,8	3,1
lp	2,5	3	3,1	3,7
Empreinte	AW10	AW10	AW20	AW20
Plage de perçage	**0,7-1,9**	**0,7-2,25**	**0,7-2,4**	**1,75-3,0**
l **Art.** **13**	0205 729 13	0205 735 13	0205 739 13	0205 742 13
16		0205 735 16	0205 739 16	0205 742 16
19		0205 735 19	0205 739 19	0205 742 19
22		0205 735 22	0205 739 22	0205 742 22
25		0205 735 25	0205 739 25	0205 742 25
32			0205 739 32	0205 742 32
38			0205 739 38	0205 742 38
45				0205 742 45
50				0205 742 50

VIS ZEBRA PIAS

W-0205
Acier

Art. 0205 7...
Zingué (A3K)
Blanc

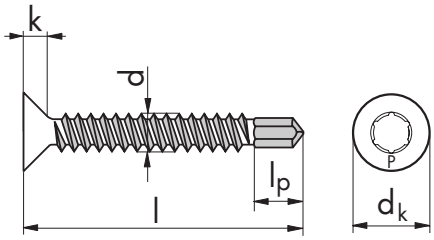


tête fraisée à empreinte AW

d		4,8	5,5	6,3
dk		9,5	10,8	12,4
k		3,5	3,8	4,3
lp		4,5	5,7	6,5
Empreinte		AW25	AW25	AW30
Plage de perçage		**1,75-4,0**	**1,75-5,25**	**2,0-6,0**
l **Art.**	**16**	0205 748 16		
	19	0205 748 19		
	22	0205 748 22		
	25	0205 748 25	0205 755 25	
	32	0205 748 32		
	38	0205 748 38	0205 755 38	0205 763 38
	45	0205 748 45	0205 755 45	0205 763 45
	50	0205 748 50	0205 755 50	0205 763 50
	60	0205 748 60		
	70	0205 748 70		

VIS ZEBRA PIAS

tête fraisée à empreinte AW



W-0205
Acier inoxydable

Art. 0205 8...

A2

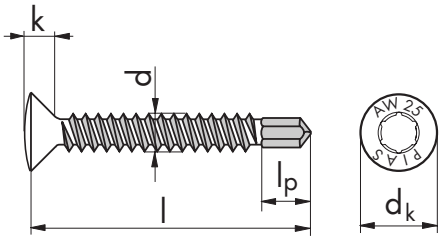
d	3,5	3,9	4,2	4,8
dk	6,8	7,5	8,1	9,5
k	2,5	2,8	3,1	3,5
lp	3	3,1	3,7	4,5
Empreinte	AW10	AW20	AW20	AW25
Plage de perçage	**0,7-2,25**	**0,7-2,4**	**1,75-3,0**	**1,75-4,0**
l **Art.** **13**		0205 839 13	0205 842 13	
16	0205 835 16	0205 839 16	0205 842 16	0205 848 16
19		0205 839 19	0205 842 19	0205 848 19
22			0205 842 22	0205 848 22
25		0205 839 25	0205 842 25	0205 848 25
32	0205 835 32	0205 839 32	0205 842 32	0205 848 32
38		0205 839 38	0205 842 38	0205 848 38
45			0205 842 45	0205 848 45
50			0205 842 50	0205 848 50
60				0205 848 60
70				0205 848 70

Utilisation dans l'aluminium et matière plastiques uniquement

VIS ZEBRA PIAS

W-0205
Acier

Art. 0205...
Zingué (A3K)
Blanc

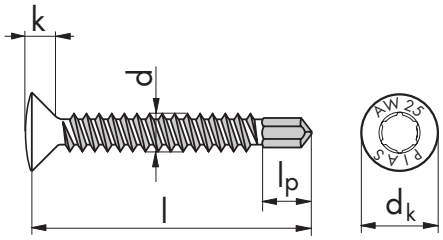


tête fraisée bombée, type plat, à empreinte AW

d	2,9	3,5	3,9	4,2
dk	5,5	6,8	7,5	8,1
k	2,5	3,1	3,4	3,7
lp	2,5	3	3,1	3,7
Empreinte	AW10	AW10	AW20	AW20
Plage de perçage	**0,7-1,9**	**0,7-2,25**	**0,7-2,4**	**1,75-3,0**
l **Art.** **13**	0205 29 13	0205 35 13	0205 39 13	0205 42 13
16		0205 35 16	0205 39 16	0205 42 16
19		0205 35 19	0205 39 19	0205 42 19
22		0205 35 22	0205 39 22	0205 42 22
25		0205 35 25	0205 39 25	0205 42 25
32			0205 39 32	0205 42 32

VIS ZEBRA PIAS

tête fraisée bombée, type plat,
à empreinte AW



W-0205
Acier

Art. 0205...
Zingué (A3K)
Blanc

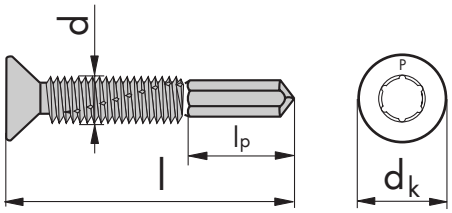
d	4,8	5,5	6,3
dk	9,5	10,8	12,4
k	4,2	4,5	5,1
lp	4,5	5,7	6,5
Empreinte	AW25	AW25	AW30
Plage de perçage	**1,75-4,0**	**1,75-5,25**	**2,0-6,0**
l **16** **Art.**	0205 48 16		
19	0205 48 19		
22	0205 48 22		
25	0205 48 25	0205 55 25	
32	0205 48 32		
38	0205 48 38	0205 55 38	0205 63 38
45	0205 48 45	0205 55 45	0205 63 45
50	0205 48 50	0205 55 50	0205 63 50

VIS ZEBRA PIAS

W-0205
Acier

Art. 0205 008...

Revêtu Ruspert Argent



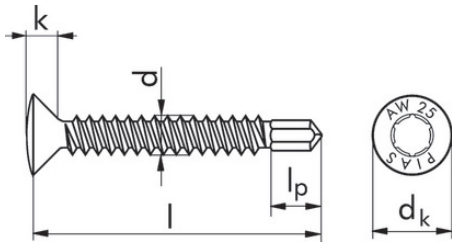
tête fraisée à empreinte AW

d	8
dk	13
k	4
lp	15
Empreinte	AW40
Plage de perçage	**2-10**
l **35** **Art.**	0205 008 35

6

VIS ZEBRA PIAS

tête fraisée bombée, type plat



W-0205
Acier inoxydable

Art. 0205 1...

A2

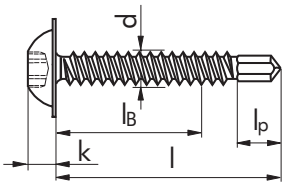
d	3,5	3,9	4,2	4,8
dk	6,8	7,5	8,1	9,5
k	3,1	3,4	3,7	4,2
lp	3	3,1	3,7	4,5
Empreinte	AW10	AW20	AW20	AW25
Plage de perçage	**0,7-2,25**	**0,7-2,4**	**1,75-3,0**	**1,75-4,0**
l / Art. **13**		0205 139 13	0205 142 13	
16	0205 135 16	0205 139 16	0205 142 16	0205 148 16
19		0205 139 19	0205 142 19	0205 148 19
22			0205 142 22	0205 148 22
25		0205 139 25	0205 142 25	0205 148 25
32	0205 135 32	0205 139 32	0205 142 32	0205 148 32
38		0205 139 38	0205 142 38	0205 148 38
45			0205 142 45	0205 148 45
50			0205 142 50	0205 148 50
60				0205 148 60
70				0205 148 70

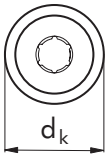
Utilisation dans l'aluminium et matière plastiques uniquement

VIS ZEBRA PIAS

W-0218
Acier

Art. 0218 1...
Zingué (A3K)
Blanc



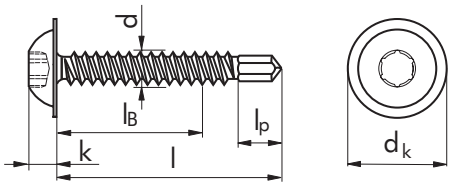


tête cylindrique bombée à embase et empreinte AW

d	4,2	4,8	5,5
dk	11,0	12,75	14,0
k	2,9	3,6	3,9
lp	3,7	4,5	5,7
Empreinte	AW20	AW25	AW25
Plage de perçage	**1,75-3,0**	**1,75-4,0**	**1,75-5,25**
l Art. **13**	0218 142 13	0218 148 13	
16	0218 142 16	0218 148 16	
19	0218 142 19	0218 148 19	0218 155 19
22		0218 148 22	
25	0218 142 25		0218 155 25
32	0218 142 32		
35		0218 148 35	
38			0218 155 38
40		0218 148 40	
45		0218 148 45	
50		0218 148 50	0218 155 50
60		0218 148 60	0218 155 60
70		0218 148 70	0218 155 70
80		0218 148 80	0218 155 80
85			0218 155 85
100			0218 155 100
110			0218 155 110
120			0218 155 120
130			0218 155 130

VIS ZEBRA PIAS

tête cylindrique bombée à embase et empreinte AW



W-0218
Acier

Art. 0218 7

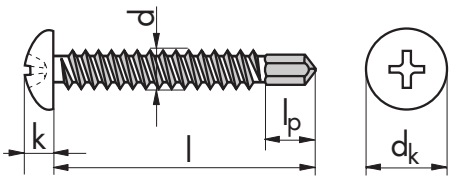
Delta Seal noir

d		4,2	4,8
dk		11,0	12,75
k		2,9	3,6
lp		3,7	4,5
Empreinte		AW 20	AW 25
Plage de perçage		**1,75-3,0**	**1,75-4,0**
l **Art.**	**13**	0218 742 13	0218 748 13
	16	0218 742 16	0218 748 16
	19	0218 742 19	
	22		0218 748 22
	25	0218 742 25	
	35		0218 748 35
	40		0218 748 40
	50		0218 748 50

VIS ZEBRA PIAS

W-0211
Acier

Art. 0211...
Zingué (A3K)
Blanc



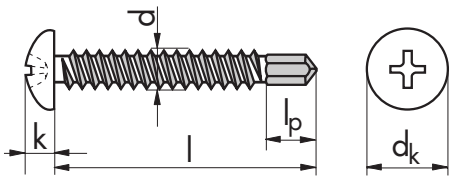
tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme H

d	3,5	3,9	4,2	4,8
dk	6,9	7,5	8,2	9,5
k	2,6	2,8	3,05	3,55
lp	3	3,1	3,7	4,5
Empreinte	H2	H2	H2	H2
Plage de perçage	**0,7-2,25**	**0,7-2,4**	**1,75-3,0**	**1,75-4,0**
l / **Art.** **9,5**	0211 35 95			
13	0211 35 13	0211 39 13	0211 42 13	0211 48 13
16	0211 35 16	0211 39 16	0211 42 16	0211 48 16
19	0211 35 19	0211 39 19	0211 42 19	0211 48 19
22		0211 39 22	0211 42 22	0211 48 22
25	0211 35 25	0211 39 25	0211 42 25	0211 48 25
32		0211 39 32	0211 42 32	0211 48 32
38				0211 48 38
45				0211 48 45
50				0211 48 50

avec agrément pour construction Z-14.1-4, Agrément valable uniquement pour Ø 4,2 et 4,8 mm

VIS ZEBRA PIASTA

tête cylindrique bombée à empreinte cruciforme, en inox avec foret en acier trempé



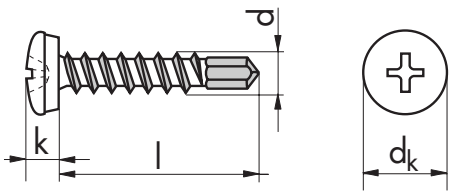
W-0211
Bi-métal

Art. 0211 8...
A2, Pointe en acier trempé
Revêtu Ruspert

d		3,5	4,2	4,8	4,8
lp		3	4,5	5	5
k		2,6	3	3,4	3,55
dk		6,9	8,2	9,5	9,5
Empreinte		H2	H2	H2	H2
Plage de perçage		**0,7-2,25**	**1,75-3,0**	**1,75-4,0**	**1,5-4,0**
l **Art.**	**16**	0211 835 16	0211 842 16	0211 848 16	
	19	0211 835 19	0211 842 19	0211 848 19	
	22		0211 842 22	0211 848 22	
	25		0211 842 25	0211 848 25	0211 824 825
	32		0211 842 32	0211 848 32	
	38		0211 842 38	0211 848 38	

VIS À TÔLE FINE ZEBRA PIAS

vissage direct dans des supports plastiques, douilles plastiques ou dans la carrosserie.



W-0211
Acier

Art. 0211 6...

Delta Magni

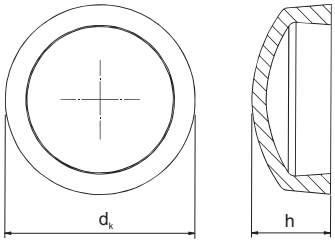
d		5
k		3,7
dk		**9,8**
l **Art.**	**16**	0211 65 16
	19	0211 65 19
	25	0211 65 25

CAPUCHON

W-0590
Matière plastique

Art. 0590 10...

HDPE

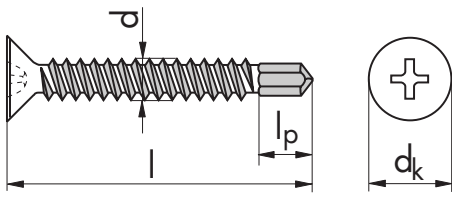


compatible avec vis
réf. 0211 6

dk		11,5
h		5,0
Hauteur du capuchon		**5**
Couleur Art.	**blanc pur**	0590 103
	bleu	0590 102
	noir	0590 10 6

VIS ZEBRA PIAS

tête fraisée à empreinte cruciforme H



W-0212
Acier

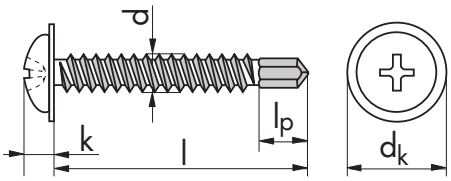
Art. 0212...
Zingué (A3K)
Blanc

d	3,9	4,2	4,8
dk	7,5	8,1	9,5
k	2,3	2,5	3,0
lp	3,1	3,7	4,5
Empreinte	H2	H2	H2
Plage de perçage	**0,7-2,4**	**1,75-3,0**	**1,75-4,0**
l **Art.** **13**	0212 39 13	0212 42 13	
16	0212 39 16	0212 42 16	
19	0212 39 19	0212 42 19	0212 48 19
22	0212 39 22	0212 42 22	0212 48 22
25	0212 39 25	0212 42 25	0212 48 25
32	0212 39 32	0212 42 32	0212 48 32
38			0212 48 38
45			0212 48 45
50			0212 48 50

VIS ZEBRA PIAS

W-0218
Acier

Art. 0218...
Zingué (A3K)
Blanc



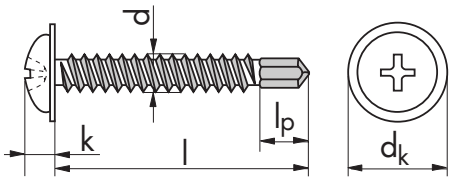
tête cylindrique bombée avec rondelle sertie à empreinte cruciforme H

d		4,2	4,8
dk		11,0	12,75
k		2,6	3,3
lp		3,7	4,5
Empreinte		H2	H2
Plage de perçage		**1,75-3,0**	**1,75-4,0**
l **Art.**	**13**	0218 4 13	
	16	0218 4 16	0218 5 16
	19	0218 4 19	
	22		0218 5 22
	25	0218 4 25	
	32	0218 4 32	

6

VIS ZEBRA PIAS

tête cylindrique bombée avec rondelle sertie et empreinte cruciforme H



W-0218
Acier

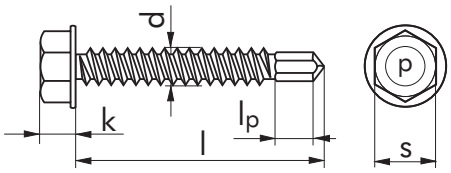
Art. 0218 2...
Zingué (A2S)
Noir

d	4,2	4,8
dk	11,0	12,75
k	2,6	3,3
lp	3,7	4,5
Empreinte	H2	H2
Plage de perçage	**1,75-3,0**	**1,75-4,0**
l **Art.** **13**	0218 24 13	
16	0218 24 16	0218 25 16
19	0218 24 19	
22		0218 25 22
25	0218 24 25	

VIS ZEBRA PIAS

W-0214
Acier

Art. 0214...
Zingué (A3K)
Blanc



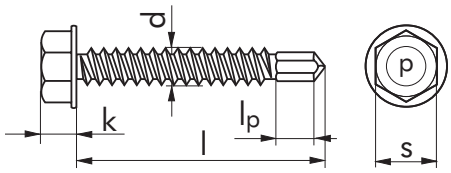
tête hexagonale à embase

d	3,5	4,2	4,8	5,5	6,3
k	3,45	4,25	4,45	5,45	6,45
lp	3,2	4,7	4,5	5,7	6,5
s	5,5	7	8	8	10
Plage de perçage	**0,7-2,25**	**1,75-3,0**	**1,75-4,0**	**1,75-5,25**	**2,0-6,0**
l / **Art.** **9,5**	0214 35 95				
13	0214 35 13	0214 42 13	0214 48 13		
16		0214 42 16	0214 48 16	0214 55 16	0214 63 16
19		0214 42 19	0214 48 19	0214 55 19	0214 63 19
22		0214 42 22	0214 48 22	0214 55 22	0214 63 22
25		0214 42 25	0214 48 25	0214 55 25	0214 63 25
32		0214 42 32	0214 48 32	0214 55 32	0214 63 32
38			0214 48 38	0214 55 38	0214 63 38
45			0214 48 45	0214 55 45	0214 63 45
50			0214 48 50	0214 55 50	0214 63 50
60			0214 48 60	0214 55 60	0214 63 60
70			0214 48 70	0214 55 70	0214 63 70
80					0214 63 80
85			0214 48 85	0214 55 85	
90					0214 63 90
100			0214 48 100		0214 63 100
110			0214 48 110		0214 63 110
120			0214 48 120		0214 63 120
130			0214 48 130		0214 63 130
140					0214 63 140

avec agrément pour construction Z-14.1-4, à partir de Ø 4,2mm

VIS ZEBRA PIAS

tête hexagonale à embase



W-0214
Acier

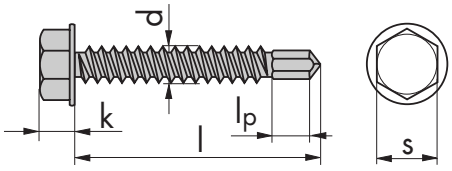
Art. 0214...
Zingué (A3K)
Blanc

d	6,3
k	6,45
lp	6,5
s	10
Plage de perçage	**2,0-6,0**
l **Art.** **150**	0214 63 150

avec agrément pour construction Z-14.1-4, à partir de Ø 4,2mm

VIS ZEBRA PIAS

tête hexagonale à embase.
Pour usage avec des supports en aluminium ou en plastique



W-0214
Acier inoxydable

Art. 0214 1...

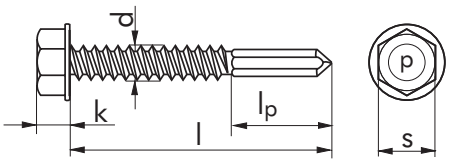
A2

d	4,2	4,8	6,3
k	3,3	3,6	5,8
lp	4,5	5,0	7,5
s	7	8	10
Plage de perçage	**1,75-3,0**	**1,75-4,0**	**2,0-6,0**
l **Art.** **22**			0214 163 22
25	0214 142 25		
32		0214 148 32	

VIS ZEBRA PIAS

W-0214
(selon DIN 7504-K)
Acier

Art. 0214...
Zingué (A3K)
Blanc



tête hexagonale à embase, avec foret extra-long, avec ou sans rondelle d'étanchéité pour épaisseur jusqu'à 12 mm.

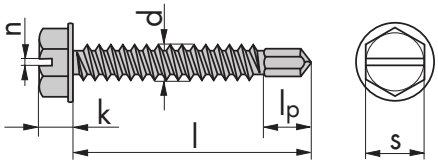
d		5,5	5,5
ds		19	sans
k		5,15	5,15
lp		13,5	13,5
s		8	8
Plage de perçage		**1,75-12,0**	**1,75-12,0**
l **Art.**	**32**		0214 055 32
	38	0214 705 538	0214 055 38

avec agrément pour construction Z-14.1-4

VIS ZEBRA PIAS

W-0214
Acier

Art. 0214 0...
Zingué (A3K)
Blanc

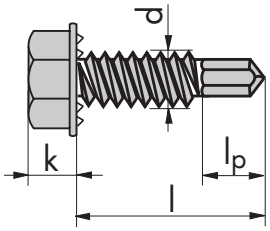


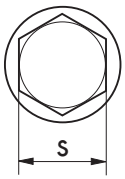
tête hexagonale à fente et embase

d		4,2	4,8
k		3,3	3,6
lp		4,0	4,5
s		7	8
n		1,5	1,5
Plage de perçage		**1,75-3,0**	**1,75-4,4**
l **Art.**	**13**	0214 042 13	0214 048 13
	16	0214 042 16	0214 048 16
	19	0214 042 19	0214 048 19
	22	0214 042 22	0214 048 22

VIS ZEBRA CONTACT PIAS

tête hexagonale à embase et filetage métrique, spécial pour contact électrique, avec crantage sous tête





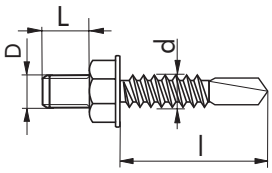
W-0214
Acier

Art. 0214 006...
Zingué (A3K)
Blanc

d	6
k	6
lp	6
s	10
Plage de perçage	**1,75-4,5**
l **Art.** **16**	0214 006 16

VIS VARIBOS

vis autoperceuse, à tête hexagonale avec goujon fileté





W-0207
Acier

Art. 0207 000...
Zingué (A2K)
Blanc

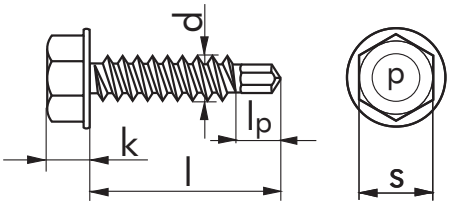
d	6,3	6,3
D	M 6	M 8
s	10	13
l	20	20
lp	8	8
Plage de perçage	**1,75-6,0**	**1,75-6,0**
L **Art.** **6**	0207 000 66	
10		0207 000 810
15		0207 000 815

Entrainement avec clé coudée à six pans article n° 0614 176 824 pour M6, article n° 0614 176 825 pour M8

VIS ZEBRA PIAS

W-0214
Acier

Art. 0214 24...
Zingué (A3K)
Blanc



tête hexagonale avec foret réduit

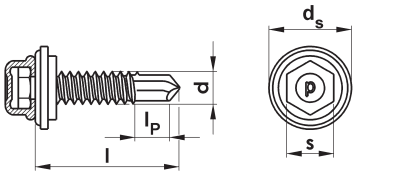
s		8
lp		3
Plage de perçage		max. 2 x 1,25
d		**4,8**
l **Art.**	**13**	0214 248 13
	16	0214 248 16
	19	0214 248 19

VIS ZEBRA PIAS

W-0214
Acier inoxydable

Art. 0214 1...

A2



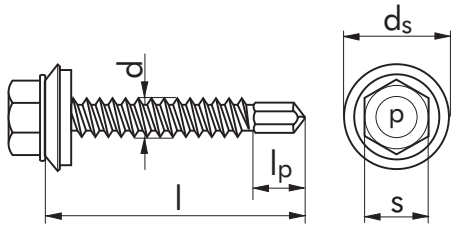
tête hexagonale en Inox A2 sertie, avec rondelle d'étanchéité en INOX/EPDM

s		8	3/8"	3/8"
lp		5,0	7,5	7,5
ds		14	16	19
Plage de perçage		1,5-4,0	1,75-5,5	1,75-5,5
d		**5,0**	**6,0**	**6,0**
l **Art.**	**19**	0214 15 194		0214 16 199
	25		0214 16 256	0214 16 259
	32		0214 16 326	0214 16 329
	38		0214 16 386	0214 16 389

avec agrément pour construction Z-14.1-4, à partir de Ø 6,0 mm
Capuchon correspondant pour du 3/8" avec rondelle d'étanchéité (de 16 ou 19 mm): article 0202...

VIS ZEBRA PIAS

DIN 7504-K avec rondelle d'étanchéité



W-0214
Acier inoxydable

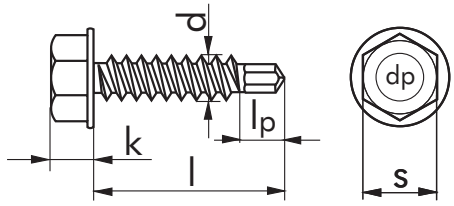
Art. 0214 163...

A2

s	10	10
lp	6,7	6,7
ds	16	19
Plage de perçage	2,0-6,0	2,0-6,0
d	**6,3**	**6,3**
l **Art.** **32**	0214 163 326	0214 163 329

VIS ZEBRA PIASTA

tête hexagonale avec foret réduit, avec ou sans rondelle d'étanchéité



W-0214
Bi-métal

Art. 0214 8...
A2, Pointe en acier trempé
Revêtu Ruspert

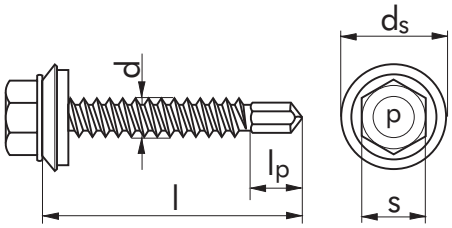
s	8	8	3/8"	3/8"
lp	4,5	4,5	4,5	4,5
ds	16	sans	16	sans
Plage de perçage	jusqu'à 2 x 1,25	jusqu'à 2 x 1,25	jusqu'à 2 x 1,25	jusqu'à 2 x 1,25
d	**4,8**	**4,8**	**6,3**	**6,3**
l **Art.** **20**	0214 884 820	0214 864 820		
25	0214 884 825	0214 864 825	0214 886 325	0214 866 325
38	0214 884 838	0214 864 838	0214 886 338	0214 866 338

avec agrément pour construction Z-14.1-4, pour vis avec rondelle d'étanchéité seulement
* ne font pas partie d'un agrément.

VIS ZEBRA PIAS

W-0214
Acier

Art. 0214 7...
Zingué (A3K)
Blanc



tête hexagonale et rondelle d'étanchéité EPDM vulcanisé

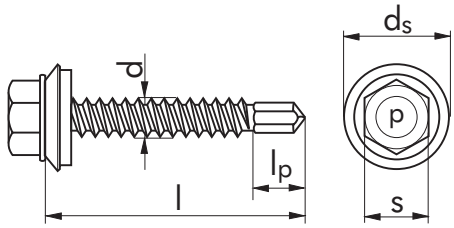
s	7	7	8	8	8
lp	3,7	3,7	4,5	4,5	5,7
ds	16	19	16	19	19
Plage de perçage	1,75-3,0	1,75-3,0	1,75-4,4	1,75-4,4	1,75-4,4
d	**4,2**	**4,2**	**4,8**	**4,8**	**4,8**
l / **Art.** **13**	0214 742 136	0214 742 139	0214 748 136	0214 748 139	
19					0214 748 199
25					0214 748 259
30					0214 748 309
40					0214 748 409
50					0214 748 509
60					0214 748 609
70					0214 748 709
85					0214 748 859
100				0214 748 100	
120				0214 748 120	

avec agrément pour construction Z-14.1-4, Agrément pour fixation intérieure uniquement. Capuchon correspondant pour du 3/8" avec rondelle d'étanchéité (de 16 ou 19 mm): article 0202...

6

VIS ZEBRA PIAS

tête hexagonale et rondelle
d'étanchéité EPDM vulcanisé



W-0214
Acier

Art. 0214 7...
Zingué (A3K)
Blanc

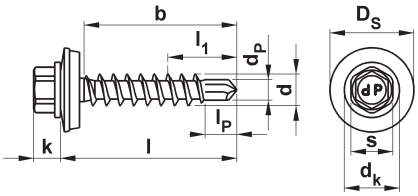
s	8	10	10	3/8"
lp	5,7	6,7	6,7	6,7
ds	19	16	19	16
Plage de perçage	1,75-5,25	2,00-6,00	2,00-6,00	2,00-6,00
d	**5,5**	**6,3**	**6,3**	**6,3**
l / **Art.** **16**		0214 763 166	0214 763 169	
19	0214 755 199		0214 763 199	0214 763 192
22				0214 763 222
25	0214 755 259		0214 763 259	
30	0214 755 309		0214 763 309	
35			0214 763 359	
40	0214 755 409			
45			0214 763 459	
50	0214 755 509		0214 763 509	
60	0214 755 609			
70			0214 763 709	
80			0214 763 809	
90			0214 763 909	

avec agrément pour construction Z-14.1-4, Agrément pour fixation intérieure uniquement. Capuchon correspondant pour du 3/8" avec rondelle d'étanchéité (de 16 ou 19 mm): article 0202...

VIS ZEBRA PIASTA

W-0214
Bi-métal

Art. 0214 8
A2, Pointe en acier trempé
Revêtu Ruspert



tête hexagonale avec rondelle d'étanchéité en INOX/EPDM

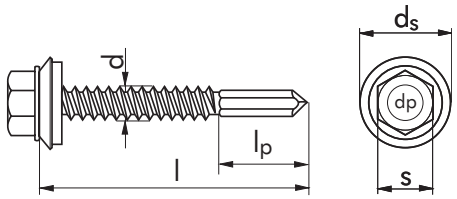
s		8	8
b		42-78	42-78
k		5	5
l_1		14	14
dk		10	10
d_p		3,9	3,9
Ds		D=14 mm/ 3mm EPDM	D=16 mm/ 2mm EPDM
lp		4,5	4,5
Plage de perçage		2x1,5	2x1,5
d		**6,0**	**6,0**
l **Art.**	**50**	0214 856 50	0214 806 50
	75	0214 856 75	0214 806 75
	90	0214 856 90	0214 806 90

avec agrément pour construction Z-14.1-4

6

VIS ZEBRA PIASTA

tête hexagonale avec foret extra-long, avec ou sans rondelle d'étanchéité, corps INOX, pointe acier trempé



W-0214
Bi-métal

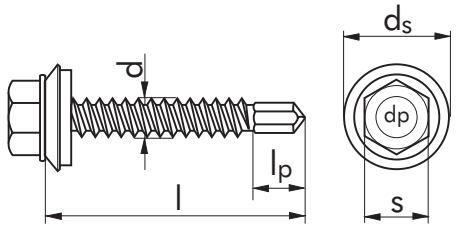
Art. 0214 8...
A2, Pointe en acier trempé
Revêtu Ruspert

d	5,5	5,5	5,5
ds	16	19	sans
s	8	8	8
lp	13,5	13,5	13,5
Plage de perçage	**4,0-12,0**	**4,0-12,0**	**4,0-12,0**
l **Art.** **38**	0214 885 538	0214 895 538	0214 825 538

avec agrément pour construction Z-14.1-4, pour vis avec rondelle d'étanchéité seulement, * ne font pas partie d'un agrément.

VIS ZEBRA PIASTA

tête hexagonale avec ou sans rondelle d'étanchéité en EPDM



W-0214
Bi-métal

Art. 0214 8...
A2, Pointe en acier trempé
Revêtu Ruspert

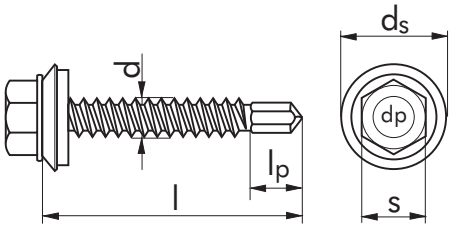
s	7	7	8	8	8
lp	3,7	4,5	5	5	5
ds	sans	16	16	19	sans
Plage de perçage	1,75-3,0	1,75-3,0	1,75-4,0	1,75-4,0	1,75-4,0
d	**4,2**	**4,2**	**4,8**	**4,8**	**4,8**
l **Art.** **25**	0214 814 225	0214 804 225	0214 804 825	0214 834 825	0214 814 825
32	0214 814 232	0214 804 232	0214 804 832		0214 814 832
38	0214 814 238	0214 804 238	0214 804 838		0214 814 838
50	0214 814 250	0214 804 250	0214 804 850		0214 814 850

Vis avec rondelle d'étanchéité : Agrément pour construction métallique Z-14.1-4, Ø 6,3 mm avec rondelle d'étanchéité : Agrément pour panneaux sandwich Z-14.4-407, Ø 4,8 mm sans rondelle d'étanchéité : Agrément pour construction aluminium Z 14.1-537.

VIS ZEBRA PIASTA

W-0214
Bi-métal

Art. 0214 8...
A2, Pointe en acier trempé
Revêtu Ruspert



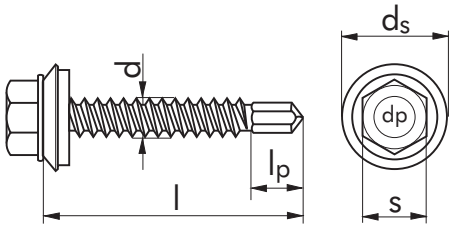
tête hexagonale avec ou sans rondelle d'étanchéité en EPDM

s	8	8	8	8	10
lp	6	6,5	6,5	6,5	6,5
ds	sans	14	16	19	sans
Plage de perçage	1,75-5,25	1,75-5,25	1,75-5,25	1,75-5,25	2,0-6,0
d	**5,5**	**5,5**	**5,5**	**5,5**	**6,3**
l Art. **25**			0214 805 525		
26		0214 855 525		0214 835 525	
27					0214 816 325
32			0214 805 532		0214 816 332
38			0214 805 538		0214 816 338
50	0214 815 550		0214 805 550		0214 816 350
60					0214 816 360
70					0214 816 370
85					0214 816 385
100					0214 816 310
115					0214 816 311
130					0214 816 313
150					0214 816 315
175					0214 816 317
25	0214 815 525				
32	0214 815 532				
38	0214 815 538				

Vis avec rondelle d'étanchéité : Agrément pour construction métallique Z-14.1-4, Ø 6,3 mm avec rondelle d'étanchéité : Agrément pour panneaux sandwich Z-14.4-407, Ø 4,8 mm sans rondelle d'étanchéité : Agrément pour construction aluminium Z 14.1-537.

VIS ZEBRA PIASTA

tête hexagonale avec ou sans rondelle d'étanchéité en EPDM



W-0214
Bi-métal

Art. 0214 8...
A2, Pointe en acier trempé
Revêtu Ruspert

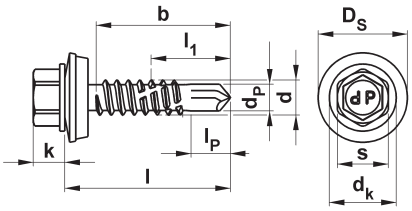
s	3/8"	3/8"	3/8"
lp	7,5	7,5	7,5
ds	16	19	22
Plage de perçage	2,0-6,0	2,0-6,0	2,0-6,0
d	**6,3**	**6,3**	**6,3**
l Art. **27**	0214 806 325	0214 836 325	0214 846 325
32	0214 806 332	0214 836 332	0214 846 332
38	0214 806 338	0214 836 338	0214 846 338
50	0214 806 350	0214 836 350	0214 846 350
60	0214 806 360	0214 836 360	
70	0214 806 370	0214 836 370	0214 846 370
85	0214 806 385	0214 836 385	0214 846 385
100	0214 806 310	0214 836 310	0214 846 310
115	0214 806 311	0214 836 311	0214 846 311
130	0214 806 313	0214 836 313	0214 846 313
150	0214 806 315		
175	0214 806 317		

Vis avec rondelle d'étanchéité : Agrément pour construction métallique Z-14.1-4, Ø 6,3 mm avec rondelle d'étanchéité : Agrément pour panneaux sandwich Z-14.4-407, Ø 4,8 mm sans rondelle d'étanchéité : Agrément pour construction aluminium Z 14.1-537.

VIS ZEBRA PIASTA

W-0214
Bi-métal

Art. 0214 9...
A2, Pointe en acier trempé
Revêtu Ruspert



filetage autotaraudeur, en inox avec foret en acier trempé

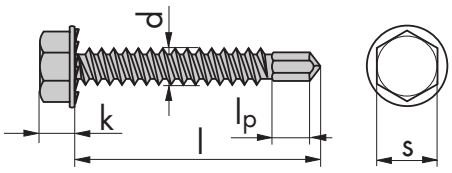
s	8	8
d	4,8	5,5
k	5	5
l_1	14	10
d_P	4,2	2,8
lp	3,5	4,5
dk	8	8
Plage de perçage	jusqu'à 2 x 1,25	jusqu'à 2 x 1,25
Ds	**14**	**14**
l **22** **Art.**	0214 954 822	
26		0214 955 525

Agrément pour construction métallique Z-14.1-4
Agrément pour panneaux sandwich Z-14.4-407
Agrément pour construction aluminium Z 14.1-537

6

VIS AUTOPERCEUSE

tête hexagonale à embase et crantage sous tête. Pour usage avec des supports en acier non allié.



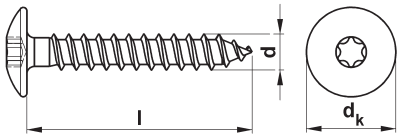
W-0207
Acier

Art. 0207 01...
Zingué (A2K)
Blanc

d		4,2	4,8
k		3	4,45
lp		3,7	5
s		7	8
Plage de perçage		**2,5**	**2,5**
l **Art.**	**13**	0207 014 213	0207 014 813
	16	0207 014 216	
	19	0207 014 219	

VIS DE FAÇADE

tête cylindrique bombée large avec filetage bois, tête laquée



W-0194
Acier inoxydable

Art. 0194 48...

A2

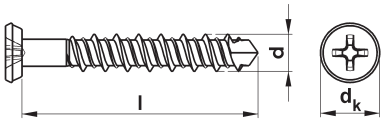
Empreinte		TX20	TX20	TX20
Couleur		brut	RAL 9005 noir foncé	RAL 9010 blanc pur
d		4,8	4,8	4,8
dk		**12**	**12**	**12**
l **Art.**	**38**	0194 48 38	0194 48 381	0194 48 380

VIS DE FAÇADE

W-0194
Acier inoxydable

Art. 0194 5...

A2

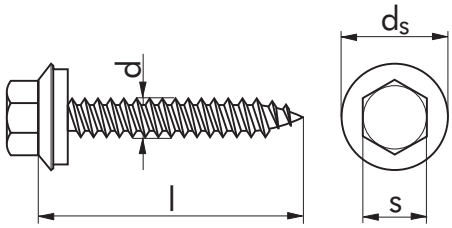


tête plate avec pointe perceuse

dk		9
Empreinte		H2
d		**5,5**
l **Art.**	**25**	0194 5 25
	35	0194 5 35
	45	0194 5 45
	55	0194 5 55

VIS DE CONSTRUCTION DE FAÇADE

Faba Type A, Rondelle d'étanchéité acier avec joint EPDM



W-0200
Acier

Art. 0200 065...
Zingué (A2K)
Blanc

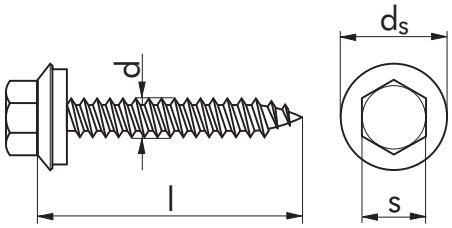
s		3/8"
ds		16
d		**6,5**
l	**Art.**	
	19	0200 065 19
	25	0200 065 25
	32	0200 065 32
	38	0200 065 38
	45	0200 065 45
	50	0200 065 50
	64	0200 065 64
	75	0200 065 75
	90	0200 065 90
	100	0200 065 100
	115	0200 065 115
	130	0200 065 130
	150	0200 065 150

Capuchon correspondant pour du 3/8" avec rondelle d'étanchéité (de 16 ou 19 mm): article 0202...

VIS DE CONSTRUCTION DE FAÇADE

W-0201
Acier inoxydable A2

Art. 0201...
Zingué (A2K)
Blanc



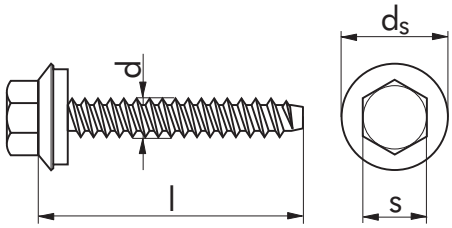
Faba Type A, livrable avec ou sans joint EPDM

s	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
ds	16	19	22	sans
d	**6,5**	**6,5**	**6,5**	**6,5**
l Art. **19**	0201 065 19	0201 365 19	0201 165 19	0201 765 19
25	0201 065 25	0201 365 25	0201 165 25	0201 765 25
32	0201 065 32	0201 365 32	0201 165 32	0201 765 32
38	0201 065 38	0201 365 38	0201 165 38	0201 765 38
45	0201 065 45	0201 365 45	0201 165 45	0201 765 45
50	0201 065 50	0201 365 50	0201 165 50	0201 765 50
64	0201 065 64	0201 365 64	0201 165 64	0201 765 64
75	0201 065 75	0201 365 75	0201 165 75	0201 765 75
90	0201 065 90	0201 365 90	0201 165 90	0201 765 90
100	0201 065 100	0201 365 100	0201 165 100	0201 765 100
115	0201 065 115	0201 365 115	0201 165 115	0201 765 115
130	0201 065 130	0201 365 130	0201 165 130	0201 765 130
150	0201 065 150	0201 365 150	0201 165 150	0201 765 150
175	0201 065 175	0201 365 175	0201 165 175	0201 765 175
200	0201 065 200			0201 765 200

Pour vis avec rondelle d'étanchéité uniquement : Agrément Z-14.1-4, agrément pour panneaux sandwich Z-14.4-407, agrément construction aluminium Z 14.1-537. Capuchon correspondant pour du 3/8" avec rondelle d'étanchéité (de 16 ou 19 mm): article 0202...

VIS DE CONSTRUCTION DE FAÇADE

Faba Type BZ, Rondelle d'étanchéité acier avec joint EPDM



W-0200
Acier

Art. 0200 63...
Zingué (A2K)
Blanc

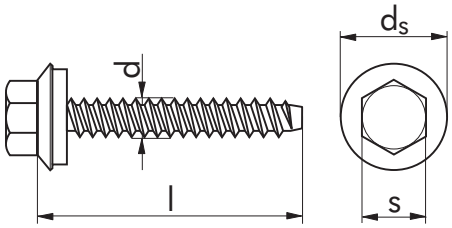
s		3/8"
ds		16
d		**6,3**
l	**Art.**	
	19	0200 63 19
	25	0200 63 25
	32	0200 63 32
	38	0200 63 38
	45	0200 63 45
	50	0200 63 50
	64	0200 63 64
	75	0200 63 75
	90	0200 63 90
	100	0200 63 100
	115	0200 63 115
	130	0200 63 130
	150	0200 63 150

Capuchon correspondant pour du 3/8" avec rondelle d'étanchéité (de 16 ou 19 mm): article 0202...

VIS DE CONSTRUCTION DE FAÇADE

W-0201
Acier inoxydable A2

Art. 0201...
Zingué (A2K)
Blanc



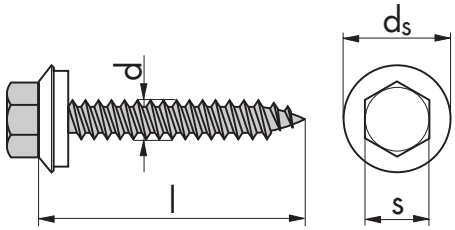
Faba Type BZ, livrable avec ou sans joint EPDM

s		3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
ds		16	19	22	sans
d		**6,3**	**6,3**	**6,3**	**6,3**
l	**Art.**				
	19	0201 63 19	0201 463 19	0201 263 19	0201 963 19
	25	0201 63 25	0201 463 25	0201 263 25	0201 963 25
	32	0201 63 32	0201 463 32	0201 263 32	0201 963 32
	38	0201 63 38	0201 463 38	0201 263 38	0201 963 38
	45	0201 63 45			0201 963 45
	50	0201 63 50	0201 463 50	0201 263 50	0201 963 50
	64	0201 63 64	0201 463 64	0201 263 64	0201 963 64
	75	0201 63 75	0201 463 75	0201 263 75	0201 963 75
	90	0201 63 90	0201 463 90	0201 263 90	0201 963 90
	100	0201 63 100	0201 463 100	0201 263 100	0201 963 100
	115	0201 63 115	0201 463 115	0201 263 115	0201 963 115
	130	0201 63 130	0201 463 130	0201 263 130	0201 963 130
	150	0201 63 150	0201 463 150	0201 263 150	0201 963 150
	175	0201 63 175			0201 963 175

Pour vis avec rondelle d'étanchéité uniquement : Agrément Z-14.1-4, agrément pour panneaux sandwich Z-14.4-407, agrément construction aluminium Z 14.1-537. Capuchon correspondant pour du 3/8" avec rondelle d'étanchéité (de 16 ou 19 mm): article 0202...

VIS DE CONSTRUCTION DE FAÇADE

Faba Type A, Rondelle d'étanchéité ALU avec joint EPDM



W-0200
Aluminium

Art. 0200 565...

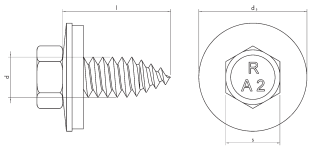
Alu

s		3/8"
ds		16
d		**6,5**
l **Art.**	**32**	0200 565 32
	75	0200 565 75

Capuchon correspondant pour du 3/8" avec rondelle d'étanchéité (de 16 ou 19 mm): article 0202...

VIS POUR RETOUCHE

Faba, Rondelle d'étanchéité inox avec joint EPDM, pour boucher les erreurs de perçage



W-0201
Acier inoxydable

Art. 0201 072...

A2

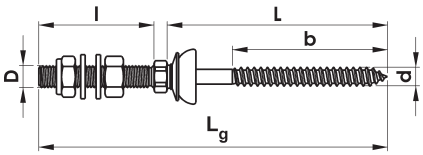
s		3/8"
ds		19
d		**7,2**
l **Art.**	**19**	0201 072 19

Capuchon correspondant pour du 3/8" avec rondelle d'étanchéité (de 16 ou 19 mm): article 0202...

FIXATION POUR ÉQUIPEMENT SOLAIRE, VARIANTE 1

W-0201
Acier inoxydable A2
Variante 1

Art. 0201 084
Zingué (A7K)
Blanc



pour fixation sur tôle ondulée, WSF Type A

D	L_g	d	l	mm	L	Art.
M10	155,0	8,4	50	20,0-55,0	100,0	0201 084 100
M10	185,0	8,4	50	45,0-85,0	130,0	0201 084 130
M10	205,0	8,4	50	70,0-105,0	150,0	0201 084 150
M10	235,0	8,4	50	100,0-135,0	180,0	0201 084 180
M10	255,0	8,4	50	120,0-155,0	200,0	0201 084 200

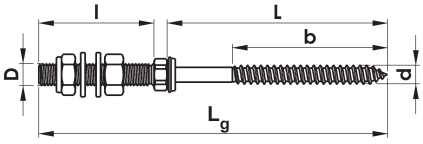
avec agrément pour construction Z-14.4-598

6

FIXATION POUR ÉQUIPEMENT SOLAIRE, VARIANTE 2

W-0201
Acier inoxydable A2
Variante 2

Art. 0201 184
Zingué (A7K)
Blanc



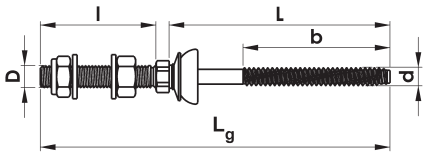
pour profil en trapèze et panneau sandwich, WSF Type A

D	L_g	d	l	mm	L	Art.
M10	155,0	8,4	50	20,0-70,0	100,0	0201 184 100
M10	185,0	8,4	50	55,0-90,0	130,0	0201 184 130
M10	205,0	8,4	50	75,0-100,0	150,0	0201 184 150
M10	235,0	8,4	50	105,0-130,0	180,0	0201 184 180
M10	255,0	8,4	50	125,0-150,0	200,0	0201 184 200

avec agrément pour construction Z-14.4-598

FIXATION POUR ÉQUIPEMENT SOLAIRE, VARIANTE 1

pour fixation sur tôle ondulée, WSF Type BZ



W-0201
Acier inoxydable A2
Variante 1

Art. 0201 880

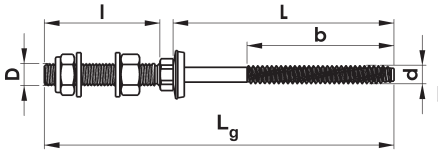
Blanc

D	L_g	d	l	mm	L	Art.
M10	135,0	8,0	50	15,0-55,0	80,0	0201 880 80
M10	180,0	8,0	50	55,0-100,0	125,0	0201 880 125
M10	205,0	8,0	50	80,0-125,0	150,0	0201 880 150
M10	215,0	8,0	50	90,0-135,0	160,0	0201 880 160
M10	255,0	8,0	50	130,0-175,0	200,0	0201 880 200

avec agrément pour construction Z-14.4-598

FIXATION POUR ÉQUIPEMENT SOLAIRE, VARIANTE 2

pour profil en trapèze et panneau sandwich, WSF Type Bz



W-0201
Acier inoxydable A2
Variante 2

Art. 0201 98...

Blanc

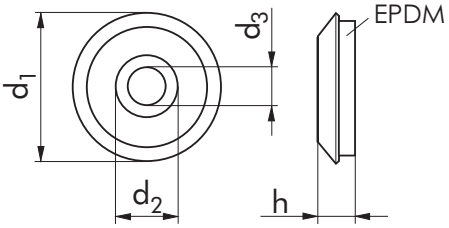
D	L_g	d	l	mm	L	Art.
M10	135,0	8,0	50	20,0-60,0	80,0	0201 980 80
M10	180,0	8,0	50	60,0-105,0	125,0	0201 980 125
M10	205,0	8,0	50	85,0-130,0	150,0	0201 980 150
M10	215,0	8,0	50	95,0-140,0	160,0	0201 980 160
M10	255,0	8,0	50	135,0-180,0	200,0	0201 980 200

avec agrément pour construction Z-14.4-598

RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ

W-0200
Acier

Art. 0200...
Zingué (A2K)
Blanc



avec rondelle EPDM vulcanisée, pour un diamètre de vis de 6,3 et 6,5 mm

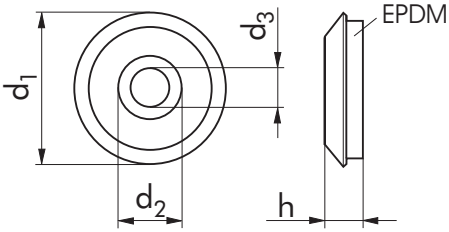
d_2		6,98	6,98
d_3		5,1	5,1
h		**2**	**3**
d_1 **Art.**	**16**	0200 16	
	19		0200 19

RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ

W-0201
Acier inoxydable A2

Art. 0201 1...

Brut

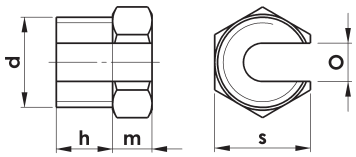


avec rondelle EPDM vulcanisée, pour un diamètre de vis de 6,3 et 6,5 mm

d_2		6,98	6,98
d_3		5,1	5,1
h		**2**	**3**
d_1 **Art.**	**16**	0201 16	
	19		0201 19
	22		0201 22
	29		0201 29

ANCRAGE POUR ÉCHAFAUDAGE

application universelle pour vis bardage jusqu'à Ø 6,5 mm



W-0201
Acier inoxydable

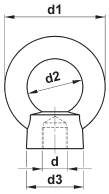
Art. 0201 5...

A2

d	s	h	m	O	Art.
M16x17	17	10	7	6,8	0201 516

ANNEAU DE LEVAGE FEMELLE

pour ancrage d'échafaudage



W-0395
Acier

Art. 0395...
Zingué (A2K)
Blanc

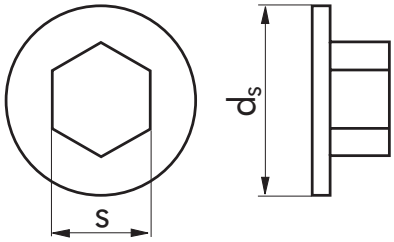
d	d_1	d_2	d_3	Art.
M16x25	45	25	25	0395 016 25

CAPUCHON

W-0202

Art. 0202...

Polyéthylène



pour vis de bardage avec entraînement 3/8" et rondelle d'étanchéité Ø 16mm/19mm

Couleur	ds	s	Art.
RAL 7016 gris anthracite	20	11	0202 701 616
RAL 7035 gris clair	20	11	0202 703 516
RAL 8011 brun noisette	20	11	0202 801 116
RAL 8016 brun acajou	20	11	0202 801 616
RAL 9002 blanc gris	20	11	0202 900 216
RAL 9005 noir foncé	20	11	0202 900 516
RAL 9010 blanc pur	20	11	0202 901 016

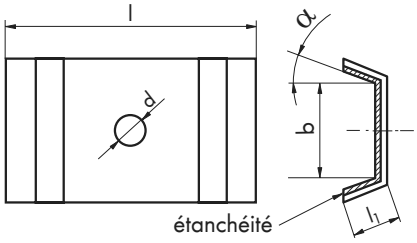
6

CALOTTE

W-0498
Aluminium

Art. 0498 105...

Alu

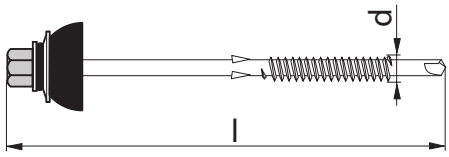


avec rondelle EPDM

Couleur	d	l	l_1	a	b	Art.
aspect rugueux	7,3	45	10	36°	40	0498 105 001
RAL 7016 gris anthracite	7,3	45	10	36°	40	0498 105 002
RAL 8011 brun noisette	7,3	45	10	36°	40	0498 105 006
RAL 8012 brun rouge	7,3	45	10	36°	40	0498 105 007
RAL 9002 blanc gris	7,3	45	10	36°	40	0498 105 008

VIS AUTOPERCEUSE WFBS

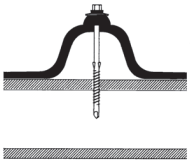
type : pour fixation sur support acier, avec rondelle d'étanchéité en EPDM Ø 25 mm et rondelle inox Ø 22 mm attachée



W-0200
Acier

Art. 0200 8...
DC5
Dacromet 500

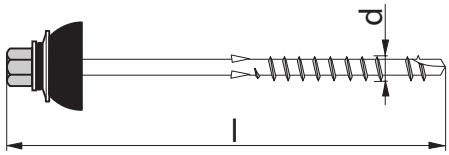
Clé	8
Plage de perçage	jusqu'à 6 mm
d	**6,3**
l **Art. 105**	0200 863 105



avec agrément pour : Plaques ondulées fibrociment, profils 177/51 et 130/30

VIS AUTOPERCEUSE WFBS

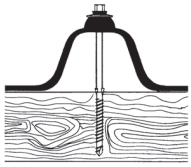
type : pour fixation sur support bois, avec rondelle d'étanchéité en EPDM Ø 25 mm et rondelle inox Ø 22 mm attachée



W-0200
Acier

Art. 0200 8...
DC5
Dacromet 500

Clé	8
d	**6,5**
l **Art. 130**	0200 865 130



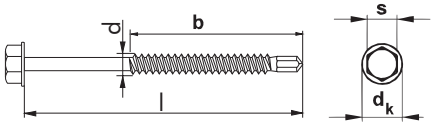
avec agrément pour : Plaques ondulées fibrociment, profils 177/51 et 130/30

VIS DE BARDAGE

W-0217
Acier

Art. 0217 148...

Revêtement spécial



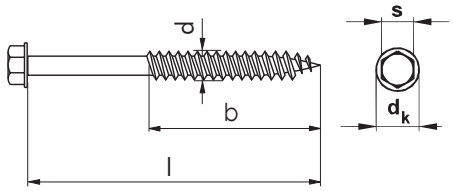
avec foret autoperceur PIAS pour la fixation d'isolation et couvertures

s		8	8
b		50	75
dk		10	10
Plage de perçage		2x1,25mm	2x1,25mm
d		**4,8**	**4,8**
l	**Art.**		
	70	0217 148 70	
	80	0217 148 80	
	90		0217 148 90
	100		0217 148 100
	110		0217 148 110
	120		0217 148 120
	130		0217 148 130
	140		0217 148 140
	150		0217 148 150
	160		0217 148 160
	170		0217 148 170
	180		0217 148 180
	200		0217 148 200

Embases correspondantes : 70x70 Art.-Nr.: 0217 870 70; 82x40 Art.-Nr.: 0217 882 40, en tôle Alu-Zinc.

VIS DE BARDAGE

bois/béton cellulaire



W-0217
Acier

Art. 0217 160...
DPS cl100
Revêtement Zinc Lamellaire

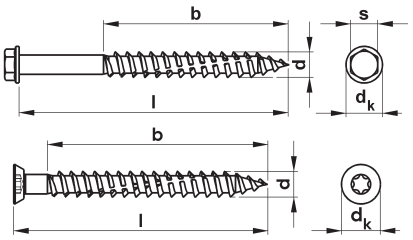
b		50	70
dk		10	10
s		8	8
d		**7,5**	**7,5**
l **Art.**	**60**	0217 160 60	
	80	0217 160 80	
	100		0217 160 100
	120		0217 160 120
	140		0217 160 140
	160		0217 160 160
	180		0217 160 180
	200		0217 160 200

Embase correspondante pour vis de bardage: Art.-Nr.: 0217 182 40, 82x40

VIS DE BARDAGE

W-0217
Acier

Art. 0217 175...
DPS cl100
Revêtement Zinc Lamellaire



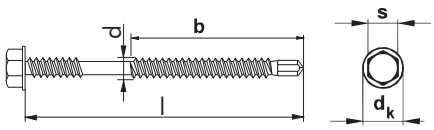
béton

b		67	67
dk		10	10
s		8	–
Empreinte		SW 8	TX 30
d		**7,5**	**7,5**
l **Art.**	**42**		0217 175 42
	72		0217 175 72
	100	0217 175 100	
	130	0217 175 130	
	150	0217 175 150	
	170	0217 175 170	
	200	0217 175 200	
	230	0217 175 230	
	250	0217 175 250	
	270	0217 175 270	
	300	0217 175 300	
	330	0217 175 330	
	350	0217 175 350	
	400	0217 175 400	

Fixation d'isolants de toiture et de sol sur béton ≥ C20/25,≤C35/45 (≥B25, ≤B45)
Embase correspondante : Art.-Nr.: 0217 182 40, 80x40

VIS DE BARDAGE

avec foret, pour fixation affleurante/noyée, livrable en bande



W-0217
Acier

Art. 0217 248...
DPS cl100
Revêtement Zinc Lamellaire

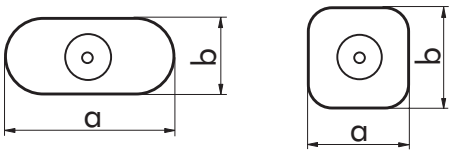
s		8	8
b		60	60
dk		10	10
Plage de perçage		2x1,25mm	2x1,25mm
Type			roubeau à 75 pces
d		**4,8**	**4,8**
l	**Art.**		
	80	0217 248 80	0217 448 80
	100	0217 248 100	0217 448 100
	120	0217 248 120	0217 448 120
	140	0217 248 140	0217 448 140
	160	0217 248 160	0217 448 160
	180	0217 248 180	0217 448 180
	200	0217 248 200	0217 448 200
	220	0217 248 220	0217 448 220
	240	0217 248 240	0217 448 240
	260	0217 248 260	
	280	0217 248 280	
	300	0217 248 300	

Uniquement en combinaison avec embase Art.-Nr.: 0217 282 40, 82x40

EMBASE POUR VIS DE BARDAGE

W-0217

Art. 0217 ...

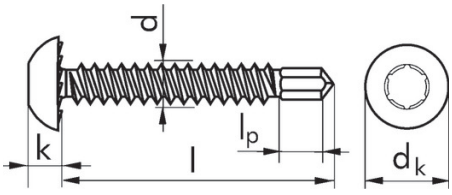


Type/version		Bois/béton/béton cellulaire	lieu de passage sécurisé	-
Matière		Acier	Acier	Alu
Revêtement		zingage continu	zingage continu	Alu-zinc
4,8		**7,5**	**4,8**	**4,8**
a x b Art.	**70 x 70**			0217 870 70
	82 x 40	0217 182 40	0217 282 40	0217 882 40

VIS AUTOPERCEUSE

W-0207
Acier

Art. 0207 02...
Zingué (A2K)
Blanc

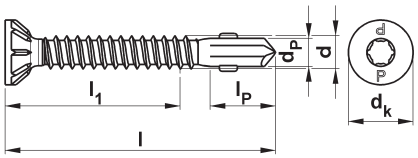


tête ronde avec crantage sous tête

d		4,2	4,8
dk		9,5	10,6
k		3	3,6
lp		3,7	4,5
Empreinte		AW20	AW20
Plage de perçage		**2,5**	**3,5**
l Art.	**13**	0207 024 213	
	19	0207 024 219	
	25		0207 024 825

VIS AUTOPERCEUSE À AILETTES ZEBRA PIAS

tête fraisée auto-fraisante, à empreinte AW



W-0219
Acier

Art. 0219 11...
Zingué (A2C)
Jaune

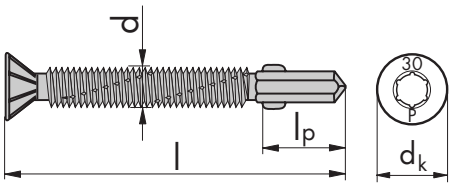
d	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
dk	7,5	8,0	9,5	10,8	12,4
d_P	3,1	3,4	3,95	4,7	5,5
l_1	13	19-25	18-32	23-35	48
lp	8	9	10	11	12,5
Empreinte	AW20	AW20	AW25	AW25	AW30
Plage de perçage	**1,5-2,4**	**1,75-3,0**	**2,0-4,0**	**2,0-5,0**	**2,0-6,0**
l **Art.** **25**	0219 113 925				
32		0219 114 232	0219 114 832		
38		0219 114 238	0219 114 838	0219 115 538	
45				0219 115 545	
50			0219 114 850	0219 115 550	
65					0219 116 365

VIS AUTOPERCEUSE À AILETTES ZEBRA PIAS

W-0219
Acier

Art. 0219...

Revêtu Ruspert

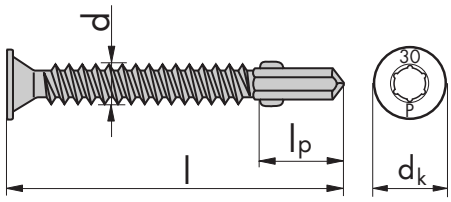


tête fraisée auto-fraisante, à empreinte AW, pour fixation d'éléments en bois dur ou tendre sur métal

dk	12	15
lp	13	13
Empreinte	AW30	AW30
Plage de perçage	1,75-6,0	2,0-6,0
d	**6**	**6**
l **Art.** **45**	0219 863 45	0219 663 45
50	0219 863 50	0219 663 50
55	0219 863 55	
60	0219 863 60	0219 663 60
65	0219 863 65	0219 663 65
70	0219 863 70	
80	0219 863 80	0219 663 80
85	0219 863 85	
100	0219 863 100	0219 663 100

VIS AUTOPERCEUSE À AILETTES ZEBRA PIAS

tête fraisée à assise plane, à empreinte AW. Pour fixation de bois tendre sur métal.



W-0219
Acier

Art. 0219 955...

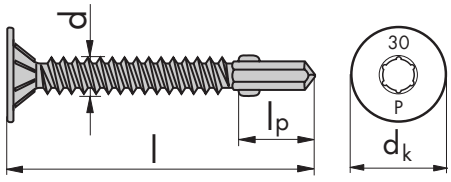
Revêtu Ruspert

d		5,5
dk		11
lp		13
Empreinte		AW30
Plage de perçage		**1,75-5,0**
l **Art.**	**38**	0219 955 38
	45	0219 955 45
	50	0219 955 50
	55	0219 955 55
	60	0219 955 60
	70	0219 955 70

6

VIS AUTOPERCEUSE À AILETTES ZEBRA PIAS

tête fraisée autofraisante à assise plane, à empreinte AW. Pour fixation de bois tendre sur métal.



W-0219
Acier

Art. 0219 0...

Revêtu Ruspert

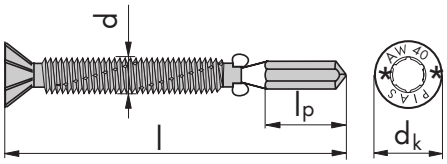
dk		20
lp		13
Empreinte		AW30
Plage de perçage		1,75-6,0
d		**6,3**
l **Art.**	**55**	0219 063 55
	65	0219 063 65
	80	0219 063 80

VIS AUTOPERCEUSE À AILETTES ZEBRA PIAS

W-0219
Acier

Art. 0219 008...

Revêtu Ruspert



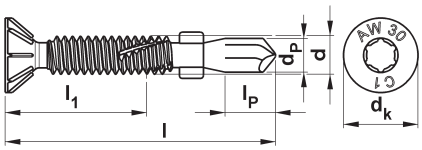
tête fraisée auto-fraisante, à empreinte AW, pour construction métallique jusqu'à 12mm

d		8
dk		15
lp		18
Empreinte		AW40
Plage de perçage		**3,0 - 12,0**
l **Art.**	**50**	0219 008 50
	65	0219 008 65
	80	0219 008 80
	100	0219 008 100

6

VIS AUTOPERCEUSE À AILETTES ZEBRA PIAS C1

tête fraisée auto-fraisante, à empreinte AW



W-0215
Acier inoxydable C1

Art. 0215 9...

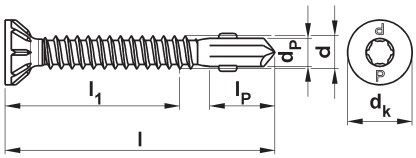
Revêtu Ruspert Argent

d		6,3	8
dk		12,4	15
d_P		7,7	7,7
l_1		24-54	35-70
lp		17	18
Empreinte		AW30	AW40
Plage de perçage		**2,0-6,0**	**3,0-10,0**
l **Art.**	**50**	0215 963 50	
	60	0215 963 60	
	65		0215 986 5
	70	0215 963 70	
	80	0215 963 80	0215 988 0
	100		0215 981 00

VIS AUTOPERCEUSE À AILETTES ZEBRA PIASTA

W-0215
Bi-métal

Art. 0215 88...
A2, Pointe en acier trempé
Revêtu Ruspert



tête fraisée auto-fraisante, à empreinte AW, corps INOX, pointe acier trempé

d	3,9	4,8	5,5
dk	7,5	9,5	10,8
d_P	3,1	3,95	4,7
l_1	14	21-27	35-70
lp	8	9	11
Empreinte	AW20	AW25	AW25
Plage de perçage	**1,5-2,4**	**2,0-4,0**	**2,0-5,0**
l **Art.** **28**	0215 883 928		
38		0215 884 838	
44		0215 884 844	
55			0215 885 555
65			0215 885 565
90			0215 885 590

6

1 Table des matières

2 Vous retrouvez les éléments de fixation DIN/ISO et standardisés en acier dans le Tome I

3 Eléments de fixation DIN/ISO et standardisés en acier inoxydable

4 Eléments de fixation DIN/ISO et standardisés autres matières

5 Eléments de fixation pour bois, bâtiment et fenêtres

6 Eléments de fixation pour façades, toitures et vis autoperceuses

7 Eléments de fixation pour machines et véhicules

8 Rivetage

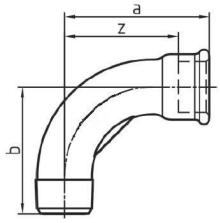
9 Gamme complémentaire

10 Assortiments

T Informations techniques

COUDE, 90 DEGRÉS

long, 90 degré



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000 00...

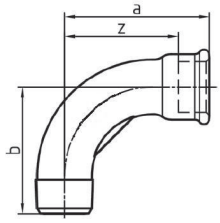
Brut

b	d	z	a	Art.
32	1/8"	28	35	4993 000 003

b	d	z	a	Art.
48	1/2"	42	55	4993 000 006

COUDE, 90 DEGRÉS

long, 90 degré



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000 00...

Galvanisation à chaud

d	a	b	z	Art.
1/2"	55	48	42	4993 000 007
1/8"	35	32	28	4993 000 001
1"	85	75	68	4993 000 011
11/2"	116	105	97	4993 000 015
11/4"	105	95	86	4993 000 013

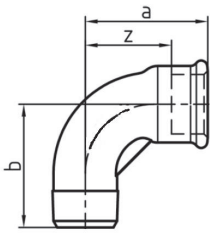
d	a	b	z	Art.
2"	140	130	116	4993 000 017
21/2"	176	165	149	4993 000 019
3/4"	69	60	54	4993 000 009
3/8"	48	42	38	4993 000 005

COUDE, 90 DEGRÉS

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 0000...

Brut



court

d	a	b	z	Art.
11/4″	76	76	57	4993 000 048

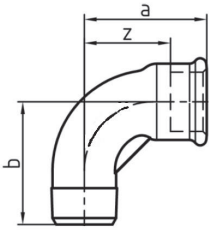
d	a	b	z	Art.
21/2″	115	115	88	4993 000 054

COUDE, 90 DEGRÉS

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 0000...

Galvanisation à chaud



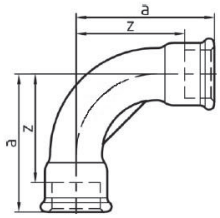
court

d	a	b	z	Art.
1/2″	45	45	32	4993 000 043
1/4″	30	30	20	4993 000 039
1″	63	63	46	4993 000 047
11/2″	85	85	66	4993 000 051

d	a	b	z	Art.
11/4″	76	76	57	4993 000 049
2″	102	102	78	4993 000 053
3/4″	50	50	36	4993 000 045
3/8″	36	36	26	4993 000 041

COUDE, 90 DEGRÉS

long



W-4993
Fonte malléable

Art. 4933 0000...

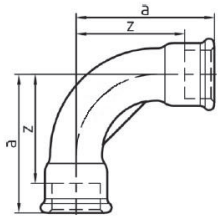
Brut

d	a	z	Art.
1″	85	68	4993 000 082
11/4″	105	86	4993 000 084

d	a	z	Art.
21/2″	176	149	4993 000 090

COUDE, 90 DEGRÉS

long



W-4993
Fonte malléable

Art. 4933 0000...

Galvanisation à chaud

d	a	z	Art.
1/2″	55	42	4993 000 079
1/4″	40	30	4993 000 075
1″	85	68	4993 000 083
11/2″	116	97	4993 000 087

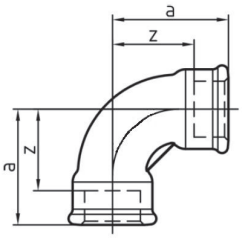
d	a	z	Art.
11/4″	105	86	4993 000 085
2″	140	116	4993 000 089
3/4″	69	54	4993 000 081
3/8″	48	38	4993 000 077

COUDE, 90 DEGRÉS

W-4993
Fonte malléable

Art. 4933 000...

Galvanisation à chaud



court

d	a	z	Art.
1/2"	15	32	4993 000 115
1/4"	30	20	4993 000 111
1"	63	46	4993 000 119
11/2"	85	66	4993 000 123

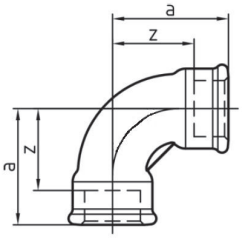
d	a	z	Art.
11/4"	76	57	4993 000 121
2"	102	78	4993 000 125
3/4"	50	35	4993 000 117
3/8"	36	26	4993 000 113

COUDE, 90 DEGRÉS

W-4993
Fonte malléable

Art. 4933 000...

Brut



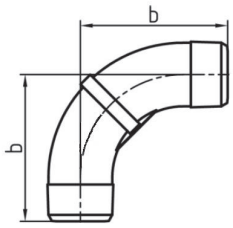
court

d	a	z	Art.
1/2"	45	32	4993 000 114
1"	63	46	4993 000 118
11/2"	85	66	4993 000 122
11/4"	76	57	4993 000 120

d	a	z	Art.
2"	102	78	4993 000 124
3/4"	50	35	4993 000 116
3/8"	36	26	4993 000 112

COUDE, 90 DEGRÉS

long



W-4993
Fonte malléable

Art. 4933 000...

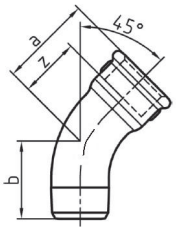
Galvanisation à chaud

d	b	Art.
1/2″	48	4993 000 151
1″	75	4993 000 155

d	b	Art.
2″	130	4993 000 161

COUDE, 45 DEGRÉS

long



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000...

Galvanisation à chaud

d	a	b	z	Art.
1/2″	36	30	23	4993 000 182
1/4″	26	21	16	4993 000 178
1″	51	42	34	4993 000 186
11/2″	68	58	49	4993 000 190

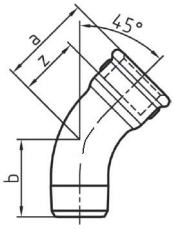
d	a	b	z	Art.
11/4″	64	54	45	4993 000 188
2″	81	70	57	4993 000 192
3/4″	43	36	28	4993 000 184
3/8″	30	24	20	4993 000 180

COUDE, 45 DEGRÉS

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000...

Brut



long

d	a	b	z	Art.
1/2"	36	30	23	4993 000 181
1"	51	42	34	4993 000 185
11/4"	64	54	45	4993 000 187

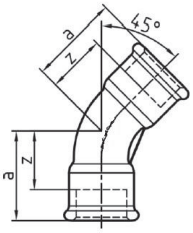
d	a	b	z	Art.
3/4"	43	36	28	4993 000 183
3/8"	30	24	20	4993 000 179

COUDE, 45 DEGRÉS

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000...

Galvanisation à chaud

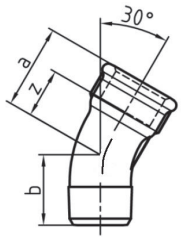


long

d	a	z	Art.
1/2"	36	23	4993 000 216
11/2"	68	49	4993 000 224

d	a	z	Art.
3/8"	30	20	4993 000 214

COUDE, 30 DEGRÉS



W-4993
Fonte malléable

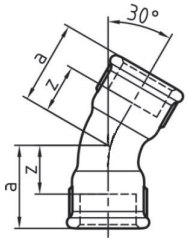
Art. 4993 000...

Galvanisation à chaud

d	a	b	z	Art.
1/2"	30	24	17	4993 000 246
1"	44	36	27	4993 000 248
11/2"	56	46	37	4993 000 250

d	a	b	z	Art.
11/4"	52	44	33	4993 000 249
3/4"	36	30	21	4993 000 247

COUDE, 30 DEGRÉS



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000...

Galvanisation à chaud

d	a	z	Art.
1/2"	30	17	4993 000 269
1"	44	27	4993 000 271
11/2"	56	37	4993 000 273

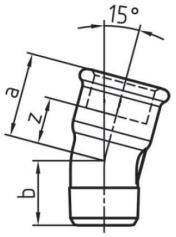
d	a	z	Art.
11/4"	52	33	4993 000 272
2"	66	42	4993 000 274
3/4"	36	21	4993 000 270

COUDE, 15 DEGRÉS

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000...

Galvanisation à chaud



d	a	b	z	Art.
1/2"	28	21	15	4993 000 289
11/2"	45	35	26	4993 000 293

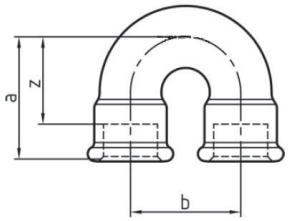
d	a	b	z	Art.
2"	51	41	27	4993 000 294

COUDE, 180 DEGRÉS

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000...

Galvanisation à chaud



d	a	b	z	Art.
3/4"	52	50	37	4993 000 333

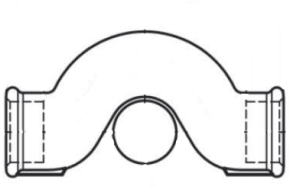
7

TUBE COUDÉ

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000...

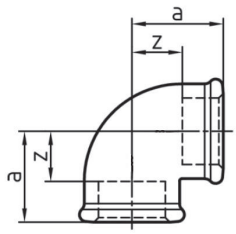
Galvanisation à chaud



d	a	D	z	Art.
1/2"	47	1/2"	34	4993 000 359
1"	70	1"	53	4993 000 365

d	a	D	z	Art.
3/4"	55	3/4"	40	4993 000 363

ANGLE, 90°



W-4993
Fonte malléable

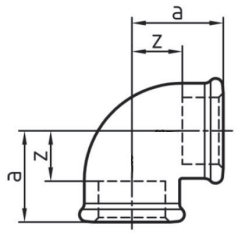
Art. 4993 000...

Galvanisation à chaud

d	a	z	Art.
1/2"	28	15	4993 000 404
1/4"	21	11	4993 000 400
1"	38	21	4993 000 408
11/2"	50	31	4993 000 412
11/4"	45	26	4993 000 410

d	a	z	Art.
2"	58	34	4993 000 414
21/2"	69	42	4993 000 416
3/4"	33	18	4993 000 406
3/8"	25	15	4993 000 402

ANGLE, 90°



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000...

Brut

d	a	z	Art.
1/2"	28	15	4993 000 403
1"	38	21	4993 000 407

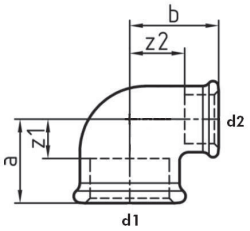
d	a	z	Art.
11/4"	45	26	4993 000 409
3/4"	33	18	4993 000 405

ANGLE, 90°

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000...

Galvanisation à chaud



réduit

d_1	d_2	a	b	z1	z2	Art.
1/2″	1/4″	24	24	11	14	4993 000 440
1/2″	3/8″	26	26	13	16	4993 000 442
1″	3/4″	35	36	18	21	4993 000 452
2″	1 1/4″	48	54	24	35	4993 000 468

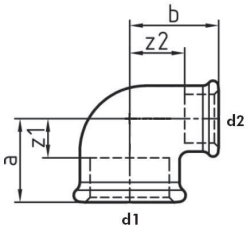
d_1	d_2	a	b	z1	z2	Art.
2″	1 1/2″	52	55	28	36	4993 000 470
3/4″	3/8″	28	28	13	18	4993 000 444
3/4″	1/2″	30	31	15	18	4993 000 446

ANGLE, 90°

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000...

Brut



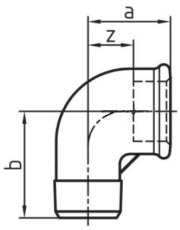
réduit

d_1	d_2	a	b	z1	z2	Art.
1/2″	1/4″	24	24	11	14	4993 000 439
1/2″	3/4″	26	26	13	16	4993 000 441
1″	3/4″	35	36	18	21	4993 000 451
1 1/4″	1″	40	42	21	25	4993 000 457

d_1	d_2	a	b	z1	z2	Art.
2″	1 1/4″	48	54	24	35	4993 000 467
3/4″	3/8″	28	28	13	18	4993 000 443
3/4″	1/2″	30	31	15	18	4993 000 445

ANGLE, 90°

égal



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000...

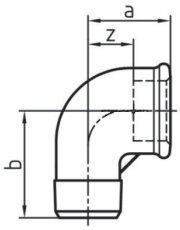
Galvanisation à chaud

d	a	b	z	Art.
1/2"	28	37	15	4993 000 493
1/4"	21	28	11	4993 000 489
1/8"	19	25	12	4993 000 487
1"	38	52	21	4993 000 497
11/2"	50	65	31	4993 000 501

d	a	b	z	Art.
11/4"	45	60	26	4993 000 499
2"	58	74	34	4993 000 503
21/2"	69	88	42	4993 000 505
3/4"	33	43	18	4993 000 495
3/8"	25	32	15	4993 000 491

ANGLE, 90°

égal



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000...

Brut

d	a	b	z	Art.
1/2"	28	37	15	4993 000 492
1/4"	21	28	11	4993 000 488
1"	38	52	21	4993 000 496
11/2"	50	65	31	4993 000 500

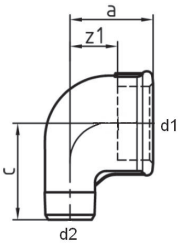
d	a	b	z	Art.
11/4"	45	60	26	4993 000 498
2"	58	74	34	4993 000 502
3/4"	33	43	18	4993 000 494
3/8"	25	32	15	4993 000 490

ANGLE, 90°

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000...

Galvanisation à chaud



filetage extérieur réduit

d_1	d_2	a	c	z1	Art.
1/2"	3/8"	26	33	13	4993 000 525
1"	1/2"	32	46	15	4993 000 529
1"	3/4"	35	46	18	4993 000 531

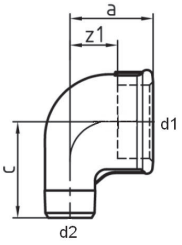
d_1	d_2	a	c	z1	Art.
1 1/4"	3/4"	44	51	17	4993 000 532
3/4"	1/2"	30	40	15	4993 000 527

ANGLE, 90°

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000...

Brut



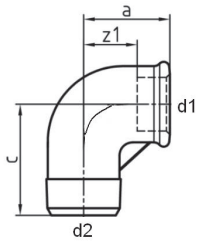
filetage extérieur réduit

d_1	d_2	a	c	z1	Art.
1"	3/4"	35	46	18	4993 000 530
1 1/4"	1"	40	56	21	4993 000 533

d_1	d_2	a	c	z1	Art.
3/4"	1/2"	30	40	15	4993 000 526

ANGLE, 90°

filetage intérieur réduit



W-4993
Fonte malléable

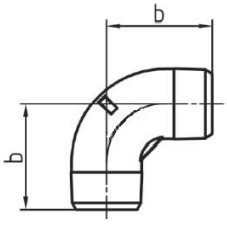
Art. 4993 000...

Galvanisation à chaud

d_1	d_2	a	c	z1	Art.
1/2″	3/4″	34	42	21	4993 000 556
3/4″	1″	39	50	24	4993 000 558

d_1	d_2	a	c	z1	Art.
3/8″	1/2″	28	37	18	4993 000 554

ANGLE, 90°



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000...

Galvanisation à chaud

d	b	Art.
1/2″	37	4993 000 578
1″	47	4993 000 582
11/2″	59	4993 000 586

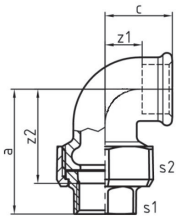
d	b	Art.
11/4″	56	4993 000 584
2″	68	4993 000 588
3/8″	29	4993 000 576

RACCORD D'ANGLE

W-4993
Fonte malléable

Art. 4933 000...

Galvanisation à chaud



étanchéité plane

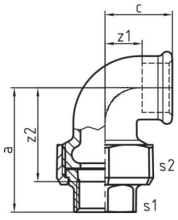
d	a	c	z1	z2	s_1	s_2	Art.
1/2"	58	28	15	45	26	41	4993 000 606
3/4"	62	33	18	47	31	48	4993 000 608

RACCORD D'ANGLE

W-4993
Fonte malléable

Art. 4933 000...

Brut

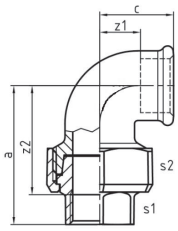


étanchéité plane

d	a	c	z1	z2	s_1	s_2	Art.
1/2"	58	28	15	45	26	41	4993 000 605
1"	72	38	21	55	38	55	4993 000 609
3/4"	62	33	18	47	31	48	4993 000 607

RACCORD D'ANGLE

étanchéité conique



W-4993
Fonte malléable

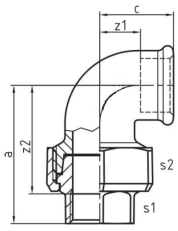
Art. 4933 000...

Galvanisation à chaud

d	a	c	z1	z2	s_1	s_2	Art.
1/4"	48	21	11	38	10	28	4993 000 658
11/2"	90	50	31	71	54	74	4993 000 670
3/4"	62	33	18	47	32	48	4993 000 664
3/8"	52	25	15	42	12	32	4993 000 660

RACCORD D'ANGLE

étanchéité conique



W-4993
Fonte malléable

Art. 4933 000...

Brut

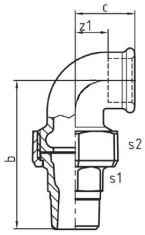
d	a	c	z1	z2	s_1	s_2	Art.
3/4"	62	33	18	47	32	48	4993 000 663

RACCORD D'ANGLE

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000...

Galvanisation à chaud



étanchéité plane

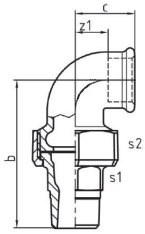
d	b	c	z1	s_1	s_2	Art.
1/2"	76	28	15	25	41	4993 000 694
1"	94	38	21	38	55	4993 000 698
11/2"	115	50	31	54	74	4993 000 702
11/4"	107	45	26	48	67	4993 000 700
2"	128	58	34	67	90	4993 000 704
3/8"	65	25	15	20	32	4993 000 692

RACCORD D'ANGLE

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000...

Brut

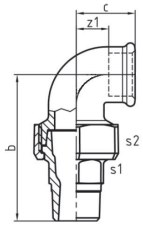


étanchéité plane

d	b	c	z1	s_1	s_2	Art.
1"	94	38	21	38	55	4993 000 697
11/4"	107	45	26	48	67	4993 000 699
2"	128	58	34	67	90	4993 000 703

RACCORD D'ANGLE

étanchéité conique



W-4993
Fonte malléable

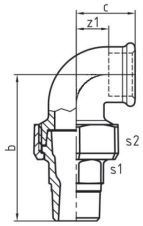
Art. 4933 000...

Galvanisation à chaud

d	b	c	z1	s_1	s_2	Art.
1"	94	38	21	38	55	4993 000 728
11/2"	115	50	31	54	74	4993 000 732
11/4"	107	45	26	48	67	4993 000 730
2"	128	58	34	67	90	4993 000 734
3/4"	82	33	18	32	48	4993 000 726

RACCORD D'ANGLE

étanchéité conique



W-4993
Fonte malléable

Art. 4933 000...

Brut

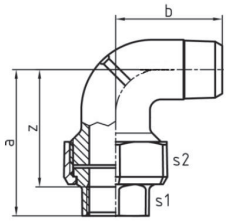
d	b	c	z1	s_1	s_2	Art.
3/4"	82	33	18	32	48	4993 000 725

RACCORD D'ANGLE

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000...

Galvanisation à chaud



étanchéité plane

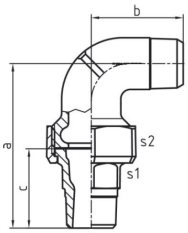
d	a	b	z	s_1	s_2	Art.
1"	71	52	55	38	55	4993 000 758

RACCORD D'ANGLE

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000...

Galvanisation à chaud



étanchéité plane

d	a	b	c	s_1	s_2	Art.
1"	93	52	47	39	55	4993 000 798

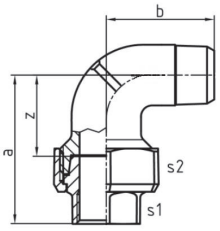
7

RACCORD D'ANGLE

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000...

Galvanisation à chaud

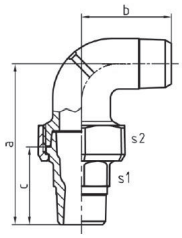


étanchéité conique

d	a	b	z	s_1	s_2	Art.
1/2"	59	39	46	25	41	4993 000 814

RACCORD D'ANGLE

étanchéité conique



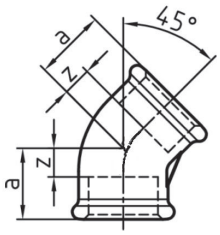
W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000...

Galvanisation à chaud

d	a	b	c	s_1	s_2	Art.
1"	93	52	47,5	38	55	4993 000 838

ANGLE, 45°



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000...

Galvanisation à chaud

d	a	z	Art.
1/2"	22	9	4993 000 856
11/2"	36	17	4993 000 864
11/4"	33	14	4993 000 862

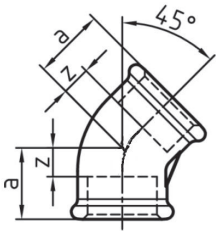
d	a	z	Art.
3/4"	25	10	4993 000 858
3/8"	20	10	4993 000 854

ANGLE, 45°

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000...

Galvanisation à chaud



d	a	z	Art.
1/2"	22	9	4993 000 855
1"	28	11	4993 000 859
11/2"	36	17	4993 000 863

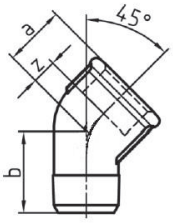
d	a	z	Art.
11/4"	33	14	4993 000 861
3/4"	25	10	4993 000 857
3/8"	20	10	4993 000 853

ANGLE, 45°

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000...

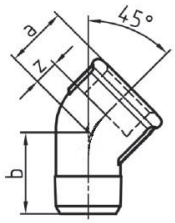
Galvanisation à chaud



d	a	b	z	Art.
1/2"	22	28	9	4993 000 888
1"	28	37	11	4993 000 892
11/2"	36	46	17	4993 000 896
11/4"	33	43	14	4993 000 894

d	a	b	z	Art.
2"	43	55	19	4993 000 898
3/4"	25	32	10	4993 000 890
3/8"	20	25	10	4993 000 886

ANGLE, 45°



W-4993
Fonte malléable

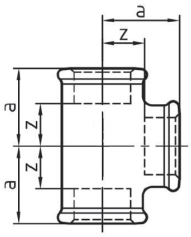
Art. 4993 000...

Brut

d	a	b	z	Art.
1/2″	22	28	9	4993 000 887
1″	28	37	11	4993 000 891
11/2″	36	46	17	4993 000 895

d	a	b	z	Art.
11/4″	33	43	14	4993 000 893
3/4″	25	32	10	4993 000 889
3/8″	20	25	10	4993 000 885

RACCORD EN T



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000...

Galvanisation à chaud

d	a	z	Art.
1/2″	28	15	4993 000 924
1/4″	21	11	4993 000 920
1/8″	19	12	4993 000 918
1″	38	21	4993 000 928
11/2″	50	31	4993 000 932

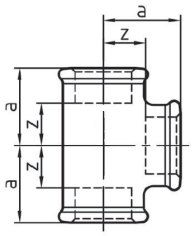
d	a	z	Art.
11/4″	45	26	4993 000 930
2″	58	34	4993 000 934
3/4″	33	18	4993 000 926
3/8″	25	15	4993 000 922

RACCORD EN T

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000...

Brut

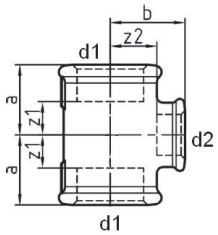


d	a	z	Art.
1/2"	28	15	4993 000 923
1/4"	21	11	4993 000 919
1"	38	21	4993 000 927
11/2"	50	31	4993 000 931

d	a	z	Art.
11/4"	45	26	4993 000 929
3/4"	33	18	4993 000 925
3/8"	25	15	4993 000 921

RACCORD EN T

à entrée réduite ou agrandie



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000...

Galvanisation à chaud

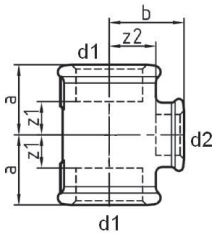
d_1	d_2	a	b	z1	z2	Art.
1/2"	3/8"	26	26	13	16	4993 000 962
1/2"	3/4"	31	30	18	15	4993 000 964
1/2"	1"	34	32	21	15	4993 000 966
1"	1/2"	32	34	15	21	4993 000 980
1"	3/4"	35	36	18	21	4993 000 982
1"	1 1/4"	42	40	25	21	4993 000 984
1 1/2"	1/2"	36	42	17	29	4993 001 016
1 1/2"	1"	42	46	23	29	4993 001 020
1 1/4"	1/2"	34	38	15	25	4993 001 004
1 1/4"	3/4"	36	41	17	26	4993 001 006
1 1/4"	1"	40	42	21	25	4993 001 008
1 1/4"	1 1/2"	48	46	29	27	4993 001 010
2"	1"	44	52	20	35	4993 001 030
2"	1 1/4"	48	54	24	35	4993 001 032
2"	1 1/2"	52	55	28	36	4993 001 034
3/4"	1/4"	26	27	11	17	4993 000 968
3/4"	1/2"	30	31	15	18	4993 000 972
3/4"	1"	36	35	21	18	4993 000 974
3/8"	1/2"	26	26	16	13	4993 000 958

RACCORD EN T

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 000...

Brut



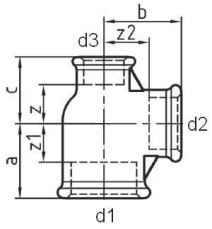
à entrée réduite ou agrandie

d_1	d_2	a	b	z1	z2	Art.
1 1/2"	1"	42	46	23	29	4993 001 019
1 1/4"	1/2"	34	38	15	25	4993 001 003

7

RACCORD EN T

à entrée réduite ou agrandie,
passage réduit



W-4993
Fonte malléable

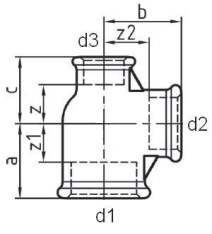
Art. 4993 001...

Galvanisation à chaud

d_1	d_2	d_3	a	b	c	z1	z2	z	Art.
1"	1/2"	1/2"	32	34	28	15	21	15	4993 001 093
1"	1"	1/2"	38	38	34	21	21	21	4993 001 103
1 1/2"	1 1/2"	1/2"	50	50	42	31	31	29	4993 001 153
1 1/2"	1"	1"	42	46	38	23	29	21	4993 001 145
1 1/2"	3/4"	1 1/4"	38	44	36	19	29	17	4993 001 143
1 1/2"	1"	1 1/4"	42	46	38	23	29	21	4993 001 147
1 1/2"	1 1/2"	3/4"	50	50	44	31	31	29	4993 001 155
1 1/4"	1 1/4"	1/2"	45	45	38	26	26	25	4993 001 119
1 1/4"	1"	1"	40	42	38	21	25	21	4993 001 117
1 1/4"	1 1/4"	1"	45	45	42	26	26	25	4993 001 137
2"	1 1/2"	1 1/2"	52	55	50	28	36	31	4993 001 173
2"	1 1/4"	1 1/4"	48	54	45	24	35	26	4993 001 169
2 1/2"	2 1/2"	1"	71	71	71	44	44	54	4993 001 186
3/4"	3/4"	1/2"	33	33	31	18	18	18	4993 001 089

RACCORD EN T

à entrée réduite ou agrandie,
passage réduit



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 001...

Brut

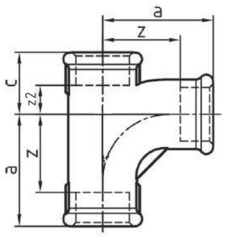
d_1	d_2	d_3	a	b	c	z1	z2	z	Art.
1"	1"	1/2"	38	38	34	21	21	21	4993 001 102

RACCORD COUDÉ EN T

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 001...

Galvanisation à chaud



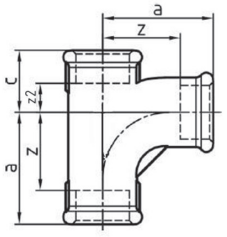
d	a	c	z	z2	Art.
1"	63	33	46	16	4993 001 210
11/2"	85	43	66	24	4993 001 214
11/4"	76	40	57	21	4993 001 212

RACCORD COUDÉ EN T

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 001...

Brut



d	a	c	z	z2	Art.
1"	63	33	46	16	4993 001 209
11/4"	76	40	57	21	4993 001 211

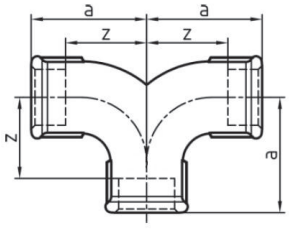
7

RACCORD COUDÉ DOUBLE EN T

W-4993
Fonte malléable

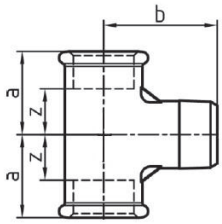
Art. 4993 001...

Brut



d	a	z	Art.
2"	102	78	4993 001 316

RACCORD EN T



W-4993
Fonte malléable

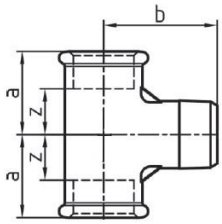
Art. 4993 001...

Galvanisation à chaud

d	a	b	z	Art.
1/2"	25	38	12	4993 001 334
1"	39	53	22	4993 001 338

d	a	b	z	Art.
3/4"	33	45	18	4993 001 336
3/8"	22	31	12	4993 001 332

RACCORD EN T



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 001...

Brut

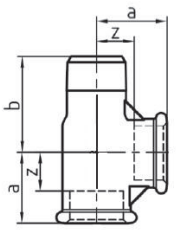
d	a	b	z	Art.
1"	39	53	22	4993 001 337

RACCORD EN T

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 001...

Galvanisation à chaud



d	a	b	z	Art.
1/2"	27	37	14	4993 001 358
1/4"	22	28	12	4993 001 354
1"	37	50	20	4993 001 362
11/2"	50	65	31	4993 001 366

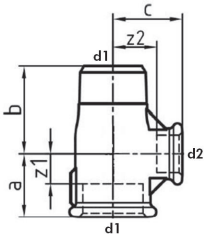
d	a	b	z	Art.
11/4"	45	58	26	4993 001 364
2"	59	69	35	4993 001 368
3/4"	33	43	17	4993 001 360
3/8"	24	32	14	4993 001 356

RACCORD EN T

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 001...

Galvanisation à chaud

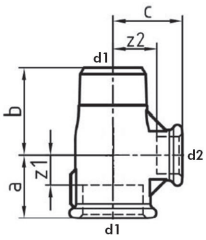


à entrée réduite

d_1	d_2	a	b	c	z1	z2	Art.
1"	1/2"	32	44	35	15	22	4993 001 374
3/4"	1/2"	30	40	30	15	17	4993 001 372

RACCORD EN T

à entrée réduite



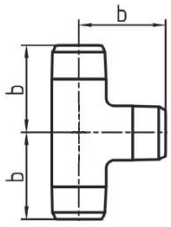
W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 001...

Brut

d_1	d_2	a	b	c	z1	z2	Art.
1″	1/2″	32	44	35	15	22	4993 001 373

RACCORD EN T



W-4993
Fonte malléable

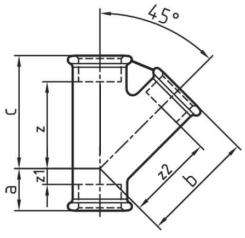
Art. 4993 001...

Galvanisation à chaud

d	b	Art.
1″	48	4993 001 394

d	b	Art.
3/4″	43	4993 001 392

RACCORD EN T, À 45°



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 001...

Galvanisation à chaud

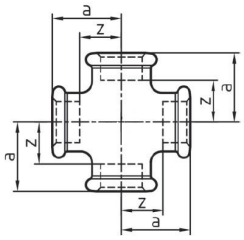
d	a	b	c	z1	z2	z	Art.
1/2″	23	54	54	10	41	41	4993 001 428
2″	40	106	106	16	82	82	4993 001 438
3/4″	24	64	64	9	49	49	4993 001 430

RÉPARTITEUR EN CROIX

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 001...

Galvanisation à chaud



d	a	z	Art.
1/2"	28	15	4993 001 458
1"	38	21	4993 001 462

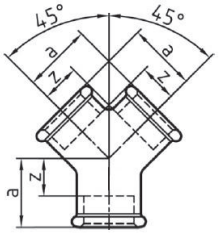
d	a	z	Art.
2"	58	34	4993 001 468
3/4"	33	18	4993 001 460

RÉPARTITEUR EN Y

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 001...

Galvanisation à chaud



d	a	z	Art.
1/2"	27	14	4993 001 518

d	a	z	Art.
3/4"	33	18	4993 001 520

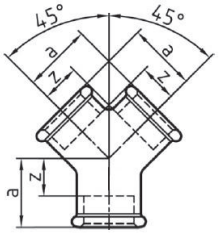
7

RÉPARTITEUR EN Y

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 001...

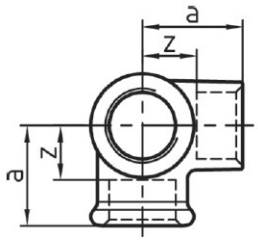
Brut



d	a	z	Art.
1/2"	27	14	4993 001 517
3/4"	33	18	4993 001 519

d	a	z	Art.
3/8"	24	14	4993 001 515

RACCORD TRIPLE À 90°



W-4993
Fonte malléable

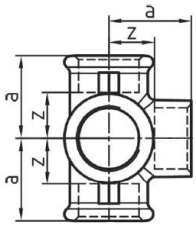
Art. 4993 001...

Galvanisation à chaud

d	a	z	Art.
1/2"	28	15	4993 001 540
1"	38	21	4993 001 544

d	a	z	Art.
3/4"	33	18	4993 001 542

RÉPARTITEUR EN T



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 001...

Galvanisation à chaud

d	a	z	Art.
1/2"	28	15	4993 001 566

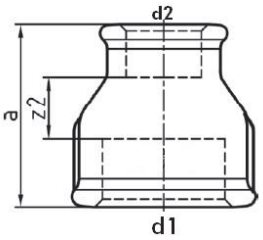
d	a	z	Art.
3/4"	33	18	4993 001 568

MANCHON

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 001...

Galvanisation à chaud



réduit

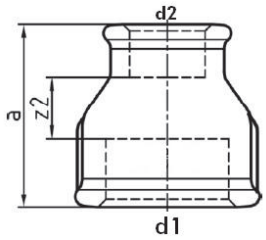
d_1	d_2	a	z2	Art.
1/2″	1/4″	36	13	4993 001 592
1/2″	3/8″	36	13	4993 001 594
1/4″	1/8″	27	10	4993 001 586
1″	1/2″	45	15	4993 001 604
1″	3/4″	45	13	4993 001 606
1″	3/8″	45	18	4993 001 602
1 1/2″	1/2″	55	23	4993 001 616
1 1/2″	1″	55	19	4993 001 620
1 1/2″	1 1/4″	55	17	4993 001 622
1 1/2″	3/4″	55	21	4993 001 618
1 1/4″	1/2″	50	18	4993 001 610
1 1/4″	1″	50	14	4993 001 614
1 1/4″	3/4″	50	16	4993 001 612

d_1	d_2	a	z2	Art.
1 1/4″	3/8″	50	21	4993 001 608
2″	1/2″	65	28	4993 001 624
2″	1″	65	24	4993 001 628
2″	1 1/2″	65	22	4993 001 632
2″	1 1/4″	65	22	4993 001 630
2″	3/4″	65	26	4993 001 626
2 1/2″	1″	74	30	4993 001 634
3/4″	1/2″	39	11	4993 001 600
3/4″	1/4″	39	14	4993 001 596
3/4″	3/8″	39	14	4993 001 598
3/8″	1/4″	30	10	4993 001 590
3/8″	1/8″	30	13	4993 001 588

Diamètre 1/4″ - 3/8″ disponible uniquement en acier zingué

MANCHON

réduit



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 001...

Brut

d_1	d_2	a	z2	Art.
1/2"	1/4"	26	13	4993 001 591
1/2"	3/8"	36	13	4993 001 593
1/4"	1/8"	27	10	4993 001 585
1"	1/2"	45	15	4993 001 603
1"	3/4"	45	13	4993 001 605
1"	3/8"	45	18	4993 001 601
1 1/2"	1"	55	19	4993 001 619
1 1/2"	1 1/4"	55	17	4993 001 621
1 1/2"	3/4"	55	21	4993 001 617

d_1	d_2	a	z2	Art.
1 1/4"	1/2"	50	18	4993 001 609
1 1/4"	1"	50	14	4993 001 615
1 1/4"	3/4"	50	16	4993 001 611
1 1/4"	3/8"	50	21	4993 001 607
2"	1/2"	65	28	4993 001 623
3/4"	1/2"	39	11	4993 001 599
3/4"	1/4"	39	14	4993 001 595
3/4"	3/8"	39	14	4993 001 597
3/8"	1/8"	30	13	4993 001 587

Diamètre 1/4" - 3/8" disponible uniquement en acier/zingué

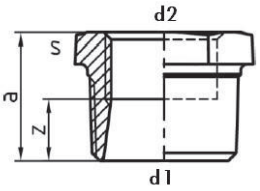
RÉDUCTEUR

W-4993
Fonte malléable
Forme 1

Art. 4993 001...

Galvanisation à chaud

forme I



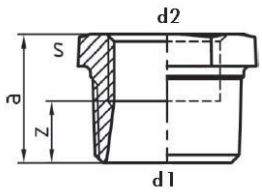
diamètre 1/4" - 3/8": livré en acier zingué

d_1	d_2	a	s	z	Art.
1/2"	1/4"	24	23	14	4993 001 676
1/2"	3/8"	24	23	14	4993 001 678
1/4"	1/8"	20	17	13	4993 001 668
1 1/2"	1 1/4"	33	50	12	4993 001 710
3/4"	1/2"	26	30	13	4993 001 684
3/8"	1/4"	20	19	10	4993 001 672
3/8"	1/8"	20	19	13	4993 001 670

RÉDUCTEUR

diamètre 1/4" - 3/8": livré en acier zingué

forme I



W-4993
Fonte malléable
Forme 1

Art. 4993 001...

Brut

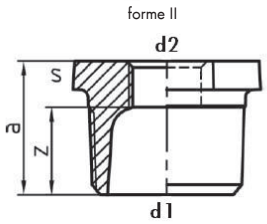
d_1	d_2	a	s	z	Art.
1/2"	1/4"	24	23	14	4993 001 675
1/2"	3/8"	24	23	14	4993 001 677
1/4"	1/8"	20	17	13	4993 001 667
1"	1/2"	29	36	16	4993 001 689
1"	1/4"	29	39	19	4993 001 685
1"	3/8"	29	36	19	4993 001 687
1 1/2"	1 1/4"	33	50	12	4993 001 709
1 1/4"	3/8"	31	46	21	4993 001 693
3/8"	1/8"	20	19	13	4993 001 669

RÉDUCTEUR

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 001...

Galvanisation à chaud

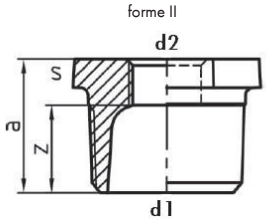


forme 2

d_1	d_2	a	s	z	Art.
1/2"	1/8"	24	23	17	4993 001 674
1"	1/2"	29	36	16	4993 001 690
1"	1/4"	29	36	19	4993 001 686
1"	3/4"	29	36	14	4993 001 692
1"	3/8"	29	36	19	4993 001 688
1 1/2"	1/2"	31	50	18	4993 001 704
1 1/2"	1"	31	50	14	4993 001 708
1 1/2"	3/4"	31	50	16	4993 001 706
1 1/2"	3/8"	31	50	21	4993 001 702
1 1/4"	1/2"	31	46	18	4993 001 696
1 1/4"	1"	31	46	14	4993 001 700
1 1/4"	3/4"	31	46	16	4993 001 698
1 1/4"	3/8"	31	46	21	4993 001 694
2"	1"	37	65	20	4993 001 716
2"	1 1/2"	37	65	18	4993 001 720
2"	1 1/4"	37	65	18	4993 001 718
2 1/2"	1 1/2"	40	80	21	4993 001 726
2 1/2"	2"	40	80	16	4993 001 728
3/4"	1/4"	26	30	16	4993 001 680
3/4"	3/8"	26	30	16	4993 001 682
3"	2"	44	95	20	4993 001 736

RÉDUCTEUR

forme 2



W-4993
Fonte malléable

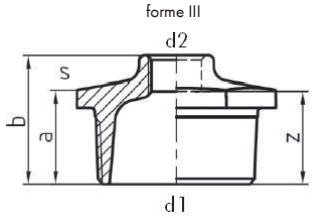
Art. 4993 001...

Brut

d_1	d_2	a	s	z	Art.
1″	3/4″	29	36	14	4993 001 691
1 1/2″	1/2″	31	50	18	4993 001 703
1 1/2″	1″	31	50	14	4993 001 707
1 1/2″	3/4″	31	50	16	4993 001 705
1 1/2″	3/8″	31	50	21	4993 001 701
1 1/4″	1/2″	31	46	18	4993 001 695
1 1/4″	1″	31	46	14	4993 001 699
1 1/4″	3/4″	31	46	16	4993 001 697
2″	1″	37	65	20	4993 001 717
3/4″	1/4″	26	30	16	4993 001 679
3/4″	3/8″	26	30	16	4993 001 681

RÉDUCTEUR

forme 3



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 001...

Galvanisation à chaud

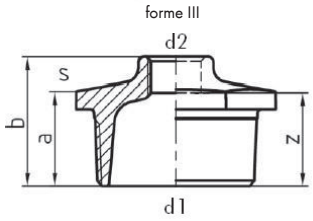
d_1	d_2	a	b	s	z	Art.
2″	1/2″	35	48	65	35	4993 001 712
2″	3/4″	35	48	65	33	4993 001 714
2 1/2″	1″	40	54	80	37	4993 001 722

RÉDUCTEUR

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 001...

Brut



forme 3

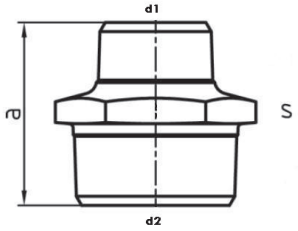
d_1	d_2	a	b	s	z	Art.
2″	1/2″	35	48	65	35	4993 001 711
2″	3/4″	35	48	65	33	4993 001 713

RACCORD DOUBLE

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 00 17...

Brut



réduit

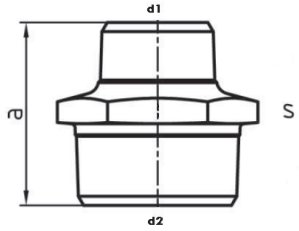
d_1	d_2	a	s	Art.
1/4″	1/8″	35	17	4993 001 759
3/8″	1/4″	38	19	4993 001 763
3/8″	1/8″	34	19	4993 001 761
1/2″	3/8″	44	22	4993 001 767
1/2″	1/4″	44	27	4993 001 765
3/4″	1/4″	43	30	4993 001 769
3/4″	1/2″	47	31	4993 001 773
1″	1/2″	53	36	4993 001 775

d_1	d_2	a	s	Art.
1″	3/4″	53	36	4993 001 777
1 1/4″	1/2″	57	46	4993 001 779
1 1/4″	1″	57	46	4993 001 783
1 1/4″	3/4″	57	46	4993 001 781
1 1/2″	1″	59	50	4993 001 787
1 1/2″	1 1/4″	59	50	4993 001 789
1 1/2″	3/4″	59	50	4993 001 785

Diamètre 1/4″ - 3/8″ disponible uniquement en acier/zingué

RACCORD DOUBLE

réduit



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 00 17...

Galvanisation à chaud

d_1	d_2	s	a	Art.
1/4″	1/8″	17	35	4993 001 760
3/8″	1/4″	19	38	4993 001 764
3/8″	1/8″	19	34	4993 001 762
1/2″	3/8″	22	44	4993 001 768
1/2″	1/4″	27	44	4993 001 766
3/4″	1/4″	30	43	4993 001 770
3/4″	3/8″	30	47	4993 001 772
3/4″	1/2″	31	47	4993 001 774
1″	1/2″	36	53	4993 001 776

d_1	d_2	s	a	Art.
1″	3/4″	36	53	4993 001 778
1 1/4″	1/2″	46	57	4993 001 780
1 1/4″	1″	46	57	4993 001 784
1 1/4″	3/4″	46	57	4993 001 782
1 1/2″	1″	50	59	4993 001 788
1 1/2″	1 1/4″	50	59	4993 001 790
1 1/2″	3/4″	50	59	4993 001 786
2″	1 1/2″	65	68	4993 001 796
2 1/2″	1 1/2″	80	75	4993 001 798

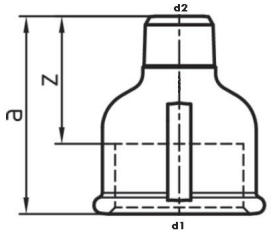
Diamètre 1/4″ - 3/8″ disponible uniquement en acier/zingué

MANCHON

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 001 8...

Brut



réduit

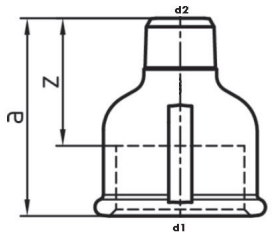
d_1	d_2	a	z	Art.
1"	1/2"	55	38	4993 001 833
1 1/4"	1/2"	60	41	4993 001 837
3/4"	1/2"	48	33	4993 001 831
1/2"	1/4"	43	30	4993 001 825
3/8"	1/4"	35	25	4993 001 823
1/4"	1/8"	32	22	4993 001 821
1 1/2"	1"	63	44	4993 001 845

d_1	d_2	a	z	Art.
1 1/4"	1"	60	41	4993 001 841
1 1/2"	1 1/4"	63	44	4993 001 847
1"	3/4"	55	38	4993 001 835
1 1/2"	3/4"	60	41	4993 001 843
1/2"	3/8"	43	30	4993 001 827
3/4"	3/8"	48	33	4993 001 829

Diamètre 1/4" - 3/8" disponible uniquement en acier/zingué

MANCHON

réduit



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 001 8...

Galvanisation à chaud

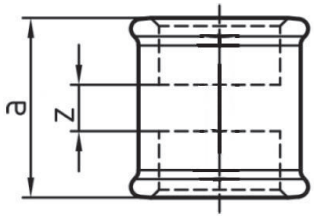
d_1	d_2	a	z	Art.
1/4"	1/8"	32	22	4993 001 822
3/8"	1/4"	35	25	4993 001 824
1/2"	1/4"	43	30	4993 001 826
1/2"	3/8"	43	30	4993 001 828
3/4"	1/2"	48	33	4993 001 832
3/4"	3/8"	48	33	4993 001 830
1"	1/2"	55	38	4993 001 834
1"	3/4"	55	38	4993 001 836

d_1	d_2	a	z	Art.
1 1/4"	1/2"	60	41	4993 001 838
1 1/4"	1"	60	41	4993 001 842
1 1/2"	3/4"	60	41	4993 001 844
1 1/4"	3/4"	60	41	4993 001 840
1 1/2"	1"	63	44	4993 001 846
1 1/2"	1 1/4"	63	44	4993 001 848
2"	1"	70	46	4993 001 850
2"	1 1/2"	40	46	4993 001 854

Diamètre 1/4" - 3/8" disponible uniquement en acier/zingué

MANCHON

diamètre 1/4" - 3/8" : livré en acier zingué



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 001 9...

Galvanisation à chaud

d	a	z	Art.
1/2"	36	10	4993 001 930
1/4"	27	7	4993 001 926
1/8"	25	11	4993 001 924
1"	45	11	4993 001 934
11/2"	55	17	4993 001 938

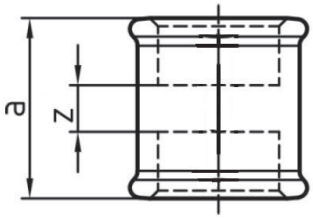
d	a	z	Art.
11/4"	50	12	4993 001 936
2"	65	17	4993 001 940
3/4"	39	9	4993 001 932
3/8"	30	10	4993 001 928

MANCHON

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 001 9...

Brut



diamètre 1/4" - 3/8" : livré en acier zingué

d	a	z	Art.
1/2"	36	10	4993 001 929
1/4"	27	7	4993 001 925
1"	45	11	4993 001 933
11/2"	55	17	4993 001 937

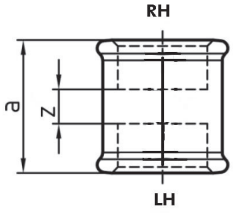
d	a	z	Art.
11/4"	50	12	4993 001 935
2"	65	17	4993 001 939
3/4"	39	9	4993 001 931
3/8"	30	10	4993 001 927

MANCHON

W-4993
Acier

Art. 4993 001...

Galvanisation à chaud



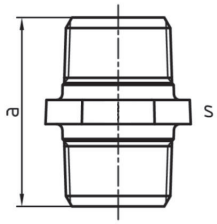
filetage à droite et filetage à gauche

d	a	z	Art.
1/2"	36	10	4993 001 964
1"	45	11	4993 001 968
11/2"	55	17	4993 001 972
11/4"	50	12	4993 001 970

d	a	z	Art.
2"	65	17	4993 001 974
3/4"	39	9	4993 001 966
3/8"	30	10	4993 001 962

RACCORD DOUBLE

diamètre 1/8" - 1/4" : livré en acier zingué



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 001...

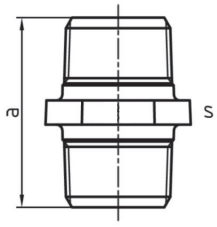
Brut

d	a	s	Art.
1/2"	44	28	4993 001 995
1/4"	36	19	4993 001 991
1"	53	42	4993 001 999

d	a	s	Art.
11/4"	57	50	4993 002 001
3/4"	47	33	4993 001 997
3/8"	38	22	4993 001 993

RACCORD DOUBLE

diamètre 1/8" - 1/4" : livré en acier zingué



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 001...

Galvanisation à chaud

d	a	s	Art.
1/4"	36	19	4993 001 992
3/8"	38	22	4993 001 994
1/2"	44	28	4993 001 996
3/4"	47	33	4993 001 998
1"	53	42	4993 002 000

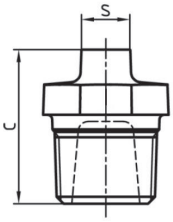
d	a	s	Art.
11/4"	57	50	4993 002 002
11/2"	59	55	4993 002 004
2"	68	70	4993 002 006
21/2"	75	85	4993 002 008

BOUCHON

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 002 0...

Galvanisation à chaud



à rebord

d	c	s	Art.
1/2"	32	11	4993 002 061
1/4"	24	8	4993 002 057
1/8"	20	7	4993 002 055
1"	41	19	4993 002 065
11/2"	47	22	4993 002 069

d	c	s	Art.
11/4"	47	22	4993 002 067
2"	53	27	4993 002 071
21/2"	64	32	4993 002 073
3/4"	37	17	4993 002 063
3/8"	28	10	4993 002 059

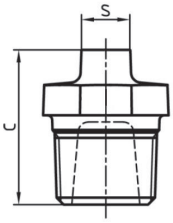
Diamètre 1/8" - 1/4" disponible uniquement en acier/zingué

BOUCHON

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 002 0...

Brut



à rebord

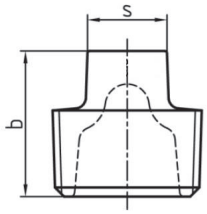
d	c	s	Art.
1/2"	32	11	4993 002 060
1/4"	24	8	4993 002 056
1/8"	20	7	4993 002 054
1"	41	19	4993 002 064

d	c	s	Art.
11/2"	47	22	4993 002 068
11/4"	47	22	4993 002 066
3/4"	37	17	4993 002 062
3/8"	28	10	4993 002 058

Diamètre 1/4" - 3/8" disponible uniquement en acier zingué

BOUCHON

sans rebord



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 002...

Galvanisation à chaud

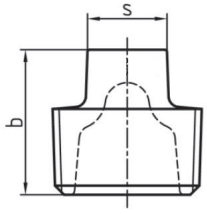
d	b	s	Art.
1/8"	16	7	4993 002 093
1/4"	18	8	4993 002 095
3/8"	20	10	4993 002 097
1/2"	24	11	4993 002 099
3/4"	25,5	17	4993 002 101

d	b	s	Art.
1"	33	19	4993 002 103
11/2"	37	22	4993 002 107
11/4"	36	22	4993 002 105
2"	44	27	4993 002 109
21/2"	52	32	4993 002 111

Diamètre 1/8" - 1/4" disponible uniquement en acier/zingué

BOUCHON

sans rebord



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 002...

Brut

d	b	s	Art.
2"	44	27	4993 002 108

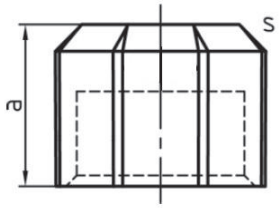
Diamètre 1/8" - 1/4" disponible uniquement en acier/zingué

BOUCHON

W-4993
Fonte malléable

Art. 4933 002...

Galvanisation à chaud



diamètre 1/8" - 3/8": livré en acier zingué

d	a	s	Art.
1/8"	14	14	4993 002 181
1/4"	17	17	4993 002 183
3/8"	18	22	4993 002 185
1/2"	24	26	4993 002 187
3/4"	26	32	4993 002 189

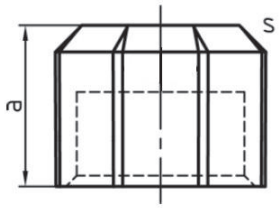
d	a	s	Art.
1"	29	38	4993 002 191
11/4"	36	47	4993 002 193
11/2"	36	53	4993 002 195
2"	37	68	4993 002 197

BOUCHON

W-4993
Fonte malléable

Art. 4933 002...

Brut



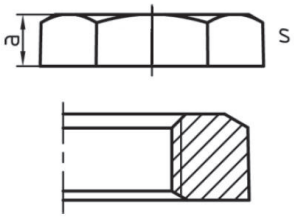
diamètre 1/8" - 3/8": livré en acier zingué

d	a	s	Art.
1/4"	17	17	4993 002 182
3/8"	18	22	4993 002 184
1/2"	24	26	4993 002 186

d	a	s	Art.
3/4"	26	32	4993 002 188
1"	29	38	4993 002 190
11/2"	36	53	4993 002 194

CONTRE-ÉCROU

diamètre 1/8" - 3/8": livré en acier zingué



W-4993
Fonte malléable

Art. 4933 00 222...

Galvanisation à chaud

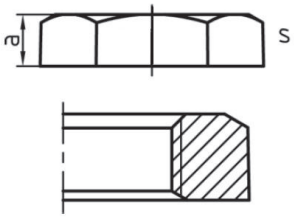
d	a	s	Art.
1/4"	7,5	22	4993 002 221
3/4"	10	36	4993 002 227

d	a	s	Art.
1"	11,5	46	4993 002 229

Filetage cylindrique

CONTRE-ÉCROU

à face usinée



W-4993
Acier

Art. 4993 00 22...

Brut

d	a	s	Art.
3/4"	9,5	36	4993 002 256

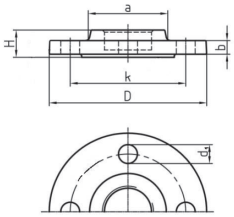
Filetage cylindrique

BRIDE PERCÉE/TARAUDÉE

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 00 23...

Galvanisation à chaud



4 trous centrés, surface d'appui compatible avec EN 1092-2 et DIN 2566

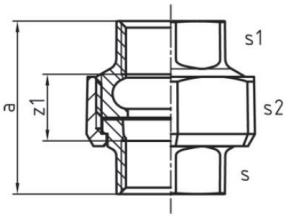
d	a	b	d_1	k	H	D	Art.
1/2"	35	14	14	65	20	95	4993 002 395

RACCORD

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 00 24...

Galvanisation à chaud

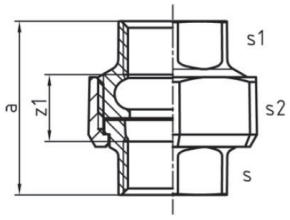


étanchéité plane

d	a	z1	s_1	s_2	s	Art.
1/4"	42	22	19	28	10	4993 002 415
1/2"	48	22	26	41	26	4993 002 419
3/4"	52	22	31	48	31	4993 002 421
1"	59	25	38	55	38	4993 002 423
11/2"	70	32	54	74	54	4993 002 427
2"	80	32	66	90	67	4993 002 429

RACCORD

étanchéité plane



W-4993
Fonte malléable

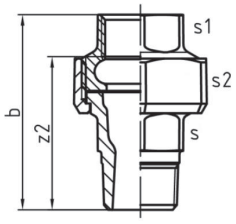
Art. 4993 00 24...

Brut

d	a	z1	s_1	s_2	s	Art.
3/8″	47	27	22	32	12	4993 002 416
1/2″	48	22	26	41	26	4993 002 418
3/4″	52	22	31	48	31	4993 002 420
1″	59	25	38	55	38	4993 002 422

RACCORD

étanchéité plane



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 00 24...

Galvanisation à chaud

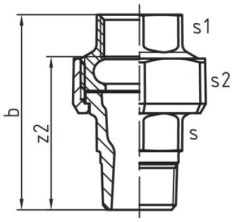
d	b	z2	s_1	s_2	s	Art.
1/4″	55	45	19	28	15	4993 002 451
3/8″	58	48	22	32	19	4993 002 453
1/2″	66	53	26	41	23	4993 002 455
3/4″	72	57	31	48	30	4993 002 457
1″	80	63	38	55	36	4993 002 459
11/2″	95	76	54	74	54	4993 002 463
2″	107	83	66	90	66	4993 002 465
3″	131	101	96	130	95	4993 002 469

RACCORD

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 00 24...

Brut



étanchéité plane

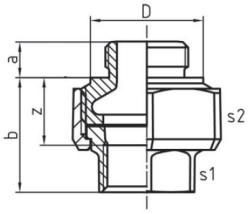
d	b	z2	s_1	s_2	s	Art.
3/8"	58	48	22	32	19	4993 002 452
1/2"	66	53	26	41	23	4993 002 454
3/4"	72	57	31	48	30	4993 002 456
1"	80	63	38	55	36	4993 002 458
11/4"	90	71	48	67	48	4993 002 460

RACCORD

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 00 248...

Brut

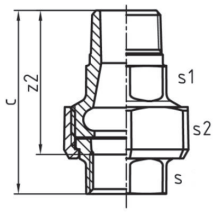


étanchéité plane

d	a	b	z	s_1	s_2	D	Art.
1"	14	42	25	38	55	43	4993 002 488

RACCORD

étanchéité plane



W-4993
Fonte malléable

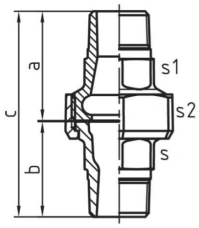
Art. 4993 00 251...

Galvanisation à chaud

d	c	z2	s_1	s_2	s	Art.
1″	82	65	38	55	38	4993 002 510
11/2″	95	76	54	74	54	4993 002 514

RACCORD

étanchéité plane



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 00 253...

Galvanisation à chaud

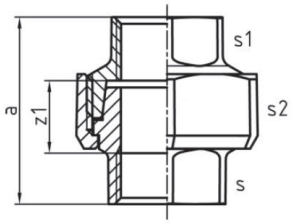
d	a	b	c	s_1	s_2	s	Art.
1/2″	43	40	85	26	41	23	4993 002 530
3/4″	48	42	92	32	48	30	4993 002 532
1″	54	47	103	38	55	36	4993 002 534
11/4″	57	55	114	48	67	48	4993 002 536
11/2″	61	57	120	54	74	54	4993 002 538

RACCORD

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 00 257...

Galvanisation à chaud



étanchéité conique

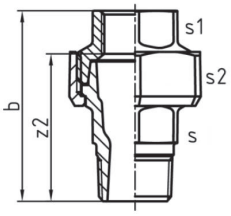
d	b	z2	s_1	s_2	s	Art.
1/2"	66	53	26	41	23	4993 002 577

RACCORD

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 00 26...

Galvanisation à chaud

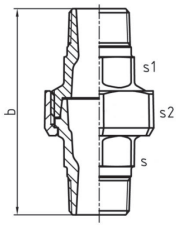


étanchéité conique

d	b	z2	s_1	s_2	s	Art.
3/4"	72	57	31	48	30	4993 002 617
1"	80	63	38	55	36	4993 002 619
11/4"	90	71	48	67	48	4993 002 621
2"	106	82	66	90	66	4993 002 625

RACCORD

étanchéité conique



W-4993
Fonte malléable

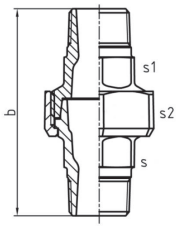
Art. 4993 00 27...

Galvanisation à chaud

d	b	s_1	s_2	s	Art.
1/2"	85	26	39	23	4993 002 703
2"	136	66	90	67	4993 002 713

RACCORD

étanchéité conique



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 00 27...

Brut

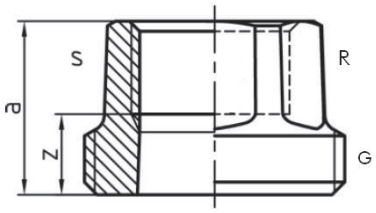
d	b	s_1	s_2	s	Art.
1/2"	85	26	39	23	4993 002 702

PIÈCE FILETÉE

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 00 276...

Galvanisation à chaud



étanchéité plane

R	G	a	z	s	Empreinte	Art.
1 1/2"	2 1/4"	36	17	54	6-pans	4993 002 765
1 1/4"	2"	33	14	48	6-pans	4993 002 763

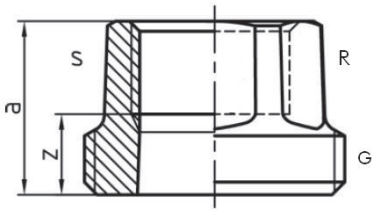
R = filetage conique extérieur; G = filetage cylindrique extérieur

PIÈCE FILETÉE

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 00 276...

Brut



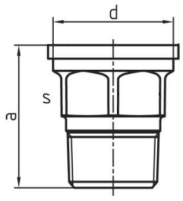
étanchéité plane

R	G	a	z	s	Empreinte	Art.
1"	1 1/2"	31	14	38	6-pans	4993 002 760
1 1/4"	2"	33	14	48	6-pans	4993 002 762

R = filetage conique extérieur; G = filetage cylindrique extérieur

PIÈCE FOLLE

étanchéité plane



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 00 27...

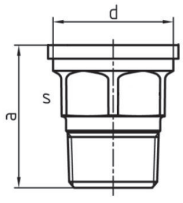
Galvanisation à chaud

d	a	d_1	s	Empreinte	Art.
1"	47	40,9	36	6-pans	4993 002 791
11/4"	57	52,4	48	6-pans	4993 002 793

Filetage conique extérieur

PIÈCE FOLLE

étanchéité plane



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 00 27...

Galvanisation à chaud

d	a	d_1	s	Empreinte	Art.
1"	47	40,9	36	6-pans	4993 002 790
11/4"	57	52,4	48	6-pans	4993 002 792

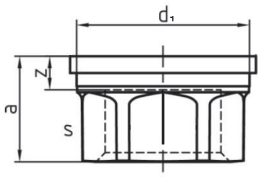
Filetage conique extérieur

PIÈCE FOLLE

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 00 28...

Galvanisation à chaud



étanchéité plane

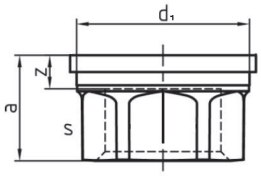
d	a	d_1	z	s	Empreinte	Art.
2"	35	73,4	11	67	6-pans	4993 002 829

PIÈCE FOLLE

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 00 28...

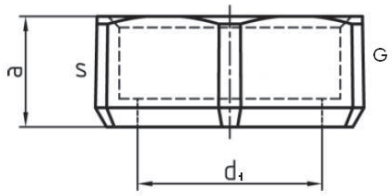
Brut



étanchéité plane

d	a	d_1	z	s	Empreinte	Art.
1"	26	40,9	9	38	6-pans	4993 002 822
11/4"	31	52,4	12	48	6-pans	4993 002 824
11/4"-1"	30,5	52,5	13,5	38	6-pans	4993 002 838

ÉCROU POUR RACCORD



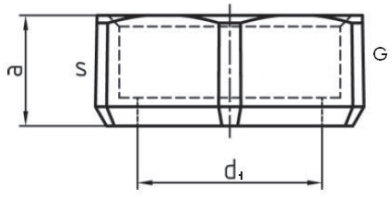
W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 00 28...

Galvanisation à chaud

d	a	d_1	s	Empreinte	Art.
1/2"	18	27,3	41	6-pans	4993 002 881
1"	22	41,3	55	6-pans	4993 002 888
11/4"	24	52,8	67	6-pans	4993 002 892

ÉCROU POUR RACCORD



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 00 28...

Brut

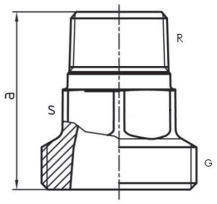
d	a	d_1	s	Empreinte	Art.
1"	22	41,3	55	6-pans	4993 002 887
11/4"	24	52,8	67	6-pans	4993 002 891

PIÈCE FILETÉE

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 00 292...

Brut



étanchéité plane

R	G	a	s	Empreinte	Art.
1″	1 1/2″	54	38	6-pans	4993 002 921
1 1/4″	2″	57	48	6-pans	4993 002 923

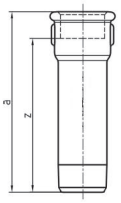
R = filetage conique extérieur; G = filetage cylindrique extérieur

PROLONGATEUR/RALLONGE

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 00 29...

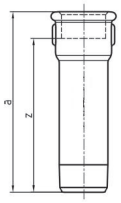
Galvanisation à chaud



d	a	z	Art.
1/2″	30	17	4993 002 980
1″	40	23	4993 003 020
3/4″	40	25	4993 003 010
1/2″	50	37	4993 002 982
3/4″	60	45	4993 003 012
1/2″	60	47	4993 002 984
3/4″	70	55	4993 003 014
1/2″	70	57	4993 003 000

d	a	z	Art.
1″	80	63	4993 003 022
3/4″	80	65	4993 003 016
1/2″	80	67	4993 003 002
1″	100	83	4993 003 024
3/4″	100	85	4993 003 018
1/2″	100	87	4993 003 004
3/8″	100	90	4993 002 978
1/2″	120	107	4993 003 006

PROLONGATEUR/RALLONGE



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 00 29...

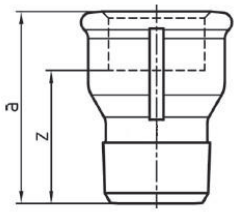
Brut

d	a	z	Art.
1/2"	80	67	4993 003 001

d	a	z	Art.
1/2"	120	107	4993 003 005

MANCHON

filetage intérieur et extérieur



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 003...

Galvanisation à chaud

d	a	z	Art.
1/2"	43	30	4993 003 045
1/4"	28	18	4993 003 040
1"	55	38	4993 003 049
11/2"	63	44	4993 003 053

d	a	z	Art.
11/4"	60	41	4993 003 051
2"	70	46	4993 003 055
3/8"	35	25	4993 003 042

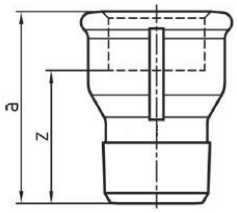
Diamètre 1/4" - 3/8" disponible uniquement en acier zingué

MANCHON

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 003...

Brut



filetage intérieur et extérieur

d	a	z	Art.
1/4″	28	18	4993 003 039

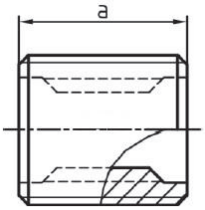
Diamètre 1/4″ - 3/8″ disponible uniquement en acier zingué

RACCORD SIMPLE

W-4993
Acier

Art. 4993 003...

Zingué



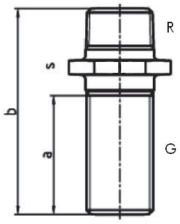
filetage cylindrique extérieur

d	a	Art.
1/2″	25	4993 003 073
1″	35	4993 003 077

d	a	Art.
3/4″	30	4993 003 075
3/8″	23	4993 003 071

EMBOUT FILETÉ, LONG

filetage zingué



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 003...

Galvanisation à chaud

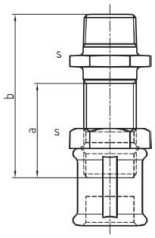
d	a	b	s	Art.
1″	56	92	46	4993 003 094

d	a	b	s	Art.
3/4″	49	82	36	4993 003 093

R = filetage conique extérieur; G = filetage cylindrique extérieur

EMBOUT FILETÉ, LONG

complet



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 003...

Galvanisation à chaud

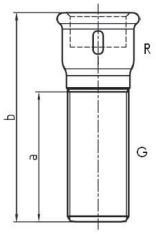
d	a	b	s	Art.
3/4″	49	82	36	4993 003 110

MANCHON TARAUDÉ, LONG

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 003...

Galvanisation à chaud



filetage zingué

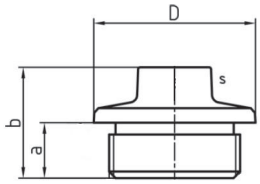
d	a	b	Art.
1/2"	50	80	4993 003 126
1"	65	100	4993 003 128

d	a	b	Art.
11/2"	84	125	4993 003 130
3/4"	57	90	4993 003 127

R = filetage cylindrique intérieur; G = filetage cylindrique extérieur

BOUCHON

à surface de contact usinée



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 003...

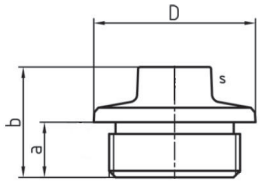
Brut

d	a	b	D	s	Art.
1/2"	11	23	28	11	4993 003 166

Filetage cylindrique

BOUCHON

à surface de contact usinée



W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 003...

Galvanisation à chaud

d	a	b	D	s	Art.
1/2"	11	23	28	11	4993 003 167
1"	14	28	41	19	4993 003 171
3/4"	11	24	35	17	4993 003 169

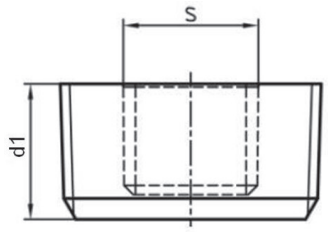
Filetage cylindrique

BOUCHON

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 003...

Galvanisation à chaud



à 4 ou 6 pans creux

d	d_1	s	Empreinte	Art.
1/2"	15	10	4-pans	4993 003 193
1/4"	10	7	6-pans	4993 003 189
1"	19	16	4-pans	4993 003 197
11/2"	22	22	4-pans	4993 003 201
11/4"	22	22	4-pans	4993 003 199
2"	27	27	4-pans	4993 003 203
3/8"	10	8	6-pans	4993 003 191

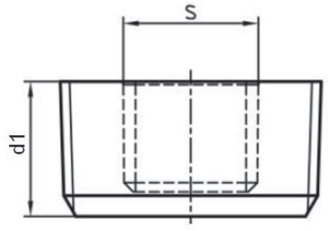
Diamètre 1/8" - 3/8" disponible uniquement en acier zingué

BOUCHON

W-4993
Fonte malléable

Art. 4993 003...

Brut



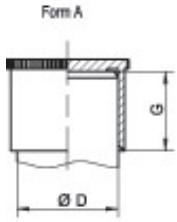
à 4 ou 6 pans creux

d	d_1	s	Art.
3/4"	17	12	4993 003 194

Diamètre 1/8" - 3/8" disponible uniquement en acier zingué

MANCHON DE PROTECTION

GPN 200, Forme A



GPN 200

Art. 0598 20...

Polyéthylène

D	G	Art.
5	20	0598 205 20
6	10	0598 206 10
6	16	0598 206 16
6	31	0598 206 31
7	15,5	0598 207 16
8	10	0598 208 10
8	16	0598 208 16
8	30	0598 208 30
10	28	0598 201 028
10	33	0598 201 033
12	10	0598 201 210
12	16	0598 201 216

D	G	Art.
12	35	0598 201 235
12,5	20	0598 201 320
14	8	0598 201 48
14	15	0598 201 415
16	15	0598 201 615
18	16	0598 201 816
20	14	0598 202 014
22	18	0598 202 218
24	18	0598 202 418
27	20	0598 202 720
35	25	0598 203 525

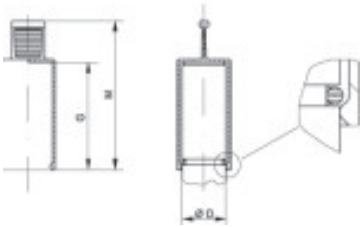
Capuchon cylindrique avec collerette moletée, pour la protection de bouts filetés, tubes et arbres

CAPUCHON À LANGUETTE

GPN 210

Art. 0598 21...

Ethylène acétate de vinyle



GPN 210, jaune

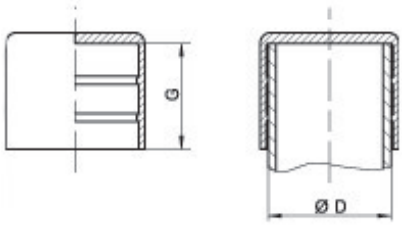
D	G	M	Art.
6	20	36,5	0598 210 6

D	G	M	Art.
11	20	36,5	0598 210 11

Capuchon flexible pour pièces avec contour cylindrique (Ex : tubes, tuyaux, bouts filetés)

BOUCHON DE PROTECTION DE TUBE

GPN 250, jaune



GPN 250

Art. 0598 25...

Polyéthylène

D	G	Art.
4	19,5	0598 254
10,2	19,5	0598 251 0
12	20	0598 251 2
13,5	20	0598 251 35
14	20	0598 251 4
15	19,5	0598 251 5
16	20	0598 251 6
17,2	20,5	0598 251 72
18	20	0598 251 8
20	20	0598 252 0
21,3	20	0598 252 13
22	20	0598 252 2
24	20	0598 252 4
25	20	0598 252 5
26	27	0598 252 6
28	27	0598 252 8
30	27,5	0598 253 0

D	G	Art.
31,8	27,5	0598 253 2
33,7	28	0598 253 37
35	27	0598 253 5
38	27	0598 253 8
40	27	0598 254 0
41,5	27	0598 254 15
42,4	35,5	0598 254 24
44,5	35	0598 254 45
48,3	35	0598 254 83
50	34,5	0598 255 0
51	35	0598 255 1
54	35	0598 255 4
57	35	0598 255 7
60,3	36	0598 256 0
63,5	35	0598 256 35
70	36	0598 257 0
73	34	0598 257 3

D	G	Art.
76,1	36	0598 257 6
82,5	35	0598 258 3
87,9	34,5	0598 258 79
88,9	35	0598 258 9
101,6	34,5	0598 251 02
108	34,5	0598 251 08
113	40,5	0598 251 13
114,3	35,5	0598 251 143
127	34,5	0598 251 27
130	34,5	0598 251 30
133	34,5	0598 251 33
139,7	34,5	0598 251 397
152,4	35	0598 251 524
168,3	34,5	0598 251 683
219	41	0598 252 19

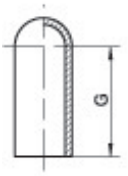
Pour transport et stockage de tubes selon DIN EN 10220, DIN EN 10255 et DIN EN ISO 1127

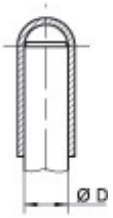
CAPUCHON DE PROTECTION

GPN 255

Art. 0598 255...

Silicone





GPN 255, naturel

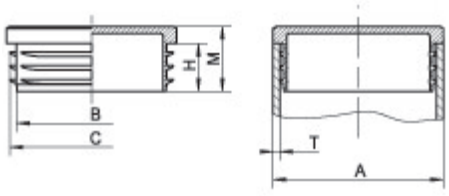
D	G	Art.
5	25,4	0598 255 5
6	38,1	0598 255 6
8	38,1	0598 255 8
10	38,1	0598 255 10
12	38,1	0598 255 12

D	G	Art.
14	38,1	0598 255 14
16	38,1	0598 255 16
20	38,1	0598 255 20
25	38,1	0598 255 25

Capuchon flexible pour tubes et bouts filetés

BOUCHON CARRÉ

GPN 260, noir



GPN 260

Art. 0598 26...

Polyéthylène

A	T	B	C	H	M	Art.
20x20	1,5-2	15	18	11	15	0598 262 020
25x25	1,5-2	19	23	14	19	0598 262 525
30x30	3	22	26	14	19	0598 263 031
30x30	1,5-2	24	28	14	19	0598 263 030
34x34	1,5-2	28	32	14	19	0598 263 434
40x40	4	30	34	14	19	0598 264 042
40x40	3	32	36	14	19	0598 264 041
40x40	1,5-2	34	38	14	19	0598 264 040
50x50	5	38	42	14	19	0598 265 052
50x50	3	42	46	14	19	0598 265 051
50x50	1,5-2	44	48	14	19	0598 265 050
60x60	5	48	52	14	19	0598 266 062
60x60	4	50	54	14	19	0598 266 061
70x70	4	59	64	17	22	0598 267 071
70x70	3	61	66	17	22	0598 267 070
80x80	3	71	76	17	22	0598 268 080
90x90	1,5-2	83	88	17	22	0598 269 090
100x100	5	87	92	17	22	0598 261 005
100x100	3	91	96	17	22	0598 261 001
120x120	5	107	112	17	22	0598 261 201

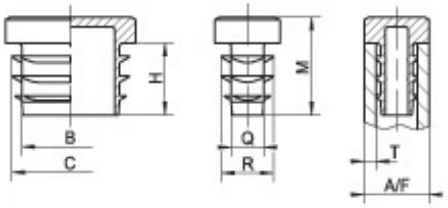
Pour profilés - maintien par lamelles

BOUCHON RECTANGULAIRE

GPN 270

Art. 0598 27...

Polyéthylène



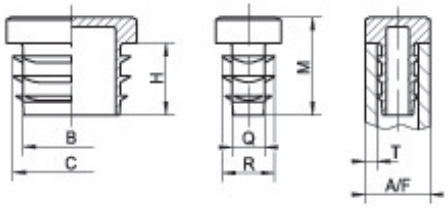
GPN 270, noir

A	T	B	C	H	M	Q	R	Art.
20x10	1,5-2	15	18	11	15	5	8	0598 272 010
20x15	1,5-2	15	18	11	15	10	13	0598 272 015
25x15	1,5-2	20	23	11	15	10	13	0598 272 515
25x20	1,5-2	20	23	11	15	15	18	0598 272 520
35x20	1,5-2	29	33	14	19	14	18	0598 273 520
40x20	1,5-2	34	38	14	19	14	18	0598 274 020
45x20	1,5-2	39	43	14	19	14	18	0598 274 520
50x30	3	42	46	14	19	22	26	0598 275 031
50x25	1,5-2	44	48	14	19	19	23	0598 275 025
50x30	1,5-2	44	48	14	19	24	28	0598 275 030
50x40	1,5-2	44	48	14	19	34	38	0598 275 040
60x40	5	48	52	14	19	28	32	0598 276 042
60x40	4	50	54	14	19	30	34	0598 276 041
60x20	1,5-2	54	58	14	19	14	18	0598 276 020
60x30	1,5-2	54	58	14	19	24	28	0598 276 030
60x40	1,5-2	54	58	14	19	34	38	0598 276 040
70x40	4	59	64	17	22	29	34	0598 277 041
70x40	1,5-2	63	68	17	22	33	38	0598 277 040
80x60	5	67	72	17	22	47	52	0598 278 062
80x40	4	69	74	17	22	29	34	0598 278 041
80x60	3	71	76	17	22	51	56	0598 278 061
80x30	1,5-2	73	78	17	22	23	28	0598 278 030

Pour profilés - maintien par lamelles

BOUCHON RECTANGULAIRE

GPN 270, noir



GPN 270

Art. 0598 27...

Polyéthylène

A	T	B	C	H	M	Q	R	Art.
80x40	1,5-2	73	78	17	22	33	38	0598 278 040
80x50	1,5-2	73	78	17	22	43	48	0598 278 050
100x50	5	87	92	17	22	37	42	0598 271 052
100x50	4	89	94	17	22	39	44	0598 271 051
100x50	3	91	96	17	22	41	46	0598 271 050
100x40	1,5-2	93	98	17	22	33	38	0598 271 040
120x60	5	107	112	17	22	47	52	0598 271 262
120x60	4	109	114	17	22	49	54	0598 271 261
120x60	3	111	116	17	22	51	56	0598 271 260
140x80	4	129	134	17	22	69	74	0598 271 480

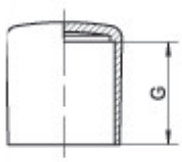
Pour profilés - maintien par lamelles

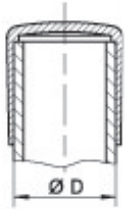
EMBOUT DE PROTECTION

GPN 280

Art. 0598 28...

Polyéthylène





GPN 280, noir

D	G	Art.
4	8,1	0598 280 4
6	8,6	0598 280 6
10	11	0598 280 10
12	12,3	0598 280 12
15	14,7	0598 280 15
16	16,4	0598 280 16
18	19,7	0598 280 18

D	G	Art.
20	20,1	0598 280 20
22	20,6	0598 280 22
24	22,7	0598 280 24
25	22,3	0598 280 25
28	24,8	0598 280 28
30	24,8	0598 280 30

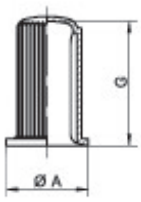
Pour tube cylindrique - avec extrémité renforcée

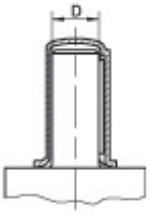
PROTECTION DE BOUT D'ARBRE

GPN 290

Art. 0598 29...

Polyéthylène





GPN 290, jaune

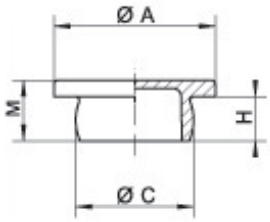
D	A	G	Art.
11	17,5	26,3	0598 290 11
14	22,5	33,5	0598 290 14
16	25,5	44,5	0598 290 16
19	30,5	45	0598 290 19

D	A	G	Art.
24	38,5	57	0598 290 24
30	48	91,3	0598 290 30
32	51	91,8	0598 290 32
42	67	125,5	0598 290 42

Pour protection d'arbres selon DIN 748-1 et DIN EN 50347

BOUCHON UNIVERSEL

GPN 300F, naturel



GPN 300F

Art. 0598 387...

Polyéthylène

A	C	H	M	Art.
7	4,7	1,8	2,6	0598 387 011
9	6,6	4	5,2	0598 387 012
13	10,3	5,5	7,5	0598 387 042
14	8,6	4,5	6,5	0598 387 031
14	9,2	4,5	6,5	0598 387 4
14	9,4	4,5	6,5	0598 387 041
14	10,7	5,5	7,5	0598 387 5
14	7,2	6	8	0598 387 2
14	8,4	6	8	0598 387 3
16	11,7	7	9	0598 387 7
16	12,3	7	9	0598 387 9
16	13	7	9	0598 387 091
20	14,6	5,5	7,5	0598 387 11
20	15	5,5	7,5	0598 387 112
20	16,5	5,5	7,5	0598 387 142
20	13,7	8	10	0598 387 10
20	15	8	10	0598 387 111
20	15,6	8	10	0598 387 12
22	16,5	5,5	7,5	0598 387 141
22	16,7	5,5	7,5	0598 387 14
22	17,1	8	10,5	0598 387 15
25	21,4	7,5	9,5	0598 387 181
25	21,2	8	10	0598 387 184

A	C	H	M	Art.
25	18,4	8	10,5	0598 387 17
25	19,6	8	10,5	0598 387 183
25	20,7	8	10,5	0598 387 19
25	21,7	8	10,5	0598 387 182
25	19,3	8	10,8	0598 387 18
27	24,5	8,5	11	0598 378 231
28	25,5	7,5	9,5	0598 387 232
28	22,4	9	12	0598 387 21
28	23,6	9	12	0598 387 211
28	24	9	12	0598 387 22
28	24,6	9	12	0598 387 23
28	26,5	9	12	0598 387 233
36	32	10	12,5	0598 387 25
36	33,5	12	14	0598 387 26
36	29	12	15	0598 387 24
36	30,5	12	15	0598 387 241
36	31	12	15	0598 397 242
42	38,4	10	12,5	0598 387 30
42	34,8	15	18	0598 387 27
42	35,5	15	18	0598 387 271
42	36,5	15	18	0598 387 28
42	39	15	18	0598 387 301
42	40	15	18	0598 387 31

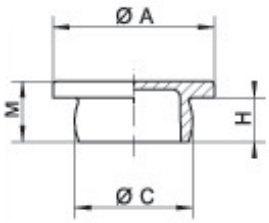
Bouchon à usage multiple avec tête plate

BOUCHON UNIVERSEL

GPN 300F

Art. 0598 387...

Polyéthylène



GPN 300F, naturel

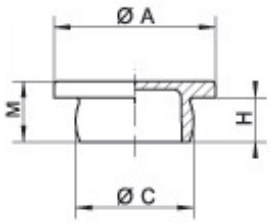
A	C	H	M	Art.
45	40,7	15	18	0598 387 311
48	42,3	15	18	0598 387 312
55	48,5	12	15	0598 387 33
55	46	18	21	0598 387 32
55	51,5	18	21	0598 387 35
63	55	18	21	0598 387 37
63	55,8	18	21	0598 387 38
63	58	18	21	0598 387 40

A	C	H	M	Art.
63	59	18	21,3	0598 387 402
71	66	18	21,5	0598 387 401
78	71	18	22	0598 387 41
86	75,8	19	22	0598 387 411
95	86	18	19,3	0598 387 42
124	102,5	18	21,5	0598 387 44
152	123,5	18	21,5	0598 387 47
165	152	17,5	20	0598 387 52

Bouchon à usage multiple avec tête plate

BOUCHON UNIVERSEL

GPN 300F, noir



GPN 300F

Art. 0598 388...

Polyéthylène

A	C	H	M	Art.
14	8,4	6	8	0598 388 3
16	12,3	7	9	0598 388 9
20	14,6	5,5	7,5	0598 388 11
20	13,7	8	10	0598 388 10
20	15,6	8	10	0598 388 12
22	16,7	5,5	7,5	0598 388 14
22	17,1	8	10,5	0598 388 15
25	20,7	8	10,5	0598 388 19
25	21,7	8	10,5	0598 388 182
25	19,3	8	10,8	0598 388 18
28	22,4	9	12	0598 388 21

A	C	H	M	Art.
28	23,6	9	12	0598 388 211
28	24,6	9	12	0598 388 23
28	26,5	9	12	0598 388 233
36	32	10	12,5	0598 388 25
36	33,5	12	14	0598 388 26
36	29	12	15	0598 388 24
42	35,5	15	18	0598 388 271
42	36,5	15	18	0598 388 28
45	40,7	15	18	0598 388 311
63	55	18	21	0598 388 37
63	55,8	18	21	0598 388 38

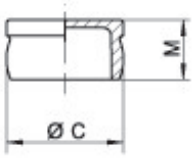
Bouchon à usage multiple avec tête plate

BOUCHON UNIVERSEL

GPN 300 V

Art. 0598 39...

Polyéthylène



GPN 300 V, naturel

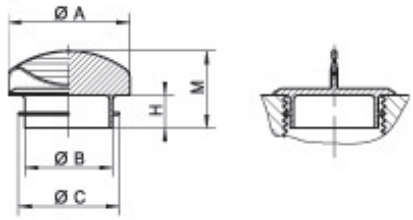
C	M	Art.
8,4	8	0598 397 3
9,2	6,5	0598 397 4
10,7	7,5	0598 397 5
12,3	9	0598 397 9
13,7	10	0598 397 10
14,6	7,5	0598 397 11
16,7	7,5	0598 397 14
17,1	10,5	0598 397 15
18,4	10,5	0598 397 17
19,3	10,8	0598 397 18
20,7	10,5	0598 397 19
21,2	10	0598 397 184
22,4	12	0598 397 21

C	M	Art.
24,6	12	0598 397 23
25,5	9,5	0598 397 232
26,5	12	0598 397 233
29	15	0598 397 24
30,5	15	0598 397 241
32	12,5	0598 397 25
36,5	18	0598 397 28
38,4	12,5	0598 397 30
40	18	0598 397 031
42,3	18	0598 397 312
46	21	0598 397 32
48,5	15	0598 397 33
51,5	21	0598 397 35

Type similaire au GPN 300F, avec tête réduite pouvant être noyée.

BOUCHON À PRESSION

GPN 310, rouge



GPN 310

Art. 0598 310...

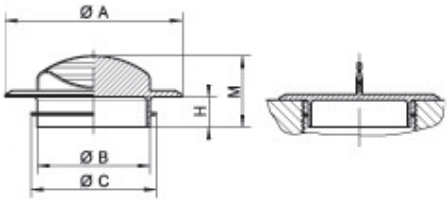
Polyéthylène

A	B	C	H	M	Art.
19,6	11,4	16,5	5,5	15,2	0598 310 16
22,8	15,6	21,3	7,5	17,1	0598 310 21
28	20,2	23,5	7,5	17,7	0598 310 23

pour protection de perçages et taraudages

BOUCHON À PRESSION

GPN 315, jaune



GPN 315

Art. 0598 315...

Polyéthylène

A	B	C	H	M	Art.
27	7	10	8	20	0598 315 210
29	9	12	8	20	0598 315 212
58	38	41	8	22	0598 315 241
75	55	58	8	22	0598 315 258
99	79	82	8	22	0598 315 282

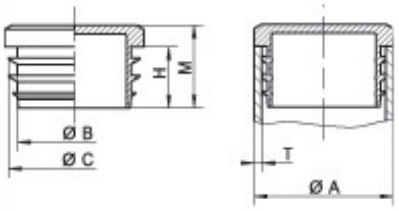
pour protection de perçages et taraudages

EMBOUT À AILETTES

GPN 320

Art. 0598 32...

Polyéthylène



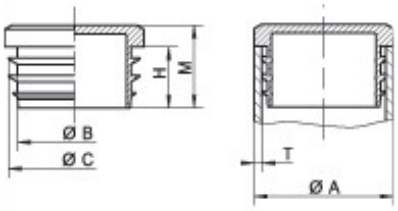
GPN 320, noir

A	T	B	C	H	M	Art.
10	1-2	5	8,5	11	15	0598 321 10
12	1-2	7	10,5	11	15	0598 321 12
14	1-2	9	12,5	11	15	0598 321 14
15	1-2	10	13,5	11	15	0598 321 15
16	1-2	11	14,5	11	15	0598 321 16
18	1-2	13	16,5	11	15	0598 321 18
20	1-2	15	18,5	11	15	0598 321 20
22	1-2	16	20,5	14	19	0598 321 22
25	1-2	19	23,5	14	19	0598 321 25
27	1-2	21	25,5	14	19	0598 321 27
28	1-2	22	26,5	14	19	0598 321 28
30	1-2	24	28,5	14	19	0598 321 30
32	1-2	26	30,5	14	19	0598 321 32
34	1-2	28	32,5	14	19	0598 321 34
35	1-2	29	33,5	14	19	0598 321 35
36	1-2	30	34,5	14	19	0598 321 36
38	1-2	32	36,5	14	19	0598 321 38
40	1-2	34	38,5	14	19	0598 321 40
42	1-2	36	40,5	14	19	0598 321 42
45	1-2	39	43,5	14	19	0598 321 45
48	1-2	42	46,5	14	19	0598 321 48
50	1-2	43	48,5	17	22	0598 321 50

Pour tube cylindrique DIN EN 10220, DIN EN 10255 et DIN EN ISO 1127

EMBOUT À AILETTES

GPN 320, noir



GPN 320

Art. 0598 32...

Polyéthylène

A	T	B	C	H	M	Art.
55	1-2	48	53,5	17	22	0598 321 55
60	2-3	51	56,5	17	22	0598 321 603
60	1-2	53	58,5	17	22	0598 321 60
70	3-4	59	64,5	17	22	0598 321 703
70	2-3	61	66,5	17	22	0598 321 70
76	3-4	65	70,5	17	22	0598 321 763
76	2-3	67	72,5	17	22	0598 321 76
90	3-4	79	84,5	17	22	0598 321 903
102	3-4	91	96,5	17	22	0598 321 103
102	2-3	93	98,5	17	22	0598 321 102

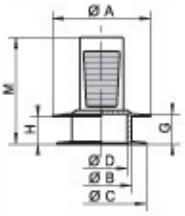
Pour tube cylindrique DIN EN 10220, DIN EN 10255 et DIN EN ISO 1127

OBTURATEUR À LANGUETTE

GPN 330

Art. 0598 33...

Polyéthylène





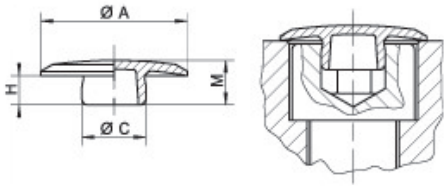
GPN 330, jaune

C	A	B	D	G	H	M	Art.
12,3	14,3	6,4	4,4	5,5	4,1	26,5	0598 330 12
14,3	16,3	8,4	6,4	5,5	4,1	26,5	0598 330 14
16,3	18,3	10,4	8,4	5,5	4,1	26,5	0598 330 16
20,7	22,5	13,6	11,6	8,3	6,1	29,3	0598 330 20
24,9	27	16,4	14,4	8,3	7,6	29,3	0598 330 24
28,8	31	19,6	17,6	8,3	7,9	29,3	0598 330 28

Pour la protection de perçages, taraudages et conduites spéciales avec écrou-rraccord.

PROTECTEUR

GPN 340, gris



GPN 340

Art. 0598 34...

Polyéthylène

Ø	Six pans creux	A	C	H	M	Art.
M3	2,5	10	2,8	2,2	4	0598 340 25
M5	4	14	4,4	2,9	4,9	0598 340 4
M6	5	15	5,4	3,3	5,3	0598 340 5
M8	6	19	6,3	4	6,1	0598 340 6
M10	8	22	8,5	4,5	7,0	0598 340 8
M12	10	24	10,5	5	7,3	0598 340 10
M16	14	30	14,5	7,1	9,7	0598 340 14

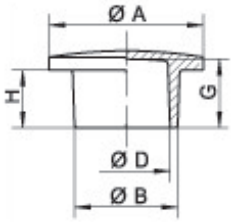
pour vis à tête fraisée à six pans creux selon DIN EN ISO 4762 et bouchons filetés cylindriques selon DIN 908

BOUCHON

GPN 350

Art. 0598 35...

Polyéthylène



GPN 350, naturel

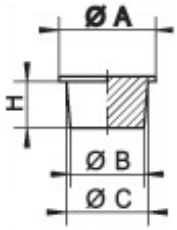
A	B	H	D	G	Art.
13	6,2	6	3,8	7,3	0598 350 02
13	6,4	9	5	10,8	0598 350 03
13	7,8	9	6	10,8	0598 350 06
16	10,4	8	8,1	9,2	0598 350 008
16	10,8	8	8,8	9,8	0598 350 010
16	11,9	8	9,7	9,2	0598 350 013
16	11,9	13	9,7	14,5	0598 350 012
19	13,7	8	11,7	9,8	0598 350 015
19	14,5	8	12,5	9,3	0598 350 017
19	15	8	13	9,3	0598 350 018
24	17,8	22	14,7	23,3	0598 350 022
24	17,7	9	15,7	10,7	0598 350 023
26	19,9	10	17,7	12,2	0598 350 025
26	20,9	10	18,7	12,2	0598 350 026
26	21,5	26	18,7	28,2	0598 350 027
26	22	10	19,7	12,2	0598 350 028
26	22,7	10	20,5	12,2	0598 350 029
29	23,2	10	21,2	12,2	0598 350 030
29	23,7	10	21,7	12,2	0598 350 031

A	B	H	D	G	Art.
29	24,4	10	23	12,2	0598 350 032
29	25	10	23,7	12,2	0598 350 033
33	26,3	11	24,9	13,2	0598 350 035
33	27,2	11	25,2	13,2	0598 350 036
33	28,3	11	25,7	13,2	0598 350 037
36	32	11	29,7	12,5	0598 350 041
36	32,8	11	30,5	13,2	0598 350 042
42	35,3	12	32,4	14,2	0598 350 045
42	34,5	12	32,5	14,2	0598 350 044
45	38	12	35,7	14,2	0598 350 047
50	41,8	12	39,5	13,7	0598 350 051
50	43,7	12	41,5	14,2	0598 350 052
50	44,8	12	42	14,2	0598 350 053
56	46,8	12	44,5	13,7	0598 350 054
56	48,7	12	46,7	14,2	0598 350 055
56	50,5	20	47,5	22,2	0598 350 056
62	54	13	51,5	14,2	0598 350 057
72	62,5	14	59,2	16	0598 350 058

Elément de protection universel, utilisé comme bouchon ou capuchon

BOUCHON CONIQUE

GPN 500, naturel



GPN 500

Art. 0598 500...

Polyéthylène

Ø	A	B	C	H	Art.
M4	5,5	3,2	3,5	3	0598 500 31
M5	7,5	4,1	4,5	3	0598 500 41
M6	8	4,9	5,4	4	0598 500 47
M6x0,5	8,5	5,4	5,6	3	0598 500 53
M7	9	5,8	6,1	4	0598 500 58
M8	9	6,4	6,8	4	0598 500 64
M8x1	10	6,8	7,2	4	0598 500 68

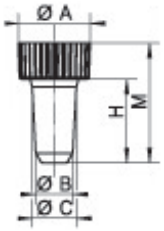
Bouchon plein pour taraudages et perçages

BOUCHON AUTOFILETABLE

GPN 550

Art. 0598 550...

Polyéthylène



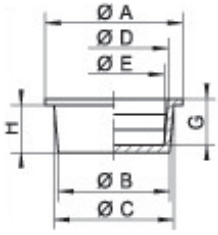
GPN 550, jaune

Ø	A	B	C	H	M	Art.
M2	7	1,3	2	7	14	0598 550 202
M3	7	2,1	3,0	12	19	0598 550 203
M4	8	2,8	4	15	22	0598 550 204
M5	9	3,6	5	18	27	0598 550 205
M6	11	4,3	5,8	18	27	0598 550 206
M7	11	5	6,5	18	27	0598 550 207
M8	14	6	7,5	18	27	0598 550 208
M10	16	7,6	9,3	21	30	0598 550 210
M12	18	9,3	11	21	30	0598 550 212

Bouchon avec tête moletée pratique, pour taraudages et perçages.

BOUCHON CONIQUE

GPN 600, naturel



GPN 600

Art. 0598 60...

Polyéthylène

A	B	C	H	D	E	G	Art.
11	8,1	9,2	7,2	7,8	6,6	7	0598 608 1
12	9,8	11	7,2	9,6	8,4	7	0598 609 8
14	10,6	11,6	7	10	8,8	6,9	0598 601 06
15	11,4	12,4	7	11,2	10	6,8	0598 601 14
16	13,3	14,4	7	12,8	11,6	6,8	0598 601 33
17	14	15,1	7,2	13,6	12,4	6,9	0598 601 40
18	14,6	15,6	7,2	14,5	13,3	6,9	0598 601 46
18	15,3	16,4	7	14,8	13,6	7	0598 601 53
20	16	17,3	9	16,2	14,6	8,8	0598 601 60
21	17,4	18,8	9,2	18	16,4	8,8	0598 601 74
22	18,2	19,6	9	18,8	17,2	8,8	0598 601 82
24	18,7	20	9,2	19	17,7	8,7	0598 601 87
24	19,8	21,2	8,8	19,7	18,3	8,8	0598 601 98
25	20,3	22,6	14	20,8	18,4	13,8	0598 602 03
26	21,2	23,3	14,2	22	19,6	14	0598 602 12
28	23	25	14	24	21,6	13,8	0598 602 30
30	24,3	26,4	14	25	22,6	13,6	0598 602 43
30	25,7	27,8	14,2	26,8	24,4	13,8	0598 602 57
32	27,2	29,3	14	27	24,6	13,8	0598 602 72
35	30	32	14	30,6	28,4	13,8	0598 603 00
38	32	34	14	32	29,6	14	0598 603 20
40	33,6	36	14	34	31,6	14	0598 603 36

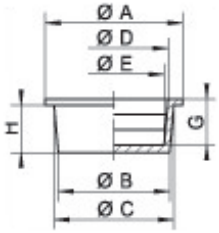
usages multiples, comme bouchon pour perçages et taraudages ou comme capuchon pour filetages.

BOUCHON CONIQUE

GPN 600

Art. 0598 60...

Polyéthylène



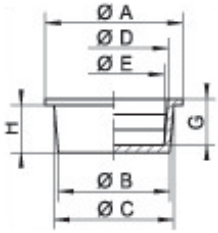
GPN 600, naturel

A	B	C	H	D	E	G	Art.
41	34,5	37	14	35	32,6	14	0598 603 45
42	35,5	38,1	14	35,5	33,1	14	0598 603 55
42	36	38,4	14	36	33,6	14	0598 603 60
43	38,5	41	14	39,5	37,1	14	0598 603 85
44	37,9	40	13,8	38	35,6	13,8	0598 603 79
46	39,8	42	14	39,5	37,1	14	0598 603 98
47	41,3	43,5	14	41,5	39,1	14	0598 604 13
51,5	43,9	46	13,5	42	40,2	13,6	0598 604 39
52	45,5	47,5	13,5	45	43	13,6	0598 604 55
54	47,9	50	13,5	46,5	44,1	13,6	0598 604 79
55	50,5	53,3	14	51,3	48,8	14,2	0598 605 05
56	49,8	51,6	13,3	48,5	46,1	13,5	0598 604 98
58	52,5	54,9	13,5	51,5	49,1	13,5	0598 605 25
60	54,5	56,2	13,5	54	51,6	13,5	0598 605 45
61	55,5	58	13,6	55	52,6	13,5	0598 605 55
63	57	59	13,4	56,8	54,5	13,5	0598 605 70
64	58,5	60,8	13,5	58	55,6	13,5	0598 605 85
66	60,5	63	13,5	60	57,6	14	0598 606 05
67	61,3	63,5	13	61	58,6	13,5	0598 606 13
68	62,5	64,8	13,2	62	59,6	13,5	0598 606 25
69	63,5	65,7	13	63	60,1	13,5	0598 606 35
71	65	67,3	13	64,5	62,3	13,3	0598 606 50

usages multiples, comme bouchon pour perçages et taraudages ou comme capuchon pour filetages.

BOUCHON CONIQUE

GPN 600, naturel



GPN 600

Art. 0598 60...

Polyéthylène

A	B	C	H	D	E	G	Art.
72	66	67,5	13	65	62,6	13	0598 606 60
74	67,9	69,5	13	67	64,6	13,5	0598 606 79
75	69,8	71,7	13	68	66	13,5	0598 606 98
77	71,5	73,4	13	70	67,6	13	0598 607 15
79	72,8	74	13	70	67,6	13,5	0598 607 28
85	74	76,6	17	73	69,9	17	0598 607 40
87	76,5	79	16,8	76,5	73,4	17	0598 607 65
88	77,5	80	17	76	72,9	17,2	0598 607 75
89	82	86	23	83,9	79,7	23,5	0598 608 20
90	79	82	17	78	75,4	17,2	0598 607 90
92	81,5	83,6	16,5	80	76,9	17	0598 608 15
95	84	87,1	16,5	83	79,9	17	0598 608 40
97	86,5	89	17,5	86	82,9	18	0598 608 65
100	89	91,5	17	88	84,9	17,5	0598 608 90
102	91,5	94	17	92	88,9	17,5	0598 609 15
105	94	96	17	92	90	17,5	0598 609 40
107	96,5	99	17	96	92,9	17,5	0598 609 65
110	99	102,5	17	99	95,9	17,5	0598 609 90
112	101,5	104	17	102	98,9	17,3	0598 601 015
115	104	106,5	17	104	100,9	17,5	0598 601 040
117	106,5	109	17	106	102,9	17,2	0598 601 065
120	109	111	17	108	105	17,5	0598 601 090

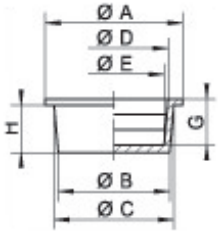
usages multiples, comme bouchon pour perçages et taraudages ou comme capuchon pour filetages.

BOUCHON CONIQUE

GPN 600

Art. 0598 60...

Polyéthylène



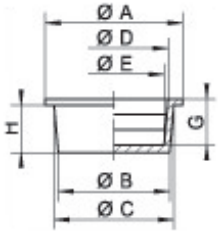
GPN 600, naturel

A	B	C	H	D	E	G	Art.
123	112	114,5	17	112,5	109,4	17	0598 601 120
124,5	114,3	119,2	28	117,1	112,1	28,7	0598 601 143
125	114	117	16,6	114,5	111,4	17,2	0598 601 140
130	119	123	23	120,2	116,1	23	0598 601 190
134	124	128	23	123	119,1	23	0598 601 240
137,6	127,5	130,6	23	127,6	123,6	22,5	0598 601 275
140	129	133	23	130,2	126,1	23,5	0598 601 290
143	133	137	23	133	129	22,5	0598 601 330
149	139	143	23	139	135	23	0598 601 390
159	149	153	23	148	144,1	23,3	0598 601 490
159,5	146,8	152,6	33	149,9	144	33,5	0598 601 468
163,6	153,5	157,5	23	153,6	149,6	23	0598 601 535
169	159	162	23	158	154	23	0598 601 590
170	160	164	23	160	156	23	0598 601 600
179	169	172	23	168	164	23	0598 601 690
184	174	177	23	173	169	22,5	0598 601 740
189	179	182	23	178	174	23	0598 601 790
192	181,5	184,5	23	180,5	176,5	23	0598 601 815
199,5	183,6	190,6	33	187,9	182	33,8	0598 601 836
209	199	202	22,5	198	194	2205	0598 601 990
212	202	205	23	202,1	198,1	23	0598 602 020
213	203	205	23	202	199	23	0598 602 030

usages multiples, comme bouchon pour perçages et taraudages ou comme capuchon pour filetages.

BOUCHON CONIQUE

GPN 600, naturel



GPN 600

Art. 0598 60...

Polyéthylène

A	B	C	H	D	E	G	Art.
216	206	210,6	23,5	206	201,6	23,5	0598 602 060
235	218	222	22,5	217,4	213,5	22,5	0598 602 180
242	225	229	23,5	225,4	221,3	23	0598 602 250
249,5	231,2	138,2	33	235,6	228,6	33,5	0598 602 312
265	253	258	18	253	249,2	18	0598 602 530
267	249	252	22,5	248	244,1	22,5	0598 602 490
314	293,4	300,2	32,5	296,7	289,8	33	0598 602 934
329	311	316	22	311	306,4	21,7	0598 603 110
415	398	406	30	399	392,7	29,8	0598 603 980
506	484	491	30	486	479,7	30	0598 604 840

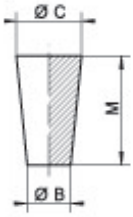
usages multiples, comme bouchon pour perçages et taraudages ou comme capuchon pour filetages.

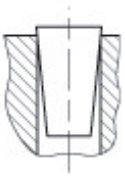
BOUCHON CONIQUE MASSIF

GPN 605

Art. 0598 64...

Silicone





GPN 605, naturel

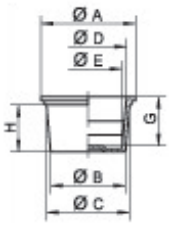
B	C	M	Art.
3,2	6,3	19	0598 643 263
6,3	9,5	12,7	0598 646 312
9	12	18	0598 649 012
10	15	25	0598 641 015
14	19	25	0598 641 419

B	C	M	Art.
16	20	25	0598 641 620
18	24	25	0598 641 824
23	27	25	0598 642 327
31	39	25	0598 643 139
48	56	25	0598 644 856

Bouchon conique plein pour perçages et taraudages.

BOUCHON DE PROTECTION UNIVERSEL

GPN 610, jaune



GPN 610

Art. 0598 61..

Polyéthylène

A	B	C	H	D	E	G	Art.
10	4,4	6,2	10	4,6	2,8	10,8	0598 610 01
11	6	7,8	10	6,2	4,4	10,8	0598 610 02
13	7,6	9,4	10	7,8	6	10	0598 610 03
14	8,4	10,2	10	8,6	6,8	10	0598 610 04
14	9,2	11	10	9,3	7,5	10	0598 610 05
15	9,9	11,7	10	10,1	8,3	10	0598 610 06
16	10,6	12,4	10	10,8	9	10	0598 610 07
17	11,3	13,1	10	11,2	9,5	10	0598 610 08
18	12	14,1	12	12,5	10,4	12	0598 610 09
18	12,5	14,6	12	13,3	11,2	12	0598 610 010
19	13,5	15,6	12	14	11,9	12	0598 610 011
19	14	16,1	12	14,5	12,4	12	0598 610 012
21	15	17	13	15,5	13,2	13	0598 610 013
22	16,3	18,6	13	17	14,7	13	0598 610 014
22	17,3	19,4	13	17,6	15,5	13	0598 610 015
24	17,5	20,1	15	18,5	15,9	15	0598 610 016
25	18,4	21	15	19,4	16,8	15	0598 610 017
25	19	21,6	15	20	17,4	15	0598 610 018
27	20,4	23,2	16	21,6	18,8	16	0598 610 019
28	20,7	23,5	16	21,9	19,1	16	0598 610 020
29	22	24,8	16	23	20,4	16	0598 610 021
30	23,2	26,3	18	24,4	21,2	18	0598 610 022

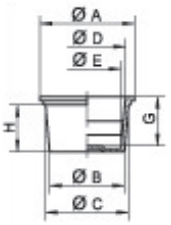
Eléments de protection comme bouchon pour perçages et taraudages ou comme capuchon pour filetages.

BOUCHON DE PROTECTION UNIVERSEL

GPN 610

Art. 0598 61..

Polyéthylène



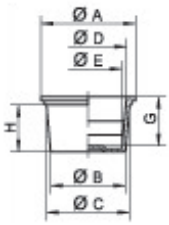
GPN 610, jaune

A	B	C	H	D	E	G	Art.
32	24,5	27,8	19	26,2	22,9	19	0598 610 023
33	25,2	29,2	19	27,7	23,7	19	0598 610 024
33	26,4	30,4	19	28,9	24,9	19	0598 610 241
35	27,8	31,1	19	29,5	26,2	19	0598 610 025
37	29,8	32,6	16	31,1	28,3	16	0598 610 026
38	31,4	35,1	21	33,4	29,7	21	0598 610 027
41	33,3	37,1	22	35,5	31,7	22	0598 610 028
45	36,7	40,5	22	39	35,2	22	0598 610 029
45	38,4	40,7	13	39,2	36,9	13	0598 610 291
48	39,6	42,9	19	41,3	38	19	0598 610 031
48	38,2	43	23	41,4	36,6	23	0598 610 030
49	41,4	44,7	19	43	39,7	19	0598 610 032
51	44,4	47,7	19	46,1	42,8	19	0598 610 033
54	45,2	49,6	25	48	43,6	25	0598 610 034
55	46,6	51	25	48,7	45,2	25	0598 610 035
62	52,5	56,9	25	55,2	50,8	25	0598 610 036
65	54,2	58,6	25	57	52,6	25	0598 610 038
65	54	59,3	25	57,8	52,5	25	0598 610 037
67	58,4	62,8	25	61,1	56,7	25	0598 610 039
71	60,7	67,1	29	64,3	57,5	28,5	0598 610 040
75	67,1	70,4	19	68,7	65,4	19	0598 610 041
83	72,4	75,7	19	74,1	70,8	19	0598 610 042

Eléments de protection comme bouchon pour perçages et taraudages ou comme capuchon pour filetages.

BOUCHON DE PROTECTION UNIVERSEL

GPN 610, jaune



GPN 610

Art. 0598 61..

Polyéthylène

A	B	C	H	D	E	G	Art.
92	84,5	87,8	19	85,7	82,4	19	0598 610 043

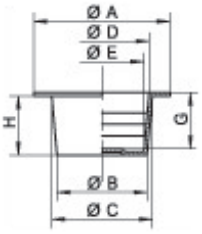
Eléments de protection comme bouchon pour perçages et taraudages ou comme capuchon pour filetages.

BOUCHON DE PROTECTION UNIVERSEL

GPN 620

Art. 0598 62...

Polyéthylène



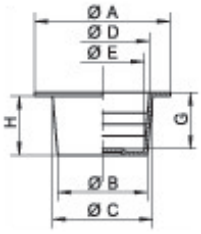
GPN 620, jaune

A	B	C	H	D	E	G	Art.
23	6	7,9	11	6,1	4,3	11,2	0598 622 02
26	8,4	10,3	11	8,6	6,8	10	0598 622 04
26	9,2	11	11	9,3	7,5	10	0598 622 05
28	10,6	12,4	11	10,6	8,8	10	0598 622 07
31	13,8	15,9	13	14,1	12	12	0598 622 11
31	14	16,4	13	14,5	12,2	12	0598 622 12
33	15	17,2	14	15,5	13,4	13	0598 622 13
34	16,5	18,8	14	17,1	14,8	13	0598 622 14
34	17,4	19,6	14	17,8	15,6	13	0598 622 15
36	17,7	20,3	16	18,6	16	15	0598 622 16
37	18,6	21,2	16	19,5	16,9	15	0598 622 17
37	19,3	21,9	16	20,1	17,6	15	0598 622 18
39	20,8	23,5	17	21,8	18,9	16	0598 622 19
40	21,2	24	17	22,1	19,3	16	0598 622 20
41	22,3	25,2	17	23,4	20,4	16	0598 622 21
42	23,7	27	19	24,1	20,9	18	0598 622 22
44	25	28,3	20	26,4	23	19	0598 622 23
45	26,4	29,5	20	27,7	24,7	19	0598 622 24
47	28,3	31,4	20	29,7	26,4	19	0598 622 25
49	29,8	32,9	20	31,2	28,1	19	0598 622 26
50	32	35,5	22	33,6	29,8	21	0598 622 27
52	33,8	37,8	23	36	31,9	22	0598 622 28

Obturation de perçages, protège les filetages et taraudages; exécution similaire au GPN 610, avec tête large.

BOUCHON DE PROTECTION UNIVERSEL

GPN 620, jaune



GPN 620

Art. 0598 62...

Polyéthylène

A	B	C	H	D	E	G	Art.
54	36,4	40,2	22	38,4	34,5	21	0598 622 29
60	39,2	43,1	23	41,3	37,2	22	0598 622 31
66	50,5	53,1	14	51,1	48,8	13,7	0598 622 351
70	41,3	44,8	20	43	39,5	19	0598 622 32

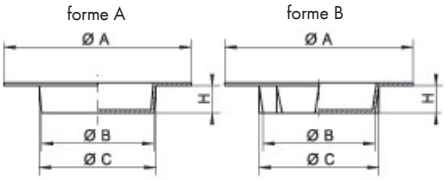
Obturation de perçages, protège les filetages et taraudages; exécution similaire au GPN 610, avec tête large.

BOUCHON À COLLERETTE POUR BRIDES

GPN 650

Art. 0598 65...

Polyéthylène



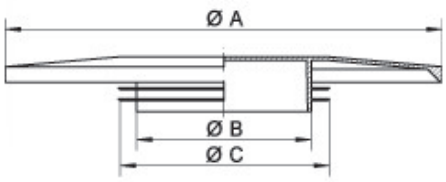
GPN 650, Forme B, jaune

Largeur nominale	A	B	C	H	Art.
25	68	21	26	15	0598 652 51
40	88	36	41,5	15	0598 654 01
50	102	46	51	15	0598 655 01
65	122	60	66	20	0598 656 51
80	138	74,5	81	20	0598 658 01
100	162	93	102	20	0598 651 001
125	205	118	127	20	0598 651 251
150	245	140	152	20	0598 651 501

Obturation d'ouvertures, protège les surfaces d'appui des brides; pour bride selon DIN EN 1092-1 et DIN 28117; forme B avec nervures.

PROTECTEUR DE BRIDE

GPN 670, jaune



GPN 670
DIN EN 12351

Art. 0598 67...

Polyéthylène

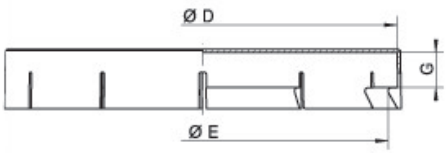
A	B	C	H	Art.
90	10	19	14	0598 671 5
100	14	24	14	0598 672 0
110	19	30	19	0598 672 5

A	B	C	H	Art.
196	65	85	24	0598 678 0
216	87	109	24	0598 671 00
400	238	262	34	0598 672 50

Pour brides PN 10 à PN 400 et DN 10 à DN 250 d'après la norme DIN 2501-1, ANSI B 16.5, BS 4504 et BS 1560. Protection contre les grosses salissures et la détérioration de la bride. Recouvrement des passages de boulons et protection contre les frottements accidentels.

CAPE POUR BRIDE

GPN 680, jaune



GPN 680
DIN EN 12351

Art. 0598 68...

Polyéthylène

Largeur nominale	Pression nominale PN	D	E	G	Art.
20	10, 16, 25, 40	105	96	19	0598 682 0
25	10, 16, 25, 40	115	106	19	0598 682 5
32	10, 16, 25, 40	140	131	19	0598 683 2
40	10, 16, 25, 40	150	141	19	0598 684 0
50	10, 16, 25, 40	165	156	21	0598 685 0
80	10, 16, 25, 40	200	191	24	0598 688 0
100	10, 16	220	211	24	0598 681 00

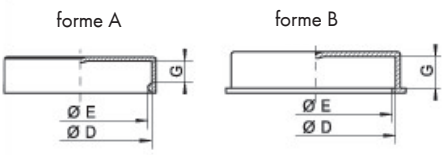
Pour protection de tuyauterie avec raccords à brides. En particulier avec corps traité ou à sortie conique. Protection des surfaces d'étanchéité lors du transport et du stockage.

CAPUCHON DE PROTECTION

GPN 690

Art. 0598 69...

Polyéthylène



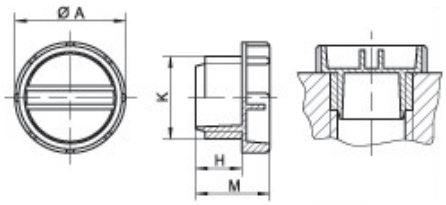
GPN 690, jaune

D	E	G	Largeur métrique nominale	Largeur nominale - pouces	Niveau de pression	Art.
30,2	29,4	6,9	12	1/2	3000 PSI	0598 692 031
31,7	30,9	7,9	12	1/2	6000 PSI	0598 692 061
38,1	37,3	6,9	20	3/4	3000 PSI	0598 692 032
41,3	40,5	8,9	20	3/4	6000 PSI	0598 692 062
44,4	43,6	8,1	25	1	3000 PSI	0598 692 033
47,6	46,8	9,7	25	1	6000 PSI	0598 692 063
50,5	49,5	8,1	32	1 1/4	3000 PSI	0598 692 034
54	53,2	10,4	32	1 1/4	6000 PSI	0598 692 064
60,3	59,5	8,1	40	1 1/2	3000 PSI	0598 692 035
63,5	62,5	12,7	40	1 1/2	6000 PSI	0598 692 065
71,4	70,6	9,7	50	2	3000 PSI	0598 692 036
79,4	78,6	12,7	50	2	6000 PSI	0598 692 066

Pour la protection de raccords de brides SAE, tuyauteries et raccords de tuyaux

BOUCHON FILETÉ

GPN 700, jaune



GPN 700

Art. 0598 70...

Polyéthylène

K	A	H	M	Art.
M6	12	7	12	0598 702 6
M8	12	7	12	0598 702 8
M8x1	12	7	12	0598 702 81
M10	14	9	14	0598 702 10
M10x1	14	9	14	0598 702 101
M12	16	9	14	0598 702 12
M12x1	16	9	14	0598 702 121
M12x1,5	16	9	14	0598 702 125
M14	19	9	14	0598 702 14
M14x1,5	19	9	14	0598 702 145
M16	21	10	16	0598 702 16
M16x1,5	21	10	16	0598 702 165
M18x1,5	24	10	16	0598 702 185
M20	26	12	18	0598 702 20
M20x1,5	26	12	18	0598 702 205
M22	28	12	18	0598 702 22

K	A	H	M	Art.
M22x1,5	28	12	18	0598 702 225
M24	31,5	10	18	0598 702 24
M24x1,5	31,5	10	18	0598 702 245
M26x1,5*	31,5	12	20	0598 702 265
M27x2*	32	12	20	0598 702 272
M30	35,4	17,7	26	0598 702 30
M30x1,5*	36	12	20	0598 702 305
M30x2*	36	12	20	0598 702 302
M33x2*	39	13	23	0598 702 332
M36x1,5*	44	13	23	0598 702 365
M36x2*	44	13	23	0598 702 362
M42x2*	52	15	25	0598 702 422
M45x1,5*	55	15	25	0598 702 455
M45x2*	55	15	25	0598 702 452
M52x1,5*	60	15	25	0598 702 525
M52x2*	60	15	25	0598 702 522

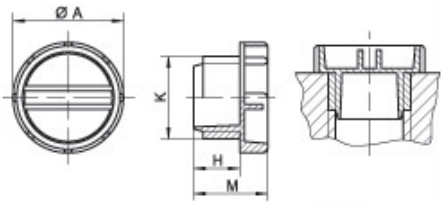
Tête avec nervures, équipée d'une fente jusqu'aux dimensions moyennes
* tête sans fente

BOUCHON FILETÉ

GPN 700

Art. 0598 78...

Polyéthylène



GPN 700, jaune, avec filetage pour tube

K	A	H	M	Art.
G1/4	19	9	14	0598 780 14
G3/8	21	10	16	0598 780 38

K	A	H	M	Art.
G1/2	26	12	18	0598 780 12
G3/4	31,5	12	20	0598 780 34

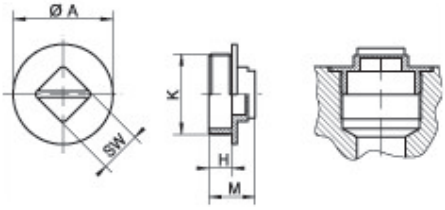
Tête avec nervures, équipée d'une fente jusqu'aux dimensions moyennes
* tête sans fente

BOUCHON FILETÉ

GPN 710

Art. 0598 71...

Polypropylène



GPN 710, noir

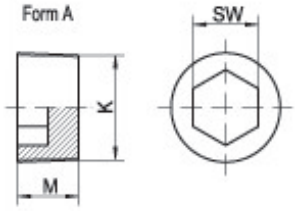
K	A	H	M	Clé	Art.
G1/8	13	7	13	9	0598 710 18
G1/4	16	7	13	9	0598 710 14
G3/8	21	7	15	12	0598 710 38
G1/2	27	9	19	13	0598 710 12

K	A	H	M	Clé	Art.
G3/4	34	7	17	14	0598 710 34
G1	41	9,5	19	17	0598 710 1
G1 1/2	60	12	25	24	0598 710 112
G2	72	12	25	27	0598 710 2

tête carrée fendue avec collerette pour montage avec une clé ou un tournevis

BOUCHON FILETÉ CYLINDRIQUE

GPN 720, Forme A, noir



GPN 720

Art. 0598 72...

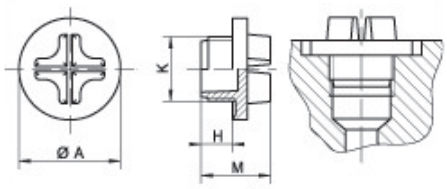
Polyéthylène

K	M	Clé - pouces	Clé mm	Art.
1/2-14 NPT	16,5	-	10	0598 721 768
1/4-18 NPT	12,5	-	6	0598 721 767
1/8-27 NPT	8,5	-	5	0598 721 766
1-11 1/2 NPT	21,2	5/8	-	0598 721 598
M16	16	-	8	0598 720 052

Bouchon fileté affleurant à 6 pans creux

BOUCHON AVEC LÈVRE D'ÉTANCHÉITÉ

GPN 730, noir



GPN 730

Art. 0598 730...

Polyamide

K	A	H	M	Art.
M12x1,5	20	6,8	15	0598 730 125
M14x1,5	22	6,8	15	0598 730 145

K	A	H	M	Art.
M18x1,5	25,7	8	16,5	0598 730 185
M27x2	34,8	8	19,5	0598 730 272

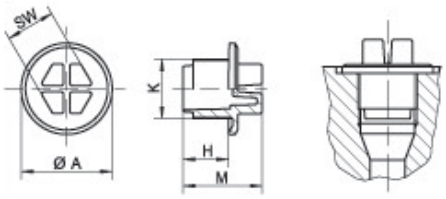
Montage avec tournevis ou avec une clé spéciale, en cas de montage avec une machine. La lèvre d'étanchéité empêche, dans une certaine limite, les fuites ou la pénétration de liquides.

BOUCHON FILETÉ D'ÉTANCHÉITÉ

GPN 735

Art. 0598 735...

Polyamide



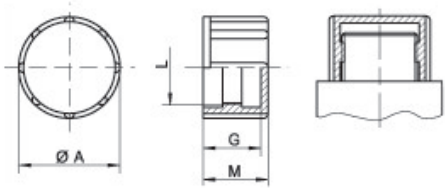
GPN 735, jaune

K	A	H	M	Clé	Art.
G1	40	11,5	21,5	24	0598 735 1
G1/2	27,2	9,5	19,5	15	0598 735 12
G1/4	19,2	7,5	15,5	10	0598 735 14
G1 1/2	55,4	11,5	22,5	30	0598 735 112
G1 1/4	50,4	11,5	22,5	24	0598 735 114
G3/4	32,3	9,5	19,5	19	0598 735 34
G3/8	22,2	7,5	17,5	13	0598 735 38
M10x1	14,2	8	15	7	0598 735 101
M12x1,5	17,2	11	18	10	0598 735 125
M14x1,5	19,2	11	19	10	0598 735 145
M16x1,5	22	11	21	13	0598 735 165
M18x1,5	24	11	21	13	0598 735 185
M20x1,5	26	11	21	15	0598 735 205
M22x1,5	27,2	11	21	15	0598 735 225
M26x1,5	32	13,5	23,5	19	0598 735 265
M27x2	32,3	11	21	19	0598 735 272
M33x2	40,4	13,5	23,5	24	0598 735 332
M42x2	50	13,5	23,5	24	0598 735 422
M48x2	55,4	13,5	24,5	30	0598 735 482
M60x2	68,5	13,5	24,5	30	0598 735 602
M8x1	12,2	8	15	7	0598 735 81

Pour avant-trou selon DIN 3852-1 et DIN ISO 6149-1. La lèvre d'étanchéité empêche, dans une certaine limite, les fuites ou la pénétration de liquides.

CAPUCHON FILETÉ

GPN 800, jaune



GPN 800

Art. 0598 800...

Polyéthylène

L	A	G	M	Art.
M8	12	8	9	0598 800 8
M10	14	8	9	0598 800 10
M10x1	14	8	9	0598 800 101
M12	16	12	13,5	0598 800 12
M12x1	16	12	13,5	0598 800 121
M12x1,5	16	12	13,5	0598 800 125
M14x1,5	18	12	13,5	0598 800 145
M16	21	12	13,5	0598 800 16
M16x1,5	21	12	13,5	0598 800 165
M18	22	12	13,5	0598 800 18
M18x1,5	22	12	13,5	0598 800 185
M20	25	14	15,5	0598 800 20
M20x1,5	25	14	15,5	0598 800 205
M22	28	14	15,5	0598 800 22
M22x1,5	28	14	15,5	0598 800 225

L	A	G	M	Art.
M24x1,5	30	14	15,5	0598 800 245
M24	32	14	16	0598 800 24
M25x1,5	33	14	16	0598 800 255
M26x1,5	34	11	13	0598 800 265
M28x1,5	34,5	28	30	0598 800 285
M30x1,5	36	14	15,5	0598 800 305
M30	38	14	16	0598 800 30
M30x2	38	14	16	0598 800 302
M36x1,5	44	17	19	0598 800 365
M36x2	44	17	19	0598 800 362
M42x2	50	15	17	0598 800 422
M45x1,5	53	15	17	0598 800 455
M45x2	53	15	17	0598 800 452
M52x2	60	15	17	0598 800 522

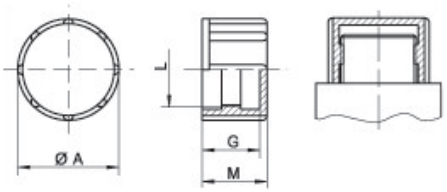
Montage facilité grâce au moletage extérieur

CAPUCHON FILETÉ

GPN 800

Art. 0598 804...

Polyéthylène



GPN 800, jaune, avec filetage pour tube

L	A	G	M	Art.
G1/4	18	12	13,5	0598 804 14
G3/8	21	12	13,5	0598 804 38
G1/2	25	14	15,5	0598 804 12

L	A	G	M	Art.
G3/4	32	14	16	0598 804 34
G1 1/2	56	17	19	0598 804 112
G2	68	18	20	0598 804 2

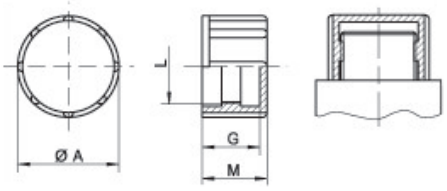
Montage facilité grâce au moletage extérieur

CAPUCHON FILETÉ

GPN 800

Art. 0598 807...

Polyéthylène



GPN 800, jaune, avec filetage en pouce

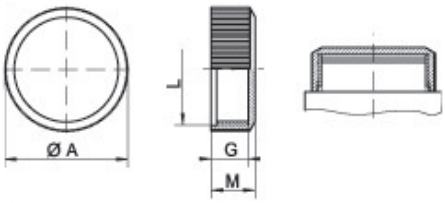
L	A	G	M	Art.
1/2-20 UNF	18	15	16,5	0598 807 08

L	A	G	M	Art.
9/16-18 UNF	18	12	13,5	0598 807 10

Montage facilité grâce au moletage extérieur

CAPUCHON FILETÉ

GPN 801, naturel



GPN 801

Art. 0598 801...

Polyéthylène

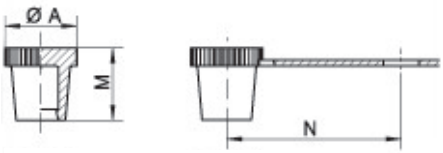
L	A	G	M	Art.
M16x1,5	20	7	8,5	0598 801 165

L	A	G	M	Art.
M22x1,5	25	9	10,5	0598 801 225

Exécution plate, avec contour moleté, pour faciliter le montage.

CAPUCHON POUR GRAISSEUR

GPN 985, Forme B



forme A forme B

GPN 985

Art. 0598 98...

Polyéthylène

A	M	n	Couleur	Art.
12	12	29	jaune	0598 985 200
12	12	29	noir	0598 988 203
12	12	29	rouge	0598 985 201

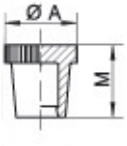
Protection de graisseurs contre les impuretés. Repérage des points de graissage.

CAPUCHON POUR GRAISSEUR

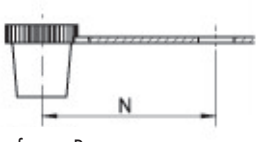
GPN 985

Art. 0598 98...

Polyéthylène



forme A



forme B

GPN 985, Forme A

A	M	Couleur	Art.
12	12	jaune	0598 985 100

A	M	Couleur	Art.
12	12	rouge	0598 986 101

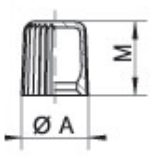
Protection de graisseurs contre les impuretés. Repérage des points de graissage.

CAPUCHON POUR GRAISSEUR

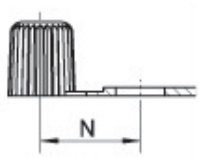
GPN 980

Art. 0598 98...

Polyéthylène



forme A



forme B

GPN 980, Forme B

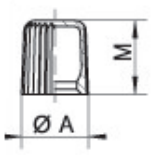
A	M	n	Couleur	Art.
8,2	9	12	noir	0598 981 203

A	M	n	Couleur	Art.
8,2	9	12	rouge	0598 983 201

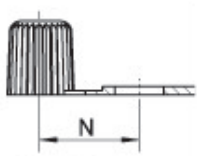
Protection des têtes de graisseurs contre les impuretés. Repérage des points de graissage. Bon maintien grâce à la grande contre-dépouille. Conçus pour têtes de graisseurs selon DIN 71412.

CAPUCHON POUR GRAISSEUR

GPN 980, Forme A



forme A



forme B

GPN 980

Art. 0598 98...

Polyéthylène

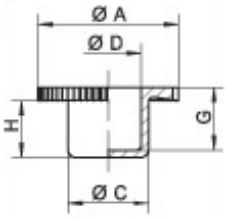
A	M	Couleur	Art.
8,2	9	jaune	0598 983 100
8,2	9	noir	0598 981 103

A	M	Couleur	Art.
8,2	9	rouge	0598 983 101

Protection des têtes de graisseurs contre les impuretés. Repérage des points de graissage. Bon maintien grâce à la grande contre-dépouille. Conçus pour têtes de graisseurs selon DIN 71412.

ÉLÉMENT DE PROTECTION

GPN 950, naturel



GPN 950

Art. 0598 95...

Polyéthylène

A	C	H	D	G	Art.
10	5,4	6	3,9	7,3	0598 950 054
18	10,6	8,5	9	9,2	0598 950 106
20	12,6	8	11	9,2	0598 950 126

A	C	H	D	G	Art.
22	14,7	10	13,1	11,2	0598 950 147
24	18	7,2	16	8	0598 950 180
28	19,3	10	17,7	11,2	0598 950 193

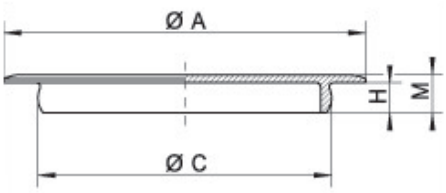
Avec collerette moletée. Elément de protection comme bouchon pour perçages et taraudages ou comme capuchon pour filetages et tubes.

OPERCULE

GPN 910

Art. 0598 91...

Polyéthylène



GPN 910, noir

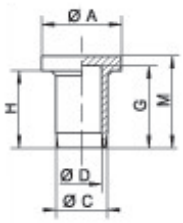
A	C	H	M	Art.
16	12,3	3	5	0598 913 280
20	17,6	4	6	0598 913 759
28	26	4	6,2	0598 914 015
35	20,5	5	7,5	0598 912 69
36	33,5	4	6	0598 913 790
38	27	4,3	6,3	0598 917 63
50	40,4	2,4	4,2	0598 914 010
53	36,5	5	7	0598 915 539
55	50,6	4	6	0598 913 097

A	C	H	M	Art.
62	53,8	4	6	0598 917 15
66	61,5	7,8	9,8	0598 913 044
83	75	8	10	0598 913 223
85	64,6	4,1	6,1	0598 913 791
90	72,8	7,5	9,5	0598 913 042
90	82	8	10	0598 913 222
103	93	7,7	9,7	0598 913 277
109	101	5	7	0598 914 395

Forme plate optimale pour l'obturation d'orifices dans les boîtiers, et de trous borgnes.

OBTURATEUR

GPN 900, naturel



GPN 900

Art. 0598 90...

Polyéthylène

A	C	H	D	G	M	Art.
12	8,9	9,5	5,8	10,5	12	0598 900 89
13	7,2	9	5,2	10,5	12	0598 900 7
15	12,8	9,5	11,3	10,5	12	0598 900 126
16	10,8	15,8	8	17	18,8	0598 900 11
18	12	10	9,8	11,2	13	0598 900 12
20	12,4	16,2	10	17,6	19,2	0598 900 125
20	15,2	12,7	12,8	13,7	14,7	0598 900 15
20	17	24	14,5	25,5	27	0598 900 17
25	22,5	12	19,7	12,5	14	0598 900 225

A	C	H	D	G	M	Art.
26	24,6	25	21,5	26	28	0598 900 246
28	20,2	21	17,8	21,5	23	0598 900 20
28	25,5	17	22,3	18,5	20	0598 900 255
33	30	19	27,3	20,5	22	0598 900 30
36	32,5	21	29,6	22,5	24	0598 900 32
37	32,8	19	29,4	20	21,5	0598 900 33
50	44,8	19	41,4	20	21,5	0598 901 45
54,5	52	9,5	49	10,5	12	0598 900 52

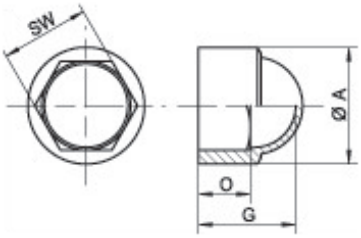
Exécution cylindrique, utilisation universelle comme bouchon ou capuchon.

CAPUCHON 6 PANS

GPN 1000

Art. 0598 10...

Polyéthylène



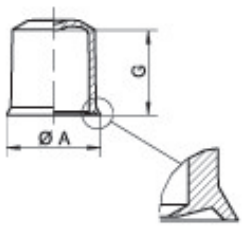
GPN 1000, noir

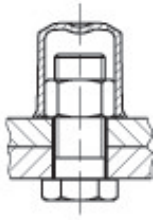
Ø	G	O	Clé	A	Art.
M4	7,5	3,5	7	9	0598 101 916
M6	12	6	10	12,9	0598 101 069
-	14	7,5	14	18	0598 101 071
M8	14	7,5	13	16,8	0598 108 93
M10	18	9	16	21,3	0598 108 267
M10	18,5	9	17	21,3	0598 101 072
M12	19,4	11	18	23	0598 108 57
M12	20	11	19	23,6	0598 101 073
M14	22,5	12	21	26	0598 101 90
M14	22,5	12	22	27,5	0598 101 074
M16	25,5	14	24	29,8	0598 101 075
M18	29	16	27	34	0598 101 076
M20	31	17	30	37,4	0598 101 077
M22	34	19	32	39,7	0598 101 078
M24	38	20	36	44,4	0598 101 079
M27	44	23	41	50,1	0598 101 080
M30	49	25	46	55,9	0598 101 081
M32	53	27	50	60,5	0598 101 414
M36	57	30	55	67	0598 101 811
M45	73	38	70	85,5	0598 106 706

Recouvrement de l'extrémité du filetage, protection d'écrous et de bouts filetés, forme extérieure cylindrique, remplace les écrous à chapeau.

CAPUCHON AUTOBLOQUANT

GPN 1010, pour écrou hexagonal





GPN 1010

Art. 0598 15...

Polyéthylène

Ø	Clé	A	G	Art.
M8	13	19	18,5	0598 151 3
M10	17	24,4	25	0598 151 7
M14	22	30,5	33	0598 152 2

Ø	Clé	A	G	Art.
M16	24	33,5	36,6	0598 152 4
M24	36	49,3	56,5	0598 153 6

Protection contre les impuretés, les chocs, la corrosion et les agressions chimiques. La lèvre se glisse sous l'écrou.

1 Table des matières

2 Vous retrouvez les éléments de fixation DIN/ISO et standardisés en acier dans le Tome I

3 Eléments de fixation DIN/ISO et standardisés en acier inoxydable

4 Eléments de fixation DIN/ISO et standardisés autres matières

5 Eléments de fixation pour bois, bâtiment et fenêtres

6 Eléments de fixation pour façades, toitures et vis autoperceuses

7 Eléments de fixation pour machines et véhicules

8 Rivetage

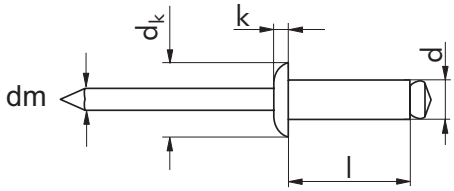
9 Gamme complémentaire

10 Assortiments

T Informations techniques

RIVET AVEUGLE

tête plate



W-0936
Tige: Acier zingué
Corps: Alu, AlMg 2,5

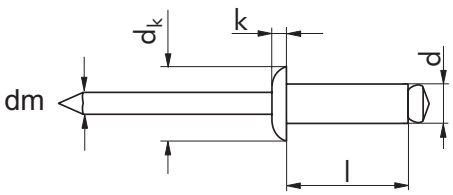
Art. 0936...
Zingué blanc (A2K)
Alu/Acier

d x l	⌀	mm	d_k	k	d_m	F_1 → F_2 N	F_1 ↓ F_2 N	Art.
2,4x4,0	2,5	0,5-2,0	4,8	0,9	1,5	390	580	0936 24 4
2,4x6,0	2,5	2,0-4,0	4,8	0,9	1,5	390	580	0936 24 6
2,4x8,0	2,5	4,0-6,0	4,8	0,9	1,5	390	580	0936 24 8
3,0x4,0	3,1	0,5-1,5	6,4	1,1	1,8	600	960	0936 3 4
3,0x5,0	3,1	0,5-1,5	6,4	1,1	1,8	600	960	0936 3 5
3,0x6,0	3,1	1,5-3,5	6,4	1,1	1,8	600	960	0936 3 6
3,0x8,0	3,1	3,5-5,5	6,4	1,1	1,8	600	960	0936 3 8
3,0x10,0	3,1	5,5-7,0	6,4	1,1	1,8	600	960	0936 3 10
3,0x12,0	3,1	7,0-9,0	6,4	1,1	1,8	600	960	0936 3 12
3,0x16,0	3,1	9,0-13,0	6,4	1,1	1,8	600	960	0936 3 16
3,0x20,0	3,1	13,0-17,0	6,4	1,1	1,8	600	960	0936 3 20
3,0x25,0	3,1	17,0-22,0	6,4	1,1	1,8	600	960	0936 3 25
3,2x6,0	3,3	0,5-3,5	6,4	1,1	1,8	800	980	0936 32 6
3,2x8,0	3,3	0,5-5,5	6,4	1,1	1,8	800	980	0936 32 8
3,2x10,0	3,3	5,5-7,5	6,4	1,1	1,8	800	980	0936 32 10
4,0x6,0	4,1	0,5-3,0	8,0	1,4	2,1	1300	1500	0936 4 6
4,0x8,0	4,1	3,0-5,0	8,0	1,4	2,1	1300	1500	0936 4 8
4,0x10,0	4,1	5,0-6,5	8,0	1,4	2,1	1300	1500	0936 4 10
4,0x12,0	4,1	6,5-8,5	8,0	1,4	2,1	1300	1500	0936 4 12
4,0x16,0	4,1	8,5-12,5	8,0	1,4	2,1	1300	1500	0936 4 16
4,0x20,0	4,1	12,5-16,5	8,0	1,4	2,1	1300	1500	0936 4 20
4,0x25,0	4,1	16,5-21,5	8,0	1,4	2,1	1300	1500	0936 4 25
4,8x8,0	4,9	3,0-4,5	9,6	1,6	2,6	1800	2100	0936 48 8

RIVET AVEUGLE

W-0936
Tige: Acier zingué
Corps: Alu, AlMg 2,5

Art. 0936...
Zingué blanc (A2K)
Alu/Acier

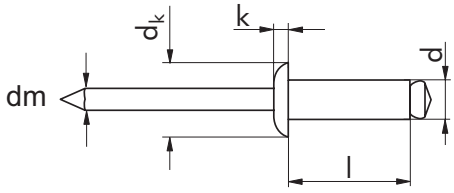


tête plate

d x l	⌀	mm	d_k	k	d_m	F_1 ↔ F_2 N	F_1 ↑ F_2 N	Art.
4,8x10,0	4,9	4,5-6,0	9,6	1,6	2,6	1800	2100	0936 48 10
4,8x16,0	4,9	6,0-12,0	9,6	1,6	2,6	1800	2100	0936 48 16
4,8x26,0	4,9	19,1-22,2	9,6	1,6	2,6	1800	2100	0936 48 26
4,8x30,0	4,9	21,3-26,4	9,6	1,6	2,6	1800	2100	0936 48 30
4,8x40,0	4,9	20,0-34,0	9,6	1,6	2,6	1800	2100	0936 48 40
4,8x45,0	4,9	35,0-40,0	9,6	1,6	2,6	1800	2100	0936 48 45
5,0x6,0	5,1	1,0-3,0	9,6	1,6	2,6	2100	2800	0936 5 6
5,0x8,0	5,1	3,0-4,5	9,6	1,6	2,6	2100	2800	0936 5 8
5,0x10,0	5,1	4,5-6,0	9,6	1,6	2,6	2100	2800	0936 5 10
5,0x12,0	5,1	6,0-8,0	9,6	1,6	2,6	2100	2800	0936 5 12
5,0x14,0	5,1	8,0-10,0	9,6	1,6	2,6	2100	2800	0936 5 14
5,0x16,0	5,1	8,0-12,0	9,6	1,6	2,6	2100	2800	0936 5 16
5,0x18,0	5,1	12,0-14,0	9,6	1,6	2,6	2100	2800	0936 5 18
5,0x20,0	5,1	12,0-16,0	9,6	1,6	2,6	2100	2800	0936 5 20
5,0x25,0	5,1	16,0-21,0	9,6	1,6	2,6	2100	2800	0936 5 25
5,0x30,0	5,1	21,0-25,0	9,6	1,6	2,6	2100	2800	0936 5 30
5,0x35,0	5,1	25,0-30,0	9,6	1,6	2,6	2100	2800	0936 5 35
5,0x40,0	5,1	30,0-35,0	9,6	1,6	2,6	2100	2800	0936 5 40
5,0x45,0	5,1	35,0-40,0	9,6	1,6	2,6	2100	2800	0936 5 45
5,0x50,0	5,1	40,0-45,0	9,6	1,6	2,6	2100	2800	0936 5 50
6,0x8,0	6,1	1,5-4,0	12,0	1,9	3,1	2800	3500	0936 6 8
6,0x10,0	6,1	4,0-6,0	12,0	1,9	3,1	2800	3500	0936 6 10
6,0x12,0	6,1	6,0-8,0	12,0	1,9	3,1	2800	3500	0936 6 12

RIVET AVEUGLE

tête plate



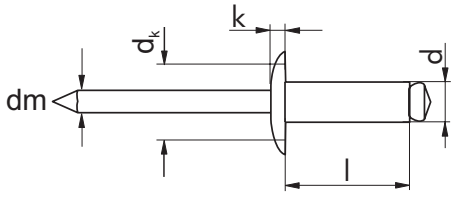
W-0936
Tige: Acier zingué
Corps: Alu, AlMg 2,5

Art. 0936...
Zingué blanc (A2K)
Alu/Acier

d x l	ø	mm	d_k	k	d_m	$F_1 \rightarrow F_2$ N	$F_1 \downarrow F_2$ N	Art.
6,0x16,0	6,1	8,0-11,0	12,0	1,9	3,1	2800	3500	0936 6 16
6,0x20,0	6,1	11,0-15,0	12,0	1,9	3,1	2800	3500	0936 6 20
6,0x25,0	6,1	15,0-20,0	12,0	1,9	3,1	2800	3500	0936 6 25

RIVET AVEUGLE

tête plate



W-0936
Tige: Acier zingué
Corps: Alu, laqué noir

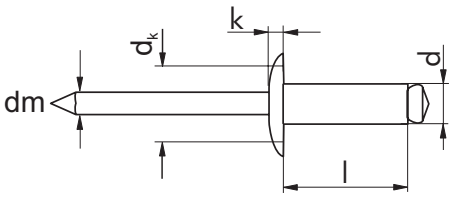
Art. 0936 1...
Zingué blanc (A2K)
Alu/Acier

d x l	ø	mm	d_k	k	d_m	$F_1 \rightarrow F_2$ N	$F_1 \downarrow F_2$ N	Art.
3,2x8,0	3,3	3,5-5,5	9,5	1,0	1,75	785	1200	0936 132 8
4,0x8,0	4,1	3,0-5,0	12,0	1,4	2,10	1300	1900	0936 14 8
4,0x16,0	4,1	8,5-12,5	12,0	1,4	2,10	1300	1900	0936 14 16
4,8x16,0	4,9	6,0-12,0	12,0	1,4	2,60	1600	2700	0936 148 16

RIVET AVEUGLE

W-0944
Tige: Acier zingué
Corps: Alu

Art. 0944...
Zingué blanc (A2K)
Alu/Acier

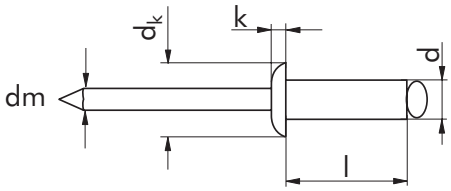


tête plate large

d x l	⌀	mm	d_k	k	d_m	F_1 F_2 N	F_1 N F_2	Art.
4,0x8,5	4,1	3,0-5,0	12,0	1,4	2,1	1400	2000	0944 4 85
4,0x14,0	4,1	8,0-11,0	12,0	1,4	2,1	1400	2000	0944 4 14
5,0x8,0	5,1	0,5-4,5	11,0	1,5	2,7	2100	2800	0944 11 8
5,0x10,0	5,1	4,5-6,0	11,0	1,5	2,7	2100	2800	0944 11 10
5,0x12,0	5,1	6,0-8,0	11,0	1,5	2,7	2100	2800	0944 11 12
5,0x16,0	5,1	8,0-12,0	11,0	1,5	2,7	2100	2800	0944 11 16
5,0x20,0	5,1	12,0-16,0	11,0	1,5	2,7	2100	2800	0944 11 20
5,0x25,0	5,1	16,0-21,0	11,0	1,5	2,7	2100	2800	0944 11 25
5,0x30,0	5,1	21,0-25,0	11,0	1,5	2,7	2100	2800	0944 11 30
5,0x8,0	5,1	0,5-4,5	14,0	1,5	2,7	2100	2800	0944 14 8
5,0x10,0	5,1	4,5-6,0	14,0	1,5	2,7	2100	2800	0944 14 10
5,0x12,0	5,1	6,0-8,0	14,0	1,5	2,7	2100	2800	0944 14 12
5,0x14,0	5,1	8,0-10,0	14,0	1,5	2,7	2100	2800	0944 14 14
5,0x16,0	5,1	10,0-12,0	14,0	1,5	2,7	2100	2800	0944 14 16
5,0x18,0	5,1	13,0-15,0	14,0	1,5	2,7	2100	2800	0944 14 18
5,0x20,0	5,1	12,0-16,0	14,0	1,5	2,7	2100	2800	0944 14 20

RIVET AVEUGLE

tête plate



W-0937
Tige: Alu
Corps: Alu

Art. 0937 7...

Alu/Alu

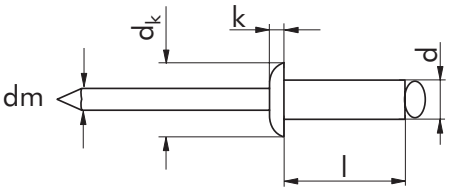
d x l	⌀	mm	d_k	k	d_m	$F_1 \leftrightarrow F_2$ N	F_1 ↑ ↓ F_2 N	Art.
3,2x8,0	3,1	3,5-5,5	6,0	1,0	1,9	440	540	0937 732 8
4,0x6,5	4,1	1,0-4,0	8,0	1,0	2,4	680	800	0937 74 65
4,0x8,5	4,1	4,0-5,5	8,0	1,0	2,4	680	800	0937 74 85
4,0x10,5	4,1	5,5-7,5	8,0	1,0	2,4	680	800	0937 74 105
4,0x12,5	4,1	7,5-9,5	8,0	1,0	2,4	680	800	0937 74 125
4,8x7,5	4,9	1,0-3,5	9,5	1,1	2,9	980	1300	0937 748 75
4,8x9,5	4,9	3,5-6,0	9,5	1,1	2,9	980	1300	0937 748 95
4,8x11,5	4,9	6,0-7,5	9,5	1,1	2,9	980	1300	0937 748 115
4,8x13,5	4,9	7,5-9,5	9,5	1,1	2,9	980	1300	0937 748 135
4,8x16,5	4,9	9,5-12,5	9,5	1,1	2,9	980	1300	0937 748 165

RIVET AVEUGLE

W-0939
Tige: Inox A2
Corps: Alu

Art. 0939...

Alu/A2

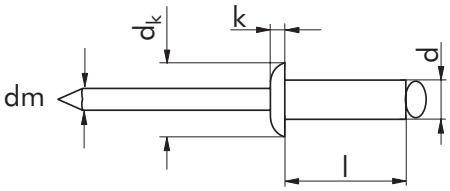


tête plate

d x l	⌀	mm	d_k	k	d_m	F_1 → F_2 N	F_1 N F_2	Art.
3,0x8,0	3,1	3,5-5,5	6,5	0,8	1,8	800	900	0939 3 8
4,0x6,0	4,1	1,5-3,0	8,0	1,0	2,2	1300	1900	0939 4 6
4,0x8,0	4,1	3,0-5,0	8,0	1,0	2,2	1300	1900	0939 4 8
4,0x10,0	4,1	5,0-6,5	8,0	1,0	2,2	1300	1900	0939 4 10
4,0x12,0	4,1	6,5-8,5	8,0	1,0	2,2	1300	1900	0939 4 12
4,0x16,0	4,1	8,5-12,5	8,0	1,0	2,2	1300	1900	0939 4 16
4,0x20,0	4,1	12,5-16,5	8,0	1,0	2,2	1300	1900	0939 4 20
5,0x8,0	5,1	2,4-4,5	9,5	1,1	2,7	2100	2800	0939 5 8
5,0x10,0	5,1	4,5-6,0	9,5	1,1	2,7	2100	2800	0939 5 10
5,0x12,0	5,1	6,0-8,0	9,5	1,1	2,7	2100	2800	0939 5 12
5,0x14,0	5,1	8,0-10,0	9,5	1,3	2,7	2100	2800	0939 5 14
5,0x16,0	5,1	10,0-12,0	9,5	1,3	2,7	2100	2800	0939 5 16
5,0x18,0	5,1	12,0-14,0	9,5	1,3	2,7	2100	2800	0939 5 18
5,0x20,0	5,1	14,0-15,0	9,5	1,3	2,7	2100	2800	0939 5 20
5,0x25,0	5,1	15,0-20,0	9,5	1,3	2,7	2100	2800	0939 5 25
5,0x30,0	5,1	20,0-25,0	9,5	1,3	2,7	2100	2800	0939 5 30
5,0x35,0	5,1	25,0-30,0	9,5	1,3	2,7	2100	2800	0939 5 35
5,0x40,0	5,1	30,0-35,0	9,5	1,3	2,7	2100	2800	0939 5 40
5,0x8,0	5,1	2,5-4,5	14,0	1,8	2,7	2100	2800	0939 15 8
5,0x10,0	5,1	4,5-6,0	14,0	1,8	2,7	2100	2800	0939 15 10
5,0x12,0	5,1	6,0-8,0	14,0	1,8	2,7	2100	2800	0939 15 12
5,0x14,0	5,1	8,0-10,0	14,0	1,8	2,7	2100	2800	0939 15 14
5,0x16,0	5,1	10,0-12,0	14,0	1,8	2,7	2100	2800	0939 15 16

RIVET AVEUGLE

tête plate



W-0939
Tige: Inox A2
Corps: Alu

Art. 0939...

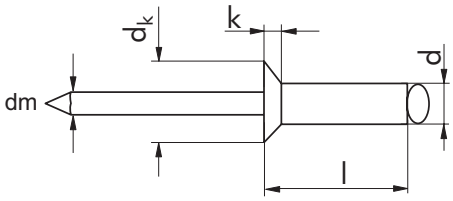
Alu/A2

d x l	⌀	mm	d_k	k	d_m	F_1 F_2 N	F_1 N F_2	Art.
5,0x18,0	5,1	12,0-14,0	14,0	1,8	2,7	2100	2800	0939 15 18
5,0x20,0	5,1	14,0-15,0	14,0	1,8	2,7	2100	2800	0939 15 20
5,0x25,0	5,1	15,0-20,0	14,0	1,8	2,7	2100	2800	0939 15 25
5,0x30,0	5,1	20,0-25,0	14,0	1,8	2,7	2100	2800	0939 15 30

RIVET AVEUGLE

W-0938
Tige: Acier zingué
Corps: Alu

Art. 0938...
Zingué blanc (A2K)
Alu/Acier

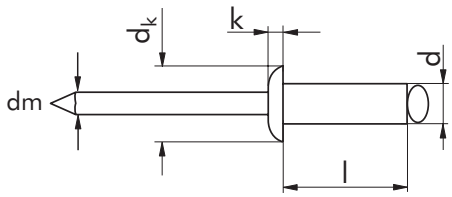


tête fraisée angle de 120°

d x l	⌀	mm	d_k	k	d_m	$F_1 \leftrightarrow F_2$ N	F_1 / F_2 N	Art.
3,0x6,0	3,1	1,5-3,5	6,0	0,9	1,8	850	850	0938 3 6
3,0x8,0	3,1	3,5-5,5	6,0	0,9	1,8	850	850	0938 3 8
3,0x10,0	3,1	5,5-7,0	6,0	0,9	1,8	850	850	0938 3 10
3,0x12,0	3,1	7,0-9,0	6,0	0,9	1,8	850	850	0938 3 12
3,2x10,0	3,3	5,0-7,0	8,0	1,0	2,0	740	1220	0938 32 10
3,2x8,0	3,3	3,5-5,0	8,0	1,0	2,0	740	1220	0938 32 8
4,0x6,0	4,1	1,5-3,0	7,5	1,0	2,2	1300	1960	0938 4 6
4,0x8,0	4,1	3,0-5,0	7,5	1,0	2,2	1300	1960	0938 4 8
4,0x10,0	4,1	5,0-6,5	7,5	1,0	2,2	1300	1960	0938 4 10
4,0x12,0	4,1	6,5-8,5	7,5	1,0	2,2	1300	1960	0938 4 12
4,0x16,0	4,1	10,5-12,5	7,5	1,0	2,2	1300	1960	0938 4 16
4,0x20,0	4,1	14,5-16,5	7,5	1,0	2,2	1300	1960	0938 4 20
5,0x8,0	5,1	3,0-4,5	9,0	1,2	2,25	2150	3000	0938 5 8
5,0x10,0	5,1	4,5-6,0	9,0	1,2	2,25	2150	3000	0938 5 10
5,0x12,0	5,1	6,0-8,0	9,0	1,2	2,25	2150	3000	0938 5 12
5,0x16,0	5,1	10,0-12,0	9,0	1,2	2,25	2150	3000	0938 5 16
5,0x20,0	5,1	14,0-16,0	9,0	1,2	2,25	2150	3000	0938 5 20
5,0x25,0	5,1	16,0-21,0	9,0	1,2	2,25	2150	3000	0938 5 25

RIVET AVEUGLE

tête plate



W-0940
Tige: Acier zingué
Corps: Cuivre

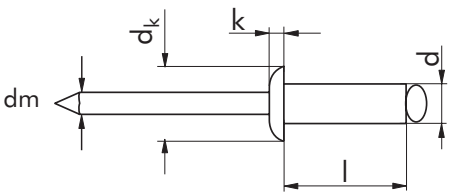
Art. 0940...
Zingué blanc (A2K)
Cuivre/Acier

d x l	⌀	mm	d_k	k	d_m	F_1 F_2 N	F_1 N F_2	Art.
3,0x6,0	3,1	1,5-3,5	6,5	0,8	2,0	650	900	0940 3 6
3,0x8,0	3,1	3,5-5,5	6,5	0,8	2,0	650	900	0940 3 8
3,0x10,0	3,1	5,0-7,0	6,5	0,8	2,0	650	900	0940 3 10
4,0x6,0	4,1	1,0-3,5	8,0	1,0	2,4	1400	2000	0940 4 6
4,0x8,0	4,1	3,5-4,5	8,0	1,0	2,4	1400	2000	0940 4 8
4,0x10,0	4,1	4,5-6,5	8,0	1,0	2,4	1400	2000	0940 4 10
4,0x12,0	4,1	6,5-8,5	8,0	1,0	2,4	1400	2000	0940 4 12

RIVET AVEUGLE

W-0941
Tige: Bronze
Corps: Cuivre brut

Art. 0941...
Brut
Cuivre/Bronze

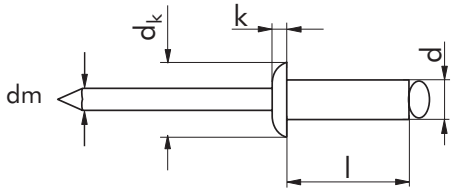


tête plate

d x l	⌀	mm	d_k	k	d_m	F_1 ↔ F_2 N	F_1 ↑ ↓ F_2 N	Art.
3,0x6,0	3,1	1,5-3,0	6,5	0,8	1,8	650	900	0941 3 6
3,0x8,0	3,1	3,0-5,0	6,5	0,8	1,8	650	900	0941 3 8
3,0x10,0	3,1	5,0-7,0	6,5	0,8	1,8	650	900	0941 3 10
3,2x6,0	3,3	1,5-3,0	6,5	0,8	2,0	650	900	0941 32 6
3,2x8,0	3,3	3,0-5,0	6,5	0,8	2,0	650	900	0941 32 8
3,2x10,0	3,3	5,0-7,0	6,5	0,8	2,0	650	900	0941 32 10
4,0x6,0	4,1	1,5-3,5	8,0	1,0	2,4	1400	2000	0941 4 6
4,0x8,0	4,1	3,5-4,5	8,0	1,0	2,4	1400	2000	0941 4 8
4,0x10,0	4,1	4,5-6,5	8,0	1,0	2,4	1400	2000	0941 4 10

RIVET AVEUGLE

tête plate



W-0935
Tige: Acier zingué
Corps: Acier zingué blanc (A2K)

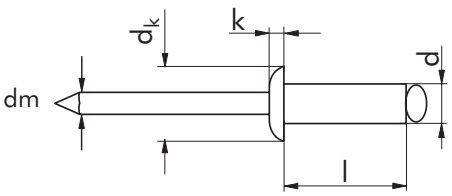
Art. 0935...
Zingué blanc (A2K)
Acier/Acier

d x l	⌀	mm	d_k	k	d_m	F_1 ↔ F_2 N	F_1 ↑ F_2 N	Art.
3,0x6,0	3,1	0,5-3,0	6,5	0,8	2,0	1100	1500	0935 3 6
3,0x8,0	3,1	3,0-5,0	6,5	0,8	2,0	1100	1500	0935 3 8
3,0x10,0	3,1	5,0-7,0	6,5	0,8	2,0	1100	1500	0935 3 10
3,0x12,0	3,1	7,0-9,0	6,5	0,8	2,0	1100	1200	0935 3 12
3,2x6,0	3,3	0,5-3,5	6,5	0,8	2,0	1400	1700	0935 32 6
3,2x8,0	3,3	3,5-5,0	6,5	0,8	2,0	1400	1700	0935 32 8
3,2x10,0	3,3	5,0-7,0	6,5	0,8	2,0	1400	1700	0935 32 10
3,2x12,0	3,3	7,0-9,0	6,5	0,8	2,0	1400	1700	0935 32 12
4,0x6,0	4,1	0,5-2,5	8,0	1,0	2,4	2000	2400	0935 4 6
4,0x8,0	4,1	2,5-4,5	8,0	1,0	2,4	2000	2400	0935 4 8
4,0x10,0	4,1	4,5-6,5	8,0	1,0	2,4	2000	2400	0935 4 10
4,0x12,0	4,1	6,5-8,5	8,0	1,0	2,4	2000	2400	0935 4 12
4,0x16,0	4,1	8,5-12,5	8,0	1,0	2,4	2000	2400	0935 4 16
4,0x20,0	4,1	12,5-15,0	8,0	1,0	2,4	2000	2400	0935 4 20
5,0x8,0	5,1	2,0-4,0	9,5	1,1	2,9	3500	4800	0935 5 8
5,0x10,0	5,1	4,0-6,0	9,5	1,1	2,9	3500	4800	0935 5 10
5,0x12,0	5,1	6,0-8,0	9,5	1,1	2,9	3500	4800	0935 5 12
5,0x14,0	5,1	8,0-11,0	9,5	1,1	2,9	3500	4800	0935 5 14
5,0x16,0	5,1	8,0-11,0	9,5	1,1	2,9	3500	4800	0935 5 16
5,0x20,0	5,1	11,0-15,0	9,5	1,1	2,9	3500	4800	0935 5 20
5,0x30,0	5,1	20,0-25,0	9,5	1,1	2,9	3500	4800	0935 5 30
6,0x10,0	6,1	2,5-4,5	12,0	1,5	3,6	4200	5500	0935 6 10
6,0x12,0	6,1	4,5-6,5	12,0	1,5	3,6	4200	5500	0935 6 12

RIVET AVEUGLE

W-0935
Tige: Acier zingué
Corps: Acier zingué blanc (A2K)

Art. 0935...
Zingué blanc (A2K)
Acier/Acier

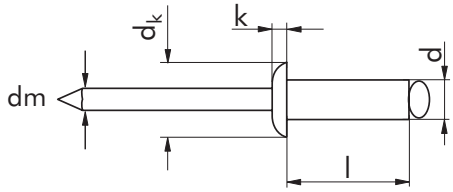


tête plate

d x l	⌀	mm	d_k	k	d_m	F_1 F_2 N	F_1 F_2 N	Art.
6,0x14,0	6,1	6,5-9,5	12,0	1,5	3,6	4200	5500	0935 6 14
6,0x16,0	6,1	8,0-11,0	12,0	1,5	3,6	4200	5500	0935 6 16
6,0x18,0	6,1	9,5-12,5	12,0	1,5	3,6	4200	5500	0935 6 18
6,0x20,0	6,1	11,0-15,0	12,0	1,5	3,6	4200	5500	0935 6 20
6,0x21,0	6,1	12,5-15,5	12,0	1,5	3,6	4200	5500	0935 6 21
6,4x12,0	6,5	4,0-7,5	13,0	1,8	3,9	4900	7000	0935 64 12

RIVET AVEUGLE

tête plate



W-0931
Tige: Inox A2
Corps: Inox A2

Art. 0931 9...

A2/A2

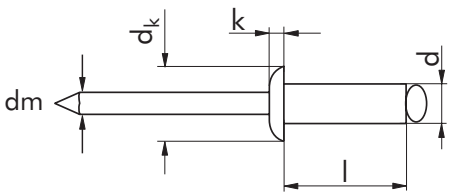
d x l	ø	mm	dk	k	d_m	F_1 ↔ F_2 N	F_1 ↑ ↓ F_2 N	Art.
3,0 x 6,0	3,1	1,0-3,0	6,5	0,8	1,95	1600	2000	0931 930 6
3,0 x 8,0	3,1	3,0-5,0	6,5	0,8	1,95	1600	2000	0931 930 8
3,0 x 10,0	3,1	5,0-7,0	6,5	0,8	1,95	1600	2000	0931 930 10
3,0 x 12,0	3,1	7,0-9,0	6,5	0,8	1,95	1600	2000	0931 930 12
3,2 x 6,0	3,3	1,0-3,0	6,5	0,8	1,95	1800	2500	0931 932 6
3,2 x 8,0	3,3	3,0-5,0	6,5	0,8	1,95	1800	2500	0931 932 8
3,2 x 10,0	3,3	5,0-7,0	6,5	0,8	1,95	1800	2500	0931 932 10
3,2 x 12,0	3,3	7,0-9,0	6,5	0,8	1,95	1800	2500	0931 932 12
4,0 x 6,0	4,1	1,0-2,5	8,0	1,0	2,5	3100	3800	0931 940 6
4,0 x 8,0	4,1	2,5-4,5	8,0	1,0	2,5	3100	3800	0931 940 8
4,0 x 10,0	4,1	4,5-6,5	8,0	1,0	2,5	3100	3800	0931 940 10
4,0 x 12,0	4,1	6,5-8,5	8,0	1,0	2,5	3100	3800	0931 940 12
4,0 x 14,0	4,1	8,5-10,5	8,0	1,0	2,5	3100	3800	0931 940 14
4,0 x 16,0	4,1	10,5-12,0	8,0	1,0	2,5	3100	3800	0931 940 16
4,0 x 18,0	4,1	12,0-14,0	8,0	1,0	2,5	3100	3800	0931 940 18
4,0 x 20,0	4,1	14,0-16,0	8,0	1,0	2,5	3100	3800	0931 940 20
4,8 x 8,0	4,9	1,5-4,0	9,5	1,1	2,9	4500	6000	0931 948 8
4,8 x 10,0	4,9	4,0-6,0	9,5	1,1	2,9	4500	6000	0931 948 10
4,8 x 12,0	4,9	6,0-8,0	9,5	1,1	2,9	4500	6000	0931 948 12
4,8 x 14,0	4,9	8,0-9,5	9,5	1,1	2,9	4500	6000	0931 948 14
4,8 x 16,0	4,9	9,5-11,0	9,5	1,1	2,9	4500	6000	0931 948 16
5,0 x 8,0	5,1	2,0-4,0	9,5	1,1	2,9	5000	6500	0931 950 8
5,0 x 10,0	5,1	4,0-6,0	9,5	1,1	2,9	5000	6500	0931 950 10

RIVET AVEUGLE

W-0931
Tige: Inox A2
Corps: Inox A2

Art. 0931 9...

A2/A2

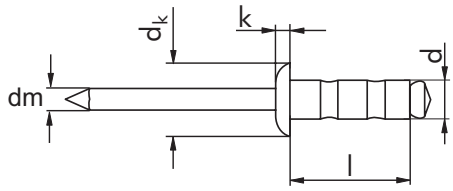


tête plate

d x l	ø	mm	dk	k	d_m	F_1 F_2 N	F_1 F_2 N	Art.
5,0 x 12,0	5,1	6,0-8,0	9,5	1,1	2,9	5000	6500	0931 950 12
5,0 x 14,0	5,1	8,0-100	9,5	1,1	2,9	5000	6500	0931 950 14
5,0 x 16,0	5,1	10,0-12,0	9,5	1,1	2,9	5000	6500	0931 950 16
6,4 x 10,0	6,5	2,0-4,0	13,0	1,8	3,85	6500	8850	0931 964 10
6,4 x 12,0	6,5	4,0-6,0	13,0	1,8	3,85	6500	8850	0931 964 12
6,4 x 15,0	6,5	6,0-9,0	13,0	1,8	3,85	6500	8850	0931 964 15
6,4 x 18,0	6,5	9,0-13,0	13,0	1,8	3,85	6500	8850	0931 964 18

RIVET AVEUGLE ZEBRA

tête plate, multi-épaisseurs



W-0915
Tige: Acier zingué
Corps: Alu, AlMg 2,5

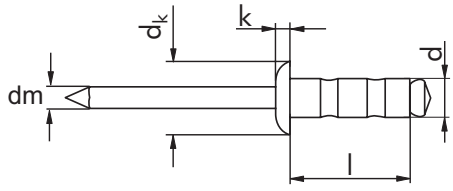
Art. 0915 5...
Zingué blanc (A2K)
Alu/Acier

d x l	⌀	mm	dk	k	d_m	F_1 ↔ F_2 N	F_1 ↑ F_2 N	Art.
3,2x 8	3,3-3,5	0,5-4,8	6,4	1,1	1,8	750	1000	0915 532 8
3,2x 11	3,3-3,5	4,0-8,0	6,4	1,1	1,8	750	1000	0915 532 11
4,0x 10	4,1-4,3	1,2-6,3	8,0	1,4	2,2	1200	1600	0915 540 10
4,0x 13	4,1-4,3	4,0-9,6	8,0	1,4	2,2	1200	1600	0915 540 13
4,0x 17	4,1-4,3	6,4-12,7	8,0	1,4	2,2	1200	1600	0915 540 17
4,8x 10	4,9-5,1	1,6-6,3	9,6	1,4	2,7	1600	2200	0915 548 10
4,8x 15	4,9-5,1	4,8-11,1	9,6	1,6	2,7	1600	2200	0915 548 15
4,8x 25	4,9-5,1	12,7-19,8	9,6	1,6	2,7	1600	2200	0915 548 25

avec agrément pour construction Z-14.1-4, Agrément valable uniquement pour Ø 4,8 mm

RIVET AVEUGLE

tête plate, multi-épaisseurs



W-0915
Tige: Inox A2
Corps: Alu, AlMg 2,5

Art. 0915 884...

Alu/A2

d x l	⌀	mm	dk	k	d_m	F_1 ↔ F_2 N	F_1 ↑ F_2 N	Art.
4,8x10,0	4,9-5,1	1,6-6,3	9,6	1,6	2,7	1600	2400	0915 884 810
4,8x15,0	4,9-5,1	4,8-11,1	9,6	1,6	2,7	1600	2400	0915 884 815
4,8x25,0	4,9-5,1	12,7-19,8	9,6	1,6	2,7	1600	2400	0915 884 825

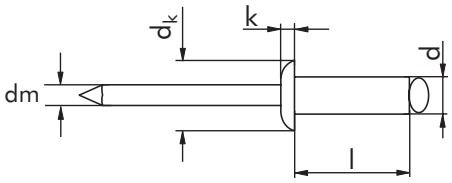
avec agrément pour construction Z-14.1-4

RIVET AVEUGLE ZEBRA

W-0915
Tige: Acier zingué
Corps: Alu

Art. 0915 300...

Alu/Acier



tête plate

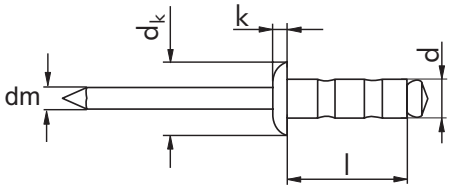
d x l	⌀	mm	dk	k	d_m	F_1 F_2 N	F_1 F_2 N	Art.
3,0x6,7	3,1-3,3	0,8-4,3	6,5	1,1	1,7	700	820	0915 300 43

RIVET AVEUGLE ZEBRA

W-0915
Tige: Acier zingué
Corps: Alu, anodisé noir

Art. 0915 59...
Zingué blanc (A2K)

Alu/Acier



tête plate, multi-épaisseurs

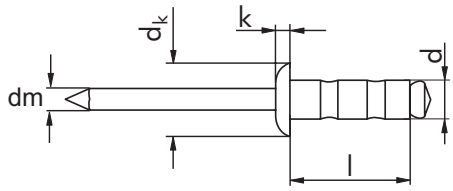
d x l	⌀	mm	dk	k	d_m	F_1 F_2 N	F_1 F_2 N	Art.
3,2x8,0	3,3-3,5	0,8-4,8	6,4	1,1	1,8	750	820	0915 593 28
3,2x11,0	3,3-3,5	4,0-8,0	6,4	1,1	1,8	750	820	0915 593 211
4,0x10,0	4,1-4,3	1,2-6,3	8,0	1,4	2,2	1200	1600	0915 594 010
4,0x13,0	4,1-4,3	4,0-9,6	8,0	1,4	2,2	1200	1600	0915 594 013
4,0x17,0	4,1-4,3	6,4-12,7	8,0	1,4	2,2	1200	1600	0915 594 017
4,8x10,0	4,9-5,1	1,6-6,3	9,6	1,6	2,7	1600	2230	0915 594 810
4,8x15,0	4,9-5,1	4,8-11,1	9,6	1,6	2,7	1600	2230	0915 594 815
4,8x25,0	4,9-5,1	12,7-19,8	9,6	1,6	2,7	1600	2230	0915 594 825

avec agrément pour construction Z-14.1-4, Agrément valable uniquement pour Ø 4,8 mm

8

RIVET AVEUGLE ZEBRA

tête plate, multi-épaisseurs



W-0915
Tige: Acier zingué
Corps: Alu, Blanc RAL 9010

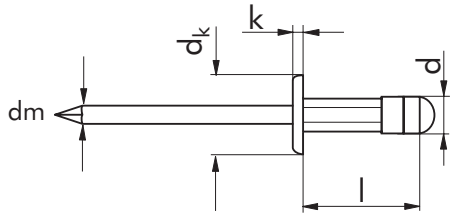
Art. 0915 58...
Zingué blanc (A2K)
Alu/Acier

d x l	ø	mm	dk	k	d_m	$F_1 \leftrightarrow F_2$ N	$F_1 \uparrow F_2$ N	Art.
3,2x8,0	3,3-3,5	0,8-4,8	6,4	1,1	1,8	750	820	0915 583 28
3,2x11,0	3,3-3,5	4,0-8,0	6,4	1,1	1,8	750	820	0915 583 211
4,0x10,0	4,1-4,3	1,2-6,3	8,0	1,4	2,2	1200	1600	0915 584 010
4,0x13,0	4,1-4,3	4,0-9,6	8,0	1,4	2,2	1200	1600	0915 584 013
4,8x10,0	4,9-5,1	1,6-6,3	9,6	1,6	2,7	1600	2230	0915 584 810
4,8x15,0	4,9-5,1	4,8-11,1	9,6	1,6	2,7	1600	2230	0915 584 815

avec agrément pour construction Z-14.1-4, Agrément valable uniquement pour Ø 4,8 mm

RIVET AVEUGLE ZEBRA

tête plate large, multi-épaisseurs



W-0915
Tige: Acier zingué
Corps: Alu

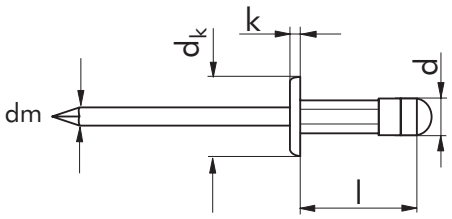
Art. 0915 0...
Zingué blanc (A2K)
Alu/Acier

d x l	ø	mm	dk	k	d_m	$F_1 \leftrightarrow F_2$ N	$F_1 \uparrow F_2$ N	Art.
4,8x10	4,9-5,1	1,5-6,0	16,0	1,8	2,7	1470	2400	0915 048 10
4,8x17	4,9-5,1	6,5-12,5	16,0	1,8	2,7	1470	2400	0915 048 17
4,8x25	4,9-5,1	12,0-19,5	16,0	1,8	2,7	1470	2400	0915 048 25

RIVET AVEUGLE ZEBRA

W-0915
Tige: Acier zingué
Corps: Alu, anodisé noir

Art. 0915 9...
Zingué blanc (A2K)
Alu/Acier



tête plate large

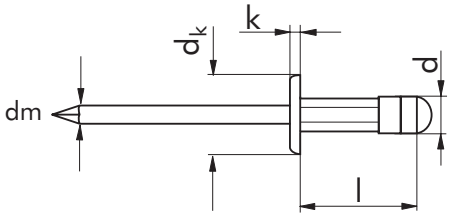
d x l	ø	mm	dk	k	d_m	F_1 F_2 N	F_1 F_2 N	Art.
4,8x10	4,9-5,1	1,5-6,0	16,0	1,8	2,7	1470	2400	0915 948 10
4,8x17	4,9-5,1	6,5-12,5	16,0	1,8	2,7	1470	2400	0915 948 17
4,8x25	4,9-5,1	12,0-19,5	16,0	1,8	2,7	1470	2400	0915 948 25

RIVET AVEUGLE ZEBRA

W-0915
Tige: Inox A2
Corps: Alu

Art. 0915 1...

Alu/A2

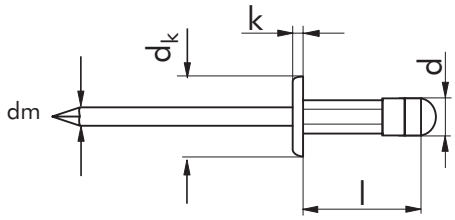


tête plate large

d x l	ø	mm	dk	k	d_m	F_1 F_2 N	F_1 F_2 N	Art.
4,8x10,0	4,9-5,1	1,5-6,0	16,0	1,8	2,7	1470	2400	0915 148 64
4,8x17,0	4,9-5,1	6,5-12,5	16,0	1,8	2,7	1470	2400	0915 148 127
4,8x25,0	4,9-5,1	12,0-19,5	16,0	1,8	2,7	1470	2400	0915 148 198

RIVET AVEUGLE ZEBRA

tête plate



W-0914
Tige: Inox A2
Corps: Alu

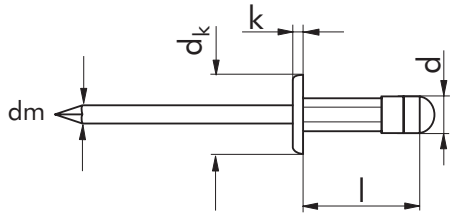
Art. 0914...

A2/A2

d x l	⌀	mm	dk	k	d_m	$F_1 \leftrightarrow F_2$ N	$F_1 \uparrow F_2$ N	Art.
3,2x8,0	3,3-3,5	0,5-5,0	6,2	1,1	1,8	700	980	0914 32 48
3,2x11,0	3,3-3,5	4,0-8,0	6,2	1,1	1,8	700	980	0914 32 64
4,0x10,0	4,1-4,3	1,2-6,3	8,0	1,4	2,2	1200	2400	0914 40 64
4,0x13,0	4,1-4,3	4,0-9,6	8,0	1,4	2,2	1200	2400	0914 40 96
4,0x17,0	4,1-4,3	6,4-12,7	8,0	1,4	2,2	1200	2400	0914 40 127
4,8x10,0	4,9-5,1	1,5-6,5	9,9	1,6	2,7	1470	2400	0914 48 64
4,8x15,0	4,9-5,1	4,5-11,0	9,9	1,6	2,7	1470	2400	0914 48 110
4,8x25,0	4,9-5,1	12,0-20,0	9,9	1,6	2,7	1470	2400	0914 48 198

RIVET AVEUGLE ZEBRA

tête plate



W-0915
Tige: Inox A2
Corps: Alu, anodisé brun

Art. 0915 7...

Alu/A2

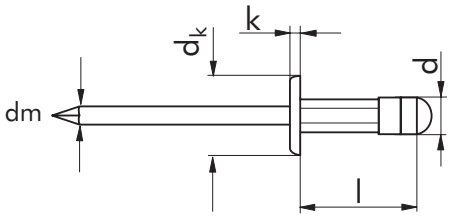
d x l	⌀	mm	dk	k	d_m	$F_1 \leftrightarrow F_2$ N	$F_1 \uparrow F_2$ N	Art.
4,0x10,0	4,1-4,3	1,2-6,3	8,0	1,4	2,2	1150	1630	0915 740 64
4,0x13,0	4,1-4,3	4,0-9,6	8,0	1,4	2,2	1150	1630	0915 740 96

RIVET AVEUGLE ZEBRA

W-0915
Tige: Inox
Corps: Alu, laqué blanc

Art. 0915 77...

Alu/A2



tête plate

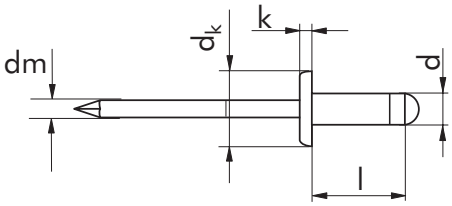
d x l	⌀	mm	dk	k	d_m	F_1 F_2 N	F_1 F_2 N	Art.
4,0x10,0	4,1-4,3	0,5-6,3	8,0	1,4	2,2	1150	1630	0915 774 064
4,0x13,0	4,1-4,3	4,0-9,6	8,0	1,4	2,2	1150	1630	0915 774 096

RIVET AVEUGLE ZEBRA

W-0916
Tige: Acier zingué
Corps: Acier zingué

Art. 0916...
Zingué blanc (A2K)

Acier/Acier

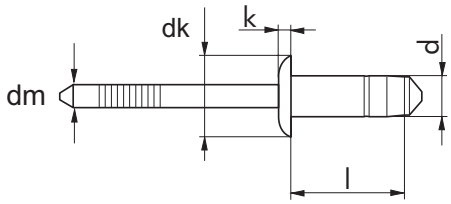


tête plate

d x l	⌀	mm	dk	k	d_m	F_1 F_2 N	F_1 F_2 N	Art.
3,2x9,0	3,3-3,4	1,1-4,0	7,2	1,0	2,1	1335	1710	0916 32 40
4,0x11,0	4,1-4,2	1,4-5,0	8,1	1,4	2,7	1955	2355	0916 40 50
4,8x10,0	4,9-5,1	1,2-4,8	9,8	1,8	3,4	3605	3335	0916 48 47
4,8x12,7	4,9-5,1	4,0-6,3	9,8	1,8	3,4	4560	3470	0916 48 64

RIVET AVEUGLE ZEBRA

tête plate



W-0913
Tige: Acier zingué
Corps: Acier zingué blanc (A2K)

Art. 0913 2...
Zingué blanc (A2K)
Acier/Acier

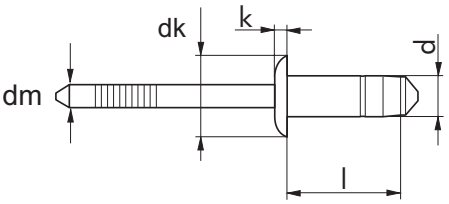
d x l	⌀	mm	dk	k	d_m	$F_1 \leftrightarrow F_2$ N	F_1 ↕ F_2 N	Art.
3,2x7,0	3,3-3,4	1,0-3,0	6,5	1,2	2,0	1200	1300	0913 232 30
3,2x9,0	3,3-3,4	3,0-5,0	6,5	1,2	2,0	1750	1300	0913 232 50
4,0x7,5	4,1-4,3	1,0-3,0	7,7	1,3	2,6	2400	2800	0913 240 30
4,0x9,5	4,1-4,3	3,0-5,0	7,7	1,3	2,6	3500	2800	0913 240 50
4,0x12,5	4,1-4,3	5,0-7,0	7,7	1,3	2,6	4100	2800	0913 240 70
4,8x9,0	4,9-5,1	1,5-3,5	9,2	1,3	3,0	3600	3800	0913 248 35
4,8x11,5	4,9-5,1	3,5-6,0	9,2	1,3	3,0	4200	3800	0913 248 60
4,8x14,5	4,9-5,1	6,0-8,5	9,2	1,3	3,0	5600	3800	0913 248 85
4,8x19,5	4,9-5,1	9,0-13,5	9,2	1,3	3,0	6000	3800	0913 248 195

RIVET AVEUGLE ZEBRA

W-0913
Tige: Inox A2
Corps: Inox A2

Art. 0913...

A2/A2



tête plate

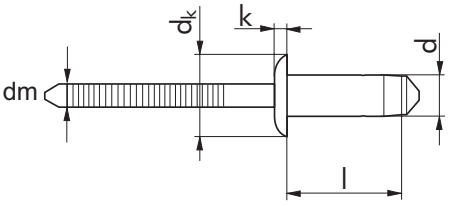
d x l	⌀	mm	dk	k	d_m	F_1 ↔ F_2 N	F_1 ↑ F_2 N	Art.
3,2x7,0	3,3-3,4	1,0-3,0	6,5	1,2	2,0	1600	2000	0913 32 30
3,2x9,0	3,3-3,4	3,0-5,0	6,5	1,2	2,0	1600	2000	0913 32 50
3,2x12,5	3,3-3,4	5,0-7,0	6,5	1,2	2,0	1600	2000	0913 32 70
4,0x7,5	4,1-4,3	1,0-3,0	7,7	1,3	2,6	5200	4000	0913 40 30
4,0x9,5	4,1-4,3	3,0-5,0	7,7	1,3	2,6	5200	4000	0913 40 50
4,0x12,5	4,1-4,3	5,0-7,0	7,7	1,3	2,6	5200	4000	0913 40 70
4,8x9,0	4,9-5,1	1,5-3,5	9,2	1,3	3,0	5500	5000	0913 48 35
4,8x11,5	4,9-5,1	3,5-6,0	9,2	1,3	3,0	5500	5000	0913 48 60
4,8x14,5	4,9-5,1	6,0-8,5	9,2	1,3	3,0	5500	5000	0913 48 85

RIVET AVEUGLE HAUTE RÉSISTANCE ZEBRA

W-0913
Tige: Alu
Corps: Alu, Nr. 33523

Art. 0913 8...
Matière - Nr 34365

Alu/Alu

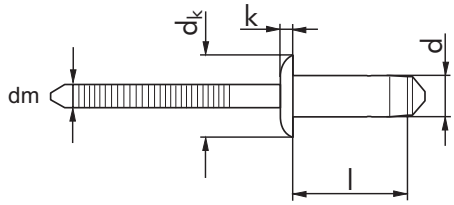


tête plate

d x l	⌀	mm	dk	k	d_m	F_1 ↔ F_2 N	F_1 ↑ F_2 N	Art.
6,5x10,5	6,7-6,9	2,8-4,8	13,4	2,7	4,2	6000	2700	0913 865 48
6,5x12,5	6,7-6,9	4,8-6,8	13,4	2,7	4,2	6500	2700	0913 865 68
6,5x14,5	6,7-6,9	6,8-8,8	13,4	2,7	4,2	7000	2700	0913 865 88
6,5x16,5	6,7-6,9	8,8-10,8	13,4	2,7	4,2	7000	2700	0913 865 108

RIVET AVEUGLE HAUTE RÉSISTANCE ZEBRA

tête plate



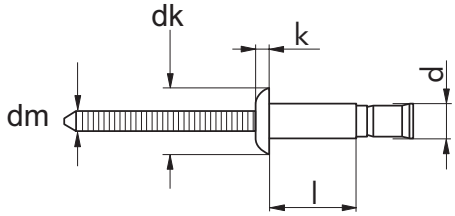
W-0913
Tige: Acier zingué
Corps: Acier zingué blanc (A2K)

Art. 0913 9...
Zingué blanc (A2K)
Acier/Acier

d x l	ø	mm	dk	k	d_m	F_1 F_2 N	F_1 F_2 N	Art.
6,5x9,0	6,7-6,9	1,5-3,5	13,4	2,7	4,2	10500	8800	0913 965 35
6,5x10,5	6,7-6,9	2,8-4,8	13,4	2,7	4,2	12000	8800	0913 965 48
6,5x12,5	6,7-6,9	4,8-6,8	13,4	2,7	4,2	12500	8800	0913 965 68
6,5x14,5	6,7-6,9	6,8-8,8	13,4	2,7	4,2	16000	8800	0913 965 88
6,5x16,5	6,7-6,9	8,8-10,8	13,4	2,7	4,2	16000	8800	0913 965 108
6,5x22,0	6,7-6,9	10,8-12,8	13,4	2,7	4,2	16000	8800	0913 965 128

RIVET DE STRUCTURE MBT

tête plate



W-0921
Tige: Alu
Corps: Alu

Art. 0921 0...

Alu/Alu

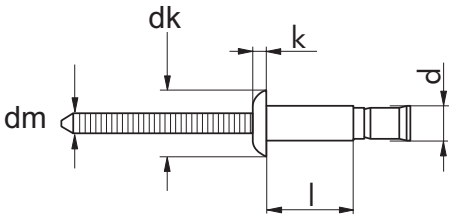
d x l	ø	mm	dk	k	d_m	F_1 F_2 N	F_1 F_2 N	Art.
6,5x14,2	6,6-7,0	2,0-9,5	13,1	2,7	4,0	5800	4000	0921 065 95
6,5x19,3	6,6-7,0	8,9-15,9	13,1	2,7	4,0	5800	4000	0921 065 159

Mise en œuvre uniquement avec la pince à levier Art. 0949 800 ou PNG 122, Art 0703 937 33 et nez de pose Art 0946 830.

RIVET DE STRUCTURE MBT

W-0921
Tige: Acier zingué
Corps: Acier zingué blanc (A2K)

Art. 0921...
Zingué blanc (A2K)
Acier/Acier



tête plate

d x l	⌀	mm	dk	k	d_m	F_1 ↔ F_2 N	F_1 ↑ N ↓ F_2	Art.
6,5x14,2	6,6-7,0	2,0-9,5	13,1	2,7	4,0	11100	9500	0921 65 95
6,5x19,3	6,6-7,0	8,9-15,9	13,1	2,7	4,0	11100	9500	0921 65 159

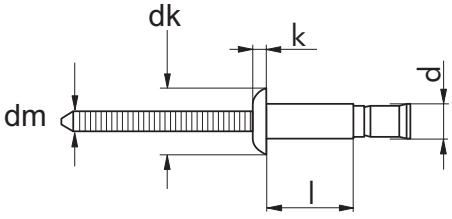
Mise en œuvre uniquement avec la pince à levier Art. 0949 800 ou PNG 122, Art 0703 937 33 et nez de pose Art 0946 830.

RIVET DE STRUCTURE MBT

W-0921
Tige: Inox A2
Corps: Inox A2

Art. 0921 48...

A2/A2



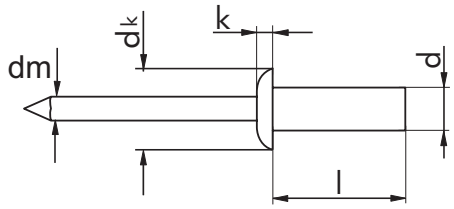
tête plate

d x l	⌀	mm	dk	k	d_m	L1	F_1 ↔ F_2 N	F_1 ↑ N ↓ F_2	Art.
4,8 x 10,3	4,90 - 5,10	1,5-6,8	9,70	1,80	3,0	18,0	5.800	5.000	0921 480 10
4,8 x 13,5	4,90 - 5,10	1,5-11,0	9,70	1,80	3,0	24,0	5.800	5.000	0921 480 13
6,5 x 14,0	6,60 - 7,00	1,0-9,5	13,0	2,50	4,0	24,0	11.700	10.500	0921 650 14
6,5 x 20,0	6,60 - 7,00	2,0-16,0	13,0	2,50	4,0	33,0	11.700	10.500	0921 650 20

Mise en œuvre uniquement avec la pince à levier Art. 0949 800 ou PNG 122, Art 0703 937 33 et nez de pose Art 0946 820 pour le Ø 4,8 et 0946 830 pour le Ø 6,5.

RIVET AVEUGLE, ÉTANCHE

tête plate



W-0937
Tige: Inox A2
Corps: Acier inoxydable C1

Art. 0937 11...

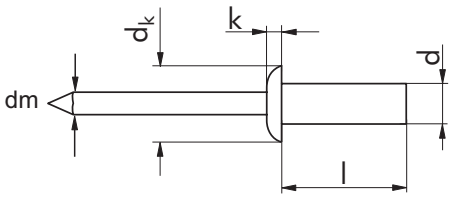
C1/A2

d x l	ø	mm	d_k	k	d_m	F_1 F_2 N	F_1 F_2 N	Art.
3,2 x 6,0	3,3	0,5-1,5	6,0	1,0	1,9	2000	2400	0937 113 26
3,2 x 8,0	3,3	1,0-3,0	6,0	1,0	1,9	2000	2400	0937 113 28
3,2 x 9,5	3,3	2,5-5,0	6,0	1,0	1,9	2000	2400	0937 113 295
3,2 x 12,0	3,3	4,5-7,0	6,0	1,0	1,9	2000	2400	0937 113 212
4,0 x 8,0	4,1	1,0-3,0	8,0	1,4	2,3	3000	4000	0937 114 8
4,0 x 9,5	4,1	2,5-5,0	8,0	1,4	2,3	3000	4000	0937 114 95
4,0x10,0	4,1	3,0-5,0	8,0	1,4	2,3	3000	4000	0937 114 10
4,0 x 12,0	4,1	4,5-6,5	8,0	1,4	2,3	3000	4000	0937 114 12
4,0 x 16,0	4,1	6,0-10,5	8,0	1,4	2,3	3000	4000	0937 114 16
4,8 x 9,5	4,9	2,5-5,0	9,5	1,7	2,9	4600	5500	0937 114 895
4,8 x 12,0	4,9	4,5-6,5	9,5	1,7	2,9	4600	5500	0937 114 812
4,8 x 16,0	4,9	6,5-10,5	9,5	1,7	2,9	4600	5500	0937 114 816
4,8 x 20,0	4,9	10,5-14,0	9,5	1,7	2,9	4600	5500	0937 114 820

RIVET AVEUGLE, ÉTANCHE

W-0937
Tige: Acier
Corps: Alu

Art. 0937 0...
Brut
Alu/Acier

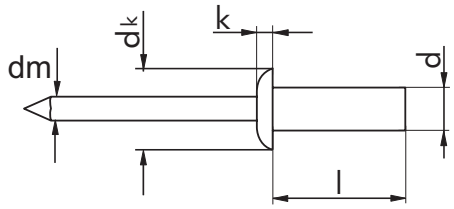


tête plate

d x l	⌀	mm	d_k	k	d_m	F_1 ↔ F_2 N	F_1 ↑ ↓ F_2 N	Art.
3,2x6,5	3,3	0,5-2,0	6,0	1,3	1,7	1170	1350	0937 032 65
3,2x8,0	3,3	1,5-3,5	6,0	1,3	1,7	1170	1350	0937 032 80
3,2x9,5	3,3	3,0 – 5,0	6,0	1,3	1,7	1170	1350	0937 032 95
3,2x12,5	3,3	6,0-8,0	6,0	1,3	1,7	1170	1350	0937 032 125
4,0x8,0	4,1	0,5-3,5	8,0	1,7	2,2	1660	2250	0937 04 8
4,0x9,5	4,1	3,0-5,0	8,0	1,7	2,2	1660	2250	0937 04 10
4,0x11	4,1	6,0-8,0	8,0	1,7	2,2	1600	2250	0937 04 11
4,0x12,5	4,1	6,0-8,0	8,0	1,7	2,2	1660	2250	0937 04 125
4,8x8,5	4,9	0,5-3,5	9,5	2,0	2,7	2330	3170	0937 048 8
4,8x9,5	4,9	3,0-5,0	9,5	2,0	2,7	2330	3170	0937 048 10
4,8x11	4,9	4,5-6,0	9,5	2,0	2,7	2330	3170	0937 048 11
4,8x13,0	4,9	6,0-8,0	9,5	2,0	2,7	2330	3170	0937 048 12
4,8x14,5	4,9	7,5-9,5	9,5	2,0	2,7	2330	3170	0937 048 15
4,8x18,0	4,9	10,5-13,0	9,5	2,0	2,7	2330	3170	0937 048 18
4,8x21,0	4,9	12,5-16,0	9,5	2,0	2,7	2330	3170	0937 048 21

RIVET AVEUGLE, ÉTANCHE

tête plate



W-0937
Tige: Inox A2
Corps: Alu

Art. 0937 1...

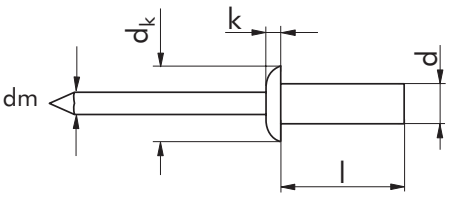
Alu/A2

d x l	⌀	mm	d_k	k	d_m	F_1 F_2 N	F_1 N F_2	Art.
3,2x6,5	3,3	0,5-2,0	6,0	1,3	1,7	1170	1350	0937 132 65
3,2x8,0	3,3	1,5-3,5	6,0	1,3	1,7	1170	1350	0937 132 80
3,2x9,5	3,3	3,0-5,0	6,0	1,3	1,7	1170	1350	0937 132 95
3,2x12,5	3,3	6,0-8,0	6,0	1,3	1,7	1170	1350	0937 132 125
4,0x8,0	4,1	0,5-3,5	8,0	1,7	2,2	1660	2250	0937 140 80
4,0x9,5	4,1	3,0-5,0	8,0	1,7	2,2	1660	2250	0937 140 95
4,0x12,5	4,1	6,0-8,0	8,0	1,7	2,2	1660	2250	0937 140 125
4,8x8,0	4,9	1,0-3,5	9,5	2,0	2,7	2330	3170	0937 148 80
4,8x9,5	4,9	3,0-5,0	9,5	2,0	2,7	2330	3170	0937 148 95
4,8x12,5	4,9	6,0-8,0	9,5	2,0	2,7	2330	3170	0937 148 125
4,8x16,0	4,9	9,0-11,0	9,5	2,0	2,7	2330	3170	0937 148 160
4,8x18,0	4,9	10,5-13,0	9,5	2,0	2,7	2330	3170	0937 148 180
4,8x21,0	4,9	12,5-16,0	9,5	2,0	2,7	2330	3170	0937 148 210

RIVET AVEUGLE, ÉTANCHE

W-0940
Tige: Acier
Corps: Cuivre

Art. 0940 0...
Brut
Cuivre/Acier



tête plate

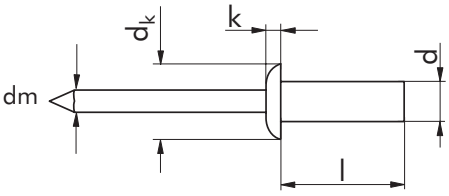
d x l	⌀	mm	d_k	k	d_m	F_1 F_2 N	F_1 F_2 N	Art.
3,2x6,5	3,3	0,5-2,0	6,0	1,3	1,7	950	1250	0940 032 60
3,2x8,0	3,3	1,5-3,5	6,0	1,3	1,7	950	1250	0940 032 75
3,2x9,5	3,3	3,0-5,0	6,0	1,3	1,7	950	1250	0940 032 90
3,2x12,5	3,3	4,5-8,0	6,0	1,3	1,7	950	1250	0940 032 120
4,0x10,0	4,1	3,0-5,0	8,0	1,7	2,2	1400	2100	0940 040 95
4,8x11,5	4,9	4,5-6,5	9,5	2,0	2,7	2150	3200	0940 048 115

RIVET AVEUGLE, ÉTANCHE

W-0940
Acier inoxydable A2
Corps: Cuivre

Art. 0940 1...

Cuivre/A2

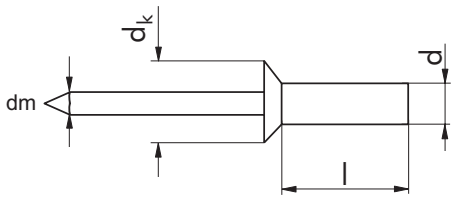


tête plate

d x l	⌀	mm	d_k	k	d_m	F_1 F_2 N	F_1 F_2 N	Art.
3,2x6,5	3,3	0,5-2,0	6,0	1,1	1,7	950	1250	0940 132 65
3,2x8,0	3,3	1,5-3,5	6,0	1,1	1,7	950	1250	0940 132 80
3,2x9,5	3,3	3,0-5,0	6,0	1,1	1,7	950	1250	0940 132 95
4,0x8,0	4,1	0,5-3,5	8,0	1,3	2,2	1400	2100	0940 140 80

RIVET AVEUGLE, ÉTANCHE

tête fraisée angle de 120°



W-0937
Tige: Acier
Corps: Alu

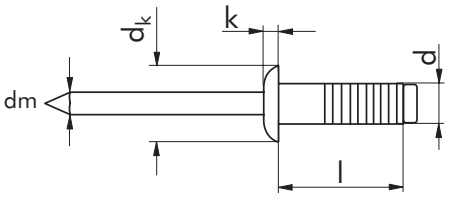
Art. 0937 2...
Brut
Alu/Acier

d x l	⌀	mm	d_k	d_m	F_1 F_2 N	F_1 F_2 N	Art.
3,2x7,5	3,3	1,5-3,0	6,0	1,7	1170	1350	0937 232 75
3,2x9,0	3,3	3,0-4,5	6,0	1,7	1170	1350	0937 232 90
3,2x10,5	3,3	4,5-6,0	6,0	1,7	1170	1350	0937 232 105
4,0x9,5	4,1	2,5-4,5	8,0	2,2	1660	2250	0937 240 95
4,0x11,0	4,1	4,5-6,5	8,0	2,2	1660	2250	0937 240 110
4,0x12,5	4,1	6,5-8,0	8,0	2,2	1660	2250	0937 240 125
4,8x11,0	4,9	4,5-6,0	9,5	2,7	2330	3170	0937 248 110
4,8x12,5	4,9	6,0-7,5	9,5	2,7	2330	3170	0937 248 125
4,8x14,0	4,9	7,5-9,0	9,5	2,7	2330	3170	0937 248 140
4,8x15,5	4,9	9,0-10,5	9,5	2,7	2330	3170	0937 248 155
4,8x19,5	4,9	10,5-14,0	9,5	2,7	2330	3170	0937 248 195

RIVET AVEUGLE

W-0937
Tige: Acier zingué
Corps: Alu

Art. 0937 9...
Zingué blanc (A2K)
Alu/Acier

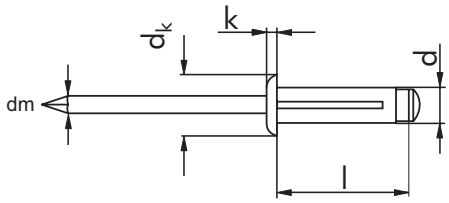


tête plate avec corps annelé

d x l	⌀	mm	d_k	k	d_m	F_1 F_2 N	F_1 F_2 N	Art.
4,0x8,0	4,3	max. 4,0	8,0	1,7	2,2	885	1410	0937 940 8
4,0x10,0	4,3	max. 6,0	8,0	1,7	2,2	885	1410	0937 940 10
4,0x12,0	4,3	max. 8,0	8,0	1,7	2,2	885	1410	0937 940 12
4,0x16,0	4,3	max. 12,0	8,0	1,7	2,2	885	1410	0937 940 16
4,8x10,0	5,1	max. 6,0	9,5	2,0	2,6	1185	1575	0937 948 10
4,8x12,0	5,1	max. 8,0	9,5	2,0	2,6	1185	1575	0937 948 12
4,8x14,0	5,1	max. 10,0	9,5	2,0	2,6	1185	1575	0937 948 14
4,8x16,0	5,1	max. 12,0	9,5	2,0	2,6	1185	1575	0937 948 16
4,8x25,0	5,1	max. 21,0	9,5	2,0	2,6	1185	1575	0937 948 25

RIVET AVEUGLE ÉTOILE ZEBRA

tête plate



W-0914
Tige: Alu
Corps: Alu

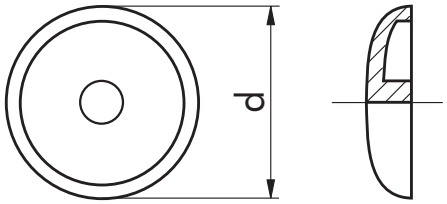
Art. 0914 0...

Alu/Alu

d x l	⌀	mm	d_k	k	d_m	F_1 ↔ F_2 N	F_1 ↕ F_2 N	Art.
4,0x21,0	4,2-4,4	1,0-7,0	8,2	1,6	3,2	600	1000	0914 040 21
4,8x15,0	5,0-5,1	1,0-4,0	10,0	2,1	3,2	800	1100	0914 048 50
4,8x21,0	5,0-5,1	1,0-9,0	10,0	2,1	3,2	800	1100	0914 048 100

CAPUCHON PLASTIQUE

pour articles 091404850 et 0914048100



W-0590

Art. 0590 914...

Plastique

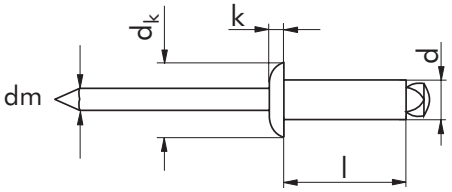
N° RAL		9005	9010
Couleur		**noir**	**blanc pur**
d **Art.**	**11,5**	0590 914 1	0590 914 2

8

RIVET AVEUGLE ÉCLATÉ

W-0937
Tige: Acier zingué
Corps: Alu

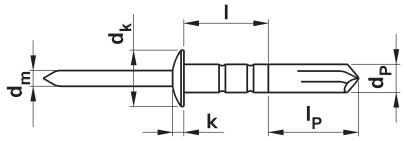
Art. 0937 004...
Zingué blanc (A2K)
Alu/Acier



d x l	ø	mm	d_k	k	d_m	F_1 F_2 N	F_1 N F_2	Art.
4,0x10	4,1-4,5	1,5-5,0	9,5	1,2	2,1	1280	1140	0937 004 10
4,0x12	4,1-4,5	4,0-6,5	9,5	1,2	2,1	1280	1140	0937 004 12
4,0x14	4,1-4,5	6,0-9,0	9,5	1,2	2,1	1280	1140	0937 004 14
4,0x16	4,1-4,5	8,0-11,0	9,5	1,2	2,1	1280	1140	0937 004 16
4,0x18	4,1-4,5	10,0-13,0	9,5	1,2	2,1	1280	1140	0937 004 18
4,0x20	4,1-4,5	12,0-15,0	9,5	1,2	2,1	1280	1140	0937 004 20
4,8x10	4,9-5,3	0,5-4,0	9,5	1,3	2,7	2100	2450	0937 004 810
4,8x12	4,9-5,3	2,0-6,0	9,5	1,3	2,7	2100	2450	0937 004 812
4,8x14	4,9-5,3	4,0-8,0	9,5	1,3	2,7	2100	2450	0937 004 814
4,8x16	4,9-5,3	6,0-10,0	9,5	1,3	2,7	2100	2450	0937 004 816
4,8x18	4,9-5,3	8,0-12,0	9,5	1,3	2,7	2100	2450	0937 004 818
4,8x20	4,9-5,3	10,0-14,0	11,0	1,3	2,7	2100	2450	0937 004 820
4,8x21	4,9-5,3	8,0-15,0	9,5	1,3	2,7	2100	2450	0937 004 821
4,8x25	4,9-5,3	16,0-19,0	9,5	1,3	2,7	2100	2450	0937 004 825
4,8x30	4,9-5,3	19,0-24,0	9,5	1,3	2,7	2100	2450	0937 004 830
4,8x35	4,9-5,3	24,0-29,0	9,5	1,3	2,7	2100	2450	0937 004 835
4,8x40	4,9-5,3	29,0-34,0	9,5	1,3	2,7	2100	2450	0937 004 840

RIVET AVEUGLE AUTOPERCEUR ZEBRA

tête plate



*Profondeur max. de percage dans

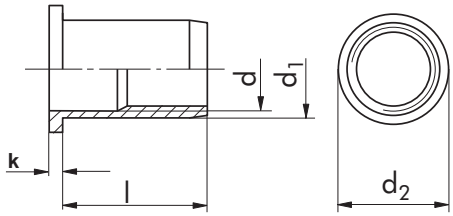
W-0915
Tige: Acier zingué
Corps: Alu

Art. 0915 6...
Zingué blanc (A2K)
Alu/Acier

d x l	l_P	*acier	*aluminium	mm	d_k	d_P	k	d_m	F_1 F_2 N	F_1 F_2 N	Art.
4,0 x 10,0	7,5	3,0	4,0	1,2-4,0	8,1	4,2	1,6	2,3	1100	1600	0915 640 40
4,8 x 10,0	10,8	4,0	5,0	1,6-5,0	9,5	5,0	1,6	2,8	1500	2200	0915 648 50
4,8 x 15,0	16,6	10,0	10,0	4,5-9,5	9,5	5,0	1,6	2,8	1500	2200	0915 648 95

ÉCROU À SERTIR

tête plate



W-0948
Aluminium

Art. 0948 2...

Alu

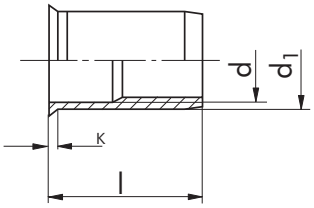
filetage Ø d	⌀	mm	d_2	l	d_1	k	F_1 F_2 N	Couple de serrage max	Art.
M3	5,1	0,3-1,8	8,0	9,0	5,0	0,75	1500	1,0	0948 20 3
M4	6,1	0,5-2,0	10,0	10,0	6,0	0,8	2600	3,0	0948 20 4
M4	6,1	2,0-4,0	10,0	12,0	6,0	0,8	2600	3,0	0948 22 4
M5	7,1	0,5-3,0	11,0	12,0	7,0	1,0	4300	4,0	0948 20 5
M5	7,1	3,0-5,0	11,0	14,0	7,0	1,0	4300	4,0	0948 22 5
M6	9,1	0,5-3,0	13,0	14,5	9,0	1,5	6700	6,0	0948 20 6
M6	9,1	3,0-4,5	13,0	16,0	9,0	1,5	6700	6,0	0948 22 6
M8	11,1	0,5-3,0	16,0	17,0	11,0	1,5	11000	18,0	0948 20 8
M8	11,1	3,0-5,5	16,0	19,5	11,0	1,5	11000	18,0	0948 22 8
M10	13,1	1,0-3,0	19,0	20,5	13,0	2,0	17500	28,0	0948 20 10
M10	13,1	3,0-4,5	19,0	22,0	13,0	2,0	17500	28,0	0948 22 10

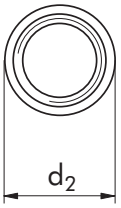
ÉCROU À SERTIR

W-0948
Aluminium

Art. 0948...

Alu





tête fraisée

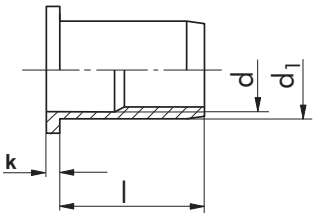
d	⌀	mm	d_2	l	d_1	k	N	Couple de serrage max	Art.
M4	6,1	1,5-3,5	8,5	11,5	6,0	1,5	2600	3,0	0948 32 4
M4	6,1	3,5-5,0	8,5	13,0	6,0	1,5	2600	3,0	0948 42 4
M5	7,1	1,5-4,0	9,5	13,0	7,0	1,5	4300	4,0	0948 32 5
M5	7,1	4,0-6,5	9,5	15,5	7,0	1,5	4300	4,0	0948 42 5
M6	9,1	1,5-4,5	11,5	16,0	9,0	1,5	6700	6,0	0948 32 6
M6	9,1	4,5-6,0	11,5	17,5	9,0	1,5	6700	6,0	0948 42 6
M8	11,1	1,5-4,5	13,5	18,5	11,0	1,5	11000	18,0	0948 32 8
M8	11,1	4,5-6,0	13,5	20,0	11,0	1,5	11000	18,0	0948 42 8
M10	13,1	1,5-3,0	15,0	20,5	13,0	1,5	17500	28,0	0948 32 10
M10	13,1	3,0-4,5	15,0	22,0	13,0	1,5	17500	28,0	0948 42 10

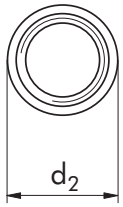
ÉCROU À SERTIR MULTI-ÉPAISSEUR

W-0948
Aluminium

Art. 0948 5...

Alu



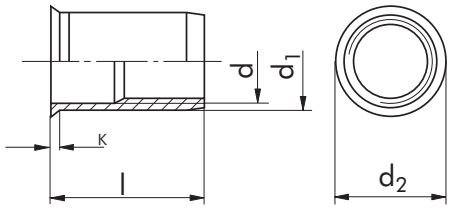


tête plate

d	⌀	mm	d_2	l	d_1	k ≤ mm	N	Couple de serrage max	Art.
M4	6,1	0,5-6,0	10,0	14,0	6,0	0,8	3000	3,0	0948 550 4
M5	7,1	0,5-6,0	11,0	15,0	7,0	1,0	4200	4,0	0948 550 5
M6	9,1	0,5-6,0	13,0	17,5	9,0	1,5	6500	6,0	0948 550 6
M8	11,1	0,5-7,5	16,0	21,5	11,0	1,5	10500	18,0	0948 550 8

ÉCROU À SERTIR MULTI-ÉPAISSEUR

tête fraisée



W-0948
Aluminium

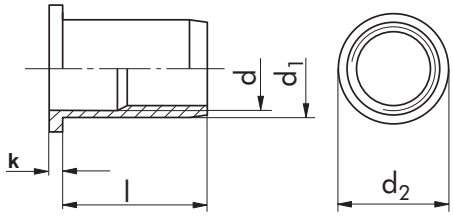
Art. 0948 55...

Alu

d	⌀	mm	d_2	l	d_1	k	N	Couple de serrage max	Art.
M4	6,1	1,5-6,0	8,3	13,0	6,0	1,5	3000	3,0	0948 550 40
M5	7,1	1,5-6,0	9,3	15,5	7,0	1,5	4200	4,0	0948 550 50
M6	9,1	1,5-6,0	11,3	17,5	9,0	1,5	6500	6,0	0948 550 60
M8	11,1	1,5-7,5	13,3	21,5	11,0	1,5	10500	18,0	0948 550 80

ÉCROU À SERTIR ZEBRA

tête plate



W-0917
Acier

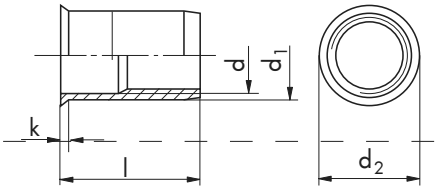
Art. 0917 2...
Zingué (A2B)
Blanc

d	⌀	mm	d_2	l	d_1	k	N	N	Couple de serrage max	Art.
M4	6,0	0,3-2,0	9,0	10,5	5,9	0,8	6800	2200	3,0	0917 240
M5	7,0	0,7-3,0	10,0	14,0	6,9	1,0	10000	3300	6,0	0917 250
M6	9,0	0,5-3,0	13,0	16,0	8,9	1,5	15000	4400	10,0	0917 260
M8	11,0	0,5-3,5	16,0	17,0	10,9	1,5	22000	5200	25,0	0917 280
M10	13,0	0,8-3,5	19,0	23,0	12,9	2,0	32000	7000	48,0	0917 210 0

ÉCROU À SERTIR ZEBRA

W-0917
Acier

Art. 0917...
Zingué (A2B)
Blanc

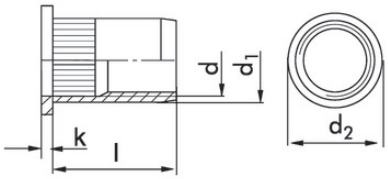


à tête fraisée réduite

d	⌀	mm	d_2	l	d_1	k	F_1 ↑ / ↓ F_2 N	F_1 ↔ F_2 N	Couple de serrage max	Art.
M3	4,8	0,3-1,5	5,4	8,5	4,7	0,40	4000	1500	1,2	0917 30
M4	6,4	0,3-2,0	7,1	10,5	6,3	0,50	6800	2200	3,0	0917 40
M5	7,2	0,5-3,0	7,9	12,0	7,1	0,50	10000	3300	6,0	0917 50
M6	9,5	0,5-3,0	10,2	14,0	9,4	0,60	15000	4400	10,0	0917 60
M8	10,5	0,5-3,0	11,3	16,0	10,4	0,60	22000	5200	25,0	0917 80
M10	14,2	1,0-3,0	15,4	17,0	14,1	0,60	32000	7000	48,0	0917 100

ÉCROU À SERTIR

tête plate



W-0948
Acier

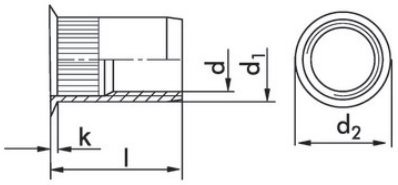
Art. 0948 20...
Zingué (A2K)
Blanc

d	ø	mm	d_2 +0/–0,5	l	d_1	k ≤ mm	F_2 N	F_1 F_2 N	Couple de serrage max	Art.
M3	5,0-5,1	0,5-3,0	7,0	10,0	4,9	0,9	4900	990	3,0	0948 20 03
M4	6,0-6,1	0,3-3,0	9,0	10,0	5,9	1,1	7840	1660	4,5	0948 20 04
M4	6,0-6,1	3,1-4,0	9,0	11,5	5,9	1,1	7840	1660	4,5	0948 22 04
M5	7,0-7,1	0,3-3,0	10,0	12,0	6,9	1,1	11070	2760	6,0	0948 20 05
M5	7,0-7,1	3,1-4,0	10,0	15,0	6,9	1,1	11070	2760	6,0	0948 22 05
M6	9,0-9,1	0,5-3,0	12,0	14,5	8,9	1,6	17640	3430	20,0	0948 20 06
M6	9,0-9,1	3,1-4,5	12,0	16,0	8,9	1,6	17640	3430	20,0	0948 22 06
M8	11,0-11,1	0,5-3,0	15,0	16,0	10,9	1,6	27440	4410	29,0	0948 20 08
M8	11,0-11,1	3,1-5,5	15,0	18,5	10,9	1,6	27440	4410	29,0	0948 22 08
M10	12,0-12,1	0,5-3,0	16,0	17,0	11,9	2,1	28420	4900	32,0	0948 20 010
M10	12,0-12,1	3,0-6,0	16,0	22,0	11,9	2,1	28420	4900	32,0	0948 22 010
M12	16,0-16,1	1,0-4,0	22,0	23,0	15,9	2,1	48020	6860	43,7	0948 20 012

ÉCROU À SERTIR

W-0948
Acier

Art. 0948 32...
Zingué (A2K)
Blanc



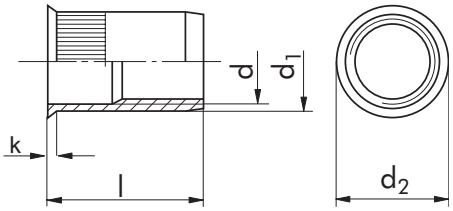
tête fraisée

d	⌀	mm	d_2 +0,3/–0,7	l	d_1	k ≤ mm	F_1 N F_2	F_1 F_2 N	Couple de serrage max	Art.
M4	6,0-6,1	1,5-3,5	9,0	11,5	5,9	1,7	7860	2210	4,0	0948 32 04
M5	7,0-7,1	1,5-4,0	10,0	13,5	6,9	1,7	10780	2320	5,0	0948 32 05
M6	9,0-9,1	1,5-4,5	12,0	16,0	8,9	1,7	16660	3660	16,0	0948 32 06
M8	11,0-11,1	1,5-4,5	14,0	19,0	10,9	1,7	30840	4720	18,0	0948 32 08
M10	12,0-12,1	1,5-4,5	14,7	21,0	11,9	1,7	34300	5050	28,0	0948 32 010
M12	16,0-16,1	1,5-4,5	19,2	25,0	15,9	1,7	40000	6000	40,0	0948 32 012

ÉCROU À SERTIR ZEBRA

W-0917
Acier

Art. 0917 7...
Zingué (A2B)
Blanc

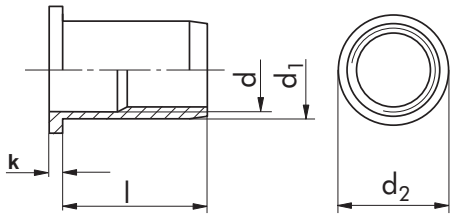


tête plate réduite, et corps moleté

d	⌀	mm	d_2	l	d_1	k	F_1 N F_2	F_1 F_2 N	Couple de serrage max	Art.
M4	7,0	0,5-3,0	8,0	10,0	6,9	0,50	6.800	2200	3,0	0917 740
M5	7,0	0,5-3,0	8,0	11,5	6,9	0,50	10.000	3300	6,0	0917 750
M6	8,0	0,5-3,0	9,0	13,0	7,9	0,50	15.000	4400	10,0	0917 760
M8	10,0	0,5-3,0	11,0	15,5	9,9	0,50	22.000	5200	25,0	0917 780
M10	12,0	0,5-3,0	13,0	16,5	11,9	0,50	32.000	7000	48,0	0917 710 0

ÉCROU À SERTIR MULTI-ÉPAISSEUR

tête plate



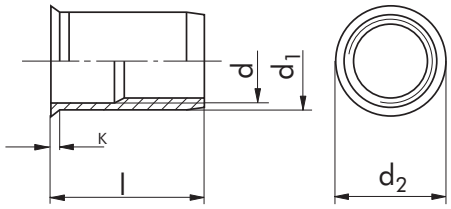
W-0948
Acier

Art. 0948 56...
Zingué (AJ4)
Blanc

d	ø	mm	d_2	l	d_1	k≤ mm	N	Couple de serrage max	Art.
M4	6,1	0,5-6,0	10,0	14,0	6,0	0,8	5200	4,0	0948 560 4
M5	7,1	0,5-6,0	11,0	15,0	7,0	1,0	9500	6,0	0948 560 5
M6	9,1	0,5-6,0	13,0	17,5	9,0	1,5	15500	11,0	0948 560 6
M8	11,1	0,5-7,5	16,0	21,5	11,0	1,5	21500	24,0	0948 560 8

ÉCROU À SERTIR MULTI-ÉPAISSEUR

tête fraisée



W-0948
Acier

Art. 0948 560...
Zingué (AJ4)
Blanc

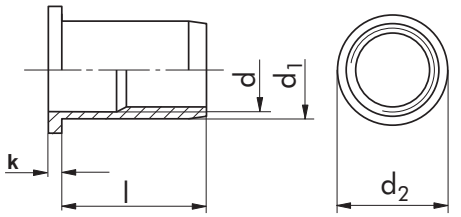
d	ø	mm	d_2	l	d_1	k	N	Couple de serrage max	Art.
M4	6,1	1,5-6,0	8,3	13,0	6,0	1,5	5200	4,0	0948 560 40
M5	7,1	1,5-6,0	9,3	15,5	7,0	1,5	9500	6,0	0948 560 50
M6	9,1	1,5-6,0	11,3	17,5	9,0	1,5	15500	11,0	0948 560 60
M8	11,1	1,5-7,5	13,3	21,5	11,0	1,5	21500	24,0	0948 560 80

ÉCROU À SERTIR

W-0942
Acier inoxydable A2

Art. 0942 ...

A2



tête plate

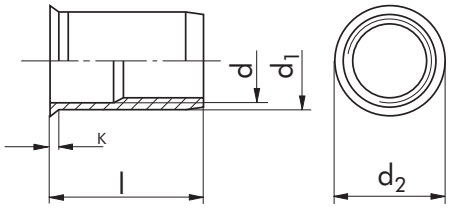
d	⌀	mm	d_2	l	d_1	k	F_1 N F_2	F_1 F_2 N	Couple de serrage max	Art.
M4	6,0	0,3-2,5	9,0	11,3	5,9	1,1	6860	2640	7,0	0942 10 4
M4	6,0	2,5-4,0	9,0	12,8	5,9	1,1	6860	2640	7,0	0942 20 4
M5	7,0	3,1-4,5	10,0	14,8	6,9	1,1	11760	3920	12,0	0942 20 5
M6	9,0	0,5-3,0	12,0	16,3	8,9	1,6	18620	4900	20,0	0942 10 6
M6	9,0	3,1-5,0	12,0	17,8	8,9	1,6	20580	5630	22,0	0942 20 6
M8	11,0	0,5-3,0	15,0	17,8	10,9	1,6	24500	6860	28,0	0942 10 8
M8	11,0	3,0-6,0	15,0	20,3	10,9	1,6	26460	6860	29,0	0942 20 8
M10	13,0	0,5-3,0	16,0	19,3	12,9	2,1	29400	7840	38,0	0942 10 10
M10	13,0	3,0-6,0	16,0	22,3	12,9	2,1	35280	7840	39,0	0942 20 10

ÉCROU À SERTIR

W-0942
Acier inoxydable A2

Art. 0942 10...

A2

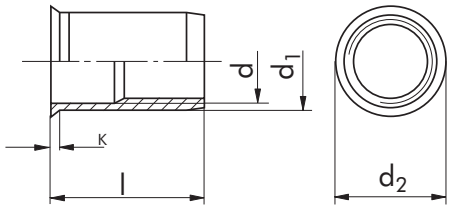


tête fraisée

d	⌀	mm	d_2	l	d_1	k	F_1 N F_2	F_1 F_2 N	Couple de serrage max	Art.
M4	6,0	2,0-3,5	9,0	12,0	5,9	1,8	10130	3720	9,0	0942 10 04
M5	7,0	2,0-4,0	10,0	14,0	6,9	1,8	12250	4020	10,5	0942 10 05
M6	9,0	2,0-4,5	12,0	16,5	8,9	1,8	20580	5560	21,0	0942 10 06
M8	11,0	2,0-4,5	14,0	19,5	10,9	1,8	28070	7640	31,0	0942 10 08
M10	13,0	2,0-4,5	16,0	21,5	12,9	1,8	32790	8110	32,0	0942 10 010

ÉCROU À SERTIR

tête fraisée réduite



W-0942
Acier inoxydable A2

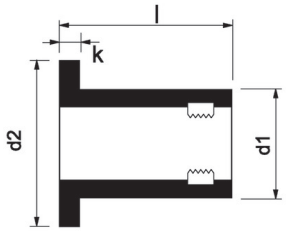
Art. 0942 1...

A2

d	⌀	mm	d_2	l	d_1	k	F_1 N F_2	Couple de serrage max	Art.
M4	7,0	0,25-3,0	8,0	10,5	6,95	0,4	7000	3,0	0942 14
M5	7,0	0,25-3,0	8,0	11,5	6,95	0,4	11000	5,0	0942 15
M6	8,0	0,25-3,0	9,0	13,0	7,95	0,4	18000	10,0	0942 16
M8	10,0	0,25-3,0	11,0	15,5	9,95	0,4	27000	20,0	0942 18

INSERT TARAUDÉ NÉOPRÈNE

tête plate



W-0948
Néoprène (EPDM)

Art. 0948 75...

Néoprène laiton

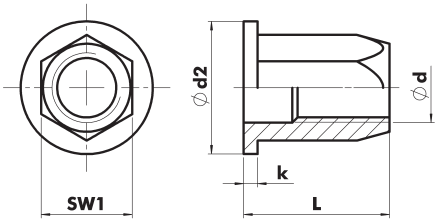
d	Diam. de perçage-Ø max	mm	d_2 +/– 0,5/0,8	l	d_1	k	Couple de serrage	Art.
M3	8,3	0,4 - 4,0	11,0	12,6	7,9	≤ 1,4	0,25 - 0,50	0948 75 3
M4	8,3	0,4 - 4,0	11,0	12,6	7,9	≤ 1,4	0,25 - 0,50	0948 75 4
M5	9,9	0,4 - 4,9	12,5	14,1	9,6	≤ 0,9	0,35 - 0,50	0948 75 5
M5	9,9	4,0 - 11,6	14,0	21,5	9,6	≤ 0,9	0,30 - 0,90	0948 75 50
M6	13,0	0,8 - 4,7	19,0	21,1	12,7	≤ 4,8	0,80 - 1,00	0948 75 6
M6	13,0	6,4 - 11,5	16,0	26,7	12,7	≤ 2,0	0,80 - 1,00	0948 75 60
M8	16,2	0,4 - 4,0	22,0	18,3	15,9	≤ 3,2	1,00 - 1,50	0948 75 8
M8	16,2	3,9 - 9,5	22,0	27,9	15,9	≤ 5,7	1,00 - 1,50	0948 75 80

Corps en néoprène avec insert taraudé en laiton; dureté 60 Shore, Corps en néoprène avec insert taraudé en laiton; dureté 60 Shore

ÉCROU À SERTIR

W-0948
Acier

Art. 0948 30...
Zingué (A2K)
Blanc



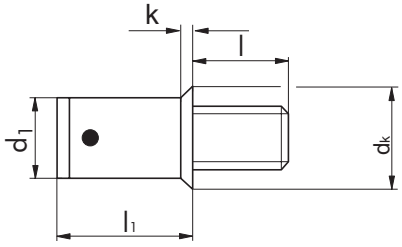
hexagonal à tête plate

d	Trou estampé- Ø SW1	mm	d_2	l	Clé	k	F_1 N F_2	Couple de serrage max	Art.
M5	7,1	0,5-3,0	10,0	12,5	7,0	1,0	9500	7,0	0948 305 12
M6	9,1	0,5-3,0	13,0	14,5	9,0	1,5	16500	13,0	0948 306 14

GOUJON AVEUGLE À SERTIR

W-0948
Acier

Art. 0948 71...
Zingué (A2K)
Blanc



tête fraisée

d x l	⌀	mm	d_1 max.	l_1 après mise en oeuvre	d_k	k	Art.
M5 x 10,0	6,6	1,5-2,9	6,5	10,0	9,0	1,1	0948 715 10
M5 x 15,0	6,6	1,5-2,9	6,5	10,0	9,0	1,1	0948 715 15
M6 x 10,0	7,8	1,5-3,4	7,7	11,5	10,0	1,1	0948 716 10
M6 x 15,0	7,8	1,5-3,4	7,7	11,5	10,0	1,1	0948 716 15
M8 x 15,0	9,9	1,5-3,9	9,8	13,5	12,0	1,2	0948 718 15
M8 x 20,0	9,9	1,5-3,9	9,8	13,5	12,0	1,2	0948 718 20

1 Table des matières

2 Vous retrouvez les éléments de fixation DIN/ISO et standardisés en acier dans le Tome I

3 Eléments de fixation DIN/ISO et standardisés en acier inoxydable

4 Eléments de fixation DIN/ISO et standardisés autres matières

5 Eléments de fixation pour bois, bâtiment et fenêtres

6 Eléments de fixation pour façades, toitures et vis autoperceuses

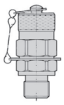
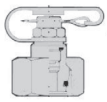
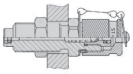
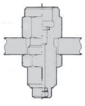
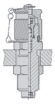
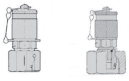
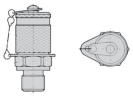
7 Eléments de fixation pour machines et véhicules

8 Rivetage

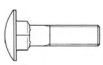
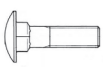
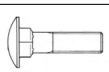
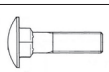
9 Gamme complémentaire

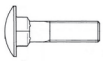
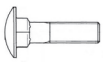
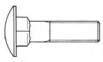
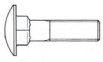
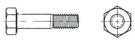
10 Assortiments

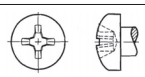
T Informations techniques

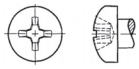
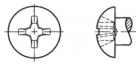
Norme	Plan	Libellé	Mat./Rev.	Art.
W-0599		Prise de pression, SMK 15, Raccord SMK 15	Acier, Zinc Nickel	**0599 834...**
W-0599		Prise de pression, SMK 10, Raccord SMK 10	Acier, Zinc Nickel	**0599 837...**
W-0599		Raccord passe-cloison, SSK20, Raccord SSK 20	Acier, Zinc Nickel	**0599 86...**
W-0599		Flexible de mesure, SMS 20, Raccord SMS 20	Matière plastique, Polyamide	**0599 84...**
W-0599		Raccordement de manomètre, SMA 20, Raccordement de manomètre SMA 20	Acier, Zinc Nickel	**0599 856...**
W-0599		Prise de pression, accouplement de mesure avec capuchon protecteur, Raccord SKK 20	Acier, Zinc Nickel	**0599 832...**
W-0599		Prise de pression, forme K, raccord de mesure complet pour DKO - adaptateur conique étanche, Raccord SMK 20 PK/VK/PG	Acier, Zinc Nickel	**0599 81...**
W-0599		Prise de pression, SMK 20, Raccord avec capuchon SMK 20	Acier, Zinc Nickel	**0599 830...**
		Hex Cap Screws, Grade 2	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7000 0...**
		Hex Cap Screws, Grade 2	Steel, Yellow zink plated, Yellow zinc plated	**7000 1...**
		Hex Cap Screws, Grade 2	Steel, Plain, Plain	**7000 3...**
		Hex Cap Screws, Grade 2	Steel, Hot dip galvanized (HDG), Hot dip galvanized	**7000 8...**

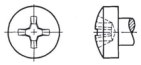
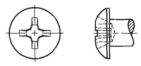
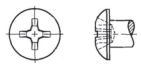
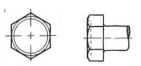
Norme	Plan	Libellé	Mat./Rev.	Art.
		Hex Cap Screws, Grade 5	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7001 0...**
		Hex Cap Screws, Grade 5	Steel, Yellow zink plated, Yellow zinc plated	**7001 1...**
		Hex Cap Screws, Grade 5	Steel, Plain, Plain	**7001 3...**
		Hex Cap Screws, Grade 8	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7002 0...**
		Hex Cap Screws, Grade 8	Steel, Yellow zink plated, Yellow zinc plated	**7002 1...**
		Hex Cap Screws, Grade 8	Steel, Plain, Plain	**7002 3...**
		Hex Cap Screws, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7003 3...**
		Hex Cap Screws, 316	Stainless Steel, Plain, Plain	**7004 3...**
		Hex Cap Screws Full Thread, Grade 2	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7006 0...**
		Hex Cap Screws Full Thread, Grade 2	Steel, Plain, Plain	**7006 3...**
		Hex Cap Screws Full Thread, Grade 5	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7007 0...**
		Hex Cap Screws Full Thread, Grade 5	Steel, Yellow zink plated, Yellow zinc plated	**7007 1...**

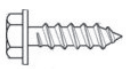
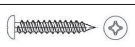
Norme	Plan	Libellé	Mat./Rev.	Art.
		Hex Cap Screws Full Thread, Grade 5	Steel, Plain, Plain	**7007 3...**
		Hex Cap Screws Full Thread, Grade 8	Steel, Yellow zink plated, Yellow zinc plated	**7008 1...**
		Hex Cap Screws Full Thread, Grade 8	Steel, Plain, Plain	**7008 3...**
		Hex Cap Screws Full Thread, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7009 3...**
		Hex Cap Screws Full Thread, 316	Stainless Steel, Plain, Plain	**7010 3..**
		Hex Lag Screws, Grade2	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7012 0...**
		Hex Lag Screws, Grade 2	Steel, Plain, Plain	**7012 3...**
		Hex Lag Screws, Grade 2	Steel, Hot dip galvanized (HDG), Hot dip galvanized	**7012 8...**
		Carriage Bolts, Grade 2	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7015 0...**
		Carriage Bolts, Grade 2	Steel, Plain, Plain	**7015 3...**
		Carriage Bolts, Grade 2	Steel, Hot dip galvanized (HDG), Hot dip galvanized	**7015 8...**
		Carriage Bolts, Grade 5	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7016 0...**

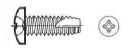
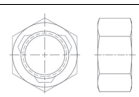
Norme	Plan	Libellé	Mat./Rev.	Art.
		Carriage Bolts, Grade 5	Steel, Yellow zink plated, Yellow zinc plated	**7016 1...**
		Carriage Bolts, Grade 5	Steel, Plain, Plain	**7016 3...**
		Carriage Bolts, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7018 3...**
		Carriage Bolts, Grade 2	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7020 0...**
		Hex Head Structural Bolts, A325	Steel, Plain, Plain	**7035 3...**
		Hex Head Structural Bolts, A325	Steel, Hot dip galvanized (HDG), Hot dip galvanized	**7035 8...**
		Socket Shoulder Screws, Allié	Steel, Plain, Plain	**7060 3...**
		Socket Shoulder Screws, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7061 3...**
		Socket Head Cap Screws, Allié	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7062 0...**
		Socket Head Cap Screws, Allié	Steel, Plain, Plain	**7062 3...**
		Socket Head Cap Screws, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7063 3...**
		Socket Head Cap Screws Low Head, Allié	Steel, Plain, Plain	**7065 3...**

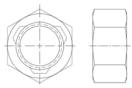
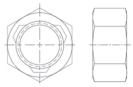
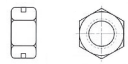
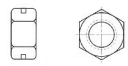
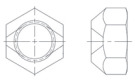
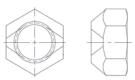
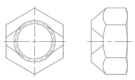
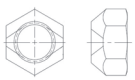
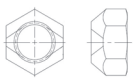
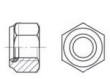
Norme	Plan	Libellé	Mat./Rev.	Art.
		Socket Set Screws- Cup Point A, Allié	Steel, Plain, Plain	**7069 3...**
		Socket Set Screws- Cup Point A, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7070 3...**
		Socket Set Screws- Cup Point , Allié	Steel, Plain, Plain	**7076 3...**
		Socket Set Screws- Cup Point, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7077 3...**
		Flat Head Cap Screws, Allié	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7090 0...**
		Flat Head Cap Screws, Allié	Steel, Yellow zink plated, Yellow zinc plated	**7090 1...**
		Flat Head Cap Screws, Allié	Steel, Plain, Plain	**7090 3...**
		Flat Head Cap Screws, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7091 3...**
		Button Head Cap Screws, Allié	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7093 0...**
		Button Head Cap Screws, Allié	Steel, Plain, Plain	**7093 3...**
		Button Head Cap Screws, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7094 3...**
		Machine Screws - Pan Head PH	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7100 0...**

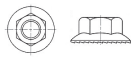
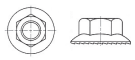
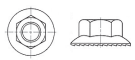
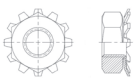
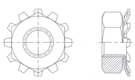
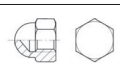
Norme	Plan	Libellé	Mat./Rev.	Art.
		Machine Screws - Pan Head PH, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7101 3...**
		Machine Screws - Pan Head Slotted	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7105 0...**
		Machine Screws - Pan Head Slotted, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7106 3...**
		Machine Screws - Pan Head Slotted	Laiton, Plain, Plain	**7107 3...**
		Machine Screws - Flat Head 82 PH	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7110 0...**
		Machine Screws - Flat Head 82 PH, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7111 3...**
		Machine Screws - Flat Head 82 Slotted	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7115 0...**
		Machine Screws - Flat Head 82 Slotted	Steel, Plain, Plain	**7115 3...**
		Machine Screws - Flat Head 82 Slotted, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7116 3...**
		Machine Screws - Flat Head 82 Slotted	Laiton, Plain, Plain	**7117 3...**
		Machine Screws - Oval Head PH	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7128 0...**
		Machine Screws - Round Head PH	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7136 0...**

Norme	Plan	Libellé	Mat./Rev.	Art.
		Machine Screws - Round Head Slotted, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7137 3...**
		Machine Screws - Round Head Slotted	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7141 0...**
		Machine Screws - Round Head Slotted, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7142 3...**
		Machine Screws - Round Head Slotted	Laiton, Plain, Plain	**7143 3...**
		Machine Screws - Fillister Head PH	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7144 0...**
		Machine Screws - Truss Head PH	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7152 0...**
		Machine Screws - Truss Head PH, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7153 3...**
		Machine Screws - Truss Head Slotted	Steel, Plain, Plain	**7158 3...**
		Machine Screws - Hex Washer Head PH	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7160 0...**
		Machine Screws - Hex Head Unslotted	Steel, Plain, Plain	**7167 3...**
		Thread Rolling Screws Trilobular - Pan Head PH	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7180 0...**
		Thread Rolling Screws Trilobular - Hex Washer Head Unslotted	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7216 0...**

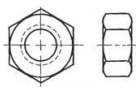
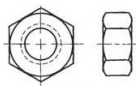
Norme	Plan	Libellé	Mat./Rev.	Art.
		Thread Rolling Screws Trilobular - Hex Washer Head Slotted	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7219 0...**
		Thread Forming Screws Trilobular for Plastic - Pan Head PI	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7234 0...**
		Tapping Screws Type A - Pan Head PH	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7296 0...**
		Tapping Screws Type A - Pan Head PH, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7297 3...**
		Tapping Screws Type A - Flat Head 82 PH	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7304 0...**
		Tapping Screws Type A - Flat Head 82 PH	Stainless Steel, Plain, Plain	**7305 3...**
		Tapping Screws Type A - Oval Head PH	Steel, Plain, Plain	**7313 3...**
		Tapping Screws Type A - Truss Head PH	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7326 0...**
		Tapping Screws Type A - Truss Head PH	Stainless Steel, Plain, Plain	**7327 3...**
		Tapping Screws Type A - Hex Washer Head Unslotted	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7334 0...**
		Tapping Screws Type A - Hex Washer Head Slotted	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7336 0...**
		Tapping Screws Type AB - Pan Head PH	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7400 0...**

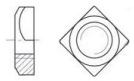
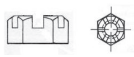
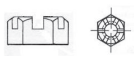
Norme	Plan	Libellé	Mat./Rev.	Art.
		Tapping Screws Type AB - Pan Head PH, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7401 3...**
		Tapping Screws Type AB - Pan Head Slotted	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7404 0...**
		Tapping Screws Type AB - Flat Head PH	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7408 0...**
		Tapping Screws Type AB - Oval Head PH	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7416 0...**
		Tapping Screws Type AB - Round Head PH	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7424 0...**
		Tapping Screws Type AB - Hex Washer Head Slotted	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7440 0...**
		Thread Cutting Screws Type 23 - Pan Head PH	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7500 0...**
		Thread Cutting Screws Type F - Pan Head PH	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7580 0...**
		Thread Cutting Screws Type F - Pan Head PH, 316	Stainless Steel, Plain, Plain	**7582 3...**
		Thread Cutting Screws Type F - Flat Head 82 PH	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7589 0...**
		Self-Drilling Screws Style 3 - Hex Washer Head Unslotted	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7652 0...**
		Prevailing torque type steel hex nuts - top lock, Grade A	Steel, Yellow zink plated, Yellow zinc plated	**7698 1...**

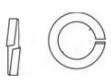
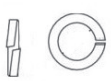
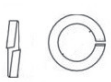
Norme	Plan	Libellé	Mat./Rev.	Art.
		Prevailing torque type steel hex nuts - top lock, Grade B	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7699 0...**
		Prevailing torque type steel hex nuts - top lock, Grade B	Steel, Plain, Plain	**7699 3...**
		Prevailing torque type steel hex nuts - center lock, Grade A	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7700 0...**
		Prevailing torque type steel hex nuts - center lock, Grade B	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7701 0...**
		Prevailing torque type steel hex nuts - automation, Grade A	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7702 0...**
		Prevailing torque type steel hex nuts - automation, Grade B	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7703 0...**
		Prevailing torque type steel hex nuts - automation, Grade B	Steel, Yellow zink plated, Yellow zinc plated	**7703 1...**
		Prevailing torque type steel hex nuts - automation, Grade B	Steel, Plain, Plain	**7703 3...**
		Prevailing torque type steel hex nuts - automation, Grade C	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7704 0..**
		Prevailing torque type steel hex nuts - automation, Grade C	Steel, Yellow zink plated, Yellow zinc plated	**7704 1...**
		Prevailing torque type steel hex nuts - Nylon insert, Grade 2	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7711 0...**
		Prevailing torque type steel hex nuts - Nylon insert, Grade 2	Steel, Yellow zink plated, Yellow zinc plated	**7711 1...**

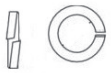
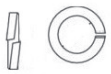
Norme	Plan	Libellé	Mat./Rev.	Art.
		Prevailing torque type steel hex nuts - Nylon insert, Grade 5	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7712 0...**
		Prevailing torque type steel hex nuts - Nylon insert, Grade 8	Steel, Yellow zink plated, Yellow zinc plated	**7713 1...**
		Prevailing torque type steel hex nuts - Nylon insert, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7714 3...**
		Prevailing torque type steel hex nuts - Nylon insert, Grade 2	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7716 0...**
		Prevailing torque type steel hex nuts - Nylon insert, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7719 3...**
		Free-spinning lock nuts - serrated flange, Cémenté trempé	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7721 0...**
		Free-spinning lock nuts - serrated flange, Grade 5	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7722 0...**
		Free-spinning lock nuts - serrated flange, Grade 5	Steel, Yellow zink plated, Yellow zinc plated	**7722 1...**
		External tooth washer lock nut, Grade 2	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7724 0...**
		External tooth washer lock nut, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7725 3...**
		Hex Jam Nuts, Grade 2	Steel, Plain, Plain	**7728 3...**
		Écrou borgne, forme basse, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7732 3...**

Norme	Plan	Libellé	Mat./Rev.	Art.
		Finished Hex Nuts, Grade 2	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7737 0...**
		Finished Hex Nuts, Grade 2	Steel, Yellow zink plated, Yellow zinc plated	**7737 1...**
		Finished Hex Nuts, Grade 2	Steel, Plain, Plain	**7737 3...**
		Finished Hex Nuts, Grade 2	Steel, Hot dip galvanized (HDG), Hot dip galvanized	**7737 8...**
		Finished Hex Nuts, Grade 5	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7738 0...**
		Finished Hex Nuts, Grade 5	Steel, Yellow zink plated, Yellow zinc plated	**7738 1..**
		Finished Hex Nuts, Grade 5	Steel, Plain, Plain	**7738 3...**
		Finished Hex Nuts, Grade 8	Steel, Yellow zink plated, Yellow zinc plated	**7739 1...**
		Finished Hex Nuts, Grade 8	Steel, Plain, Plain	**7739 3...**
		Finished Hex Nuts, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7740 3...**
		Finished Hex Nuts, 316	Stainless Steel, Plain, Plain	**7741 3...**
		Finished Hex Nuts	Laiton, Plain, Plain	**7742 3...**

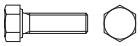
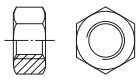
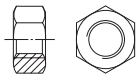
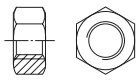
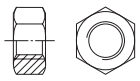
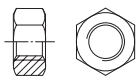
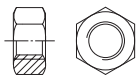
Norme	Plan	Libellé	Mat./Rev.	Art.
		Heavy Hex Nuts, Grade 2	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7743 0...**
		Heavy Hex Nuts, Grade 2	Steel, Yellow zink plated, Yellow zinc plated	**7743 1...**
		Heavy Hex Nuts, Grade 2	Steel, Plain, Plain	**7743 3...**
		Heavy Hex Nuts, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7746 3...**
		Heavy Hex Nuts, Grade 2 H	Steel, Plain, Plain	**7747 3...**
		Heavy Hex Nuts, Grade 2 H	Steel, Hot dip galvanized (HDG), Hot dip galvanized	**7747 8...**
		Hex Jam Nuts, Grade 2	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7750 0...**
		Hex Jam Nuts, Grade 2	Steel, Yellow zink plated, Yellow zinc plated	**7750 1...**
		Hex Jam Nuts, Grade 2	Steel, Plain, Plain	**7750 3...**
		Hex Jam Nuts, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7751 3...**
		Hex Machine Screw Nuts - Normal pattern, Grade 2	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7753 0...**
		Hex Machine Screw Nuts - Normal pattern, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7754 3...**

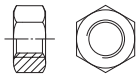
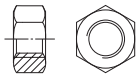
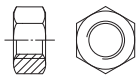
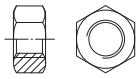
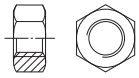
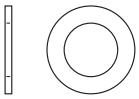
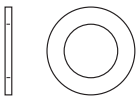
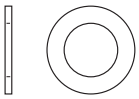
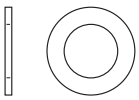
Norme	Plan	Libellé	Mat./Rev.	Art.
		Regular Square Nuts, Grade 2	Steel, Plain, Plain	**7760 3...**
		Slotted Hex Nuts, Grade 2	Steel, Yellow zink plated, Yellow zinc plated	**7763 1...**
		Slotted Hex Nuts, Grade 2	Steel, Plain, Plain	**7763 3...**
		Fender Washers, Grade 2	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7799 0...**
		Fender Washers, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7800 3...**
		Fender Washers, 316	Stainless Steel, Plain, Plain	**7801 3...**
		Flat Washers - SAE type A N, Grade 2	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7804 0...**
		Flat Washers - SAE type A N, Grade 2	Steel, Yellow zink plated, Yellow zinc plated	**7804 1...**
		Flat Washers - SAE type A N, Grade 2	Steel, Plain, Plain	**7804 3...**
		Flat Washers - SAE type A N, 18.8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7805 3...**
		Flat Washers - USS type A W, Grade 2	Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7807 0...**
		Flat Washers - USS type A W, Grade 2	Steel, Yellow zink plated, Yellow zinc plated	**7807 1...**

Norme	Plan	Libellé	Mat./Rev.	Art.
		Flat Washers - USS type A W, Grade 2	Steel, Plain, Plain	**7807 3...**
		Flat Washers - USS type A W, Grade 2	Steel, Hot dip galvanized (HDG), Hot dip galvanized	**7807 8...**
		Flat Washers - USS type A W, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7808 3...**
		Flat Washers - USS type A W, 316	Stainless Steel, Plain, Plain	**7809 3...**
		External Tooth Lockwashers	Spring Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7824 0...**
		External Tooth Lockwashers, 410	Stainless Steel, Plain, Plain	**7825 3...**
		Internal Tooth Lockwashers	Spring Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7828 0...**
		Internal Tooth Lockwashers, 410	Stainless Steel, Plain, Plain	**7829 3...**
		Split Lockwashers - Regular	Spring Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7834 0...**
		Split Lockwashers - Regular	Spring Steel, Yellow zink plated, Yellow zinc plated	**7834 1...**
		Split Lockwashers - Regular	Spring Steel, Plain, Plain	**7834 3...**
		Split Lockwashers - Regular	Spring Steel, Hot dip galvanized (HDG), Hot dip galvanized	**7834 8...**

Norme	Plan	Libellé	Mat./Rev.	Art.
		Split Lockwashers - Regular, 18-8	Stainless Steel, Plain, Plain	**7835 3...**
		Split Lockwashers - Heavy	Spring Steel, Blue zink plated, Blue zinc plated	**7836 0...**
		Split Lockwashers - Heavy	Spring Steel, Plain, Plain	**7836 3...**
		External Retaining Rings	Steel, Phosphated and oiled, Phosphated and oiled	**7850 7...**
		Internal Retaining Rings	Steel, Phosphated and oiled, Phosphated and oiled	**7852 7...**
DIN 7964		Vis à corps réduit A2 , avec rondelle SAVETIX	Tige : Inox A2, Brut	**5171...**
		Anneau étoilé/dentelé	Acier ressort, Zingué mécanique	**5171 ...**
		Vis à sertir, 010.9	Acier, Blanc, Zingué blanc (A2K)	**5171...**
EN 1663		Écrou frein hexagonal à embase, insert non métallique, 8	Acier, Brut	**4526 802...**
EN 1663		Écrou frein hexagonal à embase, insert non métallique, 8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	**4526 102...**
EN 1663		Écrou frein hexagonal à embase, insert non métallique, 10	Acier, Brut	**4526 803...**
EN 1663		Écrou frein hexagonal à embase, insert non métallique, 10	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	**4526 803...**

Norme	Plan	Libellé	Mat./Rev.	Art.
EN 1664		Écrou frein hexagonal à embase, écrou tout métal, 8	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	**4527 102...**
EN 1664		Écrou frein hexagonal à embase, écrou tout métal, 10	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	**4527 103...**
EN 1664		Écrou frein hexagonal à embase, écrou tout métal, 8	Acier, Brut	**4527 802...**
EN 1664		Écrou frein hexagonal à embase, écrou tout métal, 10	Acier, Brut	**4527 803...**
DIN 34827		Vis sans tête à empreinte Torx, à bout plat FL, 45 H	Acier, Brut	**4283 8...**
DIN 34827		Vis sans tête à empreinte Torx, à bout plat FL, 45 H	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	**4283 8...**
DIN 34827		Vis sans tête à empreinte Torx, téton court (SD), 45 H	Acier, Brut	**4284 8...**
DIN 34827		Vis sans tête à empreinte Torx, téton court (SD), 45 H	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	**4284 8...**
DIN 34827		Vis sans tête à empreinte Torx, pointe CN, 45 H	Acier, Brut	**4285 8...**
DIN 34827		Vis sans tête à empreinte Torx, pointe CN, 45 H	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	**4285 8...**
DIN 34827		Vis sans tête à empreinte Torx, bout cuvette CP, 45 H	Acier, Brut	**4286 8...**
DIN 34827		Vis sans tête à empreinte Torx, bout cuvette CP, 45 H	Acier, Blanc, Zingué (A2K)	**4286 1...**

Norme	Plan	Libellé	Mat./Rev.	Art.
ISO 4014		Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 8.8	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	**4145 0...**
ISO 4014		Vis à tête hexagonale, filetage partiel, 10.9	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	**4146 0...**
ISO 4017		Vis à tête hexagonale, filetage total, 8.8	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	**4147 0...**
ISO 4017		Vis à tête hexagonale, filetage total, 10.9	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	**4148 0...**
ISO 4762		Vis à tête cylindrique, Vis à tête cylindrique, 8.8	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	**4149 0...**
ISO 4762		Vis à tête cylindrique, Vis à tête cylindrique, 10.9	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	**4149 0...**
ISO 4032		Écrou hexagonal, pas métrique standard, 8	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	**4528 002...**
ISO 4032		Écrou hexagonal, pas métrique standard, 10	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	**4528 003...**
ISO 4033		Écrou hexagonal, pas métrique standard, 8	Acier, Brut	**4529 802...**
ISO 4033		Écrou hexagonal, pas métrique standard, 10	Acier, Brut	**4529 803...**
ISO 4033		Écrou hexagonal, pas métrique standard, 8	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	**4529 002...**
ISO 4033		Écrou hexagonal, pas métrique standard, 10	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	**4529 003...**

Norme	Plan	Libellé	Mat./Rev.	Art.
ISO 4033		Écrou hexagonal, pas métrique standard	Acier inoxydable A2-70	**4530 81...**
ISO 8674		Écrou hexagonal, pas fin métrique, 8	Acier, Brut	**4531 802...**
ISO 8674		Écrou hexagonal, pas fin métrique, 10	Acier, Brut	**4531 803...**
ISO 8674		Écrou hexagonal, pas fin métrique, 8	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	**4531 002...**
ISO 8674		Écrou hexagonal, pas fin métrique, 10	Acier, Passivation épaisse, DSP/VL	**4531 002...**
ISO 7089		Rondelle	Acier 200 HV, Passivation épaisse, DSP/VL	**4641 006...**
ISO 7089		Rondelle	Acier 300 HV, Passivation épaisse, DSP/VL	**4461 006...**
ISO 7090		Rondelle	Acier 200 HV, Passivation épaisse, DSP/VL	**4642 006...**
ISO 7090		Rondelle	Acier 300 HV, Passivation épaisse, DSP/VL	**4642 006...**

1 Table des matières

2 Vous retrouvez les éléments de fixation DIN/ISO et standardisés en acier dans le Tome I

3 Eléments de fixation DIN/ISO et standardisés en acier inoxydable

4 Eléments de fixation DIN/ISO et standardisés autres matières

5 Eléments de fixation pour bois, bâtiment et fenêtres

6 Eléments de fixation pour façades, toitures et vis autoperceuses

7 Eléments de fixation pour machines et véhicules

8 Rivetage

9 Gamme complémentaire

10 Assortiments

T Informations techniques

ORSY® 100 ASSORTMENTS

ZEBRA® PIAS®- SELF DRILLING SCREWS



Item No. 0964 206 0
1.578 pieces

ZEBRA® *pias*® self drilling screws raised head with AW®-Drive
Zinc plated, blue passivated (A3K)

Item No.		PU/pcs
0206 35 ...	3,5 x 9,5/13/16/19	100
0206 39 ...	3,9 x 13/16/19/25	100
0206 42 ...	4,2 x 13/16/19/25	100
0206 48 ...	4,8 x 13/16/19	100
	4,8 x 25	75
0614 ...	Bit AW® 10/20/25	1



Item No. 0964 205 7
1.453 pieces

ZEBRA® *pias*® self drilling screws countersunk head with AW®-Drive
Zinc plated, blue passivated (A3K)

Item No.		PU/pcs
0205 729 ...	2,9 x 13	100
0205 735 ...	3,5 x 13/16/19/22/25	100
0205 742 ...	4,2 x 16/19/22/25/32	100
0205 748 ...	4,8 x 19/25	100
	4,8 x 32/38/50	50
0614 ...	Bit AW® 10/20/25	1



Item No. 0964 218 7
802 pieces

ZEBRA® *pias*® raised head with collar and AW®-Drive
Steel, Delta Seal black

Item No.		PU/pcs
0218 742	13/16/19/25	100
0218 748	13/16/22/35	100
0614 ...	Bit AW® 20/25	1



Item No. 0964 211 6
1.102 pieces

ZEBRA® *pias*® Numberplate-Screws with Phillips H
Steel, Delta Magni grey

Item No.		PU/pcs
0590 10 ...	withe/black	300
0614 ...	Bits PH 2	2
0211 65 ...	5 x 16/19	200
	5 x 25	100



Item No. 0964 214
1.127 pieces

ZEBRA® *pias*® self drilling screws hexagonal head
with collar, zinc plated, blue passivated (A3K)

Item No.		PU/pcs
0214 42 13	4,2 x 13	100
0214 42 16	4,2 x 16	100
0214 42 19	4,2 x 19	100
0214 42 25	4,2 x 25	100
0214 48 13	4,8 x 13	100
0214 48 16	4,8 x 16	100
0214 48 19	4,8 x 19	100
0214 48 25	4,8 x 25	50
0214 48 32	4,8 x 32	50
0214 48 38	4,8 x 38	50
0214 48 50	4,8 x 50	25
0214 55 16	5,5 x 16	100
0214 55 19	5,5 x 19	50
0214 55 25	5,5 x 25	50
0214 55 32	5,5 x 32	50
0614 176 ...	Allen key	2



Item No. 0964 218 1
1.052 pieces

ZEBRA® *pias*® self drilling screws raised head with AW®-Drive
with collar, zinc plated, blue passivated (A3K)

Item No.		PU/pcs
0214 42 13	4,2 x 13	100
0214 42 16	4,2 x 16	100
0214 42 19	4,2 x 19	100
0214 42 25	4,2 x 25	100
0218 48 16	4,8 x 16	100
0218 48 19	4,8 x 19	100
0218 48 22	4,8 x 22	100
0218 155 19	5,5 x 19	100
0218 155 25	5,5 x 25	100
0218 155 38	5,5 x 38	50
0218 155 50	5,5 x 50	50
0614 51 ..	AW® Bit	2

SELF-TAPPING SCREWS WITH AW® DRIVE



Item No. 0964 112 30
1.803 pieces

Self-tapping screws raised head with AW® Drive, similar to DIN 7983
Steel, Delta Seal black

Item No.		PU/pcs
0112 329 ...	2,9 x 9,5/13/16/19	100
0112 335 ...	3,5 x 13/16/19/25	100
0112 339 ...	3,9 x 16/19/25/32	100
0112 342 ...	4,2 x 16/19/25	100
0112 348 ...	4,8 x 19/22/25	100
0614 ...	Bit AW® 10/20/25	1



Item No. 0964 112 5
1.403 pieces

Self-tapping screws raised head with AW® Drive, similar to DIN 7982
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0112 535 ...	3,5 x 9,5/13/16	100
0112 539 ...	3,9 x 13/16/19/25	100
	3,9 x 38	50
0112 542 ...	4,2 x 16/25	100
0112 548 ...	4,8 x 16/19/25	100
	4,8 x 32/38/50	50
0614 ...	Bit AW® 10/20/25	1



Item No. 0964 123 9
1.353 pieces

Self-tapping screws countersunk head with AW® Drive, similar to DIN 7982
Stainless Steel A2

Item No.		PU/pcs
0123 935 ...	3,5 x 13/16/19	100
0123 939 ...	3,9 x 13/16/19/25	100
	3,9 x 38	50
0123 942 ...	4,2 x 16/19/25	100
	4,2 x 32/38/50	50
0123 948 ...	4,8 x 25	100
	4,8 x 32	50
0614 ...	Bit AW® 10/20/25	1



Item No. 0964 113 30
1.402 pieces

Self-tapping screws with collar and AW® Drive
Delta Seal black

Item No.		PU/pcs
0113 339 ...	3,9 x 9,5/13/16/19	100
	3,9 x 25/32	50
0113 342 ...	4,2 x 13/16/19	100
	4,2 x 25/32/38	50
0113 348 ...	4,8 x 13/16/19	100
	4,8 x 25/32/38	50
0614 ...	Bit AW® 20/25	1



Item No. 0964 113 31
802 pieces

Self-tapping screws with collar and AW® Drive
Delta Seal black

Item No.		PU/pcs
0113 342 ...	4,2 x 13/16/19/25	100
0113 348 ...	4,8 x 13/16/19/25	100
0614 ...	Bit AW® 20/25	1

SELF-TAPPING SCREWS WITH AW® DRIVE



Item No. 0964 111 20
1.603 pieces

Self-tapping screws raised head with AW® Drive, similar to DIN 7981
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0111 229 ...	2,9 x 9,5/13	100
0111 235 ...	3,5 x 9,5/13/16/19/25	100
0111 242 ...	4,2 x 9,5/13/16/19/25	100
0111 248 ...	4,8 x 13/16/19/25	100
0614 ...	Bit AW® 10/25/30	1



Item No. 0964 111 30
1.778 pieces

Self-tapping screws raised head with AW® Drive, similar to DIN 7981
Delta Seal black

Item No.		PU/pcs
0111 329 ...	2,9 x 9,5/13	100
0111 335 ...	3,5 x 9,5/13/16/19	100
0111 339 ...	3,9 x 13/16/19	100
0111 342 ...	4,2 x 9,5/13/16/19/25	100
0111 348 ...	4,8 x 16/19	100
0111 355 ...	5,5 x 16	100
	5,5 x 25	75
0614 ...	Bit AW® 10/20/25	1



Item No. 0964 119 99
1.403 pieces

Self-tapping screws raised head with AW® Drive, similar to DIN 7981
Stainless Steel A2

Item No.		PU/pcs
0119 992 9..	2,9 x 9,5	100
0119 993 5..	3,5 x 9,5/13/16/25	100
0119 994 2..	4,2 x 13/16/19/25	100
0119 994 8..	4,8 x 13/16/19/25	100
	4,8 x 32/38	50
0614 ...	Bit AW® 10/20/25	1

SELF-TAPPING SCREWS



Item No. 0964 115
1.600 pieces

Self-tapping screws raised head with Phillips H, similar to DIN 7981
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0115 35 ...	3,5 x 9,5/13/16/19/22	100
0115 42 ...	4,2 x 9,5/13/16/19/22/25	100
0115 48 ...	4,8 x 13/16/19/22/25	100



Item No. 0964 134
1.775 pieces

Self-tapping screws raised head with Phillips H, similar to DIN 7981
Steel, black finish (A2S)

Item No.		PU/pcs
0134 29 ...	2,9 x 9,5/13	100
0134 35 ...	3,5 x 9,5/13/16/19	100
0134 39 ...	3,9 x 13/16/19	100
0134 42 ...	4,2 x 9,5/13/16/19/25	100
0134 48 ...	4,8 x 16/19	100
0134 55 ...	5,5 x 16	100
	5,5 x 25	75



Item No. 0964 119
1.550 pieces

Self-tapping screws raised head with Phillips H, similar to DIN 7981
Stainless Steel A2

Item No.		PU/pcs
0119 35 ...	3,5 x 9,5/13/16/19	100
0119 39 ...	3,9 x 9,5/13/16/19	100
0119 42 ...	4,2 x 13/16/19/25	100
0119 48 ...	4,8 x 13/16/25	100
	4,8 x 32	50



Item No. 0964 116
1.400 pieces

Self-tapping screws countersunk head with Phillips H, DIN 7982
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0116 35 ...	3,5 x 13/16/19/25	100
0116 39 ...	3,9 x 19/22/25/32	100
	3,9 x 38	50
0116 42 ...	4,2 x 16/19/25/32	100
	4,2 x 38	50
0116 48 ...	4,8 x 32/50	50



Item No. 0964 123
1.350 pieces

Self-tapping screws countersunk head with Phillips H, DIN 7982
Stainless Steel A2

Item No.		PU/pcs
0123 35 ...	3,5 x 13/16/22	100
0123 39 ...	3,9 x 13/16/19/22/25	100
0123 48 ...	4,8 x 16/19/25	100
	4,8 x 32/38/45/50/60	50



Item No. 0964 117
1.600 pieces

Self-tapping screws raised head with Phillips H, DIN 7983
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0117 35 ...	3,5 x 13/16/19/22	100
0117 39 ...	3,9 x 16/19	100
0117 42 ...	4,2 x 13/16/19/22/25	100
0117 48 ...	4,8 x 13/16/19/22/25	100

SELF-TAPPING SCREWS



Item No. 0964 137
1.600 pieces

Self-tapping screws raised head with Phillips H, DIN 7983
Steel, black finish (A2S) with washers

Item No.		PU/pcs
0137 35 ...	3,5 x 13/16/19	100
0137 39 ...	3,9 x 16/19/22/25/32	100
0137 42 ...	4,2 x 16/19/22/25/32	100
0458 41 ...	Ø 4,8/5,0/6,0	100



Item No. 0964 115 117
1.500 pieces

Self-tapping screws raised head / countersunk head with Phillips H, DIN 7981 / DIN 7983
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0115 35 ...	3,5 x 9,5/13/16	100
0115 42 ...	4,2 x 13/16/19	100
0115 48 ...	4,8 x 16/19/22	50
0117 35 ...	3,5 x 13/16/19	100
0117 42 ...	4,2 x 16/19/22	100
0117 48 ...	4,8 x 19/22/25	50



Item No. 0964 134 137
1.750 pieces

Self-tapping screws raised head / countersunk head with Phillips H, DIN 7981 / DIN 7983
Steel, black finish (A2S) with washers

Item No.		PU/pcs
0134 29 ...	2,9 x 9,5	100
0134 35 ...	3,5 x 9,5/13/16	100
0134 39 ...	3,9 x 13/19	100
0134 42 ...	4,2 x 13/16/19	100
0134 48 ...	4,8 x 16/19	100
	4,8 x 22	50
0137 35 ...	3,5 x 16	100
0137 42 ...	4,2 x 16	100
0137 48 ...	4,8 x 19	100
0458 41 ...	Ø 4,8/5,0/6,0	100



Item No. 0964 134 0
1.500 pieces

Self-tapping screws with collar and Phillips H
Delta Seal black

Item No.		PU/pcs
0134 039 ...	3,9 x 9,5/13/16/19	100
	3,9 x 22/25	50
0314 042 ...	4,2 x 9,5/13/16/19	100
	4,2 x 22/25	50
0134 048 ...	4,8 x 9,5/13/16/19	100
	4,8 x 22/25	50



Item No. 0964 134 3
800 pieces

Self-tapping screws with collar and Phillips H
Delta Seal black

Item No.		PU/pcs
0134 042 ...	4,2 x 13/16/19/25	100
0134 048 ...	4,8 x 13/16/19/25	100



Item No. 0964 129 01
890 pieces

Self-tapping screws hexagonal head DIN 7976
Zinc plated, blue passivated (A2K)
Self-tapping screws hexagonal head DIN 7976 with washer
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0129 085 5...	5,5 x 13/16	50
0129 086 3...	6,3 x 16	50
0129 086 5...	6,3 x 16*	25
0129 086 3...	6,3 x 20	25
0129 088 0...	8,0 x 19	25
0114 48 ...	4,8 x 13/19/25	100
0114 63 ...	6,3 x 16	100
	6,3 x 19/22/25/32	50
0114 8 ...	8,0 x 19	40
	8,0 x 25	25

* with large washer-Ø

SELF-TAPPING SCREWS



Item No. 0964 129 08
600 pieces

Self-tapping screws hexagonal head DIN 7976 with washer
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0129 084 8...	4,8 x 16/19	100
0129 085 5...	5,5 x 13/16	100
0129 086 3...	6,3 x 16/20	50
0129 086 5...	6,3 x 16*	50
0129 088 0...	8,0 x 19	50

* with large washer-Ø



Item No. 0964 500 1
800 pieces

Sheet metal nuts
Zinc plated, colorless passivated (A2A)

Item No.		PU/pcs
0500 113 47	3,9	100
0500 113 62	4,2	100
0500 113 69	6,5	100
0500 114 03	6,5	100
0500 133 84	4,8	100
0500 121 9	3,5	100
0500 114 70	4,8	100
0500 115 77	5,5	100



Item No. 0964 500 10
1.375 pieces

Sheet metal and spring nuts
Zinc plated, colorless passivated (A2A)

Item No.		PU/pcs
0500 119 56	2,9	50
0500 121 9	3,5	50
0500 113 46	3,9	50
0500 113 62	4,2	50
0500 115 22	4,8	50
0500 115 77	5,5	50
0500 132 04	6,3	50
0500 114 27	6,3	50
0500 114 03	6,5	50
0500 113 69	6,5	100
0500 117 61	8,0	25
0500 111 84	2,5	200
0500 111 41	3,0	200
0500 111 83	3,5	200
0500 111 82	4,0	200

STANDARD METRIC SCREWS



Item No. 0964 057 1
665 pieces

Hexagonal screws DIN 933, 8.8
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0057 6 ...	M6 x 12/16/20	100
	M6 x 25	80
0057 8 ...	M8 x 16	60
	M8 x 20/25	50
	M8 x 30	40
0057 10 ...	M10 x 20/25	25
	M10 x 30	20
	M10 x 40	15



Item No. 0964 096
430 pieces

Hexagonal screws DIN 933
Stainless Steel A2

Item No.		PU/pcs
0096 6 ...	M6 x 10/16/20/25	50
	M6 x 30	25
0096 8 ...	M8 x 16/20/25	25
	M8 x 30/40	20
0096 10 ...	M10 x 20/25	20
	M10 x 30/35	15
	M10 x 40/50	10



Item No. 0964 071
478 pieces

Hexagonal screws and nuts inch UNF/SAE Grade 5
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0331 ...	1/4"	125
	3/8"	50
	5/16"	60
0071 14 ...	1/4" x 1/2"; 3/4"; 1"; 1 1/4"; 1 1/2"	25
0071 516 ...	5/16" x 1/2"; 3/4"; 1"; 1 1/4"; 1 1/2"	10
	5/16" x 2"	8
0071 38 ...	3/8" x 1"	20
	3/8" x 1 1/4"; 1 1/2"	15
	3/8" x 1 3/4"	10

STANDARD METRIC SCREWS



Item No. 0964 040
1.350 pieces

Cheese head machine screws with slot drive DIN 84, 4.8
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0040 3 ...	M3 x 10/16/20/25	100
0040 4 ...	M4 x 10/16/20/25	100
0040 5 ...	M5 x 10/20	100
	M5 x 30/40	50
0040 6 ...	M6 x 16	100
	M6 x 20/25/30	50



Item No. 0964 287
1.215 pieces

Cheese head machine screws with slot drive DIN 84
Stainless Steel A2

Item No.		PU/pcs
0287 4 ...	M4 x 8/10/16/20	100
0287 5 ...	M5 x 8/10/12/16/20	100
	M5 x 30	50
0287 6 ...	M6 x 16/20/25/30	50
	M6 x 35	40
	M6 x 40	25



Item No. 0964 039
1.290 pieces

Countersunk screws with slot drive DIN 963, 4.8
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0039 3 ...	M3 x 10/16/20/25	100
0039 4 ...	M4 x 10/16/20/25	100
0039 5 ...	M5 x 10/16	100
	M5 x 20/25	50
0039 6 ...	M6 x 16/20/30	50
	M6 x 40	40



Item No. 0964 286
1.425 pieces

Countersunk screws with slot drive DIN 963
Stainless Steel A2

Item No.		PU/pcs
0286 4 ...	M4 x 8/10/16/20/25	100
0286 5 ...	M5 x 10/12/16/20/25	100
	M5 x 30	50
0286 6 ...	M6 x 10/16	100
	M6 x 20	75
	M6 x 25/30	50



Item No. 0964 040 1
1.200 pieces

Screws with metric thread DIN 963 / DIN 84 / DIN 934 / DIN 125, 4.8
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0317 ...	M4/M5/M6	100
0407 ...	M4/M5/M6	100
0040 4 ...	M4 x 10/16/20	50
0040 5 ...	M5 x 10/16/20	50
0040 6 ...	M6 x 16/20/25	50
0039 ...	M4 x 10/M5 x 16/M6 x 20	50

STANDARD METRIC SCREWS



Item No. 0964 072
478 pieces

Hexagonal screws and nuts inch UNF/SAE Grade 5
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0030 ...	1/4"	125
	3/8"	50
	5/16"	60
0072 14 ...	1/4" x 1/2"; 3/4"; 1"; 1 1/4"; 1 1/2"	25
0072 516 ...	5/16" x 1/2"; 3/4"; 1"; 1 1/4"; 1 1/2"	10
	5/16" x 2"	8
0072 38 ...	3/8" x 1"	20
	3/8" x 1 1/4"; 1 1/2"	15
	3/8" x 1 3/4"	10



Item No. 0964 274 0
340 pieces

Self-locking screws 8.8
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0274 06 ...	M6 x 10/12/16/20	50
0274 08 ...	M8 x 12/16/20/25	20
0274 010 ...	M10 x 20/25	20
	M10 x 30/35	10



Item No. 0964 084
1.040 pieces

Hexagonal socket set screw DIN 912, 8.8
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0084 4 ...	M4 x 10/16/20	100
0084 5 ...	M5 x 10/16	100
	M5 x 20	80
	M5 x 25/30	50
0084 6 ...	M6 x 10/16/20	50
	M6 x 25/30	40
	M6 x 40	30
0084 8 ...	M8 x 16/20	30
	M8 x 25/30	20



Item No. 0964 089 0
635 pieces

Hexagonal socket set screw with countersunk head DIN 7991, 10.9
Property class 10.9
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0089 06 ...	M6 x 12/16/20	100
0089 06 ...	M6 x 25	75
0089 08 ...	M8 x 16/20	50
0089 08 ...	M8 x 25/30	40
0089 010	M10 x 25	25
0089 010 ...	M10 x 30/35	20
0089 010 ...	M10 x 40	15



Item No. 0964 046 1
1.100 pieces

Raised head screws DIN 7985 with Phillips H, 4.8
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0046 4 ...	M4 x 10/16/20/25	100
0046 5 ...	M5 x 12/16/20/25	100
0046 6 ...	M6 x 16/20	100
	M6 x 25/30	50



Item No. 0964 046
1.625 pieces

Raised head screws DIN 7985 and countersunk screws DIN 965 with Phillips H
FK 4.8, Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0046 4 ...	M4 x 10/16/20	100
0046 5 ...	M5 x 10/16	100
	M5 x 20	75
0046 6 ...	M6 x 10	75
	M6 x 16/20	50
0048 4 ...	M4 x 10/16/20	100
0048 5 ...	M5 x 10/16/20	100
0048 6 ...	M6 x 10/16	100
	M6 x 20	75

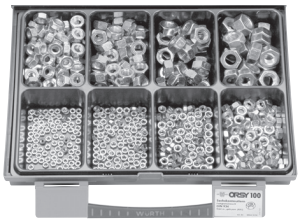
NUTS



Item No. 0964 317
1.035 pieces

Hexagonal nuts DIN 934
FK |8|, zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0317 3	M3	200
0317 4	M4	100
0317 5	M5	100
0317 6	M6	200
0317 7	M7	100
0317 8	M8	200
0317 10	M10	50
0317 12	M12	40
0317 14	M14	25
0317 16	M16	20



Item No. 0964 317 0
600 pieces

Hexagonal nuts DIN 934
FK |8|, zinc plated, yellow (A2C)

Item No.		PU/pcs
0317 04	M4	100
0317 05	M5	100
0317 06	M6	100
0317 08	M8	100
0317 010	M10	100
0317 012	M12	50
0317 014	M14	25
0317 016	M16	25



Item No. 0964 322
1.200 pieces

Nuts and Washers DIN 934/DIN 125
Stainless Steel A2

Item No.		PU/pcs
0322 ...	M3/M4/M5/M6/M8	100
	M10/M12	50
0409 ...	Ø 3,2 / Ø 4,3 / Ø 5,3 / Ø 6,4 / Ø 8,4 / Ø 10,5 / Ø 13	100
		50



Item No. 0964 368
600 pieces

Hexagonal nuts - self-locking, DIN 985
FK |8|, zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0368 4	M4	100
0368 5	M5	100
0368 6	M6	100
0368 8	M8	100
0368 10	M10	50
0368 10 1	M10x1	50
0368 12	M12	50
0368 12 15	M12x1,5	50

WASHERS



Item No. 0964 407
1.425 pieces

Washers DIN 125
140 HV, zinc plated, blue passivated (A2K)

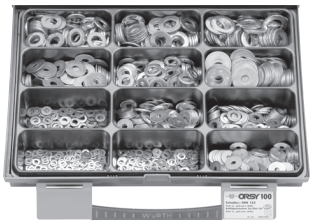
Item No.		PU/pcs
0407 3	Ø 3,2	200
0407 4	Ø 4,3	200
0407 5	Ø 5,3	200
0407 6	Ø 6,4	200
0407 8	Ø 8,4	200
0407 10	Ø 10,5	100
0407 12	Ø 13	100
0407 14	Ø 15	100
0407 16	Ø 17	100
0407 20	Ø 21	25



Item No. 0964 421 00
1.100 pieces

Washers DIN 125
Nylon PA 6.6 white

Item No.		PU/pcs
0421 003	3,2 x 7 x 0,5	100
0421 004	4,3 x 9 x 0,8	100
0421 005	5,3 x 10 x 1	200
0421 006	6,4 x 12 x 1,6	200
0421 007	7,4 x 14 x 1,6	100
0421 008	8,4 x 16 x 1,6	200
0421 001 0	10,5 x 20 x 2	100
0421 001 2	13 x 24 x 2,5	100



Item No. 0964 407 1
1.125 pieces

Washers DIN 125
140 HV, zinc plated, yellow (A2C)
Washers with large ex. Diameter acc. DIN 522
Zinc plated, yellow (A2C)

Item No.		PU/pcs
0407 04	4,3 x 9 x 0,8	100
0407 05	5,3 x 10 x 1	100
0407 06	6,4 x 12 x 1,6	100
0407 08	8,4 x 16 x 1,6	100
0407 010	10,5 x 20 x 2	100
0407 012	13 x 24 x 2,5	100
0407 014	15 x 28 x 2,5	75
0407 016	17 x 30 x 3	50
0411 05 20	5,3 x 20 x 1,25	100
0411 06 20	6,5 x 20 x 1,25	100
0411 08 24	8,5 x 24 x 1,25	100
0411 010 30	10,5 x 30 x 1,5	100



Item No. 0964 407 441
1.400 pieces

Washers DIN 125
140 HV
Split lock washers DIN 127
Zinc plated, yellow (A2C)

Item No.		PU/pcs
0407 0 ...	M4/M5/M6/M7/M8/M10	100
	M12/M14	50
0441 0 ...	M4/M5/M6/M7/M8/M10	100
	M12/M14	50



Item No. 0964 411
1.400 pieces

Washers with large ex. Diameter acc. DIN 522
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0411 4	M4	200
0411 5	M5	200
0411 6	M6	500
0411 8	M8	350
0411 10	M10	100
0411 12	M12	50



Item No. 0964 411 2
600 pieces

Washers with large ex. Diameter acc. DIN 522
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0411 6 30	6,4 x 30 x 1,25	100
0411 8 20	8,4 x 20 x 1,25	100
0411 8 24	8,4 x 25 x 1,25	100
0411 8 25	8,4 x 25 x 1,5	100
0411 8 30	8,4 x 30 x 1,5	50
0411 10 30	10,5 x 30 x 1,5	50
0411 10 40	10,5 x 40 x 2	50
0411 12 30	13,0 x 32 x 1,5	50

WASHERS



Item No. 0964 407 01
1.125 pieces

Washers DIN 125
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0407 12	Ø 13	100
0407 14	Ø 15	75
0407 16	Ø 17	50
0411 824	8,4 x 25 x 1,25	100
0407 10	Ø 10,5	100
0411 10 30	10,5 x 30 x 1,25	100
0407 6	Ø 6,4	100
0411 6	6,4 x 20 x 1,25	100
0407 8	Ø 8,4	100
0407 4	Ø 4,3	100
0407 5	Ø 5,3	100
0411 520	5,3 x 20 x 1,25	100



Item No. 0964 455
1.200 pieces

Grommets DIN 17670
Nickel plated (E2J), brass, Aluminum

Item No.		PU/pcs
0455 94	4,1 x 9	100
0455 409 4	4,0 x 9	100
0455 115	5 x 11	100
0455 411 5	5 x 11	100
0455 125	5 x 12,5	100
0455 412 5	4,8 x 12,7	100
0455 136	6 x 13	100
0455 413 6	6 x 13	100
0457 412 5	4,8 x 12,7	100
0457 411 5	5 x 11	100
0456 411 5	5 x 11	100
0456 125	5 x 12,5	100



Item No. 0964 400 0
200 pieces

Washers for fittings
Brass

Item No.		PU/pcs
0400 006	6 x 10 x 2	50
0400 008	8 x 14 x 2	50
0400 011	11 x 16 x 2	50
0400 013	13 x 18 x 2	50

LOCKING ELEMENTS



Item No. 0964 401 70
395 pieces

Wedge lock washers
Delta Protect

Item No.		PU/pcs
0401 780 004	M4	50
0401 780 005	M5	50
0401 780 006	M6	50
0401 780 008	M8	50
0401 780 010	M10	25
0401 780 012	M12	25
0401 780 016	M16	10
0401 770 004	M4	25
0401 770 005	M5	25
0401 770 006	M6	25
0401 770 008	M8	25
0401 770 010	M10	25
0401 770 012	M12	10



Item No. 0964 441
1.200 pieces

Split lock washers DIN 127, Type B
Spring steel, zinc plated, blue passivated (A2K)
Serrated lock washers DIN 6798, Type A
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0429 4	Ø 4,3	100
0429 5	Ø 5,3	100
0429 6	Ø 6,4	100
0429 8	Ø 8,4	100
0429 10	Ø 10,5	100
0429 12	Ø 13	100
0441 4	Ø 4,1	100
0441 5	Ø 5,1	100
0441 6	Ø 6,1	100
0441 8	Ø 8,1	100
0441 10	Ø 10,2	100
0441 12	Ø 12,2	100



Item No. 0964 434
1.200 pieces

Split lock washers DIN 137
Type A/B, spring steel, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0434 3	Ø 3,2	100
0434 4	Ø 4,3	100
0434 5	Ø 5,3	100
0434 6	Ø 6,4	100
0434 8	Ø 8,4	100
0434 10	Ø 10,5	100
0435 5	Ø 5,3	100
0435 6	Ø 6,4	100
0435 7	Ø 7,4	100
0435 8	Ø 8,4	100
0435 10	Ø 10,5	100
0435 12	Ø 13	100

LOCKING ELEMENTS



Item No. 0964 407 442
1.400 pieces

Washers and split lock washers DIN 125 / 127
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0441 8	Ø 8,1	100
0441 10	Ø 10,2	100
0441 12	Ø 12,2	50
0441 14	Ø 14,2	50
0441 5	Ø 5,1	100
0441 6	Ø 6,1	100
0441 7	Ø 7,1	100
0407 8	Ø 8,4	100
0407 10	Ø 10,5	100
0407 12	Ø 13	50
0407 14	Ø 15	50
0407 4	Ø 4,3	100
0407 5	Ø 5,3	100
0407 6	Ø 6,4	100
0407 7	Ø 7,4	100



Item No. 0964 490
985 pieces

Corrugated lock washers DIN 471
Spring steel

Item No.		PU/pcs
0490 23	for shafts-Ø 2,3	100
0490 32	for shafts-Ø 3,2	100
0490 40	for shafts-Ø 4	100
0490 50	for shafts-Ø 5	100
0490 60	for shafts-Ø 6	100
0490 70	for shafts-Ø 7	100
0490 80	for shafts-Ø 8	100
0490 90	for shafts-Ø 9	100
0490 100	for shafts-Ø 10	100
0490 120	for shafts-Ø 12	50
0490 150	for shafts-Ø 15	25
0490 190	for shafts-Ø 19	10



Item No. 0964 491
240 pieces

SL-/KL locking device for shafts
Spring steel

Item No.		PU/pcs
0492 4	M 4	20
0492 5	M 5	20
0492 6	M 6	20
0492 8	M 8	20
0492 10	M 10	20
0492 12	M 12	20
0491 4	M 4	20
0491 5	M 5	20
0491 6	M 6	20
0491 8	M 8	20
0491 10	M 10	20
0491 12	M 12	20



Item No. 0964 438
1.050 pieces

Circlips for shafts DIN 471
Spring steel

Item No.		PU/pcs
0438 ...	Ø 5 – Ø 35	1.050



Item No. 0964 439
1.050 pieces

External retaining rings DIN 472
Spring steel

Item No.		PU/pcs
0439...	Ø 8 – Ø 30	1.050



Item No. 0964 470
1.775 pieces

Cotter Pins DIN 94
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.			PU/pcs
0470 16	20	1,6 x 20	500
0470 2	25	2 x 25	250
0470 2	40	2 x 40	250
0470 25	40	2,5 x 40	150
0470 32	32	3,2 x 32	150
0470 32	40	3,2 x 40	100
0470 35	60	3,5 x 60	100
0470 4	40	4 x 40	100
0470 45	50	4,5 x 50	50
0470 5	40	5 x 40	50
0470 5	50	5 x 50	50
0470 63	63	6,3 x 63	25

LOCKING ELEMENTS



Item No. 0964 470 1
1.500 pieces

Cotter Pins DIN 94
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.			PU/pcs
0470 16	20	1,6 x 20	500
0470 2	25	2 x 25	250
0470 2	40	2 x 40	250
0470 25	40	2,5 x 40	200
0470 32	32	3,2 x 32	100
0470 32	40	3,2 x 40	100
0470 35	60	3,5 x 60	100



Item No. 0964 470 2
475 pieces

Cotter Pins DIN 94
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.			PU/pcs
0470 32	40	3,2 x 40	100
0470 35	60	3,5 x 60	100
0470 4	40	4 x 40	100
0470 45	50	4,5 x 40	50
0470 5	40	5 x 40	50
0470 5	50	5 x 50	50
0470 63	63	6,3 x 63	25



Item No. 0964 274 0
340 pieces

Ratched tooth screws
8.8. Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.			PU/pcs
0274 06	10	M6 x 10	50
0274 06	12	M6 x 12	50
0274 06	16	M6 x 16	50
0274 06	20	M6 x 20	50
0274 08	12	M8 x 12	20
0274 08	16	M8 x 16	20
0274 08	20	M8 x 20	20
0274 08	25	M8 x 25	20
0274 010	20	M10 x 20	20
0274 010	25	M10 x 25	20
0274 010	30	M10 x 30	10

SEALING RINGS



Item No. 0964 469 0
165 pieces

Screw seals
Zinc plated, yellow (A2C)

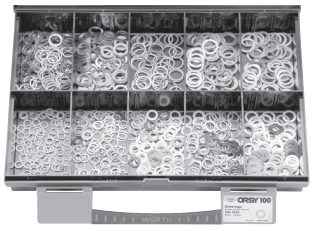
Item No.		PU/pcs
0469 04	Ø 4	20
0469 05	Ø 5	20
0469 06	Ø 6	20
0469 08	Ø 8	20
0469 010	Ø 10	20
0469 012	Ø 12	20
0469 014	Ø 14	10
0469 016	Ø 16	10
0469 018	Ø 18	10
0469 020	Ø 20	5
0469 022	Ø 22	5
0469 024	Ø 24	5



Item No. 0964 460
1.140 pieces

Sealing washers DIN 7603
Type A copper

Item No.		PU/pcs
0460 ...	Ø 6 – Ø 32	1.140

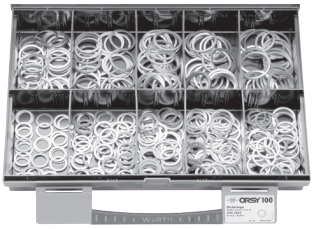


Item No. 0964 460 1
850 pieces

Sealing washers DIN 7603
Type A copper

Item No.			PU/pcs
0460 6	10	6 x 10	100
0460 8	12	8 x 12	100
0460 8	14	8 x 14	100
0460 10	14	10 x 14	100
0460 10	16	10 x 16	100
0460 12	16	12 x 16	100
0460 12	18	12 x 18	100
0460 14	18	14 x 18	50
0460 14	20	14 x 20	100

SEALING RINGS



Item No. 0964 460 2
550 pieces

Sealing washers DIN 7603
Type A copper

Item No.			PU/pcs
0460 14	20	14 x 20	100
0460 16	22	16 x 22	100
0460 18	24	18 x 24	25
0460 20	26	20 x 26	25
0460 22	27	22 x 27	25
0460 24	30	24 x 30	25
0460 26	32	26 x 32	25
0460 28	34	28 x 34	25
0460 30	36	30 x 36	25
0460 32	38	32 x 38	25



Item No. 0964 462
575 pieces

Sealing washers for oil drain plugs DIN 7603
Aluminum Type A, copper-filling Type A, copper asbestos free Type C

Item No.			PU/pcs
0460 12	18	12 x 18	50
0460 14	20	14 x 20	100
0460 16	22	16 x 22	25
0460 6	10	6 x 10	100
0462 014	20	14 x 20	50
0462 018	24	18 x 24	25
0462 026	32	26 x 32	25
0462 16	22	16 x 22	25
0463 10	16	10 x 16	50
0463 22	27	22 x 27	25
0464 12	20	12 x 20	50
0464 14	22	14 x 22	50



Item No. 0964 463
525 pieces

Sealing washers DIN 7603
Type A aluminum

Item No.		PU/pcs
0463 6 ...	6 x 10	50
0463 8 ...	8 x 12/14	50
0463 10 ...	10 x 14/16	25
0463 12 ...	12 x 16/18	25
0463 14 ...	14 x 18/20	25
0463 16 ...	16 x 20/22	25
0463 18 ...	18 x 22/24	25
0463 20 ...	20 x 26	25
0463 22 ...	22 x 27	25
0463 24 ...	24 x 30	25
0463 26 ...	26 x 32	25
0463 30 ...	30 x 36	25

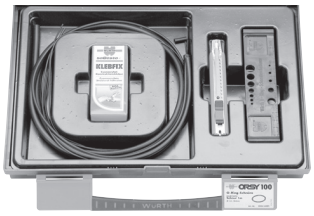


Item No. 0964 465
1.170 pieces

Sealing washers DIN 7603
Type A vulcanized fibre

Item No.		PU/pcs
0460 ...	Ø 5 – Ø 30	1.170

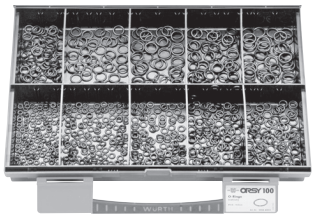
O-RINGS



Item No. 0964 468 3
8 pieces

O-Rings assembly kit

Item No.		PU/pcs
0893 09	Superfast glue	1
0715 66 06	Knife	1
0468 100	Joining jig	1
0468 111 6	Ø 1,6	1
0468 112 4	Ø 2,4	1
0468 113 0	Ø 3	1
0468 115 7	Ø 5,7	1
0468 118 4	Ø 8,4	1



Item No. 0964 468 11
800 pieces

O-Rings metric

Item No.		PU/pcs
0468 003 20	3 x 2	100
0468 004 20	4 x 2	100
0468 005 20	5 x 2	100
0468 006 20	6 x 2	100
0468 007 20	7 x 2	100
0468 008 20	8 x 2	100
0468 010 20	10 x 2	50
0468 012 20	12 x 2	50
0468 010 25	10 x 2,5	50
0468 012 25	12 x 2,5	50



Item No. 0964 468 5
1.050 pieces

O-Rings inch

Item No.		PU/pcs
0468 ...	Ø 2,9 – Ø 23,4	1.050



Item No. 0964 468
440 pieces

O-Rings inch

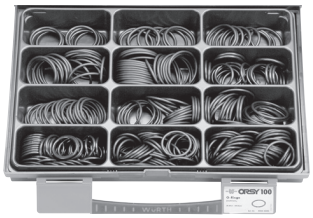
Item No.		PU/pcs
0468 ...	Ø 5,28 – Ø 36,10	440



Item No. 0964 468 1
1.050 pieces

O-Rings metric

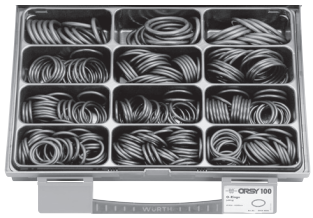
Item No.		PU/pcs
0468 0...	Ø 3 – Ø 24	1.050



Item No. 0964 468 2
330 pieces

O-Rings metric

Item No.		PU/pcs
0468 025 30	25 x 3	50
0468 028 30	28 x 3	50
0468 030 30	30 x 3	50
0468 034 30	34 x 3	25
0468 036 30	36 x 3	25
0468 038 30	38 x 3	25
0468 040 30	40 x 3	25
0468 042 30	42 x 3	25
0468 030 35	30 x 3,5	25
0468 032 35	32 x 3,5	10
0468 033 35	33 x 3,5	10
0468 035 35	35 x 3,5	10



Item No. 0964 468 6
330 pieces

O-Rings inch

Item No.		PU/pcs
0468 250 0	25 x 3,53	50
0468 265 7	26,57 x 3,53	50
0468 281 7	28,17 x 3,53	50
0468 297 5	29,75 x 3,53	25
0468 313 4	31,34 x 3,53	25
0468 329 3	32,93 x 3,53	25
0468 345 2	34,52 x 3,53	25
0468 361 0	36,1 x 3,53	25
0468 377 0	37,7 x 3,53	25
0468 374 7	37,47 x 5,34	10
0468 406 5	40,65 x 5,34	10
0468 438 2	43,82 x 5,34	10

RIVETS



Item No. 0964 936
1.101 pieces

***pias*® blind rivet standard with mushroom head**
Sleeve: AlMg 2,5
Mandrel: steel zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0915 12	ZEBRA® Rivet plier	1
0936 36	3 x 6	200
0936 38	3 x 8	200
0936 46	4 x 6	200
0936 48	4 x 8	200
0936 410	4 x 10	150
0936 412	4 x 12	150



Item No. 0964 915 50
1.101 pieces

ZEBRA®*pias*® blind rivet with mushroom head
Aluminum
Sleeve: AlMg 2,5
Mandrel: steel zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0915 12	ZEBRA® Rivet plier	1
0915 548 15	4,8 x 15	100
0915 548 10	4,8 x 10	100
0915 540 13	4,0 x 13	200
0915 540 10	4,0 x 10	200
0915 532 11	3,2 x 11	200
0915 532 8	3,2 x 8	200



Item No. 0964 915 15
725 pieces

***pias*® blind rivet with mushroom head**
Sleeve: Aluminum black
Mandrel: steel zinc plated, blue passivated (A2K)

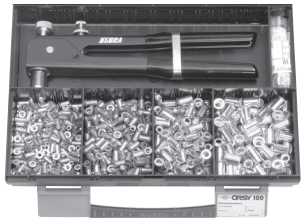
Item No.			PU/pcs
0915 593 211	3,2 x 11	(ZEBRA®)	100
0915 594 010	4 x 10	(ZEBRA®)	100
0915 594 013	4 x 13	(ZEBRA®)	100
0915 594 815	4,8 x 15	(ZEBRA®)	100
0936 14 16	4 x 16		100
0936 148 15	4,8 x 16		100
0915 948 10	4,8 x 10	(ZEBRA®)	75
0915 948 17	4,8 x 17	(ZEBRA®)	50



Item No. 0964 948 15
505 pieces

Rivet nuts with mushroom head
Aluminum

Item No.		PU/pcs
0917 1	ZEBRA® Rivet plier	1
0948 20 3	M3	100
0948 22 4	M4	100
0948 22 5	M5	100
0948 20 6	M6	100
0948 20 8	M8	100
0917 948 3	Threaded drift (ZEBRA®)	1
0917 948 4	Threaded drift (ZEBRA®)	1
0917 948 5	Threaded drift (ZEBRA®)	1
0917 948 6	Threaded drift (ZEBRA®)	1
0917 948 8	Threaded drift (ZEBRA®)	1



Item No. 0964 948 25
605 pieces

Rivet nuts with countersunk head
Aluminum

Item No.		PU/pcs
0917 1	ZEBRA® Rivet plier	1
0948 32 4	M4	200
0948 32 5	M5	200
0948 32 6	M6	100
0948 32 8	M8	100
0917 948 4	Threaded drift (ZEBRA®)	1
0917 948 5	Threaded drift (ZEBRA®)	1
0917 948 6	Threaded drift (ZEBRA®)	1
0917 948 8	Threaded drift (ZEBRA®)	1



Item No. 0964 917 0
506 pieces

ZEBRA® rivet nuts with small countersunk head
Steel zinc plated, blue passivated (A2B)

Item No.		PU/pcs
0917 1	ZEBRA® Rivet plier	1
0917 30	M3	100
0917 40	M4	100
0917 50	M5	100
0917 60	M6	100
0917 80	M8	100
0917 13	Threaded drift	1
0917 14	Threaded drift	1
0917 15	Threaded drift	1
0917 16	Threaded drift	1
0917 18	Threaded drift	1

RIVETS



Item No. 0964 948 50
600 pieces

Multiarea rivet nuts
with mushroom head, 4 dimensions,
M4 – M8, Steel

Item No.		PU/pcs
0948 560 4	6 x 14	200
0948 560 5	7 x 15	200
0948 560 6	9 x 17,5	100
0948 560 8	11 x 21	100



Item No. 0964 948 55
600 pieces

Multiarea rivet nuts
4 dimensions, M4 - M8,
Aluminum

Item No.		PU/pcs
0948 550 4	6 x 14	200
0948 550 5	7 x 15	200
0948 550 6	9 x 17,5	100
0948 550 8	11 x 21,5	100

CHIPBOARDSCREWS



Item No. 0964 170 0
2.100 pieces

***ASSY*® 3.0 Chipboard screws countersunk head with AW® Drive**
Steel zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0170 030 20	3 x 20	250
0170 030 25	3 x 25	250
0170 030 30	3 x 30	200
0170 035 16	3,5 x 16	250
0170 035 20	3,5 x 20	250
0170 035 25	3,5 x 25	125
0170 035 30	3,5 x 30	125
0170 035 35	3,5 x 35	100
0170 035 40	3,5 x 40	75
0170 040 30	4 x 30	100
0170 040 35	4 x 35	100
0170 040 40	4 x 40	75
0170 040 45	4 x 45	50
0170 040 50	4 x 50	50
0170 045 50	4,5 x 50	50
0170 045 60	4,5 x 60	50



Item No. 0964 170 1
1.000 pieces

***ASSY*® 3.0 Chipboard screws countersunk head with AW® Drive**
Steel zinc plated, blue passivated (A2K), Zebra Shark W-ZX nylon dowel

Item No.		PU/pcs
0170 035 40	3,5 x 40	200
0170 040 40	4 x 40	100
0170 045 50	4,5 x 50	100
0170 045 60	4,5 x 60	100
0906 205 28	5 x 28	150
0906 205 28	5 x 28	150
0906 206 35	6 x 35	100
0906 206 35	6 x 35	100



Item No. 0964 180
705 pieces

***ASSY*® 3.0 Chipboard screws countersunk head with shaft**
Stainless Steel A2

Item No.		PU/pcs
0180 140 040	4 x 40/24	100
0180 140 045	4 x 45/29	75
0180 140 50	4 x 50/34	75
0180 140 60	4 x 60/39	75
0180 145 50	4,5 x 50/33	50
0180 145 60	4,5 x 60/38	50
0180 145 70	4,5 x 70/43	50
0180 145 80	4,5 x 80/48	50
0180 150 50	5 x 50/32	50
0180 150 60	5 x 60/42	50
0180 150 70	5 x 70/42	40
0180 150 80	4 x 80/52	40



Item No. 0964 198
2.100 pieces

Wüpofast®-chipboardscrews countersunk head
Steel zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0198 3 ...	3 x 20/25	250
	3 x 30	200
0198 35 ...	3,5 x 16/20	250
	3,5 x 25/30	125
	3,5 x 35	100
	3,5 x 40	75
0198 4 ...	4 x 30/35	100
	4 x 40	75
	4 x 45/50	50
0198 5 ...	5 x 50/60	50



Item No. 0964 174 5
1.925 pieces

Wüpofast®-chipboardscrews countersunk head with head access hole and cover caps
Steel zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0590 152 ...	brown/dark brown/light brown	200
	black	200
	white	400
0174 345 ...	4,5 x 25	200
	4,5 x 30	150
	4,5 x 35/40/45	100
	4,5 x 50	75

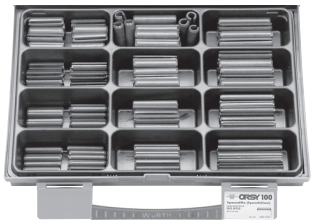
MISCELLANEOUS



Item No. 0964 475
1.100 pieces

Spring dowels ISO 8752
Spring steel

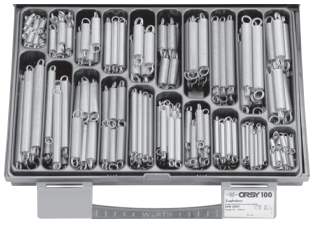
Item No.		PU/pcs
0475 2 20	2 x 20	100
0475 2 30	2 x 30	100
0475 3 20	3 x 20	100
0475 3 40	3 x 40	100
0475 4 40	4 x 40	100
0475 4 60	4 x 60	100
0475 5 30	5 x 30	100
0475 5 40	5 x 40	100
0475 5 60	5 x 60	75
0475 6 40	6 x 40	100
0475 6 50	6 x 50	75
0475 6 60	6 x 60	50



Item No. 0964 475 1
240 pieces

Spring dowels ISO 8753
Spring steel

Item No.		PU/pcs
0475 7 40	7 x 40	20
0475 7 50	7 x 50	20
0475 7 70	7 x 70	20
0475 8 40	8 x 40	20
0475 8 50	8 x 50	20
0475 8 60	8 x 60	20
0475 10 40	10 x 40	20
0475 10 50	10 x 50	20
0475 10 60	10 x 60	20
0475 12 40	12 x 40	20
0475 12 50	12 x 50	20
0475 12 60	12 x 60	20



Item No. 0964 506 1
376 pieces

Tension springs with double eyes DIN 2097
Spring steel wire DIN 17223 B, zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0506 2 ...	different lengths and Ø	376



Item No. 0964 506 2
335 pieces

Compression springs according DIN 2095
Spring steel wire DIN 17223 B, zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0506 ...	different lengths and Ø	335

MISCELLANEOUS WOOD CONNECTORS



Item No. 0964 479
3.100 pieces

Color pins
Colored nails with riffle structure

Item No.		PU/pcs
0479 1 ...	1,75 x 25/32 white	200
	1,75 x 40 white	100
0479 125 06	1,75 x 25 Birch	200
0479 1 ...	1,75 x 25/32 Maple	200
0479 1 ...	1,75 x 25/32 light oak	200
	1,75 x 40 light oak	100
0479 1 ...	1,75 x 25/32 dark oak	200
	1,75 x 40 dark oak	100
0479 1 ...	1,75 x 25/32 hazel	200
	1,75 x 40 hazel	100
0479 1 ...	1,75 x 25/32 Mahagoni	200
	1,75 x 40 Mahagoni	100



Item No. 0964 902 1
229 pieces

Invisible plug fixing screws Wood-Wood
Steel zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0902 352	Special drill bit for plastic bushings Ø 14	1
0902 353	Screw-in tool for USV-screws	1
0715 31 37	Angled Allen Key	1
0902 310	Taper-head screws 8x30	100
0902 351	Special Drill for USV-screws	1
0902 311	Marking pin	25
0902 341	Plastic bushing Ø 14	100



Item No. 0964 902 2
228 pieces

Invisible plug fixing screws Wood-Metal
Steel zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0653 976	Combination-thread drill bit MG2	1
0614 175 653	Bit 1/4" slot	1
0902 321	Marking pin M6	25
0902 320	Taper-head screw M6	100
0902 352	Special Drill for plastic bushings	1
0902 341	Plastic bushing Ø 14	100



Item No. 0964 902 3
327 pieces

Invisible plug fixing screws Wood-Concrete
Steel zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0902 352	Special drill bit for plastic bushings Ø 14	1
0902 354	Screw-in tool M6 Beton	1
0902 331	Marking pin M6	25
0902 330	Galvanized taper-head screw M6	100
0903 8 406	Nylon dowel M6	100
0902 341	Plastic bushing Ø 14	100

MISCELLANEOUS



Item No. 0964 255
540 pieces

Grub screws DIN 913 / 914 / 915
with socket drive, 450 HV, Steel

Item No.		PU/pcs
0255 5 ...	M5 x 10/16	30
0256 5 ...	M5 x 10/16	30
0257 5 ...	M5 x 10/16	30
0255 6 ...	M6 x 10/16	30
0256 6 ...	M6 x 10/16	30
0257 6 ...	M6 x 10/16	30
0255 8 ...	M8 x 10/16	30
0256 8 ...	M8 x 10/16	30
0257 8 ...	M8 x 10/16	30

MISCELLANEOUS



Item No. 0964 138
1.350 pieces

Plastofast®-Schrauben
for thermoplastics, Steel zinc plated, blue passivated (A2K)

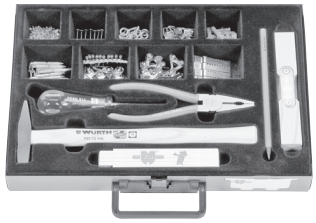
Item No.		PU/pcs
0138 103 510	3,5 x 10	100
0138 103 512	3,5 x 12	100
0138 103 516	4 x 8	100
0138 104 8	3,5 x 20	100
0138 103 520	3,5 x 20	100
0138 104 12	4 x 12	100
0138 104 16	4 x 16	100
0138 104 20	4 x 20	100
0138 104 25	4 x 25	100
0138 104 30	4 x 30	100
0138 105 16	5 x 16	50
0138 105 20	5 x 20	50
0138 105 25	5 x 25	50
0138 106 20	6 x 20	50
0138 106 30	6 x 30	50
0138 104 10	4 x 10	100



Item No. 0964 986
600 pieces

Greasing nipples
DIN 71412 A, B, C
Steel zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0986 46	Ø 6, H1	50
0986 47	Ø 8, H1	50
0986 48	Ø 10, H1	50
0986 40	M6 x 1, H1	50
0986 41	M8 x 1, H1	50
0986 42	M10 x 1, H1	50
0986 50	M6 x 1, H2	50
0986 51	M8 x 1, H2	50
0986 52	M10 x 1, H2	50
0986 60	M6 x 1, H3	50
0986 61	M8 x 1, H3	50
0986 62	M10 x 1, H3	50



Item No. 0964 000 100
316 pieces

Picture hanging Assortment

Item No.		PU/pcs
0234 999 002	Steel nail 2 x 30 mm	10
0234 999 003	Flat head pin, small 1 x 11 mm	200
0234 999 ...	Wall hook 2 x 30/4 x 40 mm	10
0234 999 ...	Folding eye 3K/1K	10
0234 999 008	Toothed hanger L 55 mm	10
0234 999 ...	Wall hook Gr. 1/Gr. 3	10
0234 999 ...	Ring screw 10 x 4/12 x 6 mm	10
0234 999 013	Dowels 5 x 25 mm	10
0988 350 ...	Level L 150 mm / pencil	1
0715 731 10	Hammer 100 g	1
0715 01 74	Plier L 160 mm	1
0715 34 49	Awl	1
0988 350 003	Rule 1 metre	1

ORSY® 200 ASSORTMENTS

SELF DRILLING SCREWS



Item No. 0964 252 060
2.003 pieces

ZEBRA® *pias*® self drilling screws with raised and countersunk head and AW® Drive
Steel zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0206 35 ...	3,5 x 13/16/19	100
0206 39 ...	3,9 x 13/16/19/25	100
0206 42 ...	4,2 x 13/16/19/32	100
0206 48 ...	4,8 x 16/19/25	100
0205 39 ...	3,9 x 16/19/25	100
0205 48 ...	4,8 x 19/25/38	100
0614 ...	Bit AW®10/20/25	1

SELF-TAPPING SCREWS



Item No. 0964 251 150
2.800 pieces

Self-tapping screws with raised head and Phillips H DIN 7981, DIN 7983
Steel zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0115 35 ...	3,5 x 9,5/13/16	200
0115 42 ...	4,2 x 13	200
	4,2 x 16/19	100
0115 48 ...	4,8 x 16/19/22/25	100
0117 35 ...	3,5 x 13/16/19	200
0117 42 ...	4,2 x 16	200
	4,2 x 19/22/25	100
0117 48 ...	4,8 x 19/22/25	100



Item No. 0964 251 340
3.625 pieces

Self-tapping screws with raised head DIN 7981
Steel, black finish

Item No.		PU/pcs
0134 29 ...	2,9 x 9,5/13	300
0134 35 ...	3,5 x 9,5/13/16/19	200
0134 39 ...	3,5 x 9,5/13/16/19/25	200
0134 42 ...	4,2 x 9,5	200
	4,2 x 13/16/19	150
	4,2 x 25	100
0134 48 ...	4,8 x 16/19	100
	5,5 x 16	100
	5,5 x 25	75

STANDARD METRIC SCREWS



Item No. 0964 057
350 pieces

Hexagonal screws DIN 933, FK 8.8
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0057 8 ...	M8 x 16/20	50
	M8 x 25/30	40
0057 10 ...	M10 x 20/25	25
	M10 x 30/40	20
0057 12 ...	M12 x 30/35/40/50	20



Item No. 0964 060
1.650 pieces

Machine screw with collar similar to ISO 7380, FK 10.9
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0060 004 ...	M4 x 6/8/10/12/16	100
0060 005 ...	M5 x 8/10/12/16/20	100
0060 006 ...	M6 x 10/12/16/20	100
	M6 x 25	50
0060 008 ...	M8 x 10/12/16	50
	M8 x 20/25	25

NUTS



Item No. 0964 253 170
1.500 pieces

Hexagonal nuts DIN 934
FK |8|, zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0317 3	M3	400
0317 4	M4	300
0317 5	M5	200
0317 6	M6	200
0317 7	M7	100
0317 8	M8	100
0317 10	M10	75
0317 12	M12	50
0317 14	M14	25
0317 16	M16	25
0317 18	M18	15
0317 20	M20	10

WASHERS



Item No. 0964 254 110
1.425 pieces

Washers acc.
DIN 522
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0411 4 ...	4,3 x 12/20	100
0411 5 ...	5,3 x 15/20	100
0411 6 ...	6,4 x 15/18/20/25	100
	6,4 x 30	75
0411 8 ...	8,4 x 20/24/25	100
	8,4 x 30	75
0411 10 ...	10,5 x 30	75
	10,5 x 40	25
0411 12 ...	13,0 x 32	75



Item No. 0964 253 171
2.650 pieces

Assortment of split lock washers, washers and nuts DIN 127, DIN 125, DIN 934 - FK |8|
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0411 5 ...	5,3 x 20	200
0411 6 ...	6,4 x 20	200
0411 8 ...	8,4 x 25	100
0411 10 ...	10,5 x 30	100
0441 5	M5	300
0441 ...	M6/M8	200
0407 ...	M5/6/8	200
	M10	100
0317 ...	M5	300
	M6	200
	M8	100
	M10	50

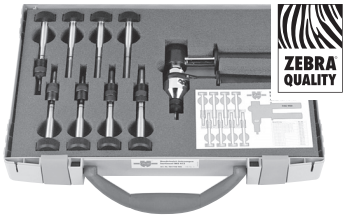
RIVETS



Item No. 0964 948 100
411 pieces

Rivet nut attachement and rivet nuts with mushroomhead
Zinc plated, yellow (A2C)

Item No.		PU/pcs
0948 100	rivet nut attachment	1
0948 10 ...	Threaded drift M3/M4/M5/M6/M8	1
0948 11 ...	mouthpiece M3/M4/M5/M6/M8	1
0948 20 04	rivet nut M4	100
0948 20 05	rivet nut M5	100
0948 20 06	rivet nut M6	100
0948 20 08	rivet nut M8	100



Item No. 0964 948 900
16 pieces

Hand rivet down set plier HES 412

Item No.		PU/pcs
0948 900	hand riveter	1
0949 9...	mouthpiece with locking nut M4/M5/M6/M8/M10/M12	1
	Threaded drift M4/M5/M6/M8/ M10/M12	1
	Threaded sleeve M5/M6/M8	1

WOOD SCREWS



Item No. 0964 251 000
1.378 pieces

***ASSY*® chipboardscrews, countersunk screws with AW® Drive**
Zinc plated, blue passivated (A2K)
ZEBRA® Shark W-ZX nylon dowel, Screwdriver, inserts, cutter

Item No.		PU/pcs
0151 035 ...	3,5 x 40	150
0151 45 ...	4,5 x 45	100
	4,5 x 60	75
0151 06 ...	6 x 80	40
0906 206 35	6 x 35	200
0906 208 46	8 x 46	50
0276 16 65	6 x 65	50
0234 740 70	5 x 70	50
0613 210 21	Bitholder 1/4"	1
0613 ...	Screwdriver AW®20/AW®30/ PH 2/PZ 1/PZ 2	1
0478 525 55	2,5 x 55	150
0478 516 30	1,6 x 30	500
0695 941 09	Wire cutter	1
0614 ...	Bit AW®20/AW®30/ PH 2/PZ 1/PZ 2/SZ	1



Item No. 0964 251 51
830 pieces

***ASSY*® chipboardscrews, countersunk screws with AW® Drive**
Zinc plated, blue passivated (A2K)
ZEBRA® Shark W-ZX® nylon dowel

Item No.		PU/pcs
0151 4 ...	4 x 40/50	100
0151 45 ...	4,5 x 50/60	75
0151 06 ...	6 x 60/80	40
0184 108 80	8 x 80	40
0906 205 28	WZX 5 x 28	200
0906 206 35	WZX 6 x 35	150
0906 208 46	WZX 8 x 46	80
0906 210 56	WZX 10 x 56	40
0614 451 ...	Bits AW® 20/30/40	1



Item No. 0964 251 650
1.850 pieces

***ASSY*®chipboardscrews, countersunk milling head with AW® Drive**
Zinc plated, blue passivated (A2K)

Item No.		PU/pcs
0165 140 ...	4 x 35	150
	4 x 40/45/50	100
0165 945 ...	4,5 x 35/40/50	100
	4,5 x 50	60
0165 105 ...	5 x 50/60/70/80	60
0590 122 ...	cover caps white/black/ fawn brown/ocher	200

1 Table des matières

2 Vous retrouvez les éléments de fixation DIN/ISO et standardisés en acier dans le Tome I

3 Eléments de fixation DIN/ISO et standardisés en acier inoxydable

4 Eléments de fixation DIN/ISO et standardisés autres matières

5 Eléments de fixation pour bois, bâtiment et fenêtres

6 Eléments de fixation pour façades, toitures et vis autoperceuses

7 Eléments de fixation pour machines et véhicules

8 Rivetage

9 Gamme complémentaire

10 Assortiments

T Informations techniques

INFORMATIONS TECHNIQUES RELATIVES AUX ÉLÉMENTS D'ASSEMBLAGE

1 Éléments d'assemblage en acier pour le domaine de température entre –50 °C et +150 °C

1.1 Matériaux pour éléments d'assemblage
1.2 Propriétés mécaniques des vis en acier
- 1.2.1 Essai de traction
- 1.2.2 Résistance à la traction R_m (MPa)
- 1.2.3 Limite inférieure d'écoulement R_e (MPa)
- 1.2.4 Limite conventionnelle d'élasticité à 0,2% $R_{p0,2}$ (MPa)
- 1.2.5 Essai de traction sur des vis entières
- 1.2.6 Classes de qualité
- 1.2.7 Allongement après rupture A5 (%)
- 1.2.8 Dureté et essais de dureté

1.3 Classes de qualité des vis
- 1.3.1 Charges d'épreuves
- 1.3.2 Caractéristiques à températures élevées

1.4 Classes de qualité des écrous
1.5 Appariement de vis et d'écrous
- 1.5.1 Remarques concernant les écrous en acier
- 1.5.2 Résistance à l'arrachement des écrous présentant une hauteur nominale ≥ 0,5 d et < 0,8 d (selon DIN EN 20898, partie 2)

1.6 Propriétés mécaniques des vis sans tête
1.7 Marquage et identification des vis et des écrous
1.8 Filetage en pouce, tableau des correspondances pouce/mm

2 Éléments d'assemblage résistants à la rouille et aux acides

2.1 Propriétés mécaniques
- 2.1.1 Répartition par classes de qualité des vis en acier inoxydable
- 2.1.2 Contrainte à la limite d'élasticité des vis à filetage partiel
- 2.1.3 Valeurs indicatives des couples de serrage des vis

2.2 Résistance à la corrosion de l'inox A2 et l'A4
- 2.2.1 Corrosion généralisée ou uniforme
- 2.2.2 Corrosion par piqûres
- 2.2.3 Corrosion par contact
- 2.2.4 Corrosion sous contrainte
- 2.2.5 A2 et A4 en relation avec des milieux corrosifs
- 2.2.6 Génération de rouille par contamination ferreuse

2.3 Marquage et identification des vis et écrous en acier inoxydable

3 Informations ISO, normalisation technique – conversion à l'ISO

3.1 Référentiels normatifs
- 3.1.1 Désignations de produit et modifications de produit

3.2 Correspondances DIN-ISO – correspondances ISO-DIN
3.3 Modifications d'ouvertures de clé DIN-ISO
3.4 Conversion de norme DIN/ISO
- 3.4.1 Conditions techniques de livraison et normes fondamentales
- 3.4.2 Petites vis métriques
- 3.4.3 Goupilles et axes
- 3.4.4 Vis à tôle
- 3.4.5 Vis à tête hexagonale et écrous hexagonaux
- 3.4.6 Tiges filetées

3.5 Modifications dimensionnelles concernant les vis à tête hexagonale et les écrous hexagonaux

4 Fabrication de vis et d'écrous

4.1 Procédé de fabrication
- 4.1.1 Déformation à froid (frappe à froid)
- 4.1.2 Frappe à chaud
- 4.1.3 Fabrication par enlèvement de copeaux

4.2 Fabrication du filetage
- 4.2.1 Fibrage

4.3 Traitement thermique
- 4.3.1 Trempe et revenu
- 4.3.2 Trempe
- 4.3.3 Revenu
- 4.3.4 Cémentation
- 4.3.5 Recuit
- 4.3.6 Dégazage

5 Protection des surfaces
5.1 Corrosion
5.2 Types de corrosion
5.3 Principaux revêtements de surface pour les éléments de fixation
5.3.1 Revêtements non métalliques
5.3.2 Revêtements métalliques
5.3.3 Autres revêtements
5.4 Normalisation de systèmes de protection anticorrosion galvaniques
5.4.1 Système de désignation selon DIN EN ISO 4042
5.4.2 Valeurs indicatives des résistances à la corrosion au test du brouillard salin DIN 50021 SS (ISO 9227)
5.4.3 Système de désignation selon DIN 50979
5.4.4 Désignation des revêtements électrolytiques
5.4.5 Passivations
5.4.6 Couches de finition
5.4.7 Épaisseurs minimum de couche et durée de l'essai
5.5 Normalisation de systèmes de protection contre la corrosion non électrolytiques
5.5.1 Dépot de zinc lamellaire
5.5.2 Désignation de systèmes de protection contre la corrosion non électrolytiques, désignations selon DIN EN ISO 10683
5.6 Normalisation de la galvanisation à chaud des vis selon DIN EN ISO 10684
5.6.1 Procédé et domaine d'utilisation
5.6.2 Tolérances de filetages et système de désignation
5.7 Restriction relative à l'utilisation de substances dangereuses
5.7.1 RoHS
5.7.2 VHU (ELV) – Véhicules Hors d'Usage
5.8 Fragilisation par l'hydrogène

6 Dimensionnement des vis métriques
6.1 Détermination simplifiée de la dimension ou/et des classes de qualité des vis selon VDI 2230
6.2 Choix du procédé de serrage et de la mise en oeuvre
6.3 Classification du coefficient de frottement avec valeurs indicatives en fonction de différents matériaux/surfaces et niveaux de lubrification lors d'assemblages vissés (selon VDI 2230)
6.4 Couples de serrage et forces de précontrainte pour les vis à pas métrique standard partiel selon VDI 2230
6.5 Couples de serrage et forces de précontrainte pour les vis de sécurité et les vis à bride, avec écrous
6.6 Valeurs indicatives concernant les couples de serrage pour des vis en acier inoxydable austénitique selon DIN EN ISO 3506
6.7 Exemple de valeurs indicatives des tableaux de forces de précontrainte et de couples de serrage
6.8 Appariement de divers matérieux par rapport à la corrosion de contact
6.9 Efforts de cisaillement statiques pour assemblages par goupille élastique
6.10 Entraînements intérieurs pour vis
6.11 Montage

7 Éléments de sécurité
7.1 Généralités
7.2 Causes de la perte de forces de précontrainte
7.3 Modes de fonctionnement
7.3.1 Sécurité contre le desserrage
7.3.2 Sécurité contre le dévissage
7.3.3 Sécurité contre les pertes
7.4 Efficacité des éléments d'assemblage
7.4.1 Éléments de sécurité inefficaces
7.4.2 Eléments de sécurité contre les pertes
7.5 Mesures constructives pour la sécurité des vis
7.5.1 Desserrage
7.5.2 Dévissage

8 Construction métallique
8.1 Assemblages avec boulons HV pour la construction métallique
8.2 Vis HV, écrous et rondelles
8.3 Remarques concernant la construction pour les assemblages HV selon DIN 18800-1 et DIN EN 1993-1-8
8.3.1 Assemblages HV selon DIN 18 800-1 (2008)
8.3.2 Assemblages HV selon DIN EN 1993-1-8

8.4 Montage
8.4.1 Montage et contrôle selon DIN 18 800-7
8.4.2 Montage selon DIN EN 1090-2
8.5 Remarques particulières lors de l'utilisation de garnitures HV

9 Vissage direct dans les matières plastiques et les métaux
9.1 Vissage direct dans les matières plastiques
9.2 Vissage direct dans les métaux
9.2.1 Vis autoformeuses métriques
9.2.2 Assemblages par vis autoformeuses selon DIN 7500
9.2.3 Vissages directs dans les métaux avec vis autoformeuses selon DIN 7500
9.3 Vis à tôle
9.3.1 Assemblages par vis à tôle
9.3.2 Filetage des vis à tôle

10 Technique de rivetage
10.1 Types de rivets
10.1.1 Rivet plein
10.1.2 Rivet aveugle
10.1.3 Rivet tubulaire
10.1.4 Rivet à expansion
10.1.5 Rivet semi-tubulaire
10.1.6 Rivet creux en deux parties
10.1.7 Rivet à rupture de tige (aveugle)
10.2 Conseils de mise en oeuvre
10.2.1 Assemblage de matériaux durs et de matériaux tendres
10.2.2 Distance au bord
10.3 Définitions et caractéristiques mécaniques
10.4 Traitement des rivets aveugles
10.5 Insert taraudé
10.5.1 Pose d'inserts taraudés
10.5.2 Variantes spécifiques d'inserts taraudés
10.6 Goujon à sertir
10.7 Résolution de problèmes
10.7.1 La plage de sertissage est trop grande
10.7.2 La plage de sertissage est trop petite
10.7.3 Perçage trop grand
10.7.4 Perçage trop petit
10.8 Définitions
10.8.1 Rivet aveugle à fût fermé
10.8.2 Plage de sertissage
10.8.3 Rivet aveugle multi-épaisseurs
10.8.4 Diamètre de douille de rivet
10.8.5 Longueur du corps du rivet
10.8.6 Tête de fermeture
10.8.7 Tête de maintien
10.8.8 Zone de rupture théorique

1. ÉLÉMENTS D'ASSEMBLAGE EN ACIER POUR LE DOMAINE DE TEMPÉRATURE ENTRE –50 °C ET +150 °C

1.1 Matériaux pour éléments d'assemblage

Le matériau employé est d'une importance décisive pour la qualité des éléments d'assemblage (vis, écrous et pièces complémentaires). Si des défauts apparaissent dans le matériau employé, l'élément d'assemblage ayant été produit à partir de ce matériau ne peut plus répondre aux sollicitations exigées.

Les normes les plus importantes pour les vis et les écrous sont :

- DIN EN ISO 898-1, propriétés mécaniques des éléments d'assemblage en acier au carbone et en acier allié, partie 1 : boulons, vis et goujons
- DIN EN 20898, partie 2 (ISO 898 partie 2), propriétés mécaniques des éléments d'assemblage, partie 2 : écrous

Ces normes déterminent le matériau à employer, l'identification, les propriétés des pièces finies ainsi que leur contrôle et les méthodes d'essai.

Le tableau 1 ci-dessous indique la composition des aciers de chaque classe de qualité.

Classe de qualité	Matériau et traitement thermique	Limite de composition chimique (analyse sur produit, %)[a]					Température de revenu
		C		P	S	B[b]	°C
		min.	max.	max.	max.	max.	min.
4.6[c, d]	Acier au carbone ou acier au carbone avec éléments d'alliage	–	0,55	0,050	0,060	non spécifiées	–
4.8[d]							
5.6[c]		0,13	0,55	0,050	0,060		
5.8[d]		–	0,55	0,050	0,060		
6.8[d]		0,15	0,55	0,050	0,060		
8.8[f]	Acier au carbone avec éléments d'alliage (p. ex. bore, Mn ou Cr), trempé et revenu	0,15[e]	0,40	0,025	0,025	0,003	425
	Acier au carbone, trempé et revenu, ou	0,25	0,55	0,025	0,025		
	Acier allié, trempé et revenu[g]	0,20	0,55	0,025	0,025		
9.8[f]	Acier au carbone avec additifs (p. ex. bore, Mn ou Cr), trempé et revenu, ou	0,15[e]	0,40	0,025	0,025	0,003	425
	Acier au carbone, trempé et revenu, ou	0,25	0,55	0,025	0,025		
	Acier allié, trempé et revenu[g]	0,20	0,55	0,025	0,025		
10.9[f]	Acier au carbone avec additifs (p. ex. bore, Mn ou Cr), trempé et revenu, ou	0,20[e]	0,55	0,025	0,025	0,003	425
	Acier au carbone, trempé et revenu, ou	0,25	0,55	0,025	0,025		
	Acier allié, trempé et revenu[g]	0,20	0,55	0,025	0,025		

Classe de qualité	Matériau et traitement thermique	Limite de composition chimique (analyse sur produit, %)[a]					Température de revenu
		C		P	S	B[b]	°C
		min.	max.	max.	max.	max.	min.
12.9[f, h, i]	Acier allié, trempé et revenu[g]	0,30	0,50	0,025	0,025	0,003	425
12.9[f, h, i]	Acier au carbone avec éléments d'alliage (p. ex. bore ou Mn ou Cr ou molybdène), trempé et revenu	0,28	0,50	0,025	0,025	0,003	380

[a] En cas de litige, c'est l'analyse sur produit qui est valable.
[b] La teneur en bore peut atteindre 0,005% à condition que le bore non efficace soit contrôlé par l'adjonction de titane et/ou d'aluminium.
[c] Pour les éléments de fixations forgés à froid de classes de qualité 4.6 et 5.6, un traitement thermique du fil utilisé pour le forgeage à froid ou un traitement thermique des éléments de fixation forgés à froid peut être nécessaire, afin d'obtenir la ductilité requise.
[d] L'acier de décolletage est autorisé pour ces classes de qualité à condition que la teneur en soufre, phosphore et plomb ne dépasse pas les valeurs suivantes : soufre 0,34% ; phosphore 0,11% ; plomb 0,35%.
[e] Pour les aciers au bore dont la teneur en carbone est inférieure à 0.25% (analyse sur produit), la teneur minimale en manganèse doit être de 0,6% pour la classe de qualité 8.8 et de 0,7% pour les classes de qualité 9.8 et 10.9.
[f] Les matériaux de ces classes de qualité doivent être d'une trempabilité suffisante afin d'obtenir une structure présentant approximativement 90% de martensite à coeur dans la partie filetée des éléments de fixation à l'état trempé, avant le revenu.
[g] Cet acier allié doit contenir au moins l'un des éléments suivants dans la quantité minimale donnée : chrome 0,30%, nickel 0,30%, molybdène 0,20%, vanadium 0,10%. Lorsque les éléments sont combinés par deux, trois ou quatre et ont des teneurs en alliages inférieures à celles indiquées ci-dessus, la valeur limite à appliquer pour la détermination de la classe d'acier est 70% de la somme des valeurs limites individuelles ci-dessus pour les deux, trois ou quatre éléments concernés.
[h] Une couche enrichie de phosphore blanc détectable de manière métallographique n'est pas permise pour la classe de qualité12.9/12.9 . Elle doit être détectée au moyen d'uneméthode d'essai appropriée.
[i] La classe de qualité 12.9/12.9 doit être utilisée avec précaution. Il convient de tenir compte de l'aptitude du fabricant d'éléments de fixation, des conditions de fonctionnement etde l'assemblage. L'environnement peut générer des fissures de corrosion sous contrainte des éléments de fixation, qu'il soientt revêtus ou non.

1.2 Propriétés mécaniques des vis en acier

Ce chapitre donne un bref aperçu des méthodes utilisées pour déterminer et définir les propriétés mécaniques des vis. Dans ce contexte, nous nous référons aux valeurs caractéristiques et aux grandeurs nominales les plus usuelles.

1.2.1 Essai de traction

L'essai de traction permet de déterminer les principales caractéristiques des vis telles que la résistance à la traction R_m, la limite inférieure d'écoulement R_e, la limite conventionnelle d'écoulement à 0,2% $R_{p0,2}$ et l'allongement après rupture A5 (%). Sachant qu'il existe une distinction entre «essai de traction sur éprouvettess usinées» et «essai de traction sur éléments de fixation entiers» (DIN EN ISO 898, partie 1).

1.2.2 Résistance à la traction R_m (MPa)

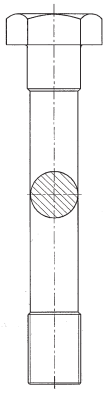
La résistance à la traction R_m indique à partir de quelle contrainte de traction la vis est susceptible de se rompre. Elle est déterminée à partir de la force maximale et de la section correspondante. Dans le cas de vis pleinement sollicitées, la rupture ne doit se produire qu'au niveau de la tige ou du filetage et non au niveau de la jonction entre la tête et la tige.

Résistance à la traction en cas de rupture au niveau de la tige cylindrique (vis arrachées ou vis entières) : R_m = charge maximale de rupture/la section de l'éprouvette usinée = F/S_o [MPa]

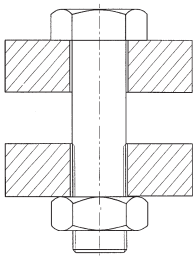
Résistance à la traction en cas de rupture au niveau du filetage :
R_m = force de traction maximale/superficie de section = F/As [MPa]
A_s section de d'élasticité

1.2.3 Limite inférieure d'écoulement R_e (MPa)

Selon DIN EN ISO 898, partie 1, la limite inférieure d'écoulement ne peut être déterminée qu'à partir d'échantillons arrachés. Par limite inférieure d'écoulement, on entend la limite à partir de laquelle un matériau peut être étiré sous traction sans déformation plastique permanente. Elle représente la transition du domaine élastique au domaine plastique. Le comportement qualitatif d'une vis 4.6 (acier ductile) est représenté sur le diagramme contrainte-allongement, figure C.



Essai de traction sur éprouvette usinée
Fig. A



Essai de traction sur vis entière
Fig. B

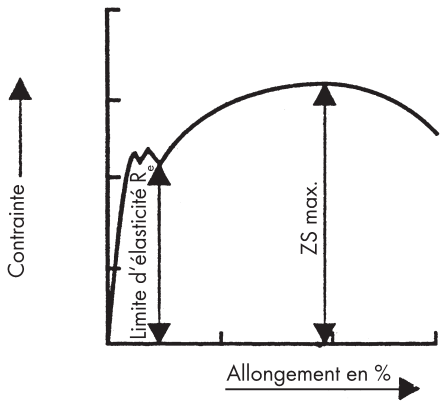


Diagramme contrainte-allongement d'une vis de la classe de résistance 4.6 (qualitatif)
Fig. C

1.2.4 0,2%-Limite conventionnelle d'élasticité $R_{p0,2}$ (MPa)

La limite conventionnelle d'élasticité $R_{p0,2}$ est déterminée comme limite d'élasticité de remplacement, étant donné que la plupart des aciers de traitement ne présentent pas de transition marquée du domaine élastique au domaine plastique. La limite d'allongement 0,2% $R_{p0,2}$ correspond à la contrainte pour laquelle un allongement permanent de 0,2% est atteint. Le diagramme contrainte-allongement (Fig. D) représente le comportement qualitatif à la contrainte d'une vis 10.9.

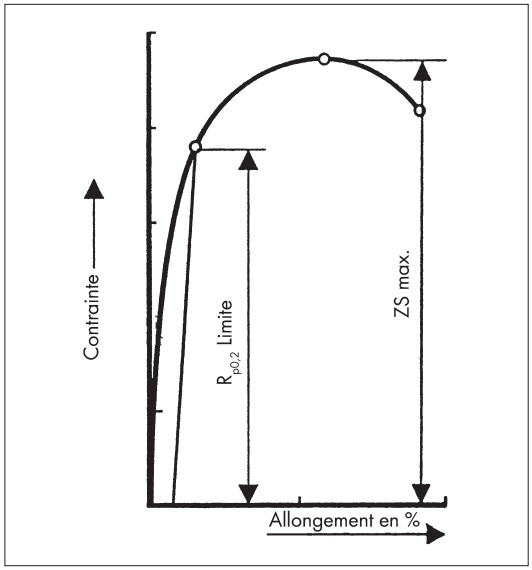


Diagramme contrainte-allongement d'une vis de la classe de résistance 10.9 (qualitatif)
Fig. D

1.2.5 Essai de traction sur vis entières

En complément de l'essai de traction réalisé sur des éprouvettes usinées, un essai moins contraignant sur des vis entières est possible. Lors de cet essai, la vis entière est serrée au niveau de la tête et du filetage dans le dispositif d'essai. Contrairement à l'essai sur l'échantillon proportionnel, le rapport longueur/dia-mètre de l'échantillon n'est pas toujours le même, seuls la résistance à la traction R_m, l'allongement à la rupture Af et la limite d'allongement 0,004 8d R_{pf} peuvent être déterminés.

Limite d'allongement 0,004 8 dR_{pf} (MPa) selon chapitre 9.3 de la norme ISO 898-1 2009-08.

1.2.6 Classes de qualité

Les vis sont identifiées à l'aide de classes de qualité pour permettre de déterminer simplement la résistance à la traction Rm et la limite inférieure d'écoulement Re (ou la limite conventionnelle d'élasticité à 0,2% $R_{p0,2}$).

Exemple :

Vis 8.8

1. Détermination de R_m : multiplier le premier chiffre par 100 → R_m = 8 x 100 = 800 Mpa
   le premier chiffre représente 1/100 de la résistance minimum à la traction en Mpa
2. 2. Détermination de R_e ou $R_{p0,2}$:

Le premier chiffre multiplié par le deuxième chiffre et le résultat multiplié par 10 donne la limite inférieure d'écoulement R_e ou limite limite conventionnelle d'élasticité à 0,2% $R_{p0,2}$.
→ Re = (8 x 8) x 10 = 640 MPA.

1.2.7 Allongement après rupture A5 (%)

L'allongement à la rupture est une valeur caractéristique importante pour juger de la déformabilité d'un matériau ; lors de la sollicitation, jusqu'à la rupture.Cette valeur est déterminée sur des éprouvettes usinées au niveau d'une zone de tige définie (échantillon proportionnel) (exception : vis résistantes à la rouille et aux acides de groupe d'acier A1 –A5). L'allongement plastique est indiqué en pourcentage et se calcule selon la formule suivante :
$A5 = (L_u - L_o)/L_o \times 100\%$

Lo : longueur définie avant l'essai de traction Lo = 5 x do
L_u : longueur après la rupture
d_o : diamètre de tige avant l'essai de traction

Exemple d'un échantillon proportionnel

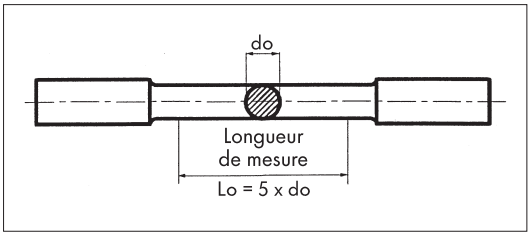


Fig. E

1.2.8 Dureté et essais de dureté, définition :

La dureté est la résistance qu'un corps oppose à la pénétration d'un autre corps plus dur.

Dans la pratique, les essais de dureté les plus courants sont :

Essai	Dureté Vickers HV DIN EN ISO 6507	Dureté Brinell HB DIN EN ISO 6506	Dureté Rockwell HRC DIN EN ISO 6508
Pénétrateur	Pyramide	Bille	Cône

L'essai selon la méthode Vickers comprend toutes les zones de dureté des vis.

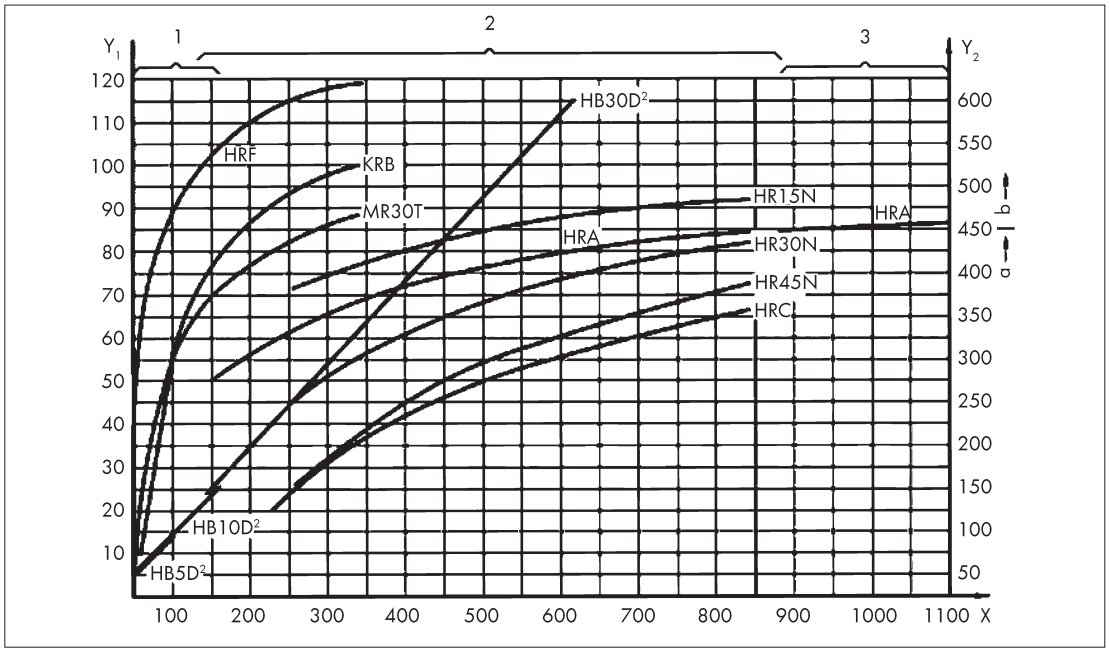
Comparaison des mesures de dureté

Le graphique (fig. F) s'applique aux aciers et correspond aux tableaux de comparaison des duretés de la norme DIN EN ISO 18265. Ces tableaux sont donnés à titre indicatif, car une comparaison exacte des mesures n'est possible que si les méthodes et les conditions sont identiques.

1.3 Classes de qualité des vis

Les classes de qualité permettent de définir les propriétés mécaniques et physiques des vis et des écrous. Pour les vis, il y a 9 classes de qualité (tableau 2) indiquant les propriétés telles que la résistance à la traction, la dureté, la limite d'élasticité, l'allongement après rupture, etc.

Représentation des différentes échelles de dureté par rapport à l'échelle Vickers



Légende :
X dureté Vickers HV 30
Y_1 dureté Rockwell
Y_2 dureté Brinell

1 Domaine de dureté pour les métaux non ferreux
2 Domaine de dureté pour les aciers
3 Domaine de dureté pour les métaux durs
a Dureté Brinell, déterminée par bille d'acier (HBS)
b Dureté Brinell, déterminée par cône pour les métaux durs (HBW)

Fig. F : Extrait de DIN EN ISO 18265

Caractéristiques mécaniques et physiques des vis

			Classe de qualité									
N°	**Caractéristique mécanique ou physique**		**4.6**	**4.8**	**5.6**	**5.8**	**6.8**	**8.8**		**9.8**	**10.9**	**12.9/ 12.9**
								d ≤ 16 mm[a]	**d > 16 mm[b]**	**d ≤ 16 mm**		
1	Résistance à la traction, R_m, MPa	nom.[c]	400		500		600	800		900	1.000	1.200
		min.	400	420	500	520	600	800	830	900	1.040	1.220
2	Limite inférieure d'écoulement, R_{eL}[d], MPa	nom.[c]	240	–	300	–	–	–	–	–	–	–
		min.	240	–	300	–	–	–	–	–	–	–
3	Limite conventionnelle d'élasticité à 0,2%, $R_{p0,2}$, MPa	nom.[c]	–	–	–	–	–	640	640	720	900	1.080
		min.	–	–	–	–	–	640	660	720	940	1.100
4	Limite conventionnelle d'élasticité à 0,004 8 d sur produits entiers, R_{pf}, MPa	nom.[c]	–	320	–	400	480	–	–	–	–	–
		min.	–	340[e]	–	420[e]	480[e]	–	–	–	–	–
5	Contrainte à la charge d'épreuve, S_p[f], MPa	nom.	225	310	280	380	440	580	600	650	830	970
	Rapport des contraintes à la charge d'épreuve/limite d'élasticité $S_{p,nom}/R_{eL\,min}$ ou $S_{p,nom}/R_{p0,2\,min}$ ou $S_{p,nom}/R_{pf\,min}$		0,94	0,91	0,93	0,90	0,92	0,91	0,91	0,90	0,88	0,88
6	Allongement après rupture sur éprouvette, A, %	min.	22	–	20	–	–	12	12	10	9	8
7	Striction après rupture sur éprouvette, Z, %	min.	–					52		48	48	44
8	Allongement après rupture sur produit entier, A_t (voir également annexe C)	min.	–	0,24	–	0,22	0,20	–	–	–	–	–
9	Solidité de tête		Pas de rupture									
10	Dureté Vickers, HV F ≥ 98 N	min.	120	130	155	160	190	250	255	290	320	385
		max.	220[g]				250	320	335	360	380	435
11	Dureté Brinell, HBW $F = 30\,D^2$	min.	114	124	147	152	181	238	242	276	304	366
		max.	209[g]				238	304	318	342	361	414
12	Dureté Rockwell, HRB	min.	67	71	79	82	89	–				
		max.	95,0[g]				99,5	–				
	Dureté Rockwell, HRC	min.	–					22	23	28	32	39
		max.	–					32	34	37	39	44
13	Dureté superficielle, HV 0,3	max.	–					h			h,i	h,j
14	Hauteur de la zone non décardurée dans le filetage, E, mm	min.	–					$1/2H_1$			$2/3H_1$	$3/4H_1$
	Profondeur de décarburation totale dans le filetage, G, mm	max.	–					0,015				
15	Réduction de dureté après le revenu, HV	max.	–					20				
16	Couple de rupture, M_B, Nm	min.	–					conformément à l' ISO 898-7				
17	Résilience, K_V[k, l], J	min.	–		27	–		27	27	27	27	m
18	Défaut de surface conformément à		ISO 6157-1[n]									ISO 6157-3

a Les valeurs ne s'appliquent pas à la boulonnerie de construction métallique
b Pour les boulons destinés à la construction métallique d ≥ M12.
c Les valeurs nominales ne sont spécifiées que pour les besoins du système de désignation des classes de qualité. Voir article 5.
d Lorsque la limite inférieure d'écoulement R_{eL} ne peut être déterminée, il est admis de mesurer la limite conventionnelle d'élasticité 0,2% $R_{p0,2}$.
e Pour les classes de qualité 4.8, 5.8 et 6.8, les valeurs R_{pf} min sont à l'étude. Ce valeurs ne sont indiquées que pour le calcul du ratio des contraintes charge d'épreuve/limite d'élasticité, il ne s'agit pas de valeurs d'essai.
f Les charges d'epreuve figurent dans les tableaux 5 et 7.
g La dureté déterminée à l'extrémité d'un élément de fixation doit être de 250 HV, 238 HB ou 99,5 HRB maximum.
h La dureté superficielle de l'élément de fixation ne doit pas être supérieure de plus de 30 unités Vickers à la dureté mesurée à coeur, la détermination de la dureté superficielle et de la dureté à coeur étant effectuée à HV 0,3 .
i Toute augmentation de la dureté à la surface indiquant que la dureté superficielle dépasse 390 HV est inacceptable.
j Toute augmentation de la dureté à la surface indiquant que la dureté superficielle dépasse 435 HV est inacceptable.
k Les valeurs sont déterminées à une température d'essai de –20°C, voir 9.14.
l S'applique à d ≥ 16 mm.
m La valeur de K_V est à l'étude.
n Il est possible d'appliquer l'ISO 6157-3 au lieu de l'ISO 6157-1 par accord entre le fabricant et le client.

Tabl. 2 : Extrait de DIN EN ISO 898-1, caractéristiques mécaniques et physiques des vis, goujons et tiges filetées

1.3.1 Charges d'épreuve

Lors de l'essai de traction, la charge d'épreuve selon les tableaux 3 et 4 est appliquée longitudinalement sur la vis et maintenue 15 secondes. L'essai est considéré comme concluant lorsque la longueur de la vis après l'essai correspond à la longueur avant l'essai. Une tolérance de ±12,5 µm est toutefois admise. Les tableaux ci-après constituent une aide importante pour l'utilisateur dans le choix des vis.

Filetages métriques ISO à pas gros

Filetage[a d]	Section résistante nominale A_s, nom[b] mm²	Classe de qualité								
		4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8	9.8	10.9	12.9/ 12.9
		Charge d'épreuves, F_p ($A_{s,\,nom}$ × S_p), N								
M3	5,03	1.130	1.560	1.410	1.910	2.210	2.920	3.270	4.180	4.880
M3,5	6,78	1.530	2.100	1.900	2.580	2.980	3.940	4.410	5.630	6.580
M4	8,78	1.980	2.720	2.460	3.340	3.860	5.100	5.710	7.290	8.520
M5	14,2	3.200	4.400	3.980	5.400	6.250	8.230	9.230	11.800	13.800
M6	20,1	4.520	6.230	5.630	7.640	8.840	11.600	13.100	16.700	19.500
M7	28,9	6.500	8.960	8.090	11.000	12.700	16.800	18.800	24.000	28.000
M8	36,6	8.240[c]	11.400	10.200[c]	13.900	16.100	21.200[c]	23.800	30.400[c]	35.500
M10	58	13.000[c]	18.000	16.200[c]	22.000	25.500	33.700[c]	37.700	48.100[c]	56.300
M12	84,3	19.000	26.100	23.600	32.000	37.100	48.900[d]	54.800	70.000	81.800
M14	115	25.900	35.600	32.200	43.700	50.600	66.700[d]	74.800	95.500	112.000
M16	157	35.300	48.700	44.000	59.700	69.100	91.000[d]	102.000	130.000	152.000
M18	192	43.200	59.500	53.800	73.000	84.500	115.000	–	159.000	186.000
M20	245	55.100	76.000	68.600	93.100	108.000	147.000	–	203.000	238.000
M22	303	68.200	93.900	84.800	115.000	133.000	182.000	–	252.000	294.000
M24	353	79.400	109.000	98.800	134.000	155.000	212.000	–	293.000	342.000
M27	459	103.000	142.000	128.000	174.000	202.000	275.000	–	381.000	445.000
M30	561	126.000	174.000	157.000	213.000	247.000	337.000	–	466.000	544.000
M33	694	156.000	215.000	194.000	264.000	305.000	416.000	–	576.000	673.000
M36	817	184.000	253.000	229.000	310.000	359.000	490.000	–	678.000	792.000
M39	976	220.000	303.000	273.000	371.000	429.000	586.000	–	810.000	947.000

a L'absence d'indication du pas dans la désignation d'un filetage signifie que le pas gros est spécifié.
b Pour le calcul de $A_{s,nom}$, voir 9.1.6.1.
c Pour les éléments de fixation de tolérance de filetage 6az conformément à l' ISO 965-4 déstinés à la galvanisation à chaud, les valeurs réduites conformes à celles de l'annexe A de l'ISO 10684:2044 s'appliquent.
d Pour les boulons destinés à la construction métallique, les valeurs suivantes s'appliquent: 50700 N (pour M 12), 68800 N (pour M 14) et 94500 N (pour M 16).

Tabl. 3 : Extrait de DIN EN ISO 898-1, Charges d'épreuve – Filetages métriques ISO à pas gros

Filetages métriques ISO à pas fin

Filetage d x P	Section résistante nominale A_s, nom[b] mm²	Classe de qualité								
		4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8	9.8	10.9	12.9/ 12.9
		Charges d'épreuve, F_p ($A_{s,\,nom}$ × S_p), N								
M8 x 1	39,2	8.820	12.200	11.000	14.900	17.200	22.700	25.500	32.500	38.000
M10 x 1,25	61,2	13.800	19.000	17.100	23.300	26.900	35.500	39.800	50.800	59.400
M10 x 1	64,5	14.500	20.000	18.100	24.500	28.400	37.400	41.900	53.500	62.700
M12 x 1,5	88,1	19.800	27.300	24.700	33.500	38.800	51.100	57.300	73.100	85.500
M12 x 1,25	92,1	20.700	28.600	25.800	35.000	40.500	53.400	59.900	76.400	89.300
M14 x 1,5	125	28.100	38.800	35.000	47.500	55.000	72.500	81.200	104.000	121.000
M16 x 1,5	167	37.600	51.800	46.800	63.500	73.500	96.900	109.000	139.000	162.000
M18 x 1,5	216	48.600	67.000	60.500	82.100	95.000	130.000	–	179.000	210.000
M20 x 1,5	272	61.200	84.300	76.200	103.000	120.000	163.000	–	226.000	264.000
M22 x 1,5	333	74.900	103.000	93.200	126.000	146.000	200.000	–	276.000	323.000
M24 x 2	384	86.400	119.000	108.000	146.000	169.000	230.000	–	319.000	372.000
M27 x 2	496	112.000	154.000	139.000	188.000	218.000	298.000	–	412.000	481.000
M30 x 2	621	140.000	192.000	174.000	236.000	273.000	373.000	–	515.000	602.000
M33 x 2	761	171.000	236.000	213.000	289.000	335.000	457.000	–	632.000	738.000
M36 x 3	865	195.000	268.000	242.000	329.000	381.000	519.000	–	718.000	839.000
M39 x 3	1.030	232.000	319.000	288.000	391.000	453.000	618.000	–	855.000	999.000

a Pour le calcul de $A_{s,nom}$, voir 9.1.6.1.

Tabl. 4 : Extrait de DIN EN ISO 898-1, Charges d'épreuve – Filetage métrique ISO à pas fin

1.3.2 Caractéristiques à températures élevées

Les valeurs indiquées ne sont données qu'à titre indicatif pour la réduction des limites élastiques des vis testées à température élevée. Elles ne sont pas destinées pour le contrôle de réception des vis.

Classe de qualité	Température				
	+ 20 °C	+ 100 °C	+ 200 °C	+ 250 °C	+ 300 °C
	Limite inférieure d'écoulement R_{eL} ou limite conventionelle d'élasticité à 0.2%, $R_{p\,0,2}$ MPa				
5.6	300	250	210	190	160
8.8	640	590	540	510	480
10.9	940	875	790	745	705
12.9	1.100	1.020	925	875	825

Tabl. 5 : Extrait de DIN EN ISO 898-1 1999-11, Limite d'élasticité à température élevée

1.4 Classes de qualité des écrous

Pour les écrous, la charge d'épreuve calculée à partir de la contrainte d'épreuve est indiquée (04 à 12), étant donné qu'on peut renoncer aux indications de la limite élastique. Une vis peut être soumise à la traction (observer appariement 1.5) jusqu'aux forces d'essai mentionnées individuellment dans le tableau 6.

La classe de qualité d'un écrou est déterminée par la contrainte d'épreuve appliquée sur un mandrin d'essai trempé, divisée par 100.

Exemple :

M6, contrainte d'épreuve 600 MPa
600/100 = 6, classe de qualité 6

Charges d'épreuve pour filetages métriques ISO à pas gros (écrous)

Filetage	Pas de filetage	Section résistante nominale du mandrin A_s	Classe de qualité										
			04	05	4	5	6	8		9	10	12	
			Charge d'épreuve (A_s × S_p), N										
	mm	mm²	–	–	Type 1	Type 1	Type 1	Type 1	Type 2	Type 2	Type 1	Type 1	Type 2
M3	0,5	5,03	1.910	2.500	–	2.600	3.000	4.000	–	4.500	5.200	5.700	5.800
M3,5	0,6	6,78	2.580	3.400	–	3.550	4.050	5.400	–	6.100	7.050	7.700	7.800
M4	0,7	8,78	3.340	4.400	–	4.550	5.250	7.000	–	7.900	9.150	10.000	10.100
M5	0,8	14,2	5.400	7.100	–	8.250	9.500	12.140	–	13.000	14.800	16.200	16.300
M6	1	20,1	7.640	10.000	–	11.700	13.500	17.200	–	18.400	20.900	22.900	23.100
M7	1	28,9	11.000	14.500	–	16.800	19.400	24.700	–	26.400	30.100	32.900	33.200
M8	1,25	36,6	13.900	18.300	–	21.600	24.900	31.800	–	34.400	38.100	41.700	42.500
M10	1,5	58,0	22.000	29.000	–	34.200	39.400	50.500	–	54.500	60.300	66.100	67.300
M12	1,75	84,3	32.000	42.200	–	51.400	59.000	74.200	–	80.100	88.500	98.600	100.300
M14	2	115	43.700	57.500	–	70.200	80.500	101.200	–	109.300	120.800	134.600	136.900
M16	2	157	59.700	78.500	–	95.800	109.900	138.200	–	149.200	164.900	183.700	186.800
M18	2,5	192	73.000	96.000	97.900	121.000	138.200	176.600	170.900	176.600	203.500	–	230.400
M20	2,5	245	93.100	122.500	125.000	154.400	176.400	225.400	218.100	225.400	259.700	–	294.000
M22	2,5	303	115.100	151.500	154.500	190.900	218.200	278.800	269.700	278.800	321.200	–	363.600
M24	3	353	134.100	176.500	180.000	222.400	254.200	324.800	314.200	324.800	374.200	–	423.600
M27	3	459	174.400	229.500	234.100	289.200	330.550	422.300	408.500	422.300	486.500	–	550.800
M30	3,5	561	213.200	280.500	286.100	353.400	403.900	516.100	499.300	516.100	594.700	–	673.200
M33	3,5	694	263.700	347.000	353.900	437.200	499.700	638.500	617.700	638.500	735.600	–	832.800
M36	4	817	310.500	408.500	416.700	514.700	588.200	751.600	727.100	751.600	866.000	–	980.400
M39	4	976	370.900	488.000	497.800	614.900	702.700	897.900	868.600	897.900	1.035.000	–	1.171.000

Tabl. 6 : Extrait de la norme DIN EN 20898-2, Forces d'essai pour filetages métriques à pas gros ISO (écrous)

La charge d'épreuve F_p est calculée à partir de la contrainte d'épreuve S_p (DIN EN 20898, partie 2) et la section résistante nominale A_s selon la formule suivante :

$F_p = A_s \times S_p$

La section résistante nominale se calcule selon la formule :

$$A_s = \frac{\pi}{4} \left(\frac{d_2 + d_3}{2} \right)^2$$

Significations :

d_2 désigne le diamètre sur flanc de base du filetage extérieur (dimension nominale) d3 désigne le diamètre du noyau du filetage extérieur (dimension nominale)

$$d_3 = d_1 - \frac{H}{6}$$

où

d_1 désigne le diamètre intérieur de base du filetage extérieur

H = hauteur du triangle générateur

1.5 Appariement de vis et d'écrous

Règle :

Pour une vis de la classe de qualité 8.8, il faut également un écrou de la classe de qualité 8.

Afin d'éviter le risque d'arrachement des filets lors du serrage au moyen de techniques de montage modernes, les vis et les écrous doivent être combinés selon la règle ci-dessus. Par ailleurs, un tel assemblage peut être soumis aux limites maximales de sollicitation.

Remarque :

En général, il est possible d'utiliser des écrous d'une classe de qualité supérieure à la place d'écrous d'une classe de qualité inférieure. Ceci est conseillé pour les appariements vis/écrous dont les sollicitations dépassent la limite d'élasticité ou la contrainte d'épreuve (vis à tige réduite).

Appariement de vis et d'écrous (hauteurs nominales ≥ 0,8 D)

Classe de qualité de l'écrou	Vis conjuguée		Écrou	
			Type 1	Type 2
	Classe de qualité	Gamme de diamètres	Gamme de diamètres	
4	3.6 4.6 4.8	> M16	> M16	–
5	3.6 4.6 4.8	≤ M16	≤ M39	–
	5.6 5.8	≤ M39		
6	6.8	≤ M39	≤ M39	–
8	8.8	≤ M39	≤ M39	> M16 ≤ M39
9	9.8	≤ M16	–	≤ M16
10	10.9	≤ M39	≤ M39	–
12	12.9	≤ M39	≤ M16	≤ M39

Tabl. 7 : Extrait de la norme DIN EN 20898, partie 2

1.5.1 Remarques concernant les écrous en acier

Une vis de classe de qualité 8.8 s'associe à un écrou de la classe de qualité 8 ou supérieure. Un tel assemblage permet de solliciter la vis jusqu'à la limite d'élasticité.

Ceci n'est pas le cas lors de l'utilisation d'écrous de résistance réduite (par exemple classe de qualité 04,05 ; écrous avec indication de dureté 14H, 22H). Les forces d'épreuve correspondant à ces écrous sont indiquées dans la norme DIN EN 20898-2.

1.5.2 Résistance à l'arrachement des écrous présentant une hauteur nominale ≥ 0,5 d et < 0,8 d (selon DIN EN 20898, partie 2)

Lors de l'association d'écrous avec des vis de classe de qualité supérieure, il faut s'attendre à un arrachement du filetage de l'écrou.

La valeur indicative de résistance à l'arrachement donnée se rapporte à la classe de qualité indiquée.

Classe de qualité de l'écrou	Contrainte d'épreuve de l'écrou	Contrainte minimale dans le corps de la vis au moment de l'arrachement en N/mm², pour des vis des classes de qualité :			
	N/mm²	6.8	8.8	10.9	12.9
04	380	260	300	330	350
05	500	290	370	410	480

Tabl. 8: Extrait de la norme DIN EN 20898, partie 2

Les écrous selon DIN 934, identifiés par |4|, |5|, |6|, |8|, |9|, |10|, |12|, présentent également une capacité réduite de résistance aux sollicitations. Une vis de classe de qualité 8.8 associée à un écrou selon DIN 934 (hauteur nominale d'environ 0,8 xd), ne résiste pas avec certitude jusqu'à la limite d'élasticité de la vis. Pour les distinguer, ces écrous sont marqués à l'aide d'un trait placé avant et après le chiffre (ex.|8| au lieu de 8).

1.6 Propriétés mécaniques des vis sans tête (selon DIN EN ISO 898, partie 5)

Les propriétés mécaniques s'appliquent aux vis sans tête et **pièces** filetées similaires **non soumises à la sollicitation par traction** produites en acier allié et non allié.

Propriété mécanique		Classe de qualité[1)]			
		14H	22 H	33 H	45H
Dureté Vickers HV	min. max.	140 290	220 300	330 440	450 560
Dureté Brinell HB, F = 30 D^2	min. max.	133 276	209 285	314 418	428 532
Dureté Rockwell HRB	min. max.	75 105	95		
Dureté Rockwell HRC	min. max.		30	33 44	45 53
Dureté en surface HV 0,3			320	450	580

[1)] Les classes de qualité 14H, 22H et 33H ne s'appliquent pas aux vis sans tête à six pans creux.

Tabl. 9: Extrait de la norme DIN EN ISO 898-5

1.7 Marquage des vis et écrous. Identification des éléments de fixation à capacité de charge intégrale

Vis à tête hexagonale :

Les vis à tête hexagonales de d ≥ 5 mm doivent être marquées de la marque d'identification du fabricant et de la classe de qualité.

Le marquage de la vis doit être réalisé à l'endroit où la forme de la vis le permet.

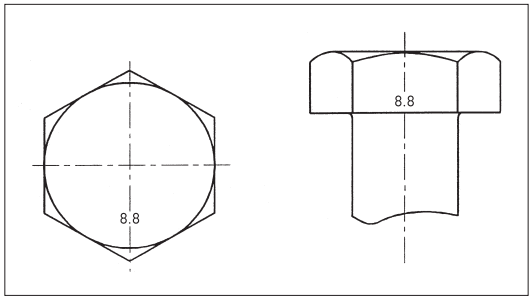


Fig. G: Exemple d'identification de vis à tête hexagonale

Vis à tête cylindrique à six pans creux :

Les vis à tête cylindrique à six pans creux de classe de qualité ≥ 8.8 et de d ≥ 5 mm doivent être marquées de la marque d'identification du fabricant et de la classe de qualité.

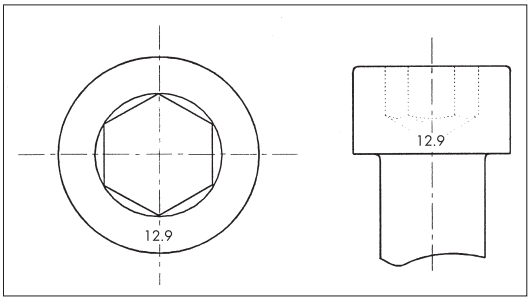


Fig. H: Exemple d'identification de vis à tête cylindrique à six pans creux

Marquage des écrous

Classe de qualité	04	05	4	5	6	8	9	10	12
Identification	04	05	4	5	6	8	9	10	12

Tabl. 10 : Extrait de la DIN EN 20898-2

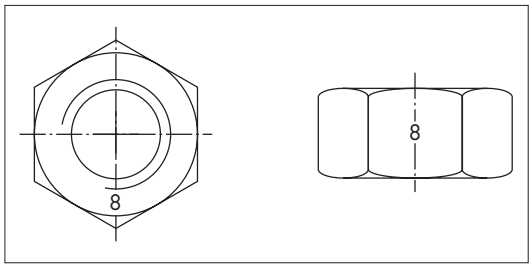


Fig. I: Exemple d'identification avec le chiffre de la classe de qualité

Les écrous hexagonaux de d ≥ M5 doivent être marqués de la marque d'identification du fabricant et de la classe de qualité. Les écroux hexagonaux doivent être marqués en creux sur la surface d'appui, sur un surplat ou en relief sur le chanfrein. Le marquage en relief ne doit pas dépasser la surface d'appui de l'écrou. Une alternative au marquage par le chiffre de la classe de qualité est l'identification basée sur le système horaire. (pour plus d'informations, voir DIN EN 20898, partie 2).

Identification des vis à capacité de charge réduite

Dans le cas de vis à capacité de charge réduite, l'identification habituelle de la classe de résistance, par exemple 8.8, est précédée d'un «0». Le point figurant entre les chiffres peut être supprimé, ainsi les variantes «08.8» et «088» sont possibles. Cette identification est possible pour toutes les classes de résistance.

1.8 Filetage en pouce, tableau des correspondances pouce/mm

Pouce	1/4″	5/16″	3/8″	7/16″	1/2″	5/8″	3/4″	7/8″	1″	1.1/4″
mm	6,3	7,9	9,5	11,1	12,7	15,9	19,1	22,2	25,4	31,8

Pouce	1.1/2″	1.3/4″	2″	2.1/4″	2.1/2″	2.3/4″	3″	3.1/2″	4″	
mm	38,1	44,5	50,8	57,1	63,5	69,9	76,2	88,9	102,0	

Nombre de filets au pouce (1˝) UNC/UNF

Pouce	1/4″	5/16″	3/8″	7/16″	1/2″	5/8″	3/4″	
UNC, nombre de filets/pouce	20	18	16	14	13	11	10	
UNF, nombre de filets/pouce	28	24	24	20	20	18	16	

Tabl. 11: Filetage UNC/UNF, nombre de filets

2. ÉLÉMENTS D'ASSEMBLAGE RÉSISTANTS À LA ROUILLE ET AUX ACIDES

2.1 Propriétés mécaniques

La norme DIN EN ISO 3506 s'applique aux vis et aux écrous en acier inoxydable. Il existe un grand nombre d'aciers inoxydables qui sont répartis en trois groupes: les aciers austénitiques, les aciers ferritiques et les aciers martensitiques, les aciers austénitiques étant les plus répandus.

Les groupes d'aciers et les classes de qualité sont caractérisés par une suite de quatre lettres et chiffres.

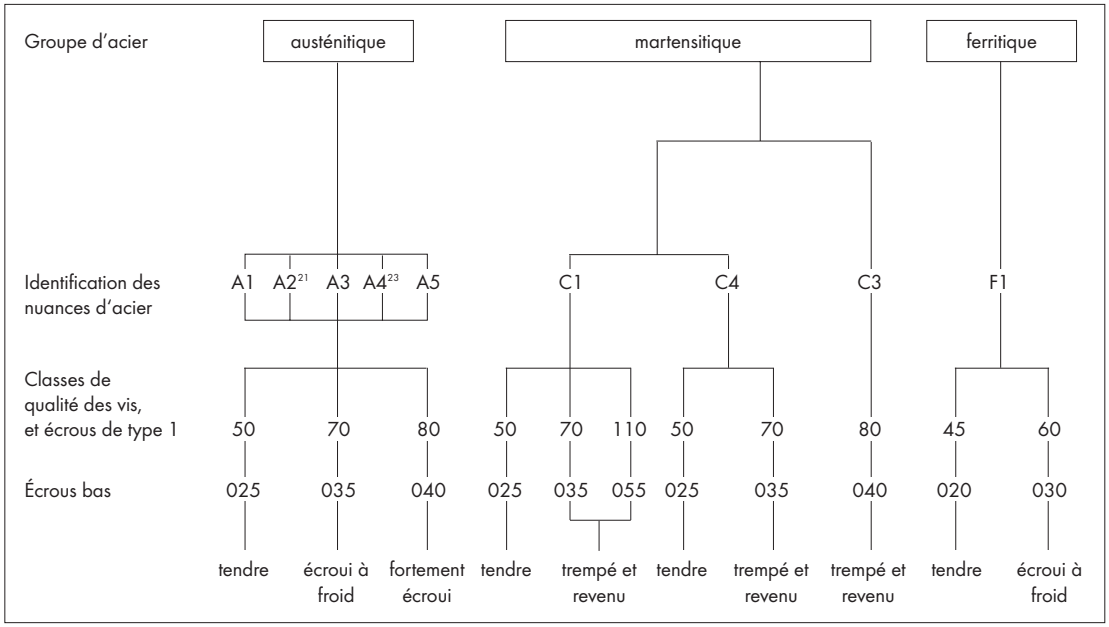
Exemple :

A2-70

A Acier austénitique

2 Type d'éléments d'alliage au sein du groupe A

70 Résistance minimum à la traction 700 MPa, écroui à froid



Système de désignation pour les éléments de fixation en acier inoxydable (selon ISO 3506)

Nuance d'acier	Composition chimique en % (valeurs maximales en l'absence d'autre indication)								
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu
A1	0,12	1	6,5	0,2	0,15-0,35	16-19	0,7	5-10	1,75-2,25
A2	0,1	1	2	0,05	0,03	15-20	-	8-19	4
A3	0,08	1	2	0,045	0,03	17-19	-	9-12	1
A4	0,08	1	2	0,045	0,03	16-18,5	2-3	10-15	4
A5	0,08	1	2	0,045	0,03	16-18,5	2-3	10,5-14	1
A3 et A5 sont stabilisés contre la corrosion intergranulaire grâce à l'adjonction de titane, de niobium ou de tantale.									

Composition chimique des aciers inoxydables austénitiques (selon ISO 3506)

Les principales nuances d'aciers inoxydables et leur composition

	Désignation de la matière	N° de lamatière	C %	Si ≤ %	Mn ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	Autre %
A1	X 8 Cr Ni S 18-9	1.4305	≤ 0,10	1,0	2,0	17,0 ÷ 19,0	–	8 ÷ 10	S 0,15 ÷ 0,35
A2	X 5 Cr Ni 1810	1.4301	≤ 0,07	1,0	2,0	17,0 ÷ 20,0	–	8,5 ÷ 10	–
	X 2 Cr Ni 1811	1.4306	≤ 0,03	1,0	2,0	17,0 ÷ 20,0	–	10 ÷ 12,5	–
	X 8 Cr Ni Ti 19/10	1.4303	≤ 0,07	1,0	2,0	17,0 ÷ 20,0	–	10,5 ÷ 12	–
A3	X 6 Cr Ni Ti 1811	1.4541	≤ 0,10	1,0	2,0	17,0 ÷ 19,0	–	9,0 ÷ 11,5	Ti ≥ 5 X % C
A4	X 5 Cr Ni Mo 1712	1.4401	≤ 0,07	1,0	2,0	16,5 ÷ 18,5	2,0 ÷ 2,5	10,5 ÷ 13,5	–
	X 2 Cr Ni Mo 1712	1.4404	≤ 0,03	1,0	2,0	16,5 ÷ 18,5	2,0 ÷ 2,5	11 ÷ 14	–
A5	X 6 Cr Ni Mo Ti 1712	1.4571	≤ 0,10	1,0	2,0	16,5 ÷ 18,5	2,0 ÷ 2,5	10,5 ÷ 13,5	Ti ≥ 5 X % C

Tabl. 15 : Nuances d'aciers inoxydables courantes et leur composition chimique

Nuance d'acier A1

La nuance d'acier A1 est particulièrement adaptée aux opérations de décolletage. En raison de leur haute teneur en soufre, ces aciers présentent une résistance à la corrosion moindre, en comparaison des aciers contenant peu de soufre.

Nuance d'acier A2

La nuance A2 est l'acier inoxydable le plus couramment employé. Elle est utilisée pour les équipements et appareils de cuisine ainsi que pour l'industrie chimique. Ces aciers ne sont pas appropriés pour l'utilisation dans les milieux chlorés et acides non oxydants, p. ex. dans les piscines ou en milieu marin.

Nuance d'acier A3

La nuance A3 est un acier inoxydable stabilisé grâce à l'adjonction de titane, éventuellement de niobium, et de tantale. Ces derniers présentent les mêmes propriétés que les aciers A2 (stabilisés contre la corrosion intergranulaire, p. ex. après une opération de soudage).

Nuance d'acier A4

La nuance A4 est un «acier résistant aux acides», alliée au molybdène et qui présente une résistance nettement améliorée à la corrosion. L'A4 est utilisé en grande quantité dans l'industrie de la cellulose, car cet acier a été conçu pour des acides sulfuriques en ébullition (d'où la désignation «résistant aux acides»). Elle est également appropriée dans une certaine mesure pour les environnements chlorés. Par ailleurs, l'A4 est fréquemment utilisé dans l'industrie alimentaire et dans les chantiers de construction navale.

Nuance d'acier A5

La nuance d'acier A5 est un «acier stabilisé résistant aux acides» possédant les mêmes caractéristiques que la nuance A4 (voir également A3).

2.1.1 Répartition par classe de qualité des vis en acier inoxydable

La norme DIN EN ISO 3506 regroupe les nuances d'acier recommandées pour les éléments d'assemblage. L'acier austénitique A2 est le plus couramment utilisé. Dans le cas de sollicitations corrosives plus élevées, ce sont en revanche les aciers chrome-nickel de la nuance d'acier A4 qui sont utilisés. Les valeurs mécaniques du tableau 17 sont à considérer comme base pour la détermination des assemblages comportant des vis en acier austénitique.

Propriétés mécaniques des nuances d'acier austénitique

Groupe de composition	Nuances d'acier	Classe de qualité	Gammes de diamètre	Vis		
				Résistance à la traction R_m [1] MPamin.	Limite d'elasticité 0,2% $R_{p\,0,2}$ [1] MPamin.	Allongement après la rupture A [2] mm min.
austénitique	A1, A2, A3, A4 et A5	50	≤ M39	500	210	0,6 d
		70	< M24 [3]	700	450	0,4 d
		80	< M24 [3]	800	600	0,3 d

[1] La contrainte de traction se calcule par rapport à la section de résistance (voir DIN EN ISO 3506-1).
[2] Selon 6.2.4, l'allongement après la rupture doit être déterminé à partir de la longueur réelle de la vis et non sur une éprouvette usinée. d est le diamètre nominal.
[3] Pour les éléments d'assemblage dont le diamètre nominal de filetage d est supérieur à 24 mm, les propriétés mécaniques doivent être convenues entre l'utilisateur et le fabricant. Ils doivent être identifiés selon les nuances d'aciers et les classes de qualité présentées dans ce tableau.

Tabl. 16 : Extrait de la norme DIN EN ISO 3506-1

La détermination de la limite d'élasticité $R_{p0,2}$ s'effectue selon la norme DIN EN ISO 3506-1, lors de l'essai de traction sur des vis entières, car les propriétés mécaniques sont obtenues par écrouissage.

2.1.2 Contrainte à la limite d'élasticité des vis à filetage partiel

Les aciers austénitiques chrome-nickel ne sont pas aptes au traitement de trempe. On ne peut obtenir une meilleure limite d'élasticité que par l'écrouissage, qui intervient après le façonnage à froid (p. ex. laminage du filetage). Le tableau 17 indique les contraintes à la limite élastique pour les vis à filetage partiel selon DIN EN ISO 3506.

Diamètre nominal	Contraintes à la limite élastique des aciers austénitiques selon DIN EN ISO 3506 A2 et A4 en N	
Classe de qualité	50	70
M5	2.980	6.390
M6	4.220	9.045
M8	7.685	16.470
M10	12.180	26.100
M12	17.700	37.935
M16	32.970	70.650
M20	51.450	110.250
M24	74.130	88.250
M27	96.390	114.750
M30	117.810	140.250

Tabl. 17: Contraintes à la limite élastique pour les vis à filetage partiel selon DIN EN ISO 3506

2.1.3 Valeurs indicatives des couples de serrage des vis, voir chapitre 6.6

2.2 Résistance à la corrosion de l'inox A2 et A4

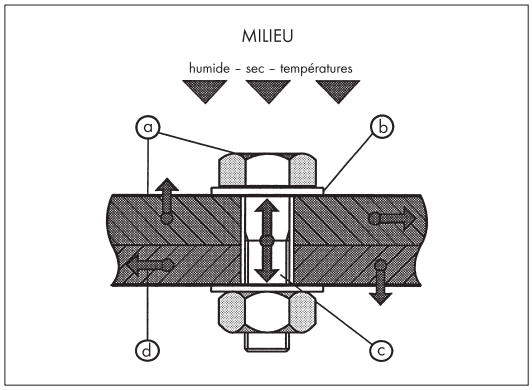
Les aciers inoxydables résistant aux acides tels que l'A2 et l'A4 rentrent dans la catégorie de protection «active» contre la corrosion.

Les aciers inoxydables contiennent au minimum 16% de chrome (Cr) et résistent aux attaques de produits oxydants. Des teneurs plus élevées en Cr et d'autres composants d'alliage tels que le nickel (Ni), le molybdène (Mo), le titane (Ti) ou le niobium (Nb) renforcent encore la résistance à la corrosion. Ces additifs ont une influence sur les propriétés mécaniques. D'autres éléments d'alliage ne sont ajoutés qu'en vue d'augmenter les propriétés mécaniques, p. ex. l'azote (N), ou l'usinabilité à travers l'adjonction de soufre (S).

En général, les éléments d'assemblage en aciers austénitiques ne sont pas magnétiques ; cependant, un certain magnétisme peut être présent après l'écrouissage. La résistance à la corrosion ne s'en trouve toutefois pas altérée. La magnétisation par écrouissage peut être telle que la pièce en acier adhère à un aimant.

Sous l'effet de l'oxygène, l'acier inoxydable forme une couche d'oxyde stable (passivation). Cette passivation protège le métal de la corrosion.

Il est à noter que dans la pratique il survient différents types de corrosion. Ci-dessous, vous trouverez les types de corrosion les plus fréquemment rencontrés pour l'acier inoxydable et représentés à titre d'exemple dans la figure K ci-dessous :



a Corrosion par abrasion de surface, corrosion par piqûres
b Corrosion par contact
c Corrosion fissurante sous contrainte
d Effets mécaniques

Fig. K : Représentation des types de corrosion les plus usuelles au niveau des assemblages par vis

2.2.1 Corrosion généralisée ou uniforme

Dans le cas de corrosion régulière de surface, également nommée corrosion abrasive, la surface est corrodée de façon régulière. Ce type de corrosion peut être évité par un choix scrupuleux du matériau.

Sur la base d'essais en laboratoire, les fabricants ont publié des tableaux de résistance qui donnent des informations sur le comportement des types d'acier soumis à des températures et des concentrations différentes dans les milieux individuels (voir paragraphe 2.2.5).

2.2.2 Corrosion par piqûres

La corrosion par piqûres se caractérise par une corrosion de surface associée à une formation de creux et de trous: la couche passive est percée par endroits.

Lorsque l'acier inoxydable est en contact avec un milieu actif contenant du chlore, il se produit également une corrosion perforante agissant seule et creusant des rainures sous forme de piqûres d'aiguille dans le matériau. La corrosion par piqûres peut également être due à des incrustations et à la rouille. Pour cette raison, il est nécessaire de nettoyer régulièrement les éléments d'assemblage pour en éliminer les résidus et les dépôts.

Les aciers austénitiques A2 et A4 sont plus résistants à la corrosion par piqûres que les aciers ferritiques au chrome.

Répartition du degré de résistance dans différents groupes

Degré de résistance	Interprétation	Perte de poids en g/m²h
A	totalement résistant	< 0,1
B	quasiment résistant	0,1 – 1,0
C	peu résistant	1,0 – 10
D	non résistant	> 10

Tabl. 22

2.2.3 Corrosion par contact

La corrosion par contact apparaît lorsque deux éléments de composition différente se trouvent en contact métallique en présence d'humidité sous forme d'électrolytes. Dans ce cas, l'électrolyte faible est agressé et détruit.

Afin d'éviter la corrosion par contact, il convient d'observer les points suivants :

- Isoler les métaux au point de contact, par exemple à l'aide de caoutchouc, de matière plastique ou de peinture, afin qu'aucun courant de contact ne puisse passer.
- Éviter si possible l'assemblage de métaux différents. Il faudrait par exemple harmoniser vis, écrous et rondelles avec les éléments à assembler.
- Éviter tout contact entre l'assemblage et un milieu électrolytique actif.
  → voir aussi chap. 6.8

2.2.4 Corrosion sous contrainte

Ce type de corrosion se forme en règle générale sur les éléments de construction utilisés dans une atmosphère industrielle et soumis à de fortes sollicitations de traction et de flexion. Des contraintes occasionnées par les travaux de soudure peuvent aussi provoquer la corrosion fissurante sous contrainte.

Les aciers austénitiques en atmosphère chlorée sont particulièrement sensibles à la corrosion fissurante sous contrainte.

La température a une influence considérable. Une température de 50 °C est à considérer comme température critique.

2.2.5 Association de produits corrosifs avec des inox A2 et A4

Le tableau suivant donne un aperçu de la résistance de A2 et A4 dans divers milieux corrosifs. Les valeurs indiquées ne sont qu'indicatives, mais offrent de bonnes possibilités de comparaison.

Aperçu de la résistance des vis en A2 et A4 aux agressions chimiques

Produit corrosif	Concentration	Température en °C	Degré de résistance A2	Degré de résistance A4
Acétone	toutes	toutes	A	A
Éther éthylique	–	toutes	A	A
Alcool éthylique	toutes	20	A	A
Acide formique	10% 	20 à ébullition	A B	A A
Ammoniac	toutes	20 à ébullition	A A	A A
Essences de toutes sortes	–	toutes	A	A
Acide benzoïque	toutes	toutes	A	A
Benzène	–	toutes	A	A
Bière	–	toutes	A	A
Acide prussique	–	20	A	A
Sang	–	20	A	A
Solution de bondérisation	–	98	A	A
Chlore : gaz sec gaz humide	–	20 toutes	A D	A D
Chloroforme	toutes	toutes	A	A
Acide chromique	 10% pur 50% pur	20 à ébullition 20 à ébullition	A C B D	A B B D
Révélateur (photo)	–	20	A	A
Acide acétique	10%	20 à ébullition	A A	A A
Acide gras	technique	150 180 200–235	A B C	A A A
Jus de fruits	–	toutes	A	A
Acide tannique	toutes	toutes	A	A
Glycérine	konz.	toutes	A	A
Air industriel	–	–	A	A
Permanganate de potassium	10%	toutes	A	A
Lait de chaux	–	toutes	A	A
Dioxyde de carbone	–	–	A	A
Acétate de cuivre	–	toutes	A	A
Nitrate de cuivre	–	–	A	A
Sulfate de cuivre	toutes	toutes	A	A

Produit corrosif	Concentration	Température en °C	Degré de résistance A2	Degré de résistance A4
Sulfate de magnésium	env. 26%	toutes	A	A
Eau de mer	–	20	A	A
Alcool méthylique	toutes	toutes	A	A
Acide lactique	 1,5% 10%	toutes 20 à ébullition	A A C	A A A
Carbonate de sodium	saturé à froid	toutes	A	A
Hydroxyde de sodium	20 % 50%	20 à ébullition 120	A B C	A B C
Nitrate de sodium	–	toutes	A	A
Perchlorate de sodium	10%	toutes	A	A
Sulfate de sodium	saturé à froid	toutes	A	A
Fruit	–	–	A	A
Huiles (minérales et végétales)	–	toutes	A	A
Acide oxalique	10% 50%	20 à ébullition à ébullition	B C D	A C C
Pétrole	–	toutes	A	A
Phénol	pur	à ébullition	B	A
Acide phosphorique	 10% 50% 80% conc.	à ébullition 20 à ébullition 20 à ébullition 20 à ébullition	A A C B D B D	A A B A C A D
Mercure	–	jusqu'à 50	A	A
Azotate de mercure	–	toutes	A	A
Acide salicylique	–	20	A	A
Acide nitrique	jusqu'à 40% 50% 90%	toutes 20 à ébullition 20 à ébullition	A A B A C	A A B A C
Acide chlorhydrique	0,2% 2% jusqu'à 10%	20 50 20 50 20	B C D D D	B B D D D
Acide sulfurique	jusqu'à 70% 2,5% 5% 10% 60%	B à ébullition jusqu'à 70 à ébullition 20 > 70 20 70 toutes	A B B C B B C C D	 B A C A B B C D
Acide sulfureux	solution aqueuse	20	A	A
Dioxyde de soufre	–	100–500 900	C D	A C
Goudron	–	chaud	A	A

Produit corrosif	Concentration	Température en °C	Degré de résistance A2	Degré de résistance A4
Vin	–	20 et chaud	A	A
Acide tartrique	jusqu'à 10% plus de 100% jusqu'à 50% 75%	20 à ébullition 20 à ébullition à ébullition	A B A C C	A A A C C
Jus de citron	–	20	A	A
Acide citrique	 jusqu'à 10% 50%	toutes 20 à ébullition	A A C	A A B
Solution sucrée	–	toutes	A	A

2.2.6 Formation de rouille par contamination ferreuse

Cette rouille est constituée de particules adhérentes d'un acier au carbone («acier normal») sur la surface de l'acier inoxydable, qui se transforment en rouille sous l'action de l'oxygène. Si ces surfaces ne sont pas nettoyées et éliminées, cette rouille peut générer aussi une corrosion perforante électrochimique sur l'acier inoxydable.

Cette rouille peut être générée par :

- contact entre des objets qui rouillent et une surface en acier inoxydable ;
- flammèches provenant de travaux de meulage, de poussières de ponçage ou de travaux de soudure ;
- écoulement d'eau saturée en rouille sur une surface en acier inoxydable ;
- utilisation d'outils ayant servis auparavant à traiter l'acier au carbone.

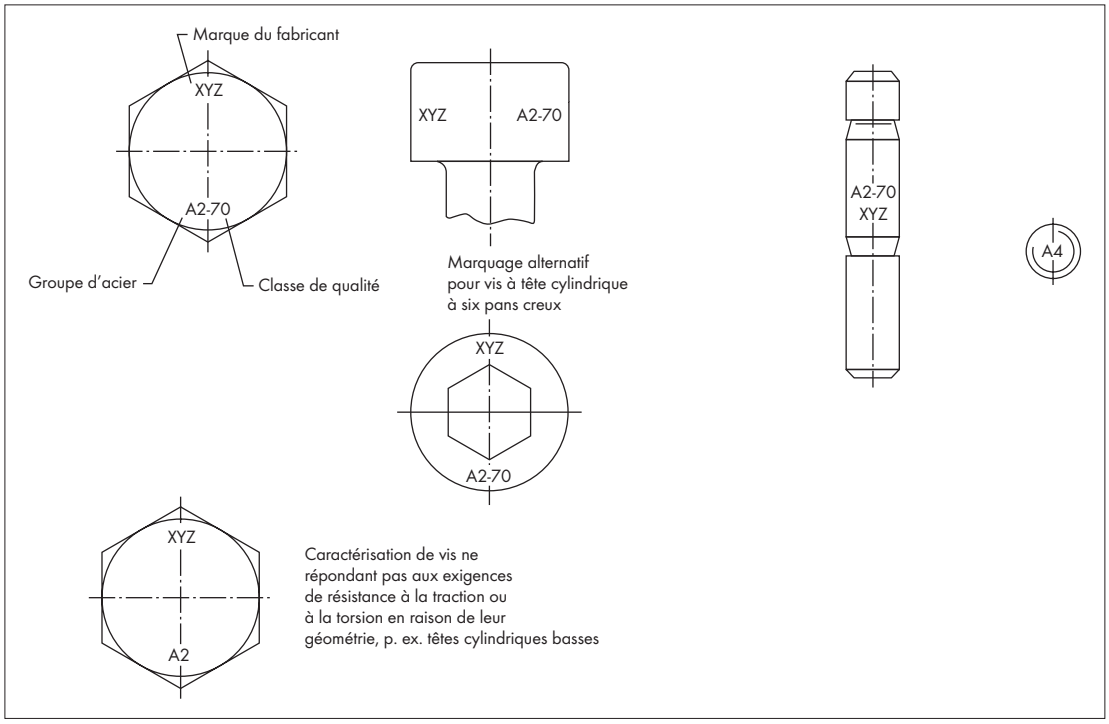


Fig. L : Extrait de DIN EN ISO 3506-1

2.3 Marquage et identification des vis et écrous en acier inoxydable

L'identification des vis et des écrous inoxydables doit comprendre le groupe d'acier et la classe de qualité ainsi que la marque du fabricant.

Identification des vis selon DIN EN ISO 3506-1

Les vis à tête hexagonale et les vis à tête cylindrique à six pans creux à partir d'un diamètre nominal M5 doivent être identifiées de façon claire et conformément au système de désignation. L'identification doit si possible être apposée sur la tête de la vis.

Identification des écrous selon DIN EN ISO 3506-2

Les écrous dont le diamètre nominal de filetage excède 5 mm doivent être identifiés de façon claire conformément au système de désignation. L'identification sur une seule surface de contact est autorisée, mais doit être apposée en creux uniquement. Au choix, une identification sur les méplats pour clés est aussi possible.

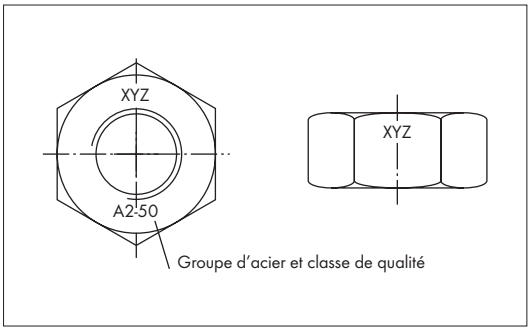


Fig. M: Extrait de DIN EN ISO 3506-2

3. INFORMATIONS ISO, NORMALISATION TECHNIQUE – CONVERSION À L'ISO

3.1 Référentiels normatifs

La normalisation technique constitue un travail d'harmonisation dans le domaine technique, réalisé en commun par toutes les parties concernées. Elle a pour objectif de définir les termes, les produits, les procédés, etc. dans le domaine technique, de les classer et de les harmoniser. Ainsi, des solutions optimales sont trouvées pour tous types d'assemblages, ce qui simplifie considérablement la gestion des commandes de pièces.

En Allemagne, ce travail d'harmonisation était effectué autrefois sur le plan national par le Deutsches Institut für Normung e.V. (DIN) [Institut allemand de normalisation]. Sur le plan européen, il existe en outre les normes européennes (normes EN) et sur le plan international les normes ISO, publiées par l'International Organisation for Standardisation.

Les normes nationales (DIN) sont/ont été largement remplacées par les normes internationales/européennes. Les normes DIN continueront uniquement à exister pour les produits pour lesquels il n'existe pas de norme ISO ou EN.

Les normes internationales (ISO) sont destinées à harmoniser sur le plan international les règles techniques conformément à la mission et aux objectifs de l'ISO fondée en 1946, à faciliter ainsi les échanges commerciaux et à abolir les entraves au commerce.

Les normes européennes (EN) sont destinées à harmoniser les règles et les lois techniques au sein du Marché unique européen (UE/CEE) existant depuis le 1.1.1995. En principe, toutes les normes ISO existantes doivent si possible être reprises telles quelles en tant que normes EN. La différence entre les normes ISO et les normes EN réside dans le fait que les normes EN doivent être reprises et introduites immédiatement et telles quelles comme normes nationales dans chaque pays membre après décision du Conseil européen, et que les normes nationales doivent être retirées simultanément.

3.1.1 Désignation de produit et modification de produit

Très souvent, l'introduction des normes européennes est considérée comme opaque, voire chaotique. Mais lorsque l'on y regarde de plus près, ce n'est pas le cas. De nombreuses normes DIN ont servi de base aux normes ISO. Ainsi, les anciennes normes DIN ont été transformées en nouvelles normes ISO.

Si une norme ISO est reprise telle quelle dans l'ensemble des normes nationales, la norme nationale porte alors le même nom que la norme ISO correspondante. C'est pourquoi un écrou ISO s'appellera ISO 4032-M12-8 dans le monde entier.

Dans de nombreux cas, il ne peut pas être question à strictement parler de conversion «DIN en ISO», car par le passé, beaucoup de normes DIN ont déjà été reprises par les normes ISO. Dans le cadre de l'harmonisation de l'ensemble des normes, certaines désignations varient certes, mais les produits en eux-mêmes ne changent guère. Entre-temps, le nombre 20000 a été ajouté au numéro ISO lorsque les normes ISO ont été reprises à l'échelle européenne (EN) (exemple : DIN EN ISO 24034). Ce système de désignation a cependant été abandonné à nouveau il y a quelques années et il a été remplacé par la forme usuelle actuelle «DIN EN ISO ...».

Il est certain que les changements de désignation sont très gênants pour les documents de fabrication ou de commande, car ces derniers doivent tôt ou tard être modifiés. Nous devons cependant garder une chose à l'esprit : plus vite nous aurons mis en conformité les normes européennes , plus nous profiterons rapidement du fait que les entraves au niveau du commerce et de l'approvisionnement au sein de l'Europe auront été supprimées.

Comme déjà expliqué, le contenu de nombreuses normes DIN correspond déjà à la norme ISO, car celles-ci avaient déjà été introduites à un moment où le «passage à ISO» n'était pas encore d'actualité.

Dans le cas de la norme la plus importante pour les vis et les écrous, à savoir la norme ISO 898-1 «Propriétés mécaniques des éléments d'assemblage», aucune modification n'est à prévoir après l'européisation, car cette norme a été reprise dès le départ dans l'ensemble des normes allemandes sans subir de modifications.

La modification de produit la plus importante dans le cadre de l'harmonisation était sans doute celle des ouvertures de clé pour tous les produits à six pans externes. Cela concerne les vis et les écrous de diamètres M10, M12 et M14 (dont les ouvertures de clé ont été réduites de 1 mm) et M22 (ouverture de clé augmentée de 2 mm).

À l'exception de ces quatre dimensions, toutes les autres dimensions de vis étaient déjà totalement identiques aux normes ISO. Ce qui signifie par exemple qu'une vis DIN 933 M 16 x 50-8.8 est totalement identique sur le plan dimensionnel ainsi que sur celui des caractéristiques techniques à une vis ISO 4017 M 16 x 50-8.8. Seule une modification de désignation doit donc être effectuée dans les documents de fabrication ou de commande.

3.2 Correspondances DIN-ISO

DIN	ISO	DIN	ISO	DIN	ISO	ISO	DIN	ISO	DIN	ISO	DIN
1	2339	931	4014	6914	7412	1051	660/661	4036	439	8673	934
7	2338	933	4017	6915	7414	1207	84	4161	6923	8673	971
84	1207	934	4032	6916	7416	1234	94	4762	912	8674	971-2
85	1580	934	8673	6921	8102	1479	7976	4766	551	8676	961
94	1234	960	8765	6923	4161	1481	7971	7040	982	8677	603
125	7089	961	8676	6924	7040	1482	7972	7040	6924	8733	7979
125	7090	963	2009	6925	7042	1483	7973	7042	980	8734	6325
126	7091	964	2010	7343	8750	1580	85	7042	6925	8735	7979
417	7435	965	7046	7343	8751	2009	963	7045	7985	8736	7978
427	2342	966	7047	7344	8748	2010	964	7046	965	8737	7977
433	7092	971-1	8673	7346	13337	2338	7	7047	966	8738	1440
438	7436	971-2	8674	7971	1481	2339	1	7049	7981	8740	1473
439	4035	980	7042	7972	1482	2341	1434	7050	7982	8741	1474
439	4036	980	10513	7973	1483	2342	427	7051	7983	8742	1475
440	7094	982	7040	7976	1479	2936	911	7072	11024	8744	1471
551	4766	982	10512	7977	8737	4014	931	7089	125	8745	1472
553	7434	985	10511	7978	8736	4016	601	7090	125	8746	1476
555	4034	1440	8738	7979	8733	4017	933	7091	126	8747	1477
558	4018	1444	2341	7979	8735	4018	558	7092	433	8748	7344
601	4016	1471	8744	7981	7049	4026	913	7093	9021	13337	7346
603	8677	1472	8745	7982	7050	4027	914	7094	440	8750	7343
660	1051	1473	8740	7983	7051	4028	915	7412	6914	8751	7343
661	1051	1474	8741	7985	7045	4029	916	7414	6915	8752	1481
911	2936	1475	8742	7991	10642	4032	934	7416	6916	8765	960
912	4762	1476	8746	9021	7093	4034	555	7434	553	10642	7991
913	4026	1477	8747	11024	7072	4035	439	7435	417	10511	985
914	4027	1481	8752					7436	438	10512	982
915	4028	6325	8734					8102	6921	10513	980
916	4029										

Correspondances ISO-DIN

En revanche, suite à de nouvelles connaissances techniques, l'ISO a augmenté la hauteur des écrous hexagonaux. Il a été constaté que la résistance à l'arrachement n'était plus garantie, surtout en cas d'utilisation de méthodes de serrage modernes. Dans ce cas, une défaillance d'assemblage ne pouvait être exclue. Cette raison est suffisante pour recommander vivement l'utilisation d'écrous conformes aux normes ISO.

3.3 Modifications d'ouvertures de clé DIN-ISO

Ouvertures de clé six pans	DIN	ISO
M10	17 mm	16 mm
M12	19 mm	18 mm
M14	22 mm	21 mm
M22	32 mm	34 mm

3.4 Conversion de normes DIN/ISO, principales modifications, classées par domaines. Normes actuellement en vigueur

3.4.1 Conditions techniques de livraison et normes fondamentales

DIN (ancienne)	ISO	DIN (nouvelle) ou DIN EN	Titre	Modifications
267 Partie 20	–	DIN EN ISO 6157-2	Éléments de fixation, défauts de surface, écrous	Aucune modification notable
267 Partie 21	–	DIN EN ISO 10484	Essai d'évasement des écrous	A.m.n.
DIN ISO 225	225	DIN EN 20225	Éléments de fixation; boulons, vis, goujons et écrous, symboles et désignations des dimensions	A.m.n.
DIN ISO 273	273	DIN EN 20273	Éléments de fixation, trous de passage pour boulons et vis (ISO 273: 1991)	A.m.n.
DIN ISO 898 Partie 1	898-1	DIN EN ISO 898 Partie 1	Propriétés mécaniques des éléments d'assemblage, vis (ISO 898-1: 1988)	A.m.n.
267 Partie 4	898-2	DIN EN 20898-2	Propriétés mécaniques des éléments d'assemblage, écrous avec forces d'essai définies (ISO 898-2: 1992)	A.m.n.
DIN ISO 898 Partie 6	898-6	DIN EN ISO 898 Partie 6	Propriétés mécaniques des éléments d'assemblage, écrous avec forces d'essai définies, filetage fin (ISO 898-6: 1988)	A.m.n.
267 Partie 19	6157-1	DIN EN 26157 Partie 1	Éléments d'assemblage, défauts de surface, vis pour exigences générales (ISO 6157-1: 1988)	A.m.n.
267 Partie 19	6157-3	DIN EN 26157 Partie 3	Éléments d'assemblage, défauts de surface, vis pour exigences générales (ISO 6157-3: 1988)	A.m.n.
DIN ISO 7721	7721	DIN EN 27721	Vis à tête conique ; conception et contrôle des têtes coniques (ISO 7721: 1983)	A.m.n.
267 Partie 9	–	DIN ISO 4042	Pièces filetées – revêtements galvaniques	A.m.n.
267 Partie 1	–	DIN ISO 8992	Exigences générales requises des vis et des écrous	A.m.n.
267 Partie 5	–	DIN EN ISO 3269	Éléments d'assemblage mécaniques – contrôle de réception	A.m.n.
267 Partie 11	–	DIN EN ISO 3506 Parties 1,2,3	Éléments d'assemblage en aciers inoxydables – conditions techniques de livraison	A.m.n.
267 Partie 12	–	DIN EN ISO 2702	Vis à tôle en acier trempé – propriétés mécaniques	A.m.n.
267 Partie 18	8839	DIN EN 28839	Propriétés mécaniques des éléments d'assemblage, vis et écrous en métaux non ferreux (ISO 8839: 1986)	A.m.n.

3.4.2 Petites vis métriques

DIN (ancienne)	ISO	DIN (nouvelle) ou DIN EN	Titre	Modifications
84	1207	DIN EN 21207	Vis à métaux à tête cylindrique fendue – Grade A (ISO 1207:1992)	En partie hauteur et diamètre de tête
85	1580	DIN EN 21580	Vis à métaux à tête cylindrique large, fendue – Grade A (ISO 1580:1993)	En partie hauteur et diamètre de tête
963	2009	DIN EN 22009	Vis à métaux à tête fraisée, fendue – Grade A (ISO 2009:1993)	En partie hauteur et diamètre de tête
964	2010	DIN EN 22010	Vis à métaux à tête fraisée bombée, fendue – Grade A (ISO 2010:1993)	En partie hauteur et diamètre de tête
965	7046-1	DIN EN 27046-1	Vis à métaux à tête fraisée à empreinte cruciforme – Grade A – Partie 1 : Classe de qualité 4.8 uniquement (ISO 7046-1:1993)	En partie hauteur et diamètre de tête
965	7046-2	DIN EN 27046-2	Vis à métaux à tête fraisée à empreinte cruciforme – Grade A – Partie 2 : Acier de classe de qualité 8.8, acier inoxydable et métaux non ferreux (ISO 7046-2:1990)	En partie hauteur et diamètre de tête
966	7047	DIN EN 27047	Vis à métaux à tête fraisée bombée à empreinte cruciforme – Grade A (ISO 7047:1933)	En partie hauteur et diamètre de tête
7985	7045	DIN EN 27045	Vis à métaux à tête cylindrique bombée large à empreinte cruciforme – Grade A (ISO 7045:1993)	En partie hauteur et diamètre de tête

3.4.3 Goupilles et axes

DIN (ancienne)	ISO	DIN (nouvelle) ou DIN EN	Titre	Modifications
1	2339	DIN EN 22339	Goupilles de position coniques non trempées (ISO 2339:1986)	Longueur L et calottes
7	2338	DIN EN 22338	Goupilles cylindriques non trempées (ISO 2338:1986)	Longueur L et calottes
1440	8738	DIN EN 28738	Rondelles plates pour aves d'articulation ; grade A (ISO 8738:1986)	Partiellement diamètre extérieur
1443	2340	DIN EN 22340	Axes d'articulation sans tête (ISO 2340:1986) ; version allemande EN 22340:1992	Aucune modification notable
1444	2341	DIN EN 22341	Axes d'articulation avec tête (ISO 2341:1986) ; version allemande EN 22341:1992	Aucune modification notable
1470	8739	DIN EN 8739	Goupilles cannelées à cannelures constantes sur toute la longueur débouchantes, à bout pilote (ISO 8739:1997)	Aucune modification notable
1471	8744	DIN EN 8744	Goupilles cannelées à cannelures progressives sur toute la longueur (débouchantes) (ISO 8744:1997)	A.m.n.
1472	8745	DIN EN 8745	Goupilles cannelées à cannelures progressives sur la moitié de la longueur (débouchantes) (ISO 8745:1997)	A.m.n.
1473	8740	DIN EN 8740	Goupilles cannelées à cannelures constantes sur toute la longueur débouchantes, à chanfrein (ISO 8740:1997)	A.m.n.
1474	8741	DIN EN 8741	Goupilles cannelées à cannelures progressives renversées sur la moitié de la longueur non débouchantes (ISO 8741:1997)	A.m.n.

DIN (ancienne)	ISO	DIN (nouvelle) ou DIN EN	Titre	Modifications
1475	8742	DIN EN 8742	Goupilles cannelées à cannelures centrales constantes sur le tiers de la longueur non débouchantes (ISO 8742:1997)	Forces de cisaillement augmentées
1476	8746	DIN EN 8746	Clous cannelés à tête ronde (ISO 8746:1997)	A.m.n.
1477	8747	DIN EN 8747	Clous cannelés à tête fraisée (ISO 8747:1997)	A.m.n.
1481	8752	DIN EN 8752	Goupilles cylindriques creuses, dites goupilles élastiques – Série épaisse (ISO 8752:1997)	Angle de chanfrein
6325	8734	DIN EN 8734	Goupilles cylindriques en acier trempé et en acier inoxydable martensitique (ISO 8734:1997)	Formes A/B supprimées
7977	8737	DIN EN 28737	Goupilles de position coniques à longueur filetée, non trempées (ISO 8737:1986)	A.m.n.
7978	8736	DIN EN 28736	Goupilles de position coniques à trou taraude, non trempées (ISO 8736:1986)	A.m.n.
7979	8733	DIN EN 8733	Goupilles cylindriques à trou taraudé en acier trempé et en acier inoxydable austénitique (ISO 8733:1997)	A.m.n.
7979	8735	DIN EN 8735	Goupilles cylindriques à trou taraudé en acier trempé et en acier inoxydable martensitique (ISO 8735:1997)	A.m.n.

3.4.4 Vis à tôle

DIN (ancienne)	ISO	DIN (nouvelle) ou DIN EN	Titre	Modifications
7971	1481	DIN ISO 1481	Vis à tôle à tête cylindrique large fendue (ISO 1481:2011)	En partie hauteur et diamètre de tête
7972	1482	DIN ISO 1482	Vis à tôle à tête fraisée fendue (ISO 1482:2011)	En partie hauteur et diamètre de tête
7973	1483	DIN ISO 1483	Vis à tôle à tête fraisée bombée fendue (ISO 1483:2011)	En partie hauteur et diamètre de tête
7976	1479	DIN ISO 1479	Vis à tôle à tête hexagonale (ISO 1479:2011)	En partie hauteur de tête
7981	7049	DIN ISO 7049	Vis à tôle à tête cylindrique bombée large à empreinte cruciforme (ISO/DIS 7049:2009)	En partie hauteur et diamètre de tête
7982	7050	DIN ISO 7050	Vis à tôle à tête fraisée à empreinte cruciforme (ISO/DIS 7050:2009)	En partie hauteur et diamètre de tête
7983	7051	DIN ISO 7051	Vis à tôle à tête fraisée bombée à empreinte cruciforme (ISO/DIS 7051:2009)	En partie hauteur et diamètre de tête

3.4.5 Vis à tête hexagonale et écrous hexagonaux

DIN (ancienne)	ISO	DIN (nouvelle) ou DIN EN	Titre	Modifications
439 T1	4036	DIN EN 24036	Ecrous bas hexanonaux – Classe de produit B (sans chanfrein) (ISO 4036:1979)	4 ouvertures de clé
439 T2	4035	DIN EN 24035	Ecrous bas hexanonaux (chanfreinés) – Grades A et B (ISO 4035:1986)	4 ouvertures de clé
555	4034	DIN EN 24034	Produits consommables pour le soudage – Fils – électrodes pleins, fils pleins et baguettes pleines pour le soudage par fusion eu titane et des allaiges de titane – Classification (ISO 24034:2010)	Hauteur d'écrou et 4 ouvertures de clé

DIN (ancienne)	ISO	DIN (nouvelle) ou DIN EN	Titre	Modifications
558	4018	DIN EN 24018	Vis à tête hexagonale – Grade C (ISO 4018:1988)	4 ouvertures de clé
601	4016	DIN EN 24016	Boulons à tête hexagonale – Grade C (ISO 4016:1988)	4 ouvertures de clé
931	4014	DIN EN 24014	Boulons à tête hexagonale – Grades A et B (ISO 4014:1988)	4 ouvertures de clé
933	4017	DIN EN 24017	Vis à tête hexagonale – Grades A et B (ISO 4017:1988)	4 ouvertures de clé
934 ISO-type 1	4032	DIN EN 24032	Ecrous hexagonaux, style – Grades A et B (ISO 4032:1986)	Hauteur d'écrou et 4 ouvertures de clé
934 ISO-type 1	8673	DIN EN 28673	Ecrous hexagonaux, style 1, à filetage métriques à pas fin – Grades A et B (ISO 8673:1988)	Hauteur d'écrou et 4 ouvertures de clé
960	8765	DIN EN 28765	Boulons à tête hexagonale, à filetage métrique à pas fin – Grades A et B (ISO 8765:1988)	4 ouvertures de clé
961	8676	DIN EN 28676	Vis à tête hexagonale, à filetage métrique à pas fin – Grades A et E (ISO 8676:1988)	4 ouvertures de clé

3.4.6 Tiges filetées

DIN (ancienne)	ISO	DIN (nouvelle) ou DIN EN	Titre	Modifications
417	7435	DIN EN 27435	Vis sans tête, à téton long (ISO 7435:1983)	En partie hauteur et diamètre de tête
438	7436	DIN EN 27436	Vis sans tête, fendues, à bout cuvette (ISO 7436:1983)	En partie hauteur et diamètre de tête
551	4766	DIN EN 24766	Vis sans tête, fendues, à bout plat (ISO 4766:1983)	En partie hauteur et diamètre de tête
553	7434	DIN EN 27434	Vis sans tête, fendues, à bout pointeau (ISO 7434:1983)	En partie hauteur et diamètre de tête
913	4026	DIN 913	Boulons cylindriques à six pans creux et à bout chanfreiné, ISO 4026	En partie hauteur et diamètre de tête
914	4027	DIN 914	Vis sans tête à six pans creux et à pointe ; ISO 4027 modifié	En partie hauteur et diamètre de tête
915	4028	DIN 915	Vis sans tête à six pans creux et tenon, ISO 4028 modifié	En partie hauteur et diamètre de tête
916	4029	DIN 916	Vis sans tête à six pans creux et cuvette, ISO 4029 modifié	En partie hauteur et diamètre de tête

3.5 Modifications dimensionnelles concernant les vis à tête hexagonale et les écrous hexagonaux

Diamètre nominal d	Ouverture de clé "s"		Hauteur d'écrou m, min. – max.			
Dimensions à éviter ()	DIN	ISO	DIN 555	ISO 4034 ISO-type 1	DIN 934	ISO 4032 (RG) 8673 (FG) ISO-type 1
M1	2,5	–	–	0,55–0,8	0,55–0,8	–
M1,2	3	–	–	–	0,75–1	–
M1,4	3	–	–	–	0,95–1,2	–
M1,6	3,2		–	–	1,05–1,3	1,05–1,3
M2	4		–	–	1,35–1,6	1,35–1,6

Diamètre nominal d	Ouverture de clé "s"		Hauteur d'écrou m, min. – max.			
M2,5	5		–	–	1,75–2	1,75–2
M3	5,5		–	–	2,15–2,4	2,15–2,4
(M3,5)	6		–	–	2,55–2,8	2,55–2,8
M4	7		–	–	2,9–3,2	2,9–3,2
M5	8		3,4–4,6	4,9–5,6	3,7–4	4,4–4,7
M6	10		4,4–5,6	4,6–6,1	4,7–5	4,9–5,2
(M7)	11	–	–	–	5,2–5,5	–
M8	13		5,75–7,25	6,4–7,9	6,14–6,5	6,44–6,8
M10	17	16	7,25–8,75	8–9,5	7,64–8	8,04–8,4
M12	19	18	9,25–10,75	10,4–12,2	9,64–10	10,37–10,8
(M14)	22	21	–	12,1–13,9	10,3–11	12,1–12,8
M16	24		12,1–13,1	14,1–15,9	12,3–13	14,1–14,8
(M18)	27		–	15,1–16,9	14,3–15	15,1–15,8
M20	30		15,1–16,9	16,9–19	14,9–16	16,9–18
(M22)	32	34	17,1–18,9	18,1–20,2	16,9–18	18,1–19,4
M24	36		17,95–20,05	20,2–22,3	17,7–19	20,2–21,5
(M27)	41		20,95–23,05	22,6–24,7	20,7–22	22,5–23,8
M30	46		22,95–25,05	24,3–26,4	22,7–24	24,3–25,6
(M33)	50		24,95–27,05	27,4–29,5	24,7–26	27,4–28,7
M36	55		27,95–30,05	29,4–31,9	27,4–29	29,4–31
(M39)	60		29,75–32,25	31,8–34,3	29,4–31	31,8–33,4
M42	65		32,75–35,25	32,4–34,9	32,4–34	32,4–34
(M45)	70		34,75–37,25	34,4–36,9	34,4–36	34,4–36
M48	75		36,75–39,25	36,4–38,9	36,4–38	36,4–38
(M52)	80		40,75–43,25	40,4–42,9	40,4–42	40,4–42
M56	85		43,75–46,25	43,4–45,9	43,4–45	43,4–45
(M60)	90		46,75–49,25	46,4–48,9	46,4–48	46,4–48
M64	95		49,5–52,5	49,4–52,4	49,1–51	49,1–51
>M64	–		jusqu'à M100*6	–	jusqu'à M100*6	–/–
Facteur de hauteur des écrous m/d env.		≤ M4	–	–	0,8	0,8
		M5–M39	0,8	0,83–1,12		0,84–0,93
		≥ M42		~0,8		0,8
Classe de produit			C (grossier)		≤ M16 = A (fin) >M16 = B (standard)	
Tolérance du taraudage			7 H		6 H	
Classe de résistance acier	Gamme de diamètre ~M5-39		5 M16 < d ≤ M39 = 4,5		6,8,10 (ISO 8673 = Fkl. 10 ≤ M16)	
	>M39		selon accord		selon accord	
Propriétés mécaniques selon la norme			DIN 267 partie 4	ISO 898 partie 2 (FG) d ≤ M39	DIN 267 partie 4	ISO 898 partie 2 (FG) partie 6 (FF)

FG – filetage gros, FF – filetage fin

4. FABRICATION DE VIS ET D'ÉCROUS

4.1 Procédé de fabrication

En principe, on distingue deux procédés de fabrication : la fabrication sans enlèvement de copeaux et le décolletage.

Dans le cas de la fabrication sans enlèvement de copeaux, il existe deux procédés, la frappe à froid et à chaud.

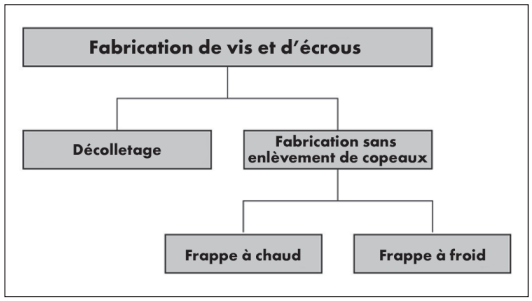


Fig. N : Vue d'ensemble des différents procédés de fabrication

4.1.1 Déformation à froid (frappe à froid)

Dans le domaine actuel de la fixation, la majeure partie des éléments d'assemblage sont fabriqués selon le procédé de la déformation à froid. Dans ce cas, l'élément d'assemblage est façonné en plusieurs processus tels que: par refoulement, frappe et réduction, ou par combinaison de ces procédés. Ce mode de fabrication est couramment appelé frappe à froid.

Ce procédé est généralement utilisé pour la fabrication en grandes quantités, car il représente la solution la plus rationnelle du point de vue économique.

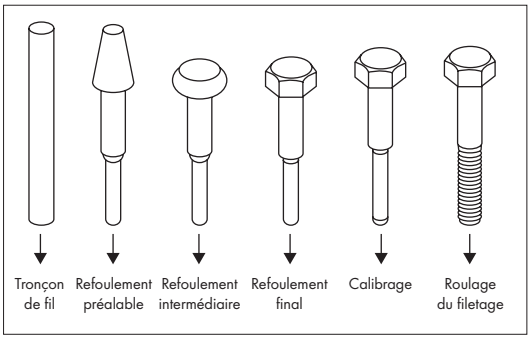
Le choix des équipements de fabrication appropriés dépend de la taille de l'élément d'assemblage et du degré de précision. Plus ce degré est élevé, plus cela nécessite d'étapes de fabrication. Lors de la déformation à froid, les arêtes vives ou les profils de faibles épaisseurs sont défavorables et entrainent une usure prématurée des outils.

Le choix et la qualité de la matière première (fil) jouent un rôle décisif dans la qualité du produit final. Généralement, les producteurs de vis reçoivent des bobines de fils ayant souvent un poids supérieur à 1.000 kilogrammes.

Ce fil est généralement phosphaté afin de permettre un traitement optimal et une usure minimale des outils.

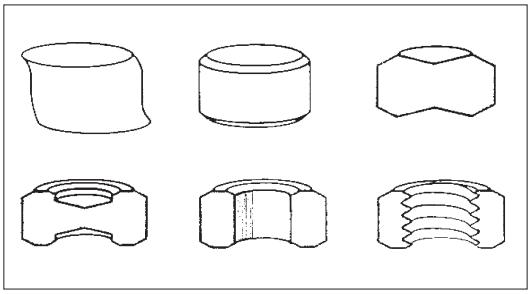
Le fabricant d'une vis ou d'un élément d'assemblage essaie, dès la conception, d'harmoniser les avantages et les inconvénients des différents matériaux avec ceux des exigences requises de l'élément d'assemblage. Parmi les matériaux, on distingue, outre les aciers inoxydables les aciers alliés et non alliés. Par exemple, dans le cas de résistances élevées, il est impératif de réaliser un traitement thermique après la dernière opération mécanique, afin d'obtenir les propriétés mécaniques requises.

Différentes étapes de la fabrication d'une vis à tête hexagonale



Les écrous sont également fabriqués selon le procédé de la frappe à froid ou à chaud. Le choix entre ces deux procédés dépend d'une part de la taille et d'autre part du nombre de pièces fabriquées.

Différentes étapes de la fabrication d'un écrou hexagonal



Avantages d à froid :

- Exploitation optimale des matériaux
- Rendement quantitatif très élevé
- Haute précision dimensionnelle et haute qualité de finition
- Augmentation des propriétés de résistance grâce à l'écrouissage
- Bonne resistance à la fatigue grâce à un fibrage optimal

4.1.2 Frappe à chaud

Ce procédé de fabrication est utilisé essentiellement pour les grands diamètres à partir d'environ M27 ainsi que pour les grandes longueurs à partir d'environ 300 mm. Cela concerne également les pièces qui ne peuvent pas être fabriquées selon la technique de la frappe à froid en raison de leur quantité trop faible ou aussi de leur très haut degré de précision.

Lors de ce procédé, la matière première (généralement barres) est chauffé intégralement ou partiellement à la température de forgeage. Cet échauffement permet de réaliser des géométries compliquées ou des degrés de précision élevés. Une caractéristique typique d'une pièce de construction frappée à chaud est la structure rugueuse de la surface. Dans le cas de la frappe à chaud, l'écrouissage n'a pas lieu.

Avantages de la frappe à chaud :

- Possibilité de fabrication de géométries complexes
- Petites quantités de pièces
- Grands diamètres et grandes longueurs

4.1.3 Fabrication par enlèvement de copeaux

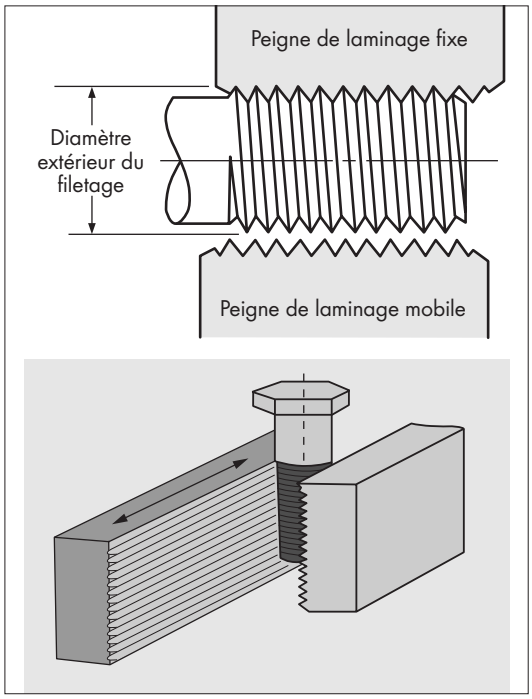
Par le terme «enlèvement de copeaux», on entend généralement les opérations d'usinage, telles que tournage, fraisage, rectification ou alésage. La méthode la plus couramment employée pour les éléments de fixation est le tournage ; cependant, l'emploi de cette méthode est fortement réduit en raison des possibilités techniques offertes par le procédé de frappe à froid.

Lors de l'opération de tournage, le contour souhaité de la pièce de construction est obtenu par enlèvement de copeaux à partir de la matière première à l'aide d'outils de coupe. Le diamètre initial de la matière première est défini par le diamètre maximal de la pièce de construction. Généralement, on peut utiliser des barres d'une longueur allant jusqu'à six mètres. Lors de ce procédé de fabrication, le fibrage de la matière de départ est interrompu, contrairement à la frappe à froid ou à chaud.

Ce procédé de fabrication est utilisé si la quantité est faible, ou bien si la géométrie des pièces ne peut être obtenue par frappe à froid ou à chaud en raison: d'arêtes tranchantes, de petits rayons ou de cotes précises. Lors de ce procédé de fabrication, des rugosités de surface de Ra 0,4 ou Rz 1,7 peuvent être atteintes sans problèmes. Dans le cas de grandes quantités, il est fréquent de produire des pièces d'ébauches par le biais de la frappe à froid afin de pouvoir réaliser les dernières opérations par enlèvement de copeaux.

4.2 Fabrication du filetage

Dans le cas de production de vis en série, le filetage est formé par roulage. Lors de ce procédé, la vis est roulée entre deux peignes de laminage (peigne plat), l'un fixe et l'autre mobile, formant ainsi le filetage. (voir schéma). Ce type de fabrication permet de réaliser le filetage de plusieurs centaines de vis par minute. La formation d'un filetage est généralement réalisée avant la trempe. Si, en raison d'exigences particulières, le filetage est formé après le procédé de traitement thermique, on parle de filetage roulé après traitement thermique.



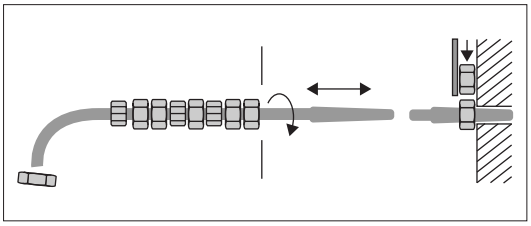
Autres procédés de fabrication du filetage :
Procédé de plongée
Les molettes sont entraînées avec le même nombre de tours et dans le même sens de rotation. La pièce d'usinage tourne sans décalage axial. Ce procédé permet la fabrication de filetages présentant une précision de pas très élevée.

Procédé en continu
Le pas du filetage est obtenu grâce à l'inclinaison des axes des molettes. La pièce d'usinage se déplace dans le sens axial en avançant d'une fois le pas par tour.

Ce procédé permet la production de filetages de très grandes longueurs.

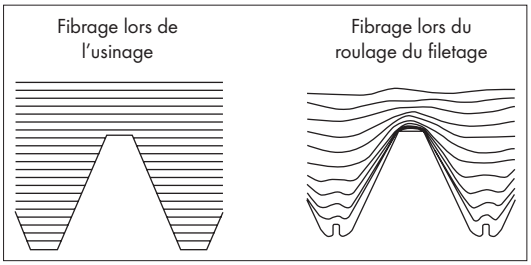
Filetage/Taraudage
Lors de ce procédé, le filetage est fabriqué au moyen d'un taraud ou d'une filière. Généralement, ce procédé est utilisé lors de la production de vis en très petites quantités ou aussi lors de la production par enlèvement de copeaux.

La situation est différente lors de la fabrication de taraudages. Dans ce cas, le filetage est le plus souvent coupé à l'aide d'un jeu de tarauds ou d'un taraud machine.



Réalisation du taraudage sur un automate à l'aide d'un taraud machine.

4.2.1 Fibrage
Les deux schémas mettent bien en évidence les différences entre un filetage roulé et un filetage taraudé. Lors du roulage du filetage, le matériel subi un écrouissage, et le fibrage n'est pas interrompu. Le diamètre de départ de l'élément de fixation est approximativement égal au diamètre sur flancs. Dans le cas d'un usinage, le diamètre de départ de l'élément de fixation est environ égal au diamètre nominal du filetage. Le fibrage est interrompu par enlèvement de copeaux.



4.3 Traitement thermique
4.3.1 Trempe et revenu
L'opération de traitement thermique de type trempe et revenu est prescrite pour les vis à partir d'une classe de qualité 8.8 selon DIN EN ISO 898, partie 1 et pour les écrous selon DIN EN 20898, partie 2 pour la classe de qualité 05 ainsi que 8 (>M16), et à partir de la classe de qualité 10.

4.3.2 Trempe
La vis est chauffée et maintenue pendant une durée et à une température déterminées, en fonction notamment de sa teneur en carbone. Durant ce processus, la structure est transformée. Un refroidissement brusque entraine une augmentation de la dureté. (eau, huile, etc.).

4.3.3 Revenu
Après la trempe, le matériau est extrêmement dur et cassant, il ne peut être utilisé dans cet état. Le matériau doit être chauffé une nouvelle fois à une température minimum fixée dans la norme, afin de permettre une réduction des tensions dans la structure. Cette opération réduit la dureté obtenue auparavant (celle-ci est cependant encore nettement supérieure aux valeurs du matériau non traité), mais elle permet d'obtenir une ténacité plus élevée. En résumé, ce procédé permet aux fabricants de réaliser des vis conformes aux exigences requises dans la pratique.

4.3.4 Cémentation
Ce procédé est utilisé entre autres dans le cas de vis à tôle, autoformeuses ou autotaraudeuses. Pour ce type de vis, une dureté élevée est nécessaire pour qu'elles puissentes former leur filetage de manière autonome. En revanche, le coeur de la vis est tendre.

Pour ces types de vis, on utilise des aciers à teneur en carbone de 0,05 à 0,2%. Ceux-ci sont chauffés et maintenus durant une période définie dans une atmosphère libérant du carbone (p. ex. méthane). Le carbone se diffuse dans les couches superficielles et augmente ainsi localement la teneur en carbone. Ensuite, le matériau est soumis à un refroidissement brusque, ce qui entraine un durcissement des couches superficielles. Ce traitement permet d'obtenir une dureté en surface très élevée, tout en conservant une ténacité suffisante à coeur.

4.3.5 Recuit
Il existe toute une série de procédés de recuit différents ayant, selon les cas, d'autres effets sur la structure et les contraintes dans le matériau. Un procédé fréquemment utilisé avec les éléments d'assemblage est le recuit de détente (échauffement à environ 600°C et maintien durant un temps assez long). L'écrouissage résultant de la déformation à froid peut être annulé par le recuit de détente. Ce point est particulièrement important pour les vis des classes de qualité 4.6 et 5.6, car ces vis doivent présenter ici une grande capacité d'allongement.

4.3.6 Dégazage
On entend par «dégazage», le traitement thermique de l'élément de fixation présentant une haute résistance (résistance ≥ 1.000 Mpa ou dureté ≥ 320 HV) réalisé dans le but de minimiser le risque de fragilisation par l'hydrogène. Le dégazage doit être réalisé au plus tard 4 heures après la fin du traitement électrolytique des surfaces. La température minimum est définie en fonction des classes de qualité et des matériaux employés.

5. PROTECTION DES SURFACES

5.1 Corrosion

Environ 4% de la production nationale d'un État industrialisé occidental est détruite par la corrosion.

Environ 25% de ces cas pourraient être évités si l'on appliquait les connaissances existantes.

La corrosion est la réaction d'un matériau métallique avec son environnement ; celle-ci entraîne une détérioration mesurable d'un matériau et peut provoquer une entrave de la fonction d'une pièce de construction ou de l'ensemble d'un système. Dans la plupart des cas, cette réaction est de nature électrochimique, cependant dans quelques cas, elle peut aussi être de nature chimique ou métallophysique.

Chacun peut observer le phénomène de corrosion dans la vie quotidienne :

- Rouille sur des véhicules, des rampes et des clôtures
- Destruction progressive d'ouvrages routiers, de ponts, de bâtiments
- Perte d'étanchéité de conduites d'eau ou de chauffage en acier

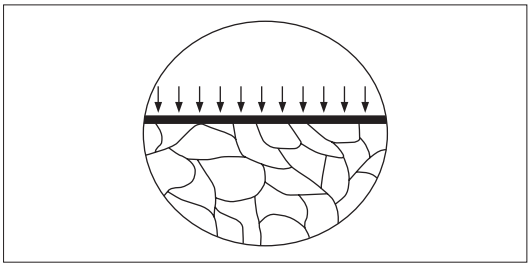
La corrosion est inévitable – ce que l'on peut éviter par des mesures appropriées ce sont les dommages dus à la corrosion.

Le «type de protection contre la corrosion d'un élément de fixation» doit, sous les conditions d'application, présenter une résistance à la corrosion au moins égale à celle des pièces à assembler.

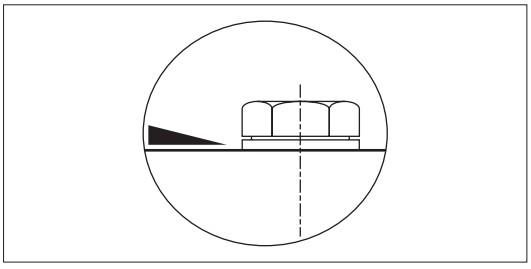
Le constructeur doit définir les mesures adéquates de protection contre la corrosion. Il doit tenir compte du potentiel d'usure des systèmes de protection contre la corrosion, ainsi que des conditions environnementales.

Les formes d'apparition de la corrosion peuvent être très différentes (types de corrosion voir DIN 50900).

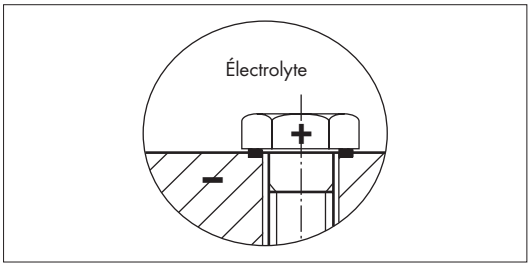
5.2 Types de corrosion



Corrosion de surface, p. ex. rouille



Corrosion fissurante



Corrosion par contact

Taux d'usure, valeurs indicatives en µm par an

Milieu	Zinc non chromaté	Laiton Ms 63	Cuivre CuNi 1,5 Si	Acier non allié non protégé
Air de la campagne	1–3	≤ 4	≤ 2	≤ 80
Air urbain	≤ 6	≤ 4	≤ 2	≤ 270
Air industriel	6–20	≤ 8	≤ 4	≤ 170
Air marin	2–15	≤ 6	≤ 3	≤ 170

Tabl. 1

5.3 Principaux revêtements de surface pour les éléments de fixation

5.3.1 Revêtements non métalliques

Désignation	Procédé	Application	Résistance à la corrosion
Huilage	Les pièces d'usinage sont immergées dans de l'huile	Pièces d'acier non protégées Approprié pour une protection contre la corrosion de courte durée, p. ex. pour le transport	indéfinie
Brunissage (DIN 50938)	Les pièces d'usinage sont immergées dans des solutions acides ou alcalines. La réaction génère des couches d'oxyde de couleur brune/noire Aucun rajout de couche suppl. But : Convertir la surface en une faible couche de protection Aucune fragilisation due à l'hydrogène	Pièces d'armes Outils de mesure	Essai au brouillard salin : env. 0,5 h Le rajout d'huile de protection peut augmenter la résistance à lacorrosion
Phosphatation (DIN EN 12476)	Il faut différencier la phosphatation au fer, zinc, et manganèse. L'immersion des pièces dans un bain de phosphate métallique engendre la formation d'une couche de 2–15 µm	Déformation à froid de l'acier Réduction de l'usure lors d'une phosphatation au manganèse Base d'adhérence pour peinture (empêche la formation de rouille par dessous)	Essai au brouillard salin : env. 3 h Le rajout d'huile de protection peut augmenter la résistance à la corrosion

Tabl. 2

5.3.2 Revêtements métalliques

Désignation	Procédé	Application	Résistance à la corrosion
Zingué électrolytique (ISO 4042)	Protection cathodique de type sacrificiel avec traitement suppl. par passivation et éventuellement ajout d'une couche de finition	Dans les environnements faiblement à moyennement agressifs , p. ex. construction mécanique, électrotechnique. Résistance thermique entre 80°C–120°C	Résistance à la corrosion jusqu'à 200 h contre la corrosion des métaux de base (rouille rouge) à l'essai au brouillard salin selon DIN 50021 SS (ISO 9227) (en fonction des épaisseurs de couche et du type)
Alliage de zinc électrolytique (zinc-fer) (zinc-nickel) (ISO 4042, DIN 50979)	Protection cathodique de type sacrificiel avec traitement suppl. par passivation et éventuellement ajout d'une couche de finition	Dans les environnements fortement aggressifs, p. ex. sur pièces automobiles (dans le moteur ou sur les freins), où le zingage standard est insuffisant aussi bien en raison de T° élevées qu'en raison de l'environnement extérieur (sel déneigement, etc.)	Protection contre la corrosion cathodique très élevée – à partir d'épaisseurs de couche de 5 µm (important pour les ajustages) Pas de produits corrosifs volumineux lors d'alliage zinc-nickel Résistance à la corrosion jusqu'à 720 h contre la corrosion du métal de base (rouille rouge) à l'essai au brouillard salin selon DIN 50021 SS (ISO 9227) (en fonction des épaisseurs de couche et du type)

Désignation	Procédé	Application	Résistance à la corrosion
Nickelage électrolytique (DIN EN 12540)	Protection cathodique de type sacrificiel avec traitement suppl. par passivation et éventuellement ajout d'une couche de finition	Dans les environnements faiblement agressifs, p. ex. applications en décoration d'intérieur Partie constituante d'un système multi couches, p. ex. cuivre-nickel-chrome	En raison de ses propriétés électrochimiques le nickel ne peut pas prendre la fonction d'anode réactive
Chromage électrolytique (DIN EN 12540)	Souvent ajouté comme revêtement sur des surfaces nickelées Épaisseur de la couche chromée entre 0,2 et 0,5 µm	Dans les environnements faiblement agressifs, p. ex. applications en décoration d'intérieur Partie constituante d'un système multi couches, p. ex. cuivre-nickel-chrome	En raison de ses propriétés électrochimiques, le chrome ne peut pas prendre la fonction d'anode réactive.
Zingage mécanique (DIN EN 12683)	Une poudre de métal est martelée sur les éléments de fixation, des billes de verre servent de «matériel de heurt». Aucune utilisation de courant Le revêtement est déposé à température ambiante	Rondelles de sécurité, éléments de fixation élastiques de dureté élevée (aucun risque de fragilisation par l'hydrogène durant le processus de revêtement)	Résistance à la corrosion jusqu'à 144 h contre la corrosion du métal de base (rouille rouge) à l'essai au brouillard salin selon DIN 50021 SS (ISO9227) (en fonction des épaisseurs de couche et du type)
Galvanisation à chaud (DIN EN 10684)	Immersion dans un bain de zinc en fusion. Epaisseur min. de couche 40 µm. Température de processus env. 450 °C. Haute protection contre la corrosion. Non approprié pour les petites vis. Protection cathodique contre la corrosion	Éléments d'assemblage pour constructions en acier. Par exemple garnitures HV. Applicable pour éléments d'assemblage ≥ M12	Résistance à la corrosion en fonction des conditions ambiantes entre 5 et 25 ans

Tabl. 3

5.3.3 Autres revêtements

Procédé	Explications	Température maximale d'utilisation
Nickelage dur	Nickelage spécial.	
Laitonnage	Les couches de laiton sont essentiellement utilisées à des fins décoratives. En outre, les pièces en acier sont laitonnées pour améliorer l'adhérence du caoutchouc sur l'acier.	
Cuivrage	Si nécessaire, utilisation comme couche intermédiaire avant le nickelage, le chromage et l'argentage. Sert également de finition à des fins décoratives.	
Argentage	Les couches d'argent sont utilisées à des fins décoratives et techniques.	
Étamage	L'étamage est utilisé pour obtenir, voire améliorer la soudabilité (brasage tendre). Sert en même temps de protection contre la corrosion. Un traitement thermique ultérieur n'est pas possible.	
Anodisation	Grâce à l'anodisation, une couche protectrice est produite sur l'aluminium. Elle agit comme protection contre la corrosion et empêche la formation de taches. Pratiquement toutes les nuances de couleur sont possibles à des fins décoratives.	
Ruspert	Revêtement lamellaire de haute qualité zinc-aluminium, pouvant être réalisé dans les nuances de couleur les plus diverses. Selon l'épaisseur de couche, 500 h ou 1000 h à l'essai au brouillard salin (DIN 50021).	
Brunissage (noircissement)	Procédé chimique. Bain à env. 140 °C suivi d'une lubrification. Utilisé à des fins décoatives, car ayant une faible protection contre la corrosion.	
Noircissement (sur inox)	Procédé chimique pouvant entraver la résistance à la corrosion de A1–A5. À des fins décoratives. Non approprié pour l'utilisation à l'extérieur.	70 °C
Polyseal	Selon les procédés d'immersion traditionnels, on applique d'abord une couche de phosphate de zinc. Ensuite, on applique un revêtement protecteur organique qui est durci à env. 200 °C. Enfin, on applique une huile antirouille. Ce revêtement protecteur peut être réalisé en différentes nuances de couleur (épaisseur de couche env. 12 µm).	
Imprégnation	Principalement sur les pièces nickelées, les micropores sont obturés par un traitement à base de cire à l'aide d'un fluide déshydratant, «dewatering fluid». Amélioration de la résistance à la corrosion. Le film de cire est sec et invisible.	

Tabl. 4

5.4 Normalisation des systèmes de protection anticorrosion électrolytique

5.4.1 Système de désignation selon DIN EN ISO 4042

Le système le plus couramment utilisé pour codifier les traitements électrolytiques sur les éléments de fixation est la norme DIN EN ISO 4042. Cette norme détermine les exigences dimensionnelles des éléments de fixation en acier ou en alliage de cuivre avec revêtement électrolytique.Elle spécifie les épaisseurs et donne des recommandations pour la non fragilisation par l'hydrogène des éléments de fixation présentant une résistance à la traction ou une dureté élevée et pour les éléments de fixation ayant subis un durcissement superficiel.

La norme DIN EN ISO 4042 ne fait pas la distinction entre les revêtements de surface contenant du chrome (VI) et ceux exempts de chrome (VI).

Exemple de désignation

Une désignation de surface doit toujours se composer des indications de la lettre d'identification tableau A + chiffre d'identification tableau B + lettre d'identification du tableau C

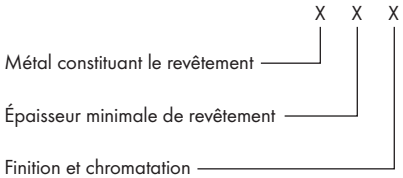


Tableau A Métal/alliage constituant le revêtement

Métal/alliage constituant le revêtement		Désignation
Symbole	**Elément**	
Zn	zinc	A
Cd	cadmium	B
Cu	cuivre	C
CuZn	paiton	D
Ni b	nickel	E
Ni b Cr r	nickel-chrome	F
CuNi b	cuivre-nickel	G
CuNi b Cr r	cuivre-nickel-chrome	H
Sn	étain	J
CuSn	cuivre-étain (bronze)	K
Ag	argent	L
CuAg	cuivre-argent	N
ZnNi	zinc-argent	P
ZnCo	zinc-cobalt	O
ZnFe	zinc-fer	R

Tabl. 5 : Extrait de la norme ISO 4042

Tableau B Épaisseurs de revêtement

Épaisseur de revêtement en µm		Désignation
Un métal de revêtement	**Deux métaux de revêtement**	
Aucune épaisseur de couche éxigée	–	0
3	–	1
5	2+3	2
8	3+5	3
10	4+6	9
12	4+8	4
15	5+10	5
20	8+12	6
25	10+15	7
30	12+18	8

Tabl. 6 : Extrait de la norme ISO 4042

Tableau C Finition/chromatation

Finition	Passivation par chromatation	Désignation
mate	incolore	A
	bleutée à bleutée irisé	B
	jaunâtre luisant à jaune-brun irisé	C
	vert olive à brun olive	D
semi brillante	incolore	E
	bleutée à bleutée irisé	F
	jaunâtre luisant à jaune-brun irisé	G
	vert olive à brun olive	H
brillant	incolore	J
	bleutée à bleutée irisé	K
	jaunâtre luisant à jaune-brun irisé	L
	vert olive à brun olive	M
très brillante	incolore	N

Finition	Passivation par chromatation	Désignation
en option	comme B, C ou D	P
mate	brun foncé à noir	R
semi brillante	brun foncé à noir	S
brillante	brun foncé à noir	T
toute finition	pas de chromation	U

Tabl. 7 : Extrait de la norme ISO 4042

5.4.2 Valeurs indicatives des résistances à la corrosion au test du brouillard salin selon DIN 50021 SS (ISO 9227)

Type de finition	Désignation du traitement chromaté	Caractéristique de l'aspect	Désignation selon ISO 4042	Epaisseur nominale de couche	Rouille blanche h	Rouille rouge h
passivation sans couleur	A	transparent	A1A, A1E, A1J	3	2	12
			A2A, A2E, A2J	5	6	24
			A3A, A3E, A3J	8	6	48
passivation bleu	B	bleu irisé	A1B, A1F, A1K	3	6	12
			A2B, A2F, A2K	5	12	36
			A3B, A3F, A3K	8	24	72
chromatation jaune	C	jaune irisé	A1C, A1G, A1L	3	24	24
			A2C, A2G, A2L	5	48	72
			A3C, A3G, A3L	8	72	120
chromatation olive	D	vert olive	A1D, A1H, A1M	3	24	24
			A2D, A2H, A2M	5	72	96
			A3D, A3H, A3M	8	96	144
chromatation noire	BK	brun foncé à noir	A1R, A1S, A1T	3	12	36
			A2R, A2S, A2T	5	12	72
			A3R, A35, A3T	8	24	96

Tabl. 8

5.4.3 Système de désignation selon DIN 50979

Cette norme s'applique aux revêtements électrolytiques en zinc et alliage de zinc avec passivation exempte de Cr(VI), utilisés sur des matériaux ferreux. Les revêtements en alliage de zinc contiennent comme composants d'alliagedu nickel ou du fer (zinc/nickel, zinc/fer).

L'objectif principal de l'application de revêtements ou de types de revêtement est la protection anticorrosive des pièces de construction ferreuses.

Cette norme définit les désignations pour les types de revêtement indiqués ci-après et détermine les résistances minimum à la corrosion dans les conditions d'essai décrites ainsi que les épaisseurs minimum nécessaires.

5.4.4 Désignation des revêtements électrolytiques

Les revêtements électrolytiques se composent de zinc ou d'alliages de zinc

Symbole	Définition
Zn	Revêtement de zinc sans élément d'alliage
ZnFe	Revêtement d'alliage de zinc avec un pourcentage en masse de 0,3% à 1,0% de fer
ZnNi	Revêtement d'alliage de zinc avec un pourcentage en masse de 12% à 16% de nickel

Tabl. 9 : Extrait de la norme DIN 50979

5.4.5 Passivations

La passivation désigne l'obtention de couches de conversion par le biais d'un traitement avec des solutions appropriées, exemptes de Cr(VI), en vue d'améliorer la résistance à la corrosion des revêtements. Différentes teintes sont possibles.

Type de finition	Symbole	Caractéristiques de l'alspect	Remarque
passivation transparente	An	incolore à coloré irisé	couramment désigné «passivation en couche mince»
passivation irisée	Cn	coloré irisé	couramment désigné «passivation en couche épaisse»
passivation noire	Fn	noir	

Tabl. 10 : Extrait de la norme DIN 50979

5.4.6 Couches de finition

Les couches de finition augmentent la résistance à la corrosion et présentent une épaisseur de couche allant jusqu'à 2 µm. Les couches de finition se composent de combinaisons organiques et/ou anorganiques exemptes de Cr(VI).

Les produits pouvant être éliminés à l'aide de nettoyants à froid, p. ex. les produits à base d'huile, de graisse, de cire, ne sont pas considérés comme couches de finition dans le cadre de cette norme. L'influence des couches de finition sur les propriétés fonctionnelles de la pièce de construction, telles que la résistance électrique, la soudabilité, la compatibilité avec les matières en contact, les assemblages collés, est à prendre en compte. Dans le cas d'exigences particulières vis-à-vis des supports, il est nécessaire de bien déterminer les produits de finition au vue des interférences possibles entre les différents types de surfaces.

La plupart du temps, l'aspect irisé produit par la passivation est éliminé par l'adjonction de couches de finition.

Symbole	Description
T0	sans couche de finition
T2	avec couche de finition

Tabl. 11 : Extrait de la norme DIN 50979

5.4.7 Épaisseurs minimum de couche et durée de l'essai

Nature de la couche de protection	Désignation	Type de procédé	Nb. d'heures avant 1ère apparition rouille blanche	Durée minimum d'essai en h Sans corrosion du matériau de base (en fonction de l'épaisseur de couche de Zn ou d'alliage de Zn)		
				5 µm	8 µm	12 µm
revêtement de zinc électrolytique passivé transparent	Zn//An//T0	tonneau	8	48	72	96
		attache	16	72	96	120
revêtement de zinc électrolytique passivé irisé	Zn//Cn//T0	tonneau	72	144	216	288
		attache	120	192	264	336
revêtement de zinc électrolytique passivé irisé avec couche de finition	Zn//Cn//T2	tonneau	120	192	264	360
		attache	168	264	360	480
revêtement d'alliage zinc-fer élec. passivé irisé	ZnFe//Cn//T0	tonneau	96	168	240	312
		attache	168	240	312	384
revêtement d'alliage zinc-fer élec. passivé irisé avec couche de finition	ZnFe//Cn//T2	tonneau	144	216	288	384
		attache	216	312	408	528
revêtement d'alliage zinc-nickel élec. passivé irisé	ZnNi//Cn//T0	tonneau	120	480	720	720
		attache	192	600	720	720
revêtement d'alliage zinc-nickel élec. passivé irisé avec couche de finition	ZnNi//Cn//T2	tonneau	168	600	720	720
		attache	360	720	720	720
revêtement d'alliage zinc-fer élec. noir passivé avec couche de finition	ZnFe//Fn//T2	tonneau	120	192	264	360
		attache	168	264	360	480
revêtement d'alliage zinc-nickel élec. noir passivé avec couche de finition	ZnNi//Fn//T2	tonneau	168	480	720	720
		attache	240	600	720	720
revêtement d'alliage zinc-nickel élec. passivé noir	ZnNi//Fn//T0	tonneau	48	480	720	720
		attache	72	600	720	720

Tabl. 12 : Extrait de la norme DIN 50979

Exemples de désignation :
Revêtement d'alliage zinc-nickel sur un élément de fixationen acier (Fe), d'une épaisseur de couche de 8 µm (8) avec passivation irisée (Cn), sans couche de finition (T0) Fe//ZnNi8//Cn//T0

Revêtement d'alliage zinc-fer sur une pièce de construction d'acier (Fe), d'une épaisseur de couche de 5 µm (5) et passivé noir (Fn), avec couche de finition (T2) Fe// ZnFe5//Fn//T2

5.5 Normalisation de systèmes de protection contre la corrosion, non électrolytique

5.5.1 Dépôt de zinc lamellaire

Les pièces à traiter sont placées dans un panier centrifuge, puis immergées dans un bain contenant la substance à appliquer. La centrifugation a pour but de retirer l'exédent de produit. Il en résulte une couche d'épaisseur relativement constante. Le revêtement est ensuite cuit dans un four à passage continu entre 150–300 °C (en fonction du système). Pour obtenir une couche régulière, il est nécessaire que les pièces soient revêtues en plusieures couches. Les pièces plus grandes peuvent aussi être revêtues par pulvérisation.

Ce procédé n'est pas approprié pour les pièces de diamètre ≤M6, ni pour les éléments de fixation ayant une empreinte de faible dimension ou des contours fins. Dans ce cas, le risque de non-conformité au calibre étalon, voire de montage impossible, est réel.

Les revêtement de zinc lamellaire est particulièrement adapté aux éléments de fixation de dureté importante. Le risque de fragilisation par l'hydrogène est exclu.

5.5.2 Désignation de systèmes de protection contre la corrosion, non électrolytique

Désignations selon DIN EN ISO 10683

- **flZn-480h** = revêtement zinc lamellaire (flZn), résistance à la corrosion jusqu'à 480 h avant apparition de rouille rouge p.ex. Geomet 500A, Geomet 321A, Dacromet 500A, Dacromet 320A, Delta Tone/Seal
- **flZnL-480h** = revêtement zinc lamellaire (flZn), résistance à la corrosion jusqu'à 480 h avant apparition de rouille rouge,avec lubrifiant intégré, p. ex. Geomet 500A, Dacromet 500A
- **flZn-480h-L** = revêtement zinc lamellaire (flZn), résistance à la corrosion jusqu'à 480 h avant apparition de rouille rouge, avec lubrifiant appliqué ultérieurement, p. ex. Geomet 321A+VL, Dacromet 320A+VL
- **flZnnc-480h** = revêtement zinc lamellaire (flZn), résistance à la corrosion jusqu'à 480 h avant apparition de rouille rouge, sans chromate, p. ex. Geomet 321A, Geomet 500A, Delta Protect, Delta Tone/Seal
- **flZnyc-480h** = revêtement zinc lamellaire (flZn), résistance à la corrosion jusqu'à 480 h avant apparition de rouille rouge, avec chromate, p. ex. Dacromet 500A, Dacromet 320A

5.6 Normalisation de la galvanisation à chaud des vis selon DIN EN ISO 10684

5.6.1 Procédé et domaine d'utilisation

La galvanisation à chaud est un procédé d'immersion à chaud durant lequel les éléments d'assemblage, après différentes opérations de préparation, sont immergés dans un bain de zinc en fusion. Ensuite, le zinc excédentaire est essoré afin d'obtenir l'épaisseur de couche nécessaire pour la protection contre la corrosion. Les éléments d'assemblage sont généralement refroidis dans de l'eau.

La galvanisation à chaud est admise jusqu'à la classe de qualité 10.9. La norme DIN EN ISO 10684 donne des conseils relatifs aux processus de traitement préalable et de galvanisation en vue de minimiser le risque de ruptures. En particulier pour les vis de la classe de qualité 10.9, des instructions complémentaires sont de rigueur ; ces instructions sont décrites dans une directive technique du Gemeinschaftsausschuss Verzinken e.V. (GAV) [Comité collectif pour la galvanisation] et du Deutscher Schraubenverband e.V. (DSV) [Association allemande pour les vis]. Au-delà d'un diamètre de filetage M24, seul le procédé de galvanisation à température normale, défini dans la norme est à appliquer.

Résistances à la corrosion selon DIN 50021 SS (ISO 9227) en fonction de l'épaisseur du revêtement

	Valeurs minimum de l'épaisseur locale du revêtement (si prescrite par le client)	
Durée de l'essai en heures (essai au brouillard salin)	**Revêtement au chromate (flZnyc) µm**	**Revêtement sans chromate (flZnnc) µm**
240	4	6
480	5	8
720	8	10
960	9	12
Si le poids de la couche par unité de surface en g/m2 est prescrit par le client, il peut être converti en épaisseur de couche de la manière suivante : • Revêtement au chromate : 4,5 g/m^2 correspondent à une épaisseur de 1 µm • Revêtement sans chromate : 3,8 g/m^2 correspondent à une épaisseur de 1 µm		
Le client peut prescrire s'il souhaite un revêtement au chromate (flZnyc) ou sans chromate (flZnnc) ; dans l'autre cas, c'est le symbole flZn qui est valable.		

Tabl. 13 : Extrait de la norme DIN EN ISO 10683

Dans le cas de pièces taraudées tels que les écrous, le filetage est usiné après la galvanisation.

Dans le cas de filetages inférieurs à M12, la charge admissible des filets appariés peut être réduite, car le revêtement de zinc avec son épaisseur d'au moins 50 µm en moyenne entraine une réduction de la surface de contact entre les filets.

5.6.2 Tolérances de filetage et système de désignation

Afin de conserver un jeu suffisant entre les filets d'un assemblage vis/écrou, de par l'épaisseur du revêtement, deux procédés différents sont employés. À partir de la ligne zéro du système de tolérance de filetage, l'espace destiné au revêtement est créé dans le filetage de la vis ou dans celui de l'écrou. Ces deux éxécutions ne doivent pas être mélangées. Pour cette raison, il est expressément conseillé d'acheter des éléments d'assemblage métriques, galvanisés à chaud en garnitures. Ceci est prescrit dans les normes du bâtiment.

Un mélange des éxécutions 1 et 2 représentés dans le tableau 14 mène soit à une réduction de la charge admissible de l'assemblage, soit à des problèmes de montage.

5.7 Restriction relative à l'utilisation de substances dangereuses

5.7.1 RoHS

Depuis le1er juillet 2006, les appareils électriques et électroniques nouvellement commercialisés ne peuvent plus contenir de plomb, mercure, cadmium, chrome hexavalent, byphényle polybromé (PBB) ou éther de diphényle polybromé (PBDE).

Exceptions :

- Plomb comme élément d'alliage dans l'acier jusqu'à 0,35 % en poids
- Plomb comme élément d'alliage dans l'aluminium jusqu'à 0,4 % en poids
- Plomb comme élément d'alliage dans les alliages de cuivre jusqu'à 4,0 % en poids

0,1% en poids des substances nommées ci-dessus est admis (cadmium 0,01%en poids) par matériau homogène.

	Tolérance du filetage de l'écrou	**Tolérance du filetage de la vis avant la galvanisation**
Exécution «1»	6AZ/6AX	6g/6h
Identification spéciale	«Z» ou «X»	aucune
Exécution «2»	6H/6G	6az
Identification spéciale	aucune	«U»

Tabl. 14 : Systèmes de tolérances lors de l'assemblage de vis et d'écrous galvanisés à chaud

L'identification spécifique est à apposer après l'identification de la classe de qualité. Dans la désignation de commande, le symbole «tZn» est imprimé en supplément en cas de galvanisation à chaud.

Exemple :
Vis à tête hexagonale ISO 4014 M12x80 – 8.8U – tZn

Produits concernés :
- Gros et petits appareils ménagers
- Appareils techniques d'information et de communication
- Appareils électroniques de divertissement
- Appareils d'éclairage
- Outils électriques et électroniques, à l'exception des gros outils industriels montés sur place
- Jouets
- Appareils de sport et de loisirs
- Produits médicaux
- Instruments de surveillance et de contrôle
- Appareils de distribution automatiques

5.7.2 VHU (ELV) – Véhicules Hors d'Usage Directive concernant les véhicules usagés (jusqu'à 3,5 t du poids total autorisé en charge)

Depuis le 1er juillet 2007, les pièces de matériaux et de construction de véhicules nouvellement commercialisées ne peuvent plus contenir de plomb, mercure, cadmium et chrome hexavalent.

Exceptions :
- Plomb comme élément d'alliage dans l'acier jusqu'à 0,35 % en poids
- Chrome hexavalent dans les couches de protection contre la corrosion (jusqu'au 1er juillet 2007)
- Plomb comme élément d'alliage dans les alliages de cuivre jusqu'à 4,0 % en poids

0,1% en poids des substances nommées ci-dessus (cadmium 0,01 % en poids) est admis par matériau homogène dans la mesure où ces substances n'ont pas été ajoutées intentionnellement.

Produits concernés :
Tous les véhicules ayant un poids total autorisé en charge jusqu'à 3,5 t

5.8 Fragilisation par l'hydrogène

Les éléments de fixation en acier avec revêtement électrolytique ayant une résistance à la traction Rm ≥1000 Mpa ou une dureté ≥320 HV, soumis à des contraintes de traction, présentent un risque de rupture de fragilité due à l'absorption d'hydrogène.

Un dégazage des éléments de fixation réalisé immédiatement après le processus de revêtement réduit considérablement le risque. Cependant, selon le niveau actuel de la technique, une garantie d'exclusion totale de ce risque ne peut pas être donnée. Dans le cas où le risque de rupture de fragilité par l'absorption d'hydrogène devrait être réduit au maximum, il est préférable de choisir des systèmes de revêtements alternatifs.

Pour les pièces de construction pour lesquelles le critère de sécurité est essentiel, il est conseillé de choisir une protection contre la corrosion excluant par leur procédé l'absorption d'hydrogène lors du traitement, tels que le zingage mécanique ou les revêtements de zinc lamellaire.

Le concepteur/utilisateur d'éléments d'assemblage doit connaitre les conditions de mise en oeuvre et les exigences qui en résultent. Il doit donc choisir la protection de surface la plus appropriée.

6. DIMENSIONNEMENT DES VIS MÉTRIQUES

La directive VDI 2230 version 2003 donne des conseils fondamentaux concernant le dimensionnement des vis et notamment celles à haute résistance employées dans la construction mécanique.

Le calcul d'un assemblage à vis tient compte de la force F_B, qui agit de l'extérieur sur l'assemblage. Cette force et les déformations élastiques qu'elle provoque sur les pièces de construction entraînent à l'endroit de l'assemblage une force axiale F_A, une force trans-versale F_Q, un moment de flexion M_b et le cas échéant un couple de rotation M_T.

Lors de la détermination par calcul du dimensionnement des vis, il faut, en partant des conditions de sollicitation connues préalablement, prendre en considération qu'une perte de forces de précontrainte peut survenir en raison des conditions de mise en oeuvre et des variations de température.

Par ailleurs, il faut considérer que la force de précontrainte de montage F_M peut se disperser dans des limites plus ou moins larges en fonction du procédé de montage choisi et des frottements.

Pour un premier choix de la dimension de vis appropriée, un dimensionnement approximatif est souvent suffisant. D'autres critères sont à vérifier selon VDI 2230 en fonction du cas d'application.

6.1 Détermination simplifiée de la dimension et/ou des classes de qualité des vis (selon VDI 2230)

Sur la base des connaissances mentionnées ci-dessus, est effectué, dans un premier temps, un pré-dimensionnement de la vis selon le tableau ci-dessous

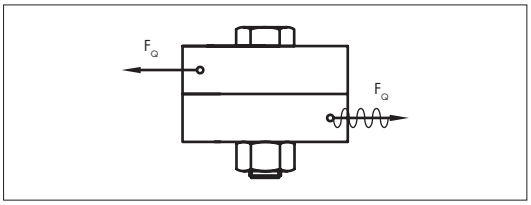
1	2	3	4
Force en N	**Diamètre nominal en mm**		
	Classe de qualité		
	12.9	**10.9**	**8.8**
1.000	M3	M3	M3
1.600	M3	M3	M3
2.500	M3	M3	M4
4.000	M4	M4	M5
6.300	M4	M5	M6
10.000	M5	M6	M8
16.000	M6	M8	M10
25.000	M8	M10	M12
40.000	M10	M12	M14
63.000	M12	M14	M16
100.000	M16	M18	M20
160.000	M20	M22	M24
250.000	M24	M27	M30
400.000	M30	M33	M36
630.000	M36	M39	

Tabl. 1

A Choisir dans la colonne 1 la valeur approchante supérieure de la sollicitation exercée sur l'assemblage. En cas de sollicitation combinée (forces longitudinales et forces transversales $F_{Amax} < F_{Qmax}/\mu_{Tmin}$), n'utiliser que F_{Qmax}.

B La force minimum de précontrainte F_{Mmin} nécessaire est obtenue en selectionnant le cas de figure parmi les quatre possibilités ci dessous:

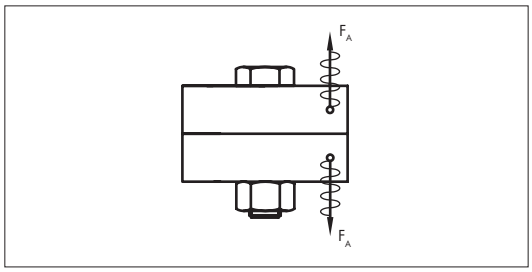
Dans le cas d'une sollicitation transversale statique ou dynamique, selectionnez la valeur de charge décalée de quatre rangs vers le bas du tableau.



ou

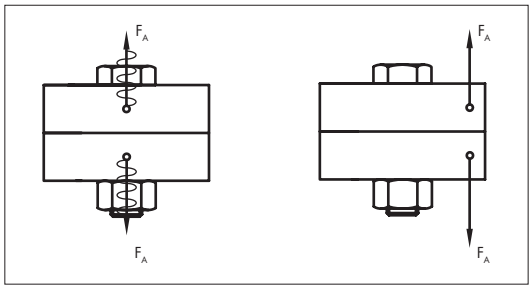
Dans le cas d'une sollicitation axiale dynamique excentrée, selectionnez la valeur de charge décalée de deux rangs vers le bas du tableau.

ou



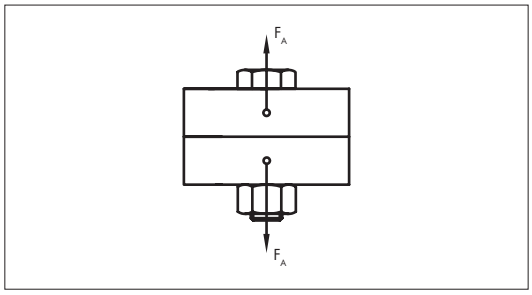
ou

Dans le cas d'une sollicitation axiale dynamique centrée ou axiale statique excentrée, selectionnez la valeur de charge décalée d'un rang vers le bas du tableau.



ou

Dans le cas d'une sollicitation axiale statique centrée, aucun décalage n'est à appliquer.



C La force de précontrainte maximale à supporter F_{Mmax} est selectionnée en rajoutant un des cas de figure ci dessous à la valeur F_{Mmin} définie précédemment:

Dans le cas d'un serrage de l'assemblage à la visseuse standard réglée sur un couple de re-serrage, selectionnez la valeur de la charge décalée de deux rangs vers le bas du tableau.

ou

Dans le cas d'un serrage à l'aide d'une clé dynamométrique ou d'une visseuse de précision réglée par le biais de la mesure dynamique du couple ou de la mesure d'allongement de la vis,selectionnez la valeur de la charge décalée d'un rang vers le bas du tableau.

ou

Dans le cas d'un serrage par contrôle d'angle dans le domaine élastique ou par contrôle de la limite d'élasticité gérée par ordinateur, aucun décalage n'est à appliquer.

D À côté du chiffre obtenu, on trouve dans les colonnes 2 à 4 la dimension de vis en mm nécessaire pour la classe de qualité de vis choisie.

Exemple :
Un assemblage est sollicité par une force axiale dynamique excentrée de 9.000 N (F_A). La classe de qualité imposée est une classe 10.9.
Le montage est effectué à l'aide d'une clé dynamométrique.
A 10.000 N est la valeur directement supérieure dans la colonne 1 pour la force F_A.
B Deux autres décalages sont nécessaires en raison de la force axiale agissant excentriquement et dynamiquement. Résultat intermédiaire : 25.000 N (= F_{Mmin})
C Un autre décalage est nécessaire en raison du procédé de serrage à l'aide d'une clé dynamométrique. Résultat final : 40.000 N (= F_{Mmax})
D Pour la classe 10.9 imposée, la taille de la vis figure dans la colonne 3 : M12.
D Maintenant, on peut lire pour cette force dans la colonne 3 la taille de vis M12 pour la classe de résistance 10.9.

6.2 Choix du procédé de serrage et de la mise en oeuvre

Coefficient de serrage α_A (avec prise en considération de l'incertitude de serrage)
Tous les procédés de serrage sont plus ou moins précis, pour les raisons suivantes :

- la forte dispersion du coefficient de frottement constatée dans la pratique (les coefficients de frottement ne peuvent être estimés qu'approximativement pour le calcul)

- différences lors de la manipulation avec la clé dynamométrique (p. ex. serrage rapide ou lent de la vis)

Le coefficient de serrage α_A doit être choisi en fonction de la manière dont les paramètres mentionnées avant peuvent être contrôlées.

Une détermination s'effectue ainsi en prenant en compte des procédés de serrage et de réglage ainsi qu'éventuellement des classes de coefficient de frottement selon le tableau 3.

Valeurs indicatives pour le coefficient de serrage α_A

Coefficient de serrage α_A	Dispersion	Procédé de serrage	Procédé de réglage	Remarque	
1,05 à 1,2	±2% à ±10%	Serrage commandé de l'allongement par ultrasons	Durée de transmission des sons	• valeurs de calibrage nécessaires • pour $l_K/d<2$, tenir compte de l'augmentation progressive d'erreurs • erreur plus petite en cas de couplage mécanique direct, erreur plus grande en cas de couplage indirect	
1,1 à 1,5	±5% à ±20%	Mesure mécanique de la longueur	Réglage par mesure de l'allongement	• il est indispensable de déterminer avec précision l'élasticité axiale de la vis. La dispersion dépend beaucoup de la précision de la méthode de mesure. • pour $l_K/d<2$, tenir compte de l'augmentation progressive d'erreurs	
1,2 à 1,4	±9% à ±17%	Serrage défini par la limite d'élasticité, motorisé ou manuel	Indication des valeurs relatives au couple de serrage et à l'angle de rotation	La dispersion de la force de précontrainte est essentiellement déterminée par la dispersion de la limite d'élasticité du lot de vis utilisé. Ici, les vis sont dimensionnées pour F_{Mmin}. Un dimensionnement des vis pour F_{Mmax} avec un coefficient de serrage α_A n'a donc pas lieu d'être pour ces méthodes de serrage.	
1,2 à 1,4	±9% à ±17%	Serrage défini par l'angle de rotation, motorisé ou manuel	Détermination par tests du couple de préserrage et de l'angle de rotation (par paliers)		
1,2 à 1,6	±9% à ±23%	Serrage hydraulique	Réglage par mesure de la longueur ou de la pression	• valeurs plus faibles pour les vis longues ($l_K/d \geq 5$) • valeurs plus élevées pour les vis courtes ($l_K/d \leq 2$)	
1,4 à 1,6	±17% à ±23%	Serrage commandé par le couple de serrage à l'aide d'une clé dynamométrique, d'une clé à signal ou d'une visseuse à mesure dynamique de couple de serrage	Détermination par tests des couples de serrage prescrits sur la pièce originale à assembler, p. ex. par mesure de la longueur de la vis	Valeurs plus faibles : grand nombre d'essais de réglage et de contrôle (p. ex. 20) nécessaire. Faible dispersion du couple généré (p. ex. ±5%) nécessaire.	Valeurs plus faibles pour : petits angles de rotation, c-à-d assemblages relativement rigides. Duretés relativement faibles du contre-support. Contre-supports n'ayant pas tendance à «se gripper», p. ex. phosphatés ou suffisamment graissés. Valeurs plus élevées pour : grands angles de rotation, c-à-d assemblages relativement souples ainsi que filetages à pas fin. Grande dureté du contre-support, associée à une surface rugueuse.
1,6 à 2,0 (classe de coefficient de frottement B)	±23% à ±33%	Serrage commandé par le couple de serrage à l'aide d'une clé dynamométrique, d'une clé à signal ou d'une visseuse à mesure dynamique de couple de serrage	Détermination du couple de serrage prescrit par estimation du coefficient de frottement (état de surface et de graissage)	Valeurs plus faibles pour : clés dynamométriques mesurant tout en serrant de manière uniforme et pour visseuse de précision Valeurs plus élevées pour : clés dynamométriques à signal ou à déclenchement	
1,7 à 2,5 (classe de coefficient de frottement A)	±26% à ±43%				
2,5 à 4	±43% à ±60%	Serrage à l'aide d'une clé à choc ou d'une visseuse à impulsions	Réglage de la clé par le couple de resserrage, déterminé par le couple de serrage prescrit (pour un coefficient de frottement estimé) et un coefficient de majoration	Valeurs plus faibles pour : • grand nombre d'essais de réglage (couple de resserrage) • sur l'axe horizontal de la caractéristique de la visseuse • transmission des impulsions sans jeu	

Tabl. 2

En fonction de l'état de surface et du graissage de la surface d'appui de la vis ou de l'écrou, un coefficient de frottement «μ» différent doit être choisi. Étant donné le grand nombre de surfaces et d'états de graissage, il est souvent difficile de déterminer le coefficient de frottement correct. Si le coefficient de frottement n'est pas connu exactement, il faut partir du coefficient de frottement le plus petit pouvant être pris afin d'éviter une sursollicitation de la vis.

Il est recommandé d'obtenir une classe de coefficient de frottement B afin qu'une force de précontrainte aussi élevée que possible puisse être produite lors d'une dispersion simultanée faible. (le tableau s'applique pour la température ambiante)

6.3 Classification du coefficient de frottement avec valeurs indicatives en fonction des différents matériaux/surfaces et niveaux de lubrification lors d'assemblages vissés (selon VDI 2230)

Classe du coefficient de frottement	Plage pour μ_G et μ_K	Choix d'exemples typiques pour	
		matériau/surface	lubrifiants
A	0,04 à 0,10	acier brut brut noirci thermiquement phosphaté revêtements électro. tels que Zn, Zn/Fe, Zn/Ni, revêtements lamellaires	lubrifiants solides tels que MoS_2, graphite, PTFE, PA, PE, enduit de glissement comme Top-Coats ou en pâtes
B	0,08 à 0,16	acier brut brut noirci thermiquement phosphaté revêtements électro. tels que Zn, Zn/Fe, Zn/Ni, revêtements lamellaires et alliages Al et Mg	lubrifiants solides tels que MoS_2, graphite, PTFE, PA, PE, PI en laques lubrifiantes, comme Top-Coats ou en pâtes ; cires fondues ; dispersions de cire ; graisses, huiles, état de livraison
		galvanisé à chaud	MoS_2 ; graphite ; cire
		revêtement organique	avec lubrifiant solide intégré ou cire
		acier austénitique	lubrifiants solides, cires, pâtes
C	0,14 à 0,24	acier austénitique	cire, pâtes
		acier brut, phosphaté	état de livraison (légèrement huilé)
		revêtements électro. tels que Zn, Zn/Fe, Zn/Ni, revêtements lamellaires, frein filet	aucun
D	0,20 à 0,35	acier austénitique	huile
		revêtements électro. tels que Zn, Zn/Fe galvanisé à chaud	aucun
E	≥ 0,30	revêtements électr. tels que Zn/Fe, Zn/Ni, acier austénitique, alliages Al ou Mg	aucun

Tabl. 3

6.4 Couples de serrage et forces de précontrainte pour les vis à pas métrique standard partiel selon VDI 2230

Forces de précontrainte dans l'assemblage $F_{M\,Tab}$ et couples de serrage M_A lors d'une utilisation à 90% de la limite inférieure d'écoulement de vis R_{el} ou à 0,2% de la limite conventionnelle d'élasticité $R_{p0,2}$ pour **vis à pas métrique standard partiel** selon DIN ISO 262 ; dimensions des vis à tête hexagonale selon DIN EN ISO 4014 à 4018, vis à 6 lobes externes selon DIN 34800 ou vis à tête cylindrique selon DIN EN ISO 4762 et trou de passage pour boulons et vis selon DIN EN 20 273 (selon VDI 2230)

Filetage à pas standard

Dim.	Classe de résistance	Forces de précontrainte dans l'assemblage $F_{M\,Tab}$ en kN pour μ_G =							Couples de serrage M_A en Nm pour $\mu_K = \mu_G$ =						
		0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24
M4	8.8 10.9 12.9	4,6 6,8 8,0	4,5 6,7 7,8	4,4 6,5 7,6	4,3 6,3 7,4	4,2 6,1 7,1	3,9 5,7 6,7	3,7 5,4 6,3	2,3 3,3 3,9	2,6 3,9 4,5	3,0 4,6 5,1	3,3 4,8 5,6	3,6 5,3 6,2	4,1 6,0 7,0	4,5 6,6 7,8
M5	8.8 10.9 12.9	7,6 11,1 13,0	7,4 10,8 12,7	7,2 10,6 12,4	7,0 10,3 12,0	6,8 10,0 11,7	6,4 9,4 11,0	6,0 8,8 10,3	4,4 6,5 7,6	5,2 7,6 8,9	5,9 8,6 10,0	6,5 9,5 11,2	7,1 10,4 12,2	8,1 11,9 14,0	9,0 13,2 15,5
M6	8.8 10.9 12.9	10,7 15,7 18,4	10,4 15,3 17,9	10,2 14,9 17,5	9,9 14,5 17,0	9,6 14,1 16,5	9,0 13,2 15,5	8,4 12,4 14,5	7,7 11,3 13,2	9,0 13,2 15,4	10,1 14,9 17,4	11,3 16,5 19,3	12,3 18,0 21,1	14,1 20,7 24,2	15,6 22,9 26,8
M7	8.8 10.9 12.9	15,5 22,7 26,6	15,1 22,5 26,0	14,8 21,7 25,4	14,4 21,1 24,7	14,0 20,5 24,0	13,1 19,3 22,6	12,3 18,1 21,2	12,6 18,5 21,6	14,8 21,7 25,4	16,8 24,7 28,9	18,7 27,5 32,2	20,5 30,1 35,2	23,6 34,7 40,6	26,2 38,5 45,1
M8	8.8 10.9 12.9	19,5 28,7 33,6	19,1 28,0 32,8	18,6 27,3 32,0	18,1 26,6 31,1	17,6 25,8 30,2	16,5 24,3 28,4	15,5 22,7 26,6	18,5 27,2 31,8	21,6 31,8 37,2	24,6 36,1 42,2	27,3 40,1 46,9	29,8 43,8 51,2	34,3 50,3 58,9	38,0 55,8 65,3
M10	8.8 10.9 12.9	31,0 45,6 53,3	30,3 44,5 52,1	29,6 43,4 50,8	28,8 42,2 49,4	27,9 41,0 48,0	26,3 38,6 45,2	24,7 36,2 42,4	36 53 62	43 63 73	48 71 83	54 79 93	59 87 101	68 100 116	75 110 129
M12	8.8 10.9 12.9	45,2 66,3 77,6	44,1 64,8 75,9	43,0 63,2 74,0	41,9 61,5 72,0	40,7 59,8 70,0	38,3 56,3 65,8	35,9 52,8 61,8	63 92 108	73 108 126	84 123 144	93 137 160	102 149 175	117 172 201	130 191 223
M14	8.8 10.9 12.9	62,0 91,0 106,5	60,6 88,9 104,1	59,1 86,7 101,5	57,5 84,4 98,8	55,9 82,1 96,0	52,6 77,2 90,4	49,3 72,5 84,8	100 146 171	117 172 201	133 195 229	148 218 255	162 238 279	187 274 321	207 304 356
M16	8.8 10.9 12.9	84,7 124,4 145,5	82,9 121,7 142,4	80,9 118,8 139,0	78,8 115,7 135,4	76,6 112,6 131,7	72,2 106,1 124,1	67,8 99,6 116,6	153 224 262	180 264 309	206 302 354	230 338 395	252 370 433	291 428 501	325 477 558
M18	8.8 10.9 12.9	107 152 178	104 149 174	102 145 170	99 141 165	96 137 160	91 129 151	85 121 142	220 314 367	259 369 432	295 421 492	329 469 549	360 513 601	415 592 692	462 657 769
M20	8.8 10.9 12.9	136 194 227	134 190 223	130 186 217	127 181 212	123 176 206	116 166 194	109 156 182	308 438 513	363 517 605	415 592 692	464 661 773	509 725 848	588 838 980	655 933 1.092
M22	8.8 10.9 12.9	170 242 283	166 237 277	162 231 271	158 225 264	154 219 257	145 207 242	137 194 228	417 595 696	495 704 824	567 807 945	634 904 1.057	697 993 1.162	808 1.151 1.347	901 1.284 1.502
M24	8.8 10.9 12.9	196 280 327	192 274 320	188 267 313	183 260 305	178 253 296	168 239 279	157 224 262	529 754 882	625 890 1.041	714 1.017 1.190	798 1.136 1.329	875 1.246 1.458	1.011 1.440 1.685	1.126 1.604 1.877
M27	8.8 10.9 12.9	257 367 429	252 359 420	246 351 410	240 342 400	234 333 389	220 314 367	207 295 345	772 1.100 1.287	915 1.304 1.526	1.050 1.496 1.750	1.176 1.674 1.959	1.292 1.840 2.153	1.498 2.134 2.497	1.672 2.381 2.787
M30	8.8 10.9 12.9	313 446 522	307 437 511	300 427 499	292 416 487	284 405 474	268 382 447	252 359 420	1.053 1.500 1.755	1.246 1.775 2.077	1.428 2.033 2.380	1.597 2.274 2.662	1.754 2.498 2.923	2.931 2.893 3.386	2.265 3.226 3.775
M33	8.8 10.9 12.9	389 554 649	381 543 635	373 531 621	363 517 605	354 504 589	334 475 556	314 447 523	1.415 2.015 2.358	1.679 2.322 2.799	1.928 2.747 3.214	2.161 3.078 3.601	2.377 3.385 3.961	2.759 3.930 4.598	3.081 4.388 5.135
M36	8.8 10.9 12.9	458 652 763	448 638 747	438 623 729	427 608 711	415 591 692	392 558 653	368 524 614	1.825 2.600 3.042	2.164 3.082 3.607	2.482 3.535 4.136	2.778 3.957 4.631	3.054 4.349 5.089	3.541 5.043 5.902	3.951 5.627 6.585
M39	8.8 10.9 12.9	548 781 914	537 765 895	525 748 875	512 729 853	498 710 831	470 670 784	443 630 738	2.348 3.345 3.914	2.791 3.975 4.652	3.208 4.569 5.346	3.597 5.123 5.994	3.958 5.637 6.596	4.598 6.549 7.664	5.137 7.317 8.562

Tabl. 5

Forces de précontrainte dans l'assemblage $F_{M\,Tab}$ et couples de serrage M_A lors d'une utilisation à 90% de la limite inférieure d'écoulement de vis R_{el} ou à 0,2% de la limite conventionnelle d'élasticité $R_{p0,2}$ pour **vis à pas métrique standard total** selon DIN ISO 262 ; dimensions des vis à tête hexagonale selon DIN EN ISO 4014 à 4018, vis à 6 lobes externes selon DIN 34800 ou vis à tête cylindrique selon DIN EN ISO 4762 et trou de passage pour boulons et vis selon DIN EN 20273 (selon VDI 2230)

Filetage à pas fin

Dim.	Classe de qualité	Forces de précontrainte dans l'assemblage $F_{M\,Tab}$ en kN pour μ_G =							Couples de serrage M_A en Nm pour $\mu_K = \mu_G$ =						
		0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24
M8 x 1	8.8	21,2	20,7	20,2	19,7	19,2	18,1	17,0	19,3	22,8	26,1	29,2	32,0	37,0	41,2
	10.9	31,1	30,4	29,7	28,9	28,1	26,5	24,9	28,4	33,5	38,3	42,8	47,0	54,3	60,5
	12.9	36,4	35,6	34,7	33,9	32,9	31,0	29,1	33,2	39,2	44,9	50,1	55,0	63,6	70,8
M9 x 1	8.8	27,7	27,2	26,5	25,9	25,2	23,7	22,3	28,0	33,2	38,1	42,6	46,9	54,4	60,7
	10.9	40,7	39,9	39,0	38,0	37,0	34,9	32,8	41,1	48,8	55,9	62,6	68,8	79,8	89,1
	12.9	47,7	46,7	45,6	44,4	43,3	40,8	38,4	48,1	57,0	65,4	73,3	80,6	93,4	104,3
M10 x 1	8.8	35,2	34,5	33,7	32,9	32,0	30,2	28,4	39	46	53	60	66	76	85
	10.9	51,7	50,6	49,5	48,3	47,0	44,4	41,7	57	68	78	88	97	112	125
	12.9	60,4	59,2	57,9	56,5	55,0	51,9	48,8	67	80	91	103	113	131	147
M10 x 1,25	8.8	33,1	32,4	31,6	30,8	29,9	28,2	26,5	38	44	51	57	62	72	80
	10.9	48,6	47,5	46,4	45,2	44,0	41,4	38,9	55	65	75	83	92	106	118
	12.9	56,8	55,6	54,3	52,9	51,4	48,5	45,5	65	76	87	98	107	124	138
M12 x 1,25	8.8	50,1	49,1	48,0	46,8	45,6	43,0	40,4	66	79	90	101	111	129	145
	10.9	73,6	72,1	70,5	68,7	66,9	63,2	59,4	97	116	133	149	164	190	212
	12.9	86,2	84,4	82,5	80,4	78,3	73,9	69,5	114	135	155	174	192	222	249
M12 x 1,5	8.8	47,6	46,6	45,5	44,3	43,1	40,6	38,2	64	76	87	97	107	123	137
	10.9	70,0	68,5	66,8	65,1	63,3	59,7	56,0	95	112	128	143	157	181	202
	12.9	81,9	80,1	78,2	76,2	74,1	69,8	65,6	111	131	150	167	183	212	236
M14 x 1,5	8.8	67,8	66,4	64,8	63,2	61,5	58,1	45,6	104	124	142	159	175	203	227
	10.9	99,5	97,5	95,2	92,9	90,4	85,3	80,2	153	182	209	234	257	299	333
	12.9	116,5	114,1	111,4	108,7	105,8	99,8	93,9	179	213	244	274	301	349	390
M16 x 1,5	8.8	91,4	89,6	87,6	85,5	83,2	78,6	74,0	159	189	218	244	269	314	351
	10.9	134,2	131,6	128,7	125,5	122,3	155,5	108,7	233	278	320	359	396	461	515
	12.9	157,1	154,0	150,6	146,9	143,1	135,1	127,2	273	325	374	420	463	539	603
M18 x 1,5	8.8	122	120	117	115	112	105	99	237	283	327	368	406	473	530
	10.9	174	171	167	163	159	150	141	337	403	465	523	578	674	755
	12.9	204	200	196	191	186	176	166	394	472	544	613	676	789	884
M18 x 2	8.8	114	112	109	107	104	98	92	229	271	311	348	383	444	495
	10.9	163	160	156	152	148	139	131	326	386	443	496	545	632	706
	12.9	191	187	182	178	173	163	153	381	452	519	581	638	740	826
M20 x 1,5	8.8	154	151	148	144	141	133	125	327	392	454	511	565	660	741
	10.9	219	215	211	206	200	190	179	466	558	646	728	804	940	1.055
	12.9	257	252	246	241	234	222	209	545	653	756	852	941	1.100	1.234
M22 x 1,5	8.8	189	186	182	178	173	164	154	440	529	613	692	765	896	1.006
	10.9	269	264	259	253	247	233	220	627	754	873	985	1.090	1.276	1.433
	12.9	315	309	303	296	289	273	257	734	882	1.022	1.153	1.275	1.493	1.677
M24 x 1,5	8.8	228	224	219	214	209	198	187	570	686	796	899	995	1.166	1.311
	10.9	325	319	312	305	298	282	266	811	977	1.133	1.280	1.417	1.661	1.867
	12.9	380	373	366	357	347	330	311	949	1.143	1.326	1.498	1.658	1.943	2.185
M24 x 2	8.8	217	213	209	204	198	187	177	557	666	769	865	955	1.114	1.248
	10.9	310	304	297	290	282	267	251	793	949	1.095	1.232	1.360	1.586	1.777
	12.9	362	355	348	339	331	312	294	928	1.110	1.282	1.442	1.591	1.856	2.080

Dim.	Classe de qualité	Forces de précontrainte dans l'assemblage $F_{M\,Tab}$ en kN pour μ_G =							Couples de serrage M_A en Nm pour $\mu_K = \mu_G$ =						
		0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24
M27 x 1,5	8.8 10.9 12.9	293 418 489	288 410 480	282 402 470	276 393 460	269 383 448	255 363 425	240 342 401	822 1.171 1.370	992 1.413 1.654	1.153 1.643 1.922	1.304 1.858 2.174	1.445 2.059 2.409	1.697 2.417 2.828	1.910 2.720 3.183
M27 x 2	8.8 10.9 12.9	281 400 468	276 393 460	270 384 450	264 375 439	257 366 428	243 346 405	229 326 382	806 1.149 1.344	967 1.378 1.612	1.119 1.594 1.866	1.262 1.797 2.103	1.394 1.986 2.324	1.630 2.322 2.717	1.829 2.605 3.049
M30 x 2	8.8 10.9 12.9	353 503 588	347 494 578	339 483 565	331 472 552	323 460 539	306 436 510	288 411 481	1.116 1.590 1.861	1.343 1.912 2.238	1.556 2.216 2.594	1.756 2.502 2.927	1.943 2.767 3.238	2.276 3.241 3.793	2.557 3.641 4.261
M33 x 2	8.8 10.9 12.9	433 617 722	425 606 709	416 593 694	407 580 678	397 565 662	376 535 626	354 505 591	1.489 2.120 2.481	1.794 2.555 2.989	2.082 2.965 3.470	2.352 3.350 3.921	2.605 3.710 4.341	3.054 4.350 5.090	3.435 4.892 5.725
M36 x 2	8.8 10.9 12.9	521 742 869	512 729 853	502 714 836	490 698 817	478 681 797	453 645 755	427 609 712	1.943 2.767 3.238	2.345 3.340 3.908	2.725 3.882 4.542	3.082 4.390 5.137	3.415 4.864 5.692	4.010 5.711 6.683	4.513 6.428 7.522
M39 x 2	8.8 10.9 12.9	618 880 1.030	607 864 1.011	595 847 991	581 828 969	567 808 945	537 765 896	507 722 845	2.483 3.537 4.139	3.002 4.276 5.003	3.493 4.974 5.821	3.953 5.631 6.589	4.383 6.243 7.306	5.151 7.336 8.585	5.801 8.263 9.669

Tabl. 6

6.5 Couples de serrage et force de précontrainte pour les vis de sécurité et les vis à embase, avec écrous

Lors d'une utilisation à 90% de la limite inférieure d'écoulement vis R_{el} ou à 0,2% de la limite conventionnelle d'élasticité $R_{p0,2}$ (selon indications du fabricant)

	Support	Forces de précontrainte F_{Vmax} (N)							Couples de serrage M_A (Nm)						
		M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
Vis rainurées classe de résistance 100 et écrous classe de résistance 10	acier Rm < 800 MPa	9.000	12.600	23.200	37.000	54.000	74.000	102.000	11	19	42	85	130	230	330
	acier Rm = 800 – 1.100 MPa	9.000	12.600	23.200	37.000	54.000	74.000	102.000	10	18	37	80	120	215	310
	fonte grise	9.000	12.600	23.200	37.000	54.000	74.000	102.000	9	16	35	75	115	200	300

Tabl. 7: Valeurs indicatives des forces de précontraintes et couples de serrage pour les assemblages avec système Ripp.

6.6 Valeurs indicatives concernant les couples de serrage pour des vis en acier inoxydable austénitiques selon DIN EN ISO 3506

Le couple de serrage doit être choisi en fonction du diamètre nominal, du coefficient de frottement et de la classe de qualité.

Coefficient de frottement μ_{ges} 0,10

	Forces de précontrainte $F_{Vmax.}$ [KN]			Couple de serrage M_A [Nm]		
	50	**70**	**80**	**50**	**70**	**80**
M3	0,90	1,00	1,20	0,85	1,00	1,30
M4	1,08	2,97	3,96	0,80	1,70	2,30
M5	2,26	4,85	6,47	1,60	3,40	4,60
M6	3,2	6,85	9,13	2,80	5,90	8,00
M8	5,86	12,6	16,7	6,80	14,5	19,3
M10	9,32	20,0	26,6	13,7	30,0	39,4
M12	13,6	29,1	38,8	23,6	50,0	67,0
M14	18,7	40,0	53,3	37,1	79,0	106,0
M16	25,7	55,0	73,3	56,0	121,0	161,0
M18	32,2	69,0	92,0	81,0	174,0	232,0
M20	41,3	88,6	118,1	114,0	224,0	325,0
M22	50,0	107,0	143,0	148,0	318,0	424,0
M24	58,0	142,0	165,0	187,0	400,0	534,0
M27	75,0			275,0		
M30	91,0			374,0		
M33	114,0			506,0		
M36	135,0			651,0		
M39	162,0			842,0		

Coefficient de frottement μ_{ges} 0,20

	Forces de précontrainte $F_{Vmax.}$ [KN]			Couple de serrage M_A [Nm]		
	50	**70**	**80**	**50**	**70**	**80**
M3	0,60	0,65	0,95	1,00	1,10	1,60
M4	1,12	2,40	3,20	1,30	2,60	3,50
M5	1,83	3,93	5,24	2,40	5,10	6,90
M6	2,59	5,54	7,39	4,10	8,80	11,8
M8	4,75	10,2	13,6	10,1	21,4	28,7
M10	7,58	16,2	21,7	20,3	44,0	58,0
M12	11,1	23,7	31,6	34,8	74,0	100,0
M14	15,2	32,6	43,4	56,0	119,0	159,0
M16	20,9	44,9	59,8	86,0	183,0	245,0
M18	26,2	56,2	74,9	122,0	260,0	346,0
M20	33,8	72,4	96,5	173,0	370,0	494,0
M22	41,0	88,0	118,0	227,0	488,0	650,0
M24	47,0	101,0	135,0	284,0	608,0	810,0
M27	61,0			421,0		
M30	75,0			571,0		
M33	94,0			779,0		
M36	110,0			998,0		
M39	133,0			1.300		

Coefficient de frottement μ_{ges} 0,30

	Forces de précontrainte $F_{Vmax.}$ [KN]			Couple de serrage M_A [Nm]		
	50	**70**	**80**	**50**	**70**	**80**
M3	0,40	0,45	0,70	1,25	1,35	1,85
M4	0,90	1,94	2,59	1,50	3,00	4,10
M5	1,49	3,19	4,25	2,80	6,10	8,00
M6	2,09	4,49	5,98	4,80	10,4	13,9
M8	3,85	8,85	11,0	11,9	25,5	33,9
M10	6,14	13,1	17,5	24,0	51,0	69,0
M12	9,00	19,2	25,6	41,0	88,0	117,0
M14	12,3	26,4	35,2	66,0	141,0	188,0
M16	17,0	36,4	48,6	102,0	218,0	291,0
M18	21,1	45,5	60,7	144,0	308,0	411,0
M20	27,4	58,7	78,3	205,0	439,0	586,0
M22	34,0	72,0	96,0	272,0	582,0	776,0
M24	39,0	83,0	110,0	338,0	724,0	966,0
M27	50,0			503,0		
M30	61,0			680,0		
M33	76,0			929,0		
M36	89,0			1.189		
M39	108,0			1.553		

Tabl. 8

6.7 Exemple de valeurs indicatives des tableaux de forces de précontrainte et de couples de serrage

Procédé :

A) Détermination du coefficient total de frottement $\mu_{ges.}$:

En fonction de l'état de surface et du graissage des vis et des écrous, il faut tenir compte des différents coefficients de frottement «μ» . Le choix se fait selon le tableau 3, chapitre 6.

Exemple :

Choix pour la vis et l'écrou à état de surface galvanisé transparent passivé, sans lubrifiant :

μ_{ges} = 0,14

(remarque : pour le dimensionnement de la vis, il faut partir du coefficient de frottement le plus petit auquel il faut s'attendre afin qu'il n'y ait pas de surcharge de la vis)

B) Couple de serrage M_A max.

Le couple maximal de serrage correspond à l'utilisation à 90% de la limite inférieure d'écoulement à 0,2% ($R_{p0,2}$) ou de la limite conventionnelle d'élasticité (R_{el}).

Exemple :

Vis à tête hexagonale DIN 933, M12 x 50, classe de qualité 8.8, zinguée, passivée bleue :

Dans le tableau 5, chapitre 6, colonne pour μ_G = 0,14, à la ligne pour la dim. M12 avec une classe de qualité 8.8 figure le couple de serrage M_A recherché (en Nm)

$M_{A\,max}$ = 93 Nm

C) Coefficient de serrage α_A (avec prise en considération de l'incertitude de serrage)

Tous les procédés de serrage sont plus ou moins précis ; pour les raisons suivantes :

- la forte dispersion du frottement constaté dans la pratique (si les coefficients de frottement ne peuvent qu'être estimés pour le calcul)
- différences lors de la manipulation avec la clé dynamométrique (p. ex. serrage rapide ou lent de la vis)
- la dispersion de la clé dynamométrique elle-même.

Le coefficient de serrage α_A doit être choisi en fonction de la manière dont les paramètres mentionnés ci-avant peuvent être contrôlés.

Exemple :

Si le serrage est effectué à l'aide d'une clé dynamométrique standard à affichage digital, il faut partir d'un coefficient de serrage

α_A = 1,4 – 1,6.

On choisit :

α_A = 1, 4 (voir tableau 2, chapitre 6 «valeurs indicatives pour le coefficient de serrage ...»)

D) Forces de précontrainte F_{Vmin}

Exemple :

Vous trouverez dans le tableau 5, chapitre 6, colonne μ_G = 0,14 et à la ligne M12 avec classe de qualité 8.8 dans la zone «force de précontrainte d'assemblage» la valeur pour la force maximale de précontrainte

F_{Vmax} = 41,9 KN

On obtient la force minimum de précontrainte F_{Vmin} en divisant F_{Vmax} par le coefficient de serrage α_A.

$$\textbf{Force de précontrainte } F_{Vmin} = \frac{\textbf{41,9 KN}}{\textbf{1,4}}$$

F_{Vmin} = 29,92 KN

E) Contrôle des résultats

Les questions suivantes doivent être posées :

- L'effort de serrage minimal résultant est-il suffisant ?
- La force minimum de précontrainte F_{Vmin} à laquelle il faut s'attendre est-elle suffisante pour les forces maximales constatées dans la pratique ?

6.8 Appariement de divers matériaux par rapport à la corrosion de contact

La règle suivante permet d'éviter la corrosion de contact :

Les éléments doivent présenter au moins la même résistance à la corrosion que celle des pièces à assembler. Si des éléments de même valeur ne peuvent pas être choisis, leur niveau de résistance doit être plus élevé que celui des pièces à assembler.

Recommandations d'associations de différents matériaux par rapport au phénomène de corrosion de contact

Matériau/surface de l'élément \ Matériau/surface des pièces de construction*	Acier inoxydable A2/A4	Aluminium	Cuivre	Laiton	Acier, zingué, passivé noir	Acier, zingué, chromaté jaune	Acier, zingué, passivé bleu	Acier, brut
Acier inoxydable A2/A4	+++	+++	++	++	++	++	++	++
Aluminium	++	+++	++	++	+	+	+	+
Cuivre	+	+	+++	++	+	+	+	+
Laiton	+	+	++	+++	+	+	+	+
Acier, zingué, passivé noir	–	–	–	–	+++	++	++	+
Acier, zingué, chromaté jaune	– –	– –	– –	– –	+	+++	++	+
Acier, galvanisé, passivé bleu	– –	– –	– –	– –	+	+	+++	+
Acier, brut	– – –	– – –	– – –	– – –	– –	– –	– –	+++

+++ Appariement fortement recommandé
++ Appariement recommandé
+ Appariement moyennement recommandé
– Appariement peu recommandé
– – Appariement non recommandé
– – – Appariement fortement déconseillé
* Cette indication s'applique pour un rapport entre la surface de la pièce de construction et de l'élément de fixation entre 1:10 et 1:40

Tabl. 9

6.9 Efforts de cisaillement statiques pour assemblages par goupille élastiques

Goupilles élastiques (goupilles cylindriques creuses), exécution lourde selon DIN 1481(ISO 8752)

jusqu'à 8 mm de diamètre nominal

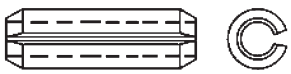


Fig. AU

jusqu'à 10 mm de diamètre nominal



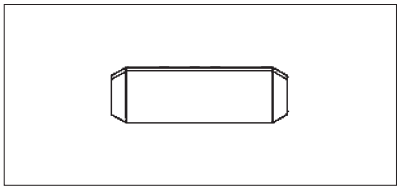
Fig. AV

Matériau :
Acier ressort trempé
420 à 560 HV

Diamètre nominal [mm]		1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	8	10	12	13	14	16	18	20
Force de cisaillement min. [kN]	simple	0,35	0,79	1,41	2,19	3,16	4,53	5,62	7,68	8,77	13	21,3	35	52	57,5	72,3	85,5	111,2	140,3
	double	0,7	1,58	2,82	4,38	6,32	9,06	11,2	15,4	17,5	26	42,7	70,1	104,1	115,1	144,1	171	222,5	280,6

Tabl. 10: (voir Fig. BA pour illustration)

Goupilles élastiques spiralées, exécution standard selon DIN 7343 (ISO 8750)



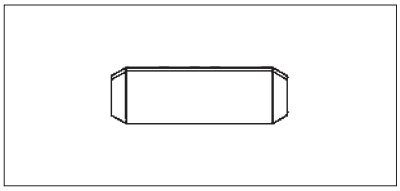
Matériau :
Acier ressort trempé
420 à 520 HV

Fig. AW

Diamètre nominal [mm]		**0,8**	**1**	**1,2**	**1,5**	**2**	**2,5**	**3**	**3,5**	**4**	**5**	**6**	**8**	**10**	**12**	**14**	**16**
Force de cisaillement min. [kN]	simple	0,21	0,3	0,45	0,73	1,29	1,94	2,76	3,77	4,93	7,64	11,05	19,6	31,12	44,85	61,62	76,02
	double	0,40	0,6	0,90	1,46	2,58	3,88	5,52	7,54	9,86	15,28	22,1	39,2	62,24	89,7	123,2	152

Tabl. 11: (voir Fig. BA pour illustration)

Goupilles élastiques spiralées, exécution lourde selon DIN 7344 (ISO 8750)



Matériau :
Acier ressort trempé
420 à 520 HV

Fig. AX

Diamètre nominal [mm]		**1,5**	**2**	**2,5**	**3**	**4**	**5**	**6**
Force de cisaillement min. [kN]	simple	0,91	1,57	2,37	3,43	6,14	9,46	13,5
	double	1,82	3,14	4,74	6,86	12,2	18,9	27

Tabl. 12: (voir Fig. BA pour illustration)

Goupilles élastiques (goupilles cylindriques creuses), exécution légère selon DIN 7346 (ISO 13337)

jusqu'à 8 mm de diamètre nominal

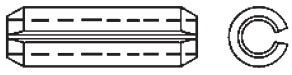


Fig. AY

jusqu'à 10 mm de diamètre nominal

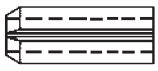


Fig. AZ

Matériau :
Acier ressort trempé
420 à 560 HV

Diamètre nominal [mm]		**2**	**2,5**	**3**	**3,5**	**4**	**4,5**	**5**	**6**	**7**	**8**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**	**16**	**18**	**20**
Force de cisaillement min. [kN]	simple	0,75	1,2	1,75	2,3	4	4,4	5,2	9	10,5	12	20	22	24	33	42	49	63	79
	double	1,5	2,4	3,5	4,6	8	8,8	10,4	18	21	24	40	44	48	66	84	98	126	158

Tabl. 13: (voir Fig. BA pour illustration)

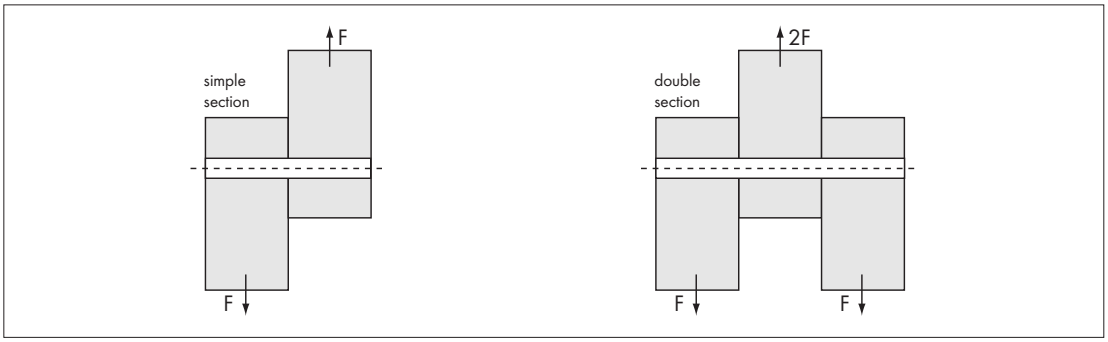


Fig. BA

6.10 Entraînements intérieurs pour vis

Le progrès technique de même que les réflexions économiques font qu'à l'échelle mondiale les vis à fente sont progressivement remplacées par des entraînements intérieurs.

Empreinte AW

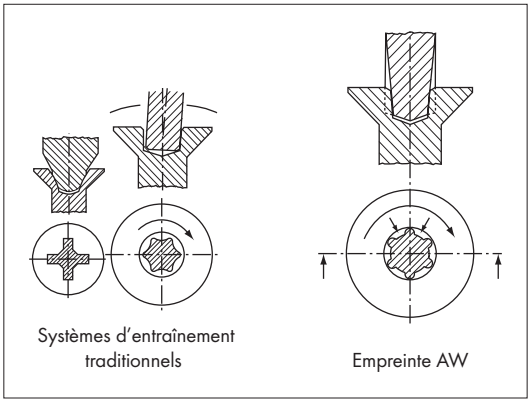


Fig. AR

Système d'entraînement AW

Avantages par rapport aux systèmes d'entraînement traditionnels :

- meilleure transmission de force grâce à la géométrie à six lobes coniques.
- durée de vie plus élevée en raison de l'ajustement optimal.
- centrage optimal grâce à la forme conique de l'embout.
- La surface de contact entre l'embout et l'empreinte est maximale, ce qui minimise le rejet de l'embout.
- Efforts d'éjection quasi nuls. La répartition homogène des forces évite tout endommagement de la couche de protection et garantit le maintien des propriétés du revêtement.

Six pans creux

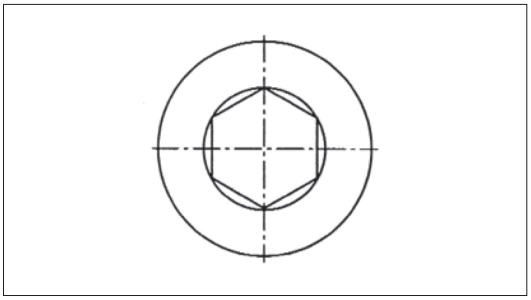


Fig. AS

Bonne transmission de la force grâce aux multiples points d'application. Les vis à six pans creux présentent des ouvertures de clé inférieures à celles des vis à tête hexagonale, ce qui signifie que leur construction est aussi plus économique grâce à leurs dimensions plus petites.

Empreinte cruciforme Z (Pozidriv) selon ISO 4757

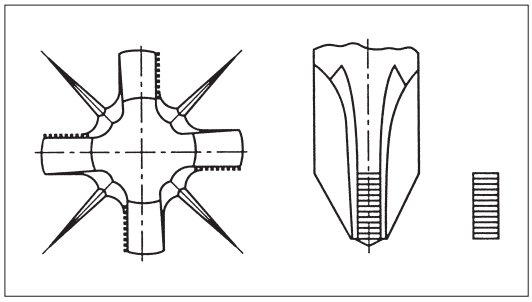


Fig. AT

Les quatre «parois de serrage» en contact avec l'outil de serrage sont verticales. Les autres parois et rainures sont inclinées. Ceci peut améliorer quelque peu le montage lorsque les empreintes cruciformes sont optimalement conçues. L'embout Pozidriv possède des extrémités à ailettes rectangulaires.

Empreinte cruciforme H (Phillips) selon ISO 4757

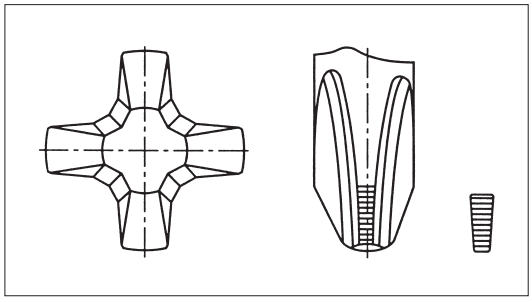


Fig. AU

Empreinte cruciforme normale sur laquelle toutes les parois et rainures sont inclinées ; l'embout présente des extrémités à ailettes trapézoïdales.

6.11 Montage

Méthode de serrage au couple

La force de précontrainte nécessaire est générée par un couple de serrage mesurable M_V. Les appareils de serrage utilisés (p. ex. clé dynamométrique) doivent présenter une incertitude inférieure à 5%.

Méthode de serrage par impulsion

Les assemblages sont serrés à l'aide d'une visseuse à impulsion ou d'une clé à choc présentant une incertitude inférieure à 5%. Les appareils de serrage sont à régler de manière appropriée (p. ex. méthode de resserrage ou méthode de mesure de la longueur), si possible sur l'application concernée.

Méthode de resserrage : l'assemblage est d'abord serré à l'aide de la visseuse et ensuite resserré/vérifié à l'aide d'une clé dynamométrique de précision. Méthode de mesure de la longueur : l'allongement de la vis après serrage est mesuré (étrier de mesure) après calibrage préalable de l'allongement de la vis sur un banc de contrôle.

Méthode de serrage à l'angle

Ce procédé n'est utilisable qu'en présence de supports à assembler ayant de larges surfaces planes.

L'application du couple de préserrage s'effectue au moyen d'un des deux procédés mentionnés ci-dessus. Le marquage de la position angulaire de l'écrou par rapport à la partie lisse de la vis et la pièce à assembler, doit être réalisé de manière clair et durable, de sorte que l'angle de rotation complémentaire de l'écrou puisse être déterminé facilement. L'angle de rotation additionnel nécessaire doit être déterminé sur l'application originale (p. ex. à l'aide de l'allongement de la vis).



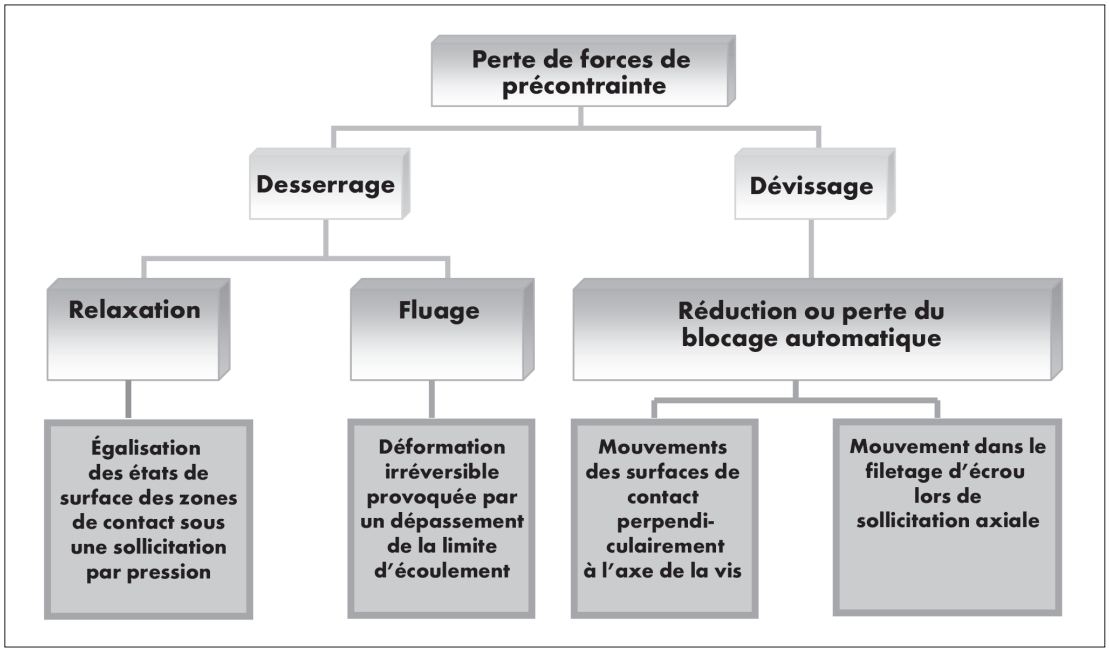
Fig. W

7. ÉLÉMENTS DE SÉCURITÉ

7.1 Généralités

Pour le choix de l'élément de sécurité approprié, il est nécessaire de considérer l'assemblage vissé dans son intégralité. La dureté des matériaux sollicités et les charges dynamiques susceptibles d'agir sur les assemblages vissés, doivent être prises en considération lors du choix d'un élément de sécurité.

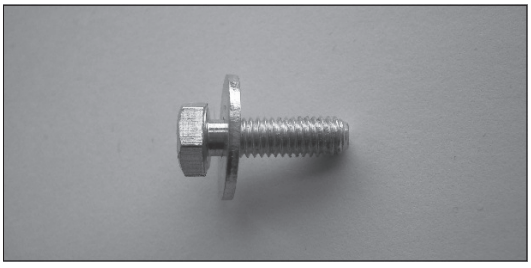
7.2 Causes de la perte de forces de précontrainte



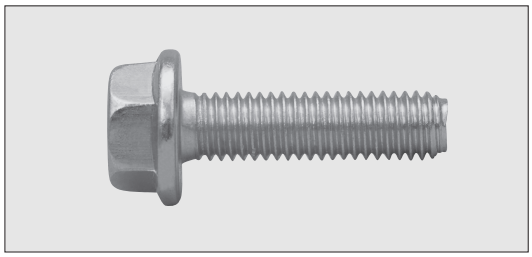
7.3 Modes de fonctionnement

7.3.1 Sécurité contre le desserrage

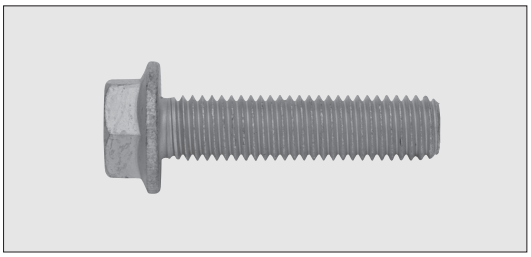
Le desserrage d'un assemblage vissé peut être évité par des mesures de construction appropriées. Ceci peut se faire par l'utilisation de vis à tige réduite, de longues vis ainsi qu'avec des vis à résistance élevée permettant l'augmentation de la force de précontrainte. En particulier dans le dernier cas, la pression de surface sous tête doit faire l'objet d'une attention spéciale. Une vis à embase, une rectification de la surface ou l'utilisation d'une rondelle avec une dureté appropriée réduit la pression de surface et empêche le desserrage.



Vis combinée



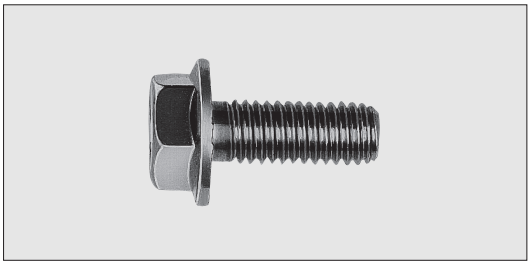
Vis à embase



Vis à embase rainurée (ripp)



Rondelle élastique striée



Vis à embase crantée

7.3.2 Sécurité contre le dévissage

Les sécurités contre le dévissage luttent efficacement contre le dévissage en présence de fortes sollicitations dynamiques. Mises à part quelques faibles pertes liées à la pose, la force de précontrainte reste maintenue dans l'assemblage. Dans les assemblages susceptibles de se dévisser, on distingue deux types de sécurité :

- verrouillage sur le support
- encollage du filetage

Lors du verrouillage sur le support, la sécurité s'effectue par un crantage qui s'enfonce dans la matière et évite le dévissage au moyen d'arêtes verticales, ou par des rainures symétriques qui maintiennent efficacement la force de précontrainte sur les matériaux durs et tendres.

Lors de l'encollage du filetage, il existe la possibilité d'utiliser des produits liquides anaérobies, ou des vis pré-encollées avec des colles microencapsulées. Les vis avec produits de freinage microencapsulé sont normalisées selon DIN 267/partie 27.



Rondelle de sécurité auto bloquante



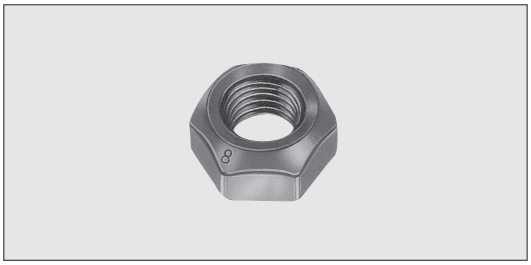
Vis avec produit de freinage



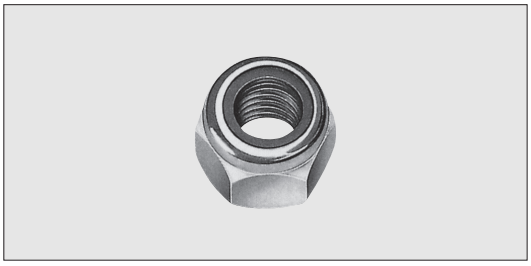
Colles liquides

7.3.3 Sécurité contre les pertes

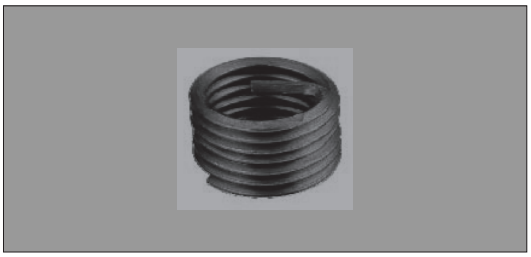
Dans la famille des sécurités contre les pertes, on intègre les produits qui ne peuvent certes pas empêcher un desserage, mais qui empêchent un dévissage complet après une perte de précontrainte et évitent ainsi la désolidarisation des éléments à assembler.



Écrou frein entièrement métallique



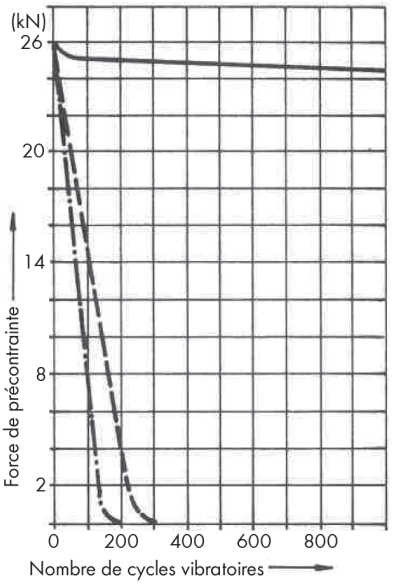
Écrou frein avec bague polyamide

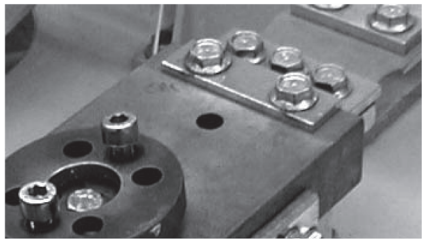


Filet rapporté Optisert

7.4 Efficacité des éléments de sécurité

La performance d'un élément de sécurité peut être testée sur un banc d'essai à vibrations (test Junker).





7.4.1 Éléments de sécurité inefficaces

Les produits mentionnés ci-dessous ne possèdent aucun effet de sécurité, que ce soit contre le desserrage, ou le dévissage. L'utilisation de ces produits est déconseillée avec des vis de classe de qualité ≥ 8.8.

- Rondelles élastiques fendues DIN 127, DIN 128, DIN 6905, DIN 7980
- Rondelles ondulées DIN 137, DIN 6904
- Rondelles élastiques à dents espacées DIN 6797, DIN 6906
- Rondelles élastiques à dents chevauchantes DIN 6798, DIN 6907
- Rondelles à talon externe DIN 432 ou à 2 oreilles DIN 463
- Écrous à créneaux DIN 935, DIN 937 avec une goupille fendue DIN 94

7.4.2 Eléments de sécurité contre les pertes

Dans la famille des sécurités contre les pertes, on intègre les produits qui n'empêchent pas un desserrage, mais qui empêchent un dévissage complet après une perte de précontrainte indéterminée. Ces produits évitent la désolidarisation de l'assemblage. Cette catégorie comprend par exemple les écrous frein avec bague polyamide, les écrous frein tout métallique ou les vis pré-enduites d'un frein polyamide selon DIN 267/partie 28.

7.5 Mesures constructives pour la sécurité des vis

7.5.1 Desserrage

Type de sécurité	Mode de fonctionnement	Élément de sécurité	Remarques d'application		
Sécurité contre le desserrage			**Vis/écrous**	**Rondelles**	
			Classe de qualité	**Classe de dureté**	
				200 HV	**300 HV**
	Réduction de la pression de surface	rondelle selon DIN EN ISO 7089 DIN EN ISO 7090 DIN 7349 DIN EN ISO 7092 DIN EN ISO 7093-1	8.8/8 10.9/10 A2-70/A2-70	oui non oui	oui oui non
	Elasticité dans l'assemblage	Rondelle élastique conique selon DIN 6796, rondelle élastique striée, rondelle contact crantée	Pour réduire le tassement à 20 µm, l'élasticité doit être déterminée en fonction de la précontrainte requise.		

Les vis autoformeuses font également partie de la famille des éléments d'assemblage de sécurité contre les pertes.

7.5.2 Dévissage

Type de sécurité	Mode de fonctionnement	Élément de sécurité	Remarques d'application
Sécurité contre le dévissage	Par blocage, partiellement précontraint	Vis, écrous à embase crantée	A utiliser dans le cas d'assemblages précontraints,soumis à des variations de sollicitations transversales. La dureté de la surface du support doit être inférieure à celle de la vis et de l'écrou, ou de la rondelle en contact avec la surface. Les éléments de sécurité ne sont efficaces que s'ils sont disposés directement sous la tête de la vis ou de l'écrou. Pour application électrique.
		Rondelles élastiques striées Rondelles auto bloquantes Rondelle élastiques crantées	
	Par collage	Colle microencapsulée conforme à la DIN 267-27	A utiliser dans le cas d'assemblages précontraints, soumis à des variations de sollicitations transversales, avec des supports dont la dureté de surface ne permet pas l'application d'éléments de fixation bloquants. Non adaptée aux hautes températures. Utilisation déconseillée lors d'applications électriques. Lors de l'utilisation de colles, les filetages ne doivent pas être graissés.
		Colle liquide	Il est impératif de respecter les limites de températures indiquées. Utilisation déconseillée lors d'applications électriques. Lors de l'utilisation de colles, les filetages ne doivent pas être graissés.
Sécurité contre les pertes	Par freinage	Ecrous avec fonction frein DIN EN ISO 7040, DIN EN ISO 7042, filets rapportés DIN 8140 vis avec pré enduction de polyamide dans le filetage selon DIN 267-28	À utiliser dans le cas où il est impératif de conserver un minimum de précontrainte et d'assurer la non-perte de l'élément de fixation. Dans le cas de vis et d'écrous avec insert en matière plastique, la température limite est à respecter. Lors d'applications électriques, il ne doit pas avoir de copeaux générés par les écrous entièrement métallique.

8. CONSTRUCTION METALLIQUE

8.1 Assemblages avec boulons HV pour la construction métallique

«HV» désigne un assemblage utilisé dans la construction métallique avec des vis à haute résistance de la classe de qualité 10.9. «H» signifie «haute résistance», en conformité aux exigences de la classe de qualité 10.9. Le «V» de l'allemand «vorgespannt» indique qu'il s'agit d'une vis mise en place par des procédés standardisés permettant d'obtenir une précontrainte définie.

Dans plus de 90% des assemblages de construction métallique, une précontrainte n'est pas nécessaire étant donné que les assemblages ne sont pas calculés en intégrant le facteur glissement. Cependant dans de tels cas, il est usuel et pertinent de précontraindre les assemblages afin de réduire le jeu, d'augmenter la résistance face aux sollicitations dynamiques et de limiter la déformation de l'ensemble de la construction.

Pour cette raison, les assemblages HV sont appropriés sans restriction pour tous les assemblages courants dans le domaine de la construction métallique.

Les assemblages soumis au cisaillement (SL) transmettent la force agissant de l'extérieur perpendiculairement à l'axe de vis. L'effort est transmis directement de la paroi intérieure du logement sur la tige de la vis (Fig. 1). Les pièces de construction agissent sur la tige de vis d'une manière semblable à des lames de ciseaux. Ce type d'assemblage peut également être exécuté précontraint (SLV) ou à l'aide de vis calibrées (SLP), ou en combinaison des deux (SLVP). La précontrainte de l'assemblage est nécessaire en particulier lors de sollicitations dynamiques dans le sens longitudinal de l'axe de la vis.

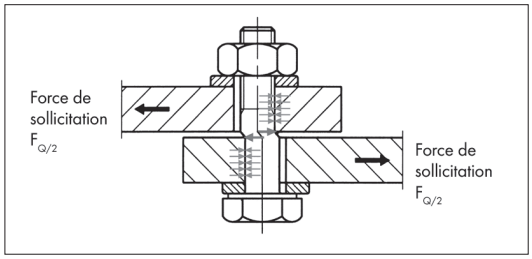


Fig. 1

Le comportement est fondamentalement différent lors d'assemblages précontraints résistants au glissement (GV) utilisés dans des cas particuliers tels que la construction de ponts ou avec des vis à tige calibrée (GVP). Les forces sont transmises par frottement entre les surfaces de contact des pièces de construction assemblées. Pour ce faire, les surfaces de contact doivent subir un traitement de résistance au glissement par sablage ou par l'application de peintures homologuées. Par le biais du serrage des vis, les sollicitations en fonctionnement sont alors transmises perpendiculairement à l'axe de la vis (ill. 2).

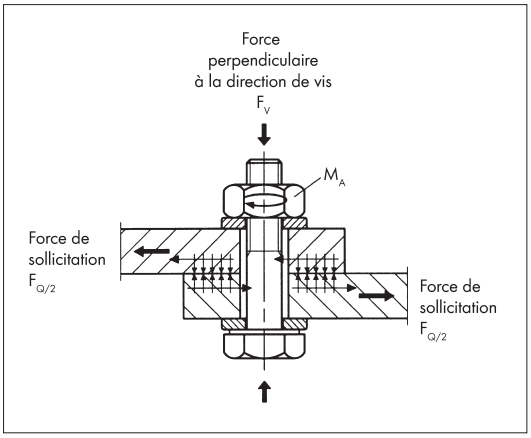


Fig. 2

Pour tous les assemblages dans la construction métallique les sollicitations sont également admises dans l'axe longitudinal de la vis. Elles peuvent être determinées par calcul avec par exemple des formules figurant dans la DIN 18800.

Les garnitures HV Würth galvanisées à chaud sur une épaisseur de 60–80 µm présentent une excellente résistance contre la corrosion. Une protection contre la corrosion est ainsi obtenue pour de longues années même dans une atmosphère agressive. (ill. 3).

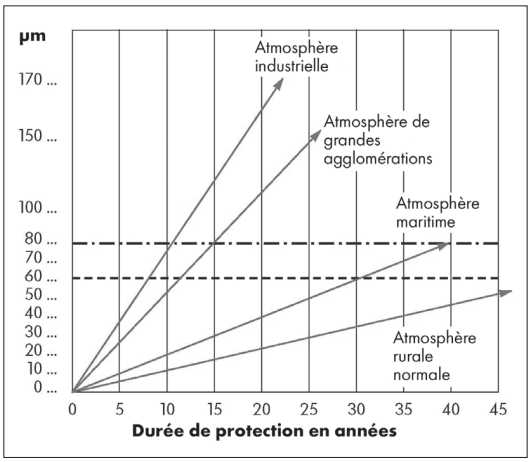


Fig. 3

La galvanisation à chaud s'effectue selon la norme DIN EN ISO 10684 en prenant en compte les nouvelles connaissances dépassant cette norme qui correspondent à l'état actuel de la technique. Le taraudage et la lubrification des écrous sont réalisés après la galvanisation à chaud, afin de garantir le jeu nominal au niveau du filetage et un serrage uniforme par le biais d'un lubrifiant. La protection de la partie non revêtue de l'écrou est assurée après assemblage par un transfert cathodique du revêtement de la vis. Pour ces raisons, il convient de n'utiliser que des garnitures complètes (vis, écrou et rondelles) d'un même fabricant.

8.2 Vis HV, écrous et rondelles

Dans le cadre de l'application des directives européennes concernant les produits de construction, la majorité des anciennes normes allemandes DIN ont été remplacées par des normes européennes harmonisées.

Seules les normes DIN 6917 et DIN 6918 relatives aux plaquettes obliques pour profilés restent en vigueur.Le procédé de validation de conformité selon les règles de construction A s'applique toujours pour ces dernières. Cela signifie que les produits marqués par le symbole Ü sont disponibles sur le marché.

Le tableau 1 présente un aperçu de l'évolution des normes.

	DIN	DIN EN
Calcul Présentation	DIN 18 800-1	DIN EN 1993-1-8 DIN EN 1993-1-9
Exécution	DIN 18 800-7	DIN EN 1090-2
Produits	DIN 7968, DIN 7969 DIN 7990 DIN EN ISO 4014/4017 DIN 6914, DIN 6915, DIN 6916 DIN 7999	DIN EN 15048-1/-2 + spécification technique de produit (DIN EN ISO 4014) DIN EN 14399-1/-2 DIN EN 14399-4 DIN EN 14399-6 DIN EN 14399-8 DIN EN 14399-3

Tabl. 1: Conversion aux normes européennes

La norme DIN EN 1993-1-8 s'applique désormais pour le calcul et la conception des assemblages, de même la DIN EN 1993-1-9 s'applique pour les essais de fatigue, ainsi que la norme DIN EN 1090-2 s'applique pour l'éxécution des structures. Néanmoins les anciennes normes DIN peuvent être appliquées durant une période de transition. La norme européenne DIN EN 15048 a été créée pour les éléments d'assemblage non précontraints et de résistance peu élevée. Cette norme décrit la démarche et les exigences requises pour l'obtention du symbole CE. Les éléments techniques peuvent être par exemple les normes déjà existantes pour les vis à tête hexagonale telles que la norme DIN EN ISO 4014. La norme harmonisée DIN EN 14399 a été élaborée pour les éléments d'assemblage à haute résistance.

Les parties 1 et 2 de cette norme décrivent uniquement les exigences et la démarche d'obtention du marquage CE. Il ne doit exister aucune entrave commerciale en Europe pour les produits possédant le marquage CE. Les vis HV couramment utilisées en Allemagne ainsi que les écrous, rondelles et les vis calibrées HV se retrouvent dans les parties 4, 6 et 8 de cette norme. Les produits DIN ont été en majeure partie repris, afin qu'il n'existe que quelques modifications qui seront détaillées ci dessous.

- Les écrous HV, selon la norme européenne, sont toujours traités à l'aide d'un lubrifiant spécial, indépendamment du type de protection contre la corrosion appliqué. Lors d'une précontrainte des assemblages selon la norme DIN 18800-7, par la méthode du serrage au couple, les mêmes couples de serrage sont appliqués. Cela représente une simplification par Rapport à l'ancien procédé.

- Le tableau des épaisseurs de serrage compris dans cette norme définit les épaisseurs **y compris les rondelles utilisées** (tableau 2a et 2b). En outre, les critères relatifs au calcul de l'épaisseur de serrage ont été légèrement modifiés selon les exigences de la DIN EN 1993-1-8, ce qui entraîne d'autres différences mineures. Cependant, si une construction a été déterminée selon DIN 18800, les garnitures HV définies selon DIN peuvent être remplacées par des garnitures de même longueur nominale selon DIN EN sans modifier l'implantation des vis. La raison en est que la norme DIN 18800 ne contient pas l'exigence spéciale mentionnée ci-dessus requise par la norme DIN EN 1993-1-8.

	Mesures pour les vis HV- et HVP[1)]								
Mesure nominale		**M12**	**M16**	**M20**	**M22**	**M24**	**M27**	**M30**	**M36**
P[1)]		1,75	2	2,5	2,5	3	3	3,5	4
c	min.	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
	max.	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
d_a	max.	15,2	19,2	24	26	28	32	35	41
d_s	nom.	12	16	20	22	24	27	30	36
	min.	11,3	15,3	19,16	21,16	23,16	26,16	29,16	35
	max.	12,7	16,7	20,84	22,84	24,84	27,84	30	37
d_w [2)]	min.	20,1	24,9	29,5	33,3	38,0	42,8	46,6	55,9
e	min.	23,91	29,56	35,03	39,55	45,20	50,85	55,37	66,44
k	nom.	8	10	13	14	15	17	19	23
	min.	7,55	9,25	12,1	13,1	14,1	16,1	17,95	21,95
	max.	8,45	10,75	13,9	14,9	15,9	17,9	20,05	24,05
k_w	min.	5,28	6,47	8,47	9,17	9,87	11,27	12,56	15,36
r	min.	1,2	1,2	1,5	1,5	1,5	2	2	2
s	max.	22	27	32	36	41	46	50	60
	min.	21,16	26,16	31	35	40	45	49	58,8
h	nom.	3	4	4	4	4	5	5	6
	min.	2,7	3,7	3,7	3,7	3,7	4,4	4,4	5,4
	max.	3,3	4,3	4,3	4,3	4,3	5,6	5,6	6,6
m	nom. = max.	10	13	16	18	20	22	24	29
	min.	9,64	12,3	14,9	16,9	18,7	20,7	22,7	27,7

Remarque : Les mesures des vis, rondelles et écrous galvanisés à chaud sont indiquées avant traitement
[1)] P = pas de filetage (filetage à pas standard)
[2)] $d_{w,max.} = s_{ist}$

Tabl. 2a

	Epaisseur de serrage $\Sigma t_{min.}$ et $\Sigma t_{max.}$ pour vis HR et HVP[1)]							
Longueur nominale l	**M12**	**M16**	**M20**	**M22**	**M24**	**M27**	**M30**	**M36**
30	11 – 16							
35	16 – 21	12 – 17						
40	21 – 26	17 – 22						
45	26 – 31	22 – 27	18 – 23					
50	31 – 36	27 – 32	23 – 28	22 – 27				
55	36 – 41	32 – 37	28 – 33	27 – 32				
60	41 – 46	37 – 42	33 – 38	32 – 37	29 – 34			
65	46 – 51	42 – 47	38 – 43	37 – 42	34 – 39			
70	51 – 56	47 – 52	43 – 48	42 – 47	39 – 44	36 – 41		
75	56 – 61	52 – 57	48 – 53	47 – 52	44 – 49	41 – 46	39 – 44	
80	61 – 66	57 – 62	53 – 58	52 – 57	49 – 54	46 – 51	44 – 49	
85	66 – 71	62 – 67	58 – 63	57 – 62	54 – 59	51 – 56	49 – 54	43 – 48
90	71 – 76	67 – 72	63 – 68	62 – 67	59 – 64	56 – 61	54 – 59	48 – 53
95	76 – 81	72 – 77	68 – 73	67 – 72	64 – 69	61 – 66	59 – 64	53 – 58
100	81 – 86	77 – 82	73 – 78	72 – 77	69 – 74	66 – 71	64 – 69	58 – 63
105	86 – 91	82 – 87	78 – 83	77 – 82	74 – 79	71 – 76	69 – 74	63 – 68
110	91 – 96	87 – 92	83 – 88	82 – 87	79 – 84	76 – 81	74 – 79	68 – 73
115	96 – 101	92 – 97	88 – 93	87 – 92	84 – 89	81 – 86	79 – 84	73 – 78
120	101 – 106	97 – 102	93 – 98	92 – 97	89 – 94	86 – 91	84 – 89	78 – 83
125	106 – 111	102 – 107	98 – 103	97 – 102	94 – 99	91 – 96	89 – 94	83 – 88
130	111 – 116	107 – 112	103 – 108	102 – 107	99 – 104	96 – 101	94 – 99	88 – 93
135	116 – 121	112 – 117	108 – 113	107 – 112	104 – 109	101 – 106	99 – 104	93 – 98
140	121 – 126	117 – 122	113 – 118	112 – 117	109 – 114	106 – 111	104 – 109	98 – 103
145	126 – 131	122 – 127	118 – 123	117 – 122	114 – 119	111 – 116	109 – 114	103 – 108
150	131 – 136	127 – 132	123 – 128	122 – 127	119 – 124	116 – 121	114 – 119	108 – 113
155	136 – 141	132 – 137	128 – 133	127 – 132	124 – 129	121 – 126	119 – 124	113 – 118
160	141 – 146	137 – 142	133 – 138	132 – 137	129 – 134	126 – 131	124 – 129	118 – 123
165	146 – 151	142 – 147	138 – 143	137 – 142	134 – 139	131 – 136	129 – 134	123 – 128
170	151 – 156	147 – 152	143 – 148	142 – 147	139 – 144	136 – 141	134 – 139	128 – 133
175	156 – 161	152 – 157	148 – 153	147 – 152	144 – 149	141 – 146	139 – 144	133 – 138
180	161 – 166	157 – 162	153 – 158	152 – 157	149 – 154	146 – 151	144 – 149	138 – 143
185			158 – 163	157 – 162	154 – 159	151 – 156	149 – 154	143 – 148
190			163 – 168	162 – 167	159 – 164	156 – 161	154 – 159	148 – 153
195			168 – 173	167 – 172	164 – 169	161 – 166	159 – 164	153 – 158
200			173 – 178	172 – 177	169 – 174	166 – 171	164 – 169	158 – 163
210			183 – 188	182 – 187	179 – 184	176 – 181	174 – 179	168 – 173
220			193 – 198	192 – 197	189 – 194	186 – 191	184 – 189	178 – 183
230			203 – 208	202 – 207	199 – 204	196 – 201	194 – 199	188 – 193
240			213 – 218	212 – 217	209 – 214	206 – 211	204 – 209	198 – 203
250			223 – 228	222 – 227	219 – 224	216 – 221	214 – 219	208 – 213
260			233 – 238	232 – 237	229 – 234	226 – 231	224 – 229	218 – 223

[1)] L'épaisseur de serrage Σ_t comprend également les deux rondelles

Tabl. 2b

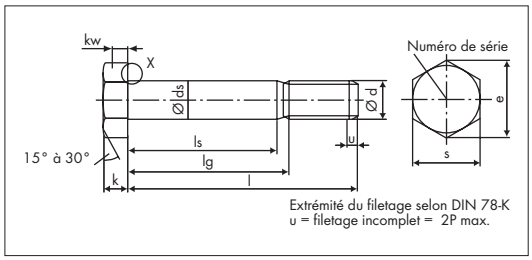


Fig. 4

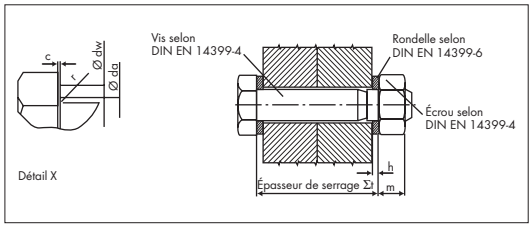


Fig. 5

8.3 Remarques concernant la construction pour les assemblages HV selon DIN 18800-1 et DIN EN 1993-1-8

8.3.1 Assemblages HV selon DIN 18800-1 (2008)

Les valeurs de mesure de la sollicitation par cisaillement Va ne doivent pas dépasser les efforts de cisaillement limites $V_{a,R,d}$ selon la norme DIN 18800-1:2008-11.

$\frac{V_a}{V_{a,R,d}} \leq 1$ L'effort de cisaillement limite $V_{a,R,d}$ est

$$V_{a,R,d} = A \cdot \tau_{a,R,d} = A \cdot \alpha_a \cdot \frac{f_{u,b,k}}{\gamma_M}$$

A — Section de tige A_{sch}, si la tige lisse repose dans le joint de cisaillement.
Section de contrainte A_{Sch}, si la partie filetée de la vis repose dans le joint de cisaillement.

α_a — 0,55 pour les vis HV de la classe de qualité 10.9 si la partie lisse repose dans le joint de cisaillement.
0,44 pour les vis HV de la classe de qualité 10.9 si la partie filetée repose dans le joint de cisaillement.

$f_{u,b,k}$ — Résistance à la traction caractéristique du produit HV : 1.000 N/mm²

γ_M — 1,1 valeur corrective de sécurité relative à la résistance

Selon DIN 18800-1:2008-11, les valeurs de mesure des sollicitations par pression sur les surfaces V_l ne doivent pas dépasser les forces limites de pression sur les surfaces $V_{l,R,d}$.

$$\frac{V_l}{V_{l,R,d}} \leq 1$$

La force limite de pression sur les surfaces $V_{l,R,d}$ est :

$$V_{l,R,d} = t \cdot d_{Sch} \cdot \sigma_{l,R,d}$$

$$= t \cdot d_{Sch} \cdot \alpha_l \cdot \frac{f_{z,k}}{\gamma_M}$$

Symboles :

t — Epaisseur de la pièce de construction

d_{Sch} — Diamètre de tige de la vis

α_l — Facteur de determination de la capacité de sollicitation par pression sur les surfaces en fonction de dimensions du trou

$f_{y,k}$ — Limite d'élasticité caractéristique de la matière des pièces de construction

γ_M — = 1,1 valeur corrective de sécurité relative à la résistance

Le facteur $\alpha 1$ est dépendant de la géométrie de l'ensemble de l'assemblage, et en particulier des distances des vis par rapport aux bords et des écartements entre les vis. Des tableaux ou des logiciels correspondants sont très souvent disponibles en vue de faciliter le calcul.

Pour le calcul de la force limite de traction, dans le cas d'une sollicitation uniquement en traction, la norme DIN 18800-1 prévoit un cas de figure particulier. Dans ce cas, la détérioration du filetage pour les vis HV, fait référence au comportement catalogue de la limite d'élasticité d'une vis de classe de qualité 10.9. La force limite de traction se calcule donc de la manière suivante :

$$N_{R,d} = \frac{A_{Sp} \cdot f_{u,b,k}}{1{,}25 \cdot \gamma_M}$$

A_{Sp} — Section contrainte

$f_{u,b,k}$ — Pour classe de qualité 10.9 = 1.000 N/mm²

1,25 — = valeur corrective pour une sécurité accrue accrue la résistance à la traction

γ_M — = 1,1

Lorsqu'une vis est sollicitée simultanément par un effort de traction et de cisaillement, il est nécessaire de vérifier les interactions selon les prescriptions de la norme DIN 18800-1.

Dans le cas d'assemblages résistants sans glissement (GV et GVP), les sollicitations V_g ne doivent pas dépasser les forces limites de glissement $V_{g,R,d}$ à l'état limite de capacité d'emploi.

$$\frac{V_g}{V_{g,R,d}} \leq 1$$

En outre, une vérification documentée est à réaliser pour les assemblages GV, GVP, SL et SLP.

8.3.2 Assemblages HV selon DIN EN 1993-1-8

La norme européenne sépare les assemblages à vis selon le tableau 3 et fait une distinction fondamentale en fonction de la direction de la force extérieure.

Assemblages soumis au cisaillement et pression sur les surfaces des assemblages sans glissement			
Catégorie	**Remarque**	**Comparé à DIN 18800-1**	
		GdG	**GdT**
A Cisaillement et pression sur les surfaces	Une précontrainte n'est pas nécessaire, mais favorisée dans la plupart des cas, classes de qualité 4.6 à 10.9	SL ou SLP	SL ou SLP
B Assemblage sans glissement (GdG)	Vis à haute résistance 8.8 ou 10.9 précontrainte	GV ou GVP	SL ou SLP
C Assemblage sans glissement (GdT)	Vis à haute résistance 8.8 ou 10.9 précontrainte	GV ou GVP	GV ou GVP (net)
Assemblages soumis à une sollicitation par traction			
Catégorie	**Remarque**	**Comparé à DIN 18800-1**	
D Non précontraint	Une précontrainte n'est pas nécessaire, classes de qualité 4.6 à 10.9	Non classifié, critère de vérification indiqué	
E Précontraint	Vis à haute résistance 8.8 ou 10.9		

Tabl. 3

La force limite de glissement $V_{g,R,d}$ est

$V_{g,R,d} = \frac{\mu \cdot F_v}{(1{,}15 \cdot \gamma_M)}$, si aucune force extérieure de traction n'agit sur la vis HV.

$V_{g,R,d} = \frac{\mu \cdot F_v \cdot (1 - \frac{N}{F_v})}{(1{,}15 \cdot \gamma_M)}$, si une force extérieure de traction agit sur la vis HV.

- μ représente le coefficient de frottement après le traitement préalable des surfaces de frottement selon DIN 18800-7
- F_v représente la force de précontrainte selon DIN 18800-7
- N représente la force extérieure de traction appliquée sur la vis
- $\gamma_M = 1{,}0$

La vérification de pression sur les surfaces se distingue dans ce cas par l'approche selon la norme DIN 18800-1: il n'est pas possible de transmettre des résultats de calcul ou des valeurs de tableau. Un nouveau calcul selon les recommandations de la norme DIN EN 1993-1-8 est nécessaire. Dans de nombreux cas, la capacité de sollicitation selon la norme EN est supérieure à celle de la norme DIN.

La vérification du cisaillement des vis selon EN ne se distingue que légèrement, et est conçu de la même façon d'un point de vue approche théorique. Si la tige se trouve dans le joint de cisaillement, les capacités de sollicitation sont pratiquement les mêmes. Dans le cas de filetage reposant dans le joint de cisaillement, ces capacités sont identiques.

Pour les vis HV soumises à une sollicitation par traction dans l'axe longitudinal de la vis, le principe de calcul ne diffère guère de celui prévu par la norme DIN, et fournit des résultats quasi identiques.

Pour le cas simple d'assemblages sans glissement non soumis à des efforts de traction extérieurs, l'approche entre les normes DIN et EN est identique. Toutefois, il est nécessaire de mentionner une différence significative ayant une influence sur le procédé de précontrainte à utiliser.

La norme DIN EN 1993-1-8 prévoit pour les assemblages sans glissement (et uniquement pour ceux-ci) un niveau de précontrainte plus élevé que le niveau couramment appliqué pour les assemblages HR précontraints selon DIN 18800-7. La force de précontrainte doit repré-senter 70% de la résistance à la traction de la vis :
$F_{p,C} = 0{,}7\ f_{ub}\ A_S$

En raison des dispersions dues au frottement, ce niveau de précontrainte n'est pas garanti avec certitude par le procédé de serrage au couple. Il est nécessaire de recourir à des procédés réduisant l'influence du frottement.

vue d'augmenter la résistance à la fatigue, un niveau de force de précontrainte inférieur $F_{p,C}^*$ est aussi admis. Ceci peut être par exemple le niveau de précontrainte selon la norme DIN 18800-7.

$F_{p,C}^* = 0{,}7\ f_{yb}\ A_S$

Cela signifie d'une part que la force de précontrainte représente 70% de la limite d'élasticité de vis et d'autre part que les assemblages à vis précontraints selon la norme DIN EN 1993-1-8 ne sont pas précontraints d'une manière résistante au glissement. Ils peuvent l'être par la méthode de serrage au couple. Les valeurs de montage sont à lire dans la norme DIN. Elles sont représentées dans le chapitre 8.4.

8.4 Montage

8.4.1 Montage et contrôle selon DIN 18 800-7

Il est recommandé d'utiliser de préférence la méthode de serrage au couple pour obtenir la précontrainte. La force de précontrainte nominale selon le tableau 4 correspond à 70% de la limite d'élasticité de la vis par l'application d'un couple de serrage M_A.

Dimensions		**Force de précontrainte nominale F_V [kN] (correspond à $F_{p,C}^* = 0{,}7 \cdot f_{yb} \cdot A_S$)**	**Méthode de serrage au couple**
			Couple de serrage M_A à appliquer pour l'obtention de la force de précontrainte nominale F_V [Nm]
			État de surface : galvanisé à chaud ou non revêtu[a] et lubrifié[a]
1	M12	50	100
2	M16	100	250
3	M20	160	450
4	M22	190	650
5	M24	220	800
6	M27	290	1250
7	M30	350	1650
8	M36	510	2800

[a] Écrous dans l'état de livraison traités par le fabricant à l'aide de sulfure de molybdène ou d'un lubrifiant de même valeur. Contrairement aux réglementations antérieures, le couple de serrage est toujours le même, indépendamment de l'état de livraison.

Tabl. 4: Précontrainte par couple de rotation

Toutefois, pour tous les assemblages à vis n'étant pas calculés avec une résistance au glissement et devant être précontraints pour d'autres raisons, par exemple en

Ici, le couple de serrage est le même pour tous les états de surface des éléments d'assemblage.

Les assemblages à vis ayant été précontraints à l'aide du procédé de serrage au couple peuvent être controlés d'une manière simple par l'application d'un couple de serrage de 10% supérieur au couple de serrage nominal.

Dans le cas des assemblages pour lesquels une précontrainte n'est pas prévue, aucune mesure de vérification n'est exigée. Pour les assemblages pour lesquels une précontrainte est prévue, au moins 10% des garnitures du montage sont vérifiés. Dans le cas d'assemblages soumis à des sollicitations essentiellement non statiques, 5% des garnitures du montage sont vérifiés. Dans le cas d'assemblages soumis à des sollicitations essentiellement statiques lors de montages présentant moins de 20 vis, respectivement 2 ou 1 assemblages sont vérifiés. La garniture est à vérifier à l'aide d'un repère côté serrage (position de l'écrou par rapport à la tige de vis) et du côté duquel elle a été serrée.

En fonction des angles de rotation constatés lors de l'examen, procéder selon le tableau 5. Au cas où un examen fiable n'est pas possible (utilisation d'autres procédés), le serrage doit être surveillé sur au moins 10% des assemblages. Si des différences sont constatées par rapport aux prescriptions, l'ensemble du montage est à surveiller après correction.

D'autres méthodes de serrage nommées dans la norme sont le procédé par impulsion, le serrage à l'angle ou la combinaison des deux. Ces autres procédés ne sont que mentionnés car ils ne sont que rarement utilisés. Au besoin, consulter le texte de norme.

Vérification de la précontrainte lors de forces de précontrainte standard

Angle de rotation additionnel	Interprétation	Action
< 30°	La précontrainte était suffisante	Aucune
30° à 60°	La précontrainte n'était que partiellement suffisante	Laisser la garniture et vérifier deux assemblages voisins dans le même montage
> 60°	La précontrainte n'était pas suffisante	Remplacer la garniture[1] et vérifier deux assemblages voisins dans le même montage

[1] Uniquement dans le cas d'assemblages SLV ou SLVP soumis à une sollicitation essentiellement statique et sans sollicitation par traction additionnelle, ces éléments d'assemblage vérifiés peuvent être laissés dans la construction.

Tabl. 5

8.4.2 Montage selon DIN EN 1090-2

Pour tous les assemblages précontraints n'ayant pas été calculés pour résister au glissement, la précontrainte est utilisable sur 70% de la limite d'élasticité de vis. La méthode de serrage au couple selon DIN 18800-7 est conforme et peut être appliquée sans restriction à la norme EN. Dans le cas d'assemblages calculés pour résister au glissement, une précontrainte est définie selon DIN EN 1993-1-8 :

$F_{p,C} = 0{,}7\ f_{ub}\ A_S$

Ceci rend l'utilisation d'autres procédés nécessaire, le procédé combiné paraissant ici applicable. Les assemblages sont soumis à un couple de préserrage préconisé par le fabricant de vis ou pouvant être estimé à:

$M_{r,1} = 0{,}13\ d\ F_{p,C}$

Ensuite, les assemblages sont serrés selon des valeurs d'angles de rotation stipulées dans la norme. Le tableau 6 indique les paramètres de serrage à appliquer pour le procédé combiné selon DIN EN 1090-2.

8.5 Remarques particulières lors de l'utilisation de garnitures HV

- Vis, écrous et rondelles HV doivent être protégées contre la corrosion durant le stockage.
- Lors de la mise sous précontrainte par rotation de la tête de vis, effectuer une lubrification appropriée sur la tête de vis et réaliser un examen de procédé.
- Si une garniture est desserrée ultérieurement elle doit être remplacée par une nouvelle garniture.
- Après le serrage, le filetage de vis doit en règle générale dépasser de l'écrou au minimum d'une fois le pas.
- En vue de compenser la longueur de serrage, la pose maximum de 3 rondelles d'une épaisseur totale de 12 mm est admise du coté de la garniture non vissée.

Procédé combiné								
Dimensions	M12	M16	M20	M22	M24	M27	M30	M36
Force de précontrainte $F_{p,C} = 0{,}7 \cdot f_{ub} \cdot A_S$ [kN]	59	110	172	212	247	321	393	572
Couple de préserrage M_A [Nm][1)]	75	190	340	490	600	940	1240	2100
	Angle de rotation ou rotation additionnelle pour épaisseur de serrage Σt							
	Épaisseur «t» des pièces à assembler (y compris toutes les parois de garniture et les rondelles) d = diamètre de vis		Angle de rotation			Mesure de rotation additionnelle		
1	t < 2d		60			1/6		
2	2d ≤ t ≤ 6d		90			1/4		
3	6d ≤ t ≤ 10d		120			1/3		

Remarque : Si la surface sous la tête de vis ou de l'écrou (avec prise en considération des rondelles de calage posées le cas échéant) n'est pas perpendiculaire à l'axe de vis, l'angle de rotation additionnel nécessaire devrait être déterminé par des essais.

1) Exemple de recommandation de la part du fabricant

Tabl. 6: Précontrainte à l'aide du procédé combiné

9. VISSAGES DIRECTS DANS LES MATIÈRES PLASTIQUES ET LES MÉTAUX

9.1 Vissage direct dans les matières plastiques

L'utilisation des matières thermoplastiques dans le domaine industriel se développe constamment; notamment grâce à l'augmentation des domaines d'application.

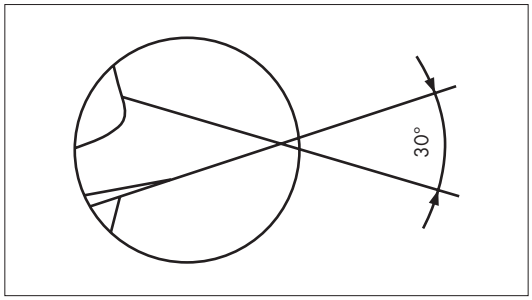
En effet, les avantages sont multiples; la réduction de poids, l'augmentation de la résistance aux agressions environnementales et les possibilités de recyclage.

Le vissage direct de vis autoformeuses en métal dans des matières thermoplastiques offre des nombreux avantages par rapport à d'autres techniques de fixation: montage rapide et économique, plusieurs vissages/dévissages possibles, et coût d'approvisionnement économique. Les éléments de fixation spécialement conçus pour le vissage dans des matières thermoplastiques sont caractérisés par un angle de filetage réduit et un pas plus important. Ceci augmente la qualité et la sécurité de l'assemblage.

Avec la gamme de produits WÜPLAST®, Würth Industrie France propose à ses clients, un assortiment complet et disponible de vis autoformeuses pour le vissage dans les matières thermoplastiques. La fabrication deplus de 150 dimensions différentes est réalisée selon les standards du domaine automobile.

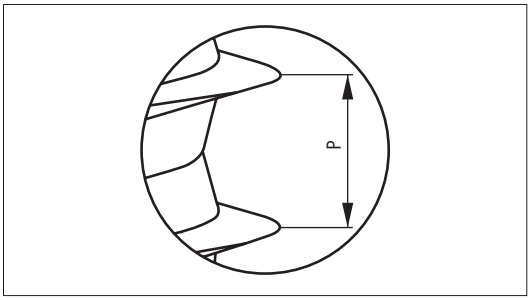
Géometrie de filetage

Filetage à 30°



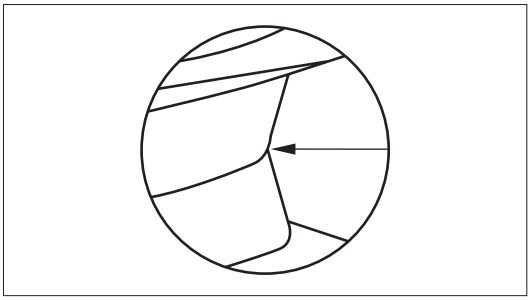
- Réduction des tensions radiales
  Possibilité d'utiliser des bossages à faible épaisseur de parois, réduction du coût et du volume matière/poids
  Pas de détérioration du bossage
- Taux de recouvrement important entre le filetage et la matière. La résistance à l'arrachement élevée garantit la fiabilité du process et la sécurité de l'assemblage.

Pas du filetage optimisé



- Meilleur ancrage des filets
  Réduit considérablement le risque de desserage
- Limite la déformation du bossage
  Permet une tension importante dans l'assemblage

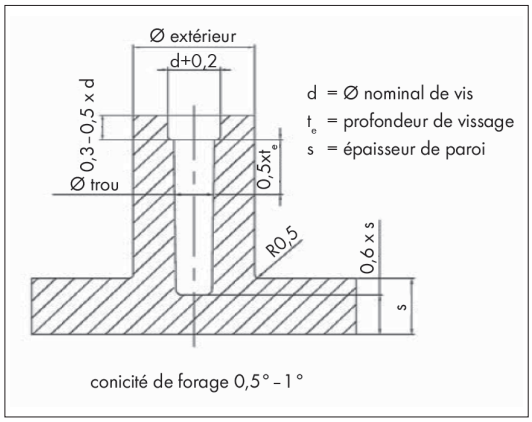
Fond de filet optimisé



- Refoulement optimal de la matière
  Pas de déterioration de la matière
  sécurité de l'assemblage augmentée
- Couples de serrage réduits
  L'important écart entre le couple de vissage et le couple de ruine augmente la sécurité de l'assemblage

La combinaison des caractéristiques permet une fixation fiable même en cas de vissage/dévissage multiples des vis WÜPLAST®.

Conception du bossage :



Conception :

Les caractéristiques des vis WÜPLAST® permettent l'utilisation de bossages à faible épaisseur de paroi.

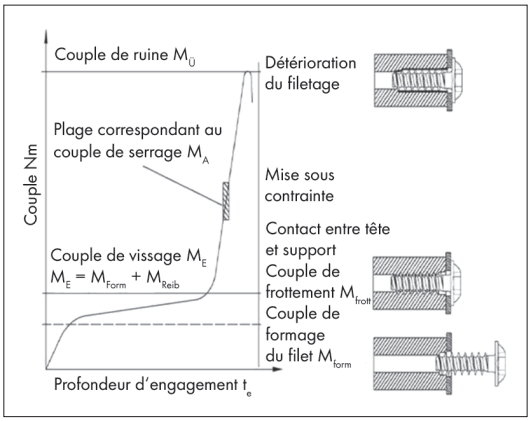
Lamage à l'entrée de l'alésage :
Le diamètre augmenté réduit le phénomène de déformation par contrainte à l'entrée de l'alésage et par conséquent le risque d' éclatement du bossage.
En outre, il constitue un guide, facilitant la mise en place de la vis.

La géométrie du bossage doit être adaptée en fonction de la nature du matériau.

Matériau		**Ø de trou mm**	**Ø extérieur mm**	**Profondeur de vissage recommandée mm e**
ABS	acrylonitrile/butadiène/styrène	0,8x d	2x d	2x d
ASA	acrylonitrile/styrène/ester acrylique	0,78x d	2x d	2x d
PA 4.6	polyamide	0,73x d	1,85x d	1,8x d
PA 4.6-GF30	polyamide	0,78x d	1,85x d	1,8x d
PA 6	polyamide	0,75x d	1,85x d	1,7x d
PA 6-GF30	polyamide	0,8x d	2x d	1,8x d
PA 6.6	polyamide	0,75x d	1,85x d	1,7x d
PA 6.6-GF30	polyamide	0,82x d	2x d	1,8x d
PA 30GV	polyamide	0,8x d	1,8x d	1,7x d
PBT	polybutylène téréphthalate	0,75x d	1,85x d	1,7x d
PBT-GF30	polybutylène téréphthalate	0,8x d	1,8x d	1,7x d
PC	polycarbonate	0,85x d	2,5x d	2,2x d*
PC-GF30	polycarbonate	0,85x d	2,2x d	2,2x d*
PE (tendre)	polyéthylène	0,7x d	2x d	2x d
PE (dur)	polyéthylène	0,75x d	1,8x d	1,8x d
PET	polyéthylène téréphtalate	0,75x d	1,85x d	1,7x d
PET-GF30	polyéthylène téréphtalate	0,8x d	1,8x d	1,7x d
PETP	polyéthylène téréphtalate	0,75x d	1,85x d	1,7x d
PETP 30GV	polyéthylène téréphtalate	0,8x d	1,8x d	1,7x d
PMMA	polyméthyl-métaacrylate	0,85x d	2x d	2x d
POM	polyoxyméthylène	0,75x d	1,95x d	2x d
PP	polypropylène	0,7x d	2x d	2x d
PP-TV20	polypropylène	0,72x d	2x d	2x d
PPO	oxyde polyphényle	0,85x d	2,5x d	2,2x d**
PS	polystyrène	0,8x d	2x d	2x d
PVC (dur)	polyvinyle chloryde	0,8x d	2x d	2x d
SAN	styrène/acrylonitrile	0,77x d	2x d	1,9x d

* Test TnP
** Test TnBP matériaux sensibles aux fissures de contrainte

Recommandations de mise en oeuvre
Représentation des différentes phases d'un vissage



Couple de serrage :
Pour garantir un process de vissage sécurisé, il est impératif d'avoir un écart important entre le couple de serrage et le couple de ruine. La formule ci dessous permet un calcul théorique du couple de serrage:
MA = ME + 1/3 ... 1/2 (MÜ – ME)

Les couples de vissage et de ruine doivent être déterminés par essais.

Pour garantir la sécurité des vissages dans les matières thermoplastiques, il est nécessaire d'utiliser des visseuses asservies au couple et à l'angle. La vitesse de vissage doit se situer entre 300 tours/min et 800 tours/min.

Une vitesse plus importante provoque un échauffement du support et une réduction du couple de ruine avec comme conséquence une détérioration du bossage.

Les caractéristiques du bossage, ainsi que le couple deserrage doivent être validés par des essais pratiques sur le produit fini.

9.2 Vissage direct dans les métaux

Les vis autoformeuses pour métaux sont des vis taraudeuses présentant un filetage métrique ou tôle. Le terme «vis autoformeuses» englobe tous les types de vis formant un taraudage sans copeau. Elles peuvent être employées dans les métaux ductiles tels que l'acier, ou des matériaux de construction allant jusqu'à 140 HV10. Elles peuvent aussi être sollicitées jusqu'a une résistance à la traction de 450 Mpa.

9.2.1 Vis autoformeuses métriques

Ces vis sont utilisées dans les trous de passage et très souvent dans les avant-trous coulés (aluminium ou moulage sous pression de zinc).

La norme DIN 7500 est la plus ancienne et la plus répandue. Elle définit le filetage et les conditions techniques de livraison. Toutefois des vis optimisées telles que les Taptite, Duo-Taptite ou Taptite 2000 occupent une partie importante du marché.

Lors du vissage, les vis forment un filetage métrique sans enlèvement de copeaux, dans lequel une vis métrique standard peut être vissée. En règle générale ces vis sont cémentées trempées, ce qui permet d'avoir une dureté élevée en surface et tendre à coeur tout en gardant une bonne tenacité.

En vue de faciliter le taraudage, les sections des vis possèdent une forme trilobulaire sur toute la longueur ou uniquement à l'extrémité des vis.

Pour l'engagement dans l'avant-trou, l'extrémité du filetage est conique sur une longueur max. de 4 x P selon la norme DIN 7500.

Le pas de vis inférieur à celui des vis à tôle et le recouvrement élevé du filetage confèrent aux vis une certaine sécurité contre le desserrage.

9.2.2 Assemblages par vis autoformeuses selon DIN 7500 (type 1 et 2)

Le diamètre optimal des avant-trous est à déterminer par essais. Les deux tableaux suivants donnent des recommandations à titre indicatif.

Type 1: Avant-trous recommandés pour les matériaux déformables à froid en fonction de la longueur du vissage

Filetage d	M3			M4			M5			M6		
Épaisseur du support, s	Ø d'avant trou (tolérance H11)											
	Ac	Al	Cu	Ac	Al	Cu	Ac	Al	Cu	Ac	Al	Cu
1,0		2,7										
1,2		2,7										
1,5		2,7			3,6			4,5				
1,6		2,7			3,6			4,5				
1,7		2,7			3,6			4,5				
1,8	2,75	2,7			3,6			4,5				
2,0	2,75	2,7	2,7		3,6			4,5			5,4	
2,2		2,75			3,6			4,5			5,4	
2,5		2,75		3,65	3,6	3,6		4,5			5,4	
3,0		2,75		3,65	3,6	3,6		4,5			5,45	
3,2		2,75		3,65	3,6	3,6	4,55	4,5	4,5		5,45	
3,5		2,75			3,6			4,55			5,45	
4,0		2,75			3,6			4,55		5,5	5,45	5,45
5,0		2,75		3,7	3,65	3,65		4,6		5,5	5,45	5,45
5,5		2,75		3,7	3,65	3,65		4,6			5,5	
6,0		2,75		3,7	3,65	3,65		4,6			5,5	
6,3		2,75						4,65			5,5	
6,5		2,75						4,65			5,5	
7,0		2,75						4,65		5,55	5,5	5,5
7,5								4,65		5,55	5,5	5,5
8 à ≤ 10								4,65			5,55	
>10 à ≤ 12												
>12 à ≤ 15												

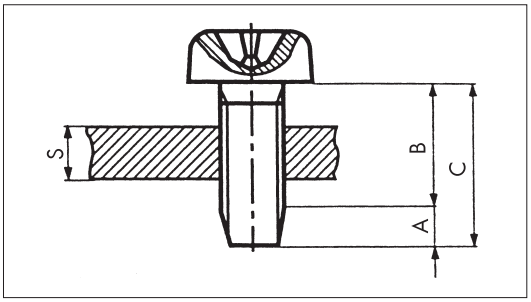
Type 2: Avant-trous recommandés pour les matériaux ductiles

Filetage d	M5			M6			M8		
Épaisseur du support, s	Ø d'avant trou (tolérance H11)								
	Ac	Al	Cu	Ac	Al	Cu	Ac	Al	Cu
1,0									
1,2									
1,5	4,5	4,5	4,5						
1,6	4,5	4,5	4,5						
1,7	4,5	4,5	4,5						
1,8	4,5	4,5	4,5						
2,0	4,5	4,5	4,5	5,4	5,4	5,4			
2,2	4,5	4,5	4,5	5,4	5,4	5,4	7,25	7,25	7,25
2,5	4,5	4,5	4,5	5,4	5,4	5,4	7,25	7,25	7,25
3,0	4,5	4,5	4,5	5,45	5,45	5,45	7,25	7,25	7,25
3,2	4,55	4,5	4,5	5,45	5,45	5,45	7,25	7,25	7,25
3,5	4,55	4,55	4,55	5,45	5,45	5,45	7,25	7,25	7,25
4,0	4,55	4,55	4,55	5,5	5,45	5,45	7,3	7,3	7,3
5,0	4,6	4,6	4,6	5,5	5,45	5,45	7,4	7,3	7,3
5,5	4,6	4,6	4,6	5,5	5,5	5,5	7,4	7,3	7,3

Filetage d	M5			M6			M8		
Épaisseur du support, s	Ø d'avant trou (tolérance H11)								
	Ac	Al	Cu	Ac	Al	Cu	Ac	Al	Cu
6,0	4,6	4,6	4,6	5,5	5,5	5,5	7,4	7,3	7,3
6,3	4,65	4,65	4,65	5,5	5,5	5,5	7,4	7,35	7,35
6,5	4,65	4,65	4,65	5,5	5,5	5,5	7,4	7,35	7,35
7,0	4,65	4,65	4,65	5,55	5,5	5,5	7,5	7,4	7,4
7,5	4,65	4,65	4,65	5,55	5,5	5,5	7,5	7,4	7,4
8 à <= 10	4,65	4,65	4,65	5,55	5,55	5,55	7,5	7,4	7,4
>10 à <=12							7,5	7,5	7,5
>12 à <=15							7,5	7,5	7,5

9.2.3 Vissages directs dans les métaux avec vis autoformeuses selon DIN 7500

Lors du vissage, les vis DIN 7500 forment elles-mêmes leur taraudage sans enlèvement de copeaux par une déformation plastique du matériau de base (acier, dureté HB max. 135, métaux légers, métaux non-ferreux). Les vis en inox A2 ne peuvent être vissées que dans des métaux légers.



A = max. 4 P
B = longueur de filetage utile
C = longueur totale, tolérance js 16
s = épaisseur du support

Fig. AB

Propriétés de résistance, géométrie de l'avant-trou

Lors du choix de la longueur de vis, il est important de tenir compte de la partie conique non utile à l'extrémité de la vis. Pour les matériaux plus durs, les diamètres de trou sont à déterminer de manière expérimentale.

Indications techniques	Diamètre nominal de filetage							
	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8
Pas de vis P [mm]	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25
Couple de serrage max.	env. 80% du couple de rupture							
Couple de rupture min. [Nm]	0,5	1	1,5	2,3	3,4	7,1	12	29
Force de traction min. [kN]	1,7	2,7	4	5,4	7	11,4	16	29
Épaisseur du support, s [mm]	**Diamètre d'avant-trou d – H11 pour acier, dureté HB max. 135 ; percé ou estampé**							
2 et inférieur	1,8	2,25	2,7	3,15	3,6	4,5	5,4	7,25
4,0	1,85	2,3	2,75	3,2	3,65	4,5	5,45	7,3
6,0		2,35	2,8	3,25	3,7	4,6	5,5	7,35
8,0				3,3	3,75	4,65	5,55	7,4
10,0						4,7	5,6	7,45
12,0							5,65	7,5
14,0								7,5
16,0								7,55

Avant-trous pour pièces moulées

Toutes les recommandations doivent toujours être vérifiées par des essais pratiques de montage.

Généralités

t_1 [mm]: zone supérieure du trou, avec une conicité élevée apportant les avantages suivants: opération de moulage facilitée, bossage renforcé, meilleur centrage de la vis, refoulement de matière évité sous la tête de vis.
t_2/t_3 [mm]: profondeur utile de l'avant-trou, conicité (angle a1 ° max).

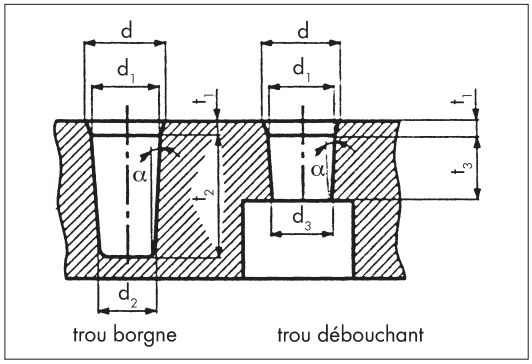


Fig. AC

Diamètre nominal du filetage	**M2,5**	**M3**	**M3,5**	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**
dH12 [mm]	2,7	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	8,4
d_1 [mm]	2,36	2,86	3,32	3,78	4,77	5,69	7,63
d_2 [mm]	2,2	2,67	3,11	3,54	4,5	5,37	7,24
d_3 [mm]	2,27	2,76	3,23	3,64	4,6	5,48	7,35
Tolérances pour d_1, d_2, d_3 en [mm]	+0	+0	+0	+0	+0	+0	+0
	-0,06	-0,06	-0,075	-0,075	-0,075	-0,075	-0,09
t_1 [mm]	variable, minimum 1x pas de vis P						
t_2 [mm]	5,3	6	6,9	7,8	9,2	11	14
Tolérances pour t_2 en [mm]	+0,2	+0,2	+0,6	+0,5	+0,5	+0,5	+0,5
	-0,0	-0,0	-0,0	-0,0	-0,0	-0,0	-0,0
t_3 [mm]	2,5	3	3,5	4	5	6	8

9.3 Vis à tôle

9.3.1 Assemblages par vis à tôle

Les exemples suivants concernent les assemblages par vis à tôle avec filetage selon DIN EN ISO 1478. Les vis à tôle de forme C avec bout pointu sont les plus couramment utilisées, notamment dans le cas de vissage de plusieurs tôles, ou un décalage de trous est fréquent.

Valeur minimale de l'épaisseur totale des tôles à visser

L'épaisseur de tôle des pièces à visser doit être supérieure au pas du filetage de la vis selectionnée, de manière à garantir le bon assemblage des éléments entre eux et permettre l'application du couple de serrage optimal. Si cette condition n'est pas remplie, il est nécessaire de réaliser un vissage selon les cas de figure 3 à 6 ci-après.

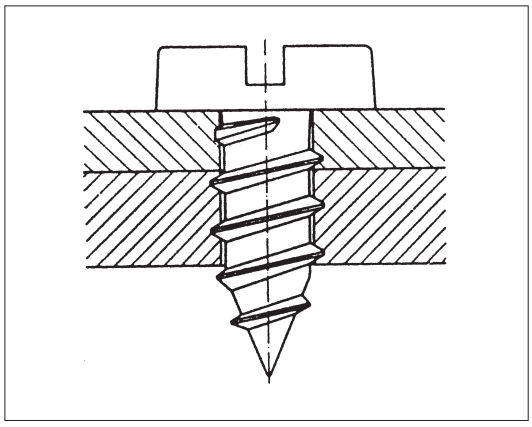


Fig. 1: Vissage simple (deux avant-trous)

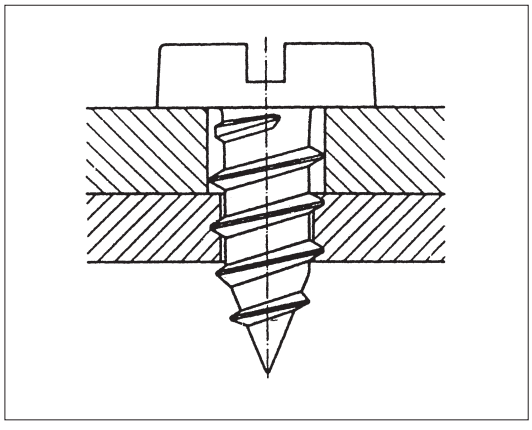


Fig. 2: Vissage simple avec trou de passage

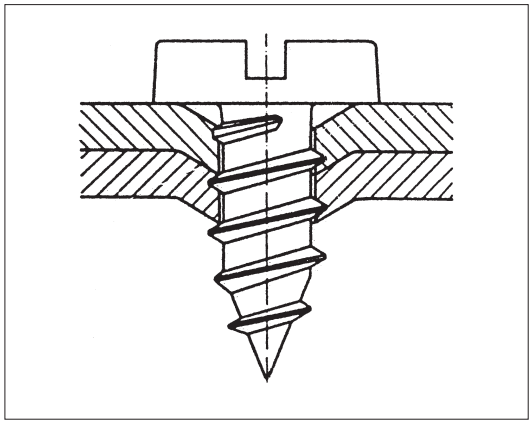


Fig. 3: Avant-trou mandriné (tôles minces)

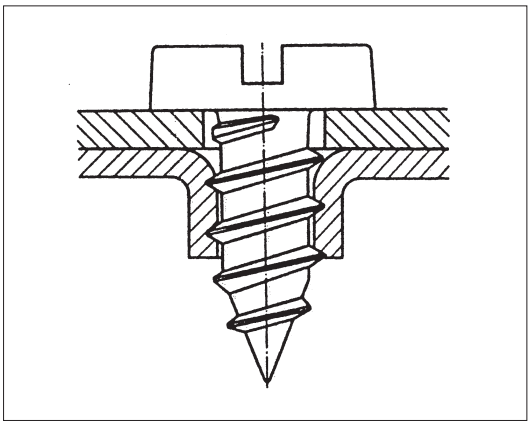


Fig. 4: Avant-trou estampé (tôles minces)

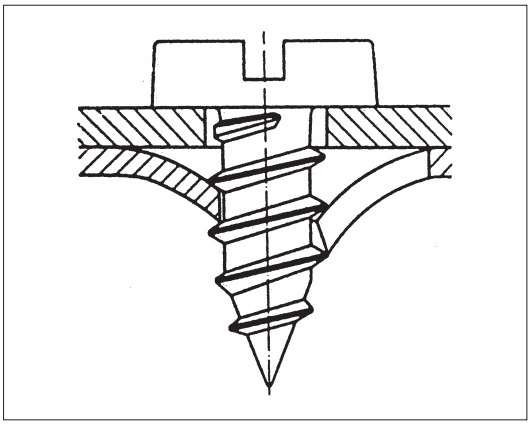


Fig. 5: Vissage par pression

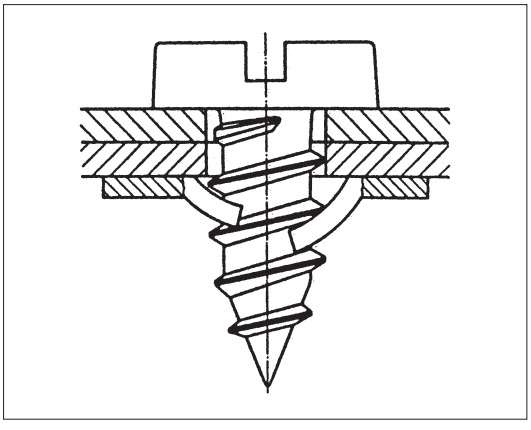


Fig. 6: Vissage avec écrou ressort

Diamètres d'avant-trou

Les diamètres d'avant-trou indiqués dans les tableaux suivants s'appliquent dans les conditions ci-dessous :

- assemblage simple par vis à tôle conformément à la figure 2.
- avant-trou percé
- vis à tôle trempée
- couple de serrage ≤ 0,5 x couple minimum de rupture
- vissage uniquement dans l'axe de l'estampage
- les trous estampés peuvent éventuellement être augmentés de 0,1 – 0,3 mm

Pour d'autres matériaux de vis ou de tôle, il convient d'effectuer des essais préalables.

Valeurs indicatives pour les diamètres d'avant-trou

Épaisseur de tôle s	Diamètre d'avant-trou d_b pour filetages de taille ST 2,2								
	Résistance du matériau R_m N/mm²								
	100	150	200	250	300	350	400	450	500
0,8	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7
0,9	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7
1,0	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,8
1,1	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,8	1,8
1,2	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,8	1,8	1,8
1,3	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,8	1,8	1,8	1,8
1,4	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,8	1,8	1,8	1,9
1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	1,8	1,8	1,8	1,9	1,9
1,6	1,7	1,7	1,7	1,8	1,8	1,8	1,9	1,9	1,9
1,7	1,7	1,7	1,7	1,8	1,8	1,9	1,9	1,9	1,9
1,8	1,7	1,7	1,8	1,8	1,8	1,9	1,9	1,9	1,9

Épaisseur de tôle s	Diamètre d'avant-trou d_b pour filtages de taille ST 2,9								
	Résistance du matériau R_m N/mm²								
	100	150	200	250	300	350	400	450	500
1,1	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
1,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,3
1,3	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,3	2,3
1,4	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,3	2,3	2,4
1,5	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,3	2,3	2,4	2,4
1,6	2,2	2,2	2,2	2,2	2,3	2,3	2,4	2,4	2,4
1,7	2,2	2,2	2,2	2,2	2,3	2,4	2,4	2,4	2,4
1,8	2,2	2,2	2,2	2,3	2,3	2,4	2,4	2,4	2,5
1,9	2,2	2,2	2,2	2,3	2,4	2,4	2,4	2,5	2,5
2,0	2,2	2,2	2,3	2,3	2,4	2,4	2,5	2,5	2,5
2,2	2,2	2,2	2,3	2,4	2,4	2,5	2,5	2,5	2,5

Épaisseur de tôle s	Diamètre d'avant-trou d_b pour filetages de taille ST 3,5								
	Résistance du matériau R_m N/mm²								
	100	150	200	250	300	350	400	450	500
1,3	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,7	2,7	2,8
1,4	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,8	2,8
1,5	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,8	2,8	2,9
1,6	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,8	2,9	2,9
1,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,8	2,8	2,9	2,9
1,8	2,7	2,7	2,7	2,7	2,8	2,8	2,9	2,9	2,9
1,9	2,7	2,7	2,7	2,7	2,8	2,9	2,9	2,9	3,0
2,0	2,7	2,7	2,7	2,8	2,9	2,9	2,9	3,0	3,0
2,2	2,7	2,7	2,8	2,8	2,9	3,0	3,0	3,0	3,0
2,5	2,7	2,7	2,9	2,9	3,0	3,0	3,0	3,1	3,1
2,8	2,7	2,8	2,9	3,0	3,0	3,0	3,1	3,1	3,1

Épaisseur de tôle s	Diamètre d'avant-trou d_b pour filetages de taille ST 3,9								
	Résistance du matériau R_m N/mm²								
	100	150	200	250	300	350	400	450	500
1,3	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	3,0	3,0	3,1
1,4	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	3,0	3,1	3,1	3,1
1,5	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,1	3,1	3,2
1,6	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,1	3,1	3,2	3,2
1,7	3,0	3,0	3,0	3,0	3,1	3,1	3,2	3,2	3,3
1,8	3,0	3,0	3,0	3,0	3,1	3,2	3,2	3,3	3,3
1,9	3,0	3,0	3,0	3,1	3,2	3,2	3,3	3,3	3,3
2,0	3,0	3,0	3,0	3,1	3,2	3,2	3,3	3,3	3,3
2,2	3,0	3,0	3,1	3,2	3,2	3,3	3,3	3,3	3,4
2,5	3,0	3,0	3,2	3,3	3,3	3,3	3,4	3,4	3,4
2,8	3,0	3,2	3,3	3,3	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4
3,0	3,0	3,2	3,3	3,3	3,4	3,4	3,4	3,4	3,5

Épaisseur de tôle s	Diamètre d'avant-trou d_b pour filetages de taille ST 4,2								
	Résistance du matériau R_m N/mm²								
	100	150	200	250	300	350	400	450	500
1,4	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,2	3,3	3,4
1,5	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,3	3,4
1,6	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,3	3,4	3,4
1,7	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,3	3,3	3,4	3,4
1,8	3,2	3,2	3,2	3,2	3,3	3,3	3,4	3,4	3,5
1,9	3,2	3,2	3,2	3,2	3,3	3,4	3,4	3,4	3,5
2,0	3,2	3,2	3,2	3,3	3,4	3,4	3,5	3,5	3,5
2,2	3,2	3,2	3,2	3,3	3,4	3,5	3,5	3,5	3,6
2,5	3,2	3,2	3,4	3,4	3,5	3,5	3,6	3,6	3,6
2,8	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6
3,0	3,2	3,4	3,5	3,5	3,6	3,6	3,6	3,6	3,7
3,5	3,3	3,5	3,6	3,6	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7

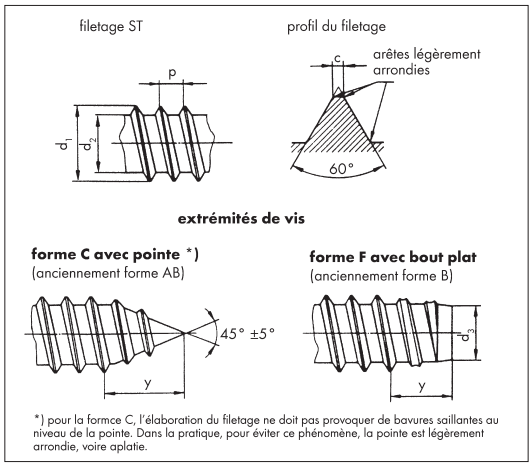
Épaisseur de tôle s	Diamètre d'avant-trou d_b pour filetages de taille ST 4,8								
	Résistance du matériau R_m N/mm²								
	100	150	200	250	300	350	400	450	500
1,6	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	3,7	3,8	3,9	3,9
1,7	3,6	3,6	3,6	3,6	3,7	3,8	3,9	3,9	4,0
1,8	3,6	3,6	3,6	3,6	3,8	3,8	3,9	4,0	4,0
1,9	3,6	3,6	3,6	3,7	3,8	3,9	3,9	4,0	4,0
2,0	3,6	3,6	3,6	3,8	3,9	3,9	4,0	4,0	4,1
2,2	3,6	3,6	3,7	3,9	3,9	4,0	4,0	4,1	4,1
2,5	3,6	3,7	3,9	4,0	4,0	4,1	4,1	4,1	4,2
2,8	3,6	3,8	4,0	4,0	4,1	4,1	4,2	4,2	4,2
3,0	3,7	3,9	4,0	4,1	4,1	4,2	4,2	4,2	4,2
3,5	3,8	4,0	4,1	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
4,0	4,0	4,1	4,2	4,2	4,2	4,2	4,3	4,3	4,3

Épaisseur de tôle s	Diamètre d'avant-trou d_b pour filetages de taille ST 5,5								
	Résistance du matériau R_m N/mm²								
	100	150	200	250	300	350	400	450	500
1,8	4,2	4,2	4,2	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,6
1,9	4,2	4,2	4,2	4,2	4,4	4,5	4,6	4,6	4,7
2,0	4,2	4,2	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,6	4,7
2,2	4,2	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,7	4,8
2,5	4,2	4,2	4,4	4,6	4,7	4,7	4,8	4,8	4,8
2,8	4,2	4,4	4,6	4,7	4,7	4,8	4,8	4,8	4,9
3,0	4,2	4,5	4,6	4,7	4,8	4,8	4,8	4,9	4,9
3,5	4,4	4,6	4,7	4,8	4,8	4,9	4,9	4,9	4,9
4,0	4,6	4,7	4,8	4,9	4,9	4,9	4,9	5,0	5,0
4,5	4,7	4,8	4,9	4,9	4,9	4,9	5,0	5,0	5,0

Épaisseur de tôle s	Diamètre d'avant-trou d_b pour filetages de taille ST 6,3								
	Résistance du matériau R_m N/mm²								
	100	150	200	250	300	350	400	450	500
1,8	4,9	4,9	4,9	4,9	5,0	5,2	5,3	5,3	5,4
1,9	4,9	4,9	4,9	5,0	5,1	5,2	5,3	5,4	5,4
2,0	4,9	4,9	4,9	5,1	5,2	5,3	5,4	5,4	5,5
2,2	4,9	4,9	5,0	5,2	5,3	5,4	5,5	5,5	5,6
2,5	4,9	5,0	5,2	5,4	5,4	5,5	5,6	5,6	5,6
2,8	4,9	5,2	5,3	5,5	5,5	5,6	5,6	5,7	5,7
3,0	4,9	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7	5,7	5,7	5,7
3,5	5,2	5,4	5,5	5,6	5,7	5,7	5,7	5,7	5,8
4,0	5,3	5,5	5,6	5,7	5,7	5,7	5,8	5,8	5,8
4,5	5,5	5,6	5,7	5,7	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8
5,0	5,5	5,7	5,7	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8

Épaisseur de tôle s	Diamètre d'avant-trou d_b pour filetages de taille ST 8								
	Résistance du matériau R_m N/mm²								
	100	150	200	250	300	350	400	450	500
2,1	6,3	6,3	6,3	6,3	6,5	6,6	6,7	6,8	6,9
2,2	6,3	6,3	6,3	6,5	6,6	6,8	6,8	6,9	7,0
2,5	6,3	6,3	6,5	6,7	6,8	6,9	7,0	7,0	7,1
2,8	6,3	6,4	6,7	6,8	6,9	7,0	7,1	7,1	7,2
3,0	6,3	6,5	6,8	6,9	7,0	7,1	7,1	7,2	7,2
3,5	6,4	6,8	7,0	7,1	7,1	7,2	7,2	7,3	7,3
4,0	6,7	6,9	7,1	7,2	7,2	7,3	7,3	7,3	7,3
4,5	6,8	7,1	7,2	7,2	7,3	7,3	7,3	7,3	7,4
5,0	7,0	7,1	7,2	7,3	7,3	7,3	7,4	7,4	7,4
5,5	7,1	7,2	7,3	7,3	7,3	7,4	7,4	7,4	7,4
6,0	7,1	7,2	7,3	7,3	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4
6,5	7,2	7,3	7,3	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4

9.3.2 Filetage des vis à tôle



Les dimensions des vis à tôle tels que le pas de vis et le diamètre, sont représentés dans le tableau 48 pour les vis ST 1,5 à ST 9,5.

Taille de filetage		**ST 1,5**	**ST 1,9**	**ST 2,2**	**ST 2,6**	**ST 2,9**	**ST 3,3**	**ST 3,5**
P	≈	0,5	0,6	0,8	0,9	1,1	1,3	1,3
d^{1}	max.	1,52	1,90	2,24	2,57	2,90	3,30	3,53
	min.	1,38	1,76	2,1	2,43	2,76	3,12	3,35
d_2	max.	0,91	1,24	1,63	1,90	2,18	2,39	2,64
	min.	0,84	1,17	1,52	1,80	2,08	2,29	2,51
d_3	max.	0,79	1,12	1,47	1,73	2,01	2,21	2,41
	min.	0,69	1,02	1,37	1,60	1,88	2,08	2,26
c	max.	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
y	forme C	1,4	1,6	2	2,3	2,6	3	3,2
[1]	forme F	1,1	1,2	1,6	1,8	2,1	2,5	2,5
numéro[2]		0	1	2	3	4	5	6

Dimensions du filetage des vis à tôle

Taille de filetage		**ST 3,9**	**ST 4,2**	**ST 4,8**	**ST 5,5**	**ST 6,3**	**ST 8**	**ST 9,5**
P	≈	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8	2,1	2,1
d^{1}	max.	3,91	4,22	4,8	5,46	6,25	8	9,65
	min.	3,73	4,04	4,62	5,28	6,03	7,78	9,43
d_2	max.	2,92	3,10	3,58	4,17	4,88	6,20	7,85
	min.	2,77	2,95	3,43	3,99	4,70	5,99	7,59
d_3	max.	2,67	2,84	3,30	3,86	4,55	5,84	7,44
	min.	2,51	2,69	3,12	3,68	4,34	5,64	7,24
c	max.	0,1	0,1	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
y	forme C	3,5	3,7	4,3	5	6	6,5	8
[1]	forme F	2,7	2,8	3,2	3,6	3,6	4,2	4,2
numéro[2]		7	8	10	12	14	16	20

[1] Longueur du filetage incomplet
[2] Uniquement à titre d'information

Extrait de la DIN EN ISO 1478

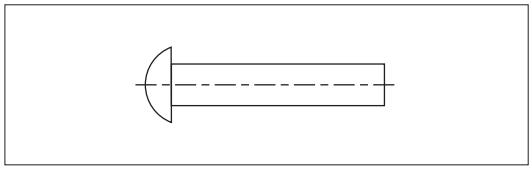
10. TECHNIQUE DE RIVETAGE

10.1 Types de rivets

10.1.1 Rivet plein

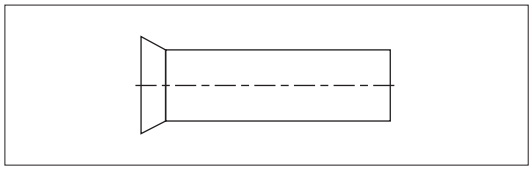
Les rivets pleins sont de moins en moins utilisés. Ils sont très souvent remplacés par le soudage ou le collage.

La forme de tête la plus courante est la tête ronde (DIN 660 (jusqu'à 8 mm), DIN 124 (à partir de 10 mm)),ce type de rivets est encore occasionnellement employé dans la construction métallique. Cependant, dans ce domaine, le rivetage est très souvent remplacé par le vissage avec éléments HR.



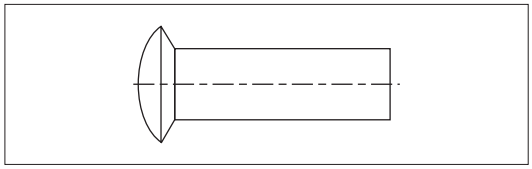
Tête ronde

Les rivets à tête fraisée (DIN 661 (jusqu'à 8 mm), DIN 302 (à partir de 10 mm)) sont employés partout où la tête de rivet doit être affleurante. Cependant, l'assemblage présente une capacité de sollicitation moins élevée.



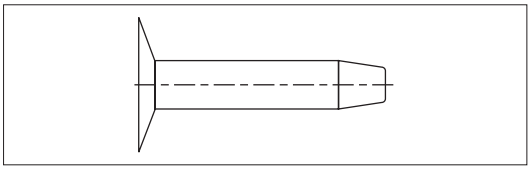
Tête fraisée

Les rivets à tête fraisée bombée (DIN 662) sont encore employés pour la construction de marches d'escalier, de lieux de passage et de passerelles devant garantir une sécurité aux usagers.



Tête fraisée bombée

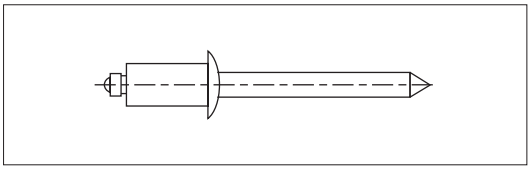
Les rivets à tête fraisée large (DIN 675) sont employés très souvent dans l'assemblage de matériaux tendres tels que le cuir, le feutre, le caoutchouc (aucun déchirement) en raison de leur grand angle de la tête de 140°.



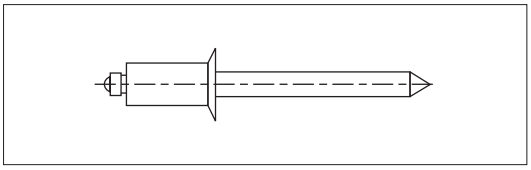
Rivet à tête fraisée large

10.1.2 Rivets aveugles

Contrairement aux rivets pleins, les rivets aveugles sont largement utilisés. Ce type de rivets a connu un énorme essor au cours de la dernière décennie, grâce à leur facilité de mise en oeuvre.



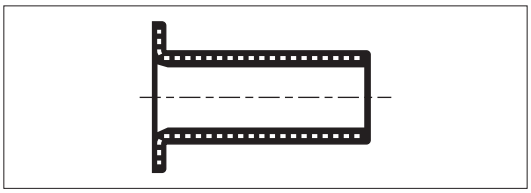
Rivet aveugle à tête plate



Rivet aveugle à tête fraisée

10.1.3 Rivet tubulaire

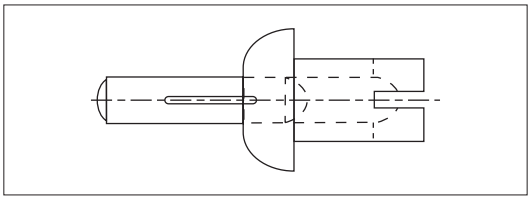
Les rivets tubulaires (DIN 7339 (par emboutissage), 7340 (à partir d'un tube)) sont des manchons cylindriques possédant à une extrémité un bord aplati. L'autre extrémité est rabattue lors du montage à l'aide d'un outil spécial. Ce type de rivet est fréquemment utilisé pour l'assemblage de pièces métalliques avec des matériaux fragiles (cuir, carton, matières synthétiques), dans l'électronique et dans l'industrie du jouet. Un autre avantage de ces rivets est la possibilité de faire traverser des cables.



Rivet tubulaire en une pièce

10.1.4 Rivet à expansion

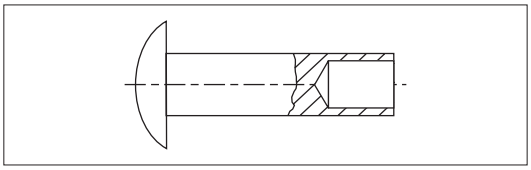
Rivets à expansion (rivets au marteau). Pour ces rivets, un outil spécial n'est pas nécessaire. Une goupille cannelée ou un mandrin expansible rainuré sont enfoncés dans le corps creux à l'aide d'un marteau. Cette méthode permet un rivetage solide présentant de bonnes propriétés contre les vibrations.



Rivet à expansion

10.1.5 Rivet semi-tubulaire

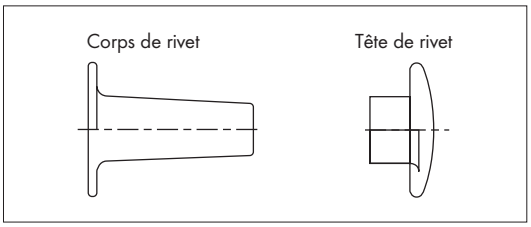
Ce type de rivet (DIN 6791 et DIN 6792) se distingue par le fait que seule l'extrémité du rivet doit être déformée.



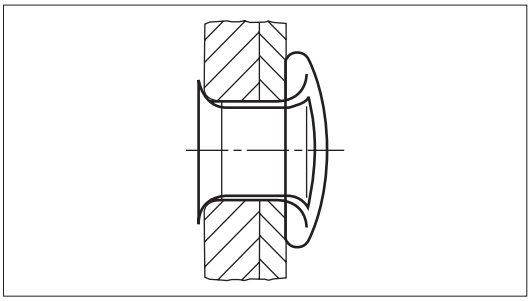
Tête bombée
Rivet semi-tubulaire

10.1.6 Rivet creux en deux parties

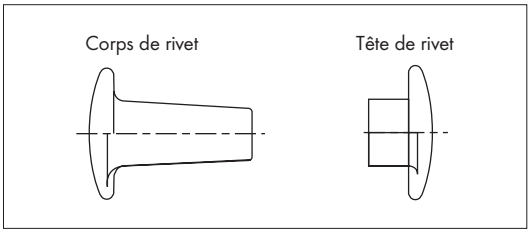
Ce type de rivet est très fréquemment utilisé pour des fins subordonnées. On fait une distinction selon la forme du corps de rivet :



Forme A, corps de rivet ouvert



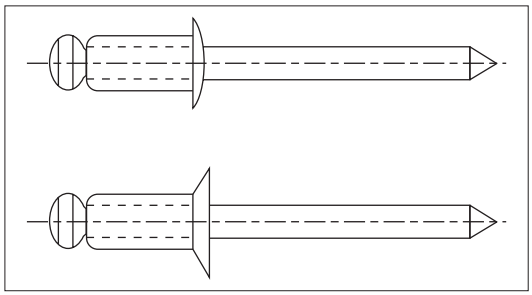
Monté



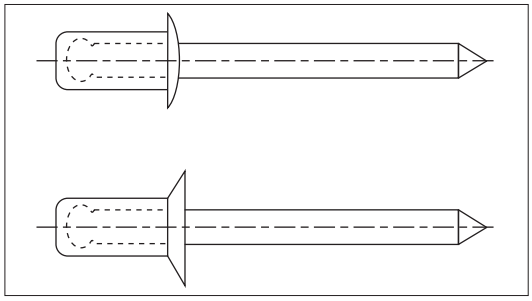
Forme B, corps de rivet fermé

10.1.7 Rivet à rupture de tige (aveugle)

Ce type de rivet est largement utilisé particulièrement pour l'assemblage de tôles minces, ou pour des constructions en profilés creux. L' avantage majeur de ce rivet est qu'il est monté d'un seul côté, d'ou l'appellation «rivet aveugle». Il se compose d'un corps de rivet et d'un mandrin. En général, on distingue deux types : les rivets aveugles ouverts et les étanches (rivets aveugles à fût fermé). Ces derniers s'emploient pour la fabrication d'assemblages résistants aux projections d'eau.



Rivet aveugle ouvert (forme standard)

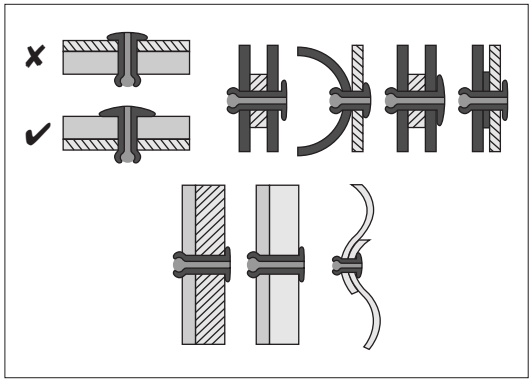


Rivet aveugle étanche (rivet borgne à fût fermé)

10.2 Conseils de mise en oeuvre

10.2.1 Assemblage de matériaux durs et de matériaux tendres

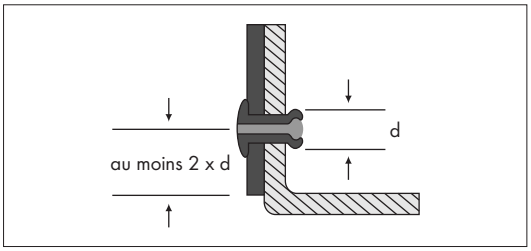
Les pièces dures et les pièces tendres sont souvent assemblées à l'aide d'une rondelle additionnelle placée sous la tête du rivet du côté du matériau tendre. Néanmoins, une autre méthode consiste à utiliser un rivet à tête large également plaçée contre le matériau tendre.



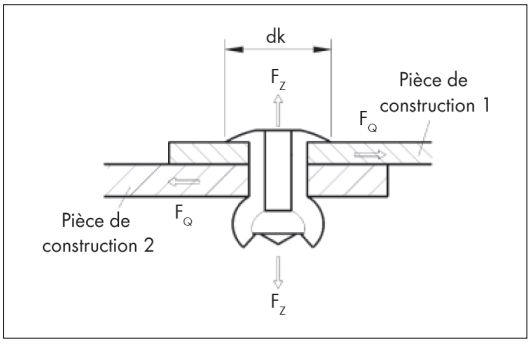
Pour ce cas d'application, il est recommandé d'utiliser des rivets aveugles éclatés, des rivets aveugles à tige striée, des rivets étoilés.

10.2.2 Distance au bord

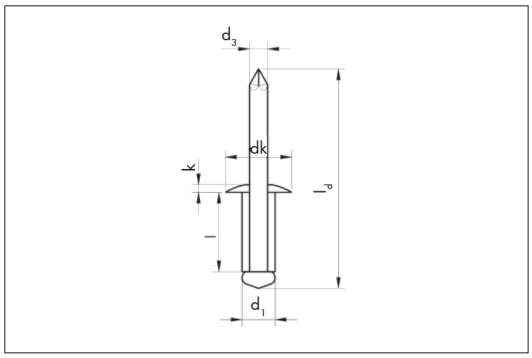
Afin d'obtenir la meilleure résistance possible pour l'assemblage, l'écartement de l'axe médian du rivet jusqu'au bord de la pièce ne doit pas être inférieur au double du diamètre du corps du rivet.



10.3 Définitions et caractéristiques mécaniques



d_k diamètre de tête
F_Z force de traction agissant sur le corps du rivet
F_Q effort de cisaillement agissant sur le corps du rivet



d_1 diamètre du corps du rivet
d_3 diamètre du mandrin
d_k diamètre de la tête
l longueur du corps du rivet
l_d longueur du mandrin
k hauteur de la tête

10.4 Mise en place des rivets aveugles

La tige du rivet est introduite dans le nez de pose de l'outil puis le corps est inséré dans le logement. Lors de l'actionnement de l'outil, les mors de serrage saisissent le mandrin et le tirent vers l'outil. (figure 1)

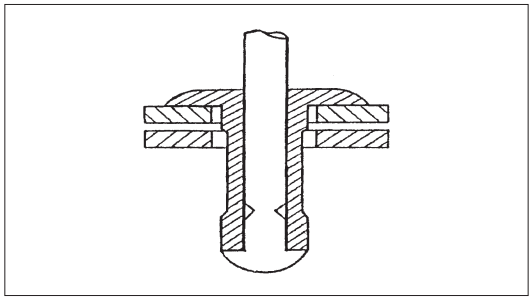


Figure 1

Lors de la traction, la tête du mandrin commence à déformer le corps et entraîne simultanément des tôles à assembler (Figure 2).

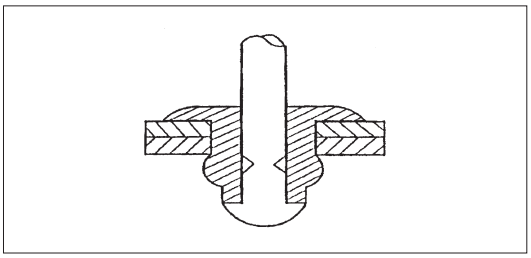


Figure 2

À l'intérieur du perçage, le corps s'expanse contre la paroi et il se crée une déformation appelée «bourrelet». Le mandrin se rompt au niveau de la zone de rupture déterminée préalablement, tandis que la partie du mandrin restant dans le rivet est généralement prisonnier du corps du rivet. (Figure 2)

L'assemblage est définitivement riveté et ne nécessite pas de traitement ultérieur. (Figure 3)

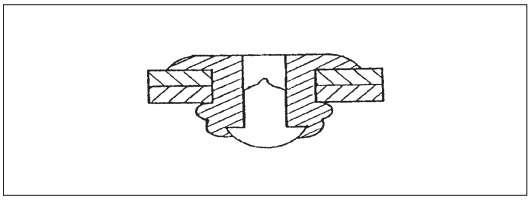
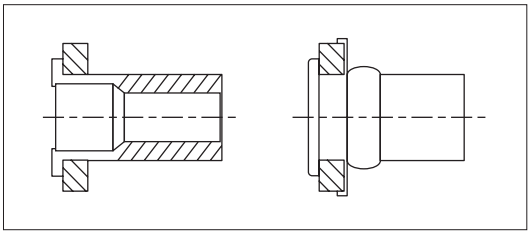


Figure 3

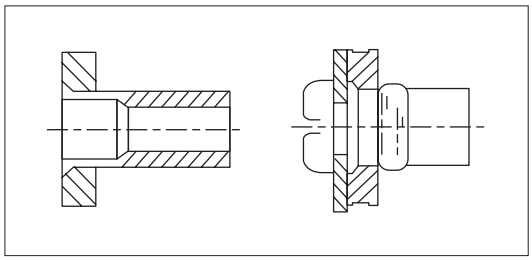
10.5 Insert taraudé

Ces inserts sont principalement utilisés pour des corps creux, car ils sont basés, sur le principe du montage en aveugle. La plage d'utilisation se situe entre 0,5–7,5 mm.



Insert taraudé à tête plate

Les inserts taraudés combinent deux fonctions : l'assemblage par sertissage et l'assemblage par vissage.



Insert taraudé à tête fraisée

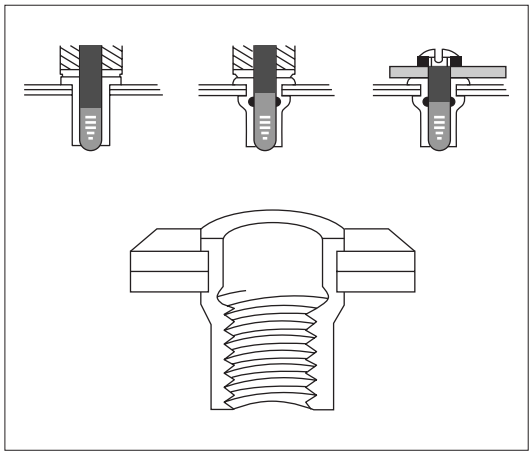
Ceci donne avant tout la possibilité d'assembler par vissage des éléments de construction à parois relativement minces.

10.5.1 Pose d'inserts taraudés

La pose d'inserts taraudés s'effectue de manière similaire à celle des rivets aveugles.

L'insert taraudé est vissé sur le mandrin fileté de l'outil de pose.

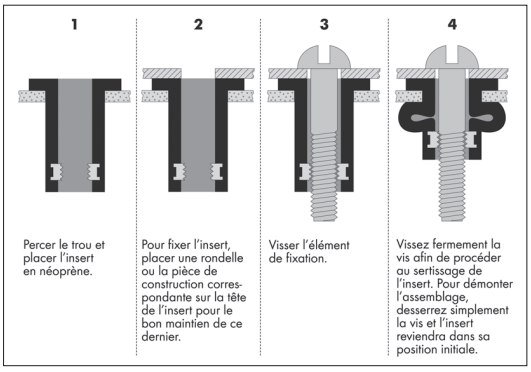
Ensuite, l'insert est introduit dans le perçage prévu à cet effet. Lors de l'actionnement de l'outil, le mandrin fileté est tiré vers l'outil. Sous l'effet de la traction, le mandrin fileté commence à former un bourrelet, ce qui entraîne en même temps une forte pression entre les pièces à assembler pour les plaquer l'une contre l'autre.



10.5.2 Variantes spécifiques d'inserts taraudés

Insert taraudé en néoprène

Assemblage riveté démontable permettant l'isolation électrique, avec fonction anti-vibrations et anti-bruits, pour la fixation de pièces en métal et en matière synthétique.



Détail d'une mise en place

Exécution : tête plate.
Matière : corps de l'insert en néoprène (EPDM) avec insert taraudé en laiton.
Dureté : 60 Shore.
Avantages : application dans des trous borgnes ou découchants.
Double fonction comme support de fixation taraudé ou comme chevillage.
Assemblage étanche à l'air et à l'humidité. Idéal pour des matériaux de différentes nature.
Températures d'utilisation admissibles : –30 °C à +80 °C.
Résistant à l'ozone.

Domaines d'application :

Construction électronique, automobile, technique, remorques, climatique et technique du froid, technique agricole et dans le domaine de la signalisation.

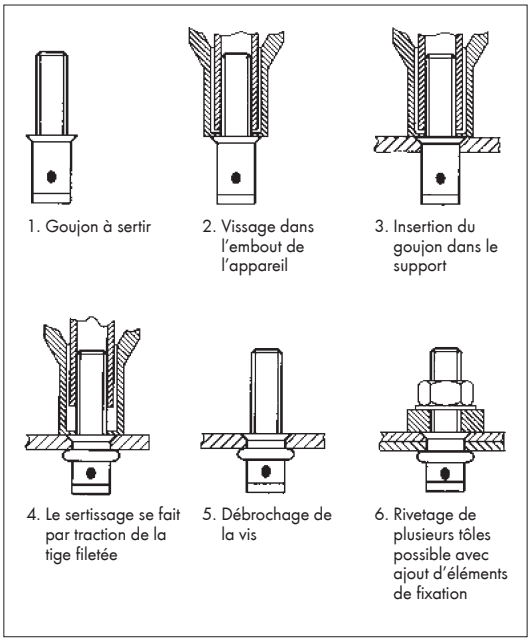
10.6 Goujon à sertir

Le montage de goujons à sertir s'effectue d'une manière similaire à celle des inserts taraudés. Le goujon à sertir est vissé dans la douille filetée de l'outil de pose. Ensuite, il est introduit dans le trou prévu à cet effet dans le support.

Lors de la pose, la douille filetée est tirée vers l'outil. Sous l'effet de la traction, le mandrin fileté commence à défor-

mer le corps, ce qui entraîne une forte pression entre les pièces à assembler, pour les plaquer l'une contre l'autre.

Ce type d'assemblage offre un filetage de haute résistance dans des matériaux à parois minces.



Processus de préparation

10.7 Résolution de problèmes

10.7.1 La plage de sertissage est trop grande :

- Le mandrin ne se rompt pas à l'endroit de rupture théorique ; il se peut donc que le mandrin dépasse du corps du rivet après le montage.
- L'assemblage ne présente que peu ou pas du tout de résistance à la traction ou au cisaillement.

10.7.2 La plage de sertissage est trop petite :

- Les valeurs cataloguées de résistance à la traction et au cisaillement ne sont pas garanties.
- Le mandrin de rivet se rompt certes à l'endroit de rupture théorique, mais la déformation du corps n'est pas optimale.

10.7.3 Perçage trop grand :

- Le rivet peut certes être introduit, mais on n'obtient pas une résistance élevée de l'assemblage, car l'expansion du corps n'est pas suffisante pour remplir le trou.

10.7.4 Perçage trop petit :

- Le corps de rivet ne peut pas être introduit dans le support, car le diamètre du corps est supérieur à celui du trou de passage.

D'autres erreurs de montage peuvent survenir notamment en raison de mauvais choix du nez de pose.

10.8 Définitions

10.8.1 Rivet aveugle à fût fermé :

Également appelé rivet aveugle étanche. Le corps du rivet aveugle est fermé à son extrémité autour de la tête du mandrin afin d'obtenir une bonne résistance aux projections d'eau par rapport aux rivets aveugles ouverts.

10.8.2 Plage de sertissage :

Plage dimensionnelle dans laquelle un rivet aveugle remplit parfaitement son rôle, pour une longueur de corps définie.

La plage de sertissage est constituée de la somme de toutes les pièces de construction à assembler.

10.8.3 Rivet aveugle multi-épaisseurs :

Rivet aveugle combinant plusieurs plages de sertissage en un seul rivet (plage de serrage jusqu'à 20 mm possible).

10.8.4 Diamètre de douille de rivet :

Diamètre extérieur de la douille de rivet. Couramment appelée diamètre du corps du rivet.

10.8.5 Longueur du corps du rivet :

Dans le cas d'un rivet à tête plate (ou cylindrique), il s'agit de la distance entre le dessous de la tête et l'extrémité du rivet (hors mandrin).

Dans le cas d'un rivet à tête fraisé, il s'agit de la distance d'une extrémité à l'autre du corps du rivet, tête comprise (hors mandrin).

10.8.6 Tête de fermeture :

Partie noyée du corps du rivet aveugle déformée durant la pose.

10.8.7 Tête de maintien :
Il s'agit de la partie du rivet en contact avec le support, non déformée durant la pose.

10.8.8 Zone de rupture théorique :
Chaque mandrin possède des entailles où il se rompt à la fin de la déformation du rivet.

WÜRTH DIN/ISO ET PIÈCES NORMALISÉES

Würth Industrie France SAS
1 Rue de Rome
67152 Erstein Cedex
T 03 90 40 63 10
F 03 90 40 63 40
www.wurth-industrie.fr
info@wurth-industrie.fr

© by Würth Industrie Service GmbH & Co. KG
Imprimé en Allemagne.
Tous droits réservés.
Responsable du contenu technique:
Dépt. T/S. Reuss
Rédaction: Dépt. MW/A. Barten

La reproduction sans autorisation écrite est interdite.
MW-YK-Beck-5´-05/12

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications de nos produits qui, à notre avis, constituent une amélioration de leur qualité, et ceci, sans information ou communication préalable. Les images présentées peuvent être des exemples ou modèles qui varient de la marchandise livrée. D'éventuels erreurs ou oublis ne sont pas exclus et nous déclinons toute responsabilité en cas d'erreurs d'impression. Nos conditions générales de vente restent en vigueur.